

Die Bürste soll schneller wirken

- Drehzahl erhöhen (empfohlene Drehzahl nicht überschreiten!)
- Bürste mit grösserem Bürstendurchmesser verwenden
- Bürste mit härterem Besatzmaterial verwenden
- Bürste mit grösserem Borstendurchmesser verwenden
- Bürste mit kürzeren Borsten verwenden

Die Oberfläche soll feiner bearbeitet werden

- Bürste mit kleinerem Borstendurchmesser verwenden
- Bürste mit längeren Borsten verwenden
- Bürste mit weicherem Besatzmaterial verwenden

Alle Teile einer unregelmässigen Oberfläche sollen von der Bürste erreicht werden

- Bürste mit längeren Borsten verwenden
- Bürste mit geringerer Besatzdichte verwenden

Die Bürste soll aggressiver wirken bei der Bearbeitung besonders grober Grate und Erhebungen

- Bürste mit kürzeren Borsten verwenden
- Bürste mit grösserem Borstendurchmesser verwenden
- Bürste mit grösserer Besatzdichte verwenden
- Bürste mit gezopftem Besatz verwenden (Stahldraht SUP)

Die Bürste soll weniger aggressiv wirken

- Drehzahl verringern
- Bürste mit längeren Borsten verwenden
- Bürste mit kleinerem Borstendurchmesser verwenden
- Bürste mit geringerer Besatzdichte verwenden
- Bürste mit weicherem Besatzmaterial verwenden

Die Bürste soll die Oberfläche gleichmässiger bearbeiten

- Bürste in feste Apparatur einspannen oder soweit fixieren, dass die Unregelmässigkeiten des Handbetriebs ausgeschaltet werden.

Im Bereich der empfohlenen Drehzahl arbeiten:

Jede Werkzeugbürste ist für den Einsatz in einem bestimmten Drehzahlbereich konstruiert. In diesem Drehzahlbereich wird bei geprüfter Sicherheit die max. Bürstwirkung erzielt.

Bohrung muss genau auf Welle passen:

Bei Zirkularbürsten, die auf Wellen montiert werden, ist darauf zu achten, dass die Bohrung genau dem Wellendurchmesser entspricht, da sonst die Bürste ungleichmässig läuft und zu unbefriedigenden Ergebnissen führt.

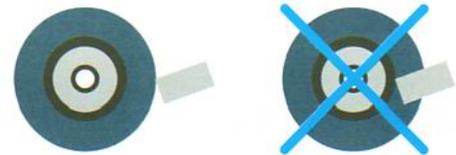
Rotationsrichtung beachten:

Dadurch steigern Sie die Effizienz Ihrer Bürste bis zu 100%. Das Pfeilsymbol auf der Bürste zeigt Ihnen die richtige Drehrichtung! Bei noch nicht ausgezeichneten Bürsten können Sie den Test selber machen. Fahren Sie mit der Hand über die Borstenenden. In der Richtung, in der die Borsten einhaken, muss die Bürsterotieren.

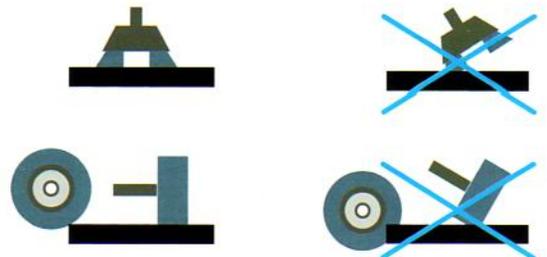
Zirkularbürsten richtig einspannen:

Eine Zirkularbürste nie auf Blechteil, sondern mit einem Flansch auf den Aussenwulst spannen. Die Plastikreduktion dient lediglich der Zentrierung.

Mit möglichst geringem Anpressdruck arbeiten.
Nur mit Borstenspitzen arbeiten:



Mit ganzer Nutzbreite arbeiten:



Sicherheit:
Immer Schutzbrille tragen.
Empfohlene Drehzahl nicht überschreiten.



Schutzbrille tragen
Porter des lunettes de protection
Usare gli occhiali di protezione