

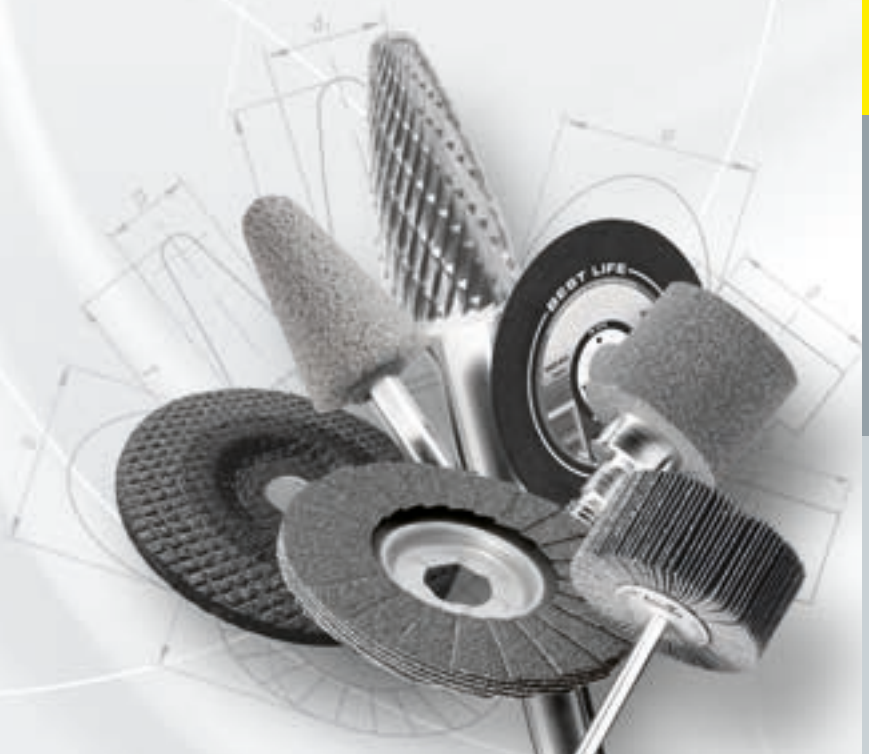
Immer das richtige Werkzeug



ROTLUFF
INSIDE



**Baugewerbe
und Straßen**



www.lukas-erzett.com

Einmalig. Vielseitig. LUKAS.

Jederzeit und überall

Leistungsstarke Werkzeuge
für den Weltmarkt



Meine Oberflächen- Optimierungsberater

Persönlich.
Lösungsorientiert.
Innovativ.

Wir sind
für Sie da



Fachhandelssortiment

Brillante Präsentation
am Point of Sale

Qualität ist kein Zufall

High Performance
konsequent auf
allen Ebenen

$$E = iQ + M^2$$

Erfolg = innovative Qualität
+ Mensch im Mittelpunkt

Eine starke Marke



Höchstleistung ist unser Ziel

Aus Anforderungen lernen

Sehen. Lernen.
Anwenden.



Produktlinien

- High Performance
- Industry
- Base

Optimierte Logistik



Viele Gesichter.
Vielfältige Kompetenz.
Ein Netzwerk.



Offensive Produkt- und Technologieentwicklung

Trends früh erkennen und daraus Bedürfnisse rechtzeitig und richtig ableiten

Familienunternehmen

Dauerhafte Ausgewogenheit von Wachstum, Risiko und Ertrag

Immer das richtige Werkzeug

Spezielle Werkzeuge für spezielle Anwendungen

B2B

Geht nicht, gibt's nicht!



Vor Ort-Beratung

ROTTLUFF
INSIDE

Mensch im Mittelpunkt

Unsere Mitarbeiter sind unser wichtigstes Werkzeug

Ständige Prozessinnovation

Wir verstehen Veränderungen als Chance

Katalog

Perfekte Navigation zum richtigen Werkzeug



LUKAS-Produkte im Fachhandel

Speziell für Sie als Fachhändler haben wir Teile unseres Sortiments mit fachhandelsgerechten Verpackungen ausgestattet. Um Sie bei dem Verkauf unserer Produkte durch einen starken und ein-

heitlichen Markenauftritt zu unterstützen, liefern wir Ihnen zusätzlich attraktiv gestaltete, praktische Präsenter mit unserem Markenzeichen.



Brillant präsentiert

Die Präsenterbeleuchtung von oben rückt die Produkte ins rechte Licht und zieht Blicke und Kunden an.



Individuelle Bestückung

Die Aufhänger lassen sich variabel in die Präsenterrückwand einhängen – dadurch können Sie das LUKAS-Sortiment nach Ihren Wünschen präsentieren.



Praktische Regalschublade

Die Präsenterschublade bietet Ihnen viel Raum für Nachschub.



Das LUKAS-Fachhandelssortiment:

- iQ-Serie
- Schleifstifte
- Schleiffächer
- Hartmetall-Frässtifte
- Werkzeugsortimente



LUKAS-Verkaufsförderung am Point of Sale

Damit Sie als Fachhändler Ihren Kunden zukünftig ein breiteres LUKAS-Sortiment mit Werkzeuglösungen für verschiedenste Anwendungen bieten können, haben wir unser Fachhandelssortiment deutlich ausgebaut. Neben der iQ-Serie sind jetzt auch Schleifstifte, Schleiffächer, Hartmetall-Frässtifte und Werkzeugsortimente in moderner, attraktiver LUKAS-Verkaufsverpackung erhältlich.

Alle Verpackungen sind mit den notwendigen Informationen versehen. Dadurch können Ihre Kunden auch ohne umfassende Beratung das richtige Werkzeug selbst wählen. Die Warenpräsentier am Point of Sale machen Selbstbedienung möglich und sind gleichzeitig Anlaufstelle für Kunden, die im persönlichen Gespräch mehr über Produkt- und Sortimentsvorteile erfahren möchten.

Mit dem vielfältigen LUKAS-Fachhandelssortiment können Sie zusätzliche Zielgruppen ansprechen, die in ihrer Werkzeugwahl Wert auf besondere Qualität und das positive Image einer etablierten Marke legen.



Anwendungsgebiete/Materialien

	Baustähle, allgemein		Beton armiert
	Werkzeugstahl		Dachziegel, Tonrohre
	Stahlblech, dünne Profile		Fliesen, Keramik
	Rostfreie Stähle, hochlegiert Rostfreie Stähle, niedriglegiert		Klinker, feuerfeste Ziegel, Sandsteinziegel
	Rostfreier Stahl, VA-Stahlblech		Stein, allgemein
	Titan		Marmor
	Eisenbahnschienen		Gasbeton, Bimsstein
	Austenitische Stähle, Titan		Feinsteinzeug
	Duktile Gussrohre Grau-, Sphäro-, Stahl-, Temperguss		Beton
	Aluminium NE-Metalle allgemein		Sichtbeton, Waschbeton
	Asphalt		Granit

Technische Informationen

Der Diamant

Der Diamant ist das härteste bekannte Material. Die Auswahl des Diamanten hängt von dem Einsatzgebiet ab. Für die Diamanttrennscheiben werden ausschließlich synthetische Diamanten verwendet, da ihre Eigenschaften gegenüber dem Naturdiamanten reproduzierbar und steuerbar sind.

Bei der Auswahl der Diamanten gibt es folgende Qualitätsmerkmale:

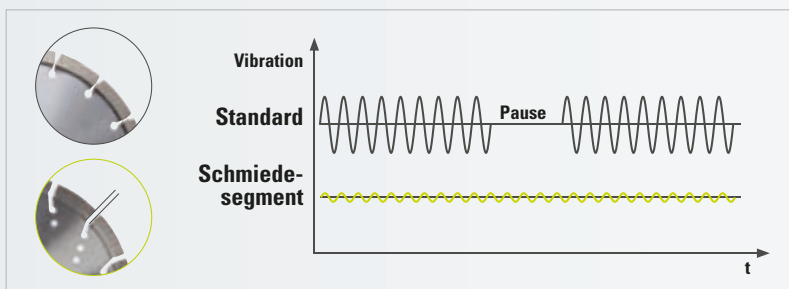
- Reinheitsgrad
- definierte Bruchfestigkeit
- scharfe Kanten
- konstante Geometrie

Die Diamanten lassen sich nach Qualitätsstufen und Korngrößen einteilen.

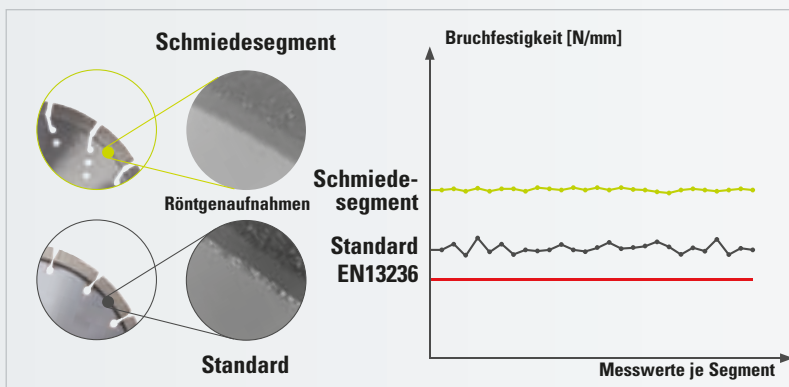


Das Segment

Die Segmente bestehen aus einem Metallpulver, in dem die Diamanten eingebunden sind. Die Metallbindung muss abgestimmt werden auf den zu schneidenden Baustoff. Das Metallpulver besteht zum Beispiel aus Bronze, Kobalt, Eisen, Hartmetall, Wolframkarbid. Die verschiedenen Eigenschaften der Metallpulver sorgen für die Schnitigkeit und den wichtigen Verschleiß des Segmentes. Der Schneidbelag wird im Sinterverfahren hergestellt. So wählt man eine harte Bindung bei abrasiven Baumaterialien und eine weiche Bindung für harte Baustoffe.



Vergleich Schneideigenschaften vibrationsarme, engverzahnte Trennscheiben mit Schmiedesegment



Schweiß Eigenschaften des Schmiedesegmentes: mit höchster Sicherheit gegen Bruch

Durch die patentierte geschmiedete Segmentgeometrie lassen sich selbst hohe Segmente mit geringen Abständen zueinander anordnen. Dadurch wird die Vibrationsbelastung für den Anwender erheblich gesenkt. Ein weiterer wesentlicher Vorteil liegt in der Sicherheit. Die dichten, porenfrei geschmiedeten Segmente bieten Schweiß Eigenschaften, die zu einer deutlich höheren Sicherheit gegen Bruch im Vergleich zu den üblichen gesinterten Segmenten führen.

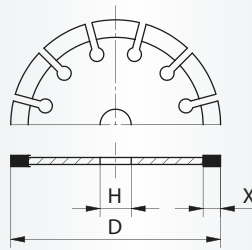
- Universell und schnell – durch neuartige Segmentlegierungen
- Weniger Vibrationen – durch trapezförmige Segmentgeometrie
- Mehr Sicherheit – durch porenfreie Segmentfüße, die für höchste Sicherheit gegen Segmentabbruch sorgen
- Bessere Standzeit – durch höhere Segmente und verzögerten Diamantausfall

Diamanttrennscheiben

[illegible]

LD Multi S13, die Turboscheibe für den vielseitigen Einsatz

Bestell-Beispiel: A344031151213083

**Verpackungseinheit:**

1 Stück

 v_{\max} : 80 m/s, Ø 300, 350, 400 mm: 100 m/s

Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment- höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Promax	LD Multi S13	115	13	22,23	13.300	A344031151213083	10 11 14	■
Promax	LD Multi S13	125	13	22,23	12.200	A344031251213093	10 11 14	■
Promax	LD Multi S13	150	13	22,23	10.200	A344031501213113	10 11 14	■
Promax	LD Multi S13	180	13	22,23	8.500	A344031801213133	10 11 14	■
Promax	LD Multi S13	230	13	22,23	6.600	A344032301213153	10 11 14	■
Promax	LD Multi S13	300	13	25,4	6.400	A344033002213183	10 11 14	▲
Promax	LD Multi S13	350	13	25,4	5.500	A344033502213213	10 11 14	▲
Promax	LD Multi S13	400	13	25,4	4.800	A344034002213243	10 11 14	▲

**Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:**

- höchste Universalität bei optimaler Schnittgeschwindigkeit
- hohe Standzeit
- hohe Laufruhe
- geringe Vibrationsbelastung durch trapezförmige Segmente
- ein patentrechtlich geschütztes Verfahren zur Segmentherstellung in Schmiedetechnologie

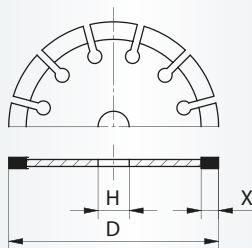
Verbindungsart: lasergeschweißt

Hinweis: Trennscheiben im Durchmesser 300 mm bis 400 mm sind auch mit Bohrung Ø 20 mm auf Anfrage lieferbar.

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

TURBO HP S12, der Betonspezialist

Bestell-Beispiel: A344031151212093



Verpackungseinheit:

1 Stück

v_{max} : 80 m/s

Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment- höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Promax	TURBO HP S12	115	12	22,23	13.300	A344031151212093	10 11 14	■
Promax	TURBO HP S12	125	12	22,23	12.200	A344031251212103	10 11 14	■
Promax	TURBO HP S12	150	12	22,23	10.200	A344031501212123	10 11 14	▲
Promax	TURBO HP S12	180	12	22,23	8.500	A344031801212143	10 11 14	■
Promax	TURBO HP S12	230	12	22,23	6.600	A344032301212153	10 11 14	■



Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

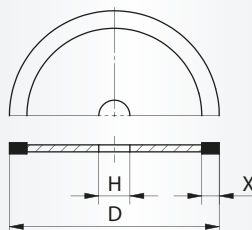
- ein breites Anwendungsspektrum
- hohe Standzeit
- gute Schnittgeschwindigkeit

Verbindungsart: lasergeschweißt

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

TURBO S10, die Scheibe für den sauberen Schnitt in Baumaterial oder Beton

Bestell-Beispiel: A344131151110013



Verpackungseinheit:

1 Stück

v_{max} : 80 m/s

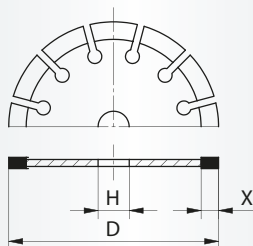
Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment- höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Premiumflex	TURBO S10	115	10	22,23	13.300	A344141151110013	10 11	■
Premiumflex	TURBO S10	125	10	22,23	12.200	A344141251110013	10 11	■
Premiumflex	TURBO S10	150	10	22,23	10.200	A344141501110013	10 11	▲
Premiumflex	TURBO S10	180	10	22,23	8.500	A344141801110013	10 11	■
Premiumflex	TURBO S10	230	10	22,23	6.600	A344142301110013	10 11	■



Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

- vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- saubere Schnitte

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

ROTTLUFF
Industry
BLUE CUT plus S10, die günstige Variante für viele Baumaterialien
Bestell-Beispiel: A344141151110093

Verpackungseinheit:

1 Stück

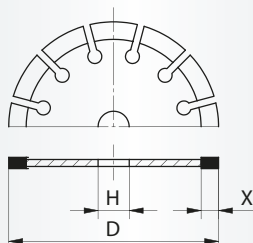
 $v_{\max.}: 80 \text{ m/s}$

Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment-höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Premiumflex	BLUE CUT plus S10	115	10	22,23	13.300	A344141151110093	10 11	■
Premiumflex	BLUE CUT plus S10	125	10	22,23	12.200	A344141251110093	10 11	■
Premiumflex	BLUE CUT plus S10	180	10	22,23	8.500	A344141801110093	10 11	■
Premiumflex	BLUE CUT plus S10	230	10	22,23	6.600	A344142301110093	10 11	■


Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

- ein optimales Preis-Leistungsverhältnis

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

ROTTLUFF
Industry
LD3 S10, unsere beste Diamanttrennscheibe für Beton und Baumaterial
Bestell-Beispiel: A344131151210083

Verpackungseinheit:

1 Stück

 $v_{\max.}: 80 \text{ m/s}$

Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment-höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Premiumflex	LD3 S10	115	10	22,23	13.300	A344131151210083	10 11	■
Premiumflex	LD3 S10	125	10	22,23	12.200	A344131251210093	10 11	■
Premiumflex	LD3 S10	150	10	22,23	10.200	A344131501210113	10 11	▲
Premiumflex	LD3 S10	180	10	22,23	8.500	A344131801210143	10 11	■
Premiumflex	LD3 S10	230	10	22,23	6.600	A344132301210163	10 11	■


Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

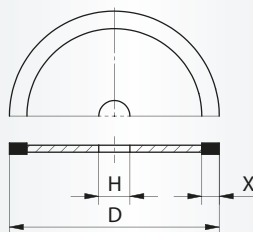
- universelle Einsatzmöglichkeiten in Beton/Baumaterial
- ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

Verbindungsart: lasergeschweißt

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

FAST CUT S7, die extradünne Turboscheibe für Keramik und Feinsteinzeug

Bestell-Beispiel: A344091151107013



Verpackungseinheit:

1 Stück

v_{max} : 80 m/s

Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment-höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Promax	FAST CUT S7	115	7	22,23	13.300	A344091151107013	⑩ ⑫ ⑭	■
Promax	FAST CUT S7	125	7	22,23	12.200	A344091251107013	⑩ ⑫ ⑭	■
Promax	FAST CUT S7	150	7	22,23	10.200	A344091501107013	⑩ ⑫ ⑭	▲
Promax	FAST CUT S7	180	7	22,23	8.500	A344091801107013	⑩ ⑫ ⑭	▲
Promax	FAST CUT S7	230	7	22,23	6.600	A344092301107013	⑩ ⑫ ⑭	■



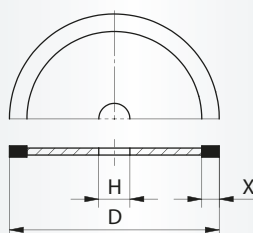
Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

- einen extradünnen Segmentbelag und einen verstärkten Flanschbereich
- schnelle und saubere Schnitte durch härteste Fliesen

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

FLIESE S7, die beliebte Trennscheibe für Fliesen und Keramik

Bestell-Beispiel: A344111151107013



Verpackungseinheit:

1 Stück

v_{max} : 80 m/s

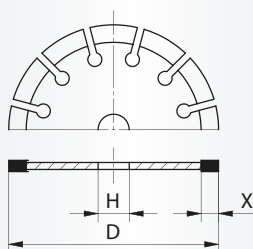
Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment-höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Premiumflex	FLIESE S7	115	7	22,23	13.300	A344111151107013	⑫	■
Premiumflex	FLIESE S7	125	7	22,23	12.200	A344111251107013	⑫	■
Premiumflex	FLIESE S7	150	7	22,23	10.200	A344111501107013	⑫	▲
Premiumflex	FLIESE S7	180	7	22,23	8.500	A344111801107013	⑫	■
Premiumflex	FLIESE S7	230	7	22,23	6.600	A344112301107013	⑫	■



Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

- saubere Schnitte in glasierter Keramik

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

ABRASIV S13, die Profisäge für Frischbeton
Bestell-Beispiel: A344053002213203

Verpackungseinheit:

1 Stück

 v_{\max} : 80 m/s, Ø 300, 350, 400 mm: 100 m/s

Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment- höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung	
Promax	ABRASIV S13	115	13	22,23	13.300	A344051151213083	10 11 15 16	■
Promax	ABRASIV S13	125	13	22,23	12.200	A344051251213093	10 11 15 16	■
Promax	ABRASIV S13	180	13	22,23	8.500	A344051801213133	10 11 15 16	▲
Promax	ABRASIV S13	230	13	22,23	6.600	A344052301213163	10 11 15 16	■
Promax	ABRASIV S13	300	13	25,4	6.400	A344053002213203	10 11 15 16	▲
Promax	ABRASIV S13	350	13	25,4	5.500	A344053502213243	10 11 15 16	▲
Promax	ABRASIV S13	400	13	25,4	4.800	A344054002213283	10 11 15 16	▲
Promax	ABRASIV S13	450	13	25,4	3.400	A344054502213253	10 11 15 16	▲
Promax	ABRASIV S13	500	13	25,4	3.100	A344055002213303	10 11 15 16	▲


Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

- eine hohe Universalität bei optimaler Standzeit
- hohe Laufruhe
- geringe Vibrationsbelastung durch trapezförmige Segmente
- ein patentrechtlich geschütztes Verfahren zur Segmentherstellung in Schmiedetechnologie

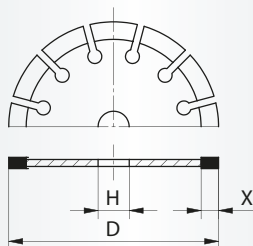
Verbindungsart: lasergeschweißt

Hinweis: Trennscheiben im Durchmesser 300 mm bis 400 mm sind auch mit Bohrung Ø 20 mm auf Anfrage lieferbar

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

LD7 S10, für das perfekte Trennen von Asphalt

Bestell-Beispiel: A344173002210183



Verpackungseinheit:

1 Stück

$v_{\max.}$: 80 m/s

Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment- höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung										
Premiumflex	LD7 S10	300	10	25,4	5.100	A344173002210183	15	16									▲
Premiumflex	LD7 S10	350	10	25,4	4.400	A344173502210213	15	16									■
Premiumflex	LD7 S10	400	10	25,4	3.800	A344174002210243	15	16									■
Premiumflex	LD7 S10	450	10	25,4	3.400	A344174502210283	15	16									▲
Premiumflex	LD7 S10	500	10	25,4	3.100	A344175002210303	15	16									▲



Diese Diamanttrennscheibe zeichnet sich aus durch:

- speziell geformte Segmente für hohe Laufruhe und Kernschutz


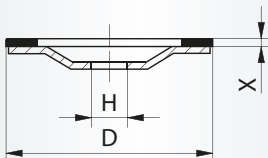
Verbindungsart: lasergeschweißt

Hinweis: Trennscheiben im Durchmesser 300 mm bis 400 mm sind auch mit Bohrung Ø 20 mm auf Anfrage lieferbar

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

DST HP S5, für höchste Ansprüche an Abtragsleistung und Laufruhe

Bestell-Beispiel: A344331001505083

				Verpackungseinheit: 1 Stück $v_{\text{max.}}$: 80 m/s					
Bezeichnung	Qualität	D mm	Segment-höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung		
Promax	DST HP S5	100	5	22,23	15.300	A344331001505083	10 11 14 15		▲
Promax	DST HP S5	125	5	22,23	12.200	A344331251505083	10 11 14 15		■
Promax	DST HP S5	180	5	22,23	8.500	A344331801505123	10 11 14 15		▲




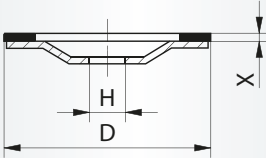
- Dieser Diamantschleiftopf zeichnet sich aus durch:**
- Hochleistungs-Segmente für maximale Abtragsleistung
 - universelle Segmentlegierung für Beton/Granit
 - vibrationsarmes Arbeiten durch induktiv verschweißte Segmente (keine Unwucht im Werkzeug)
 - optimale Absaugung direkt am Segment

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.



DST S6, der günstige Schleiftopf für den universellen Einsatz

Bestell-Beispiel: A344431251606183

							Verpackungseinheit: 1 Stück $v_{\text{max.}}$: 80 m/s											
Bezeichnung		Qualität	D mm	Segment- höhe X mm	H mm	n max. (1/min)	Artikelnummer		Anwendungsempfehlung									
Premiumflex		DST S6	125	6	22,23	12.200	A344431251606183		10	11								■
Premiumflex		DST S6	180	6	22,23	8.500	A344431801606183		10	11								▲



- Dieser Diamantschleiftopf zeichnet sich aus durch:**
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
 - optimierte Segmentanordnung für hohe Schleifleistung und saubere Fläche

Detaillierte Informationen über Anwendungen entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 8.

Allgemeines

Unsere Preise gelten ab Werk Engelskirchen, ausschließlich Verpackung, zuzüglich Mehrwertsteuer. Zuschläge und Rabatte werden jeweils vom Grundpreis berechnet. Mit Herausgabe unserer aktuellen Preisliste verlieren alle früheren Listen ihre Gültigkeit.

Eine Weitergabe dieses Kataloges an Dritte bzw. die Benutzung beim Weiterverkauf ist nicht gestattet. Im Übrigen gelten unsere Angebots-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, diese finden Sie auf der letzten Katalogseite.

Mindestauftragswert

130,- € netto

Für Aufträge unter 130,- € netto müssen wir eine Bearbeitungsgebühr von 15,- € berechnen.

Zahlungsbedingungen

14 Tage abzüglich 2 % Skonto, 30 Tage netto

Mindestbestellmenge

Verpackungseinheit

Sonderanfertigung

Mindestmenge/-auftragsmenge auf Anfrage. Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei nicht lagerhaltig geführten Produkten Mehr- oder Minderlieferungen von bis zu 15% zulässig. Berechnet wird die Liefermenge.

Abrufaufträge

Die Frist der erteilten Abrufaufträge beträgt zwölf Monate, gerechnet vom Tag der Auftragsbestätigung. Wir sind berechtigt, die gesamte Bestellmenge geschlossen herzustellen. Diejenigen Mengen, die bis zum Ablauf der gesamten Frist nicht abgerufen worden sind, werden zu diesem Zeitpunkt dem Besteller zugesandt und in Rechnung gestellt.

Rückgabe und Umtausch

Rückgabe und Umtausch aus von uns nicht zu vertretenden Gründen sind nur innerhalb von vier Wochen unter Angabe unserer Auftrags-Nr. möglich. Die Rücksendungen müssen franko erfolgen. Die hierfür entstehenden Bearbeitungskosten müssen wir mit 25,- € berechnen.

Technische Änderungen

Technische Änderungen unserer Produkte bleiben aufgrund stetiger Forschung und Entwicklung vorbehalten.

Zur Vermeidung von Reklamationen bitten wir um Beachtung der Hinweise auf dieser und der letzten Seite.

Druckfehler vorbehalten.

1 STAHL UND STAHLGUSS

Rm bis 800 N/mm²

- allgemeine Baustähle
- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Feinkornbaustähle
- Kaltfließpressstähle
- kaltzähe Baustähle
- Kesselbleche
- Nitrierstähle
- Stahlguss
- Vergütungsstähle
- warmfeste Baustähle

2 LEGIERTE / VERGÜTETE STÄHLE

Rm 800 bis 1200 N/mm²

- Einsatzstähle
- Federstähle
- Feinkornbaustähle
- Nitrierstähle
- Vergütungsstähle
- verschleißfeste Stähle
- Wälzlagerstähle

3 WERKZEUGSTÄHLE Rm bis 1300 N/mm²

- 60 – 65 HRC
- Schnellarbeitsstähle
- unlegierte Werkzeugstähle
- Werkzeugstähle für Kaltarbeit
- Werkzeugstähle für Warmarbeit

4 ROST- / SÄURE- / HITZEBESTÄNDIGER STAHL UND STAHLGUSS

- austenitisch
- ferritisch
- ferritisch-austenitisch
- hitzebeständig
- martensitisch
- rostfrei, geschwefelt

5 GUSSEISEN

6 ALUMINIUM-, MAGNESIUM- UND KUPFER-LEGIERUNGEN

- über 300 HB
- 200 – 300 HB
- bis 200 HB
- über 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- unter 0,5 % Si

7 TITAN- UND NICKEL-LEGIERUNGEN

- Rm 900 bis 1500 N/mm²
- Rm bis 900 N/mm²

8 KUNSTSTOFF / HOLZ / GUMMI

9 GLAS / HARTMETALL

10 STEIN / ZIEGEL / GASBETON

11 BETON / BETON ARMIERT

12 KERAMIK / FLIESEN

13 MARMOR

14 GRANIT

15 FRISCHBETON

16 ASPHALT

● gut geeignet

○ geeignet

■ ab Lager lieferbar

▲ auf Anfrage lieferbar

Ⓢ Nachschleif-Service, bitte anfragen

Sicherheitssymbole



Augenschutz
benutzen



Gehörschutz
benutzen



Staubmaske
anlegen



Sicherheitsempfehlungen
beachten



Handschuhe
benutzen



Nur zulässig in Verbindung
mit einem Stützteller



nicht zulässig
für Nassschleifen



nicht zulässig
für Seitenschleifen



nicht benutzen,
falls beschädigt




nicht zulässig für
die Verwendung auf
Handmaschinen


Produktions- und Vertriebsstandorte

 **LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG**
 Gebrüder-Lukas-Straße 1
 51766 Engelskirchen
 Fon +49 2263 84-0
 Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)
 Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)
 le@lukas-erzett.de
 www.lukas-erzett.com

 **Schleifscheibenfabrik Rottluff GmbH**
 Weideweg 17
 09116 Chemnitz
 Fon +49 371 369 95-0
 Fax +49 371 369 95-30
 info@rottluff.com

 **LUKAS CZ spol. s. r. o.**
 Tovární 478
 35134 Skalná
 Tel. +420 354 593342-3
 Fax +420 354 594943
 obchod@lukascz.cz
 www.lukas-obchod.cz

 **LUKAS S. A. (Pty) Ltd.**
 1288 Harriet Avenue
 Driehoek
 1401 Germiston
 Fon +27 11 8251550
 Fax +27 11 8720144
 abrasives@lukas.co.za
 www.lukas.co.za

 **LUKAS Fräsen-Schleifen-Polieren Vertriebsgesellschaft m. b. H.**
 IZ NÖ-SÜD, Straße 9, Objekt Nr. M30
 2355 Wiener Neudorf
 Fon +43 2236 63775-0
 Fax +43 2236 63775-75
 office@lukas-fsp.at

 **Kayson Green Limited**
 Clough Road
 Severalls Business Park
 Colchester
 CO4 9QS Essex
 Fon +44 1206 751500
 Fax +44 1206 751212
 abrasives@kaysongreen.co.uk

 **Beijing Representative Office**
 Room 1506
 Horizon International Building
 No. 6 Zhicun Road/Haidan District
 100088 Beijing
 Fon +86 10 82961338
 Fax +86 10 82800015
 beijing@lukas-erzett.com.cn



Engelskirchen, Werk 1

