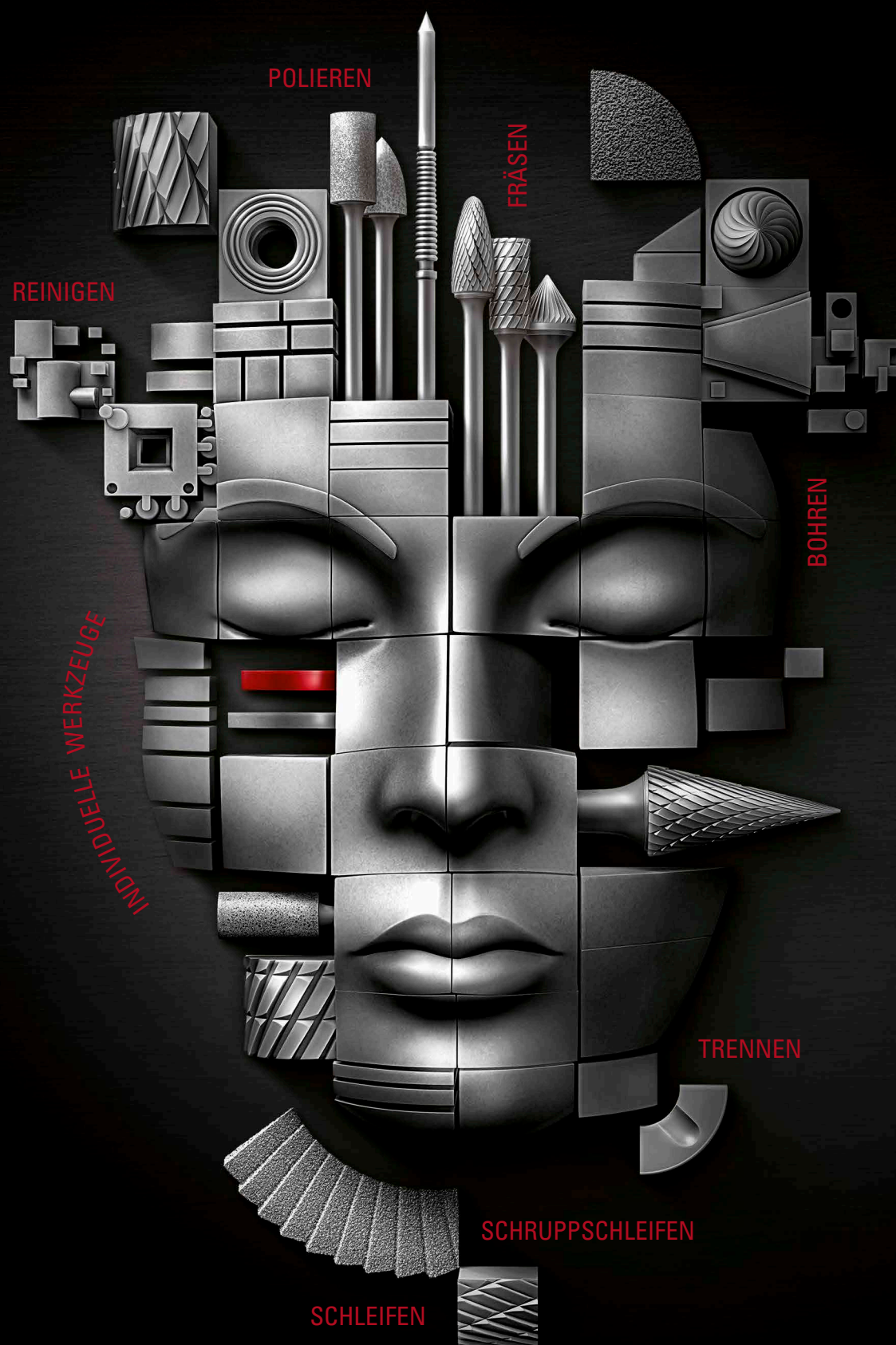


PRODUKTSORTIMENT 2020/2021







1	<b>FRÄSEN</b>	<b>AB 11</b>
	1.1 Frässtifte aus Hartmetall	12–44
	1.2 Frässtifte aus HSS	45–55
	1.3 Gravierstichel aus Hartmetall	56–57
2	<b>BOHREN</b>	<b>AB 59</b>
3	<b>SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT GEBUNDENEN WERKZEUGEN)</b>	<b>AB 65</b>
	3.1 Schleifstifte	66–96
	3.2 Polierwerkzeuge	97–123
	3.3 Präzisionswerkzeuge – CBN und Diamant	124–128
4	<b>SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT FLEXIBLEN WERKZEUGEN)</b>	<b>AB 129</b>
	4.1 Schleiflamellenteller	133–162
	4.2 Schleiffächer	163–180
	4.3 Schleiflamellenscheiben/-walzen	181–194
	4.4 Schleifbänder und Schleifbandträger	195–205
	4.5 Schleifrollen und -träger	206–208
	4.6 Schleifkappen und -träger	209–215
	4.7 Schleifblätter und Schleifblattträger	216–235
	4.8 Fiberscheiben, Stützteller, etc.	236–241
5	<b>TRENNEN</b>	<b>AB 243</b>
	5.1 Trennscheiben	244–259
	5.2 Diamanttrennscheiben	260–267
6	<b>SCHRUPPSCHLEIFEN</b>	<b>AB 269</b>
	6.1 Schrappscheiben	270–281
	6.2 Diamantschleiftöpfe	282
	6.3 Hartmetall-Granulat-Werkzeuge	283
7	<b>REINIGEN</b>	<b>AB 285</b>
	7.1 Grobvlies	287/288
	7.2 Bürsten	289–295
	7.3 Rollen und Bögen	296–298
8	<b>ANTRIEBSMASCHINEN</b>	<b>AB 299</b>
9	<b>ZUBEHÖR UND FACHHANDEL</b>	<b>AB 315</b>
	9.1 Zubehör	316–318
	9.2 Sortimente	319–323
	9.3 Fachhandel	324–333



LUKAS-ERZETT	4–9
Allgemeine Informationen	
INDEX	334 – 339
ANGEBOTS-, LIEFERUNGS- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN	340/341
LEGENDE	342



# IMMER DAS RICHTIGE WERKZEUG

OPTIMALE VERFÜGBARKEIT • BREITE PRODUKTPALETTE • INDIVIDUELLE FERTIGUNG

**700**  
MITARBEITER

## DIE ZUKUNFT SCHON HEUTE IN HÄNDEN

Seit über 80 Jahren stellt LUKAS Werkzeuge her, die mit der Zeit gehen. Neue Herausforderungen fordern neue Lösungen – und an genau diesen arbeiten wir jeden Tag mit Leidenschaft. Unser Anspruch ist es, Qualität und Sicherheit mit zukunftsorientierten Antworten zu vereinen. Neue Entwicklungen aus den verschiedensten Branchen haben wir dabei immer im Blick. Schon sehr früh haben wir mit dieser Einstellung Zeichen im Markt gesetzt.

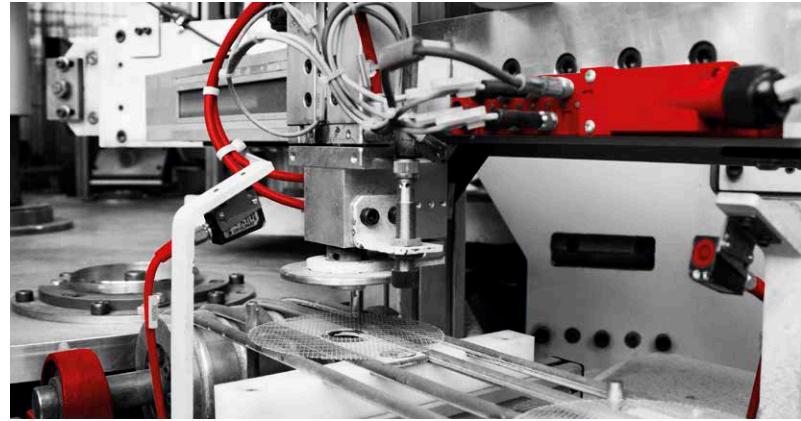
SCHLEIFEN • POLIEREN

**30.000**  
KUNDEN WELTWEIT

## FEST IM MARKT VERANKERT

Mit rund 700 Mitarbeitern, hochmodernen Produktionsstandorten, einem enormen Erfahrungsschatz und einem breiten Produktportfolio steht LUKAS fest im Markt. Menschlich, kundenorientiert, flexibel und hochinnovativ.

SEIT **80** JAHREN ENTWICKELN WIR  
WERKZEUGLÖSUNGEN



#### SPEZIALIST FÜR INNOVATIVE LÖSUNGEN

Heute sind wir der international anerkannte Spezialist für innovative Lösungen und die Herstellung leistungsstarker Werkzeuge. Auch wenn keine Standardlösung auf Ihren Anwendungsfall passt: Wir entwickeln eine individuelle Antwort auf jede Problemstellung. Damit nicht nur unsere, sondern vor allem Ihre Produkte immer zukunftsfähig bleiben.

#### NAH AM KUNDEN. NAH AM PRODUKT.

Die LUKAS-Entwicklungsabteilung verfügt über langjähriges und umfangreiches Anwender-, Produktions- und Branchenwissen. Mit diesem Know-how unterstützen wir Sie direkt vor Ort bei Ihren ganz spezifischen Herausforderungen. Unsere erfahrenen Fachleute denken sich in Ihre Anwendungen und Aufgabenstellungen sowie in Ihre Prozessabläufe ein und erarbeiten für Sie individuelle, passgenaue Lösungen. Ob Produktneu- oder Variantenentwicklung, Produkttests oder Prozessoptimierung: Als Kooperationspartner sorgen wir für den Markterfolg Ihrer Produkte und Dienstleistungen.

**10.000**

SONDERLÖSUNGEN UND ZAHLREICHE  
INNOVATIONEN GLOBAL IM EINSATZ

• FRÄSEN • SCHNEIDEN • INDIVIDUELLE WERKZEUGE





## MODERNSTE LOGISTIK

KUNDENORIENTIERTE LIEFERUNGEN DANK OPTIMIERTER PROZESSE

### SCHNELL, TERMINGENAU UND FLEXIBEL

Unser smartes Logistikkonzept erleichtert Ihnen das Lagermanagement. Hohe Lieferfähigkeit, ein topmodernes Logistikzentrum und unsere schnellen Spediteure sorgen dafür, dass immer das richtige Werkzeug zum richtigen Zeitpunkt im Regal liegt.

# 8.000

QUADRATMETER LOGISTIKFLÄCHE



## PERSÖNLICHE BERATUNG VOR ORT

OB BEI IHNEN ODER BEI UNS – WISSENSTRANSFER FÜR IHREN ERFOLG

### WIR TEILEN UNSER WISSEN

Besuchen Sie unser Technikum – das ist Wissen zum Anfassen. Im angegliederten Schleifzentrum setzen Sie die Theorie gleich nach einem Seminar in die Praxis um. Und wenn der Schuh bei einem speziellen Anwendungsproblem drückt – unsere Anwendungstechniker und Entwicklungsingenieure wissen auf (fast) jede Frage eine Antwort.

Das LUKAS-Mobil – unser „Technikum auf Rädern“ – hat alles an Bord, was für ein professionelles Werkzeugseminar nötig ist. Nutzen Sie das LUKAS-Mobil für ein zeitsparendes Mitarbeitertraining an Ihrem Standort.

# 200

TEILNEHMER BEGRÜßEN WIR  
PRO JAHR ZU UNSEREN SEMINAREN

# IMMER UND ÜBERALL DIE RICHTIGE INFORMATION

PRODUKTINFORMATIONEN UND MEHR VON LUKAS WELTWEIT

## LUKAS-WEBSITE

Sie suchen Produktinformationen, Weiterführendes über unsere branchenspezifischen Lösungen oder einfach nur Ihren richtigen Ansprechpartner für Fragen und Ihr Vertriebsgebiet? Dann sind Sie genau richtig auf unserer LUKAS-Website. Hier finden Sie alles zum umfangreichen LUKAS-Sortiment und zu unseren Services: Vom Anwenderseminar bis hin zur Oberflächen-Optimierungsberatung bietet Ihnen die LUKAS-Website umfangreiche Informationsmöglichkeiten und tiefergehende Hintergründe unserer Produktpalette.

<https://www.lukas-erzett.com>

# 365

**TAGE IM JAHR RUND UM  
DIE UHR ONLINE BESTELLEN**

## LUKAS-ONLINESHOP

Egal ob Handwerker, Heimwerker oder Industrie: Der LUKAS-Online-shop ist Ihr Partner für den direkten Einkauf unserer bewährten und zukunftsweisenden LUKAS-Werkzeuge. Lassen Sie sich unser Werkzeug bequem und direkt nach Hause, ins Büro oder zum Werk liefern. Ob zum Testen, Vergleichen, als passende Lösung oder den direkten Einsatz: Für jeden Anwendungsfall finden Sie in unserem Onlineshop das Richtige!

<https://shop.lukas-erzett.com>

## LUKAS BEI FACEBOOK

Bleiben Sie immer aktuell informiert über Messeauftritte, Produktneuheiten und Unternehmensentwicklungen: Spannende Neuigkeiten rund um die Firma LUKAS, interessante Berichte, Videos und Bilder aus der Welt der Werkzeugherstellung finden Sie tagesaktuell auf unserem LUKAS-Facebook-Auftritt.

<https://www.facebook.com/LukasErzett>



# 4.500

**EINZELPRODUKTE LIEFERN WIR  
INNERHALB VON 48 STUNDEN  
EUROPAWEIT**







## PERSÖNLICH. LÖSUNGSORIENTIERT. KOMPETENT.

LUKAS-SERVICE- UND VERTRIEBSMITARBEITER SIND WELTWEIT FÜR SIE DA

Wir wollen, dass Sie mit Werkzeugen der Marke LUKAS bestmöglich und besonders erfolgreich arbeiten. Wir kennen Ihren Arbeitsalltag und die damit verbundenen Herausforderungen. Unsere erfahrenen und technisch versierten LUKAS-Innen- und Außendienstmitarbeiter und -mitarbeiterinnen beraten Sie tele-

fonisch oder kommen in Ihr Unternehmen und entwickeln mit Ihnen gemeinsam Produkt- und Anwendungslösungen. Wir sprechen Ihre Sprache und beraten Sie auf Augenhöhe in der Wahl des richtigen Werkzeugs. Nehmen Sie direkt Kontakt auf!

- kompetente technische Beratung
- Ansprechpartner in Landessprache
- Beratung auf Augenhöhe
- serviceorientierte kaufmännische Abwicklung
- persönliche Kundenbeziehung
- Rat und Tat im Problemfall

So erreichen Sie unseren Vertrieb:

**le@lukas-erzett.de**

20

BRANCHEN UND INDUSTRIE-  
ZWEIGE VERTRAUEN AUF  
UNSERE QUALITÄT UND  
ERFAHRUNG



## QUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

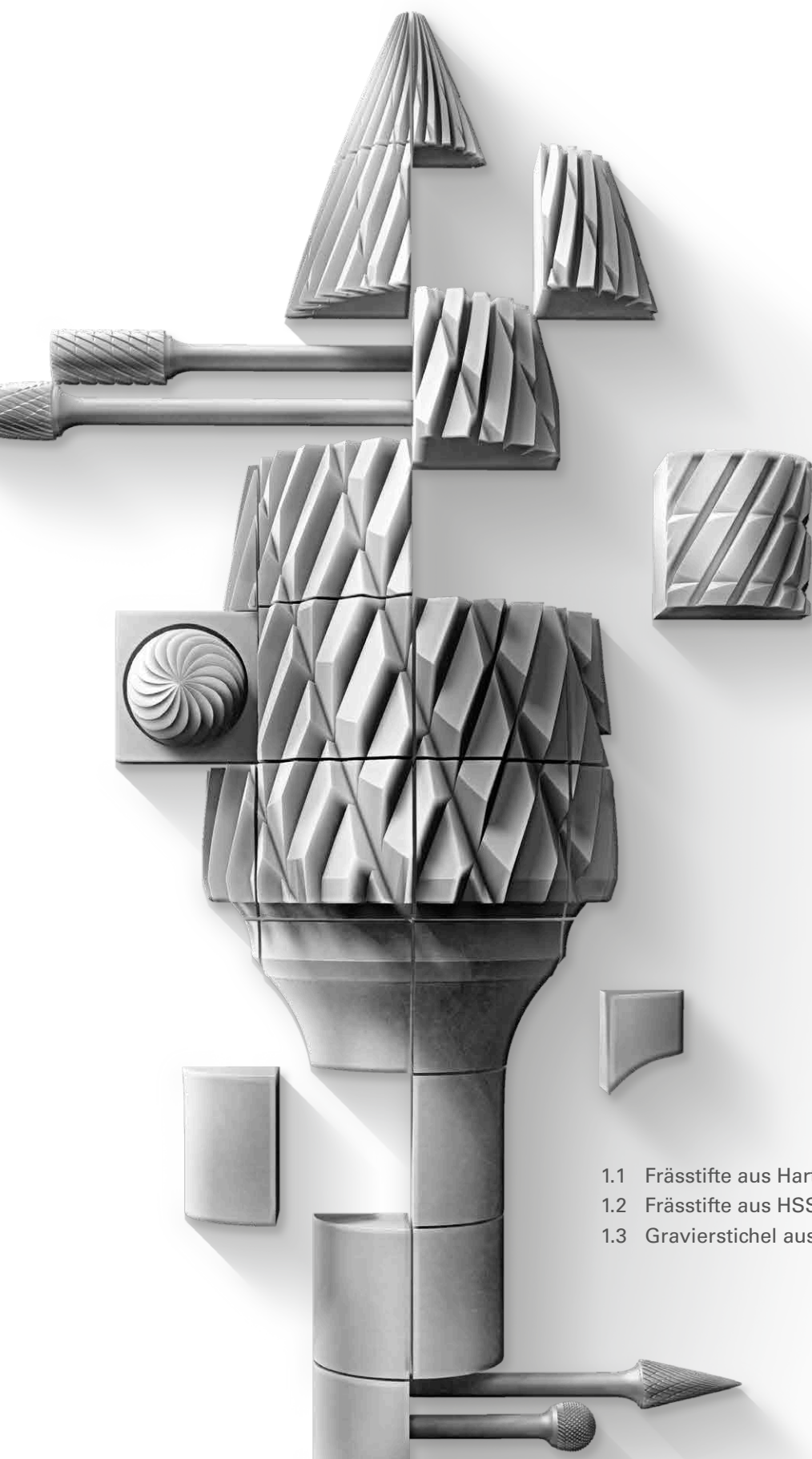
DER QUALITÄTSGEDANKE IST BEI LUKAS FEST IMPLEMENTIERT

Wir reden nicht über Qualität, sondern wir leben sie. Tag für Tag. Das macht LUKAS-Werkzeuge zu einem verlässlichen und sicheren Faktor im Fertigungsprozess und sichert eine optimale Fertigungsqualität.



- made in Germany
- erstklassige Rohstoffe
- hochmodernes Prüffeld
- Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015
- aktive Mitgliedschaft in Fachverbänden





# FRÄSEN

- 1.1 Frässtifte aus Hartmetall
- 1.2 Frässtifte aus HSS
- 1.3 Gravierstichel aus Hartmetall

12–44  
45–55  
56–57

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# LUKAS-Frässtifte aus Hartmetall

## QUALITÄT

LUKAS-Hartmetallfrässtifte werden mit modernen CNC-Schleifautomaten unter Verwendung hochwertiger Hartmetallsorten hergestellt – damit werden ein Höchstmaß an Herstellgenauigkeit, Duplizierung von Schnittwinkel, Zahnform und Drall gewährleistet. Wir helfen Ihnen bei der Lösung Ihres Zerspanungsproblems, indem wir Frässtifte aus Hartmetall gemäß Ihren Zeichnungen und Angaben fertigen.

## ANWENDUNG

Die Auswahl der entsprechenden Zahnung und der richtigen Drehzahl sichert bei der Zerspanung der verschiedensten Werkstoffe beste Ergebnisse. Bitte richten Sie sich nach der Tabelle Schnittgeschwindigkeiten bzw. nach der Verzahnungstabelle auf **Seite 15**.

## ANTRIEBSMASCHINEN

Gut gelagerte Maschinen, elektrisch oder pneumatisch angetrieben, mit schlagfreien Spannzangen, sind Voraussetzung für einwandfreie Ergebnisse. Schlagen und Rattern des Frässtiftes führen zu vorzeitigem Verschleiß und zu Zahnausbruch. Extremer Anpressdruck erhöht nicht die Leistung, aber den Verschleiß.

## SCHÄFTE

Aus Sicherheitsgründen sollte immer der größtmögliche Schaftdurchmesser aus der Tabelle gewählt werden. Alle Schaftfräser von LUKAS haben eine Tolerierung von h9 im Schaftdurchmesser. Das sorgt für eine reibungslose und sichere Montage. Andere Schaftdurchmesser und -längen sind auf Anfrage lieferbar. Eine Auswahl an Frässtiften mit extra langem Schaft ist auf den **Seiten 38–40** dargestellt.

## ROBOTEREINSATZ

LUKAS-Hartmetallfrässtifte sind Präzisionswerkzeuge, die sich speziell bei Entgratarbeiten mit Industrierobotern in hohem Maße bewährt haben. Wir entwickeln auch für Ihren Anwendungsfall das optimale Werkzeug.

## SONDERWERKZEUGE

Frässtifte aus Hartmetall, die wir nach Ihren Zeichnungen oder nach Ihren Angaben in gewohnter LUKAS-Qualität fertigen, helfen, Ihr Zerspanungsproblem zu lösen.

## VERPACKUNG

Wir verwenden Kunststoffverpackungen; die jeweiligen Verpackungseinheiten entnehmen Sie bitte den Produkttabellen.

## ANWENDUNGSHINWEISE

Wählen Sie die Zahnung entsprechend dem zu bearbeitenden dem Werkstoff aus. Beachten Sie den Grundsatz:  
**Je härter der Werkstoff, desto feiner die Zahnung!**

Die Wahl der richtigen Drehzahl ist eine Voraussetzung für das Erreichen optimaler Arbeitsergebnisse und langer Standzeiten. Eine Hilfe zur Bestimmung der richtigen Drehzahl, abgestimmt auf Ihren Prozess, finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.


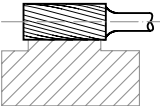

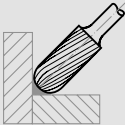
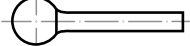
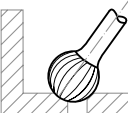

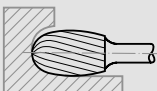
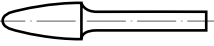
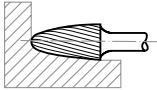
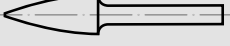
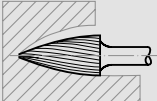

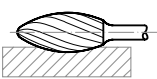
Verwenden Sie innerhalb der dort vorgegebenen Bereiche möglichst hohe Drehzahlen. **Zu geringe Drehzahlen führen zu unruhigem Lauf, Ausbrüchen und frühzeitigem Verschleiß des Werkzeugs!** Senken Sie die Drehzahlen nur bei großen Umschlingungswinkeln der Frässtifte sowie bei der Bearbeitung schlecht wärmeleitender Werkstoffe. **Es darf auf keinen Fall zu einer Blaufärbung von Schaft und Schneidenteil kommen.** Die Verwendung langer Schäfte erfordert aus sicherheitstechnischen Gründen ebenfalls niedrigere Drehzahlen.

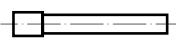
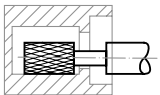
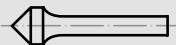
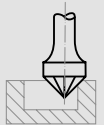

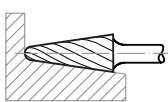

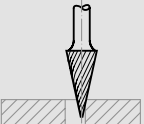
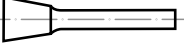
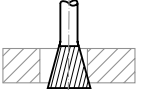

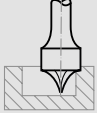
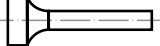
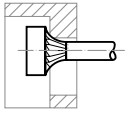
Stimmen Sie die Antriebsleistung Ihrer Antriebsmaschine auf den Bearbeitungsprozess ab. Ein Absinken der Drehzahl durch eine zu geringe Antriebsleistung – insbesondere bei Druckluftmaschinen – ist zu vermeiden. Verwenden Sie nur schlagfrei arbeitende Spannfutter. Schlagen und Rattern der Frässtifte führt zu Ausbrüchen und vorzeitigem Verschleiß. Achten Sie aus dem gleichen Grund auf den einwandfreien Zustand der Lager der Antriebsmaschine. Um Vibrationen und die Gefahr des Abknickens des Schaftes zu vermeiden, wählen Sie beim Spannen der Werkzeuge möglichst kurze Ausspannlängen.



## FORMENÜBERSICHT

## Die verschiedenen Formen unserer Frässtifte

Form		Anwendung
	<b>HFA</b> Zylinder	
	<b>HFC</b> Walzenrund	
	<b>HFD</b> Kugel	
	<b>HFE</b> Tropfen	
	<b>HFF</b> Rundbogen	
	<b>HFG</b> Spitzbogen	
	<b>HFH</b> Flamme	

Form		Anwendung
	<b>HFI</b> Innenfrässtift	
	<b>HFJ</b> Kegelsenk	
	<b>HFL</b> Rundkegel	
	<b>HFM</b> Spitzkegel	
	<b>HFN</b> Winkel	
	<b>HFR</b> Entgrat-Frässtift (außen)	
	<b>HFT</b> Entgrat-Frässtift (innen)	

## LUKAS-WERKZEUGSORTIMENTE

Seien Sie für jeden Anwendungsfall gerüstet: Finden Sie die für Sie passenden Fräsortimente zum Ausprobieren, Testen, für die Werkzeugkiste und Weiteres auf **Seite 43**.

## ANTRIEBSMASCHINEN

Die passenden Antriebsmaschinen zu unseren LUKAS-Werkzeugen finden Sie auf den **Seiten 304–312**. Unsere Maschinen sind für LUKAS-Werkzeuge optimiert und sorgen für einen hocheffizienten Einsatz.

## EINSATZEMPFEHLUNGEN UND ZAHNUNGEN

## In drei Schritten zu Ihrem optimalen Fräser aus Hartmetall

## SCHRITT 1

Wählen Sie zuerst den **Werkstoff** und die **Bearbeitungsart** (grob bis fein) aus der Tabelle aus.

## SCHRITT 2

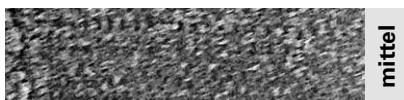
Lesen Sie die empfohlene **Zahnung** und **Schnittgeschwindigkeit** ab.

Material	Festigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Oberflächen- ergebnis	Zahnung	empfohlene Schnitt- geschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min)
● Stahl, Stahlguss	bis 800	grob	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		mittel	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fein	ZF3	500–700
	800 bis 1.200	grob	Z7 Steel, ZX	400–600
		mittel	Z5	300–400
		fein	ZF3	400–600
	ab 1.200	grob	Z7 Steel, Z4	300–500
		mittel	Z5	300–400
		fein	ZF3	400–600
● Edelstahl	bis 800	grob	Z2, Z6	400–500
		mittel	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fein	ZF3	400–600
● Guss	150 bis 300	grob	Cast, Z6	400–600
		mittel	Z7 Steel	300–500
	300 bis 450	grob	Cast, Z7 Steel	300–500
		mittel	Z5	300–500
		fein	ZF3	400–700
● Aluminium	bis 450	grob	Z9 Alu	600–1.000
		mittel	Z1	500–900
● Messing und Bronze	bis 450	grob	Z9 Alu, Z1	400–800
	ab 450	mittel	Z2	400–600
		fein	ZF3	500–600
● Titan	bis 900	grob	Z6	300–500
		mittel	Z7 Steel	300–400
		fein	ZF3	500–700
	900 bis 1.500	grob	Z4	300–400
		mittel	Z5	400–500
		fein	ZF3	400–600
● Kunststoffe und Holz	20 bis 400	grob	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1.000
		fein	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400 bis 1.000	grob	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		fein	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

## OBERFLÄCHENERGEBNIS



grob



mittel



fein

### SCHRITT 3

Ermitteln Sie in der zweiten Tabelle die passende **Drehzahl** für Ihre Antriebsmaschine auf Basis von Werkzeugdurchmesser und Schnittgeschwindigkeit.

empfohlene Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min)									
		300	400	500	600	700	800	900	1.000
Werkzeugdurchmesser (mm)	2	48.000	64.000	80.000	95.000	111.000	127.000	143.000	159.000
	3	32.000	42.000	53.000	64.000	74.000	85.000	95.000	106.000
	4	24.000	32.000	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000
	6	16.000	21.000	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000
	8	12.000	16.000	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000
	10	10.000	13.000	16.000	19.000	22.000	25.000	29.000	32.000
	12	8.000	11.000	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000
	16	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000
	20	5.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000
Drehzahl (1/min)									


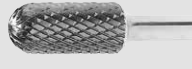

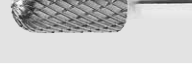



**TIPP:**



Auf **Seite 13** finden Sie die komplette Übersicht der Formen für Ihren Wunschfräser.

### ZAHNUNGEN

Zahnung	Eigenschaften	Seite
 Z9 Alu	sehr grobe Einfachverzahnung mit Facettenschliff für weiche Werkstoffe	31/32
 Z1	grobe Einfachverzahnung für weiche Werkstoffe	30
 Z2 Brass	robuste Einfachverzahnung für hohen Materialabtrag	30
 Z3	mittlere Einfachverzahnung	26/27, 37, 39
 Z5 Hard	sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen	25, 34/35
 ZF1 bis ZF3	feine Kreuzverzahnungen von grob bis sehr fein für perfekte Oberflächen	33/34
 Wood	Raspelverzahnung für den Modellbau	29

Zahnung	Eigenschaften	Seite
 Z42 Inox/Steel	robuste Facettenverzahnung für Inox und Stahl	20
 Z4	feine Kreuzverzahnung für harte Werkstoffe	22/23
 Z6	robuste Kreuzverzahnung	23
 Z7 Steel	mittlere Kreuzverzahnung	17–19, 38
 Cast	robuste Kreuzverzahnung speziell für Gusswerkstoffe	21
 Composite Coarse und Fine	Kreuzverzahnung für die Kunststoffbearbeitung	28
 ZX	universelle Kreuzverzahnung für fast alle Anwendungen	40–42

## BESCHICHTUNGEN


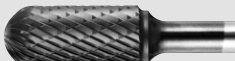



# Individuelle Optimierung mit Beschichtungen von LUKAS

Mit dem Aufbringen von Hartstoffschichten, wie z. B. TiN, TiCN, TiAlN und LTE, auf spanabhebenden LUKAS-Werkzeugen erzielen Sie eine:

- Erhöhung der Verschleißfestigkeit
- Reduzierung der Zerspanungskräfte
- Verbesserung der Spanabführung.

Die Erhöhung der Verschleißfestigkeit wird im Wesentlichen durch die – im Gegensatz zum Werkstoff des Werkzeugs – deutlich höhere Oberflächenhärte der Beschichtungen erreicht. Zusätzlich werden – bedingt durch ihre hohe chemische Beständigkeit – Reaktionen zwischen der Spanfläche des Werkzeugs und dem auf ihr ablaufenden Span verringert.

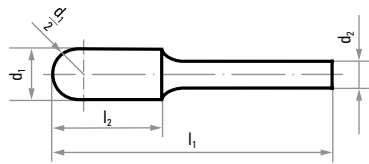
Die Reduzierung der Zerspanungskräfte und die Verbesserung der Spanabführung werden durch die Verringerung der Reibung zwischen der Freifläche des Werkzeugs und dem Werkstück einerseits sowie der Spanfläche des Werkzeugs und dem ablaufenden Span andererseits erzielt. Die Verringerung der Reibung beruht darauf, dass die Beschichtung die Rauigkeit der Werkzeugoberfläche verbessert und chemische Reaktionen weitgehend verhindert. Bei der Auswahl der für Sie richtigen Beschichtung sind Ihnen unsere Anwendungstechniker gerne behilflich.

	Besonderheit	Eigenschaften	Beschichtung	Reibwert gegen Stahl $\mu\text{m}$
<b>AllCoat*</b> 	universell einsetzbar	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ universell einsetzbarer Verschleißschutz bei der Bearbeitung von eisenbasiertem Material (wie Stahl und Gusseisen) und Kunststoff</li> <li>■ hohe Zähigkeit</li> <li>■ lebensmittelecht</li> <li>■ biokompatibel</li> </ul>	<b>TiN</b> (Titannitrid)	0,65–0,70
<b>HeavyDuty</b> 	extrem hohe thermische und mechanische Belastungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hochleistungsschicht mit hoher Härte und geringer Wärmeleitfähigkeit für den Einsatz bei der Bearbeitung sehr abrasiver und harter Materialien (wie rostfreie Stähle, Stahl und Edelstahl)</li> <li>■ zum Fräsen unter extremen Einsatzbedingungen</li> <li>■ für die Hochleistungszerspanung</li> </ul>	<b>TiAlN</b> (Titanaluminiumnitrid) siehe Seite 17	0,30–0,35
<b>ThermoShock*</b> 	schlagartige und höhere thermische Belastungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ verschleißfeste Schicht besonders bei der Bearbeitung schwer zu bearbeitender Stahllegierungen (hoch- und niedriglegierte Stähle) einsetzbar</li> <li>■ für feine Entgratvorgänge</li> </ul>	<b>TiCN</b> (Titancarbonitrid)	0,10–0,20
<b>LowFriction*</b> 	Lotus-Effekt	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ spezielle Schicht mit Lotus-Effekt für langspanende und schmierende NE-Metalle, insbesondere Aluminiumlegierungen</li> <li>■ reduziert deutlich Reibung und Adhäsionsverschleiß</li> <li>■ verringert die Bildung von Aufbauschneiden</li> </ul>	<b>LTE</b> (Hartstoffschicht auf Kohlenstoffbasis)	0,10–0,20
<b>LightFlow</b> 	leichte Spanabfuhr	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ kombiniert hohe Verschleißfestigkeit und hervorragende Reibungs- und Antihafteigenschaften bei der Zerspanung von Graphit, Aluminium, Kupfer, Carbon, Holz und Ti-Legierungen</li> <li>■ Ideale Oberflächenveredlung für deutlich verringerten Verschleiß</li> </ul>	<b>TT®-ta-C</b> (Kohlenstoffschicht aus festem Kohlenstoff) siehe Seite 31	0,05–0,10 (trocken)

\* auf Anfrage



## Frässtift Z7 Steel mit HeavyDuty-Beschichtung



- Hochleistungsbeschichtung für die Bearbeitung sehr abrasiver und harter Materialien
- für die extremsten Einsätze
- für hohe thermische und mechanische Belastungen

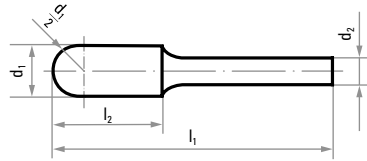
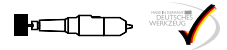
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010616608TIALN	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608TIALN	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIALN	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10010820608TIAL1	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIAL1	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A10011225608TIAL1	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A10020616608TIALN	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608TIALN	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608TIALN	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225608TIALN	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030606608TIALN	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608TIALN	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608TIALN	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10101225608TIALN	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618608TIALN	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020608TIALN	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225608TIALN	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041630608TIALN	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1
A10090820608TIALN	HFH 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10091230608TIALN	HFH 1230.06		Z7 Steel	–	12	30	6	70	1
A10071020608TIALN	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10051020608TIALN	HFM1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



## Frässtift Z7 Steel



★★☆

- Dank mittlerer Kreuzverzahnung ist dieser Frässtift optimal für den Einsatz auf Stahl geeignet.
- Unsere Formenauswahl ermöglicht Ihnen, für jeden Bearbeitungsfall das richtige Werkzeug zu finden.

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010313308	HFA 0313.03		Z7 Steel	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413608	HFA 0413.06		Z7 Steel	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010613308	HFA 0613.03		Z7 Steel	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616608	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025608	HFA 1025.06		Z7 Steel	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225608	HFA 1225.06		Z7 Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625608	HFA 1625.06		Z7 Steel	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133080001	HFAS 0313.03		Z7 Steel	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136080001	HFAS 0413.06		Z7 Steel	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106133080001	HFAS 0613.03		Z7 Steel	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166080001	HFAS 0616.06		Z7 Steel	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206080001	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136080001	HFAS 1013.06		Z7 Steel	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206080001	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256080001	HFAS 1025.06		Z7 Steel	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256080001	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258080001	HFAS 1225.08		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A100116256080001	HFAS 1625.06		Z7 Steel	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020210308	HFC 0210.03		Z7 Steel	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313308	HFC 0313.03		Z7 Steel	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413608	HFC 0413.06		Z7 Steel	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020613308	HFC 0613.03		Z7 Steel	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10020616608	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021025608	HFC 1025.06		Z7 Steel	WRC 1025	10	25	6	65	1
A10021225608	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225808	HFC 1225.08		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625608	HFC 1625.06		Z7 Steel	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030303308	HFD 0302.03		Z7 Steel	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043080001	HFD 0403.03		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030404608	HFD 0403.06		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606308	HFD 0605.03		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030606608	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212608	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031210808	HFD 1210.08		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616608	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10032020608	HFD 2018.06		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	6	58	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück	
A10060307308	HFE 0307.03		Z7 Steel	TRE 0307	3	7	3	40	1	
A10060610308	HFE 0610.03		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	3	40	1	
A10060610608	HFE 0610.06		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	6	50	1	
A10060813608	HFE 0813.06		Z7 Steel	TRE 0813	8	13	6	53	1	
A10061220608	HFE 1220.06		Z7 Steel	TRE 1220	12	20	6	60	1	
A10061625608	HFE 1625.06		Z7 Steel	TRE 1625	16	25	6	65	1	
A10100313308	HFF 0313.03		Z7 Steel	RBF 0313	3	13	3	40	1	
A10100613308	HFF 0613.03		Z7 Steel	RBF 0613	6	13	3	43	1	
A10100618608	HFF 0618.06		Z7 Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10100820608	HFF 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10101020608	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1	
A10101225608	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A10101225808	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1	
A10101230608	HFF 1230.06		Z7 Steel	RBF 1230	12	30	6	70	1	
A10101630608	HFF 1630.06		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	6	70	1	
A10040307308	HFG 0307.03		Z7 Steel	SPG 0307	3	7	3	40	1	
A10040313308	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1	
A10040613308	HFG 0613.03		Z7 Steel	SPG 0613	6	13	3	43	1	
A10040618608	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1	
A10040820608	HFG 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10041020608	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1	
A10041220608	HFG 1220.06		Z7 Steel	SPG 1220	12	20	6	60	1	
A10041225608	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1	
A10041230608	HFG 1230.06		Z7 Steel	SPG 1230	12	30	6	70	1	
A10041630608	HFG 1630.06	Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1		
A10090613308	HFH 0613.03		Z7 Steel	–	6	13	3	43	1	
A10090820608	HFH 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10091230608	HFH 1230.06		Z7 Steel	–	12	30	6	70	1	
A10091635608	HFH 1635.06		Z7 Steel	–	16	35	6	75	1	
A10070820608	HFL 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10071020608	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1	
A10071225608	HFL 1225.06		Z7 Steel	KEL 1225	12	25	6	65	1	
A10071230608	HFL 1230.06		Z7 Steel	KEL 1230	12	30	6	70	1	
A10071630608	HFL 1630.06		Z7 Steel	KEL 1630	16	30	6	70	1	
A10050307308	HFM 0307.03		Z7 Steel	SKM 0307	3	7	3	40	1	
A10050311308	HFM 0311.03		Z7 Steel	SKM 0311	3	11	3	40	1	
A10050613308	HFM 0613.03		Z7 Steel	SKM 0613	6	13	3	43	1	
A10050618608	HFM 0618.06		Z7 Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1	
A10050820608	HFM 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1	
A10051020608	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1	
A10051225608	HFM 1225.06		Z7 Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1	
A10120307308	HFN 0307.03		Z7 Steel	WKN 0307	3	7	3	40	10°	1
A101203073080001	HFNS 0307.03		Z7 Steel	WKN-S 0307	3	7	3	40	10°	1
Anwendungsempfehlung: <span>●</span> Stahl <span>●</span> Guss <span>●</span> Titan										

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan

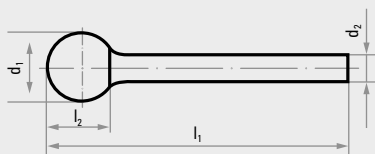
# EIN FRÄSER – ZWEI WERKSTOFFE

STAHL UND EDELSTAHL MIT NUR EINEM FRÄSSTIFT PERFEKT BEARBEITEN

Die neue Verzahnung des Frässtifts Z42 Inox/Steel zerspannt schnell und zuverlässig die beiden wichtigen Werkstoffe Inox und Stahl. Die robuste Zahngeometrie mit Facettenschliff verhindert Ausbrüche und garantiert dauerhaft hohen Abtrag. Sie sparen Zeit und Rüstkosten. Dank optimiertem Spanteiler fräsen Sie ab jetzt noch ergonomischer und erzeugen gleichzeitig eine bessere Oberfläche als bisher.



## Frässtift Z42 Inox/Steel



- hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- sehr laufruhiges Werkzeug mit wenig Vibrationen und ohne Rattern dank optimiertem Spanwinkel

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

# CAST – DER FRÄSER FÜR GUSS

## FÜR STARKE ABTRAGSLEISTUNG BEI GUSSWERKSTOFFEN

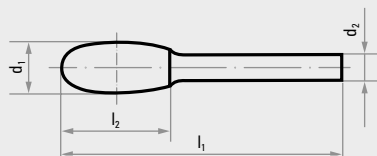
Durch seine Facettenverzahnung erzielt der Frässtift Cast für Gusswerkstoffe große Abtragsleistungen bei manueller Bearbeitung – also ein großes Spanvolumen in kurzer Zeit. Dabei lässt sich das Werkzeug ruhig und gleichmäßig führen. Und auch bei hohen einwirkenden Kräften kommt es nicht zu Ausbrüchen. Die bewährte Hartmetallqualität und eine zuverlässige Lötverbindung runden das Werkzeug ab. So arbeiten Sie produktiv und sicher!



### Frässtift Cast



- ideal zum Putzen, Entgraten und Anfasen
- hohe Zerspanungsleistung
- hohe Standzeit
- laufruhig und ergonomisch

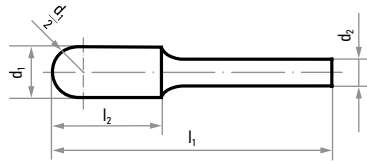
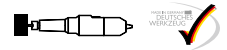


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010616621	HFA 0616.06		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820621	HFA 0820.06		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020621	HFA 1020.06		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225621	HFA 1225.06		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616621	HFC 0616.06		Cast	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820621	HFC 0820.06		Cast	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020621	HFC 1020.06		Cast	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225621	HFC 1225.06		Cast	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605621	HFD 0605.06		Cast	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807621	HFD 0807.06		Cast	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009621	HFD 1009.06		Cast	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210621	HFD 1210.06		Cast	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060610621	HFE 0610.06		Cast	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813621	HFE 0813.06		Cast	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061016621	HFE 1016.06		Cast	TRE 1016	10	16	6	56	1
A10061220621	HFE 1220.06		Cast	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100618621	HFF 0618.06		Cast	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820621	HFF 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10101020621	HFF 1020.06		Cast	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225621	HFF 1225.06		Cast	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618621	HFG 0618.06		Cast	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820621	HFG 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10041020621	HFG 1020.06		Cast	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225621	HFG 1225.06		Cast	SPG 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Guss

## Frässtift Z4




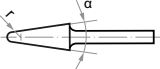
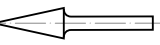
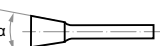
★★☆

■ feine Kreuzverzahnung für harte Werkstoffe

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010313304	HFA 0313.03		Z4	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616604	HFA 0616.06		Z4	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820604	HFA 0820.06		Z4	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020604	HFA 1020.06		Z4	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025604	HFA 1025.06		Z4	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225604	HFA 1225.06		Z4	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225804	HFA 1225.08		Z4	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A100103133040001	HFAS 0313.03		Z4	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106166040001	HFAS 0616.06		Z4	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206040001	HFAS 0820.06		Z4	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110206040001	HFAS 1020.06		Z4	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256040001	HFAS 1025.06		Z4	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256040001	HFAS 1225.06		Z4	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258040001	HFAS 1225.08		Z4	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A10020313304	HFC 0313.03		Z4	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413604	HFC 0413.06		Z4	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616604	HFC 0616.06		Z4	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820604	HFC 0820.06		Z4	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020604	HFC 1020.06		Z4	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021020804	HFC 1020.08		Z4	WRC 1020	10	20	8	60	1
A10021225604	HFC 1225.06		Z4	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303304	HFD 0302.03		Z4	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404604	HFD 0403.06		Z4	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606604	HFD 0605.06		Z4	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808604	HFD 0807.06		Z4	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010604	HFD 1009.06		Z4	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212604	HFD 1210.06		Z4	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031212804	HFD 1210.08		Z4	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616604	HFD 1614.06		Z4	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10060610604	HFE 0610.06		Z4	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813604	HFE 0813.06		Z4	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220604	HFE 1220.06		Z4	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100307304	HFF 0307.03		Z4	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100618604	HFF 0618.06		Z4	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101020604	HFF 1020.06		Z4	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225604	HFF 1225.06		Z4	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313304	HFG 0313.03		Z4	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040618604	HFG 0618.06		Z4	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020604	HFG 1020.06		Z4	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225604	HFG 1225.06		Z4	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230604	HFG 1230.06		Z4	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630604	HFG 1630.06		Z4	SPG 1630	16	30	6	70	1

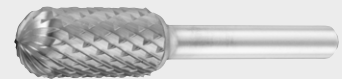
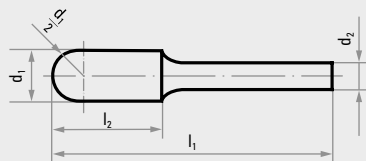
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Kunststoff/Holz



Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück		
A10090613304	HFH 0613.03		Z4	–	6	13	3	43	1		
A10090820604	HFH 0820.06		Z4	–	8	20	6	60	1		
A10091230604	HFH 1230.06		Z4	–	12	30	6	70	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	r mm	α	VPE Stück
A10071225604	HFL 1225.06		Z4	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230604	HFL 1230.06		Z4	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071230804	HFL 1230.08		Z4	KEL 1230	12	30	8	70	2,6	14°	1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück		
A10050618604	HFM 0618.06		Z4	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10051020604	HFM 1020.06		Z4	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225604	HFM 1225.06		Z4	SKM 1225	12	25	6	65	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	α	VPE Stück	
A10120607604	HFN 0607.06		Z4	WKN 0607	6	7	6	50	10°	1	
A10121013604	HFN 1013.06		Z4	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1	
A10121213604	HFN 1213.06		Z4	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
A10122013604	HFN 2013.06		Z4	–	20	13	6	53	30°	1	
A101216136040001	HFNS 1613.06		Z4	WKN-S 1613	16	13	6	53	20°	1	
Anwendungsempfehlung: <span style="color: #0070C0;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: #A6A6A6;">●</span> Stahl <span style="color: #333333;">●</span> Titan <span style="color: #FFD700;">●</span> Kunststoff/Holz											

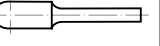
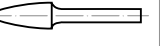


## Frässtift Z6



■ Frässtift mit robuster Kreuzverzahnung

★★★

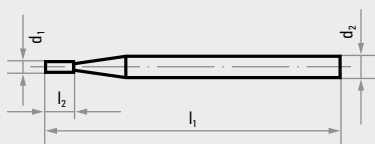
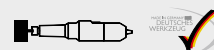
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10020820606	HFC 0820.06		Z6	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020606	HFC 1020.06		Z6	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225606	HFC 1225.06		Z6	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10101020606	HFF 1020.06		Z6	RBF 1020	10	20	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Kunststoff/Holz

# PRÄZISIONSFRÄSSTIFT MIT UNIVERSALVERZÄHNUNG

FEINSTE BEARBEITUNGEN PERFEKT AUSFÜHREN

## Mini-Frässtift Universal



- mit 3 mm-Schaftdurchmesser
- hohe Formgenauigkeit
- hohe Rundlaufgenauigkeit, daher große Laufruhe
- Universalverzahnung
- hergestellt aus Feinkornhartmetall
- feinstgeschliffene Schneiden

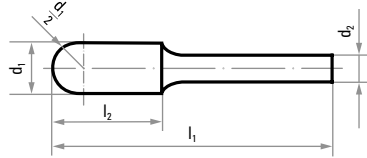
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010104312	HFA 01004.03		universal	1	4	3	40	1
A100101043120001	HFA 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10010204312	HFA 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10020104312	HFC 01004.03		universal	1	4	3	40	1
A100201043120001	HFC 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10020204312	HFC 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10030101312	HFD 01001.03		universal	1	0,9	3	40	1
A100301013120001	HFD 01501.03		universal	1,5	1,35	3	40	1
A10030202312	HFD 02002.03		universal	2	1,8	3	40	1
A10060104312	HFE 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10100104312	HFF 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10040104312	HFG 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10050104312	HFM 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan

## Klein-Frässtift Z5

FRÄSEN



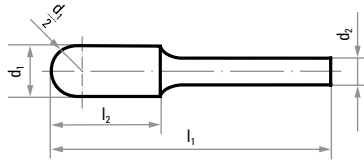
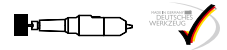
■ mit 3 mm-Schaftdurchmesser

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

## Frässtift Z3 Universal



★★★☆☆

■ mit Einfachverzahnung für universelle Anwendungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010313303	HFA 0313.03		Z3 Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413603	HFA 0413.06		Z3 Universal	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010616603	HFA 0616.06		Z3 Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820603	HFA 0820.06		Z3 Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011013603	HFA 1013.06		Z3 Universal	ZYA 1013	10	13	6	53	1
A10011020603	HFA 1020.06		Z3 Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225603	HFA 1225.06		Z3 Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625603	HFA 1625.06		Z3 Universal	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133030001	HFAS 0313.03		Z3 Universal	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136030001	HFAS 0413.06		Z3 Universal	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106166030001	HFAS 0616.06		Z3 Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206030001	HFAS 0820.06		Z3 Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136030001	HFAS 1013.06		Z3 Universal	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206030001	HFAS 1020.06		Z3 Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100112256030001	HFAS 1225.06		Z3 Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100116256030001	HFAS 1625.06		Z3 Universal	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020313303	HFC 0313.03		Z3 Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413603	HFC 0413.06		Z3 Universal	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616603	HFC 0616.06		Z3 Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820603	HFC 0820.06		Z3 Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020603	HFC 1020.06		Z3 Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225603	HFC 1225.06		Z3 Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021625603	HFC 1625.06		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10021625803	HFC 1625.08		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	8	65	1
A10030303303	HFD 0302.03		Z3 Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404603	HFD 0403.06		Z3 Universal	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606603	HFD 0605.06		Z3 Universal	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808603	HFD 0807.06		Z3 Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010603	HFD 1009.06		Z3 Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212603	HFD 1210.06		Z3 Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616603	HFD 1614.06		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616803	HFD 1614.08		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10032020603	HFD 2018.06		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	6	58	1
A10032020803	HFD 2018.08		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	8	58	1
A10060307303	HFE 0307.03		Z3 Universal	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610603	HFE 0610.06		Z3 Universal	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813603	HFE 0813.06		Z3 Universal	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220603	HFE 1220.06		Z3 Universal	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10061625803	HFE 1625.08		Z3 Universal	TRE 1625	16	25	8	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück		
A10100307303	HFF 0307.03		Z3 Universal	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100618603	HFF 0618.06		Z3 Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820603	HFF 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020603	HFF 1020.06		Z3 Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225603	HFF 1225.06		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10101225803	HFF 1225.08		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	8	65	1		
A10101230603	HFF 1230.06		Z3 Universal	RBF 1230	12	30	6	70	1		
A10101630803	HFF 1630.08		Z3 Universal	RBF 1630	16	30	8	70	1		
A10040313303	HFG 0313.03		Z3 Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040618603	HFG 0618.06		Z3 Universal	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10040820603	HFG 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10041020603	HFG 1020.06		Z3 Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041220603	HFG 1220.06		Z3 Universal	SPG 1220	12	20	6	60	1		
A10041225603	HFG 1225.06		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041225803	HFG 1225.08		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	8	65	1		
A10041230603	HFG 1230.06		Z3 Universal	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10041630803	HFG 1630.08	Z3 Universal	SPG 1630	16	30	8	70	1			
A10090613303	HFH 0613.03		Z3 Universal	–	6	13	3	43	1		
A10090820603	HFH 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10091230603	HFH 1230.06		Z3 Universal	–	12	30	6	70	1		
A10091230803	HFH 1230.08		Z3 Universal	–	12	30	8	70	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	r mm	α	VPE Stück
A10070820603	HFL 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1,5	14°	1
A10071020603	HFL 1020.06		Z3 Universal	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	1
A10071225603	HFL 1225.06		Z3 Universal	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230603	HFL 1230.06		Z3 Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071630603	HFL 1630.06		Z3 Universal	KEL 1630	16	30	6	70	4,8	14°	1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück		
A10050307303	HFM 0307.03		Z3 Universal	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050618603	HFM 0618.06		Z3 Universal	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10050820603	HFM 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10051020603	HFM 1020.06		Z3 Universal	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225603	HFM 1225.06		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	6	65	1		
A10051225803	HFM 1225.08		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	8	65	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	α	VPE Stück	
A10121013603	HFN 1013.06		Z3 Universal	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1	
A10121213603	HFN 1213.06		Z3 Universal	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
A10121613803	HFN 1613.08		Z3 Universal	WKN 1613	16	13	8	53	20°	1	
A101210136030001	HFNS 1013.06		Z3 Universal	WKN-S 1013	10	13	6	53	10°	1	
A101212136030001	HFNS 1213.06		Z3 Universal	WKN-S 1213	12	13	6	53	20°	1	
A101216138030001	HFNS 1613.08		Z3 Universal	WKN-S 1613	16	13	8	53	20°	1	
A101216138030001	HFNS 1613.08		Z3 Universal	WKN-S 1613	16	13	8	53	20°	1	
Anwendungsempfehlung: <span>●</span> Stahl <span>●</span> Inox/Stahl <span>●</span> Titan											

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan



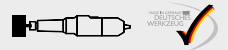
# FASERVERBUNDWERKSTOFFE MASCHINELL ODER MANUELL BEARBEITEN

## FRÄSEN, SÄGEN UND BOHREN MIT NUR EINEM WERKZEUG

Der Composite-Fräser ist spezialisiert auf Faserverbundwerkstoffe, aber das mit außergewöhnlicher Vielseitigkeit. Er lässt sich in ähnlichen Varianten sowohl für maschinelle als auch für manuelle Anwendungen verwenden. Nicht nur das: Der extralange Schneidenbereich ist neben dem Fräsen auch zum Sägen geeignet. Die Fishtailspitze eignet sich zum Bohren und zum stirnseitigen Fräsen von Werkstücken. Darum ist der Composite-Fräser ein Allrounder, der viele Werkzeugwechsel überflüssig macht und sich durch seine Langlebigkeit bestens als Roboterwerkzeug eignet.



### Frässtift Composite Coarse



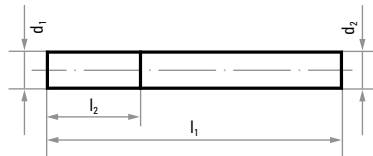
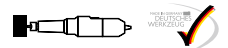
★★☆

- ideal zum Bohren, Fräsen und Sägen
- extra langer Schneideanteil
- hohe Standzeit
- hohe Wirtschaftlichkeit
- Die grobe Verzahnung (Coarse) ist optimal für den stationären Einsatz geeignet.

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	42	1
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64	1
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz

### Frässtift Composite Fine



★★☆

- ideal zum Bohren, Fräsen und Sägen
- extra langer Schneideanteil
- mehr Standzeit
- hohe Wirtschaftlichkeit
- Die feine Verzahnung (Fine) sorgt auch im manuellen Einsatz für präzise Anwendung und hohe Ergonomie.

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64	1
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73	1
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz

# DER FRÄSER FÜR HOLZ- UND LEICHTBAUWERKSTOFFE

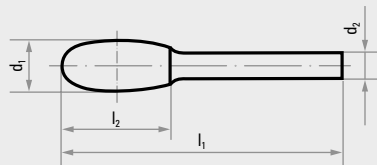
DER PERFEKTE BEGLEITER FÜR DEN MODELLBAU:  
UNIVERSELL AUF HOLZ, WPC-KUNSTSTOFFEN UND BUNTMETALLEN EINSETZBAR

Wo HSS- und Hiebfräser schnell klein beigegeben, überzeugt der Raspelfräser Wood durch seine außerordentlich lange Standzeit. Möglich macht es die Herstellung aus feinkörnigem Hartmetall. Damit lassen sich Holz und andere Leichtbauwerkstoffe lange bearbeiten. Vor allem beim Entgraten, Modellieren und Glätten trumpft der Raspelfräser Wood durch schnellen Materialabtrag auf.

Schon mit wenig Kraftaufwand lässt es sich mit dem Raspelfräser zügig arbeiten. Denn die grobe Schneidengeometrie zeigt sich in Holz oder Weichmaterialien stets angriffslustig und schneidfreudig. Störende Vibrationen sind dem Raspelfräser Wood fremd. Neben Holz kann dieses Werkzeug alle Arten von Kunststoffen sowie Gummi bearbeiten.



- ideal zum Anfasen, Modellieren, Glätten
- sehr schnell durch großen Spanwinkel
- hohe Standzeit dank Hartmetall
- ruhiger, vibrationsfreier Lauf
- Anwendungen: Modellbau und Holz, Formenbau und Kerne sowie weiche Materialien



## Frässtift Wood

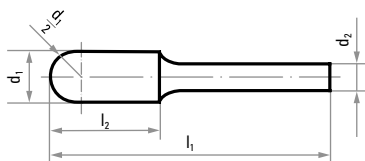
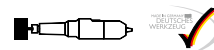


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65	1
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50	1
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60	1
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58	1
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ○ Stahl

## Frässtift Z2 Brass



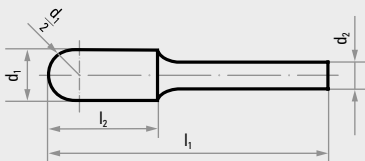
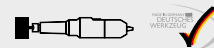
★★☆

■ robuste Einfachverzahnung für hohen Materialabtrag

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10020313302	HFC 0313.03		Z2 Brass	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616602	HFC 0616.06		Z2 Brass	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225602	HFC 1225.06		Z2 Brass	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303302	HFD 0302.03		Z2 Brass	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10040618602	HFG 0618.06		Z2 Brass	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041225602	HFG 1225.06		Z2 Brass	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230602	HFG 1230.06		Z2 Brass	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10090613302	HFH 0613.03		Z2 Brass	–	6	13	3	43	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Stahl

## Frässtift Z1



★★☆

■ grobe Einfachverzahnung für weiche Werkstoffe (z. B. Aluminium und Kupfer)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	r mm	α	VPE Stück
A10020616601	HFC 0616.06		Z1	WRC 0616	6	16	6	50	–	–	1
A10021225601	HFC 1225.06		Z1	WRC 1225	12	25	6	65	–	–	1
A10101225601	HFF 1225.06		Z1	RBF 1225	12	25	6	65	–	–	1
A10040618601	HFG 0618.06		Z1	SPG 0618	6	18	6	50	–	–	1
A10071230601	HFL 1230.06		Z1	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10051225601	HFM 1225.06		Z1	SKM 1225	12	25	6	65	–	–	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

# MIT LIGHTFLOW DEN VERSCHLEISS REDUZIEREN

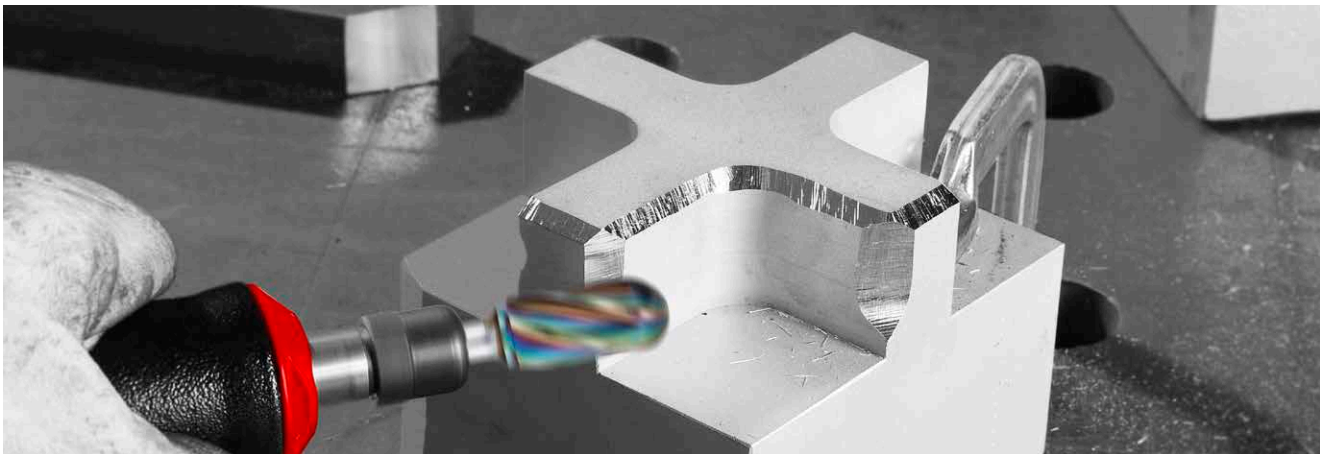
## IDEALE OBERFLÄCHENVEREDLUNG MIT HERVORRAGENDEN ANTIHAFTEIGENSCHAFTEN

Die neue LightFlow-Beschichtung von LUKAS reduziert optimal die Reibung zwischen Werkzeug und Materialoberfläche. Erzeugen Sie perfekte Oberflächen bei gleichzeitig verbesserten Standzeiten der Fräser. Dank dieser Beschichtung setzen sich Fräser nicht bzw. nicht so schnell mit z. B. abgefrästen Aluminiumspänen

zu. Es gibt kein Verkleben. So können Sie ausdauernder arbeiten, ohne das Werkzeug reinigen oder austauschen zu müssen.

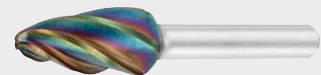
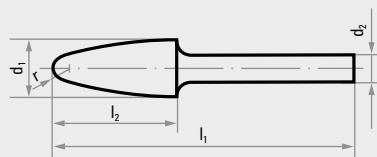
### Anwendungsbereiche der Beschichtung:

Zerspanung von Graphit, Aluminium, Kupfer, Carbon und Holz



## Frässtift Z9 Alu mit LightFlow-Beschichtung **NEU**

- mit messerscharfen Schneiden Aluminium bearbeiten
- optimale Synergien zwischen Frässtift und LightFlow-Beschichtung
- hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- Dank maximalem Spanquerschnitt ist kaum Kraftaufwand beim Arbeiten nötig.

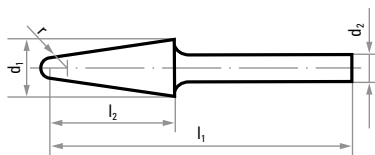
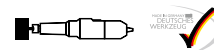


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

## Frässtift Z9 Alu



- der Fräser für Aluminium und NE-Metalle
- ideal zum Zerspanen, Anfasen, Entgraten
- hohe Abtragsgeschwindigkeit
- setzt sich nicht zu
- hohe Standzeit

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010313309	HFA 0313.03		Z9 Alu	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616609	HFA 0616.06		Z9 Alu	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10011225609	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225809	HFA 1225.08		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A10011625609	HFA 1625.06		Z9 Alu	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A10020313309	HFC 0313.03		Z9 Alu	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616609	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820609	HFC 0820.06		Z9 Alu	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225609	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225809	HFC 1225.08		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625609	HFC 1625.06		Z9 Alu	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030403309	HFD 0403.03		Z9 Alu	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030605609	HFD 0605.06		Z9 Alu	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10031212609	HFD 1210.06		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	50	1
A10031616609	HFD 1614.06		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616809	HFD 1614.08		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10061225809	HFE 1225.08		Z9 Alu	TRE 1225	12	25	8	65	1
A10061625809	HFE 1625.08		Z9 Alu	TRE 1625	16	25	8	65	1
A10100313309	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100618609	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225809	HFF 1225.08		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101630609	HFF 1630.06		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10101630809	HFF 1630.08		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313309	HFG 0313.03		Z9 Alu	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10070820609	HFL 0820.06		Z9 Alu	—	8	20	6	60	1
A10071020609	HFL 1020.06		Z9 Alu	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225609	HFL 1225.06		Z9 Alu	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230609	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071230809	HFL 1230.08		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	8	70	1
A10050618609	HFM 0618.06		Z9 Alu	SKM 0618	6	18	6	50	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz



# VORTEILE VON FEILE UND FRÄSER IN EINEM WERKZEUG

AUCH WEICHE WERKSTOFFE OHNE ZUSETZEN ZERSPANEN

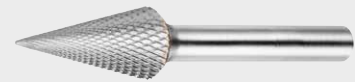
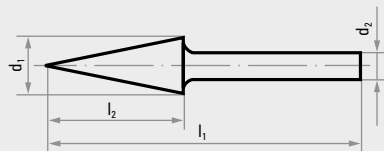


Die Mikroverzahnung der Hartmetall-Rotierfeilen ist der Schneidengeometrie einer Feile nachempfunden und verhindert so das Zusetzen der Werkzeuge auch bei Zerspanung weicher Werkstoffe. Die präzise Verzahnung wird auf modernen CNC-Schleifmaschinen erzeugt und garantiert so perfekten Rundlauf und ratterfreies Arbeiten. So bleiben die Fräser lange scharf und hinterlassen eine saubere Oberfläche ohne Rattermarken. Rotierfeilen bieten wir Ihnen in vielen Größen und Formen und in drei unterschiedlichen Zahnungen ZF1 (grob) bis ZF3 (fein) an. Damit können die Einsatzbedingungen für jeden Anwendungsfall optimiert und das beste Oberflächenergebnis erzielt werden.



## Rotierfeile ZF1 - ZF3




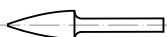

- beste Oberflächen dank feiner Verzahnung
- hohe Standzeit durch Hartmetall
- setzt sich nicht zu
- für perfekte Oberflächenergebnisse



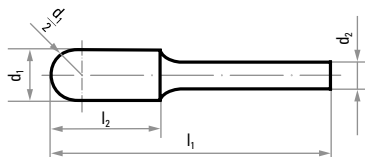
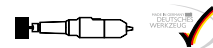
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70	1
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50	1
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49	1
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50	1
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50	1
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70	1
A10010204300	HFI 0204.03		ZI/ZF	2,5	4	3	40	1
A10010408300	HFI 0408.03		ZI/ZF	4	8	3	50	1
A10010810600	HFI 0810.06		ZI/ZF	8	10	6	65	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: gray;">●</span> Stahl <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: black;">●</span> Titan								

## Frässtift Z5 Hard



- mit sehr feiner Einfachverzahnung für gute Oberflächen auf harten Werkstoffen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010210305	HFA 0210.03								

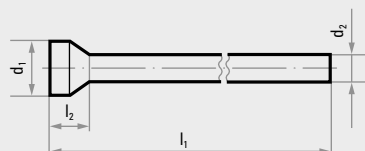
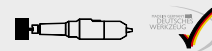
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm		l <sub>2</sub> mm		d <sub>2</sub> mm		l <sub>1</sub> mm		VPE Stück
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2		10		3		40		1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3		13		3		40		1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6		13		3		43		1
A10020616605	HFC 0616.06		Z5 Hard	WRC 0616	6		16		6		50		1
A10020820605	HFC 0820.06		Z5 Hard	WRC 0820	8		20		6		60		1
A10021020605	HFC 1020.06		Z5 Hard	WRC 1020	10		20		6		60		1
A10021225605	HFC 1225.06		Z5 Hard	WRC 1225	12		25		6		65		1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3		2		3		40		1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4		3		3		34		1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6		5		3		35		1
A10030606605	HFD 0605.06		Z5 Hard	KUD 0605	6		5		6		50		1
A10030808605	HFD 0807.06		Z5 Hard	KUD 0807	8		7		6		47		1
A10031010605	HFD 1009.06		Z5 Hard	KUD 1009	10		9		6		49		1
A10031212605	HFD 1210.06		Z5 Hard	KUD 1210	12		10		6		51		1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3		7		3		40		1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6		10		3		40		1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3		7		3		40		1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3		13		3		40		1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6		13		3		43		1
A10100618605	HFF 0618.06		Z5 Hard	RBF 0618	6		18		6		50		1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3		7		3		40		1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3		13		3		40		1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6		13		3		43		1
A10040618605	HFG 0618.06		Z5 Hard	SPG 0618	6		18		6		50		1
A10041020605	HFG 1020.06		Z5 Hard	SPG 1020	10		20		6		60		1
A10041230605	HFG 1230.06		Z5 Hard	SPG 1230	12		30		6		70		1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3		7		3		40		1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6		13		3		43		1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	r mm	α	VPE Stück		
A10071230605	HFL 1230.06		Z5 Hard	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück				
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1				
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1				
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1				
A10050618605	HFM 0618.06		Z5 Hard	SKM 0618	6	18	6	50	1				
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1				
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1				
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1				
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1				
Anwendungsempfehlung: <span>●</span> Stahl <span>●</span> Inox/Stahl <span>●</span> Titan													

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

# MIT LEICHTIGKEIT RÜCKSEITIG ENTGRATEN

FASEN IN ROHREN, BEHÄLTERN UND KONSTRUKTIONSBAUTEILEN ANBRINGEN

## Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen)



- definierte 45°-Fase
- für unterschiedliche Bohrungsdurchmesser
- variable Fassenbreite
- schnelles Arbeitsergebnis

### Anwendungen:

- rückseitiges Entgraten von Bohrungen an schwer erreichbaren Stellen
- zum Beispiel in Rohren, Behältern und Konstruktionsbauteilen
- rückseitiges Anfasen von Bohrungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10170504303	HFT 0504.03	Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03	Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06	Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06	Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171610603	HFT 1610.06	Z3 Universal	16	10	6	70	1
A10171610803	HFT 1610.08	Z3 Universal	16	10	8	120	1
A10171811803	HFT 1811.08	Z3 Universal	18	11	8	120	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



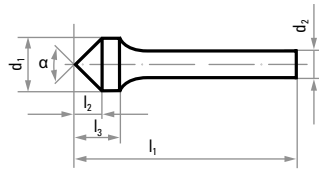
### SICHERHEITSHINWEIS

Reduzierte Drehzahl für Frässtifte mit einer Gesamtlänge l<sub>1</sub> = 120 mm: max. 11.000 qm



## Frässtift Z3 Universal zum Entgraten

- Entfernen Sie schnell und einfach Grate mit dem Frässtift Z3 Universal in der optimierten Entgratform J.
- für unterschiedliche Bohrungsdurchmesser
- mit Einfachverzahnung für universelle Anwendungen



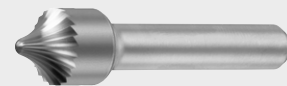
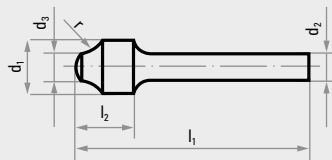
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	α	VPE Stück
A10080660603	HFJ 0605.06	Z3 Universal	KSJ 0605	6	5	6	50	–	60°	1
A10081090603	HFJ 1010.06	Z3 Universal	KSK 1005	10	5	6	50	10	90°	1
A10081060603	HFJ 1013.06	Z3 Universal	KSJ 1008	10	9	6	53	13	60°	1
A10081690603	HFJ 1613.06	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	6	53	13	90°	1
A10081690803	HFJ 1613.08	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	8	53	13	90°	1
A10081660603	HFJ 1616.06	Z3 Universal	KSJ 1613	16	14	6	56	16	60°	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



## Frässtift zum Entgraten Z3 + Z5 (außen)



- optimale Passform für verschiedenste Bohrlöcher unterschiedlicher Größe

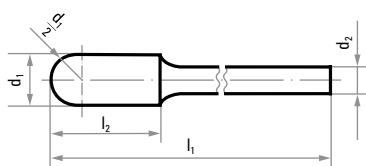
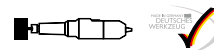
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	VPE Stück
A10140812603	HFR 0812.06	Z3 Universal	8	12	6	52	3	1
A10141015603	HFR 1015.06	Z3 Universal	10	15	6	55	2	1
A10141215603	HFR 1215.06	Z3 Universal	12	15	6	55	6	1
A10141215803	HFR 1215.08	Z3 Universal	12	15	8	55	6	1
A10141315603	HFR 1315.06	Z3 Universal	13	15	6	55	3	1
A10141315803	HFR 1315.08	Z3 Universal	13	15	8	55	3	1
A10141315605	HFR 1315.06	Z5 Hard	13	15	6	55	3	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



## Frässtift Z7 Steel mit extra langem Schaft



- Schaftlänge: 200 mm
- Dank mittlerer Kreuzverzahnung ist dieser Frässtift optimal für den Einsatz auf Stahl geeignet.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A10011225608200	HFA 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	2.300	1
A10020616608200	HFC 0616.06 L		Z7 Steel	6	16	6	216	2.300	1
A10020820608200	HFC 0820.06 L		Z7 Steel	8	20	6	220	4.200	1
A10021020608200	HFC 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	4.200	1
A10021225608200	HFC 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	3.400	1
A10030605608200	HFD 0605.06 L		Z7 Steel	6	5	6	205	3.400	1
A10030807608200	HFD 0807.06 L		Z7 Steel	8	7	6	207	2.900	1
A10031009608200	HFD 1009.06 L		Z7 Steel	10	9	6	209	2.300	1
A10031210608200	HFD 1210.06 L		Z7 Steel	12	10	6	210	5.200	1
A10031210808200	HFD 1210.08 L		Z7 Steel	12	10	8	210	5.300	1
A10061220608200	HFE 1220.06 L		Z7 Steel	12	20	6	220	2.500	1
A10100618608200	HFF 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10101230808200	HFF 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10040618608200	HFG 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10041230808200	HFG 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10091020608200	HFH 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	2.900	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan



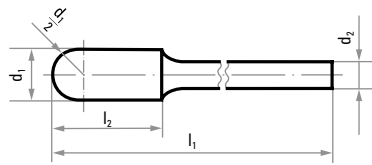
### SICHERHEITSHINWEIS

Um ein Abknicken des Frässtiftschafts zu vermeiden, darf die maximal zulässige Drehzahl (siehe Produktabelle), wenn kein Werkstückkontakt besteht, nicht überschritten werden. Wenn der Frässtift vor dem Einschalten der Antriebsmaschine an das zu bearbeitende Werk

stück angelegt oder in einen Kanal bzw. eine Bohrung eingeführt wird und bis zum vollständigen Stillstand der Antriebsmaschine am Werkstück bzw. im Kanal oder der Bohrung verbleibt, darf mit der doppelten maximal zulässigen Drehzahl gearbeitet werden.



## Frässtift Z3 Universal mit extra langem Schaft



- Schaftlänge: 200 mm
- mit Einfachverzahnung für universelle Anwendungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A10020616603200	HFC 0616.06 L		Z3 Universal	6	16	6	216	4.200	1
A10020820603200	HFC 0820.06 L		Z3 Universal	8	20	6	220	3.400	1
A10030605603200	HFD 0605.06 L		Z3 Universal	6	5	6	205	5.200	1
A10030807603200	HFD 0807.06 L		Z3 Universal	8	7	6	207	4.600	1
A10031009603200	HFD 1009.06 L		Z3 Universal	10	9	6	209	3.900	1
A10031210603200	HFD 1210.06 L		Z3 Universal	12	10	6	210	3.400	1
A10061220603200	HFE 1220.06 L		Z3 Universal	12	20	6	220	2.500	1
A10100618603200	HFF 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10040618603200	HFG 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10091020603200	HFH 1020.06 L		Z3 Universal	10	20	6	220	2.900	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan



### SICHERHEITSHINWEIS

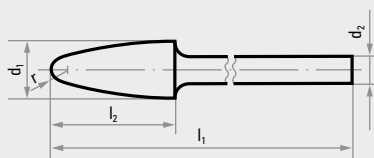
Um ein Abknicken des Frässtiftschafts zu vermeiden, darf die maximal zulässige Drehzahl (siehe Produktabelle), wenn kein Werkstückkontakt besteht, nicht überschritten werden. Wenn der Frässtift vor dem Einschalten der Antriebsmaschine an das zu bearbeitende Werk

stück angelegt oder in einen Kanal bzw. eine Bohrung eingeführt wird und bis zum vollständigen Stillstand der Antriebsmaschine am Werkstück bzw. im Kanal oder der Bohrung verbleibt, darf mit der doppelten maximal zulässigen Drehzahl gearbeitet werden.

# ZX UNIVERSAL – AUF JEDEM MATERIAL ERFOLGREICH

MIT UNIVERSELLER KREUZVERZAHNUNG WERKZEUGWECHSEL MINIMIEREN.

## Frässtift ZX Universal mit extra langem Schaft



- Schaftlänge: 150 mm
- der Allrounder für universelle Anwendungen
- mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.500	1
A10021020622150	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	10	20	6	170	4.700	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7.900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6.600	1
A10100820622150	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.600	1
A10101225622150	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan



### SICHERHEITSHINWEIS

Um ein Abknicken des Frässtiftschafts zu vermeiden, darf die maximal zulässige Drehzahl (siehe Produktabelle), wenn kein Werkstückkontakt besteht, nicht überschritten werden. Wenn der Frässtift vor dem Einschalten der Antriebsmaschine an das zu bearbeitende Werk

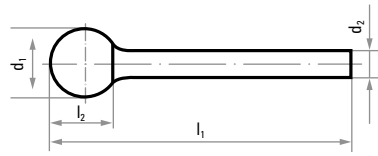
stück angelegt oder in einen Kanal bzw. eine Bohrung eingeführt wird und bis zum vollständigen Stillstand der Antriebsmaschine am Werkstück bzw. im Kanal oder der Bohrung verbleibt, darf mit der doppelten maximal zulässigen Drehzahl gearbeitet werden.




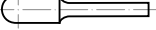
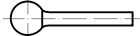


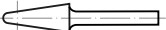
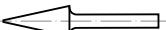




## Frässtift ZX Universal

FRÄSEN

- der Allrounder für universelle Anwendungen
- mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

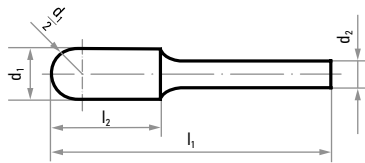


★☆☆






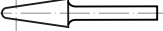
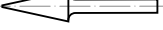




Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück		
A10010313322	HFA 0313.03 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	10		
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	10		
A10010820622	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	10		
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	10		
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	5		
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	10		
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	10		
A10020616622	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	6	50	10		
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	10		
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	10		
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	5		
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	10		
A10030605322	HFD 0605.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0605	6	5	3	35	10		
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	10		
A10031009622	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	6	49	10		
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	5		
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	10		
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	10		
A10100820622	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	6	60	10		
A10101020622	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	6	60	10		
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	5		
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	10		
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	10		
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	10		
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	10		
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	5		
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	5		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	r mm	α	VPE Stück
A10071230622	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	5
A10050311322	HFM 0311.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0311	3	11	3	40	–	14°	10
A10050618622	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	6	50	–	16°	10
A10051020622	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	6	60	–	27°	10
A10051225622	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	6	65	–	26°	5
Anwendungsempfehlung:  Stahl  Guss  Inox/Stahl  Titan											

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan

## Frässtift ZX Universal mit Zollschaft



- der Allrounder für universelle Anwendungen
- mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Zoll	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück		
A5001082062214	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 8020	8	20	1/4"	60	10		
A5001102062214	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	1/4"	60	10		
A5001122562214	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	1/4"	65	5		
A5002061662214	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	1/4"	50	10		
A5002082062214	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	1/4"	60	10		
A5002102062214	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	1/4"	60	10		
A5002122562214	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	1/4"	65	5		
A5003100962214	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	1/4"	49	10		
A5003121062214	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	1/4"	51	5		
A5010082062214	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	1/4"	60	10		
A5010102062214	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	1/4"	60	10		
A5010122562214	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	1/4"	65	5		
A5004082062214	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 8020	8	20	1/4"	60	10		
A5004102062214	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	1/4"	60	10		
A5004122562214	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	1/4"	65	5		
A5004123062214	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	1/4"	70	5		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Zoll	l <sub>1</sub> mm	r mm	α	VPE Stück
A5007123062214	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	1/4"	70	2,6	14°	5
A5005061862214	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	1/4"	50	–	16°	10
A5005102062214	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	1/4"	60	–	27°	10
A5005122562214	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	1/4"	65	–	26°	5
Anwendungsempfehlung:  Stahl  Guss  Inox/ Stahl  Titan											

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan





## Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet



Set HM STEEL S3



Set HM STEEL S6



Set HM INOX S6



Set HM ALU S3



Set HM ALU S6

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390010	Set HM STEEL S3	Z7 Steel	3	10-teilig: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	1
A1039001006	Set HM STEEL S6	Z7 Steel	6	10-teilig: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan					
A1039001020	Set HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10-teilig: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss					
A1039000509	Set HM ALU S3	Z9 Alu	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390005096	Set HM ALU S6	Z9 Alu	6	5-teilig: HFA 0616 HFF 0618	1
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz					



## Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall, ZX Universal

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet

- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet
- die Allroundfräser für universelle Anwendungen mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung



F5 S3 BASE-X

★★☆

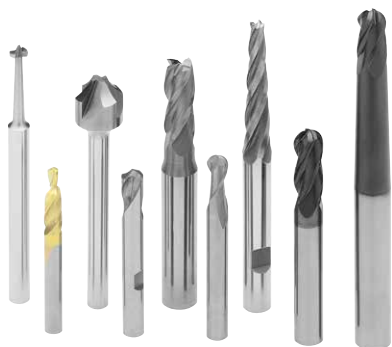
Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5-teilig: HFA 1225 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan					

SPRECHEN SIE UNS AN!

# **LUKAS-WERKZEUGE: PERFEKT FÜR DEN ROBOTEREINSATZ**

UNSERE MODERNSTEN WERKZEUGE FÜR IHRE MODERNSTEN FERTIGUNGSVERFAHREN

## Werkzeuge für den stationären Einsatz



Wir fertigen neben Rotierfräsern auch Fräs-  
werkzeuge aus Hartmetall in Sonderformen  
und Sonderabmessungen für den stationären  
Einsatz. Wir bieten diese Fräswerkzeuge mit  
einem Schneidendurchmesser bis zu 20 mm  
und einer maximalen Werkzeuglänge von  
250 mm an, die sich in Form, Schneidstoff  
und Schneidengeometrie (Span-, Frei- oder  
Drallwinkel) wesentlich von unserem umfang-  
reichen Standardprogramm unterscheiden.

Einsatzgebiete:

- Werkzeugbau
- Turbinenbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- allgemeiner Maschinenbau

Stufenbohrer, Radiusfräser, Schaftfräser, Gesenkräser, Profilfräser

Auf Anfrage lieferbar

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# LUKAS-Frässtifte aus HSS

## QUALITÄT

LUKAS-Frässtifte werden aus praxiserprobten Stählen gefertigt. Moderne Verzahnungsschleifautomaten und die eigene Wärmebehandlung bürden für gleichbleibend hohe Qualität.

## ANWENDUNG

Mit LUKAS-Frässtiften aus HSS lassen sich bei der Wahl entsprechender Zahnung und der richtigen Drehzahl die unterschiedlichsten Werkstoffe wirtschaftlich zerspanen.

Bitte richten Sie sich bezüglich der Schnittgeschwindigkeiten nach der Tabelle auf **Seite 47** bzw. nach der Verzahnungstabelle auf **Seite 46**.

### Grundsätzlich gilt:

- weicher Werkstoff = grobe Zahnung
- harter Werkstoff = feine Zahnung.

## ANTRIEBSMASCHINEN

LUKAS-Frässtifte aus HSS können auf allen handelsüblichen pneumatisch oder elektrisch betriebenen Maschinen eingesetzt werden. Die richtige Drehzahl, schlagfreie Spannzangen und einwandfreie Lagerung der Maschinen sind wichtige Voraussetzungen für ein gutes Ergebnis.

## SCHÄFTE

Die Standard-Schaftlänge beträgt 40 mm. Für Einsatzzwecke an unzugänglichen Stellen sind Schaftüberlängen auf Anfrage lieferbar.

## VERPACKUNG

Entsprechend der jeweiligen Frässtiftabmessung wählen wir eine unserer umweltfreundlichen Standardverpackungen (5 bzw. 10 Stück).

## SONDERWERKZEUGE

Wir können HSS-Frässtifte nach Ihren Angaben oder Zeichnung in gewohnter LUKAS-Qualität fertigen.

FRÄSER FÜR DEN OPTIMALEN  
EINSATZ IM MODELLBAU UND  
BEIM 3D-DRUCK **AB SEITE 52**

## FORMENÜBERSICHT

## Die verschiedenen Formen und Zahnungen unserer Frässtifte

Form		Anwendung
	<b>MFA</b> Zylinder	
	<b>MFC</b> Walzenrund	
	<b>MFD</b> Kugel	
	<b>MFE</b> Tropfen	
	<b>MFG</b> Spitzbogen	
	<b>MFH</b> Flamme	
	<b>MFK</b> Keule	

Form		Anwendung
	<b>MFL</b> Rundkegel	
	<b>MFM</b> Spitzkegel	
	<b>MFN</b> Winkel	
	<b>MF</b> Mini-Frässtift, Schaft 3 mm	—
	<b>MF</b> Mini-Frässtift, Schaft 6 mm	—
	Frässtift mit Innengewinde	—

## ZAHNUNGEN

Zahnung		Eigenschaften	Seite
	Z1	grobe Verzahnung für weiche Werkstoffe	48
	Z2	robuste Einfachverzahnung für hohen Materialabtrag	49

Zahnung		Eigenschaften	Seite
	Z3	mittlere Einfachverzahnung	50/51
	Z5	sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen	51

## EINSATZEMPFEHLUNGEN

## In drei Schritten zu Ihrem optimalen Fräser aus HSS

## SCHRITT 1

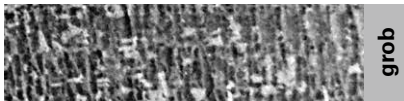
Wählen Sie zuerst den **Werkstoff** und die **Bearbeitungsart** (grob bis fein) aus der Tabelle aus.

## SCHRITT 2

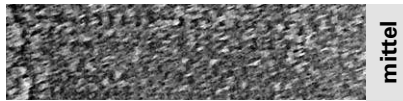
Lesen Sie die empfohlene **Zahnung** und **Schnittgeschwindigkeit** ab.

Material	Festigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Oberflächen- ergebnis	Zahnung	empfohlene Schnitt- geschwindigkeit $v_c$ (m/min)
● Stahl, Stahlguss	bis 800	grob	Z2	50–100
		mittel	Z3	100–200
		fein	Z5	50–200
	800 bis 1.200	grob	Z2	50–100
		mittel	Z3	100–200
		fein	Z5	50–200
● NE-Metall	bis 450	grob	Z1	200–300
		mittel	Z2	150–300
● Kunststoffe und Holz	20 bis 400	grob	Z1	200–300
		fein	Z2	150–300

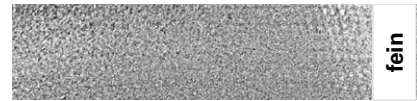
## OBERFLÄCHENERGEBNIS



grob



mittel



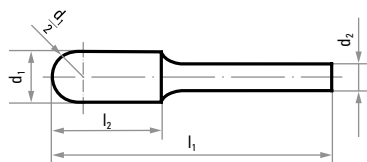
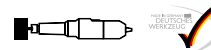
fein

## SCHRITT 3

Ermitteln Sie in der zweiten Tabelle die passende **Drehzahl** für Ihre Antriebsmaschine auf Basis von Werkzeugdurchmesser und Schnittgeschwindigkeit.

		empfohlene Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min)					
		50	100	150	200	250	300
Werkzeugdurchmesser (mm)	2	8.000	16.000	24.000	32.000	40.000	48.000
	3	5.000	11.000	16.000	21.000	27.000	32.000
	4	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
	6	3.000	5.000	8.000	11.000	13.000	16.000
	8	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	10	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
	12	1.000	3.000	4.000	5.000	7.000	8.000
	16	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	20	1.000	2.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	22	1.000	1.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	25	1.000	1.000	2.000	3.000	3.000	4.000
	30	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	35	–	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000
		Drehzahl (1/min)					

## HSS-Frässtift Z1



★★☆

■ grobe Verzahnung für weiche Werkstoffe

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A12001225601	MFA 1225.06		Z1	12	25	6	65	5
A12001625601	MFA 1625.06		Z1	16	25	6	65	5
A120006166010001	MFAS 0616.06		Z1	6	16	6	56	10
A120012256010001	MFAS 1225.06		Z1	12	25	6	65	5
A120016256010001	MFAS 1625.06		Z1	16	25	6	65	5
A12010620601	MFC 0620.06		Z1	6	20	6	60	10
A12010850601	MFC 0850.06		Z1	8	50	6	90	10
A12011225601	MFC 1225.06		Z1	12	25	6	65	5
A12050808601	MFD 0807.06		Z1	8	7	6	60	10
A12051212601	MFD 1210.06		Z1	12	10	6	60	5
A12051614601	MFD 1614.06		Z1	16	14	6	60	5
A12081220601	MFE 1220.06		Z1	12	20	6	60	5
A12081625601	MFE 1625.06		Z1	16	25	6	60	5
A12060618601	MFG 0618.06		Z1	6	18	6	58	10
A12061220601	MFG 1220.06		Z1	12	20	6	60	5
A12061230601	MFG 1230.06		Z1	12	30	6	70	5
A12061630601	MFG 1630.06		Z1	16	30	6	70	5
A12031630601	MFL 1630.06		Z1	16	30	6	70	5
A12020618601	MFM 0618.06		Z1	6	18	6	58	10
A12021230601	MFM 1230.06		Z1	12	30	6	70	5
A120412136010001	MFNS 1213.06		Z1	12	13	6	53	5

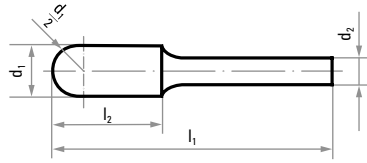
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz





## HSS-Frässtift Z2

FRÄSEN



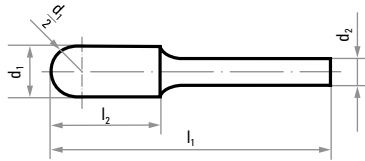
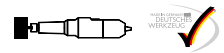
- robuste Einfachverzahnung für hohen Materialabtrag

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A12000616602	MFA 0616.06		Z2	6	16	6	56	10
A12001013602	MFA 1013.06		Z2	10	13	6	53	10
A12001225602	MFA 1225.06		Z2	12	25	6	65	5
A12001625602	MFA 1625.06		Z2	16	25	6	65	5
A120006166020001	MFAS 0616.06		Z2	6	16	6	56	10
A120010136020001	MFAS 1013.06		Z2	10	13	6	53	10
A120012256020001	MFAS 1225.06		Z2	12	25	6	65	5
A120016256020001	MFAS 1625.06		Z2	16	25	6	65	5
A12010620602	MFC 0620.06		Z2	6	20	6	60	10
A12010850602	MFC 0850.06		Z2	8	50	6	90	10
A12011225602	MFC 1225.06		Z2	12	25	6	65	5
A120504046020001	MFD 0404.06		Z2	4,5	4	6	60	10
A12050606602	MFD 0605.06		Z2	6	5	6	60	10
A12050808602	MFD 0807.06		Z2	8	7	6	60	10
A12051010602	MFD 1009.06		Z2	10	9	6	60	10
A12051614602	MFD 1614.06		Z2	16	14	6	60	5
A12060618602	MFG 0618.06		Z2	6	18	6	58	10
A12061220602	MFG 1220.06		Z2	12	20	6	60	5
A12061230602	MFG 1230.06		Z2	12	30	6	70	5
A12061630602	MFG 1630.06		Z2	16	30	6	70	5
A12090620602	MFK 0620.06		Z2	6	20	6	60	10
A12091230602	MFK 1230.06		Z2	12	30	6	70	5
A12031020602	MFL 1020.06		Z2	10	20	6	60	10
A12031630602	MFL 1630.06		Z2	16	30	6	70	5
A12020618602	MFM 0618.06		Z2	6	18	6	58	10
A12021020602	MFM 1020.06		Z2	10	20	6	60	10
A12021230602	MFM 1230.06		Z2	12	30	6	70	5

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ● Stahl ● Aluminium

## HSS-Frässtift Z3





★★☆

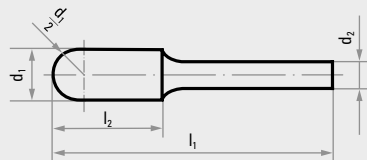
■ mittlere Einfachverzahnung

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A12000616603	MFA 0616.06		Z3	6	16	6	56	10
A12000820603	MFA 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12001013603	MFA 1013.06		Z3	10	13	6	53	10
A12001020603	MFA 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12001225603	MFA 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12001625603	MFA 1625.06		Z3	16	25	6	65	5
A120006166030001	MFAS 0616.06		Z3	6	16	6	56	10
A120008206030001	MFAS 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A120010136030001	MFAS 1013.06		Z3	10	13	6	53	10
A120012256030001	MFAS 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A120016256030001	MFAS 1625.06		Z3	16	25	6	65	5
A12010620603	MFC 0620.06		Z3	6	20	6	60	10
A12010820603	MFC 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12011020603	MFC 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12011225603	MFC 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	10
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	10
A12050404603	MFD 0403.06		Z3	4	3	6	60	10
A120504046030001	MFD 0404.06		Z3	4,5	4	6	60	10
A12050505603	MFD 0504.06		Z3	5	4	6	60	10
A12050606603	MFD 0605.06		Z3	6	5	6	60	10
A12050808603	MFD 0807.06		Z3	8	7	6	60	10
A12051010603	MFD 1009.06		Z3	10	9	6	60	10
A12051212603	MFD 1210.06		Z3	12	10	6	60	5
A12051614603	MFD 1614.06		Z3	16	14	6	60	5
A12081220603	MFE 1220.06		Z3	12	20	6	60	5
A12081625603	MFE 1625.06		Z3	16	25	6	60	5
A12060618603	MFG 0618.06		Z3	6	18	6	58	10
A12061220603	MFG 1220.06		Z3	12	20	6	60	5
A12061225603	MFG 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12061230603	MFG 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12061630603	MFG 1630.06		Z3	16	30	6	70	5
A12070820603	MFH 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12071230603	MFH 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12071635603	MFH 1635.06		Z3	16	35	6	75	5
A12090620603	MFK 0620.06		Z3	6	20	6	60	10
A12091230603	MFK 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12031020603	MFL 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12031230603	MFL 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12031630603	MFL 1630.06		Z3	16	30	6	70	5

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A12020618603	MFM 0618.06		Z3	6	18	6	58	10
A12020820603	MFM 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12021020603	MFM 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12021225603	MFM 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12021230603	MFM 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12041230603	MFN 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12041213603	MFN 1213.06		Z3	12	13	6	53	5
A120412136030001	MFNS 1213.06		Z3	12	13	6	53	5
A120412306030001	MFNS 1230.06		Z3	12	30	6	70	5



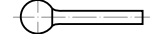
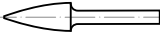


Anwendungsempfehlung: ● Stahl



## HSS-Frässtift Z5

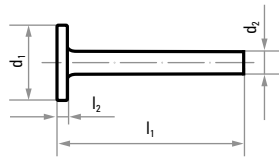
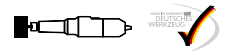
- sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	10
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	10
A12001225605	MFA 1225.06		Z5	12	25	6	65	5
A120006166050001	MFAS 0616.06		Z5	6	16	6	56	10
A12010620605	MFC 0620.06		Z5	6	20	6	60	10
A12011225605	MFC 1225.06		Z5	12	25	6	65	5
A12050808605	MFD 0807.06		Z5	8	7	6	60	10
A12051010605	MFD 1009.06		Z5	10	9	6	60	10
A12061230605	MFG 1230.06		Z5	12	30	6	70	5
A12061630605	MFG 1630.06		Z5	16	30	6	70	5
A12031630605	MFL 1630.06		Z5	16	30	6	70	5
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	10
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

## HSS-Mini-Frässtift Z5



- Schaftdurchmesser: 3 mm
- sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen

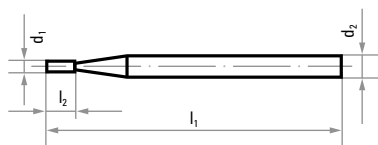
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A1236082705	MF 827		Z5	4	2,8	3	40	10
A1236082905	MF 829		Z5	6	4,2	3	41	10
A1236083105	MF 831		Z5	8	5,5	3	43	10
A1236083705	MF 837		Z5	6	6	3	43	10
A1236083905	MF 839		Z5	8	8	3	45	10
A1237084005	MF 840		Z5	1,6	2,8	3	40	10
A1237084105	MF 841		Z5	2,3	4	3	41	10
A1237084205	MF 842		Z5	3,2	5,6	3	43	10
A1237084305	MF 843		Z5	4	7	3	44	10
A1237084405	MF 844		Z5	5	8,7	3	46	10
A1237084505	MF 845		Z5	6	10,5	3	46	10
A1237084705	MF 847		Z5	8	14	3	46	10
A1238084805	MF 848		Z5	1,6	1,5	3	38	10
A1238084905	MF 849		Z5	2,3	2,1	3	39	10
A1238085005	MF 850		Z5	3,2	3	3	40	10
A1238085105	MF 851		Z5	4	3,8	3	41	10
A1238085205	MF 852		Z5	5	4,8	3	42	10
A1238085305	MF 853		Z5	6	5,6	3	43	10
A1238085405	MF 854		Z5	7	6,7	3	44	10
A1238085505	MF 855		Z5	8	7,7	3	45	10
A1235080705	MF 807		Z5	7	10	3	42	10
A1235081305	MF 813		Z5	7	10	3	42	10
A1235081405	MF 814		Z5	6	10	3	42	10
A1235081505	MF 815		Z5	7	12	3	44	10
A1239086405	MF 864		Z5	8	2	3	39	10
A1239086505	MF 865		Z5	10	2,5	3	40	10
A1239086605	MF 866		Z5	12	3	3	40	5
A1239086705	MF 867		Z5	14	3,5	3	41	5
A1240086805	MF 868		Z5	8	2	3	39	10
A1240087005	MF 870		Z5	12	2,6	3	40	5
A1240087105	MF 871		Z5	14	3	3	40	5
A1241087205	MF 872		Z5	6	1	3	38	10
A1241087305	MF 873		Z5	8	1	3	38	10
A1241087405	MF 874		Z5	10	1	3	38	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



## HSS-Mini-Frässtift Z3 + Z5



FRÄSEN

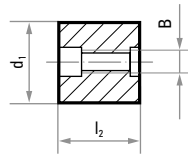
■ Schaftdurchmesser: 6 mm

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	10
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	10
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	10
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	10
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	10
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

## HSS-Frässtift mit Innengewinde



★★☆

- ▶ Passende Aufspannbolzen für LUKAS-Frässtifte mit Innengewinde finden Sie auf **Seite 317**.
- Fräser mit der Bezeichnung MFAS sind zusätzlich mit einer Stirnverzahnung versehen.

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	B Gewinde	VPE Stück
A122030301002	MFA 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A122022150803	MFA 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A1220303010020001	MFAS 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A1220221508030001	MFAS 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A122525221001	MFD 2522.10		Z1	25	21	M10	2
A122525221002	MFD 2522.10		Z2	25	21	M10	2
A122520180803	MFD 2018.08		Z3	20	18	M8	2
A122530271203	MFD 3026.12		Z3	30	26	M12	2
A122825351203	MFE 2535.12		Z3	25	35	M12	2
A122635551201	MFG 3555.12		Z1	35	55	M12	2
A122720551001	MFH 2055.10		Z1	20	55/65	M10	2
A122720551002	MFH 2055.10		Z2	20	55/65	M10	2
A122320551001	MFL 2055.10		Z1	20	55	M10	2
A122225401003	MFH 2540.10		Z3	25	40	M10	2

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Inox/Stahl ● Kunststoff/Holz





## Werkzeugsortiment HSS-Fräser

FRÄSEN

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand:  
Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet



Set MF Z5 S3



Set MF Z3 S6



Set MF Z3/Z5 S6

★★★☆☆

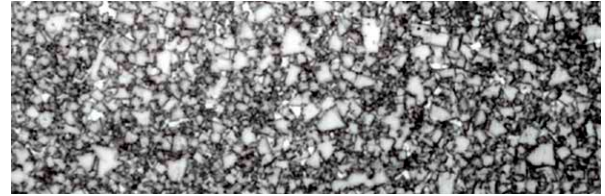
Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A1239000110	Set MF Z5 S3	Z5	3	10-teilig: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874 MF 813 MF 850 MF 866 MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Set MF Z3 S6	Z3	6	10-teilig: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618 MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230 MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Set MF Z3/Z5 S6	Z3/Z5	6	20-teilig: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606 MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230 MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213 MFA 0607 MFN 0303	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium					

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Gravierstichel aus Hartmetall K10F

## HARTMETALL K10F

Feinkorn-Hartmetall ist bestens z. B. zur Bearbeitung von Stahl, Grauguss, NE-Metallen und Kunststoffen geeignet. Dabei weist es eine besonders hohe Standfestigkeit auf!



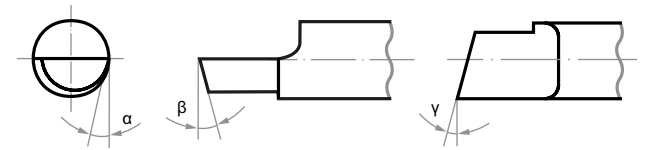
## GRAVIERSTICHEL VON LUKAS

LUKAS bietet Ihnen für nahezu jede Gravur den passenden Gravierstichel – ganz egal, ob Sie eine Gravur auf NE-Metall, Kunststoff, rostfreien Stählen, Acryl oder anderen Werkstoffen professionell, sauber und schnell aufbringen möchten. Damit Sie den jeweils zur Gravur und zum Material optimal passenden LUKAS-Gravierstichel wählen können, bieten wir Ihnen unterschiedliche Formen und Härten. Sämtliche LUKAS-Gravierstichel

sind durch Konstruktion und hochwertige Fertigung auf hohe Standzeiten hin ausgelegt. Damit tragen wir zur Kostenoptimierung Ihrer Fertigungsprozesse rund ums Gravieren bei. Unsere LUKAS-Gravierstichel liefern wir Ihnen als Halbzeuge mit vorgeschliffenem Profil (+ 0,1 mm) oder fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

## INDIVIDUELLE ANPASSUNGEN

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse passen wir für Sie die Einsatzparameter dem zu bearbeitenden Werkstoff an. Die Werte in den folgenden Tabellen sind Richtwerte.



zu bearbeitender Werkstoff	empfohlene Anschliffwinkel			empfohlene Schnittgeschwindigkeit $v_c$ m/min	empfohlene Vorschübe $f_z$ mm
	$\alpha$	$\beta$	$\gamma$		
Guss, Stahlguss	25°	15°	5°	60–100	0,04–0,10
Stahl bis 900 N/mm <sup>2</sup>	25°	15°	5°	120–160	0,05–0,08
Stahl über 900 N/mm <sup>2</sup>	25°	15°	5°	50–70	0,04–0,08
Messing, Aluminium	30°	15°	5°	200–400	0,08–0,15
Kunststoffe mit und ohne Füllstoff	35°	15°	5°	200–600	0,05–0,20

# PERFEKTE GRAVUREN MIT LUKAS GRAVIERSTICHELN

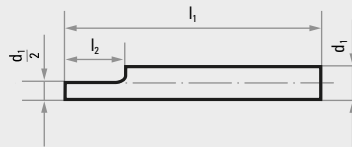
HÖCHSTE STANDZEITEN DURCH HOCHWERTIGE FERTIGUNG

## Gravierstichel aus Hartmetall



### Hinweis zu den aufgeführten Abmessungen:

- als vorgeschliffene Schneide mit 0,1 mm Toleranz
- optional: genaue Halbierung mit + 0,02 mm Toleranz (Zuschlag 10 %)
- optional: Hinterschliff (Zuschlag 25 %)
- optional: Fertigschliff auf Anfrage

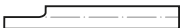






### Einsatzgebiete des spiralgenuteten

#### Gravierstichel (HGS):

- gratfreies Gravieren von NE-Metallen und Kunststoffen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Profil	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	VPE Stück	
A1300404012	HGA 04.040			4	40	6	1	
A1300405012	HGA 04.060			4	60	6	1	
A1300407012	HGA 06.070			6	70	8	1	
A1300408112	HGA 08.100			8	100	12	1	
A1300409112	HGA 10.100			10	100	14	1	
A1300410112	HGA 12.100			12	100	16	1	
A1300403042	HGA 03.040			3	40	6	1	
A1300405042	HGA 04.060			4	60	6	1	
A1300407042	HGA 06.070			6	70	8	1	
A1300404062	HGA 04.040			4	40	6	1	
A1300484071	HGS 03.040			3	40	15	1	
A1300485071	HGS 04.040			4	40	20	1	
A1300486071	HGS 06.050			6	50	22	1	

Anwendungsempfehlung:

Stahl

Aluminium

Guss

Kunststoff / Holz

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz





# BOHREN

# PRÄZISE BOHREN UND SICHER VERANKERN

DER HZB BOHRT MASSHALTIG IN HOCHLOCH- UND GITTERZIEGEL

## VIELSEITIG NUTZBAR

Der HZB-Spezialbohrer ist die erste Wahl, wenn Bauteile in Ziegeln verankert werden sollen. Türen, Fenster und andere Bauelemente lassen sich mit diesem Bohrer problemlos montieren. Bei der Verankerung von Gerüsten sorgt der HZB für Sicherheit, da er auch in Lochziegeln bestmöglichen Halt gewährleistet. Beim Anbau von Fassadenelementen wird er bei problematischen, porösen Wänden zum Problemlöser.

# 200 %

HÖHERE HALTEKRAFT MIT  
DEN RICHTIGEN DÜBELN

# 20 FACH

LÄNGERE LEBENSDAUER



## IDEAL FÜR SCHWIERIGE BAUSTOFFE

Hochloch- und Gitterziegel zählen aufgrund ihrer Isoliereigenschaften im Hochbau zu den wichtigsten Baustoffen. Mit dem HZB-Bohrer können Sie Wände aus diesen Ziegeln endlich problemlos bohren. Im Unterschied zu konventionellen Bohrern kommt es nicht zu Schäden an den inneren Stegen der Ziegel, die sonst häufig den Halt der Dübel stark reduzieren. Zum Bohren von glasierten Fliesen eignet sich dieses Bohrwerkzeug ebenfalls.

## LANGLEBIG UND EINFACH ANWENDBAR

Der HZB-Spezialbohrer von LUKAS lässt sich auf jeder handelsüblichen Bohrmaschine mit SDS-plus-Bohrfutter verwenden. Die Herstellung aus Hartmetall gewährleistet eine außerordentlich lange Lebensdauer des Bohrers: Sie können bei Anwendung in Lochziegeln mit einer 20fach längeren Lebensdauer im Vergleich zu üblichen Bohrern rechnen.



### TIPP:

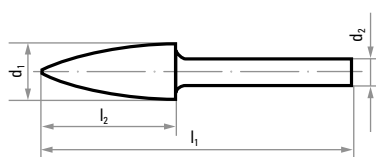
Beim Bohren ohne Schlag dreht sich der Bohrer mit seinem speziellen Profil schonend in das poröse Material ein.





## HZB-Spezialbohrer mit SDS-Plus-Aufnahme **NEU**

- beschädigt die Ziegelstege nicht
- erzeugt maßhaltige Bohrungen
- für hohe Haltekräfte von Ankern und Schrauben
- geeignet für jede Bohrmaschine mit SDS-plus-Bohrerschaft



★★★

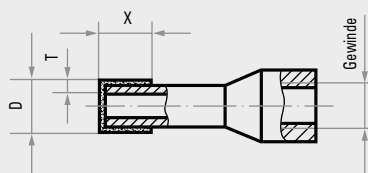
Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6	13	10	263	1
A100408206083SDS	HZB 0820.06 Z7	8	20	6	185	1
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10	20	10	200	1
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14	30	12	250	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

BOHREN



- für den Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern geeignet
- sauberes Bohren von Fliesen ohne Ausbrüche
- universeller Einsatz im Bau- und Sanitärhandwerk



## Diamanttrockenbohrer



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Durchmesser D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	Gewinde	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A345890066315013	DTB 06	6	9	3,0	M14	13.300	1
A345890086315013	DTB 08	8	9	3,0	M14	13.300	1
A345890106315013	DTB 10	10	9	3,0	M14	13.300	1
A345890126315013	DTB 12	12	9	3,0	M14	13.300	1
A345890146315013	DTB 14	14	9	3,0	M14	13.300	1
A345890206315013	DTB 20	20	9	3,0	M14	13.300	1
A345890256315013	DTB 25	25	9	3,0	M14	13.300	1
A345890326315013	DTB 32	32	9	3,0	M14	13.300	1
A345890386315013	DTB 38	38	9	3,0	M14	13.300	1
A345890456315013	DTB 45	45	9	3,0	M14	13.300	1
A345890586315013	DTB 58	58	9	3,0	M14	13.300	1
A345890686315013	DTB 68	68	9	3,0	M14	13.300	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



# HARTMETALL-GRANULAT-BOHRKRONEN-SET

DER SPEZIALIST FÜR DOSENBOHRUNGEN

LUKAS-Hartmetall-Granulat-Werkzeuge sind speziell für besondere Anwendungen entwickelt. Die Verankerung der Körnung mit dem Grundkörper erfolgt in einem Speziallötverfahren.



## ANWENDUNGSBEISPIELE

Das LUKAS-Bohrkronen-Set ist ein Hartmetall-Granulat-Werkzeug, welches in der Baubranche dank seiner hohen Standzeiten und Lebensdauer bevorzugt für Dosenbohrungen eingesetzt wird. Dieses leistungsstarke Werkzeug kommt dabei auch in der Glas-, Keramik- und Hartmetallbearbeitung zum Einsatz.

## Hartmetall-Granulat-Bohrkronen-Set



★★☆

- hohe Standzeiten und Lebensdauer
- geeignet für die Glas-, Keramik- und Hartmetallbearbeitung
- Einsatz z. B. in der Baubranche für Dosenbohrungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Inhalt	VPE Stück
A18300012E	HGWB-Set	0,8-1,2 E	4 Bohrkronen (Durchmesser 33, 53, 63 und 73 mm) mit Trägerteller, Zentrierspitze aus Hartmetall und Sechskantschaft (SW9)	1

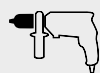
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial    ● Kunststoff/Holz

# LUKAS DIAMANTDOSENSENKER

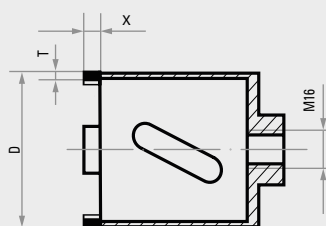
EINFACHE UND SCHNELLE VERLEGUNG VON  
LEERDOSEN, STECKDOSEN UND LICHTSCHALTERN



BOHREN



- ermöglicht eine einfache und schnelle Verlegung von Leerdosen in der Elektroinstallation
- für den Einsatz auf handelsüblichen Bohrmaschinen geeignet
- Aufnahme im Dreieckenfutter oder SDS-Schnellspann-System
- Dank Diamantbesatz gut geeignet für Baumaterialien wie Ziegel und Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton und Bimsstein sowie dichter Kalksandstein.



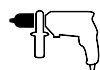
## Diamantdosensenker



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Durchmesser D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	Gewinde	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A346350687208043	DSK 68	68	8	3,5	M16	4.000	1
A346350827208043	DSK 82	82	8	3,5	M16	4.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



## Zubehör-Set für Diamantdosensenker



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt	VPE Stück
A346390006	Zubehör-Set DSK	Adapter 6-kant, Zentrierbohrer, Austreibkeil	1
A346390SDS	Zubehör-Set DSK	Adapter SDS, Zentrierbohrer, Austreibkeil	1







SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

# SCHLEIFEN UND POLIEREN

(mit gebundenen Werkzeugen)

- |   |         |
|---|---------|
| 3.1 Schleifstifte                         | 66–96   |
| 3.2 Polierwerkzeuge                       | 97–123  |
| 3.3 Präzisionswerkzeuge – CBN und Diamant | 124–128 |

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

## Schleifstifte von LUKAS

## PROFESSIONELL UND EFFIZIENT SCHLEIFEN

LUKAS-Schleifstifte sind hochwertig gefertigte Schleifwerkzeuge mit langer Lebensdauer und hohem Abtrag beim Schleifen und finden ihren Einsatz z. B. bei der wirtschaftlichen und effektiven Grobbearbeitung, beim Verputzen, bei der Schweißnaht-Vorbereitung und -Nachbearbeitung oder beim Entgraten.

Damit Sie beim Schleifen – in der Feinbearbeitung oder groben Zerspanung – immer mit genau dem richtigen Werkzeug arbeiten, bieten wir Ihnen Schleifstifte unterschiedlicher Formen, Abmessungen und Qualitäten an. LUKAS-Schleifstifte sind für das Schleifen unterschiedlichster Werkstoffe (Stahl, Stahlguss, Werkzeugstähle, Gusseisen, Aluminium-Legierungen, Titan- und Nickel-Legierungen, Kunststoff, Glas, Keramik u.v.m.) ausgelegt und konzipiert.

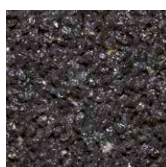
## QUALITÄT

Die breite Palette der Anwendungstechnik des Schleifens von der Grobzerspanung bis zur Feinbearbeitung erfordert Schleifstifte, die in Bezug auf Spanleistung, zu erzielende Oberflächen-güte und Standzeit optimal abgestimmt sind. Neben der Kenntnis der Einsatzbedingungen ist die Auswahl der Rohstoffe und deren Kombination in der richtigen Spezifikation entscheidend für die Qualität des Schleifstiftes.

## EKR

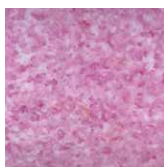
## SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. In der folgenden Übersicht sind alle Rohstoffe für LUKAS-Schleifstifte dargestellt. Die Abkürzungen der einzelnen Schleifmittel findet sich auch in der Qualitätsbezeichnung der LUKAS-Werkzeuge wieder (siehe rechts).

**NK**

Normalkorund

★★☆

**EKR**

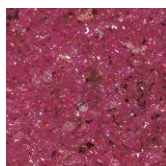
Edelkorund rosa

★★☆

**EKW**

Edelkorund weiß

★★☆

**EKD**

Edelkorund dunkelrot

★★☆

**EKbr**

Edelkorund rosa in brauner Ausführung

★★☆

**MK**

Mischung EKR/NK

★★☆

**HK**

Mischung EKW/NK

★★☆

**HKD**

Mischung EKW/EKD

★★☆

**MKD**

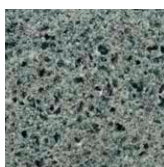
Mischung NK/EKD

★★☆

**RKD**

Mischung aus Edelkorund dunkelrot und rosa

★★☆

**SIC-ALU**

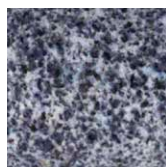
Siliciumcarbid grün

★★★

**SICdkl**

Siliciumcarbid dunkel

★★☆

**NDW**

Mischung aus Normalkorund, Edelkorund dunkelrot und Einkristallkorund weiß

★★★

**CERAMIC**

Keramik Korn und Einkristallkorund

★★★

**HOK**

Mischung Hohlkugelkorund

★★☆

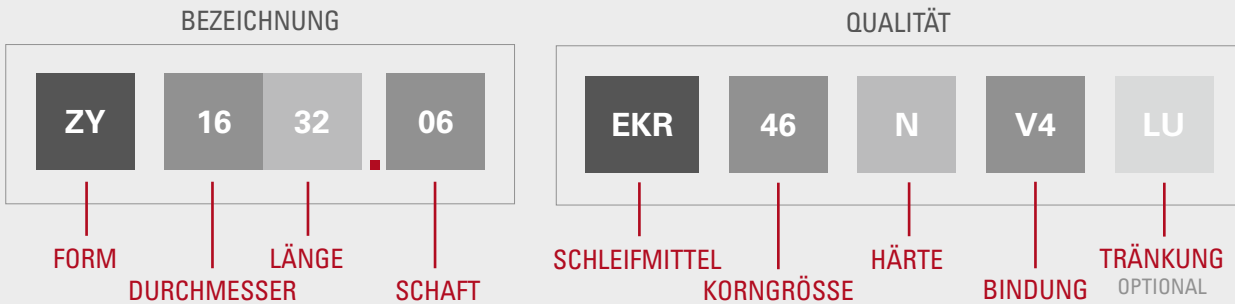


## BEZEICHNUNG VON SCHLEIFSTIFTEN

# Alle wichtigen Informationen in der Produktbezeichnung

Zur eindeutigen Beschreibung von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen von LUKAS finden Sie alle wichtigen Werte und Kennungen direkt in der Produktbezeichnung wieder.

Der folgenden Übersicht können Sie die einzelnen Bestandteile und deren Inhalte entnehmen.



46

## KORNGRÖSSEN NACH ISO 525

Von grob über fein bis sehr fein: Der numerische Wert der Korngröße im Werkzeug fließt direkt in die Qualitätsbezeichnung mit ein.

grob	mittel	fein	sehr fein
4	30	70	230
5	36	80	240
6	46	90	280
7	54	100	320
8	60	120	360
10	–	150	400
12	–	180	500
14	–	220	800
16	–	–	1.200
20	–	–	2.000
24	–	–	–

N

## HÄRTEGRADE NACH ISO 525

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Sie wird mit geeigneten Messgeräten bestimmt. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben. Die Härte steigt mit alphabetischer Reihenfolge.

äußerst weich	sehr weich	weich	mittel	hart	sehr hart	äußerst hart
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

## BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Die wichtigsten Bindungsarten nach ISO 525 sind:

## Keramische Bindung:

- V = keramische Bindung

Die Kennzahl hinter dem Bindungskurzzeichen ist eine werksinterne Bezeichnung.

## Organische Bindung:

- BA = Kunstharzbindung
- R = Gummibindung oder Bindung durch andere Elastomere
- RF = Gummibindung faserstoffverstärkt

LU

## TRÄNKUNG (OPTIONAL)

Speziell für die Bearbeitung bestimmter Stähle lassen sich die Schleifeigenschaften aller keramischen Bindungen durch Tränkungen gezielt verbessern:

- Lu = mit Kunstharz
- W = mit Wachs

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

## Qualitäten und Anwendungsbeispiele

Aus der Vielzahl der dargestellten Möglichkeiten haben wir für Sie ein Programm aus verschiedenen Formen und Abmessungen in den folgenden bewährten Qualitäten zusammengestellt. Dieses Programm ist ab Lager lieferbar.














Die Qualitätsempfehlungen gelten unter Berücksichtigung der optimalen Einsatzbedingungen.



gut geeignet



geeignet

Seite		Kurzzeichen/ Qualitäten	Schnittge- schwindigkeit $v_c$ m/s	Werkstoffgruppen								
				Stahl/ Stahlguss	legierte/ vergütete Stähle	Werkzeug- stähle	rost-/säure- hitzebeständi- ger Stahl und Stahlguss	Gusseisen	Aluminium-, Magnesium und Kupfer- Legierungen	Titan- und Nickel- Legierungen	Kunststoff/ Holz/ Gummi	Glas/ Keramik/ Hartmetall
78–81		<b>EKR</b> Edelkorund rosa	ca. 20–35									
82		<b>EKWbr</b> Edelkorund weiß in brauner Ausführung	ca. 25–40									
83/84		<b>RKD</b> Edelkorund dunkelrot und Edelkorund rosa	ca. 30–50									
84		<b>NK-BA-weich</b> Normalkorund eisen- und schwefelfrei	ca. 40–50									
87		<b>NK-BA-hart</b> Normalkorund	ca. 40–50									
88		<b>HK</b> Edelkorund weiß und Normalkorund	ca. 40–50									
89		<b>MK</b> Edelkorund rosa und Normalkorund	ca. 30–50									
74		<b>NDW</b> Edelkorund dunkelrot, Normal- und Einkristallkorund	ca. 10–30									
73		<b>CERAMIC</b> Keramikkorn und Einkristallkorund	ca. 30–50									
75		<b>EKW</b> Edelkorund weiß	ca. 20–35									
75		<b>EKbr</b> Edelkorund rosa in brauner Ausführung	ca. 40–50									
77		<b>SIC-ALU</b> Siliciumcarbid grün	ca. 25–40									
90		<b>HOK</b> Hohlkugelkorund	ca. 5–20									

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

## Drehzahlen für Schleifwerkzeuge

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

empfohlene Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/s)									
		5	10	20	30	40	50	63	80
Werkzeugdurchmesser (mm)	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	601.600	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
	100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300
Drehzahl (1/min)									

## SICHERHEITSHINWEIS

## Sicherheit beim Schleifen

## UMFANGSGESCHWINDIGKEITEN

Unsere Schleifstifte werden nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt, sorgfältig kontrolliert und geprüft. Ihre Sicherheit entspricht der EN 12413.

Wir fertigen Schleifstifte in keramischer Bindung und Kunstharzbindung für eine erhöhte Umfangsgeschwindigkeit von 50 m/s.

Die maximale Umfangsgeschwindigkeit wird durch folgende Kriterien eingeschränkt:

1. Masse des Schleifstiftes
2. Form des Schleifstiftes
3. Schaftdurchmesser
4. offene Schaftlänge
5. Schaftwerkstoff
6. Rundlaufgenauigkeit

## SICHERHEIT

Die Sicherheit eines Schleifkörpers ist ein unverzichtbares Qualitätsmerkmal. Bei dem Einsatz und der Lagerung von Schleifstiften sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten.

Unseren Lieferungen sind Begleitzettel – wie abgebildet – beigelegt, auf denen für eine bestimmte Ausspannlänge (offene Schaftlänge) die zulässige Höchstdrehzahl angegeben ist.

Wir verwenden keine gesundheitsgefährdenden Rohstoffe in unseren Schleifkörpern.

PRODUKTBEZEICHNUNG  
MEHRSPRACHIG

Schleifkörper keramisch  
Brousíci tělíška keramická  
Mounted points - vitrified  
Muelas cerámicas  
Meules vitrifiées  
Sciernice spojone ceramiczne



## PRODUKTLINIEN

ARTIKELNUMMER  
UND PRODUKT-  
SPEZIFIZIERUNGEN

A200002032602  
ZY 2032.06  
EKR 36 N V4

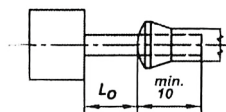
Menge /  
VPE  
20



## SICHERHEITSSTANDARD

TECHNISCHE  
INFORMATIONEN

L o(mm)	max. rpm
10	40.600
15	34.500
20	29.700



FA1488310

## FABRIKATIONSNUMMER



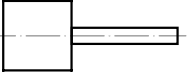
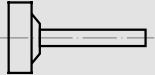
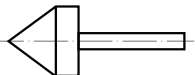
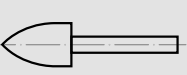
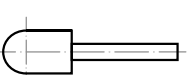
## EAN-CODE


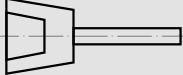

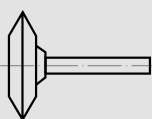
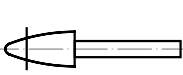
LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG  
Gebrüder-Lukas-Straße 1 - 51766 Engelskirchen  
Made in Germany

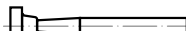

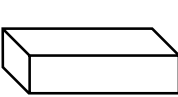
4 027497 013296

## FORMENÜBERSICHT

## Die verschiedenen Formen unserer Schleifstifte

Form	
	<b>ZY</b> Zylinder, Ausführung 1
	<b>ZY2</b> Zylinder, Ausführung 1
	<b>WKS</b> Walzenkegel spitz
	<b>SP</b> Spitzbogen
	<b>WR</b> Walzenrund

Form	
	<b>KU</b> Kugel
	<b>TO</b> Topf
	<b>KE</b> Kegel
	amerikanische Form A
	amerikanische Form B

Form	
	Mini- Schleifstifte
	<b>SE</b> Schleifscheibe
	<b>RU</b> Rutschersteine

## ANTRIEBSMASCHINEN

Die passenden Antriebsmaschinen zu unseren LUKAS-Werkzeugen finden Sie auf den **Seiten 299 – 312**. Unsere Maschinen sind für LUKAS-Werkzeuge optimiert und sorgen für einen hocheffizienten Einsatz.



## QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Werkzeugstählen



★★★

**CERAMIC**

Mischung aus Keramik-  
korn und Einkristall-  
korund



★★★

**NDW**

Mischung aus Normal-  
korund, Edelkorund  
dunkelrot und  
Einkristallkorund weiß



★★★

**EKbr**

Edelkorund rosa in  
brauner Ausführung



★★★

**EKW**

Edelkorund weiß

**WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN**

Im Werkzeug- und Formenbau ist Präzision gefordert. Werkzeugstähle besitzen eine dem Verwendungszweck angepasste große Härte und Festigkeit und erfordern deshalb auch spezielle Schleifwerkzeuge, um die Werkstücke bis in engste Toleranzbereiche hin bearbeiten zu können.

**BRANCHEN**

- Werkzeugbau
- Modellbau
- Formenbau
- Luft- und Raumfahrt

**BEARBEITUNGSBEISPIELE**

- Nacharbeiten von Übergängen
- Ausschleifen von Kanälen
- Feinentgraten
- Feinschleifen
- Läppschleifen
- Koordinaten-Schleifen
- Kugellagerschleifen
- Turbinenschaufeln

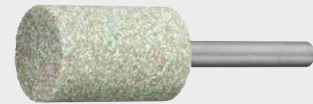
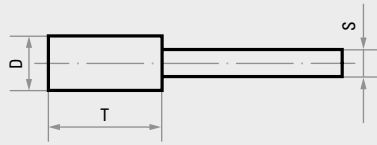
**LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE**

Unsere Schleifstifte für den Werkzeug- und Formenbau sind sehr formstabil und zerspanen selbst härteste Materialien. Keramiksleifkorn ist aufgrund seines mikrokristallinen Aufbaus extrem splitterfreudig und damit selbstschärfend. Schwer zerspanbare Materialien wie zum Beispiel Nickelbasislegierungen können so problemlos bearbeitet werden. Durch die Verarbeitung spezieller Kornqualitäten wird darüber hinaus eine hohe Standzeit erreicht. Unser breites wie tiefes Angebot ermöglicht es Ihnen, auch „die kleinste Ecke“ zu bearbeiten.



## Schleifstift Ceramic

- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfefekt
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000205377	ZY 0205.03		Ceramic 80 L V118	2	5	3 x 30	20
A200000306377	ZY 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200000408377	ZY 0408.03		Ceramic 80 L V118	4	8	3 x 30	20
A200000510377	ZY 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A200001020677	ZY 1020.06		Ceramic 80 L V118	10	20	6 x 40	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200002032677	ZY 2032.06		Ceramic 46 L V118	20	32	6 x 40	20
A201301303377	ZY2 1303.03		Ceramic 80 L V118	13	3	3 x 30	20
A200200306377	SP 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200200510377	SP 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20
A201100404377	KU 0404.03		Ceramic 80 L V118	4	4	3 x 30	20
A201100606377	KU 0606.03		Ceramic 80 L V118	6	6	3 x 30	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20
A201101313677	KU 1313.06		Ceramic 46 L V118	13	13	6 x 40	20
A201501632677	KE 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: Inox/Stahl Stahl Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)



## Schleifstiftsortiment Ceramic

- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfefekt
- 5 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten



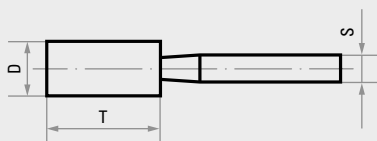
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480005677F1	Sortiment Ceramic	6	Ceramic	5-teilig: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1

Anwendungsempfehlung: Inox/Stahl Stahl Titan



## Schleifstift NDW



- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen
- Schleifmittelkombination aus sehr zähen und splittigen Körnern für hohen Abtrag bei gleichzeitig gutem Oberflächenergebnis

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000306353	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	20
A2000003063530001	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	20
A200000408353	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	20
A2000004083530001	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	20
A200000610353	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	20
A2000006103530001	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	20
A200000810353	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2000008103530001	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A200001013353	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2000010133530001	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A200200510353	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	20
A2002005103530001	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	20
A200200810353	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2002008103530001	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A2014010133530001	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A201401013353	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2011004043530001	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	20
A201100404353	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	20
A201100606353	KU 0606.03		NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	20
A2011008083530001	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	20
A201100808353	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

## Schleifstiftsortiment NDW



★★★

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A201000000353	Sortiment 10	NDW	3 x 30	10-teilig: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013  ZY 0610 SP 0510 KU 0606  ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



- Immer das richtige Werkzeug zur Hand:  
Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

## Schleifstiftsortiment EKbr

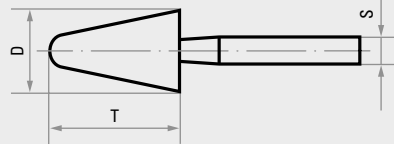


Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A204800003611	Sortiment 36	EKbr	3 x 30	36-teilig: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Schleifstift EKRbr



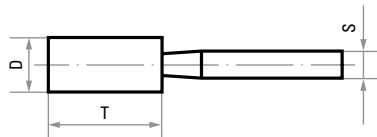
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A201601025606	KE 1025.06	EKRbr 46/60 PV7	10	25	6 x 40	20
A201601645606	KE 1645.06	EKRbr 46/60 PV7	16	45	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



## Schleifstift EKW



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000610608	ZY 0610.06	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	20
A200000810608	ZY 0810.06	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	20
A200001010608	ZY 1010.06	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	20
A200002020608	ZY 2020.06	EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Titan



### QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

## Schleifstifte für die Bearbeitung von NE-Metallen



#### SIC-ALU

Siliciumcarbid grün

★★★

#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Aluminium und seine Legierungen verfügen über vielseitige, günstige Eigenschaften und stehen im Einsatz als metallischer Werkstoff an zweiter Stelle nach dem Stahl.

Aluminium hat nur etwa 1/3 der Dichte des Stahls. Je reiner das Metall, desto geringer seine Festigkeit, umso größer aber seine Umformbarkeit. Dadurch kann es beim Einsatz falscher Schleifstifte zum „Schmieren“ bzw. zum „Zusetzen“ des Werkzeugs kommen.

#### BRANCHEN

- Verkehr  
(Schienenfahrzeuge, Schiffe, Automobile, Flugzeuge)
- Metallbau  
(Brücken, Kräne, Silos)
- Apparatebau
- Aluminium-Druckguss
- chemische Industrie  
(Behälter, Pumpen, Rohre)
- Motoren, Getriebeteile
- und viele mehr

#### BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Entgraten
- Verputzen
- Nacharbeiten
- Oberflächen-Finish

#### LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifstifte in der Qualität SIC-ALU wurden speziell für diese Anwendung entwickelt. Durch ihr besonderes Gefügedesign werden höchste Standzeiten erreicht, und es wird verhindert, dass sich die Poren zusetzen. Der Selbstschärfeffekt wird durch eine spezielle Imprägnierung der Schleifstifte unterstützt.

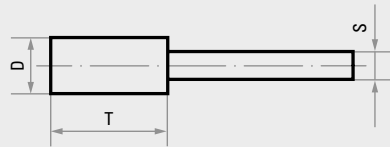
# DER SPEZIALIST FÜR ALUMINIUM

SELBST WEICHESTE WERKSTOFFE OHNE SCHMIEREN ODER ZUSETZEN BEARBEITEN

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)



## Schleifstift SIC-ALU



- spezielle Qualität für die Bearbeitung von Aluminium

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000408318A	ZY 0408.03		SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20
A200000510318A	ZY 0510.03		SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20
A200000610318A	ZY 0610.03		SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20
A200000810318A	ZY 0810.03		SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20
A200001010318A	ZY 1010.03		SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001020618A	ZY 1020.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20
A200001313618A	ZY 1313.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001616618A	ZY 1616.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20
A200002025618A	ZY 2025.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20
A200002040618A	ZY 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20
A200003232618A	ZY 3232.06		SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20
A200004020618A	ZY 4020.06		SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201502040618A	KE 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium





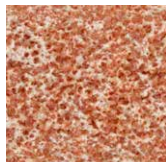
## QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss

**EKR**

Edelkorund rosa

★★☆

**EKWbr**Edelkorund weiß in  
brauner Ausführung

★★☆

## WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die große Anzahl verschiedener Stahl-sorten und daraus resultierender Werk-stücke erfordert Schleifstiftequalitäten, die dieses breite Spektrum möglichst optimal abdecken.

## BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Grobbearbeitung
- Verputzen
- Schweißnaht-Vorbereitung
- Schweißnaht-Nachbereitung
- Entgraten

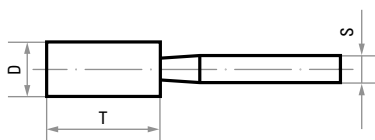
## BRANCHEN

- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Gerätebau
- Behälter- und Apparatebau
- Schiffswerften
- und viele mehr

## LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Palette an Schleifwerkzeugen umfasst zahlreiche Formen, Abmessungen und Qualitäten. In unserem Standardprogramm finden Sie für die meisten Schleifprobleme – unabhängig von Werkstoff, Antriebsmaschine oder anderen Einflüssen – das richtige Werkzeug. Diese Schleifstifte sind für hohen Abtrag und lange Lebensdauer konzipiert.

## Schleifstift EKR

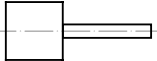
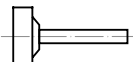


★★☆

- auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff – beste Ergebnisse mit Edelkorund
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient

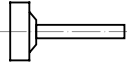
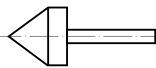
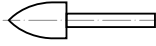
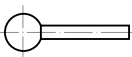
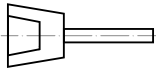
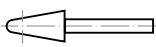
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000104302	ZY 0104.03		EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	20
A200000205302	ZY 0205.03		EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	20
A2000002053020001	ZY 0305.03		EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	20
A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A2000003063020001	ZY 0306.03		EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	20
A200000306602	ZY 0306.06		EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 NV4	4	8	3 x 30	20
A2000004083020001	ZY 0408.03		EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	20
A200000408602	ZY 0408.06		EKR 80 NV4	4	8	6 x 40	20
A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 NV4	5	10	3 x 30	20
A2000005103020001	ZY 0510.03		EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	20
A200000510602	ZY 0510.06		EKR 80 NV4	5	10	6 x 40	20
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 NV4	6	10	3 x 30	20
A200000610602	ZY 0610.06		EKR 60 NV4	6	10	6 x 40	20
A200000810302	ZY 0810.03		EKR 60 NV4	8	10	3 x 30	20
A2000008103020001	ZY 0810.03		EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	20
A200000810602	ZY 0810.06		EKR 60 NV4	8	10	6 x 40	20
A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 NV4	8	16	3 x 30	20
A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 NV4	8	16	6 x 40	20
A200000820602	ZY 0820.06		EKR 60 NV4	8	20	6 x 40	20
A200001010302	ZY 1010.03		EKR 60 NV4	10	10	3 x 30	20
A200001010602	ZY 1010.06		EKR 60 NV4	10	10	6 x 40	20
A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 NV4	10	13	3 x 30	20
A200001013602	ZY 1013.06		EKR 60 NV4	10	13	6 x 40	20
A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 NV4	10	20	6 x 40	20
A2000010206020001	ZY 1020.06		EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	20
A200001032602	ZY 1032.06		EKR 60 NV4	10	32	6 x 40	20
A2000010326020001	ZY 1032.06		EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	20
A200001040602	ZY 1040.06		EKR 60 NV4	10	40	6 x 40	20
A200001313302	ZY 1313.03		EKR 46 NV4	13	13	3 x 30	20
A200001313602	ZY 1313.06		EKR 46 NV4	13	13	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 NV4	13	20	6 x 40	20
A200001325602	ZY 1325.06		EKR 46 NV4	13	25	6 x 40	20
A200001332602	ZY 1332.06		EKR 46 NV4	13	32	6 x 40	20
A200001616602	ZY 1616.06		EKR 46 NV4	16	16	6 x 40	20
A200001620602	ZY 1620.06		EKR 46 NV4	16	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 NV4	16	32	6 x 40	20
A200001640602	ZY 1640.06		EKR 46 NV4	16	40	6 x 40	20
A200002020602	ZY 2020.06		EKR 36 NV4	20	20	6 x 40	20
A200002025602	ZY 2025.06		EKR 36 NV4	20	25	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 NV4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 NV4	20	40	6 x 40	20
A200002520602	ZY 2520.06		EKR 36 NV4	25	20	6 x 40	20
A200002525602	ZY 2525.06		EKR 36 NV4	25	25	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 NV4	25	32	6 x 40	20
A200003220602	ZY 3220.06		EKR 30 NV4	32	20	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 NV4	32	32	6 x 40	20
A200003240602	ZY 3240.06		EKR 30 NV4	32	40	6 x 40	20
A200004020602	ZY 4020.06		EKR 30 NV4	40	20	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 NV4	40	40	6 x 40	20
A200005020602	ZY 5020.06		EKR 30 NV4	50	20	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 NV4	13	3	3 x 30	20
A201301303602	ZY2 1303.06		EKR 80 NV4	13	3	6 x 40	20
A201301604302	ZY2 1604.03		EKR 60 NV4	16	4	3 x 30	20
A201301604602	ZY2 1604.06		EKR 60 NV4	16	4	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A201302006302	ZY2 2006.03		EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	20
A201302006602	ZY2 2006.06		EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	20
A2013020066020001	ZY2 2006.06		EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	20
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	20
A201302510602	ZY2 2510.06		EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	20
A201304010602	ZY2 4010.06		EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	20
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20
A200402025602	WKS 2025.06		EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	20
A200200306302	SP 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200200510602	SP 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200200816602	SP 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200201020602	SP 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201100606302	KU 0606.03		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
A2011006063020001	KU 0606.03		EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	20
A201100606602	KU 0606.06		EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	20
A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
A201100808602	KU 0808.06		EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	20
A201101010302	KU 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A201101313302	KU 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
A201101313602	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A2011020206020001	KU 2020.06		EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	20
A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A201103232602	KU 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A202002019602	TO 2020.06		EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	20
A202002524602	TO 2524.06		EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	20
A202003229602	TO 3229.06		EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	20
A202004036602	TO 4036.06		EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	20
A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A201501640602	KE 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201502040602	KE 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

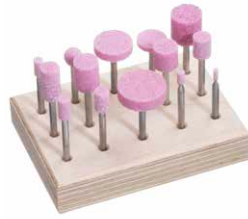




## Schleifstiftsortiment EKR



Sortiment Stahl



Sortiment 14



Sortiment 36



Sortiment 45



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A20480005602F1	Sortiment Stahl	EKR	6	5-teilig: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
A204700001402	Sortiment 14	EKR	3 x 30	14-teilig: ZY 0205                      ZY 0306                      ZY 0408 ZY 0510                      ZY 0610                      ZY 0810 ZY 0816                      ZY 1010                      ZY 1013 ZY 1313                      KU 0808                      ZY2 1303 ZY2 1604                      ZY2 2006	1
A204800003602	Sortiment 36	EKR	3 x 30	36-teilig: D1                              D2                              D3 D4                              D5                              D6 D7                              D8                              D9 D10                             D11                             D12 D13                             D14                             D15 D16                             D17                             D18 D19                             D20                             D21 D22                             D23                             D24 D25                             D26                             D27 D28                             D29                             D30 D31                             D32                             D33 D34                             D35                             D36	1
A204600000202	Sortiment 45	EKR	6 x 40	45-teilig: ZY 0306                      ZY 0510                      ZY 0408 ZY 0610                      ZY 0810                      ZY 0816 ZY 1010                      ZY 1020                      ZY 1032 ZY2 1303                      ZY 1313                      ZY 1320 ZY2 1604                      ZY 1616                      ZY 1620 ZY 1632                      ZY2 2006                      ZY 2020 ZY 2025                      ZY 2032                      ZY 2040 ZY2 2506                      ZY2 2510                      ZY 2520 ZY 2525                      ZY 2532                      ZY2 3208 ZY 3220                      ZY 3232                      ZY2 4010 ZY 4020                      SP 0816                      SP 1020 SP 1320                      SP 2032                      KE 1632 KE 1640                      KE 2032                      KE 2040 KU 1010                      KU 1313                      KU 1616 KU 2020                      KU 2525                      KU 3232	1

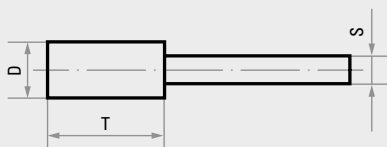
Anwendungsempfehlung: ● Stahl

# EDELKORUND WEISS IN BRAUNER AUSFÜHRUNG

STAHL, STAHLGUSS UND VERGÜTETE STÄHLE EFFIZIENT BEARBEITEN

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Schleifstift EKWbr



- auf Stahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff – beste Ergebnisse mit Edelkorund
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000205312	ZY 0205.03		EKWbr 120 O/P V7	2	5	3 x 30	20
A200000306312	ZY 0306.03		EKWbr 100 O/P V7	3	6	3 x 30	20
A200000408312	ZY 0408.03		EKWbr 80 O/P V7	4	8	3 x 30	20
A200000510312	ZY 0510.03		EKWbr 80 O/P V7	5	10	3 x 30	20
A200000610312	ZY 0610.03		EKWbr 60 O/P V7	6	10	3 x 30	20
A200000810312	ZY 0810.03		EKWbr 60 O/P V7	8	10	3 x 30	20
A200000816312	ZY 0816.03		EKWbr 60 O/P V7	8	16	3 x 30	20
A200001010312	ZY 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A200001013312	ZY 1013.03		EKWbr 60 O/P V7	10	13	3 x 30	20
A200001020612	ZY 1020.06		EKWbr 60 O/P V7	10	20	6 x 40	20
A200001032612	ZY 1032.06		EKWbr 60 O/P V7	10	32	6 x 40	20
A200001313312	ZY 1313.03		EKWbr 60 O/P V7	13	13	3 x 30	20
A200001320612	ZY 1320.06		EKWbr 60 O/P V7	13	20	6 x 40	20
A200001632612	ZY 1632.06		EKWbr 46 O/P V7	16	32	6 x 40	20
A200002040612	ZY 2040.06		EKWbr 46 O/P V7	20	40	6 x 40	20
A201301604312	ZY2 1604.03		EKWbr 60 O/P V7	16	4	3 x 30	20
A201302006312	ZY2 2006.03		EKWbr 60 O/P V7	20	6	3 x 30	20
A201100606312	KU 0606.03		EKWbr 60 O/P V7	6	6	3 x 30	20
A201100808312	KU 0808.03		EKWbr 60 O/P V7	8	8	3 x 30	20
A201101010312	KU 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A201102020612	KU 2020.06		EKWbr 46 O/P V7	20	20	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

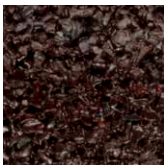
## QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

## Schleifstifte für die Bearbeitung von rostfreien Stählen

**RKD**

Mischung aus  
Edelkorund dunkelrot  
und rosa

★★☆

**NK-BA-WEICH**

Normalkorund in  
Kunstharzbindung,  
eisen- und schwefelfrei

★★☆

## WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Rostfreie Stähle zählen zu den schwer zerspanbaren Werkstoffen. Sie neigen, bedingt durch Ihren Nickelanteil, zum „Schmieren“, und es kann aufgrund der schlechten Wärmeleitfähigkeit zur Überhitzung des Materials in der Bearbeitungszone kommen.

## BRANCHEN

- Stahlbau und Bauwesen  
(Fassaden, Geländer,  
Sanitäreinrichtungen)
- Behälterbau
- Gehäuse und Verkleidungen
- Medizintechnik
- Schiffsbau
- Lebensmittelindustrie
- und viele mehr

## BEARBEITUNGSBEISPIELE

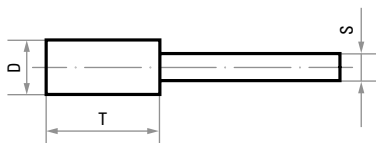
- Grobzerspanung bis Feinbearbeitung
- Entgraten
- Verputzen
- Schweißnaht-Bearbeitung
- Oberflächen-Finish

## LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Wir haben für rostfreie Stähle besonders leistungsfähige Werkzeuge entwickelt, die sich durch hervorragende Abtragsleistung, auch unter schwierigen Bedingungen, auszeichnen.

Diese Werkzeuge enthalten kein Eisen, kein Schwefel und keine Halogene; chemische Veränderungen (Korrosion) des Werkstoffs in der Kontaktzone sind somit in der Regel ausgeschlossen.

## Schleifstift RKD



★★☆

- für rostfreie Stähle
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

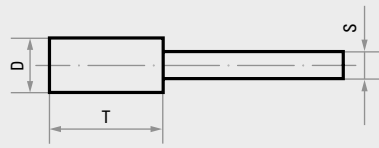
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000104347	ZY 0104.03		RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	20
A200000205347	ZY 0205.03		RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	20
A200000306347	ZY 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200000306647	ZY 0306.06		RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	20
A200000408347	ZY 0408.03		RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	20
A200000510347	ZY 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200000510647	ZY 0510.06		RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	20
A200000610347	ZY 0610.03		RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	20
A200000610647	ZY 0610.06		RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	20
A200000810347	ZY 0810.03		RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	20
A200000816347	ZY 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A200000816647	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	20
A200001010347	ZY 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A200001313347	ZY 1313.03		RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	20
A200001313647	ZY 1313.06		RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	20
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200001616647	ZY 1616.06		RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	20
A200001632647	ZY 1632.06		RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	20
A200002020647	ZY 2020.06		RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	20
A200002032647	ZY 2032.06		RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A200002525647	ZY 2525.06		RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	20
A200002532647	ZY 2532.06		RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	20
A200003232647	ZY 3232.06		RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	20
A200003240647	ZY 3240.06		RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	20
A200004020647	ZY 4020.06		RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	20
A200004040647	ZY 4040.06		RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	20
A200004040847	ZY 4040.08		RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	20
A201301303347	ZY2 1303.03		RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	20
A201303208647	ZY2 3208.06		RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	20
A201304010647	ZY2 4010.06		RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	20
A200200306347	SP 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200200510347	SP 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200200816347	SP 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A201101010347	KU 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A201101616647	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	20
A201102525647	KU 2525.06		RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	20
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20
A201502040647	KE 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A201503250647	KE 3250.06		RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ○ Stahl





## Schleifstift NK weich



- für rostfreie Stähle
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001332627W	ZY 1332.06		NK 24 N BA weich	13	32	6 x 40	20
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA weich	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA weich	20	40	6 x 40	20
A200002040827W	ZY 2040.08		NK 24 N BA weich	20	40	8 x 40	20
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA weich	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA weich	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA weich	40	20	6 x 40	20
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA weich	50	20	6 x 40	20
A201302506627	ZY2 2506.06		NK 24 N BA weich	25	6	6 x 40	20
A201304006627	ZY2 4006.06		NK 24 N BA weich	40	10	6 x 40	20
A201304010627W	ZY2 4010.06		NK 24 N BA weich	40	10	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA weich	50	4	6 x 40	20
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA weich	50	10	6 x 40	20
A201306510827	ZY2 6510.08		NK 24 P BA weich	65	10	8 x 40	20
A201102525627	KU 2525.06		NK 24 N BA weich	25	25	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Schleifstiftsortiment NK BA

- für rostfreie Stähle
- 4 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

★★☆



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A20480004627WF1	Sortiment Inox	NK BA	6	4-teilig: ZY 1332.06 NK 24 N BA Weich ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich ZY 4006.06 NK 24 N BA Weich ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



## QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen



### NK-BA-HART

Normalkorund in  
Kunstharzbindung

★★☆



### HK

Mischung aus  
Edelkorund weiß  
und Normalkorund

★★☆



### MK

Mischung aus  
Edelkorund rosa  
und Normalkorund

★★☆

## WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die Eigenschaften der verschiedenen Gusswerkstoffe werden im Wesentlichen von ihrem Kohlenstoffgehalt bestimmt sowie von der Form, in der sich der Kohlenstoff im Gefüge ausscheidet. Bei der Bearbeitung von Guss geht es in der Regel „grob“ zu. Die Gießhaut enthält Einschlüsse mit Formsand. Große Grate, Angüsse und Steiger müssen entfernt, Lunker und Risse ausgeschliffen werden. Oftmals sind die zu bearbeitenden Stellen nur schwer zugänglich.

## BRANCHEN

Hersteller von Gusswerkstücken wie z. B. Motorblöcke, Getriebegehäuse, Zylinderköpfe, Ständer, Gestelle, Schlitten, Zahnräder, Kurbelwellen, Pumpen- und Turbinengehäuse, Maschinenteile und vieles mehr.

## BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Entgraten
- Verputzen
- Glätten
- Nacharbeiten von  
Reparaturschweißungen
- Ausschleifen von Lunkern und Rissen

## LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen beinhalten spezielle Mischkörnungen und widerstandsfähige Bindungen, die für die erwähnten Einsatzfälle optimal geeignet sind.

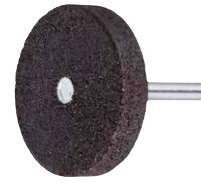
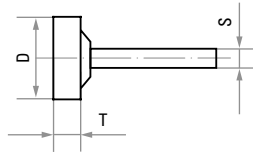
Die gute „Griffigkeit“ des Schleifkorns und die Laufruhe der Schleifwerkzeuge unterstützen ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand. Fragen Sie auch nach Schleifstiften mit besonders langen Schäften!





## Schleifstift NK hart

- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001020627	ZY 1020.06		NK 46 QU BA hart	10	20	6 x 40	20
A200001032627	ZY 1032.06		NK 46 QU BA hart	10	32	6 x 40	20
A200001040627	ZY 1040.06		NK 46 QU BA hart	10	40	6 x 40	20
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA hart	13	20	6 x 40	20
A200001332627	ZY 1332.06		NK 46 QU BA hart	13	32	6 x 40	20
A200001620627	ZY 1620.06		NK 24 QU BA hart	16	20	6 x 40	20
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA hart	16	32	6 x 40	20
A200001640627	ZY 1640.06		NK 24 QU BA hart	16	40	6 x 40	20
A200002020627	ZY 2020.06		NK 24 QU BA hart	20	20	6 x 40	20
A200002032627	ZY 2032.06		NK 24 QU BA hart	20	32	6 x 40	20
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA hart	20	40	6 x 40	20
A200002040827	ZY 2040.08		NK 24 QU BA hart	20	40	8 x 40	20
A200002525627	ZY 2525.06		NK 24 QU BA hart	25	25	6 x 40	20
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA hart	25	32	6 x 40	20
A200003220627	ZY 3220.06		NK 24 QU BA hart	32	20	6 x 40	20
A200003232627	ZY 3232.06		NK 24 QU BA hart	32	32	6 x 40	20
A200003250827	ZY 3250.08		NK 24 O BA hart	32	50	8 x 40	20
A200004020627	ZY 4020.06		NK 24 QU BA hart	40	20	6 x 40	20
A200004020827	ZY 4020.08		NK 24 QU BA hart	40	20	8 x 40	20
A200004040827	ZY 4040.08		NK 24 QU BA hart	40	40	8 x 40	20
A200005013827	ZY 5013.08		NK 24 QU BA hart	50	13	8 x 40	20
A200005020627	ZY 5020.06		NK 24 QU BA hart	50	20	6 x 40	20
A200005020827	ZY 5020.08		NK 24 QU BA hart	50	20	8 x 40	20
A200005025827	ZY 5025.08		NK 24 QU BA hart	50	25	8 x 40	20
A201302510627	ZY2 2510.06		NK 24 QU BA hart	25	10	6 x 40	20
A201303208627	ZY2 3208.06		NK 24 QU BA hart	32	8	6 x 40	20
A201304010627	ZY2 4010.06		NK 24 QU BA hart	40	10	6 x 40	20
A201305004627	ZY2 5004.06		NK 24 QU BA hart	50	4	6 x 40	20
A201305006627	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA hart	50	6	6 x 40	20
A201305010627	ZY2 5010.06		NK 24 QU BA hart	50	10	6 x 40	20
A201305010827	ZY2 5010.08		NK 24 QU BA hart	50	10	8 x 40	20
A6013060066270005	ZY2 6006.06		NK 24 QU BA hart	60	6	6 x 40	20
A201307510827	ZY2 7510.08		NK 24 QU BA hart	75	10	8 x 40	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

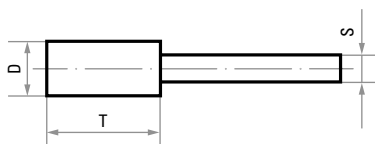
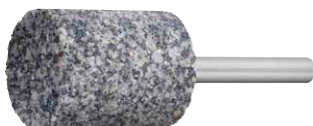
SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

# GROSSE GRATE, ANGÜSSE UND STEIGER ENTFERNEN

SPEZIELLE MISCHKÖRNUNGEN UND WIDERSTANDSFÄHIGE  
BINDUNGEN FÜR OPTIMIERTES ARBEITEN

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Schleifstift HK



- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 NV13	16	32	6 x 40	20
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 NV13	20	32	6 x 40	20
A200002040633	ZY 2040.06		HK 30 NV13	20	40	6 x 40	20
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 NV13	25	32	6 x 40	20
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 NV13	40	20	6 x 40	20
A200004025833	ZY 4025.08		HK 24/30 P V4	40	25	8 x 40	20
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 NV13	50	10	6 x 40	20
A201503250833	KE 3250.08		HK 30 NV13	32	50	8 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl

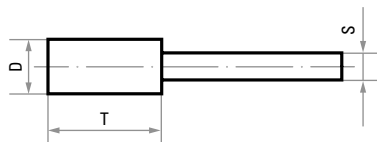
# GROBE ARBEITEN ERGONOMISCH DURCHFÜHREN

LUKAS-SCHLEIFSTIFTE FÜR GUSS SIND BESONDERS LAUFRUHIG



## Schleifstift MK

- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001020616	ZY 1020.06		MK 46 NV10	10	20	6 x 40	20
A200001632616	ZY 1632.06		MK 36 NV10	16	32	6 x 40	20
A200001640616	ZY 1640.06		MK 36 NV10	16	40	6 x 40	20
A200002020616	ZY 2020.06		MK 36 NV10	20	20	6 x 40	20
A200002032616	ZY 2032.06		MK 36 NV10	20	32	6 x 40	20
A200002040616	ZY 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 40	20
A200002532616	ZY 2532.06		MK 36 NV10	25	32	6 x 40	20
A200003220616	ZY 3220.06		MK 36 NV10	32	20	6 x 40	20
A200003232616	ZY 3232.06		MK 36 NV10	32	32	6 x 40	20
A200003240616	ZY 3240.06		MK 36 NV10	32	40	6 x 40	20
A200004020616	ZY 4020.06		MK 36 NV10	40	20	6 x 40	20
A200004040816	ZY 4040.08		MK 36 NV10	40	40	8 x 40	20
A200005025616	ZY 5025.06		MK 30 NV10	50	25	6 x 40	20
A201304010616	ZY2 4010.06		MK 36 NV10	40	10	6 x 40	20
A201501632616	KE 1632.06		MK 36 NV10	16	32	6 x 40	20
A201502032616	KE 2032.06		MK 36 NV10	20	32	6 x 40	20
A201502040616	KE 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl ● Stahl



## QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Kunststoff und Gummi



**HOK**  
Hohlkugelkorund

★★☆

## WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Werkstoffe wie Gummi oder Kunststoff sind sehr elastisch und haben einen sehr niedrigen Schmelzpunkt. Sie weichen dem Werkzeug aus und werden heiß. Dadurch kann es oftmals zu Geruchsbelästigungen und zum Zuschmieren kommen.

## BRANCHEN

- Gummiverarbeitung
- Kunststoffverarbeitung

## BEARBEITUNGSBEISPIELE

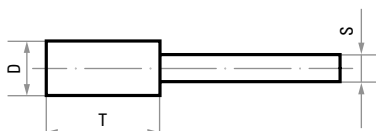
- Reifenreparatur und Reifen-Runderneuerung

- Reparatur von Förderbändern
- Vorbereitung vielfältiger Klebestellen
- Entgraten von Gummi- oder Kunststoffteilen

## LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Gummi und Kunststoff bestehen aus einem speziellen Hohlkugelkorund (HOK) in einem sehr offenen keramischen Gefüge. Dieses Schlefmittel bildet permanent kleine, messerscharfe Schneidkanten, die das Material aus der Oberfläche herausreißen. Aus diesem Grund eignen sich unsere Schleifstifte in Qualität HOK hervorragend für die geschilderten Bearbeitungszwecke.

## Schleifstift HOK



★★☆

- der Spezialist zur Bearbeitung von Gummi und Kunststoff

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202202025626	ZY 2025.06		HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	20
A202204020626	ZY 4020.06		HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	20
A201902525626	KU 2525.06		HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	20
A201903838626	KU 3838.06		HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Gummi

# ANGEPASST AN AMERIKANISCHE MASSE

SCHLEIFSTIFTE MIT BEWÄHRTER LUKAS-QUALITÄT IN AMERIKANISCHER FORM



AMERIKANISCHE FORM A



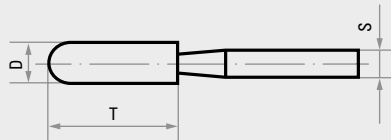
AMERIKANISCHE FORM B

LUKAS-Schleifstifte bieten wir Ihnen in zahlreichen Formen, Abmessungen und Qualitäten an. Auch in den häufig in Übersee benötigten und geforderten amerikanischen Formen erhalten Sie unsere bewährte LUKAS-Qualität angepasst an Ihre Herausforderungen.

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)



## Schleifstift amerikanische Form A

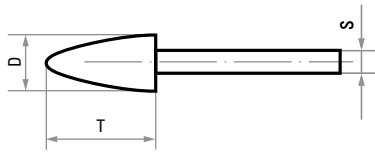


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D inch	T inch	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A206202263633	A1 2263.06		HK 36/46 M V13	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	20
A206201645633	AS-3 1645.06		HK 36/46 M V13	5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	20
A2062025706020001	A3 2570.06		EKR 36 N V4	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
A206202570633	A3 2570.06		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
A206402570833	A3 2570.08		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	8 x 40	20
A206202250602	A11 2250.06		EKR 36 QU V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A2062022506020001	A11 2250.06		EKR 36 N V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250626	A11 2250.06		HOK 0-3 V9	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206200625602	A15 0625.06		EKR 80/100 QU V4	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200625633	A15 0625.06		HK 46/60 N V13	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200620602	A24 0620.06		EKR 60/80 QU V4	1/4	3/4	6	20	6 x 40	20
A206204010608	A36 4010.06		EKW 60 L (2) V13	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Guss (HK) ● Kunststoff/Gummi ● Titan (EKW) ● Inox/Stahl (HK) ● Stahl (EKW)

## Schleifstift amerikanische Form B



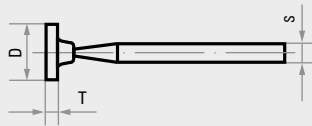
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D inch	T inch	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A206601616302	B41 1616.03		EKR 60/80 QU V4	5/8	5/8	16	16	3 x 30	20
A206601020302	B52 1020.03		EKR 46 QU V4	3/8	3/4	10	20	3 x 30	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	5/16	5/8	8	16	3 x 30	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Mini-Schleifstift



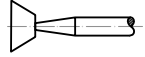
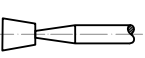



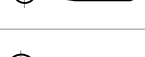
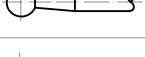


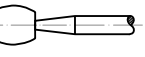
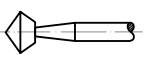






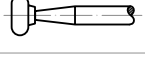
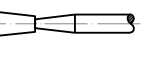
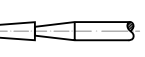
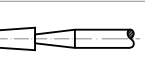





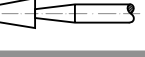



★★☆

■ Schleifstifte für den optimalen Einsatz im Modellbau und beim 3D-Druck

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202900001302	D1		EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	20
A202900001311	D1		EKbr 100 M V1/6	9	2	3 x 30	20
A202900002302	D2		EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	20
A202900002311	D2		EKbr 80 M V1/6	9	3	3 x 30	20
A202900003302	D3		EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	20
A202900003311	D3		EKbr 100 M V1/6	8	2	3 x 30	20
A202900004302	D4		EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	20
A202900005302	D5		EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	20
A202900005311	D5		EKbr 80 M V1/6	5	3	3 x 30	20
A202900006302	D6		EKR 80 N V4	7/4	6	3 x 30	20
A202900007302	D7		EKR 100 N V4	2,5/5	2,5	3 x 30	20
A202900008302	D8		EKR 100 N V4	2,5/6	3	3 x 30	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

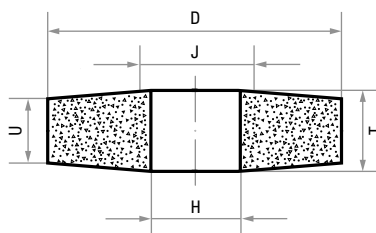


Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202900009302	D9		EKR 80 NV4	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900009311	D9		EKbr 80 MV1/6	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900010302	D10		EKR 100 NV4	2/3,2	4	3 x 30	20
A202900011302	D11		EKR 80 NV4	5	5	3 x 30	20
A202900012302	D12		EKR 80 NV4	4/7	6	3 x 30	20
A202900012311	D12		EKbr 80 MV1/6	4/7	6	3 x 30	20
A202900013302	D13		EKR 100 NV4	3	3	3 x 30	20
A202900013311	D13		EKbr 100 MV1/6	3	3	3 x 30	20
A202900014302	D14		EKR 80 NV4	4	4	3 x 30	20
A202900014311	D14		EKbr 80 MV1/6	4	4	3 x 30	20
A202900015302	D15		EKR 80 NV4	5	5	3 x 30	20
A202900015311	D15		EKbr 80 MV1/6	5	5	3 x 30	20
A202900017302	D17		EKR 80 NV4	4	5	3 x 30	20
A202900018302	D18		EKR 80 NV4	7	8	3 x 30	20
A202900020302	D20		EKR 100 NV4	7	5	3 x 30	20
A202900021302	D21		EKR 100 NV4	8	1,6	3 x 30	20
A202900022302	D22		EKR 100 NV4	2,5	6	3 x 30	20
A202900022311	D22		EKbr 100 MV1/6	2,5	6	3 x 30	20
A202900023302	D23		EKR 80 NV4	5	6	3 x 30	20
A202900023311	D23		EKbr 80 MV1/6	5	6	3 x 30	20
A202900024302	D24		EKR 60 NV4	6	6	3 x 30	20
A202900024311	D24		EKbr 60 MV1/6	6	6	3 x 30	20
A202900025302	D25		EKR 100 NV4	5	1,5	3 x 30	20
A202900026302	D26		EKR 100 NV4	6	2,5	3 x 30	20
A202900026311	D26		EKbr 100 MV1/6	6	2,5	3 x 30	20
A202900028302	D28		EKR 80 NV4	3,5/ 5,5	11	3 x 30	20
A202900029302	D29		EKR 100 NV4	3	6,4	3 x 30	20
A202900029311	D29		EKbr 100 MV1/6	3	6,4	3 x 30	20
A202900030302	D30		EKR 100 NV4	4,4	10	3 x 30	20
A202900030311	D30		EKbr 100 MV1/6	4,4	10	3 x 30	20
A202900032302	D32		EKR 100 NV4	5	7	3 x 30	20
A202900032311	D32		EKbr 100 MV1/6	5	7	3 x 30	20
A202900033302	D33		EKR 80 NV4	6	8	3 x 30	20
A202900034302	D34		EKR 100 NV4	4,37	7	3 x 30	20
A202900034311	D34		EKbr 100 MV1/6	4,37	7	3 x 30	20
A202900035302	D35		EKR 80 NV4	6	10	3 x 30	20
A202900035311	D35		EKbr 80 MV1/6	6	10	3 x 30	20
A202900036302	D36		EKR 80 NV4	6	11	3 x 30	20
A202900036311	D36		EKbr 80 MV1/6	6	11	3 x 30	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Zweiseitig konische Schleifscheibe



★★☆

■ Schleifscheibe nach ISO 603-12 in Form SE4

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	VPE Stück
A2039080200320001	SE4 08020.16	HK 24 M BA weich	80	20	16	16	25	10
A2039080200320002	SE4 08020.16	HK 16 P BA hart	80	20	16	16	25	10
A2039080200320003	SE4 08020.20	HK 24 M BA weich	80	20	16	20	25	10
A2039080200320004	SE4 08020.20	HK 16 P BA hart	80	20	16	20	25	10

Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl



### SICHERHEITSHINWEIS

Dieses Werkzeug muss entsprechend der DIN 69864 mit einem Aufnahmeflansch verwendet werden.

## Rutschersteine



★★☆

RU 1–4 besonders geeignet zum:

- Profilieren
- Schärfen
- Öffnen der Poren
- Abziehen

von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	L mm	B mm	C mm	VPE Stück
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/grün=fein	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/grün=fein	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	150	50	25	5
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial						
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
Anwendungsempfehlung: ● Stahl						

# SCHLEIF- UND POLIERSTIFTE SCHNELL UND EINFACH WIEDER EINSATZBEREIT MACHEN

WIR SIND FLEXIBEL UND KÖNNEN IHNEN BEINAHE JEDE VARIANTE ZUR VERFÜGUNG STELLEN

## RUTSCHERSTEINE MIT SILICIUMCARBID

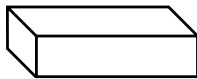

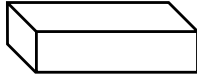
Das sehr scharfe und splittrige Schleifkorn dieser Rutschersteine kommt in einer harten keramischen Bindung optimal zum Einsatz. So können Sie sämtliche Schleif- und Polierstifte schnell wieder einsatzbereit machen. Der Rutscherstein ist besonders zum Profilieren, Schärfen, Öffnen der Poren und Abziehen von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen geeignet. Dank seines kühlen Schliffes und dem geringen Funkenflug ist dieses Werkzeug mit Siliciumcarbid sogar für die Luft- und Raumfahrt zugelassen. Auch harte Werkstoffe wie Stein, Glas und hochlegierte Materialien können effizient bearbeitet werden, und das harte und scharfe Schleifkorn sorgt für eine lange Lebensdauer. Regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit und geprüfte Qualität.

## RUTSCHERSTEINE MIT EDELKORUND

Zur feinsten Bearbeitung von Werkstücken von Hand im Formenbau ist dieser Rutscherstein aus Edelporund (weiß) hervorragend geeignet. Die hohe Härte und das scharfe Korn des Edelporunds sorgen für eine lange Lebensdauer dieses Rutschersteins. Auch harte Werkstoffe lassen sich gut bearbeiten. Regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit und geprüfte Qualität.

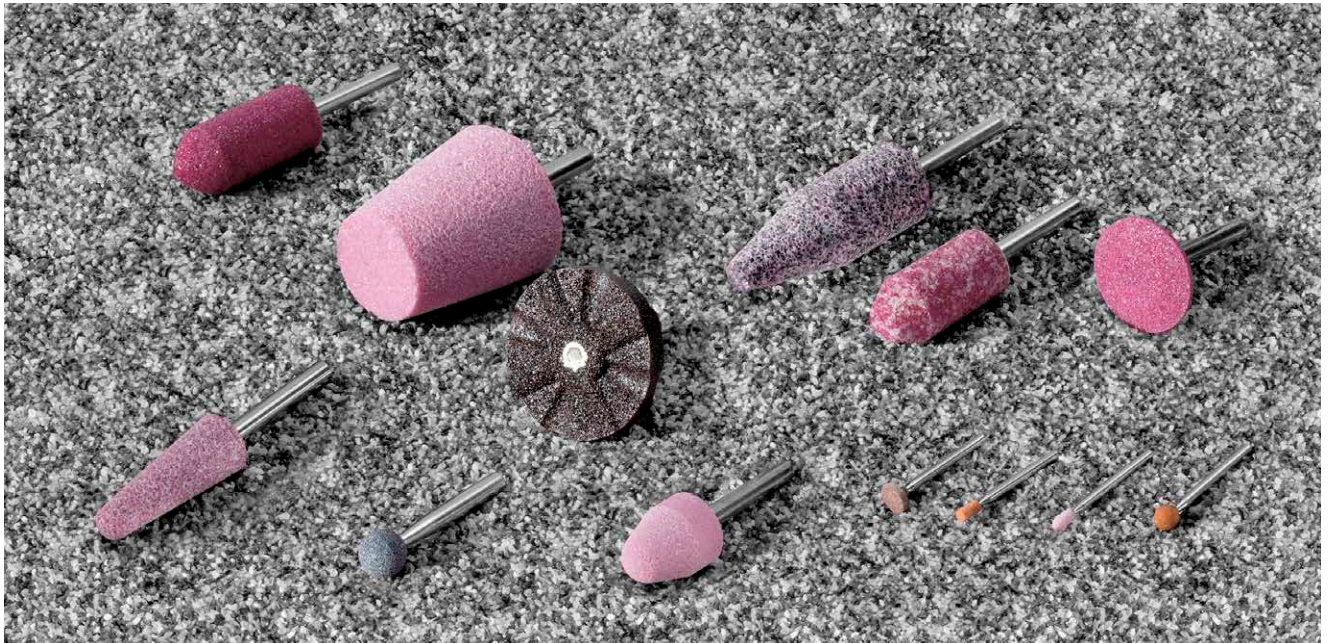
## MÖGLICHE MASSE FÜR RUTSCHERSTEINE

Hier finden Sie verschiedene Varianten von Rutschersteinen. Teilen Sie uns Ihre Maßwünsche einfach direkt mit!

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35
	150	25	10–35
	150	50	10–35
 halbrund	200	50	10–35
	216	78	20–35
	150	13	5–35

## SONDERANFERTIGUNG

# Schleifkörper, speziell für Ihren Anwendungsfall

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)**MASSGESCHNEIDERTE SCHLEIFKÖRPER**

Gerne liefern wir auf Anfrage für Sie „maßgeschneiderte“ Schleifkörper:

- Schleifkörper in Sonderqualitäten
- Schleifkörper in Sonderabmessungen
- Schleifkörper in Sonderformen
- Schleifstifte in Zollabmessungen und/oder mit Zollschäften
- Schleifstifte mit Innengewinde und passenden Aufspannbolzen
- Schleiftöpfe
- Schleifscheiben in gerader oder konischer Ausführung
- Schleifstifte mit überlangem Schaft
- Schleifstifte mit Gewindeschaft und passender Schaftverlängerung
- Rutscher- und Abziehsteine
- und vieles mehr

**IHRE ANFRAGE ZUR SONDERANFERTIGUNG**

Bitte übermitteln Sie uns mit Ihrer Anfrage alle relevanten Informationen zum Bearbeitungsproblem – umso schneller können wir reagieren! Zu diesen Informationen gehören unter anderem:

- Form, Abmessung, Schaft, Bohrung des Schleifkörpers (gerne auch Skizze oder technische Zeichnung)
- zu bearbeitender Werkstoff
- Art der Bearbeitung (z. B. Putzen, Entgraten...)
- gewünschte Oberfläche
- Drehzahl des Antriebsaggregats
- voraussichtliche Bestellmenge
- bisher eingesetztes Werkzeug (Type, Qualität...)



## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Polierwerkzeuge von LUKAS von P1 bis P7

Ob Sie Ihrem Produkt nur den richtigen Glanz verleihen möchten oder definierte technische Oberflächenkennwerte erreichen müssen: Es gibt viele gute Gründe, ein Werkstück mit Polierwerkzeugen von LUKAS zu bearbeiten.

So existieren beispielsweise in den Branchen Automobilbau, Pumpen- und Turbinenbau sowie der Luftfahrtindustrie viele Dichtflächen und Passungen, die in höchster Präzision gefertigt werden müssen, damit das Endergebnis stimmt. Glatt polierte Oberflächen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie garantieren hygienisch saubere Arbeitsbedingungen. Im Werkzeug- und Formenbau werden die Formflächen bis zum Spiegelglanz poliert, und das perfekte Ergebnis wird somit bei jeder Abformung auf das Endprodukt übertragen.

Aufgrund der wachsenden Bedeutung der Feinbearbeitung hat LUKAS ein vielfältiges Sortiment an Polierwerkzeugen aus unterschiedlichen Rohstoffen, verschiedenen Kornkombinationen und in mehreren Härtegraden entwickelt. Dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst, sind LUKAS-Polierwerkzeuge in die Gruppen P1 bis P7 unterteilt. Diese Werkzeuge stehen in Form von Polierscheiben, Polierstiften und als Polierstäbe für die verschiedenen Anwendungsfälle zur Verfügung. Einen Überblick finden Sie im Diagramm auf der folgenden Seite.

Bindungsart	Eigenschaften
P1	Polierstifte bestehen aus einer Hartgummibindung und Schleifkorn 100. Sie eignen sich zum Feinschleifen sowie zur Vorbereitung der Fläche für weitere Polierschritte.
P2	Polierstifte und -scheiben werden in Weichgummibindung im Kornbereich 46 bis 800 hergestellt. Mit diesen Werkzeugen können strichmattierte Oberflächen bis hin zum Mattglanz auf kleinen Flächen erzeugt werden. Dabei sollten mehrere Werkzeuge unterschiedlicher Körnung nacheinander eingesetzt werden.
P3	Filzpolierkörper werden mit einer SIC- oder Diamantpolierpaste eingesetzt und erzielen beste Ergebnisse bis hin zum Spiegelglanz.
P4	Polierstäbe werden aus Polyurethan (PU) hergestellt. Vom Anwendungsgebiet und vom Arbeitsergebnis ähneln die Polierstäbe der Gruppe P2. Polierstäbe werden von Hand eingesetzt.
P5	Polierstifte enthalten eine Faserstoffverstärkung, um sie verschleißfester zu machen. Das erzielbare Oberflächenergebnis entspricht etwa dem zwischen den Gruppen P1 und P2.
P6	Polierwerkzeuge gibt es in Form von Polierschleifstiften, Marmorierstiften, Tellern, Satinierwalzen und Polierscheiben. Die Härte der Polyurethanbindung (PU) variiert in sieben Stufen von weich bis hart, die verfügbaren Körnungen von SIC 24 bis F1200. Hiermit eröffnet sich ein breites Anwendungsspektrum auch auf größeren Flächen. Der Einsatzschwerpunkt liegt bei Polierscheiben für den stationären Bereich, wie z. B. Rundschleifen von Rohren.
P7	Polierstifte mit Schaftdurchmesser 2,35 mm enthalten SIC-Korn 240 oder 400. Diese kleinen Werkzeuge sind sehr weich und eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Schmuck und anderen Kleinteilen.

SICHERHEITSHINWEISE UND EINSATZBEREICHE

Sicher Polieren mit geprüften Werkzeugen

SICHERHEITSHINWEISE

LUKAS-Polierstifte der Gruppen P1 und P5 entsprechen der EN 12413 und dürfen mit einer Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s, die Gruppe P2 mit einer Arbeitshöchstgeschwindigkeit von max. 16 m/s eingesetzt werden. Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit der Produktgruppe P6 ist abhängig vom Härtegrad des Werkzeugs und beträgt z. B. bei Härte MWP 20 m/s.

Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit liegt meist unter der Arbeitshöchstgeschwindigkeit, weil dadurch weniger Tem-

peratur erzeugt und die Lebensdauer der Werkzeuge erhöht wird. LUKAS-Polierstiften liegen Etiketten bei, auf denen die maximal zulässigen Drehzahlen für unterschiedliche Auskraglängen des Schaftes angegeben sind.

Für den sicheren Einsatz von Polierstiften und -scheiben beachten Sie bitte folgende Anwendungshinweise:

- FEPA-Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifwerkzeugen
- FEPA-Sicherheitshinweise für gebundene Schleifmittel

FINDEN SIE DAS PASSENDE POLIERWERKZEUG FÜR IHREN ARBEITSSCHRITT

Das LUKAS-Polierwerkzeug-Sortiment umfasst Werkzeuge in unterschiedlichen Formen und Größen. Speziell für die Feinbearbeitung und das Polieren von Oberflächen verfügt LUKAS über ein breites Angebot an verschiedensten Polierwerkzeugen, damit Sie immer Ihr gewünschtes Ergebnis erreichen. Aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt, ermöglichen Polierstifte,

Polierscheiben, Polierstäbe und Polierwalzen von LUKAS das auf den jeweiligen Anwendungsfall exakt abgestimmte Polieren – bis hin zur Glanzpolitur und Hochglanzpolitur. Suchen Sie sich einfach aus der untenstehenden Tabelle Ihr gewünschtes Polierergebnis aus und finden Sie leicht die passende LUKAS-Polierwerkzeuggruppe (P1 – P7) dazu.

	Härte des Polierwerkzeugs					
	hart	mittel	weich			
Spiegelglanz				P3 Filz und Paste	2.000	Korngrößen (nach ISO 525)
				1.200		
				800		
Mattglanz	P7 Weichelastomer	400				
	280					
	220					
Strichmattieren	P1 Hartgummi	150				
	120					
	80					
Marmorieren		46				
Feinschliff		24				
		18				



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

## Drehzahlen für Polierwerkzeuge

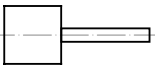
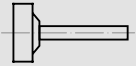
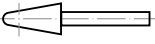

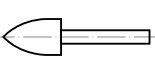
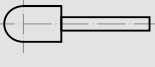
		empfohlene Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/s)									
		2	5	8	10	16	20	25	32	50	
Poliergruppe (Bindungen)		P1									
		P2/P4/P6 WP/P7									
		P3									
		P5									
		P6 MWP									
Werkzeugdurchmesser (mm)	4	9.500	23.800	38.100	47.700	76.300	95.400	119.300	152.700	238.700	
	6	6.300	15.900	25.400	31.800	50.900	63.600	79.500	101.800	159.100	
	8	4.700	11.900	19.000	23.800	38.100	47.700	59.600	76.300	119.300	
	10	3.800	9.500	15.200	19.000	30.500	38.100	47.700	61.100	95.400	
	16	2.300	5.900	9.500	11.900	19.000	23.800	29.800	38.100	59.600	
	20	1.900	4.700	7.600	9.500	15.200	19.000	23.800	30.500	47.700	
	25	1.500	3.800	6.100	7.600	12.200	15.200	19.000	24.400	38.100	
	32	1.100	2.900	4.700	5.900	9.500	11.900	14.900	19.000	29.800	
	40	900	2.300	3.800	4.700	7.600	9.500	11.900	15.200	23.800	
	50	700	1.900	3.000	3.800	6.100	7.600	9.500	12.200	19.000	
	75	500	1.200	2.000	2.500	4.000	5.000	6.300	8.100	12.700	
	100	300	900	1.500	1.900	3.000	3.800	4.700	6.100	9.500	
	150	200	600	1.000	1.200	2.000	2.500	3.100	4.000	6.300	
	200	100	400	700	900	1.500	1.900	2.300	3.000	4.700	
	250	100	300	600	700	1.200	1.500	1.900	2.400	3.800	
		Drehzahl (1/min)									

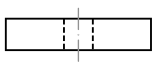

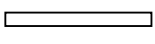
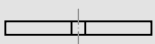
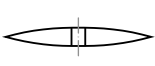

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

⚠ Bei Polierwerkzeugen ist die optimale/empfohlene Drehzahl meistens geringer als die maximale Drehzahl.  
Durch zu hohe Drehzahlen entsteht mehr Hitze.

## FORMENÜBERSICHT

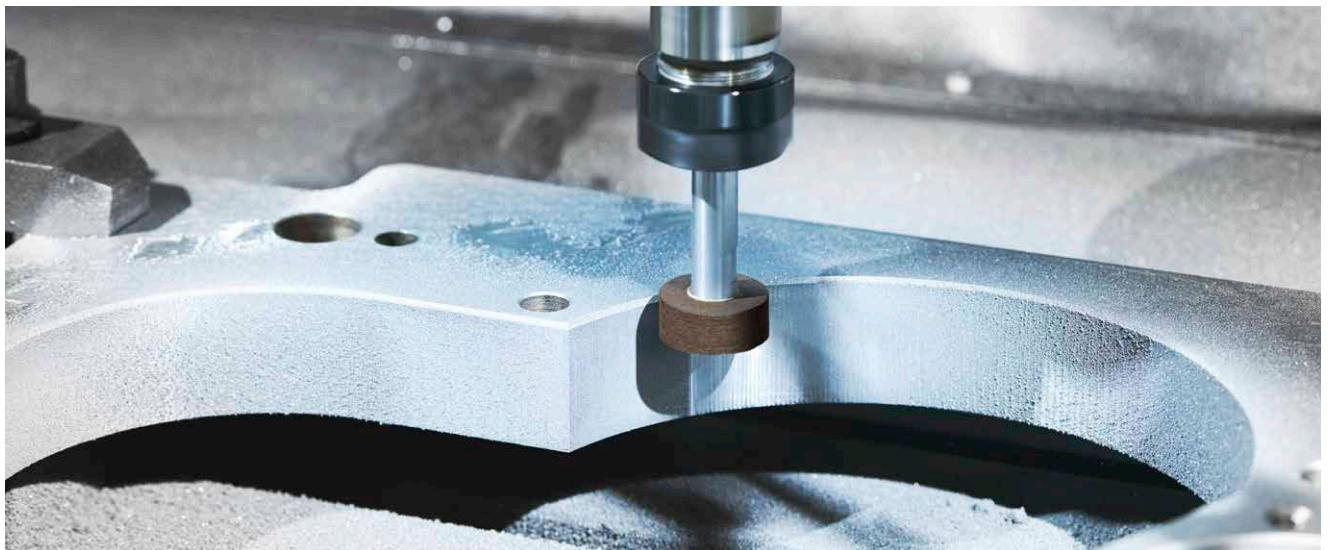
## Die verschiedenen Formen unserer Polierwerkzeuge

Form		Formen in folgenden Poliergruppen lieferbar
	Zylinder, Ausführung 1	P1, P2, P3, P5, P6
	Zylinder, Ausführung 2	P1, P2
	Kegelrund	P1, P2, P3
	Kugel	P2, P2, P3, P5
	Spitzbogen	P2, P3, P5
	Walzenrund	P1, P2

Form		Formen in folgenden Poliergruppen lieferbar
	Scheibe	P3, P6
	Walze	P6
	Stab	P4
	Rad	P7
	Linse	P7
	Teller	P6

## POLIERGRUPPE P1

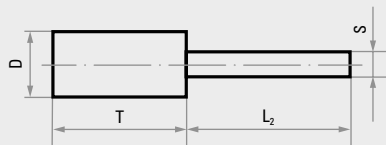
# Polierstifte aus Hartgummi



Diese Polierstifte werden nur in einer Kornkombination geliefert. Das damit erzielte Schliffbild entspricht Körnung 100. Aufgrund der Hartgummibindung eignen sich diese Polierstifte besonders für den Feintschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten

und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen. Sie setzen sich nicht zu und zeichnen sich bei mäßigem Anpressdruck durch hohe Wirtschaftlichkeit aus.

## Polierstift P1



- bestens für den Feintschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170

★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2600004083	P1ZY 0408.03		4	8	3	30	20
A2600005103	P1ZY 0510.03		5	10	3	30	20
A2600006103	P1ZY 0610.03		6	10	3	30	20
A2600007103	P1ZY 0710.03		7	10	3	30	20
A2600008103	P1ZY 0810.03		8	10	3	30	20
A2600008166	P1ZY 0816.06		8	16	6	40	10
A2600008206	P1ZY 0820.06		8	20	6	40	10
A2600010103	P1ZY 1010.03		10	10	3	30	20
A2600010133	P1ZY 1013.03		10	13	3	30	20
A2600010163	P1ZY 1016.03		10	16	3	30	20
A2600010206	P1ZY 1020.06		10	20	6	40	10
A2600013133	P1ZY 1313.03		13	13	3	30	20
A2600013163	P1ZY 1316.03		13	16	3	30	20
A2600013206	P1ZY 1320.06		13	20	6	40	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2600016163	P1ZY 1616.03		16	16	3	30	20
A2600016206	P1ZY 1620.06		16	20	6	40	10
A2600016326	P1ZY 1632.06		16	32	6	40	10
A2600020206	P1ZY 2020.06		20	20	6	40	10
A2600020326	P1ZY 2032.06		20	32	6	40	10
A2600040206	P1ZY 4020.06		40	20	6	40	10
A2607013033	P1ZY 1303.03		13	3	3	30	20
A2607016043	P1ZY 1604.03		16	4	3	30	20
A2607020063	P1ZY 2006.03		20	6	3	30	20
A2607032106	P1ZY 3210.06		32	10	6	40	10
A2602016326	P1KS 1632.06		16	32	6	40	10
A2605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	30	20
A2605016166	P1KU 1616.06		16	16	6	39	10
A2609020326	P1KE 2032.06		20	32	6	40	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

- bestens für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170
- auf alle Polierherausforderungen vorbereitet
- 14 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel

## Werkzeugsortiment Polierstifte P1



★★☆

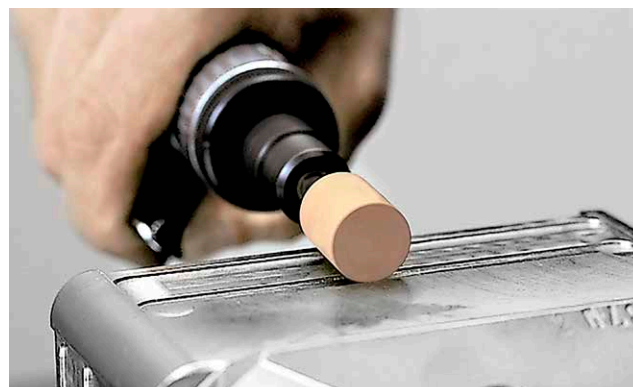
Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt je 1 Stück					VPE Stück
A2600114	Sortiment 114	14-teilig: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

## POLIERGRUPPE P2

# Bis zum Mattglanz auch auf kleinen Flächen

Die Polierstifte dieser Gruppe werden in den unten abgebildeten sieben Körnungen in einem sehr umfangreichen Sortiment an Formen und Abmessungen geliefert. Anhand der Farbkennzeichnung können die einzelnen Korngrößen sicher unterschieden und so Schleiffehler verhindert werden. Durch die Weichgummibindung ergibt sich ein sehr weicher Schliff. Polierstifte der Gruppe P2 werden vorwiegend dort eingesetzt, wo bereits vorgearbeitete Oberflächen eine Fein- bis Glanzpolitur erhalten sollen. In dieser Gruppe sind auch Polierscheiben bis zu einem Durchmesser von 200 mm in den gezeigten Körnungen lieferbar. Genaue Abmessungen und Preise auf Anfrage.

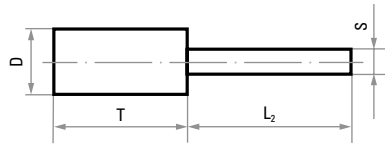


Produktabbildung				
Farbe	schwarz	hellgrau	rot	braun
Körnung	46	80	120	220

Produktabbildung			
Farbe	grün	weiß	orange
Körnung	280	400	600



## Polierstift P2 (nach DIN 69170)



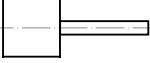








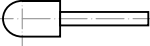
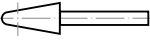
■ hergestellt nach DIN 69170

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2610004083080	P2ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A2610004083220	P2ZY 0408.03		220	4	8	3	30	20
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20
A2610004083400	P2ZY 0408.03		400	4	8	3	30	20 <b>NEU</b>
A2610004083600	P2ZY 0408.03		600	4	8	3	30	20 <b>NEU</b>
A2610005103080	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2610005103120	P2ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2610005103220	P2ZY 0510.03		220	5	10	3	30	20
A2610005103280	P2ZY 0510.03		280	5	10	3	30	20
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610006103400	P2ZY 0610.03		400	6	10	3	30	20 <b>NEU</b>
A2610006103600	P2ZY 0610.03		600	6	10	3	30	20 <b>NEU</b>
A2610008103046	P2ZY 0810.03		46	8	10	3	30	20
A2610008103080	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2610008103220	P2ZY 0810.03		220	8	10	3	30	20
A2610008103280	P2ZY 0810.03		280	8	10	3	30	20
A2610008103400	P2ZY 0810.03		400	8	10	3	30	20 <b>NEU</b>
A2610008103600	P2ZY 0810.03		600	8	10	3	30	20 <b>NEU</b>
A2610008166080	P2ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2610008166120	P2ZY 0816.06		120	8	16	6	30	10
A2610008166220	P2ZY 0816.06		220	8	16	6	30	10
A2610008166280	P2ZY 0816.06		280	8	16	6	30	10
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610010206080	P2ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2610010206120	P2ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2610010206220	P2ZY 1020.06		220	10	20	6	40	10
A2610010206280	P2ZY 1020.06		280	10	20	6	40	10
A2610013133080	P2ZY 1313.03		80	13	13	3	40	20
A2610013133120	P2ZY 1313.03		120	13	13	3	40	20
A2610013133220	P2ZY 1313.03		220	13	13	3	40	20
A2610013133280	P2ZY 1313.03		280	13	13	3	40	20
A2610013163120	P2ZY 1316.03		120	13	16	3	40	20

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2610013206080	P2ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2610013206120	P2ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2610013206220	P2ZY 1320.06		220	13	20	6	40	10
A2610013206280	P2ZY 1320.06		280	13	20	6	40	10
A2610016163120	P2ZY 1616.03		120	16	16	3	40	20
A2610016206080	P2ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2610016206120	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A2610016206220	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	40	10
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NEU A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
NEU A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
A2610020206046	P2ZY 2020.06		46	20	20	6	40	10
A2610020206080	P2ZY 2020.06		80	20	20	6	40	10
A2610020206120	P2ZY 2020.06		120	20	20	6	40	10
A2610020206220	P2ZY 2020.06		220	20	20	6	40	10
A2610020206280	P2ZY 2020.06		280	20	20	6	40	10
A2610020326120	P2ZY 2032.06		120	20	32	6	40	10
A2610020326220	P2ZY 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2610020326280	P2ZY 2032.06		280	20	32	6	40	10
A2610032206120	P2ZY 3220.06		120	32	20	6	40	10
A2610032326120	P2ZY 3232.06		120	32	32	6	40	10
A2610032326280	P2ZY 3232.06		280	32	32	6	40	10
A2610040206120	P2ZY 4020.06		120	40	20	6	40	10
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
NEU A2615008083400	P2KU 0808.03		400	8	8	3	30	20
NEU A2615008083600	P2KU 0808.03		600	8	8	3	30	20
A2615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10
A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10
A2617025106120	P2ZY 2510.06		120	25	10	6	40	10
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10
A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10
A2617040106120	P2ZY 4010.06		120	40	10	6	40	10
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10

Anwendungsempfehlung:  Inox/Stahl  Stahl  Aluminium  Guss  Titan  Kunststoff



## POLIERGRUPPE P3

## Beste Ergebnisse bis hin zum Spiegelglanz



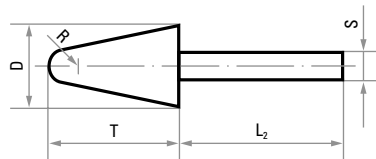
LUKAS-Filzpolierstifte werden in zwei Qualitäten geliefert:

- H3 entsprechend DIN 61200
- H3-S superhart, besonders geeignet bei Verwendung von Diamantpasten

**Die optimale Umfangsgeschwindigkeit für LUKAS-Filzpolierstifte liegt bei 2 bis 8 m/s.**

Das LUKAS-Sortiment an Filzpolierwerkzeugen umfasst die aufgrund langjähriger Erfahrung gebräuchlichen Formen und Abmessungen. Bedingt durch die hervorragende Elastizität eignen sich Filzpolierstifte in Verbindung mit LUKAS-Diamantpasten auch für das Polieren von besonders komplizierten Formen, wie z.B. Druck- und Spritzgussformen, Zieh-, Press- und Schneidwerkzeuge, Kaltschlagmatrizen, Gesenke, Lager, Spindeln, Walzen, Kaliber usw.

## Polierstift P3



★★☆

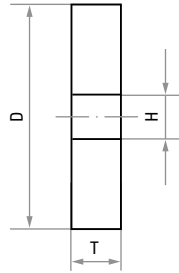
- besonders gut für das Polieren von besonders komplizierten Formen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	R mm	VPE Stück
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
A3700008103	P3ZY 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	–	20
A3700010156	P3ZY 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	–	20
A3700012206	P3ZY 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	–	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
A3701008103	P3SP 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	–	20
A3701010156	P3SP 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3701030406	P3SP 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	–	20
A3703008083	P3KU 0807.03		H3	8	7,5	3	42,5	–	20
A3703010103	P3KU 1009.03		H3	10	9	3	41	–	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	–	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	–	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	–	10
A3705010123	P3KE 1012.03		H3	10	12	3	38	2,5	20
A3705010156	P3KE 1015.06		H3	10	15	6	40	2,5	10
A3705020256	P3KE 2025.06		H3	20	25	6	40	3,5	10
A3705025306	P3KE 2530.06		H3	25	30	6	40	4,5	10
A3705030406	P3KE 3040.06		H3	30	40	6	40	6,5	10
A37000061030001	P3ZY 0610.03		H3-S	6	10	3	40	–	20
A37000081030001	P3ZY 0810.03		H3-S	8	10	3	40	–	20
A37000101230001	P3ZY 1012.03		H3-S	10	12	3	38	–	20
A37000101560001	P3ZY 1015.06		H3-S	10	15	6	40	–	10
A37000121530001	P3ZY 1215.03		H3-S	12	15	3	40	–	20
A37000122060001	P3ZY 1220.06		H3-S	12	20	6	40	–	10
A37000202560001	P3ZY 2025.06		H3-S	20	25	6	40	–	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

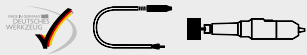
## Filzpolierscheibe Form S1



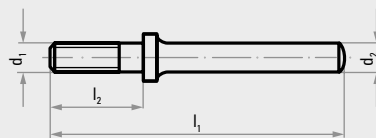
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	VPE Stück
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
A3750050106	P3S1 5010.06	H3	50	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060106	P3S1 6010.06	H3	60	10	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben



Im Lieferumfang sind pro Bolzen

- zwei Unterlegscheiben Ø 18 mm
- zwei Unterlegscheiben Ø 30 mm

und eine Sechskantmutter enthalten.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7.000	5

## Schleifpasten



★★☆

- neu mit einer verbesserten Rezeptur
- Schleifpaste mit Siliciumcarbid, öllöslich, verdünn- und abwaschbar mit Öl, Petroleum und Benzin
- zum Polieren vorgeschliffener Oberflächen; besonders gut geeignet für harte, metallische Oberflächen wie Stahl, Eisen, Guss aber auch für Bronze, Messing und Kupfer

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	Korngröße µm	Inhalt ml	VPE Stück
A3760120	SP-1	mittel	SIC 120	88–125	250	1
A3760180	SP-2	fein	SIC 180	55–88	250	1
A3760320	SP-3	sehr fein	SIC 320	20–40	250	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

## FEINE POLITUR FÜR HARTE METALLE

MIT VIELEN SCHNEIDEN ZU SCHNELLEM GLANZ

### MEHR SCHNEIDEN IN DIAMANTPASTEN

Die Diamanten in den polykristallinen Diamantpasten sorgen für eine schnelle Hochglanzpolitur. Der Grund dafür liegt in dem Herstellungsverfahren der polykristallinen Diamanten. Dabei entstehen viele Sollbruchstellen in den Diamanten. Bei Belastung brechen die Diamanten an diesen Stellen. Dadurch entstehen in polykristalliner Diamantpaste während der Benutzung ständig neue Schneiden. So ermöglichen polykristalline Diamantpasten ein hervorragendes Oberflächenergebnis und einen geringeren Pastenverbrauch.

### FÜR MASCHINEN UND ROBOTER

Polykristalline Pasten werden verwendet für Stähle und Titan mit mehr als 60 HRC Härte. Die hohe Ergiebigkeit und die extrem hohe Prozesssicherheit prädestinieren die polykristallinen Diamantpasten von LUKAS für die Verwendung auf NC-Maschinen und Robotern. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit von 130 °C und die Verdünnbarkeit in Wasser, Öl und Alkohol lässt sich die polykristalline Paste in industriellen Prozessen vielseitig nutzen. Darüber hinaus eignet sich polykristalline Diamantpaste auch für die manuelle Anwendung.

## NEU Polykristalline Diamantschleifpasten



★★★

- für Stähle und Titan
- bis zu 130 °C temperaturbeständig

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Korngröße µm	Farbe	Inhalt g	VPE Stück
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	blau	10	1
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	grün	10	1
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	gelb	10	1
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	rot	10	1
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	hellbraun	10	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan

# DIAMANTPASTE SUPER-E

## BEREITS MIT GERINGSTEN PASTENMENGEN ZUM GEWÜNSCHTEN GLANZ

Dank der hohen Diamantkonzentration polieren Sie schnell und wirtschaftlich härteste Werkstoffe. Die optimale Form der monokristallinen Diamanten und die sehr enge Korngrößenverteilung garantieren perfekte Polierergebnisse. Aufgrund der agglomeratfreien Herstellung und der hohen Viskosität, die

durch Verdünnung der Paste mit Wasser, Öl oder Alkohol stufenlos verringert werden kann, ist die Diamantpaste ideal für den Maschineneinsatz geeignet. Die Paste wurde speziell für den Formenbau entwickelt.

### MERKMALE

- hohe Korn-Konzentration
- perfekte Kornform
- ohne Agglomerate
- enge Korngrößen-Verteilung
- monokristallin
- hohe Viskosität

### VORTEILE/NUTZEN

- poliert schnell und wirtschaftlich härteste Werkstoffe
- für maschinelle Anwendung optimiert
- hohe Effektivität
- ideal für den Formenbau
- verdünnbar mit Wasser, Öl oder Alkohol



SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)



## Monokristalline Diamantschleifpasten



- sehr vielseitig – von der Handpolitur bis zur maschinellen Politur
- bis zu 130 °C temperaturbeständig

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Korngröße µm	Farbe	Inhalt g	VPE Stück
A3410119105	E-091	Super-E	1	blau	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	blau	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	grün	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	grün	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	gelb	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	gelb	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	rot	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	rot	10	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	hellbraun	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	hellbraun	10	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

## POLIERGRUPPE P4

# Nur bei LUKAS erhältlich: Flexible Polierstäbe

Die Werkzeuge dieser Gruppe werden aus Polyurethan (PU) in verschiedenen Härten hergestellt. Sie enthalten ein Gemisch aus Schleifkorn (Korund, Siliciumcarbid) und Füllstoffen. Zur optischen

Unterscheidung sind diese Werkzeuge unterschiedlich eingefärbt. Produkte dieser Gruppe zeigen einen relativ dichten Aufbau. Ein Spektrum von weich bis hartelastisch steht mit verschiede-

nen Querschnitten zur Verfügung. Diese Polierstäbe werden überwiegend von Hand im Formenbau eingesetzt.

## IN ZWEI SCHRITTEN ZU IHREM INDIVIDUELLEN POLIERSTAB

### SCHRITT 1

Auswählen der gewünschten Form und Maße (siehe Produkttabellen)

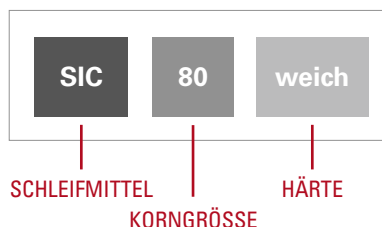
#### BEZEICHNUNG



### SCHRITT 2

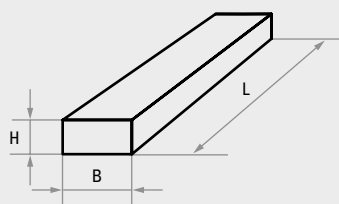
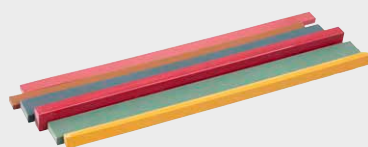
Aussuchen der gewünschten Qualität

#### QUALITÄT



Farbe	Qualität
hellgrau	SIC 80 weich
grau	SIC 80 hart
hellblau	SIC 150 weich
blau	SIC 150 hart
hellgrün	SIC 240 weich
grün	SIC 240 hart
beige	EKW 80 weich
ocker	EKW 80 hart
hellrot	EKW 150 weich
rot	EKW 150 hart
hellbraun	EKW 240 weich
braun	EKW 240 hart

## Polierstäbe, Profil flach



★★☆

- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

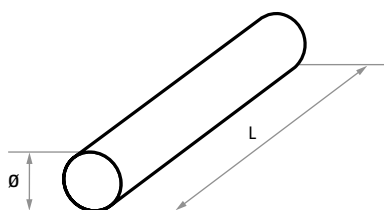
Bezeichnung	H mm	B mm	L mm	VPE Stück
P4SF 0612.070	6	12	70	10
P4SF 0612.140	6	12	140	10
P4SF 0816.070	8	16	70	10
P4SF 0816.140	8	16	140	10
P4SF 0816.210	8	16	210	10
P4SF 1020.070	10	20	70	10
P4SF 1020.140	10	20	140	10
P4SF 1020.210	10	20	210	10
P4SF 1020.280	10	20	280	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium





## Polierstäbe, Profil rund



- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

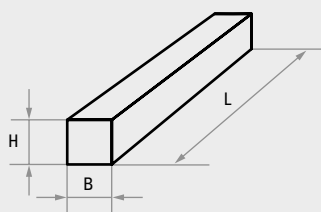
★★☆

Bezeichnung	Durchmesser mm	L mm	VPE Stück
P4SR 0006.070	6	70	10
P4SR 0006.140	6	140	10
P4SR 0010.070	10	70	10
P4SR 0010.140	10	140	10
P4SR 0010.210	10	210	10
P4SR 0012.070	12	70	10
P4SR 0012.140	12	140	10
P4SR 0012.210	12	210	10
P4SR 0012.280	12	280	10
P4SR 0015.070	15	70	10
P4SR 0015.140	15	140	10
P4SR 0015.210	15	210	10
P4SR 0015.280	15	280	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)


## Polierstäbe, Profil Vierkant



- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

★★☆

Bezeichnung	H mm	B mm	L mm	VPE Stück
P4SV 0606.070	6	6	70	10
P4SV 0606.140	6	6	140	10
P4SV 1010.070	10	10	70	10
P4SV 1010.140	10	10	140	10
P4SV 1010.210	10	10	210	10
P4SV 1212.140	12	12	140	10
P4SV 1212.210	12	12	210	10
P4SV 1515.070	15	15	70	10
P4SV 1515.140	15	15	140	10
P4SV 1515.210	15	15	210	10
P4SV 1515.280	15	15	280	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

## POLIERGRUPPE P5

## Verschleißfest dank Faserstoffverstärkung

Die Polierstifte der Gruppe P5 zeichnen sich durch ihre Faserstoffverstärkung mit einer besonderen Struktur und Bindung aus. Sie eignen sich insbesondere zur Feinbearbeitung von NE-Metallen sowie von niedrig- und hochlegierten Stählen.

Dank der Faserstoffverstärkung sind diese Werkzeuge sehr kantenstabil und standfest. Polierstifte der Gruppe P5 stehen in den unten angegebenen Körnungen zur Verfügung. Sie sind schaftseitig mit einem roten Ring gekennzeichnet.

Produktabbildung



schwarz



hellgrau



rot

Körnung

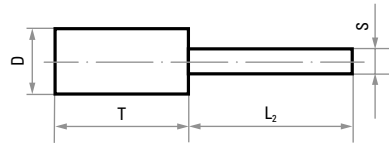
46

80

120



## Polierstifte P5



- besonders zur Feinbearbeitung von NE-Metallen sowie von niedrig- und hochlegierten Stählen geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2620004083080	P5ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2620004083120	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A2620005103080	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2620005103120	P5ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2620006103080	P5ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2620006103120	P5ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2620008103080	P5ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2620008103120	P5ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2620008166046	P5ZY 0816.06		46	8	16	6	30	10
A2620008166080	P5ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2620008166120	P5ZY 0816.06		120	8	16	6	40	10
A2620010103080	P5ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2620010103120	P5ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2620010206046	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	40	10
A2620010206080	P5ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2620010206120	P5ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2620013133120	P5ZY 1313.03		120	13	13	3	30	20
A2620013163080	P5ZY 1316.03		80	13	16	3	30	20
A2620013206080	P5ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2620013206120	P5ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2620016206080	P5ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2620016206120	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A2620016326046	P5ZY 1632.06		46	16	32	6	40	10
A2620016326080	P5ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2620032326080	P5ZY 3232.06		80	32	32	6	40	10
A2621020326080	P5SP 2032.06		80	20	32	6	40	10
A2625008083080	P5KU 0808.03		80	8	8	3	30	20

Anwendungsempfehlung:

Inox/Stahl

Stahl

Aluminium

Guss

Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## POLIERGRUPPE P6

## Polieren mit Polyurethanbindung

Die Produkte der Gruppe P6 werden in hochelastischer Polyurethanbindung (PU) in verschiedenen Härtegraden hergestellt.

Diese Feinschleifwerkzeuge

- sind leicht profilierbar
- erzeugen in kürzester Zeit feinste Oberflächen
- neigen nicht zum Zusetzen
- müssen nicht konditioniert werden
- enthalten keine Weichmacher
- härten auch bei längerer Lagerung nicht nach
- sind perfekt für stationäre und manuelle Prozesse geeignet

Werkzeuge der Gruppe P6 dienen zur Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit. Sie werden zum Polieren von Stahl, Bunt-, Edel- und Sintermetallen, Kunststoffen sowie zum Feinst- und Effektschleifen eingesetzt. Das Spektrum der Werkzeuge reicht von Polierstiften und Marmorierkörpern über Satinierwalzen bis hin zu Polierscheiben im Durchmesser von 60 bis 300 mm. Sie sind im Trocken- und Nassschliff einsetzbar. Für den Nassschliff nur pH-neutrale Kühlmittel verwenden. Zum Abrichten können Rutschersteine (**Seite 94**) oder Diamantabrichter verwendet werden.

Aufgrund der hohen Standzeiten und guten Kantenstabilität sind die Werkzeuge hervorragend in automatisierten Prozessen wie z. B. Rundschleifen von Rohren oder dem Marmorieren von Edelstahlblechen geeignet.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

## Für jeden Anwendungsfall das passende Polierwerkzeug

Finden Sie für Ihre Anwendung das perfekte Werkzeug! Suchen Sie Ihren Anwendungsfall und das entsprechende Material in

der Tabelle und finden Sie so die genau passende Korngröße für Ihr LUKAS-Polierwerkzeug der Gruppe P6.

	Entrosten, Reinigen, Anlaufarbe entfernen			Rund- und Flachschleifen			Schärfen, Abziehen		Marmo- rieren, Strich- mattieren		Entgraten, Verputzen, Verrunden				Feinschleifen				Vorpolieren				Polieren	
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP
Gold, Silber, Nickel, Aluminium, Messing														410									400	400
																			240	240			800	
																	150		150				1.200	
										80			80	80		120	120							
									46	46				46		46								
Baustahl		150	120		120	36																		
	46		60		60	30																		
rostfreier Stahl, Titan							400																400	400
							240													240	240		800	240
		150												150			150			150	150		1.200	
			120		120		120									120	120			120				
					60		80			80	80	80		80	80	80	80	80						
			60					36		46		46			46	46	46	46						
								30	24					24										
gehärteter Stahl, Hartmetall				240																	240		400	
				150														150					800	
				120	120													120					1.200	
					80	60	36		36			80												
						30		30				46												
Glas																				400				
																		100		240				
																		80		150				
											80							46						
Gummi			60															80						
Holz																		80						
Lack	46	150																						
Lot	240				120																			
Zinn						36											80							
						30											46							
Korngrößen																								

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

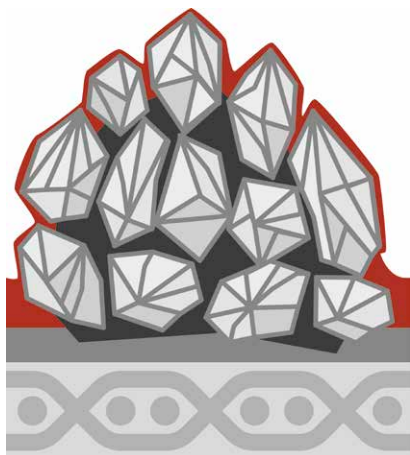
Folgende Bindungen stehen zur Verfügung:

- WP** = weich, sehr elastisch
- MWP** = mittel bis weich
- MP** = mittel für allgemeine Anwendung
- HP** = hart, hartelastisch, vorwiegend für gerade Flächen
- SHP** = superhart, für stationäre Anwendungen
- SHP CG** = superhart, mit Kompaktkorn
- SHP+** = superhart, für manuelle Anwendungen

In den Bindungen ist Siliciumcarbid „SIC“, Edelkorund weiß „EKW“ oder Aluminiumoxid „A“ als Schleifmittel in den FEPA-Körnungen 24 bis 1.200 eingearbeitet.

## KOMPAKTKORN

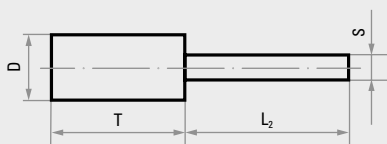
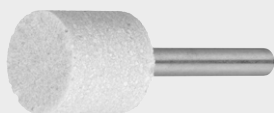
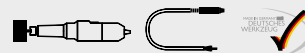
## Viele Schneiden in einem Korn vereint



Das Kompaktkorn (CG) besteht aus vielen Schleifkörnern und schleifaktivem Füllstoff, die vor dem Einbringen in das Werkzeug miteinander verklebt werden. Während des Schleifens brechen einzelne abgenutzte Partikel aus dem Kompaktkorn heraus und machen so Platz für tieferliegende Schleifkörner mit neuen, scharfen Schneiden. Dadurch setzen sich Werkzeuge mit Kompaktkorn auch bei weichen oder schmierenden Materialien nicht zu.

Durch die doppelte Verklebung im Kompaktkorn und in der Schleifschicht haften die Schleifpartikel besser als mit nur einer einfachen Verklebung. Das bedeutet längere Nutzungszeit ohne vorzeitige Werkzeugwechsel. Die hohe Dichte von Schneiden innerhalb des Kompaktkorns gewährleistet die sehr hohe Abtragsleistung, und der Füllstoff sorgt für einen kühlen Schliff.

## Polierstift P6 CG



- Polierstift in Zylinderform
- erzeugt perfekte Oberflächen auf allen Metallen
- hohe Lebensdauer und beste Kornnutzung
- Dieser Polierstift ist hervorragend für die Bearbeitung von nur schwer zugänglichen Metallteilen geeignet.
- die perfekte Ergänzung zur Polierscheibe

★★★

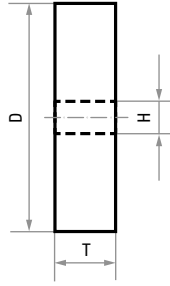
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	extra coarse	13	20	3	117.500	10
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	coarse	13	20	3	117.500	10
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	16	20	6	95.400	10
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	coarse	16	20	6	95.400	10
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	20	20	6	76.300	10
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	coarse	20	20	6	76.300	10
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	30	30	6	50.900	10
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	coarse	30	30	6	50.900	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan





## Polierscheibe Form SE1 CG



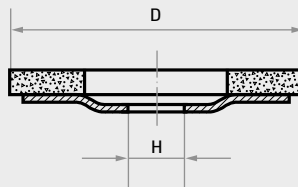
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/ Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	80	6	6	19.000	20
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	coarse	80	6	6	19.000	20
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	150	10	25	10.100	10
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	150	10	25	10.100	10
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	200	20	25	7.600	10
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	200	20	25	7.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)


## Polierteller P6PT Qualität CG



★★★

- sehr harte PU-Bindung
- bearbeitet unterschiedlichste Werkstoffe
- enthält Kompaktkorn (CG)
- ist zum Entfernen von Unebenheiten und Fehlerstellen vor dem Polieren geeignet
- erzeugt gute Oberflächen
- enorme Standzeit

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A671611506014	P6PT 115 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	115	22,23	13.300	5
A671611512014	P6PT 115 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	115	22,23	13.300	5
A671612506014	P6PT 125 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12.200	5
A671612512014	P6PT 125 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12.200	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

Mit den neuen Werkzeugen der Serie P6 Compact Grain entfernen Sie Unebenheiten und Kratzer von Werkstücken und erzeugen gleichzeitig eine gute Oberfläche. So sparen Sie Zeit und lästige Werkzeugwechsel. Dank der sehr festen PU-Bindung und der Compact-Grain-Technologie erreichen Sie enorme Standzeiten. P6-CG-Werkzeuge sind hervorragend geeignet als Vorstufe zum anschließenden Polieren mit P6-Werkzeugen der Härte WP bis HP.

Ideal zum:

- Reinigen von Oberflächen
- Entfernen von Kratzern
- Entfernen von Lack und Unterbodenschutz
- Vorbereiten von Oberflächen zum Polieren.



## VON GROB BIS FEIN – DAS PERFEKTE POLIERSET

JETZT DIE LUKAS-POLIERTELLER TESTEN!

Der Polierteller P6PT ermöglicht Ihnen eine einfache Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit Ihres Werkstücks. Dank seines kühlen Schliffs und dem geringen Funkenflug ist dieser Teller mit Siliciumcarbid sogar für die Luft- und Raumfahrt zugelassen. Auch harte Werkstoffe wie Stein, Glas und hochlegierte Materialien können effizient bearbeitet werden, und das harte und scharfe Schleifkorn sorgt für eine lange Lebensdauer. Ob Reinigen, Schleifen oder Polieren – dieser LUKAS-Polierteller erledigt jeden Job mit Bravour. Ein üblicher regelbarer Winkelschleifer ist für die Arbeit mit diesen Poliertellern perfekt geeignet.

Der Polierteller ist im Trocken- und Nassschliff einsetzbar und benötigt keine zusätzliche Schleifpaste.

Die leichte, stabile und flexible Konstruktion des Poliertellers ermöglicht hervorragende Obeflächenenergebnisse. Der Glasgewebeträger ist dazu nicht entscheidend. Die hohe Bruchsicherheit sowie geringe Vibrationen beim Arbeiten und eine leichte Handhabung sorgen für eine gute Eignung im Handeinsatz. Die Polierteller der Gruppe P6 eignen sich zur zügigen Bearbeitung großer Metallflächen.

### DAS LUKAS-POLIERTELLER-SET

Erreichen Sie ganz einfach Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem Polierteller-Set von LUKAS. Verwenden Sie dafür einfach nacheinander die unterschiedlichen enthaltenen Polierteller: Vom Rost bis zum Spiegelglanz mit wenigen Werkzeugwechseln und ohne Maschinenwechsel ist so kein Problem und geht schnell von der Hand.





## Set Polierteller P6PT



- Vom Rost zum Spiegelglanz mit dem LUKAS-Polierteller-Set
- Verwenden Sie diese Werkzeuge nacheinander bis zum gewünschten Polierergebnis

★★☆

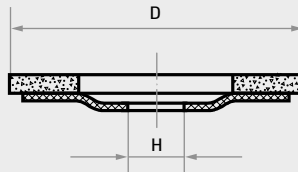
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	$n_{empf}$ (1/min)	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A6700023	P6PT 125 (flach) Set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
A6700024	P6PT 125 (schräg) Set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)


## Polierteller P6PT

- Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- Reinigen und Entrosten
- Entfernen von Lack und Beschichtungen
- ersetzt Tuschscheiben, Filzscheiben und Polierpasten
- für handelsübliche geregelte Winkelschleifer
- sauberes Arbeiten, da keine Schleifpaste erforderlich ist
- schneller Arbeitsfortschritt

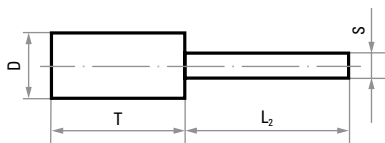
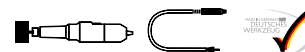


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	Ausführung / Oberflächenergebnis	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	$n_{empf}$ (1/min)	VPE Stück
A671612515014	P6PT 125 (flach)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612515014001	P6PT 125 (flach)		SIC 150 MWP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612524014	P6PT 125 (flach)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612540014	P6PT 125 (flach)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612580014	P6PT 125 (flach)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712515014	P6PT 125 (schräg)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712524014	P6PT 125 (schräg)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712540014	P6PT 125 (schräg)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712580014	P6PT 125 (schräg)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A6717125120014	P6PT 125 (schräg)		SIC 1200 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium

## Polierstift P6



- Polierstift in Zylinderform
- Dieser Polierstift ist hervorragend für die Bearbeitung von nur schwer zugänglichen Metallteilen geeignet.
- die perfekte Ergänzung zur Polierscheibe

### ■ Anwendung:

Bohrungen, Kehl­nähte, Formenwerkzeuge

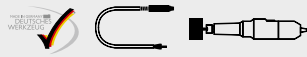
★★☆

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29300080103048	P6ZY 0810.03	SIC 80 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103068	P6ZY 0810.03	SIC 150 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103078	P6ZY 0810.03	SIC 240 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080163048	P6ZY 0816.03	SIC 80 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163068	P6ZY 0816.03	SIC 150 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163078	P6ZY 0816.03	SIC 240 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300100103048	P6ZY 1010.03	SIC 80 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103068	P6ZY 1010.03	SIC 150 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103078	P6ZY 1010.03	SIC 240 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100203048	P6ZY 1020.03	SIC 80 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203068	P6ZY 1020.03	SIC 150 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203078	P6ZY 1020.03	SIC 240 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300130203048	P6ZY 1320.03	SIC 80 HP	13	20	3	30	47.000	10
A29300160203028	P6ZY 1620.03	SIC 46 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203048	P6ZY 1620.03	SIC 80 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203068	P6ZY 1620.03	SIC 150 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203078	P6ZY 1620.03	SIC 240 HP	16	20	3	40	38.100	10
A69300160203094	P6ZY 1620.03	SIC 400 MP	16	20	3	40	29.800	10
A693001602030H0	P6ZY 1620.03	SIC 800 WP	16	20	3	40	19.000	10
A29300200206028	P6ZY 2020.06	SIC 46 HP	20	20	6	40	30.500	10
A29300200206068	P6ZY 2020.06	SIC 150 HP	20	20	6	40	30.500	10
A69300200306044	P6ZY 2030.06	SIC 80 MP	20	30	6	40	23.800	10
A29300250206048	P6ZY 2520.06	SIC 80 HP	25	20	6	40	24.400	10
A29300300306028	P6ZY 3030.06	SIC 46 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306068	P6ZY 3030.06	SIC 150 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306078	P6ZY 3030.06	SIC 240 HP	30	30	6	40	20.300	10
A69300400306078	P6ZY 4030.06	SIC 240 HP	40	30	6	40	15.200	10
A29300400406028	P6ZY 4040.06	SIC 46 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406048	P6ZY 4040.06	SIC 80 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406064	P6ZY 4040.06	SIC 150 MP	40	40	6	40	11.900	10
A29300400406068	P6ZY 4040.06	SIC 150 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406091	P6ZY 4040.06	SIC 400 MWP	40	40	6	40	9.500	10
A29300500406028	P6ZY 5040.06	SIC 46 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300500406068	P6ZY 5040.06	SIC 150 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300600406028	P6ZY 6040.06	SIC 46 HP	60	40	6	40	10.100	10
A29300600406068	P6ZY 6040.06	SIC 150 HP	60	40	6	40	10.100	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium



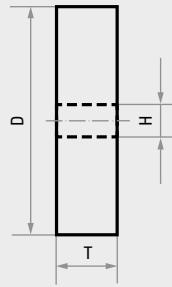


## Polierscheibe, Form SE1



★★☆

Diese Polierscheiben sind ab Lager mit einer weichen bis sehr harten Bindung in den Körnungen 46 bis 400 lieferbar. Weitere Qualitäten in den Körnungen 8 bis 1.200 sind als Sonderwerkzeuge verfügbar.



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A29100600060041	P6SE1 06006 B.06	SIC 80 MWP	60	6	6	6.300	1
A29100600060061	P6SE1 06006 B.06	SIC 150 MWP	60	6	6	6.300	1
A29101000100041	P6SE1 10010 B.25	SIC 80 MWP	100	10	25	3.800	1
A29101000200021	P6SE1 10020 B.25	SIC 46 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200041	P6SE1 10020 B.25	SIC 80 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200061	P6SE1 10020 B.25	SIC 150 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200091	P6SE1 10020 B.25	SIC 400 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101250100041	P6SE1 12510 B.25	SIC 80 MWP	125	10	25	3.000	1
A29101250100061	P6SE1 12510 B.25	SIC 150 MWP	125	10	25	3.000	1
A29101250200041	P6SE1 12520 B.25	SIC 80 MWP	125	20	25	3.000	1
A29101250200061	P6SE1 12520 B.25	SIC 150 MWP	125	20	25	3.000	1
A29101500100061	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 MWP	150	10	25	2.500	1
A29101500100069	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 SHP	150	10	25	4.000	1
A29101500150059	P6SE1 15015 B.20	SIC 120 SHP	150	15	20	4.000	1
A29101500200040	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 WP	150	20	25	2.000	1
A29101500200041	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 MWP	150	20	25	2.500	1
A29101500200061	P6SE1 15020 B.25	SIC 150 MWP	150	20	25	2.500	1
A29101500250021	P6SE1 15025 B.20	SIC 46 MWP	150	25	20	2.500	1
A29101500250040	P6SE1 15025 B.25	SIC 80 WP	150	25	25	2.000	1
A29101500250061	P6SE1 15025 B.25	SIC 150 MWP	150	25	25	2.500	1
A29101500250074	P6SE1 15025 B.20	SC 240 MP	150	25	20	3.100	1
A29102000250041	P6SE1 20025 B.25	SIC 80 MWP	200	25	25	1.900	1
A29102000250061	P6SE1 20025 B.25	SIC 150 MWP	200	25	25	1.900	1

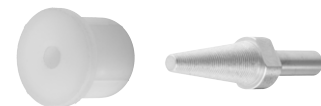
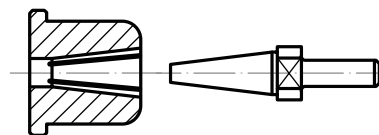
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)



## Spannsystem für Polierscheiben

Das Spannsystem für Polierscheiben der Form SE1 ist ausschließlich für die Abmessungen 10010 B.25 und 10020 B.25 einsetzbar. Polierscheiben größeren Durchmessers dürfen mit diesem System nicht eingesetzt werden. Die höchstzulässige Schnittgeschwindigkeit für dieses Spannsystem beträgt 10 m/s. Dies entspricht bei einem Scheibendurchmesser von 100 mm maximal 1.900 1/min.



★★☆

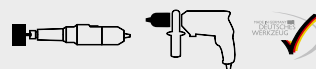
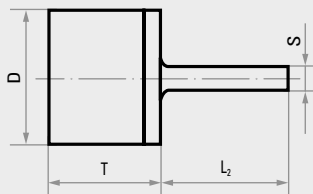
Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt	VPE Stück
A6981008000	Spannsystem MCA + K25	Kunststoffbüchse (MCA) und Aufspanndorn mit Schaft 8 mm (K25)	1

# MIT LEICHTIGKEIT MARMORIEREN

GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT VON ANFANG BIS ENDE

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Marmorierstift



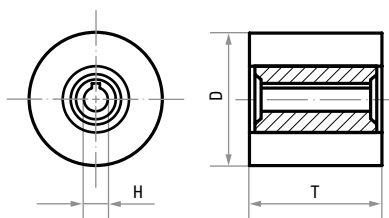
- Marmorierstift in Zylinderform
- Mit Marmorierstiften von LUKAS können rostfreie Stähle, Aluminium und Buntmetall marmoriert werden (Pfauenauge, Wolken). Die Marmorierkörper setzen sich nicht mit Schleifstaub zu, und ihre Schleiffähigkeit bleibt bis zur Kunststoffkappe erhalten.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29200200306021	P6MA ZY 2030.06	SIC 46 MWP	20	30	6	35	9.500	1
A29200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6.300	1
A29200400306046	P6MA ZY 4030.06	SIC 46 MWP	40	30	6	35	4.700	1
A29200500306046	P6MA ZY 5030.06	SIC 46 MWP	50	30	6	35	3.800	1
A29200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3.800	1
A29200600306046	P6MA ZY 6030.06	SIC 46 MWP	60	30	6	35	3.100	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

## Polierwalze P6PW



Polierwalze P6PW für die Satiniermaschine für perfekt gebürstete oder strichmattierte Oberflächen.

- ▶ Die passende Antriebsmaschine (Satiniermaschine) finden Sie auf **Seite 312**.

★★☆

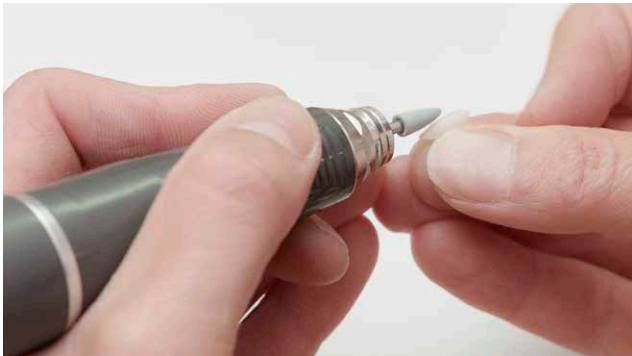
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29401000500041	P6PW 100050	SIC 80 MWP	100	50	19	3.000	1
A29401001000011	P6PW 100100	SIC 24 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000020	P6PW 100100	SIC 46 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000021	P6PW 100100	SIC 46 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000040	P6PW 100100	SIC 80 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000041	P6PW 100100	SIC 80 MWP	100	100	19	3.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium



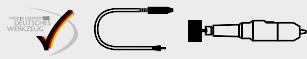
## POLIERGRUPPE P7

## Feinste Arbeiten ohne Einschränkungen durchführen

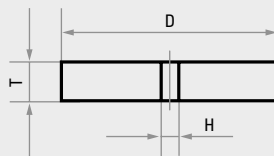


LUKAS-Polierstifte, -Polierräder und -Polierlinsen wurden speziell für den Feinmechanik- und Laborbereich entwickelt. Auch in anderen Anwendungsbereichen wie dem Modellbau oder der Schmuckherstellung werden diese Werkzeuge in weicher Elastomerbindung hoch geschätzt. Kleinste Abmessungen in unterschiedlichen Formen ermöglichen die Bearbeitung feinsten Werkstücke und Strukturen.

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)



## Polierrad und Polierlinse aus Weichelastomer



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	VPE Stück
A2950000101007	P7- R22	SICGR 240		22	3,5	1,8	100
A2950000105007	P7- L22	SICGR 240		22	3,4	1,8	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



## Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer



- Die Schaftdurchmesser der Kleinpolierstifte beträgt 2,35 mm.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Inhalt	Schaft mm	VPE Stück
A29551301582077	P7Sort. 130-15	SICGR 240	12-teilig	2,35	1
A29551301582071	P7Sort. 130-15	SICGR 400	12-teilig	2,35	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

## CBN-/DIAMANTWERKZEUGE

## Mit LUKAS-Experten zum perfekten Präzisionswerkzeug

## ALLGEMEINES

Diamant ist das härteste, kubisches Bornitrid (CBN) eines der härtesten der Menschheit bekannten Materialien. Sie zählen zu der Klasse der superabrasiven Schleifmittel und sind aufgrund ihrer herausragenden Härte aus modernen Präzisionsarbeiten nicht mehr wegzudenken. Während sowohl natürliche, als auch synthetische Diamantkörnungen „D“ verfügbar sind, werden Körnungen aus CBN „B“ ausschließlich synthetisch hergestellt.

Aufgrund von aufwendigen Synthesen bzw. der natürlichen Knappheit sind Diamant- bzw. CBN-Körnungen ungleich teurer als konventionelle Schleifmittel, sind diesen aber aufgrund ihrer enormen Härte deutlich überlegen und für viele Anwendungen unerlässlich. Besonders wirtschaftlich ist der Einsatz superabrasiver Stoffe in großen Serienfertigungen und für die Fertigung hochwertiger Einzelstücke. Einen Vergleich der Mikrohärten zwischen unterschiedlichen Schleifmitteln ist im untenstehenden Diagramm zu sehen.

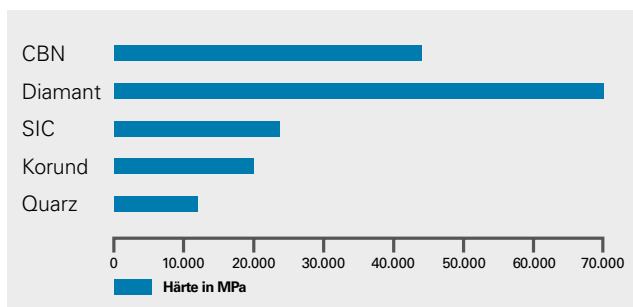
Diamantwerkzeuge eignen sich für die Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen, darunter Hartstoffe wie Hartmetalle, Keramik, Glas sowie kohle- und glasfaserverstärkte Kunststoffe (CFK bzw. GFK) und sogar Diamant selbst, aber auch verschiedene Kunststoffe und sogar Gummi können mit Diamantwerkzeugen wirtschaftlich bearbeitet werden. CBN findet seinen Einsatz in der Bearbeitung gehärteter Stähle. Unser Expertenteam berät Sie gerne bei der Auswahl der für Sie geeigneten Schleifmittel.

## HÄRTE

Diese superharten Schleifmittel sind wesentlich teurer als die klassischen, erbringen aber in optimierten Fertigungsabläufen aufgrund ihrer extremen Härte erhebliche Leistungssteigerungen und damit eine deutliche Kostensenkung.

## Mikrohärte

Im untenstehenden Diagramm sind die extremen Unterschiede der Mikrohärte gut zu erkennen.



## BINDUNG

Unseren Kunden bieten wir superharte Schleifkörper in verschiedenen Bindungen an. Gerne sind wir Ihnen bei der Auswahl der für Sie richtigen Bindung behilflich.

## Keramische Bindung

In diesen Werkzeugen werden die Schleifkörner durch eine keramische Matrix gebunden. Mit diesen Hochleistungswerkzeugen lassen sich beste Oberflächengüten realisieren. Aufgrund von sehr geringen Abrichtzeiten und ihres durchgehenden Schleifbelags erzielt man besonders hohe Standzeiten, wodurch Produktionskosten gespart werden können. Schleifkörper können in einer Vielzahl von Abmessungen und unterschiedlichen Gefügen hergestellt werden, um jedem Kunden das individuell richtige Werkzeug anzubieten. (Weitere Informationen auf [Seite 125](#).)

## Galvanische Belegung

Bei galvanisch belegten Werkzeugen werden Schleifkörner elektrochemisch eingenickelt und so auf der Oberfläche eines metallischen Grundkörpers gebunden. Diese im Normalfall preisgünstigeren Werkzeuge sind in einer Vielzahl von Sonderformen und Profilen herstellbar. Dadurch, dass sowohl Grundkörper als auch Bindung aus Metall bestehen, bieten sie eine hervorragende Abfuhr der im Schleifprozess entstehenden Wärme. Galvanische Belegungen sind auch mit sehr groben Körnern realisierbar. Diese Werkzeuge sind auch für den manuellen Einsatz und Trockenschliff geeignet. Der Einsatz von Kühlschmierstoffen erhöht jedoch die Standzeit. Um Kosten zu sparen, bieten wir unseren Kunden eine Wiederbelegung von abgenutzten Werkzeugen an. Dies ist besonders wirtschaftlich bei der Verwendung von aufwendigen oder großen Grundkörpern. (Entsprechende Werkzeuge finden Sie auf den [Seiten 126–128](#).)

## VAKUUMGELÖTETE WERKZEUGE

Neben vakuumgelöteten Trennscheiben bieten wir unseren Kunden auf Anfrage eine Vielzahl an Sonderlösungen und -formen an, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Dieser besonders harte Belag zeichnet sich durch ein hohes Maß an Profilhaltigkeit und extreme Standzeiten aus.

## KORN

Physikalische und chemische Eigenschaften, aber auch die Gestalt des Einzelkorns bestimmen den zur Verwendung kommenden Korntyp. Durch eine geeignete Auswahl der Schleifkörner ist es unserem Expertenteam möglich, für Ihre spezifischen Anwendungen das jeweils richtige Werkzeug zu entwickeln.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Schleifkörnungen wird die Korngröße für Diamant und CBN nach ISO 6106 bzw. FEPA nicht in US-Standard Mesh, sondern in Mikrometern angegeben.

Es gilt also: **Je kleiner die Zahl, umso feiner – je größer die Zahl, umso gröber.**

Ein Vergleich der verschiedenen Größenangaben ist in nebenstehender Tabelle angegeben.

Bei der Auswahl der Korngrößen sollte berücksichtigt werden, dass mit superharten Schleifmitteln aufgrund des extrem geringen Kornverschleißes grundsätzlich höhere Oberflächenrauigkeit als bei herkömmlichen Schleifmitteln erzielt wird.

**Körnungsbereiche nach ISO 6106  
bzw. FEPA- und US-Standard**

CBN	Diamant	Körnungsbereich µm	US-Standard Mesh
B 46	D 46	38–45	325/400
B 54	D 54	45–53	270/325
B 64	D 64	53–63	230/270
B 76	D 76	63–75	200/230
B 91	D 91	75–90	170/200
B 107	D 107	90–106	140/170
B 126	D 126	106–125	120/140
B 151	D 151	125–150	100/120
B 181	D 181	150–180	80/100
B 213	D 213	180–212	70/80
B 251	D 251	212–250	60/70

## KERAMISCH GEBUNDENE CBN-/DIAMANTWERKZEUGE

# Prozesssichere Werkzeuglösungen

## QUALITÄTEN

Keramisch gebundene Werkzeuge sind ideal für den Einsatz in maschinengestützten Großserien geeignet. Mit Ihnen lassen sich prozesssicher und reproduzierbar beste Oberflächengüten erzielen. Durch ihre extremen Standzeiten und geringen Abbrichtaten lassen sich Serviceintervalle verlängern und Produktionskosten einsparen. Unsere keramisch gebundenen Diamant- und CBN-Präzisionswerkzeuge definieren sich über eine Vielzahl von Parametern, darunter die Wahl der Schleifkörner, die keramische Bindung, deren Porosität und die Auswahl geeigneter Schäfte. Bei der Entwicklung der für Sie individuell richtigen Lösung steht Ihnen unser Expertenteam gerne zur Seite und berät Sie umfänglich. Dabei können wir auf jahrelange Erfahrung in der Weiterentwicklung von Schleifkörpern und in der Betreuung von Großserien zurückgreifen.

## SCHÄFTE

Für unsere verschiedenen Diamant- und CBN-Schleifstifte in keramischer Bindung empfehlen wir die Verwendung von Hartmetallschäften, da Hartmetall im Vergleich zu Stahl ein dreifach höheres Elastizitätsmodul (E-Modul) besitzt.



In diesem Elastizitätsmodul wird beschrieben, wie stark sich ein Körper unter Einwirkung von Kraft verformt. Dadurch, dass der Hartmetallschaft einen hohen E-Modul-Wert aufweist, wird die Verformung des Werkzeugs unter Einwirkung der Schleifkräfte gering gehalten.

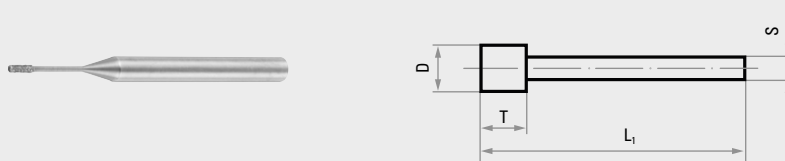
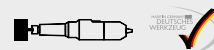
## QUALITÄTSAUSWAHL

Die keramisch gebundenen Diamantwerkzeuge werden mit einem LUKAS-Qualitätscode versehen, wodurch die vollständige Rezeptur festgelegt ist. Erst nach Vorlage und Analyse aller Einsatzdaten kann durch unsere Spezialisten die richtige Werkzeugempfehlung ausgesprochen werden.

Die Wahl der Qualität ist der entscheidende Schritt zu einem perfekten Schleifergebnis. Durch Variation der Qualität kann man Einfluss auf die Härte und Porosität der Schleifkörper nehmen. Dadurch lassen sich Prozessparameter wie die Abtragsgeschwindigkeit, die Standzeit und die Oberflächengüte direkt beeinflussen.

**Wir beraten Sie gerne bei der Suche nach der für Sie richtigen Qualität.**

## Diamantschleiftift, galvanisch belegt

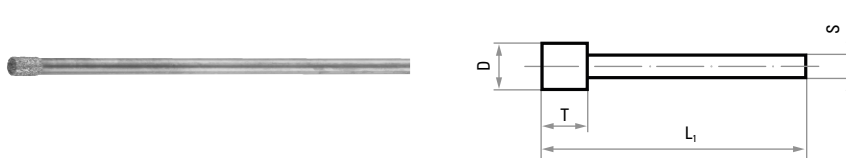
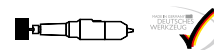


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A34013050126	DS 01003		D 126	1	3	3	40	1
A34013051126	DS 01503		D 126	1,5	3	3	40	1
A34013052126	DS 02005		D 126	2	5	3	40	1
A34013053126	DS 02505		D 126	2,5	5	3	40	1
A34013054126	DS 03005		D 126	3	5	3	40	1
A3401305412601	DS 03505		D 126	3,5	5	3	40	1
A34013055126	DS 04005		D 126	4	5	3	40	1
A3401305512601	DS 04505		D 126	4,5	5	3	40	1
A34013056126	DS 05006		D 126	5	6	3	40	1
A34013057126	DS 06007		D 126	6	7	3	40	1
A34013058126	DS 08010		D 126	8	10	6	60	1
A34013059126	DS 10010		D 126	10	10	6	60	1
A34013060126	DS 12015		D 126	12	15	6	60	1
A34013090126	DSK 02020		D 126	2	–	3	40	1
A34013091126	DSK 03030		D 126	3	–	3	40	1
A34013092126	DSK 04040		D 126	4	–	3	40	1
A34013093126	DSK 05050		D 126	5	–	3	40	1
A34013094126	DSK 06060		D 126	6	–	3	40	1
A34013095126	DSK 08080		D 126	8	–	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan

## Diamantschleiftift aus Vollhartmetall, galvanisch belegt



★★☆

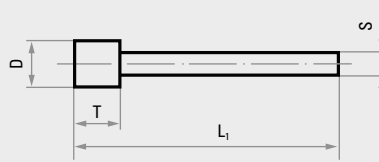
■ Diamantschleiftift in Zylinderform

Artikelnummer	Bezeichnung	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A340202305126	DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	1
A340203303126	DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	1
A340204305126	DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	1
A340206307126	DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	1
A340208310126	DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	1
A340210310126	DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan



## CBN-Schleifstift, galvanisch belegt



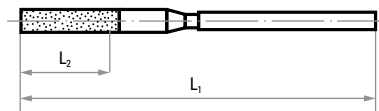
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A34033050126	CS 01003		B 126	1	3	3	40	1
A34033051126	CS 01503		B 126	1,5	3	3	40	1
A34033052126	CS 02005		B 126	2	5	3	40	1
A34033053126	CS 02505		B 126	2,5	5	3	40	1
A34033054126	CS 03005		B 126	3	5	3	40	1
A3403305412601	CS 03505		B 126	3,5	5	3	40	1
A34033055126	CS 04005		B 126	4	5	3	40	1
A3403305512601	CS 04505		B 126	4,5	5	3	40	1
A34033056126	CS 05006		B 126	5	6	3	40	1
A34033057126	CS 06007		B 126	6	7	3	40	1
A34033058126	CS 08010		B 126	8	10	6	60	1
A34033059126	CS 10010		B 126	10	10	6	60	1
A34033060126	CS 12015		B 126	12	15	6	60	1
A34033090126	CSK 0202		B 126	2	–	3	40	1
A34033091126	CSK 0303		B 126	3	–	3	40	1
A34033092126	CSK 0404		B 126	4	–	3	40	1
A34033093126	CSK 0505		B 126	5	–	3	40	1
A34033094126	CSK 0606		B 126	6	–	3	40	1
A34033095126	CSK 0808		B 126	8	–	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Kunststoff/Holz

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Diamantfeile für Handfeilmaschinen, galvanisch belegt



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Form	Korngröße	Querschnitt mm	L <sub>2</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A34003122126	DF 3122		flach	D 126	4 x 1	15	50	1
A34003130126	DF 3130		rund	D 126	4	15	50	1

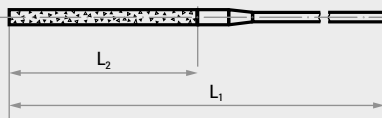
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Guss

# FEINSTARBEITEN PRÄZISE UMSETZEN

MIT LUKAS-DIAMANTFEILEN PERFEKTIONIEREN SIE JEDES DETAIL

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit gebundenen Werkzeugen)

## Diamant-Nadelfeile, galvanisch belegt

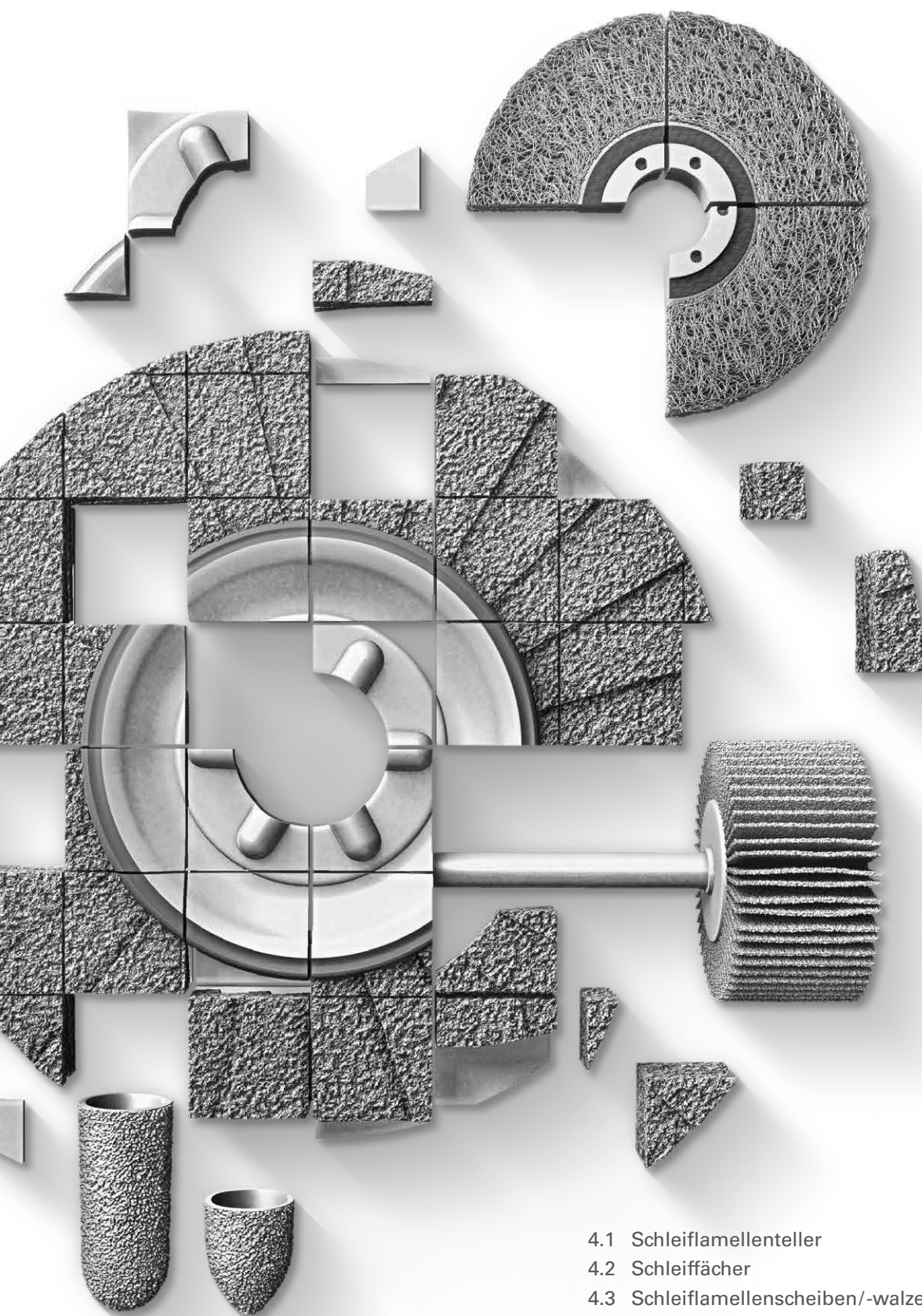


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Form	Korngröße	Querschnitt mm	L <sub>2</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A34003140091	DF 3140		flach- stumpf	D 91	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003140126	DF 3140		flach- stumpf	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003142091	DF 3142		dreikant	D 91	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003142126	DF 3142		dreikant	D 126	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003143126	DF 3143		vierkant	D 126	2,5 x 2,5	70	140	1
A34003144126	DF 3144		halbrund	D 126	5,2 x 1,9	70	140	1
A34003145126	DF 3145		rund	D 126	3	70	140	1
A34003146126	DF 3146		Messer	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan





SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

# SCHLEIFEN UND POLIEREN

(mit flexiblen Werkzeugen)

4.1 Schleiflamellenteller	133–162
4.2 Schleiffächer	163–180
4.3 Schleiflamellenscheiben/-walzen	181–194
4.4 Schleifbänder und Schleifbandträger	195–205
4.5 Schleifrollen und -träger	206–208
4.6 Schleifkappen und -träger	209–215
4.7 Schleifblätter und Schleifblattträger	216–235
4.8 Fiberscheiben, Stützteller, etc.	236–241

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Die wichtigsten Produkthinweise auf einen Blick

## ALLGEMEINES

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleifleinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage (siehe Seiten 131 und 132).

### ■ Verwendete Unterlagen:

Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

### ■ Verwendete Kornqualitäten:

Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid (SIC),  
Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic)

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfältigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwendungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten Oberflächen.

## SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polierwerkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werkzeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffenden Piktogrammen gekennzeichnet.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

**Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger Drehzahl feines Korn gröber.**

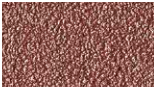

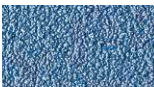




Setzen Sie LUKAS-Schleifwerkzeuge mit geringem Anpressdruck ein, denn starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu vorzeitigem Verschleiß. Auch bei nicht ausreichender Spanabnahme brauchen Sie den Anpressdruck nicht zu erhöhen. Setzen Sie stattdessen eine gröbere Körnung ein, um unnötigen Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhindern. Die Zugabe von Schleifadditiven kann zusätzlich die Wirtschaftlichkeit erhöhen.

## QUALITÄTEN UND EINSATZGEBIETE

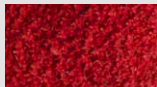

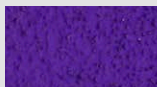

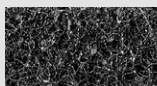



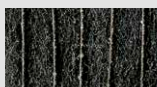
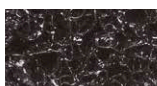
## Für jede Anwendung das richtige Schleifmittel

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel des Bereiches Schleifen und Polieren mit flexiblen Werkzeugen. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
	<b>NK</b> Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben	156 161 165 – 170 172 – 174 182/183 190 198/199 201 – 204 207/208 205 220 229 231 – 233 238/239
	<b>NKE</b> Schleifleinen Normalkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schleiffächer Schleifblätter	170 221
	<b>ZK</b> Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	137, 141 144, 146 151/152 154/155 157/158 226 197 219, 224 237
	<b>Z-Power</b> Schleifleinen Zirkonkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	140 146 196 219
	<b>ZKS</b> Schleifleinen Zirkonkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	mit M-Bindung auf Polyestergewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schleiflamellenteller	150 – 152 160
	<b>NKS</b> Schleifleinen Normalkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schleifkappen	212/213
	<b>SIC</b> Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	147 171 223, 228



Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
	<b>Ceramic</b> Schleifleinen Keramikkorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch, besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller  Schleifleinenfächer Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifblätter Fiberscheiben	140 145 150 164 196 206 209 218 236
	<b>Ceramic4x</b> Schleifleinen Keramikkorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch, besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Stahl, rost- und säurebeständige Stähle	Schleiflamellenteller	141 144 153
	<b>PG</b> verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst-schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller Schleiflamellenteller	135 136
	<b>NK</b> Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer  Schleiflamellen-scheiben Faltringe Lamellenwalzen	176/177 179 184– 187  188 191
	<b>SIC</b> Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen-scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schruppscheibe	177 161 184– 186 193 240
	<b>Z</b> Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Schleiffächer	175
	<b>TF</b> Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleichmäßiger ab, höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlspülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	178 192
	<b>A</b> Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen-scheiben Lamellenwalzen	161 179 187  192/193
	<b>C</b> Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer  Schleiflamellen-scheiben	161 180  187
	<b>AS</b> Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	Schleifteller Schleifscheibe	227, 287 288

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# LUKAS-Schleiflamellenteller – von der groben Zerspanung bis zur Finishbearbeitung

## ALLGEMEINES

Wir bieten Ihnen Schleiflamellenteller für praktisch jeden Anwendungsfall an. So werden diese Werkzeuge auf unterschiedlichsten Trägermaterialien (z. B. Glasgewebe, Kunststoff, Metall oder auch nachwachsenden Rohstoffen) gefertigt, um jedem Einsatzwunsch gerecht zu werden. Die Bandbreite der lieferbaren Körnungen beinhaltet Anwendungen von der groben Zerspanung (ab Korn 36) bis hin zu Finishing-Arbeiten (Körnung 240).

## ERGONOMIE

Bei der Anwendung von Schleiflamellentellern erzielen Sie im Vergleich zu konventionellen Schruppschleifscheiben deutliche ergonomische Pluspunkte. So wird die wahrgenommene Lärmbelastung beim Schleifen halbiert, und auch die Vibrationen können deutlich reduziert werden. Außerdem sind die Werkzeuge in der Regel leichter und benötigen weniger Anpressdruck. Dank dieser Vorteile schaffen sie ein positives Arbeitsklima und arbeiten ermüdungsfrei und gesundheitsschonend.

Die Schleiflamellenteller sind im Durchmesser 100 mm (mit Bohrung 16 mm) und in den Durchmessern 115 mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm (Bohrung 22,23 mm) und 230 mm zum Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern lieferbar.

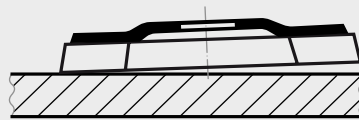
SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## ANWENDUNG

Je nach Anwendung können Sie zwischen einer flachen und einer schrägen Ausführung wählen.

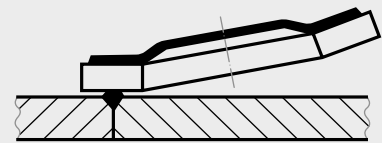
### Anwendungsbeispiele:

- Entgraten
- Verputzen
- Entrosten
- Glätten
- Schweißnahtbearbeitung



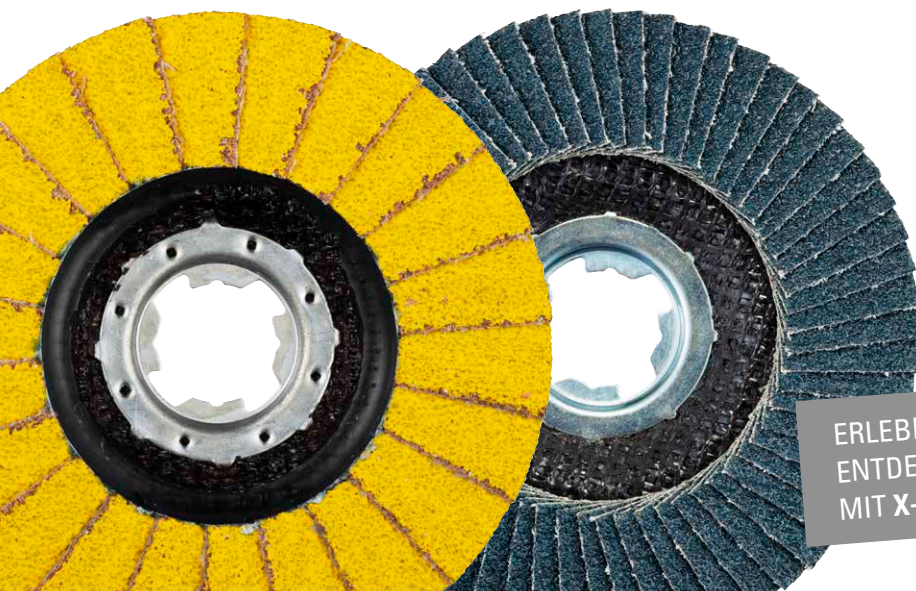
### Anwendung der flachen Form

z. B. beim Kanten- und Flächenschliff mit einem Schleifwinkel von 0 – 15°



### Anwendung der schrägen Form bei punktueller Bearbeitung

z. B. einer Schweißnaht mit dem idealen Schleifwinkel von 15 – 25°



ERLEBEN SIE DIE ZEITSPARENDE INNOVATION!  
ENTDECKEN SIE DEN SCHLEIFLAMELLENTELLER  
MIT X-LOCK-SYSTEM AUF DEN SEITEN 144 + 154



## iQ-SERIE VON LUKAS

## Entwickelt für High-Performance-Anwendungen

Unter dem Familiennamen „iQ-Serie“ bündeln wir Werkzeuge unserer High-Performance-Linie. Mitglieder dieser Familie sind zum Beispiel Schleiflamellenteller, die durch ihre patentierte

Lamellenform und -anordnung das Schleifen auf höchstem Niveau gewährleisten.



SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Purple Grain

## Die Kraftpakete für Heavy-Duty-Anwendungen

## AGGRESSIV. AUSDAUERND. ERGONOMISCH.

- hohe Stabilität und Haltbarkeit
- integrierter Stützteller aus Recyclingfaser
- gleichmäßiger Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche
- innovatives Keramikkorn: scharf bis zum Ende



innovatives  
Keramikkorn



Bearbeitungs-  
winkel < 10°



kein Stützteller  
erforderlich



vibrationsarm



## DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Selbstschärfendes Keramikkorn sorgt für einen anhaltend aggressiven kühlen Schliff bei gleichzeitig geringer Anpresskraft. Die Werkzeuge sind schleifaggressiv bis zum letzten Korn.



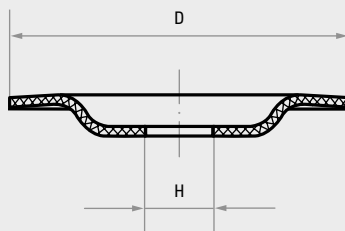


# DER RASANTE ALLROUNDER MIT ENORMER STANDZEIT

PURPLE GRAIN SINGLE UND PURPLE GRAIN MULTI MIT DREI LAGEN



Bereits bei geringem Kraftaufwand erreicht der „Purple Grain Single“ Abtragswerte mit Wow-Effekt. Der integrierte Stützteller aus umweltfreundlicher Recyclingfaser sorgt für hohe Stabilität und Haltbarkeit. Der innovative Aufbau ermöglicht einen gleichmäßigen Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche. Die tiefe Kröpfungszone erlaubt ein flaches Arbeiten. Durch seine besondere Werkzeuggeometrie erreicht der „Purple Grain Single“ auch schwer zugängliche Bereiche und bietet damit mehr Einsatzmöglichkeiten als ein konventionelles Werkzeug.



## Kompaktschleifteller Purple Grain Single



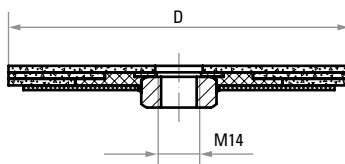
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27601150361547	Purple Grain Single 115	Ceramic 36	115	22,23	13.300	10
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss



Mit seinem einzigartigen mehrlagigen Aufbau erreicht der kraftvolle „Purple Grain Multi“ maximale Standzeiten. Die drei Schleifschichten verschleifen kontrolliert bis zum Ende. Dies schlägt sich in messbaren Kosteneinsparungen gegenüber konventionellen Werkzeugen nieder. Die integrierte M14-Gewindeaufnahme sorgt für einen superschnellen Werkzeugwechsel ohne störende Spannmutter. Mit seiner flachen Werkzeuggeometrie schafft der „Purple Grain Multi“ sehr gute Oberflächen und erspart damit Nacharbeit.



## Kompaktschleifteller Purple Grain Multi



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27621150361547	Purple Grain Multi 115	Ceramic 36	115	M14	13.300	10
A27621250361547	Purple Grain Multi 125	Ceramic 36	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss

# EXTREME SCHLEIFLEISTUNG IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN

V4 PURPLE POWER – FÜR DEN ROBOTEREINSATZ

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



Als hochaggressives Schleifwerkzeug ist der V4 Purple Power für leistungsstarke Winkelschleifer ausgelegt. An Robotern und Schleifautomaten zeigt diese Schleifscheibe, wozu sie fähig ist. Sie erzielt einzigartige Leistungswerte, kombiniert mit langer Standzeit für bestechende Wirtschaftlichkeit.

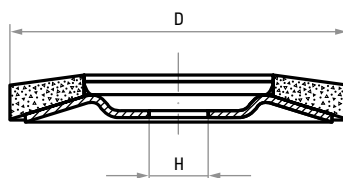
Der Besatz mit Schleifkorn aus High-Performance-Ceramic verschafft dem V4 Purple Power die überragende Leistungsstärke.

Hinzu kommt die auf harte Arbeit optimierte Lamellenform. Stahl, Inox, Guss und auch Titan schleift dieser Lamellenteller mit souveräner Geschwindigkeit. Bis zu 20 kg Baustahl zerlegt der V4 Purple Power bei der Schleifarbeit in feine Späne. Seine Abtragsleistung ist bis zu 250 % höher als die von gewöhnlichen Werkzeugen. Mit einer Standzeit von rund 3,5 Stunden zeigt sich das Schleifwerkzeug für Roboter zudem überraschend ausdauernd.

## V4 Purple Power



★★★



- extreme Schleifleistung in industriellen Anwendungen
- ideal für den Einsatz auf Schleifrobotern, Schleifautomaten und starken Antriebsmaschinen
- extreme Abtragsleistung
- über 20 kg Abtrag von Baustahl im Robotereinsatz
- weniger Werkzeugwechsel
- hohe Ergonomie

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A274812503600475	V4 Purple Power 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss



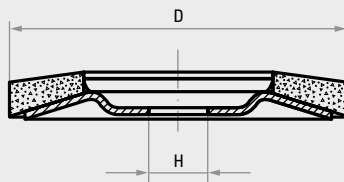
# POWER FÜR DEN METALLBAUER

**EXTREM AGGRESSIV UND AUSDAUERND  
FÜR KOMPROMISSLOSSES SCHLEIFEN**

Der V4 Master gehört auf den Winkelschleifer, wenn energische Zerspanleistung gefragt ist. Diese Fächerschleifscheibe zeigt ihre Abtragskraft beim ausdauernden Verrunden scharfer Kanten sowie beim Schlichten von Schweißnähten und Brennschnitten. Durch seine starke Zerspanung gewährleistet er, dass solche anspruchsvollen Arbeiten schnell und leicht von der Hand gehen.

Dieses Schleifwerkzeug hat LUKAS für die Branchen Stahl- und Behälterbau, Werften und Offshore, Maschinen- und Anlagenbau entwickelt – also für jeden, der in Blech und Stahl beim Schleifen kräftig Material abträgt. Dafür ist der V4 Master eine exzellente Wahl. Durch den geringen Kraftaufwand, die tiefe Kröpfungszone und das lärm- und vibrationsarme Schleifverhalten fällt die Arbeit mit diesem Werkzeug leicht.

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



- enorme Zerspanung
- hohe Kantenfestigkeit
- tiefe Kröpfungszone
- lange Lebensdauer
- lärm- und vibrationsarm
- ergonomisch durch geringen Kraftaufwand
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

## V4 Master



★★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27471150401465	V4 Master 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27471150601465	V4 Master 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27471250401465	V4 Master 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27471250601465	V4 Master 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27471780401465	V4 Master 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan



# SLTT – FÜR HÖCHSTE ZERSpanungsansprüche

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER SCHRUPPSCHEIBEN  
ODER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

## 70%

DES SCHLEIFMATERIALS  
LIEGEN IM AUSSENBEREICH  
DER TRÄGERSCHEIBE

VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG  
DURCH NEUARTIGE LAMELLENANORDNUNG

BREITERE  
LAMELLEN

BIS ZU

## 6

SCHLEIFSCHICHTEN  
ÜBEREINANDER  
ANGEORDNET

STABILER  
TRÄGERTELLER AUS STAHL



Die effizienten und leistungsstarken Schleiflamellenteller SLTT von LUKAS sind die verbesserte Alternative zu Schruppscheiben oder zu gewöhnlichen Schleiflamellentellern.



**Patentierter LUKAS-Lamellenform und -anordnung**, bei der mehr Schleifkörner im Einsatz sind

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schruppschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner, was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.



SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

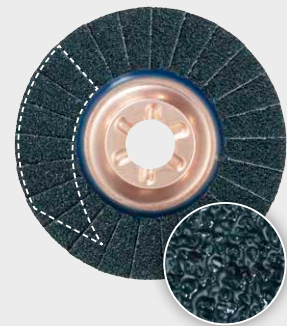
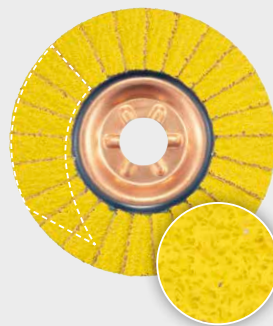
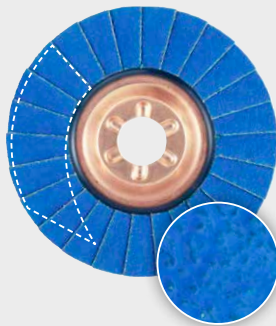
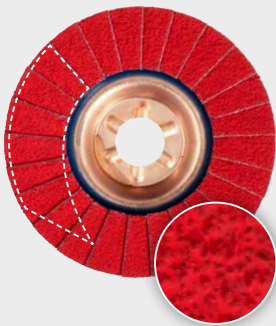
#### EIGENSCHAFTEN

- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- enorme Standzeit
- robuster Trägerteller aus Stahl
- leise und vibrationsarm

#### ANWENDUNG

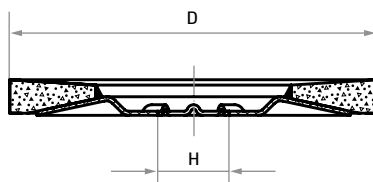
Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten. Dank 22,23-mm-Bohrung universell auf handelsüblichen Winkelschleifern verwendbar.

#### DIE VIER VARIANTEN DES SLTT



Heavy Duty Ceramic-Schleifleinen	Inox Z Power-Schleifleinen	HybridPerfection Ceramic4x-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz</li> <li>■ besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen</li> <li>■ eisen-, schwefel- und chlorfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ neu entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle</li> <li>■ kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung</li> <li>■ auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient</li> <li>■ eisen-, schwefel- und chlorfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ der Profi für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan</li> <li>■ erzielt schnell beeindruckend hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Schleifen von Kanten und Schweißnähten</li> <li>■ mit zusätzlicher schleifaktiver Schicht für Edelstahl</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium</li> <li>■ extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit</li> </ul>

## Schleiflamellenteller SLTT Heavy Duty



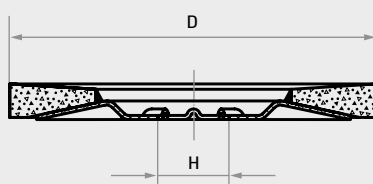
- entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz
- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

## Schleiflamellenteller SLTT Inox



- der Turboteller für die Bearbeitung rostfreier Stähle
- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27201150400045	SLTT 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600045	SLTT 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600045	SLTT 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400045	SLTT 150	Z-Power 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400045	SLTT 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600045	SLTT 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

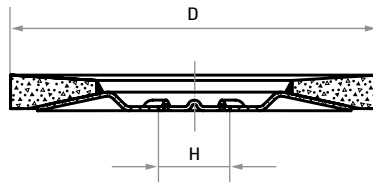




## Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection<sup>Ceramic4x</sup>

**NEU**

- der Profi für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffsstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan
- erzielt schnell beeindruckend hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Kanten und Schweißnähte schleifen
- mit zusätzlicher schleifaktiver Schicht für Edelstahl
- für den ausdauernden Einsatz konzipiert
- herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff/Holz

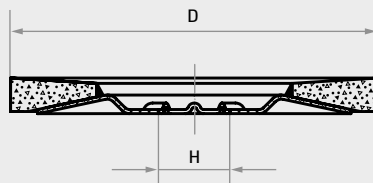
### UNGESCHLAGEN AUF STAHL: DER NEUE HYBRIDPERFECTION VON LUKAS

Dank innovativem Ceramic4x-Schleifstein und patentierten Sichel-lamellen erzielt dieser Schleiflamellenteller schnell extrem hohe Abträge auf Stahl.

LASSEN SIE SICH VON DER BEEINDRUCKENDEN  
**LEISTUNG** DES NEUEN HYBRIDPERFECTION  
ÜBERZEUGEN UND TESTEN SIE IHN JETZT.

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)


## Schleiflamellenteller SLTT Stahl



★★★

- optimiert für Stahl
- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## DER V2 POWER – FÜR UNIVERSELLEN EINSATZ

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

# 70%

DES SCHLEIFMATERIALS  
LIEGEN IM AUSSENBEREICH  
DER TRÄGERSCHEIBE

VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG  
DURCH SPEZIELLE LAMELLENANORDNUNG

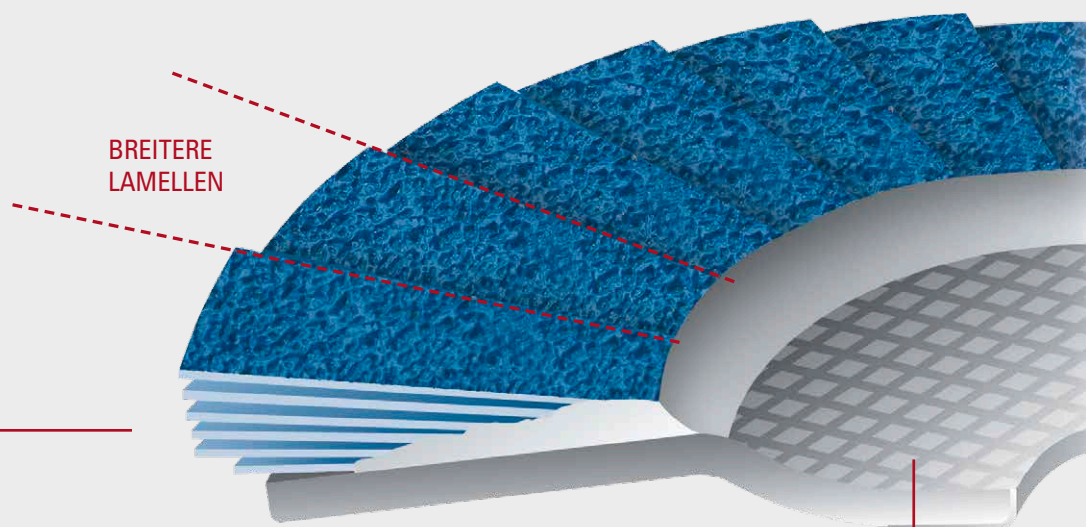
BREITERE  
LAMELLEN

BIS ZU

# 6

SCHLEIFSCHICHTEN  
ÜBEREINANDER  
ANGEORDNET

TRÄGERTELLER  
AUS GLASGEWEBE





Die Schleiflamellenteller V2 Power mit Sichellamellen und Glasgewebetragern von LUKAS sind die verbesserte Alternative zu Schruppscheiben oder zu gewöhnlichen Schleiflamellentellern.



**Neuartige patentierte LUKAS-Lamellenform und -anordnung,** bei der mehr Schleifkörner im Einsatz sind

Der leichte, stabile und elastische Glasgewebe-Träger der Teller ermöglicht durch seine Flexibilität ein hervorragendes Oberflächenergebnis. Die hohe Bruch-sicherheit sowie geringe Vibrationen beim Arbeiten und eine leichte Handhabung ergänzen den Schleiflamellenteller V2 Power perfekt.

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schruppschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner,

was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.

#### EIGENSCHAFTEN

- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- hohe Standzeit
- robuster Trägerteller aus Glasgewebe

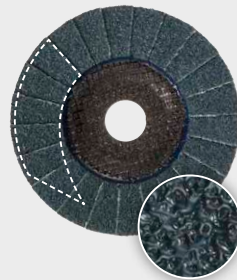
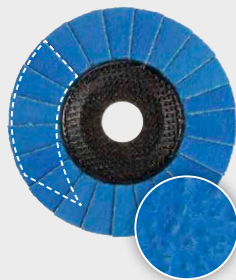
#### ANWENDUNG

Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten.



SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

### DIE FÜNF VARIANTEN DES V2 POWER



X-LOCK Ceramic4x-Schleifleinen	Heavy Duty Ceramic-Schleifleinen	Inox Z Power-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen	ALU SIC-Schleifleinen
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ anspruchsvollste Bearbeitungen und Werkzeugwechsel im Handumdrehen durchführen</li> <li>■ alle Vorteile der leistungsstarken LUKAS V2 Power Schleiflamellenteller gepaart mit dem neuesten Montagesystem</li> <li>■ eisen-, schwefel- und chlorfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz</li> <li>■ besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen</li> <li>■ eisen-, schwefel- und chlorfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle</li> <li>■ kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung</li> <li>■ auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient</li> <li>■ eisen-, schwefel- und chlorfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium</li> <li>■ extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung und die Endbearbeitung von Aluminiumwerkstoffen</li> <li>■ ideal auch für Faserverbundwerkstoffe wie CFK und GFK</li> </ul>

# V2 POWER MIT X-LOCK-SPANNSYSTEM

DER HOCHEFFIZIENTE SCHLEIFTELLER  
MIT DEM INNOVATIVEM MONTAGESYSTEM

## SCHLEIFWERKZEUGE MONTIEREN WAR NOCH NIE SO EINFACH

Der leistungsstarke Schleiflamellenteller V2 Power wurde als erstes Werkzeug von LUKAS mit dem neuen Spannsystem X-LOCK ausgestattet. So verbindet sich hervorragende Schleifleistung mit dem Wechsel des Werkzeuges in Sekundenschnelle.

Mit dem neuen X-LOCK-System positionieren Sie die Schleifscheibe in der Aufnahme und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest sitzt. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell.

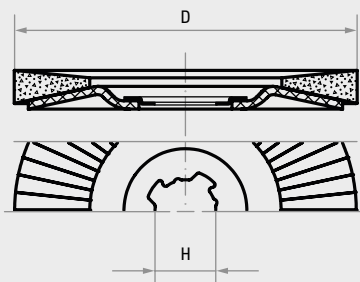


Foto: Bosch

## NEU Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK



★★★



- der Profi für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffsstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan
- erzielt schnell beeindruckend hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Schleifen von Kanten und Schweißnähten
- schlüsselloser Werkzeugwechsel in Sekundenschnelle
- alle Vorteile der leistungsstarken LUKAS-V2-Power-Schleiflamellenteller gepaart mit dem neuesten Montagesystem
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic4x 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic4x 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: <span style="color:blue">●</span> Inox/Stahl <span style="color:gray">●</span> Stahl <span style="color:orange">●</span> Aluminium <span style="color:red">●</span> Guss <span style="color:darkgray">●</span> Titan <span style="color:yellow">●</span> Kunststoff/Holz						
A67441250401865	V2 Power 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601865	V2 Power 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: <span style="color:blue">●</span> Inox/Stahl <span style="color:gray">●</span> Stahl <span style="color:orange">●</span> Aluminium <span style="color:red">●</span> Guss						

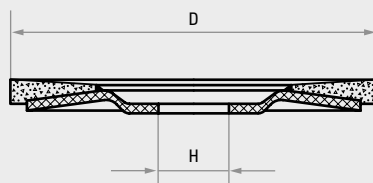


# RAUESTE EINSÄTZE BESTEHEN MIT HEAVY DUTY

FÜR HÖCHSTE ZERSpanungsansprüche im universellen Einsatz



## Schleiflamellenteller V2 Power Heavy Duty



- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

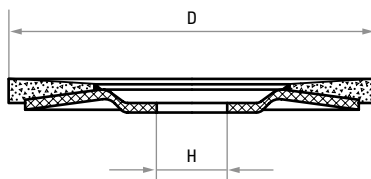
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz



## Schleiflamellenteller V2 Power Inox



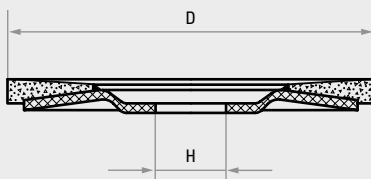
- optimiert für die Bearbeitung von rostfreien Stählen
- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27441150401445	V2 Power 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601445	V2 Power 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401445	V2 Power 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601445	V2 Power 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401445	V2 Power 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601445	V2 Power 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

## Schleiflamellenteller V2 Power Stahl



- perfekt für den universellen Einsatz auf Stahl geeignet
- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27441000401465	V2 Power 100	ZK 40	100	16,00	15.300	10
A27441000601465	V2 Power 100	ZK 60	100	16,00	15.300	10
A27441150401465	V2 Power 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601465	V2 Power 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401465A	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	5

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## MODERNSTE WERKSTOFFE BEARBEITEN

OPTIMIERT FÜR VERSCHIEDENSTE ALUMINIUMLEGIERUNGEN: DER V2 POWER ALU

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

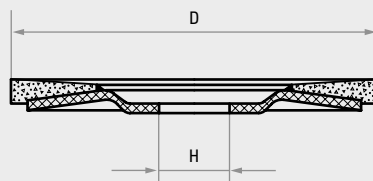


### Schleiflamellenteller V2 Power Alu



★★★

- Siliciumcarbid (SiC) eignet sich hervorragend zur Vorbereitung und Nachbearbeitung von Schweißnähten verschiedener Aluminiumlegierungen
- Siliciumcarbid (SiC) eignet sich auch sehr gut zur Bearbeitung moderner Werkstoffe wie CFK oder GFK



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27441150401434	V2 Power 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
A27441250361434	V2 Power 125	SIC 36	125	22,23	12.200	10
A27441250401434	V2 Power 125	SIC 40	125	22,23	12.200	10
A27441780241434	V2 Power 178	SIC 24	178	22,23	8.500	10
A27441780361434	V2 Power 178	SIC 36	178	22,23	8.500	10

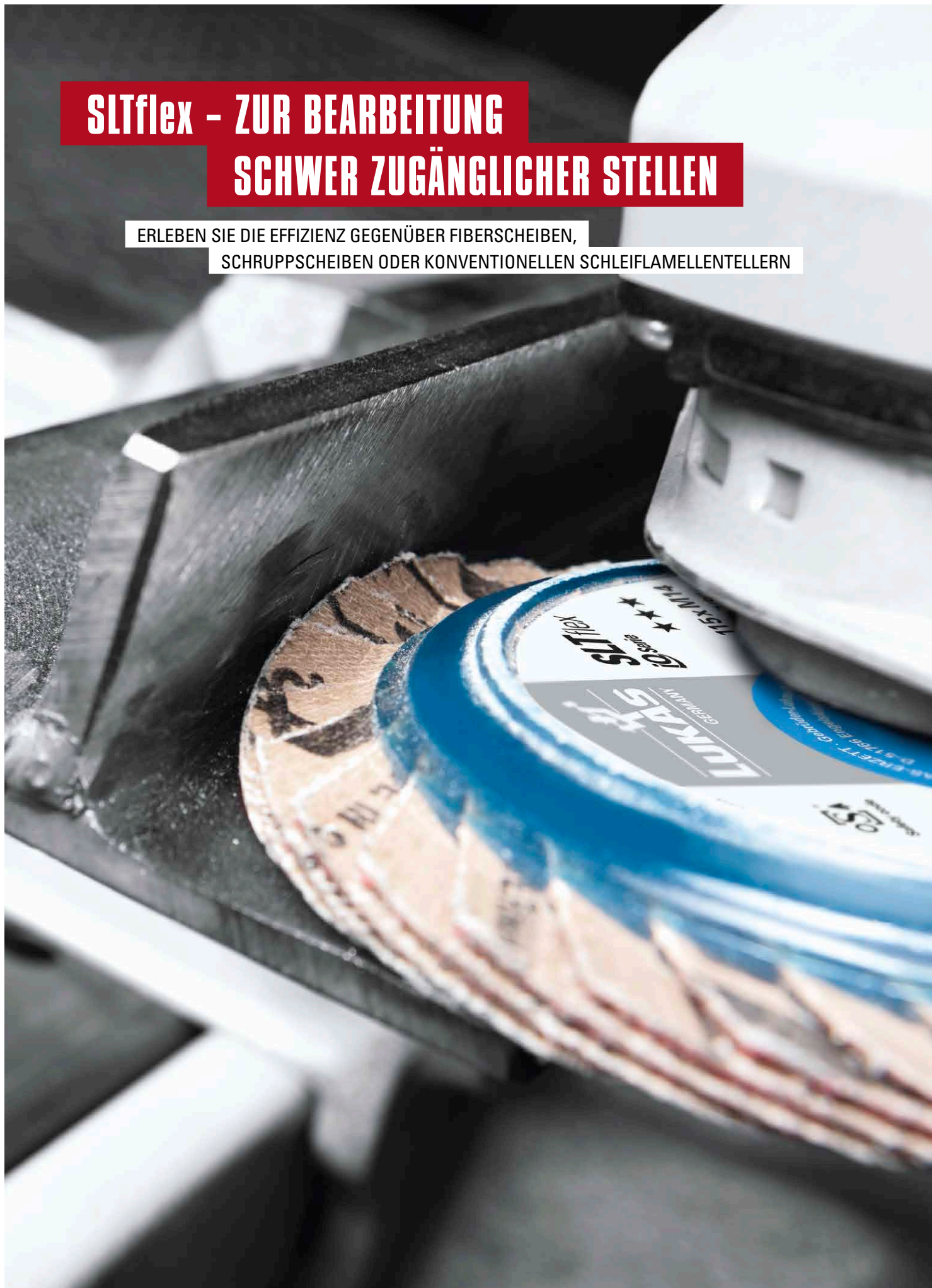
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Titan ● Kunststoff / Holz



# SLTflex – ZUR BEARBEITUNG SCHWER ZUGÄNLICHER STELLEN

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER FIBERSCHEIBEN,  
SCHRUPPSCHEIBEN ODER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



Die flexiblen Schleiflamellenteller SLTflex von LUKAS zur Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen sind die verbesserte Alternative zu Schrappscheiben oder gewöhnlichen Schleiflamellentellern.

Der kleine Harzkern der Teller mit praktischem M14-Gewinde ermöglicht einen großen Lamellenüberstand. Die Schleifscheibe ist dadurch flexibel, passt sich auch unebenen Oberflächen an und benötigt nur wenig Kraftaufwand beim Arbeiten. So ist sie mit einer hohen Lebensdauer bestens für das Kehlnahtschleifen geeignet. Eine Beschädigung des Werkstücks durch den Träger ist ausgeschlossen.

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schrappschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

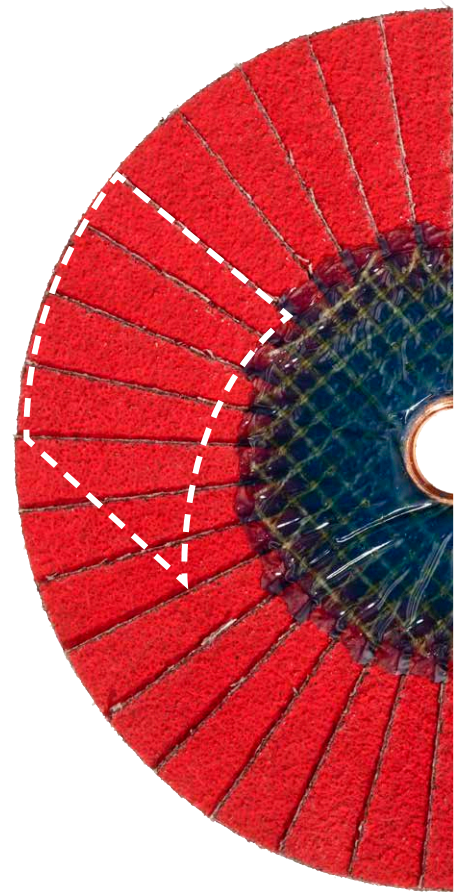
Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner, was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleissen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.

#### EIGENSCHAFTEN

- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand
- extrem hohe Standzeit
- einfacher Werkzeugwechsel

#### ANWENDUNG

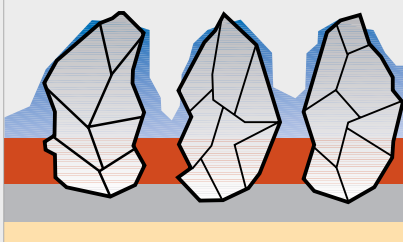
Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten.



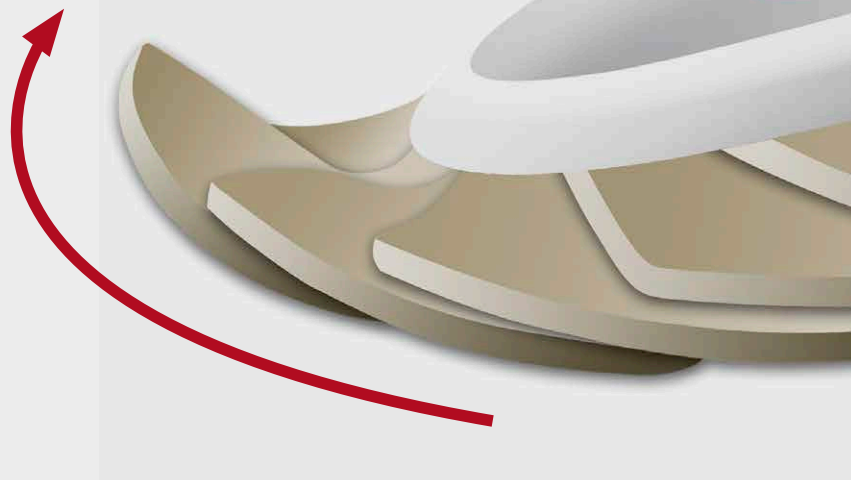
SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

#### SCHLEIFLEINEN

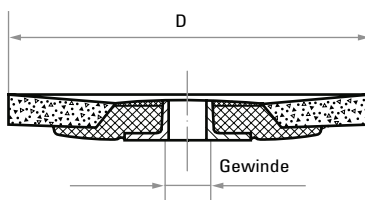
Verarbeitung von Hochleistungs-Schleifleinen (mit zusätzlicher schleifaktiver Deckschicht)



#### FLEXIBLE LAMELLENANORDNUNG



## Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic



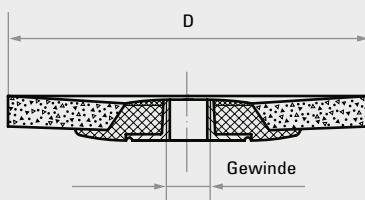
- das leistungsstarke Schleifwerkzeug für Radien und Kehlnähte
- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- extrem hohe Standzeit

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13.300	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13.300	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12.200	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss

## Schleiflamellenteller SLTsflex Superflexibel



- noch größerer Lamellenüberstand
- noch mehr Flexibilität
- M14 Schnellspanngewinde
- schleift superweich
- für perfekte Oberflächen
- schneller Werkzeugwechsel
- Stützteller und Spannmutter werden überflüssig

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12.100	10
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12.100	10
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12.100	10
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13.300	10
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12.200	10
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8.500	10
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8.500	10
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



# HÖCHSTE FLEXIBILITÄT DURCH BREITEN LAMELLENÜBERSTAND

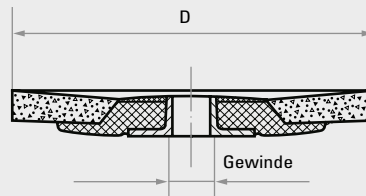
RADIEN UND KEHLNÄHTE MIT LEICHTIGKEIT BEARBEITEN



## Schleiflamellenteller SLTflex



- zur Bearbeitung von Radien und Kehlnähten
- hohe Flexibilität durch breiten Lamellen-überstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- hohe Standzeit

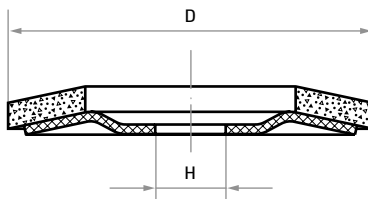
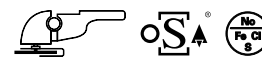


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A272711504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A272811504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	10
A272711506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A272811506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	10
A272711508016	SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	10
A272811508018	SLTflex 115	ZK 80	115	5/8"	13.300	10
A272711512016	SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	10
A272811512018	SLTflex 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	10
A272712504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A272812504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	10
A272712506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A272812506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	10
A272712508016	SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	10
A272812508018	SLTflex 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	10
A272712512016	SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	10
A272812512018	SLTflex 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

## Schleiflamellenteller SLTR Control



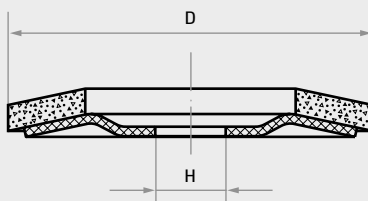
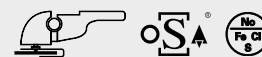
★★★

- Schleifwerkzeug mit Sichtfenstern: Kontrollieren Sie permanent Ihren Arbeitsfortschritt
- Schützen Sie sensible Oberflächen vor Beschädigungen im Schleifprozess

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

## Schleiflamellenteller SLTZ



★★★

- Schleiflamellenteller mit schleifaktiven Additiven
- hervorragende Schleifleistung
- beste Ergebnisse durch Sondermaterial
- hervorragende Standzeit
- geeignet für nahezu alle Werkstoffe
- geeignet zum Entgraten, Verputzen, Entrosten und Glätten

- **Anwendung:**  
Schiffsbau, Stahlbau, VA-Bearbeitung und viele andere mehr

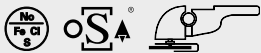
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

# BEEINDRUCKENDE STANDZEITEN

# MIT HOHEM ERGONOMISCHEM WERT

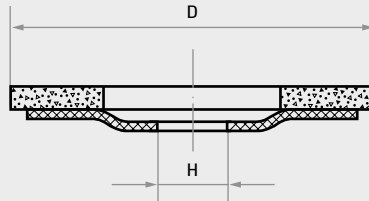
## LEISTUNGSSTARKE SCHLEIFLAMELLENTELLER VON LUKAS MIT RECHTECKIGEN LAMELLEN



### Schleiflamellenteller SLTO<sup>Ceramic4x</sup> / SLTR<sup>Ceramic4x</sup>

**NEU**

- eignet sich hervorragend zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- für die Anwendung auf Stahl, Schiffsstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan
- erzielt hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung
- mit Selbstschärf-Effekt durch innovatives Ceramic4x-Schleifkorn
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe
- die perfekte Alternative zur Schrupscheibe



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27251150401444	SLTO 115	Ceramic4x 40		115	22,23	13.300	10
A27251250401444	SLTO 125	Ceramic4x 40		125	22,23	12.200	10
A27251250601444	SLTO 125	Ceramic4x 60		125	22,23	12.200	10
A27251250801444	SLTO 125	Ceramic4x 80		125	22,23	12.200	10
A27231150401544	SLTR 115	Ceramic4x 40		115	22,23	13.300	10
A27231150601444	SLTR 115	Ceramic4x 60		115	22,23	13.300	10
A27231150801444	SLTR 115	Ceramic4x 80		115	22,23	13.300	10
A27231250401544	SLTR 125	Ceramic4x 40		125	22,23	13.300	10
A27231250601544	SLTR 125	Ceramic4x 60		125	22,23	12.200	10
A27231250801544	SLTR 125	Ceramic4x 80		125	22,23	12.200	10
A27231780401544	SLTR 178	Ceramic4x 40		178	22,23	8.500	10
A27231780601444	SLTR 178	Ceramic4x 60		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung:

● Inox/Stahl

● Stahl

● Aluminium

● Guss

● Titan

● Kunststoff/Holz





## WERKZEUGWECHSEL IN SEKUNDENSCHNELLE

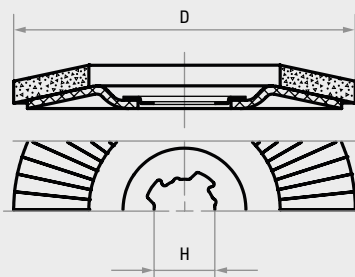
ALLE VORTEILE DES SCHLEIFLAMELLENTELLERS SLTR MIT INNOVATIVEM MONTAGESYSTEM X-LOCK

Foto: Bosch

### NEU Schleiflamellenteller SLTR X-LOCK



★★★



- schlüsselloser Werkzeugwechsel im Handumdrehen
- eignet sich hervorragend zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen

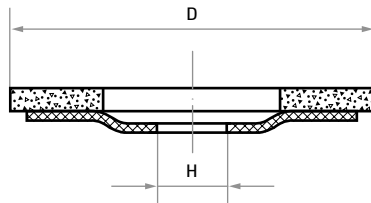
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



## Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Zirkonkorund

- erzielt auf harten und zähen Werkstoffen hohe Abträge und eine lange Lebensdauer
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe
- die effiziente Alternative zur Schrupscheibe



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8.500	10
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40		100	16,00	15.300	10
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60		100	16,00	15.300	10
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80		100	16,00	15.300	10
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36		115	22,23	13.300	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12.200	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10.200	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10.200	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10.200	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

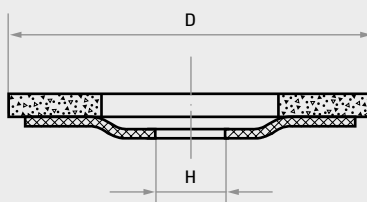
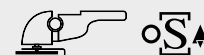
SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



# SCHWEISSNÄHTE EFFIZIENT MIT NORMALKORUND BEARBEITEN

LEICHTE HANDHABUNG, GERINGE VIBRATIONEN UND EINE HOHE BRUCHSICHERHEIT

## Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Normalkorund



- die gute Alternative zur Schrappscheibe
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe

★★★

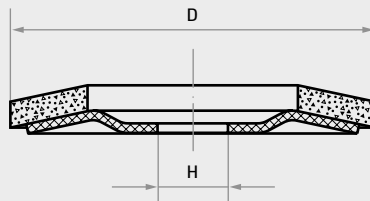
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A27151150601400	SLTO 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120		125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz



## Schleiflamellenteller SLTO/SLTR BASE-X NEU

- die preisbewusste Alternative zur Schrupscheibe
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe



★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27151150401535	SLTO 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601535	SLTO 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801535	SLTO 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151151201535	SLTO 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181150401535	SLTR 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601535	SLTR 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801535	SLTR 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201535	SLTR 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8.500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung:

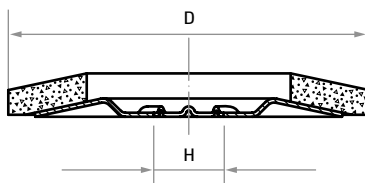
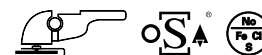
● Inox/Stahl

● Stahl

● Guss

● Titan

## Schleiflamellenteller SLTB



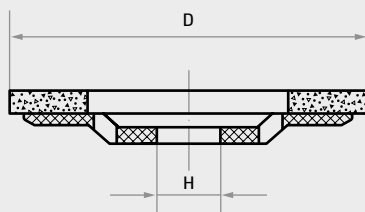
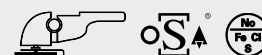
- besonders robuster Schleiflamellenteller dank Stahlträger
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrostern, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- gute Wärmeableitung für einen kühlen Schliff
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

## Schleiflamellenteller SLTK



- kein Abrieb auf dem Werkstück dank praktischem Kunststoffträger
- mit integrierten Kühlschlitzen für einen kühlen Schliff und wenig Nacharbeit
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrostern, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27111150601623	SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A271111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A271111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



# KÜHLUNG UND SCHNELLSPANNGEWINDE

SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTK MIT PRAKTISCHEM KUNSTSTOFFTRÄGER

## MINI-SCHLEIFLAMELLENTELLER MIT KUNSTSTOFFGEWINDE – JETZT TESTEN!

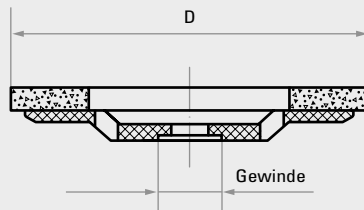
Selbstspannender Mini-Schleiflamellenteller für den abgewinkelten Druckluftschleifer: Alle Vorteile der LUKAS-Schleiflamellenteller verbunden mit einem schnellen, zubehörlosen Werkzeugwechsel. Ideal auch für den Robotereinsatz!

ENTDECKEN SIE DEN SELBSTSPANNENDEN MINI-SCHLEIFLAMELLENTELLER AUF **SEITE 226**



## Schleiflamellenteller SLTK mit Schnellspanngewinde

- mit integriertem M14-Gewinde für einfache Montage auf dem Winkelschleifer
- kein Abrieb auf dem Werkstück dank praktischem Kunststoffträger
- mit integrierten Kühlschlitzen für einen kühlen Schliff und wenig Nacharbeit
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13.300	10
A27111150601723	SLTK 115	ZK 60	115	M14	13.300	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12.200	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

# DIE UMWELT IMMER MIT IM BLICK

LUKAS IST VORREITER BEI DER VERWENDUNG VON NACHWACHSENDEN

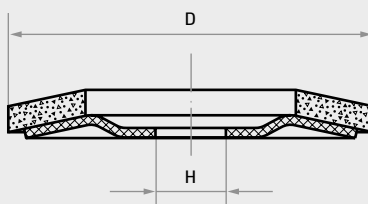
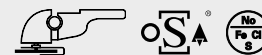
ROHSTOFFEN ZUR WERKZEUGPRODUKTION – UND DAS BEREITS SEIT 30 JAHREN



LUKAS-Schleiflamellenteller NAWAROFLEX® sind mit einem Träger aus nachwachsenden Rohstoffen ausgestattet. Diese speziellen Träger werden umweltbewusst aus Papier hergestellt und sind dennoch belastbar und bieten genug Stabilität für harte Schleifeinsätze.

Als Vorreiter in der Werkzeugbranche bei der Verwendung dieser Technologie setzt LUKAS seit 30 Jahren auf NAWAROFLEX® und bietet aktuell drei unterschiedliche Werkzeuge mit nachwachsenden Rohstoffen an. Fürs Entgraten, für die Schweißnahtbearbeitung, zur Verbesserung von Oberflächen oder für den Feinschliff können Sie LUKAS-Werkzeuge mit NAWAROFLEX® verwenden und so umweltbewusste Werkzeuge einsetzen.

## Schleiflamellenteller SLTC NAWAROFLEX®



- mit speziellem Zirkonkorund (Polyesterbasis) und schleifaktiver Deckbindung
- ideal zur Bearbeitung rostfreier Stähle geeignet
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- Umweltbewusstes NAWAROFLEX®: Träger aus nachwachsenden Rohstoffen
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27031150360127	SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	10
A27031150400127	SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27031150500127	SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	10
A27031150600127	SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27031150800127	SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27031250400127	SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27031250600127	SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27031250800127	SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10

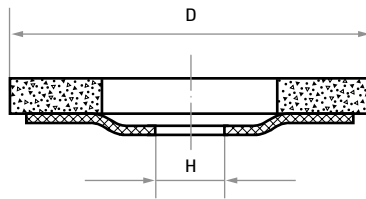
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan





## Schleiflamellenteller SLTM NAWAROFLEX®

- aus Schleifleinen- und Schleifvlies-Mix für die gezielte Verbesserung von Oberflächen
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar
- Umweltbewusstes NAWAROFLEX®: Träger aus nachwachsenden Rohstoffen



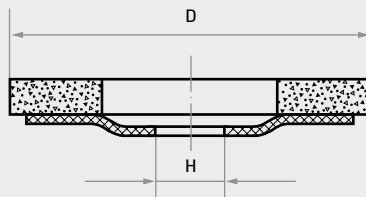
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27131151040140	SLTM 115	A104/80	NK 100/80	115	22,23	5.300	10
A27131151060140	SLTM 115	A106/150	NK 180/150	115	22,23	5.300	10
A27131151070140	SLTM 115	A107/240	NK 280/240	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für A-Qualitäten: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan							
A27131152040141	SLTM 115	C204/80	SIC 100/80	115	22,23	5.300	10
A27131152060141	SLTM 115	C206/150	SIC 180/150	115	22,23	5.300	10
A27131152070141	SLTM 115	C207/240	SIC 280/240	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für C-Qualitäten: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss							

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)


## Schleiflamellenteller SLTV NAWAROFLEX®

- aus Schleifvlies für den Feinschliff, z. B. als Vorstufe des Polierens
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar
- Umweltbewusstes NAWAROFLEX®: Träger aus nachwachsenden Rohstoffen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27221151040130	SLTV 115	A104	NK 100	115	22,23	5.300	10
A27221151060130	SLTV 115	A106	NK 180	115	22,23	5.300	10
A27221151070130	SLTV 115	A107	NK 280	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für A-Qualitäten: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan							
A27221152060130	SLTV 115	C206	SIC 180	115	22,23	5.300	10
A27221152070130	SLTV 115	C207	SIC 280	115	22,23	5.300	10
A27221153061530	SLTV 115	Z306	ZK 180	115	22,23	5.300	10
A27221153071530	SLTV 115	Z307	ZK 280	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für C-Qualitäten: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss							

NEU

NEU

# VOM FEINSCHLIFF ZUR POLITUR

## EIN FLIESSENDER ÜBERGANG MIT LUKAS-WERKZEUGEN

Nach dem Feinschliff steht für Sie das Polieren an? Speziell für die Feinbearbeitung und das Polieren von Oberflächen verfügt LUKAS über ein breites Sortiment an Polierwerkzeugen. Aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt ermöglichen Polierstifte, Polierscheiben, Polierstäbe und Polierwalzen von LUKAS das auf den jeweiligen Anwendungsfall exakt abgestimmte Polieren – bis hin zur Glanz- und Hochglanzpolitur. Dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst sind LUKAS-Polierwerkzeuge in die Gruppen P1 bis P7 unterteilt. Weitere Informationen und Produkte finden Sie **ab Seite 97**.

Die enorme Formenvielfalt der LUKAS-Polierwerkzeuge sorgt bei Ihrer Feinbearbeitung (Feinschliff und feinsten Feinschliff) bzw. beim Polieren für eine fein skalierbare Auswahl der jeweils am besten geeigneten Polierwerkzeuge. Dadurch arbeiten Sie mit unseren Werkzeugen hoch wirtschaftlich und besonders effektiv.

### DAS LUKAS-POLIERTELLER-SET

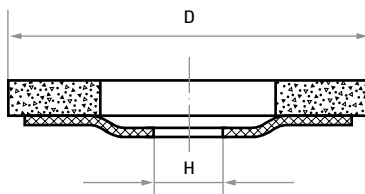
Erreichen Sie nach dem Feinschliff mit dem Winkelschleifer auch ganz einfach Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem Polierteller-Set von LUKAS. Verwenden Sie einfach nacheinander die unterschiedlichen Polierteller des LUKAS-Polierteller-Sets: Vom Rost bis zum Spiegelglanz mit wenigen Werkzeugwechseln und ohne Maschinenwechsel ist so kein Problem und geht schnell von der Hand. Die praktischen LUKAS-Polierteller-Sets finden Sie auf den **Seiten 118 und 119!**



## Polierschleifteller SLTP



★★☆



- kühler – sehr effizient beim leichten Entgraten, Reinigen von Inox-Schweißnähten und beim Verbessern der Oberfläche
- die Vliesfaser-Konstruktion verhindert das Überhitzen und Zusetzen des Werkzeugs
- verbesserte Produktivität durch geringen Kantenverschleiß
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	H mm	Ausführung/Härte	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A271611523	SLTP 115 M	115	22,23	medium	8.300	5
A271611513	SLTP 115 W	115	22,23	soft	8.300	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Schleiffächer aus Schleifleinen, Schleifvlies und deren Kombination

## SFL, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFLEINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden. Sie finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsaggregaten. Unsere Schleiffächer aus Schleifleinen bieten wir in den Qualitäten Ceramic, NK, NKE und SIC an.

## SFB, SCHLEIFFÄCHERBÜRSTE

Durch die Schlitzung der Lamellen am Umfang wird gegenüber einem normalen Schleiffächer die Flexibilität gesteigert. Die Schleiffächerbürste passt sich somit noch besser an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an.

## SFT, SCHLEIFFÄCHER TOPFFORM

Diese Werkzeuge eignen sich für den stirnseitigen und radialen Einsatz.

## SFI UND SFA, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFLEINEN MIT INNEN- BZW. AUSSERGEWINDE INKL. WERKZEUGADAPTERN

Im Gegensatz zum SFL sind die Schleiffächer zusätzlich mit einem Gewinde versehen. Mit dem zugehörigen Adapter kann so ein schneller Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Werkzeugadapters aus der Antriebsmaschine erfolgen. Die passenden Adapter dienen der Verlängerung des Schaftes sowie der Optimierung der Rüstzeit.

## SFV, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIESLAMELLEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normalkorund (A), Siliciumcarbid (C) und Zirkonkorund (Z) lieferbar. SFV finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

## SFR, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIESRONDEN

Diese besonderen Werkzeuge bestehen aus einzelnen, aufeinander gestapelten elastischen Vliesronden. Sie sind deshalb besonders für die Bearbeitung profilierter Werkstücke geeignet.

## SFM, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlies- und Leinenlamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normalkorund (A) und Siliciumcarbid (C) lieferbar. Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type SFV erreicht. SFM finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

## SFM, SCHLEIFFÄCHER AUS TF-MATERIAL

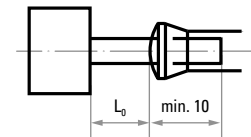
Diese Werkzeuge sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet. Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

### Anwendungsbeispiele:

- Glätten
- Entrosten
- Verputzen
- Entgraten
- Flächenschleifen
- Effektschleifen
- Facettieren

### DREHZAHL

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge  $L_0$  von 20 mm.



### Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

### Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

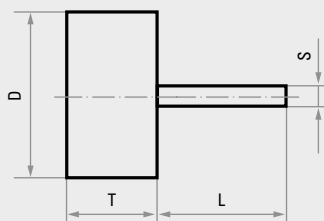
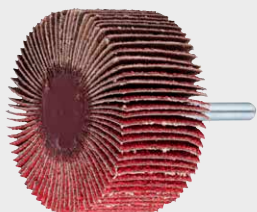
Qualität	Schleifkorn	Körnung	Oberfläche
A104	Normalkorund	NK 100	medium
A106	Normalkorund	NK 180	fine
A107	Normalkorund	NK 280	very fine
C204	Siliciumcarbid	SIC 100	medium
C206	Siliciumcarbid	SIC 180	fine
C207	Siliciumcarbid	SIC 280	very fine
C208	Siliciumcarbid	SIC 400	ultra fine
Z304	Zirkonkorund	ZK 100	medium
Z306	Zirkonkorund	ZK 180	fine
Z307	Zirkonkorund	ZK 280	very fine



# CERAMIC-SCHLEIFFÄCHER VON LUKAS FÜR FORDERNSTE ANWENDUNGEN

MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT UND ENORMEN STANDZEITEN EFFIZIENT FLÄCHEN SCHLEIFEN

## Schleifleinenfächer SFL Ceramic



- besonders hoher Abtrag dank selbstschärfendem Keramik Korn
- hohe Lebensdauer dank robuster Ausführung
- im Handeinsatz bestens zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

★★★

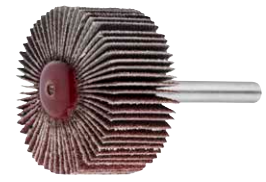
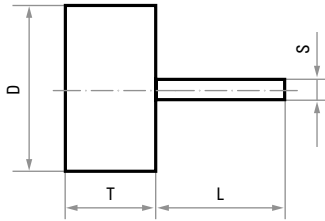
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss



## Schleifleinenfächer SFL

- gute Lebensdauer auf unterschiedlichsten Werkstoffen, im Grob- und Feinschliff
- kosteneffizient arbeiten dank Normalkorund
- im Handeinsatz gut zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24.000	35.000	10
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	10
A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	10
A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	10
A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	10
A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	10
A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empfl</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12.200	19.100	10
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● TitanSCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

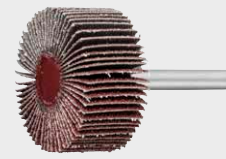
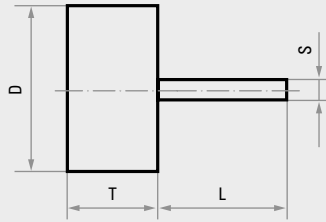
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empfl</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	10
A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	10
A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	10
A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	10
A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	10

Anwendungsempfehlung:  Inox/Stahl  Stahl  Aluminium  Guss  Kunststoff/Holz  Titan



## Schleifleinenfächer SFL Base-X

- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- im Handeinsatz gut zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank Normalkorund



☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2230030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	20

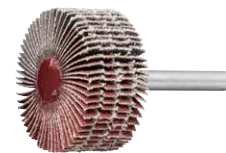
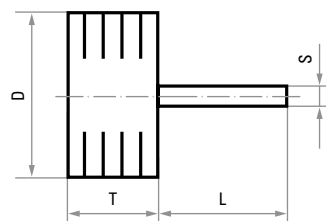
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



## Schleifleinenfächerbürste SFB geschlitzt

- noch flexibler dank geschlitzter Lamellen
- passt sich optimal an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

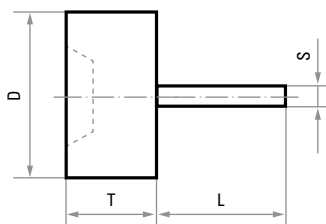
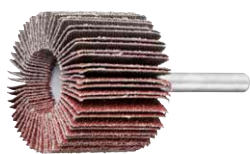


☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

## Schleifleinenfächer SFT in Topfform



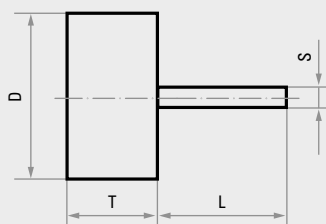
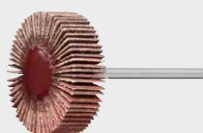
- Schleiffächer in Topfform: Für den stirnseitigen und radialen Einsatz optimiert
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

## Schleifleinenfächer SFE für Edelstahl



- Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- optimiert für die Anwendung auf Edelstahl
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



# INNOVATIVE WERKZEUGE FÜR LUFT- UND RAUMFAHRT

## PRÄZISIONSWERKZEUGE FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

LUKAS begleitet die Entwicklung in der Luft- und Raumfahrt schon seit geraumer Zeit. Heute sind wir der international anerkannte Spezialist für innovative Lösungen und die Herstellung leistungsstarker Werkzeuge auch in der Luft- und Raumfahrt. Wir kennen die besonderen Anforderungen und haben hochspezialisierte Werkzeuglösungen entwickelt. 10.000 Sonder-

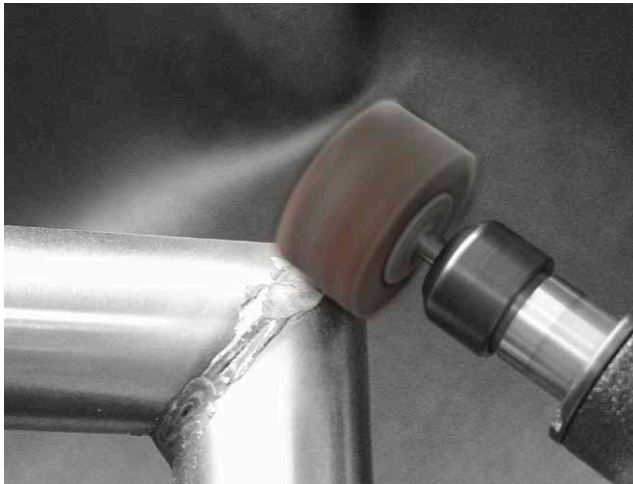
lösungen und zahlreiche Innovationen sind weltweit im Einsatz – damit nicht nur unsere, sondern vor allem Ihre Produkte immer zukunftsfähig bleiben.

### HIGHTECH-WERKZEUGE

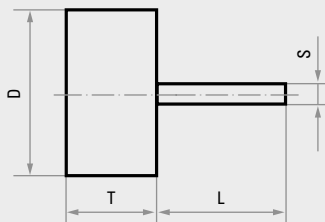
Das Bearbeiten von High-Tech-Materialien wie Aluminium, Titan, Nickelbasislegierung oder Verbundmaterialien, die in der Luft- und Raumfahrtindustrie zum Einsatz kommen, erfordert extrem zuverlässige High-Tech-Werkzeuge. Die LUKAS-Werkzeuge für die Luft- und Raumfahrtindustrie, z. B. mit Siliciumcarbid, halten den höchsten Anforderungen an Zuverlässigkeit, Haltbarkeit und Effizienz stand.

Es geht um die beständige Optimierung von Qualität und Wirtschaftlichkeit. Dabei kommt auch dem Kosteneinsparungspotenzial durch die Wahl des richtigen Werkzeugs eine Rolle zu, eines Werkzeugs, das optimal abgestimmt ist auf die zu bearbeitenden High-Tech-Materialien. Unser Ziel: Höchstleistung für Sie!

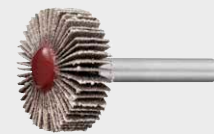
Entdecken Sie auch weitere Werkzeuge für die Luft- und Raumfahrtindustrie mit Siliciumcarbid in allen Produktgattungen von LUKAS.



- Spezialqualität z. B. für die Luftfahrtindustrie
- ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet



## Schleifleinenfächer SFC Siliciumcarbid

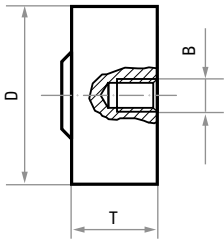


★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

Schleifleinenfächer SFI mit Innengewinde



★★☆

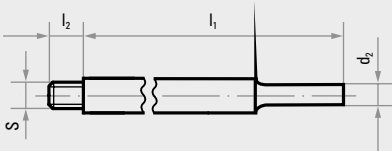
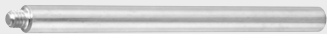
- auch schwer erreichbare Stellen bearbeiten mit passendem langem Schaft
- schnelle Werkzeugwechsel dank Gewindeaufnahme
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des passenden Werkzeugadapters (s. u.).

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B Gewinde	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	passender Werkzeugadapter	VPE Stück
A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	10
A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI



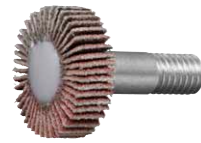
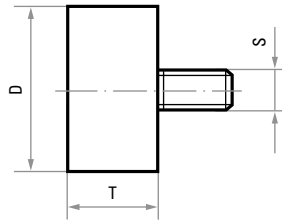
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	S Gewinde	l <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



## Schleifleinenfächer SFA mit Außengewinde

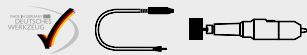
- auch schwer erreichbare Stellen bearbeiten mit passendem langem Schaft
- schnelle Werkzeugwechsel dank Gewindeaufnahme
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des passenden Werkzeugadapters (s. u.).



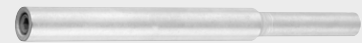
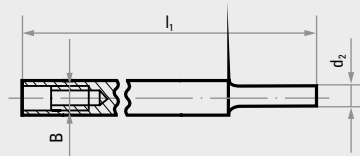
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S Gewinde	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	10
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFA



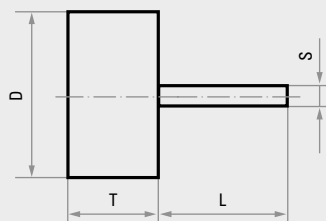
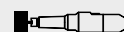
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	B Gewinde	VPE Stück
A36300518	WADA 05	6	100	M5	1

# AUCH KLEINSTE BOHRUNGEN ENTGRATEN

LUKAS MINI-SCHLEIFFÄCHER FÜR DEN FLEXIBLEN UND FEINEN EINSATZ

## Mini-Schleifleinenfächer MFS



- Entgraten von Bohrungen
- Herstellung und Reinigung von Glasformen
- Rohr-Innenbearbeitung
- Bearbeitung von Aluminium-Felgen
- Bearbeitung der Bohrung an Turbinenschaufeln
- vielfältige Sonderanwendungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18.000	10
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18.000	10
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18.000	10
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000	10
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18.000	10
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18.000	10
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18.000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000	10
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18.000	10
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18.000	10
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18.000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



### SICHERHEITSHINWEIS

Für den sicheren Einsatz der Minischleiffächer mit langem Schaft ist es notwendig, den Minischleiffächer vor dem Start der Antriebsmaschine an das Werkstück anzulegen bzw. in Bohrungen

oder Kanäle einzuführen. Der Kontakt mit dem Werkstück muss bis zum Ausschalten der Maschine sichergestellt sein.

# LUKAS-SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIES

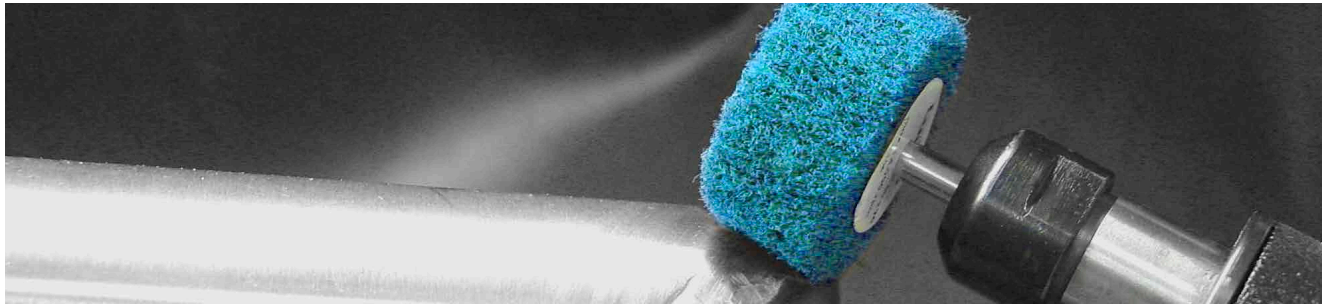
FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL GEWAPPNET

Die Vlieslamellen bzw. Vliesronden der LUKAS-Schleiffächer aus Schleifvlies bestehen aus Normalkorund, Zirkonkorund oder Siliciumcarbid. Damit deckt LUKAS ein breites Spektrum zu bearbeitender Werkstoffe ab – von Stahl über Titan bis zu Keramik und Hartmetall. Unterschiedliche Ausführungen erlauben Ihnen eine weitere Spezifizierung der Anwendung.

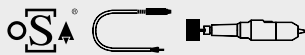
Schleifvlies ist das wohl flexibelste Schleifmittel und lässt sich für die unterschiedlichsten Arbeiten verwenden. Durch die Vielzahl der Wahlmöglichkeiten in der Ausführung bei LUKAS ergibt sich

für Sie ein breites Bearbeitungsspektrum: Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und Endschliff – mit LUKAS-Schleifvliesfächern bewältigen Sie jeden Anwendungsfall.

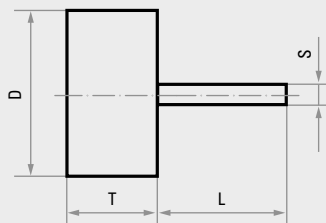
LUKAS-Schleifvliesfächer bestehen z. B. aus einzelnen Vlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt sind. Dank des verwendeten Polyamids passt sich das Schleifvlies auch unebenen Oberflächen perfekt an. Sie sparen Kraft und Zeit beim Arbeiten und erreichen trotzdem ein perfektes Oberflächenergebnis.



SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



- erzielt besonders auf harten und zähen Werkstoffen wie Edelstahl hohe Abträge und eine lange Lebensdauer
- hergestellt mit Zirkonkorund für eine hohe Härte und Schärfe
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten



## Schleifvliesfächer SFV Zirkonkorund



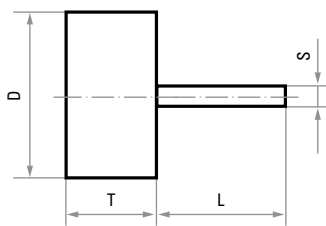
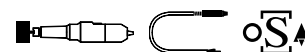
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2203030106306	SFV 03010.06	Z306	ZK 180	30	10	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206306	SFV 04020.06	Z306	ZK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203050106306	SFV 05010.06	Z306	ZK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	Z306	ZK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	Z306	ZK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## Schleifvliesfächer SFV Normalkorund



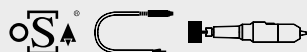
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten

★★☆

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

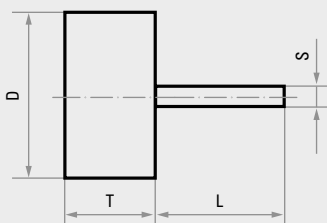
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10
A2203030406107	SFV 03040.06	A107	NK 280	30	40	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206104	SFV 04020.06	A104	NK 100	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206107	SFV 04020.06	A107	NK 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306104	SFV 04030.06	A104	NK 100	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306107	SFV 04030.06	A107	NK 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203050106106	SFV 05010.06	A106	NK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206104	SFV 05020.06	A104	NK 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206106	SFV 05020.06	A106	NK 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306104	SFV 05030.06	A104	NK 100	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306106	SFV 05030.06	A106	NK 180	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306107	SFV 05030.06	A107	NK 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406104	SFV 05040.06	A104	NK 100	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406106	SFV 05040.06	A106	NK 180	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406107	SFV 05040.06	A107	NK 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306104	SFV 06030.06	A104	NK 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306106	SFV 06030.06	A106	NK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306107	SFV 06030.06	A107	NK 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406104	SFV 06040.06	A104	NK 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406106	SFV 06040.06	A106	NK 180	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406107	SFV 06040.06	A107	NK 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506104	SFV 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506106	SFV 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506107	SFV 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203080406104	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406106	SFV 08040.06	A106	NK 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

 Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## Schleifvliesfächer SFV Siliciumcarbid

- Schleiffächer mit Siliciumcarbid: Ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- Spezialqualität z. B. für die Luftfahrtindustrie
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2203020153207	SFV 02015.03	C207	SIC 280	20	15	3	40	10.000	14.000	10
A2203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206207	SFV 04020.06	C207	SIC 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306207	SFV 04030.06	C207	SIC 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203050206204	SFV 05020.06	C204	SIC 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206206	SFV 05020.06	C206	SIC 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206207	SFV 05020.06	C207	SIC 280	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306207	SFV 05030.06	C207	SIC 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406207	SFV 05040.06	C207	SIC 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306204	SFV 06030.06	C204	SIC 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306206	SFV 06030.06	C206	SIC 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306207	SFV 06030.06	C207	SIC 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406204	SFV 06040.06	C204	SIC 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406207	SFV 06040.06	C207	SIC 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203080406204	SFV 08040.06	C204	SIC 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406206	SFV 08040.06	C206	SIC 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406207	SFV 08040.06	C207	SIC 280	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506204	SFV 08050.06	C204	SIC 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506206	SFV 08050.06	C206	SIC 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506207	SFV 08050.06	C207	SIC 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

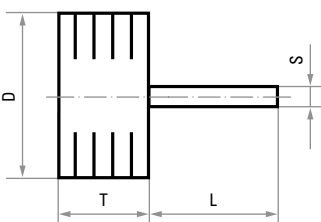
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)



## Schleifvliesfächer SFR aus Ronden

- hergestellt aus Schleifvliesronden
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2223060506104	SFR 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

# SCHLEIFVLIES UND SCHLEIFLEINEN IN KOMBINATION

MEHR STABILITÄT FÜR DEN AUSDAUERNDEN EINSATZ

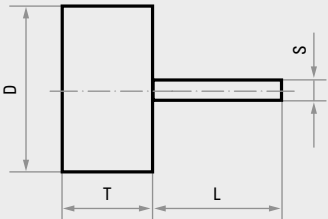
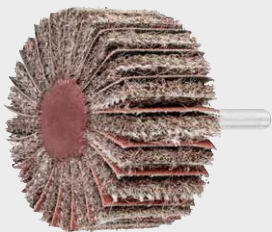


Diese LUKAS-Schleifwerkzeuge bestehen aus einer Kombination von Schleifvlies und Schleifleinen. Die Vlies- und Leinenlamellen werden in der Herstellung abwechselnd fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt.

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag erzielt, als beim Einsatz von Vergleichbaren Schleiffächern ohne Leinen. Die so optimierten Schleiffächer finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen und sind dank ihrer Stabilität bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen geeignet.

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleiffächer SFM Schleifvlies TF und -leinen Kombination



- durch sein besonders stabiles Schleifvlies aus TF-Material verschleißt dieser Schleiffächer gleichmäßig
- perfekt für ausdauerndes Arbeiten
- speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen von Werkstückoberflächen geeignet

★★★

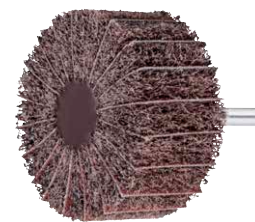
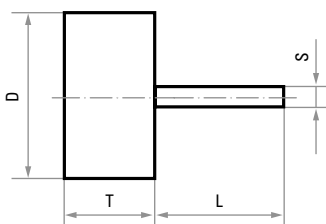
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Normalkorund

- zum ausdauernden Arbeiten
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen von Werkstückoberflächen geeignet

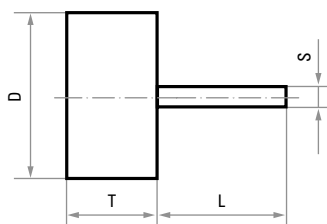
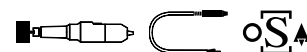


Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2204030306104	SFM 03030.06	A104/80	NK 100/80	30	30	6	40	10.000	14.000	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A107/240	NK 280/240	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306104	SFM 04030.06	A104/80	NK 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306107	SFM 04030.06	A107/240	NK 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A104/80	NK 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050206106	SFM 05020.06	A106/150	NK 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050306106	SFM 05030.06	A106/150	NK 180/150	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2204050306107	SFM 05030.06	A107/240	NK 280/240	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2204050406104	SFM 05040.06	A104/80	NK 100/80	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2204050406106	SFM 05040.06	A106/150	NK 180/150	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2204060306104	SFM 06030.06	A104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306106	SFM 06030.06	A106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306107	SFM 06030.06	A107/240	NK 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A104/80	NK 100/80	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406106	SFM 06040.06	A106/150	NK 180/150	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406107	SFM 06040.06	A107/240	NK 280/240	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060506104	SFM 06050.06	A104/80	NK 100/80	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2204060506106	SFM 06050.06	A106/150	NK 180/150	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2204080406104	SFM 08040.06	A104/80	NK 100/80	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406106	SFM 08040.06	A106/150	NK 180/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406107	SFM 08040.06	A107/240	NK 280/240	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A104/80	NK 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A106/150	NK 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A107/240	NK 280/240	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Siliciumcarbid



- zum ausdauernden Arbeiten
- Schleiffächer mit Siliciumcarbid: Ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- Spezialqualität z.B. für die Luftfahrtindustrie
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen von Werkstückoberflächen geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2204040206204	SFM 04020.06	C204/80	SIC 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206206	SFM 04020.06	C206/150	SIC 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306204	SFM 04030.06	C204/80	SIC 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306206	SFM 04030.06	C206/150	SIC 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306207	SFM 04030.06	C207/240	SIC 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206204	SFM 05020.06	C204/80	SIC 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050206206	SFM 05020.06	C206/150	SIC 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204060306204	SFM 06030.06	C204/80	SIC 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306206	SFM 06030.06	C206/150	SIC 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306207	SFM 06030.06	C207/240	SIC 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506204	SFM 08050.06	C204/80	SIC 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506206	SFM 08050.06	C206/150	SIC 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss



## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# LUKAS-Schleiflamellenscheiben

## LSL, LAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFLEINEN, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Die LSL bestehen aus einzelnen Lamellen, die radial zur Achse in einen massiven Kunststoffkern eingebettet sind. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

### Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

## LSV, SCHLEIFLAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFVLIES, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Die LSV bestehen aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an.

### Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

## LSM, SCHLEIFLAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN KOMBINIERT, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind zum Einsatz sowohl auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LSV erreicht. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

### Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

## BESTELLBEISPIEL

# Individuelle Kundenlösungen angepasst an Ihre Herausforderung

LUKAS-Schleiflamellenscheiben LSL, LSV und LSM sowie LUKAS-Faltenring FRV fertigen wir nach Ihren spezifischen Wünschen als individuelle Kundenlösungen an. Die Produkttabellen auf den **Seiten 183–188** enthalten daher keine üblichen Artikelnummern, sondern eine Bezeichnung, und bieten Ihnen noch weitere Informationsinhalte.

Nachdem Sie das für Ihre Anwendung passende Werkzeug ausgewählt haben, ergänzen Sie die Bezeichnung anschließend bitte noch um die von Ihnen gewünschte Körnung und die benötigte Bohrung (siehe dazu auch Beispiel rechts). Diese zusammengesetzte Kennung geben Sie dann bitte bei der Bestellung an. So können wir Ihnen das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Werkzeug zur Verfügung stellen.

Bitte folgende Angaben bei Ihrer Bestellung angeben:

**LSL 125025**

BEZEICHNUNG

**NK 60**

KÖRNUNG

**Bohrung 13**

BOHRUNG (H)

Wenden Sie sich bei Fragen gerne an Ihren LUKAS-Ansprechpartner oder an [le@lukas-erzett.de](mailto:le@lukas-erzett.de)

# SCHLEIFLAMELLENSCHEIBE FÜR DEN WINKELSCHLEIFER

ZUM ENTROSTEN, ENTLACKEN, ZUR SCHWEISSNAHTBEARBEITUNG UND VIELES MEHR

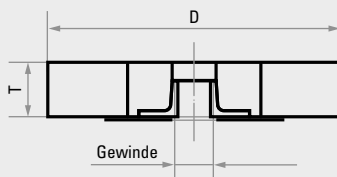
Die einzelnen Lamellen dieser Schleifleinenscheibe sind radial zur Achse in einen massiven Kunststoffkern eingebettet. Im Handeinsatz ist dieses Werkzeug daher bestens zum Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben, Nacharbeit von Schweißnähten sowie für Schleifarbeiten im Behälter- und Geländerbau und in Montagebetrieben geeignet.

Das bei dieser Lamellenscheibe verwendete Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf vielen Werkstoffen und erlaubt Ihnen, kosteneffizient zu arbeiten.

Dank integriertem M14-Gewinde ist bei der schnellen und einfachen Montage der Lamellenscheibe kein zusätzliches Werkzeug nötig.



## Schleiflamellenscheibe LSL Schleifleinen mit Gewinde



- passt auf handelsübliche Winkelschleifer und ersetzt den Einsatz von Schleifflächern mit Schaft
- ohne Spannmutter einsetzbar
- ideal zur Schweißnaht-Bearbeitung auf rostfreien Stählen
- bestens geeignet zum Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben, zur Nacharbeit von Schweißnähten, im Behälter- und Geländerbau und in Montagebetrieben
- Schleifen nur mit der Umfangsfläche zulässig

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	5

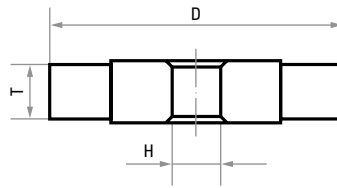
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## Schleiflammellenscheibe LSL Schleifleinen

INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN

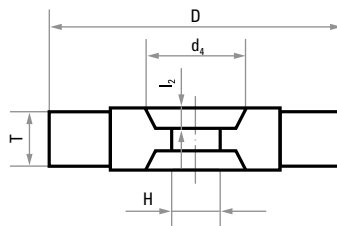
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.
- $v_{\text{empf}}$  30 m/s bei Freihandeinsatz
- $v_{\text{max}}$  50 m/s bei stationärem Einsatz
- Angabe  $n_{\text{max}}$  (1/min) gilt bei stationärem Einsatz



Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	MOQ* Stück
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

\*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung $d_4$ mm	beidseitige Aussparung $l_2$ mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	MOQ* Stück
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

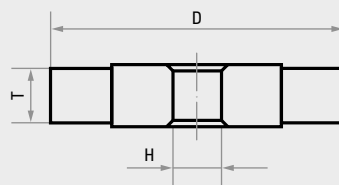
\*Mindestabnahmemenge

# LUKAS LAMELLENSCHEIBE AUS SCHLEIFVLIES

ANGEPASST AN IHRE SPEZIFISCHEN HERAUSFORDERUNGEN

## Schleiflamellenscheibe LSV Schleifvlies

INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN



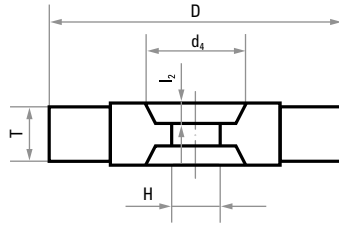
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten, z. B. Ausführung „sehr hart“ oder mit Polyurethan durchsetzt, sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.
- $v_{\max}$  35 m/s

★★★☆☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	MOQ* Stück
LSV 100050	A104 W	NK 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 W	NK 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 W	NK 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 W	SIC 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 W	SIC 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 W	SIC 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 M	NK 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 M	NK 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 M	NK 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 M	SIC 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 M	SIC 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 M	SIC 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 H	NK 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 H	NK 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 H	NK 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 H	SIC 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 H	SIC 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 H	SIC 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

\*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d <sub>4</sub> mm	beidseitige Aussparung l <sub>2</sub> mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	MOQ* Stück
LSV 150050	A104 W	NK 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 W	NK 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 W	NK 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 W	SIC 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 W	SIC 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 W	SIC 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 M	NK 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 M	NK 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 M	NK 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 M	SIC 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 M	SIC 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 M	SIC 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 H	NK 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 H	NK 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 H	NK 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 H	SIC 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 H	SIC 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 H	SIC 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 160050	A104 W	NK 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 W	NK 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 W	NK 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 W	SIC 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 W	SIC 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 W	SIC 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 M	NK 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 M	NK 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 M	NK 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 M	SIC 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 M	SIC 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 M	SIC 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 H	NK 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 H	NK 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 H	NK 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 H	SIC 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 H	SIC 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 H	SIC 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 200025	A104 W	NK 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 W	NK 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 W	NK 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 W	SIC 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 W	SIC 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 W	SIC 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

\*Mindestabnahmemenge

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d <sub>1</sub> mm	beidseitige Aussparung l <sub>2</sub> mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	MOQ* Stück
LSV 200025	A104 M	NK 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 M	NK 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 M	NK 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 M	SIC 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 M	SIC 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 M	SIC 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A104 H	NK 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 H	NK 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 H	NK 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 H	SIC 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 H	SIC 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 H	SIC 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 W	NK 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 W	NK 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 W	NK 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 W	SIC 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 W	SIC 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 W	SIC 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 M	NK 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 M	NK 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 M	NK 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 M	SIC 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 M	SIC 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 M	SIC 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 H	NK 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 H	NK 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 H	NK 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 H	SIC 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 H	SIC 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 H	SIC 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
Anwendungsempfehlung: <span style="color: #0070C0;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: #808080;">●</span> Stahl <span style="color: #FF8C00;">●</span> Aluminium <span style="color: #8B0000;">●</span> Guss <span style="color: #FFD700;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: #404040;">●</span> Titan											

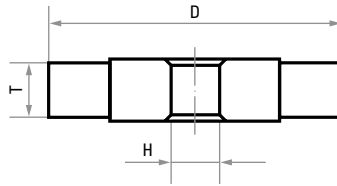
\*Mindestabnahmemenge



## Schleiflamellenscheibe LSM Schleifvlies und -leinen Kombination

INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN

- zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS-Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.
- $v_{\max}$  35 m/s

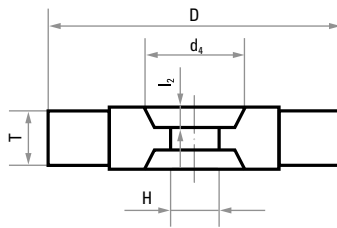


★★☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	MOQ* Stück
LSM 080050	A104/80	NK 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A106/150	NK 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A107/240	NK 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C204/80	SIC 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C206/150	SIC 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C207/240	SIC 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

\*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung $d_4$ mm	beidseitige Aussparung $l_2$ mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	MOQ* Stück
LSM 150050	A104/80	NK 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A106/150	NK 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A107/240	NK 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C204/80	SIC 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C206/150	SIC 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C207/240	SIC 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 160050	A104/80	NK 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A106/150	NK 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A107/240	NK 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C204/80	SIC 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C206/150	SIC 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C207/240	SIC 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 200050	A104/80	NK 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A106/150	NK 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A107/240	NK 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C204/80	SIC 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C206/150	SIC 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C207/240	SIC 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

\*Mindestabnahmemenge

# SEIDENGLANZ-MATTIERUNG AUF ROSTFREIEM STAHL

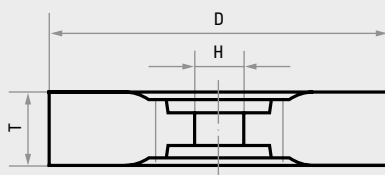
## LUKAS FALTENRINGE FÜR IHREN ANWENDUNGSFALL



LUKAS-Faltenringe aus Schleifvlies werden auf einer Welle zu Walzen unterschiedlicher Breite zusammengepackt. Durch Zugabe von Wasser oder dünnflüssigem Öl können Sie die Standzeit dieses Werkzeugs zusätzlich erhöhen: Wasser ergibt auf fast allen Metallen matte, auf Aluminium sehr matte Oberflächen, Öle ergeben Seidenglanz-Finish.

### Faltenring FRV Schleifvlies

#### INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN



- für Seidenglanz-Mattierungen auf rostfreiem Stahl, Chrom, Nickel und NE-Metallen
- kann zusätzlich zum Reinigen und Glätten von Farbgrundierungen und verschmutzten Lackoberflächen in der Holz- und Kunststoffindustrie verwendet werden
- Die günstigste Schnittgeschwindigkeit liegt zwischen 10 – 20 m/s, wobei mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden sollte.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS-Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.

★★☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Oberfläche	D mm	T mm	H mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	MOQ* Stück
FRV 200050	A104	NK 100	medium	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A106	NK 180	fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A107	NK 280	very fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 250050	A104	NK 100	medium	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A106	NK 180	fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A107	NK 280	very fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 300060	A104	NK 100	medium	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A106	NK 180	fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A107	NK 280	very fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

\*Mindestabnahmemenge

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# LUKAS-Schleiflamellenwalzen

Diese Walzen sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um auf handgeführten Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden.

## LWL, LAMELLENWALZEN AUS SCHLEIFLEINEN FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse in einem Kunststoffkern eingebettet sind. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 190**

### Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräumen

## LWV, LAMELLENWALZEN AUS SCHLEIFVLIES FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Ausführung besteht aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an. **Seite 191**

### Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

## LWM, SCHLEIFLAMELLENWALZEN AUS TF-MATERIAL

Diese Walzen, versehen mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten, sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet. Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 192**

## LWM, LAMELLENWALZEN FÜR SATINIERMASCHINEN AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN KOMBINIERT

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LWV erreicht. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 192/193**

### Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräumen

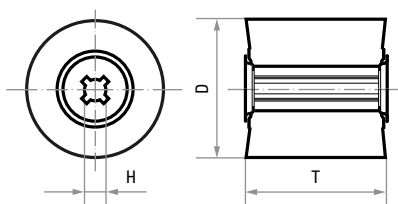
## LWF, SINUS-SCHLEIFWALZE AUS SCHLEIFVLIES FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus Schleifvliesbahnen, die in Wellenform um den Kern gewickelt sind. Aufgrund dieser Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Die Verwendung von Faservlies macht die LWF elastisch; sie passt sich dadurch der jeweiligen Werkstückform an. **Seite 193**

### Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

## Lamellenwalze LWL Schleifleinen

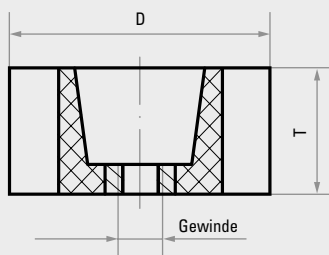


★★☆

- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen
- für die Satiniermaschine

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	$n_{\text{empfl}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	2
A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	2
A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	2
A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	1
A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	1
A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: gray;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: yellow;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: darkgray;">●</span> Titan								

## Lamellenwalze LWL Schleifleinen mit Gewinde

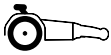


★★☆

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen

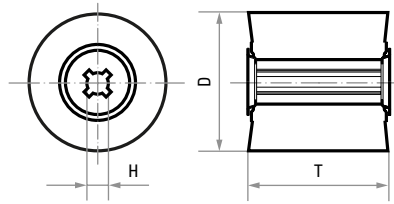
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	$n_{\text{empfl}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	2
A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	2
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: gray;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: yellow;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: darkgray;">●</span> Titan								





## Lamellenwalze LWV Schleifvlies

- für die Satiniermaschine
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen



★★☆

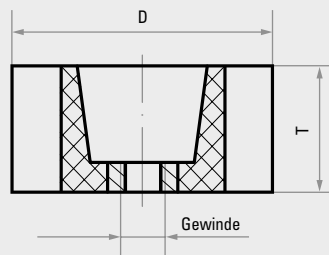
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2286100500104	LWV 100050	A104	NK 100	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500106	LWV 100050	A106	NK 180	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500107	LWV 100050	A107	NK 280	100	50	19	2.800	6.000	2
A22861001000104	LWV 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000106	LWV 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000107	LWV 100100	A107	NK 280	100	100	19	2.800	6.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)


## Lamellenwalze LWV Schleifvlies mit Gewinde

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen

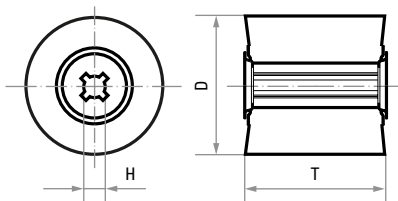


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	2

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

## Lamellenwalze LWM Schleifvlies TF und -leinen Kombination

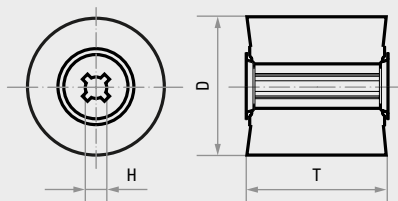


- für die Satiniermaschine
- Durch sein besonders stabiles Schleifvlies aus TF-Material verschleißt diese Lamellenwalze gleichmäßig.
- perfekt für ausdauerndes Arbeiten
- ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlspülen und Behälter
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	$n_{\text{empf}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: gray;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: yellow;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: black;">●</span> Titan								

## Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination



- für die Satiniermaschine
- zum ausdauernden Arbeiten
- höherer Abtrag als Lamellenwalzen, die nur aus Schleifvlies bestehen
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen

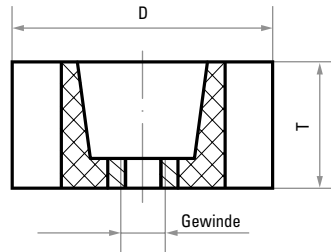
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2288100500104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500107	LWM 100050	A107/240	NK 280/240	100	50	19	2.800	6.000	2
A22881001000104	LWM 100100	A104/80	NK 100/80	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000106	LWM 100100	A106/150	NK 180/150	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000107	LWM 100100	A107/240	NK 280/240	100	100	19	2.800	6.000	1
Anwendungsempfehlung: <div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>									



## Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination mit Gewinde

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- zum ausdauernden Arbeiten
- höherer Abtrag als Lamellenwalzen, die nur aus Schleifvlies bestehen
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen



★★☆

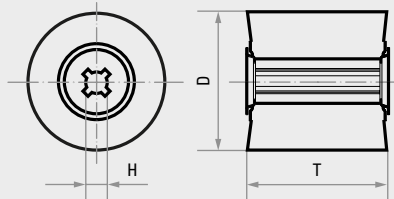
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2288100501104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	M14	2.800	6.000	2
A2288100501106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	M14	2.800	6.000	2

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## Sinus-Schleifwalze LWF Schleifvlies

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- Aufgrund der Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A22811001000104	LWF 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	3.800	1
A22811001000106	LWF 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	3.800	1

Anwendungsempfehlung für A-Qualität: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

A2281100500208	LWF 100050	C208	SIC 400	100	50	19	2.800	3.800	2
A22811001000208	LWF 100100	C208	SIC 400	100	100	19	2.800	3.800	1

Anwendungsempfehlung für C-Qualität: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

# SATINIERMASCHINEN VON LUKAS

DIE PASSENDE ANTRIEBSMASCHINE FÜR IHRE SATINIERWALZEN

## Satiniermaschine



### Technische Daten:

- Maschinengewicht: ca. 2,8 kg
- elektronische Regelung mit Sanftanlauf, stufenloser Drehzahlregelung sowie Temperatur- und Überlastabschaltung

### Eigenschaften:

- hochbelastbarer Motor (standfest)
- zweifache Getriebeuntersetzung (lange Lebensdauer)
- staubgeschützte Lager (verschleißarm)
- Mit dem optimalen Werkzeug werden schattenfreie und übergangslose Metall-, Holz- oder Kunststoffoberflächen erreicht.

### Mit entsprechendem Werkzeug ideal zum:

- Satinieren
- Strukturieren
- Polieren
- Bürsten
- Glätten
- Entgraten
- Mattieren

★★☆

► Weitere technische Daten siehe **Seite 301**

Artikelnummer	Bezeichnung	Leerlaufdrehzahl min <sup>-1</sup>	Leistungsauf- nahme W	Werkzeug max. Ø mm	Werkzeugbreite mm	Werkzeugaufnahme mm	VPE Stück
A3995ESM1310	ESM 1310	1.300 – 3.050	1.300	120	100	19	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen			Abmessung	Katalogseite
ESM 1310	Polierwalzen P6		100 x 50 mm, 100 x 100 mm	122
	Schleifbandwalzen SBZY		100 x 100 mm	203
	Schleiflamellenwalzen LWL, LWV, LWM, LWF		100 x 50 mm, 100 x 100 mm	190–193



Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Schleifbänder und Schleifbandträger von LUKAS

**SBZY, SCHLEIFBÄNDER ZYLINDRISCH**

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Schleifbändern und dazu passenden Schleifbandträgern an. Sie sind in vielen Abmessungen und Qualitäten lieferbar. Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt, das mit einer Unterlage spiralförmig auf ein Gewebe gewickelt ist. Sie werden, aufgespannt auf passenden Schleifbandträgern, mit handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle) eingesetzt.

**Seite 196–199**

**Anwendungsbeispiele:**

- Reinigen
- leichtes Entgraten
- Verfeinern
- Flächen- und Konturschleifen
- Verputzen

**STZY, SCHLEIFBANDTRÄGER ZYLINDRISCH**

Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer zylindrischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung des Trägers werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt. **Seite 200**

**SBZY, SCHLEIFBÄNDER ZYLINDRISCH OHNE UNTERFÜTTERUNG**

Diese besonders flexiblen Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt. Ihren Einsatz finden sie auf handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle), aufgespannt auf dazu passenden weichen Schleifbandträgern.

**Seite 201**

**SBKE, SCHLEIFBÄNDER KONISCH**

Schleifbänder konisch sind im Aufbau und in der Anwendung mit der zylindrischen Ausführung vergleichbar. Die starke Verjüngung (Hülsenform) gestattet das Ausschleifen an schwer zugänglichen Werkstückzonen. **Seite 203**

**STKE, SCHLEIFBANDTRÄGER KONISCH**

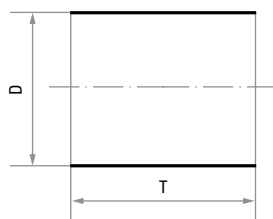
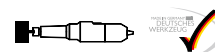
Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer konischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt. **Seite 203**

**STWS, SCHLEIFBANDTRÄGER FÜR SCHLEIFBANDWALZEN**

Diese besonders weichen Schleifbandträger sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um mit entsprechendem Schleifband auf Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden. **Seite 204**



## Schleifband SBZY Ceramic zylindrisch



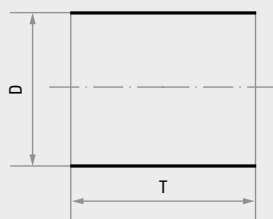
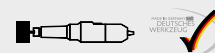
- besonders robustes Keramik Korn für harte Werkstoffe
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- zum Reinigen, leichte Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

## Schleifband SBZY Z-Power zylindrisch



- aus Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.

★★★

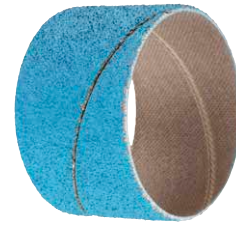
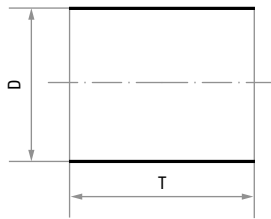
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A241203030036	SBZY 03030	Z-Power 36	30	30	50
A241203030050	SBZY 03030	Z-Power 50	30	30	50
A241203030060	SBZY 03030	Z-Power 60	30	30	50
A241203030080	SBZY 03030	Z-Power 80	30	30	50
A241204530036	SBZY 04530	Z-Power 36	45	30	50
A241204530050	SBZY 04530	Z-Power 50	45	30	50
A241204530080	SBZY 04530	Z-Power 80	45	30	50
A241206030036	SBZY 06030	Z-Power 36	60	30	25
A241206030050	SBZY 06030	Z-Power 50	60	30	25
A241206030080	SBZY 06030	Z-Power 80	60	30	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



## Schleifband SBZY Zirkonkorund zylindrisch

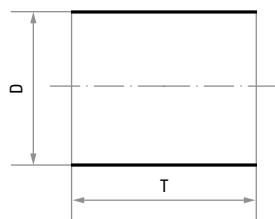
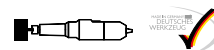
- aus Schleifleinen mit Zirkonkorund
  - zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
  - in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	50
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

## Schleifband SBZY Normalkorund zylindrisch



- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff.
- zum Reinigen, leichte Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	50
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	50
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	50
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	50
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50

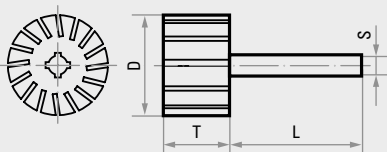
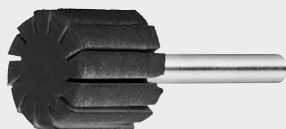
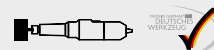
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	50
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	50
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	50
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	50
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	50
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	50
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	50
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	50
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	50
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	50
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	50
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	50
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	50
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	50
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	50
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	50
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	50
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	50
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	50
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	50
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	50
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	50
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	50
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	50
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50
A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	50
A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	50
A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	50
A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	25
A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	25
A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	25
A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleifbandträger STZY hard zylindrisch

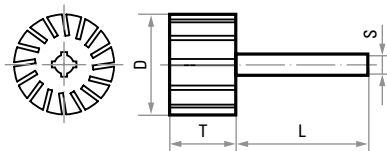
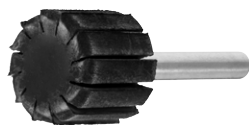
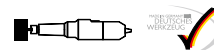


Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge  $L_0$  von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A2500010103	STZY 01010.03	hard	10	10	3	25	54.000	5
A2500010106	STZY 01010.06	hard	10	10	6	40	57.000	5
A2500010206	STZY 01020.06	hard	10	20	6	40	57.000	5
A2500012106	STZY 01210.06	hard	12	10	6	40	46.500	5
A2500012132	STZY 01213.02	hard	12	13	2,35	40	26.000	5
A2500012256	STZY 01225.06	hard	12	25	6	40	46.500	5
A2500013256	STZY 01325.06	hard	13	25	6	40	44.000	5
A2500015106	STZY 01510.06	hard	15	10	6	40	38.000	5
A2500015306	STZY 01530.06	hard	15	30	6	40	38.000	5
A2500019256	STZY 01925.06	hard	19	25	6	40	30.000	5
A2500022106	STZY 02210.06	hard	22	10	6	40	26.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	hard	22	20	6	40	26.000	5
A2500025256	STZY 02525.06	hard	25	25	6	40	22.500	5
A2500030206	STZY 03020.06	hard	30	20	6	40	19.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	hard	30	30	6	40	19.000	5
A2500038256	STZY 03825.06	hard	38	25	6	40	15.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	hard	45	30	6	40	13.000	5
A2500051256	STZY 05125.06	hard	51	25	6	40	11.200	5
A25000603060001	STZY 06030.06	hard	60	30	6	40	9.500	5
A2500060308	STZY 06030.08	hard	60	30	8	40	9.500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	hard	75	30	8	40	6.500	2

## Schleifbandträger STZY soft zylindrisch



Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge  $L_0$  von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A2501008103	STZY 00810.03	soft	8	10	3	40	47.500	5
A2501012256	STZY 01225.06	soft	12	25	6	40	31.500	5
A2501015306	STZY 01530.06	soft	15	30	6	40	25.000	5
A2501022206	STZY 02220.06	soft	22	20	6	40	17.000	5
A2501030206	STZY 03020.06	soft	30	20	6	40	12.500	5
A2501030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	12.500	5
A25010453060001	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	13.000	5
A25010603060001	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	6.500	5
A25011004080001	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	4.000	2



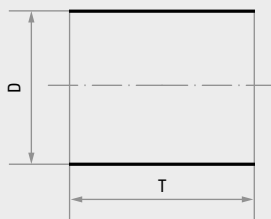
# DAS SCHLEIFBAND FÜR KOMPLIZIERTE KONTUREN

IN KOMBINATION MIT EINEM WEICHEN SCHLEIFBANDTRÄGER FLEXIBEL EINSETZBAR



## Schleifband SBZY ohne Unterfütterung zylindrisch

- Schleifband ohne Unterfütterung und daher besonders flexibel
- in Kombination mit weichen Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen



★★☆

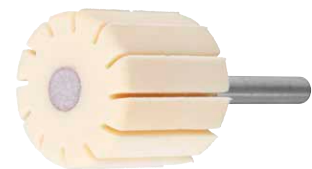
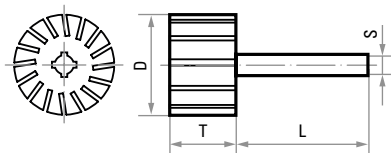
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A300003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50
A300003030120	SBZY 03030	NK 120	30	30	50
A300003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50
A300004530120	SBZY 04530	NK 120	45	30	50
A300004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



## Schleifbandträger STZY soft zylindrisch

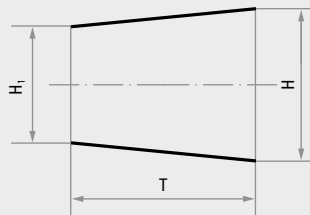
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge  $L_0$  von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A2502030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	9.500	5
A2502045306	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	6.300	5
A2502060306	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	4.700	5
A2502075308	STZY 07530.08	soft	75	30	8	40	3.800	2
A2502100408	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	2.800	2

## Schleifband SBKE Normalkorund konisch



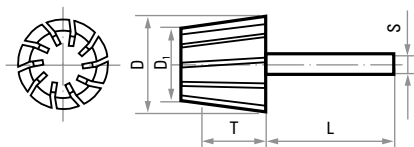
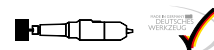
★★☆

- starke Verjüngung (Hülsenform) für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

## Schleifbandträger STKE hard konisch



★★☆

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge  $L_0$  von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

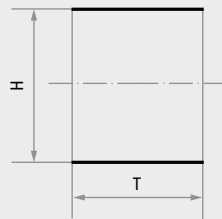
Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	D <sub>1</sub> mm	L mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A2500020636	STKE 02063.06	hard	20	63	6	14	40	21.000	5
A2500029306	STKE 02930.06	hard	29	30	6	22	40	21.000	5
A2500036606	STKE 03660.06	hard	36	60	6	22	40	13.500	5

# SCHLEIFBÄNDER AUCH FÜR DIE SATINIERMASCHINE

MIT LUKAS-WERKZEUGEN JEDER HERAUSFORDERUNG GEWACHSEN



- Schleifbandwalze in Kombination mit einem weichen Schleifbandträger zum Einsatz auf der Satiniermaschine
- Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen



## Schleifbandwalze SBZY



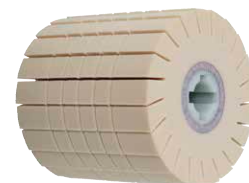
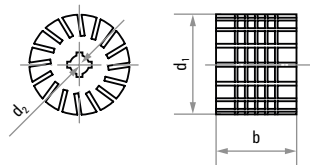
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	6

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



## Schleifbandträger STWS soft zylindrisch



Die Bohrung Ø 19 mm ist mit vier Keilnuten von 6 mm versehen.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	b mm	Bohrung d <sub>2</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2502100100	STWS 100100	soft	100	100	19	2.800	1



# LANGBÄNDER VON LUKAS

BESTE ERGEBNISSE IN KOMBINATION  
MIT DER PASSENDEN LUKAS-ANTRIEBSMASCHINE

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Langband SBL



★★☆

- einsetzbar auf unserer pneumatischen Druckluft-Bandschleifmaschine AMIN 30 BSH
- Umfangsgeschwindigkeit: 28 m/s

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	B mm	Länge mm	Gewebe	VPE Stück
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	robust-flexibel	100

Anwendungsempfehlung:    Stahl    Guss    Kunststoff/Holz    Inox/Stahl    Aluminium    Titan

## Bandschleifer, isoliert



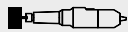
★★☆

- Technische Daten:**
- Länge: ca. 325 mm
  - Höhe: ca. 86 mm
  - Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
  - Antriebsart: Lamellenmotor

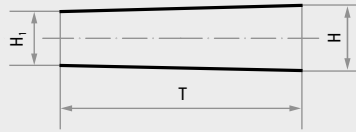
► Weitere technische Daten siehe **Seite 301**

- Im Lieferumfang enthalten:**
- Spannarm für Langbänder der Abmessung 13 x 305 mm
  - Zuluftschlauch
  - Abluftschlauch mit Schalldämpfer
  - Spannange: 6 mm
  - Bedienungswerkzeug
- Sonderzubehör:**
- Spannangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"
  - Bandarme in verschiedenen Abmessungen (Längen, Breiten und Rollendurchmesser) ab Lager lieferbar

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl 1/min	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Schleifbandumfangeschwindigkeit m/s	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993302113	AMIN 30 BSH	Hebel	30.000	0,3	0,45	28	6	1



- starke Verjüngung für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen



## Schleifhülle SHKE Kegelform



★★☆

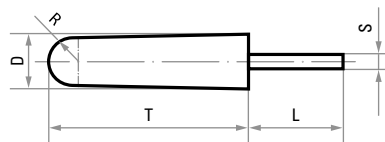
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)


## Schleifhüllenträger GTKE Kegelform

Um tiefergelegene Bearbeitungsstellen zu erreichen, können auf diesem Träger mit der Kopflänge 85 mm neben den vorgesehenen Schleifhüllen auch LUKAS-Schleifkappen der Kegelrundform (Seite 211–213) verwendet werden.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	L mm	~ R mm	Schaftdurchmesser x Länge mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24.000	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17.000	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12.000	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10.000	5



## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Schleifrollen und -träger von LUKAS

## SRZY, SCHLEIFROLLEN ZYLINDRISCH UND SRKE, SCHLEIFROLLEN KONISCH

Diese Schleifrollen bestehen aus einem aufgewickelten Schleifgewebe. Ihre Konstruktion gewährleistet, dass im Schleifprozess nach Verschleiß der äußeren Wicklung immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt wird. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung und bringen die Schleifrolle so auf, dass die verklebte Seite zum Schleifrollenträger zeigt.

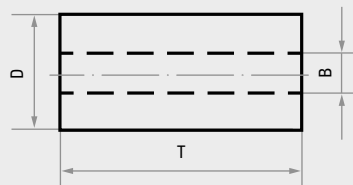
### Anwendungsbeispiele:

- Entgraten
- Reinigen
- Verputzen

## SRTR, SCHLEIFROLLENTRÄGER

Wiederverwendbarer Werkzeugträger zur sicheren Aufnahme der zylindrischen und konischen Schleifrollen.

## Schleifrolle SRZY Ceramic zylindrisch



- kleine Werkstücke ausdauernd schleifen
- Schleifrolle mit Ceramic-Korn für außerordentliche Standzeiten
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die zylindrisch gewickelt ist
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 208**.

★★★

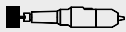
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

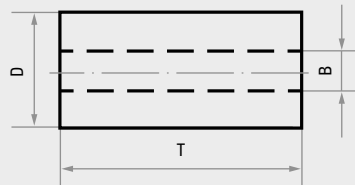
# MEHRLAGIGER SCHLEIFBELAG

## DURCH ZYLINDRISCHE WICKLUNG

MIT LUKAS-SCHLEIFROLLEN ENORME STANDZEITEN ERREICHEN



- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
  - Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosten-effizientes Arbeiten.
  - enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die zylindrisch gewickelt ist
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 208**.



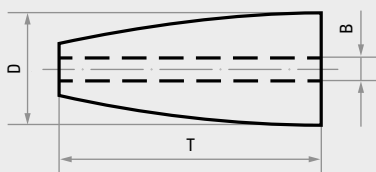
### Schleifrolle SRZY Normalkorund zylindrisch

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

## Schleifrolle SRKE Normalkorund konisch



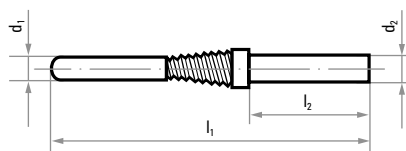
- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- starke Verjüngung für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die konisch gewickelt ist
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf dieser Seite unten.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

## Schleifrollenträger SRTR



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A32030130001	SRTR 3063.03	Inox	3	64	3	27	5
A32030160001	SRTR 3063.06	Inox	3	64	6	27	1
A32030260001	SRTR 3070.06	Inox	3	70	6	25	1
A32030460001	SRTR 5085.06	Inox	5	85	6	35	5

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleifkappen und -träger

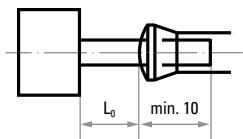
Unsere Schleifkappen und Schleifhüllen bestehen aus hochwertigem Schleifgewebe und werden zum ausschließlichen Einsatz auf dazugehörigen Schleifkappenträgern passgenau hergestellt. Für unterschiedliche Einsatzzwecke finden Sie ein großes Sortiment verschiedener Werkzeuge mit entsprechenden Trägern (Aufnahmen).

ZULÄSSIGE DREHZAHLEN

Die in der jeweiligen Tabelle der Schleifkappenträger angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge von 15 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

Anwendungsbeispiele:

- Fein- und Feinstschleifarbeiten, insbesondere an schwer zugänglichen Stellen
- Bearbeitung im Werkzeug-, Formen- und Modellbau



SCHLEIFKAPPE CERAMIC	SCHLEIFKAPPE SPEZIAL
<p>★★★</p> 	<p>★★☆</p> 
<p>Ceramic-Korn mit Selbstschärfefeekt für die Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe. Gehärtete und verschleißfeste Stähle, Titanlegierungen, Schweißnähte sowie Hartschichten stellen mit diesem Korn kein Problem mehr dar.</p>	<p>Spezielle Qualität zur Bearbeitung von korrosions und hitzebeständigen Stählen im Werkzeug- und Formenbau sowie für die universell Bearbeitung von Kunststoffen, Aluminium und Buntmetallen geeignet. Die Deckbindung mit schleifaktiven Zusätzen ermöglicht eine erhöhte Zerspanungsleistung und Standzeit.</p>

# DAS SCHLEIFWERKZEUG MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT

HÄRTESTE METALLE LÄNGER SCHLEIFEN MIT DER LUKAS-CERAMIC-SCHLEIFKAPPE



Ob Werkzeugstahl, Stahlguss oder Titanlegierungen – die Industrie bearbeitet immer mehr Metalle mit hoher Härte und Zähigkeit. Mit der Ceramic-Schleifkappe steht nun ein Werkzeug für Geradschleifer zur Verfügung, das die Bearbeitung kleiner Teile sowie das Entgraten mit Leichtigkeit gelingen lässt. Extralange Standzeiten durch den Selbstschärfeffekt gibt es als Bonus.

Für das Beis Schleifen von Unebenheiten, das Bearbeiten kleiner Teile, das Entgraten und Nachschleifen enger Radien sind diese Schleifkappen perfekt. Selbst für Edelstahl lassen sich die Schleifkappen nutzen, da sie sich beim Schleifen nur wenig erwärmen.

## SELBSTSCHÄRFEFFEKT SPART WERKZEUGKOSTEN

Durch die Selbstschärfung erreicht eine Ceramic-Schleifkappe eine mehrfache Standzeit gegenüber herkömmlichen Schleifkappen. Werkzeugwechsel werden beim Geradschleifer erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

## KEIN VERGLASEN MEHR

Die in eine Harzmatrix eingebundenen Schleifpartikel brechen bei Verschleiß ab und machen Platz für neue Partikel mit scharfen Schneiden. Das von anderen Schleifwerkzeugen als „Verglasen“ bekannte Stumpfwwerden bei der Bearbeitung von harten Werkstoffen tritt nicht auf. So arbeitet die Ceramic-Schleifkappe trotz Verschleiß weiter wie neu.

**4 VERSCHIEDENE  
FORMEN  
VERFÜGBAR**



**VIELSEITIG NUTZBAR  
ZUM ENTGRATEN, BEISCHLEIFEN,  
VERRUNDEN UND NACHSCHLEIFEN**

## MAXIMALE SCHNEID-PERFORMANCE

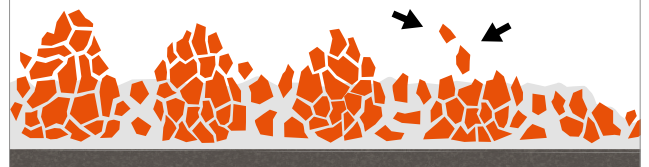
Die Schleifkappen mit Ceramic-Korn wurden entwickelt für die Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe. Gehärtete und verschleißfeste Stähle, Titanlegierungen, Schweißnähte sowie Hartschichten stellen mit diesen Schleifkappen kein Problem mehr dar. Dieses aggressive Schleifverhalten bleibt durch die Selbstschärfung sehr lange erhalten.

## PROBLEMLÖSER FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Die Ceramic-Schleifkappen stellen eine wertvolle Verstärkung des Werkzeugbestands für alle Branchen dar, in denen harte Metalle bearbeitet werden. Dazu gehören der Werkzeug- und Formenbau sowie der anspruchsvolle Maschinen- und Stahlbau und die Luftfahrtindustrie.

## DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Bereits verschlissene Schleifpartikel brechen ab und geben neue Partikel mit scharfen Schneidkanten frei. Darum bleibt die Schleifkappe lange so scharf wie neu.

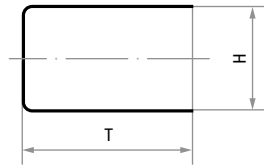






## Schleifkappe SK Ceramic **NEU**

- selbstschärfend
- für härteste Werkstoffe
- extrem lange Standzeit
- präzise Passform
- auch für Edelstahl



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A21120052080	SKWR 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120052150	SKWR 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120072080	SKWR 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120072150	SKWR 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A2112051080	SKKE 0515		Ceramic 80	5	15	100
A2112051150	SKKE 0515		Ceramic 150	5	15	100
A2112112080	SKKE 1125		Ceramic 80	11	25	100
A2112112150	SKKE 1125		Ceramic 150	11	25	100
A2112163080	SKKE 1632		Ceramic 80	16	32	100
A2112163150	SKKE 1632		Ceramic 150	16	32	100
A2112224080	SKKE 2140		Ceramic 80	21	40	100
A2112224150	SKKE 2140		Ceramic 150	21	40	100
A21120051080	SKZY 0510		Ceramic 80	5	10	100
A21120051150	SKZY 0510		Ceramic 150	5	10	100
A21120071080	SKZY 0712		Ceramic 80	7	12	100
A21120071150	SKZY 0712		Ceramic 150	7	12	100
A21120101080	SKZY 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120101150	SKZY 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120131080	SKZY 1317		Ceramic 80	13	17	100
A21120131150	SKZY 1317		Ceramic 150	13	17	100
A21120161080	SKZY 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120161150	SKZY 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120053080	SKWK 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120053150	SKWK 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120073080	SKWK 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120073150	SKWK 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

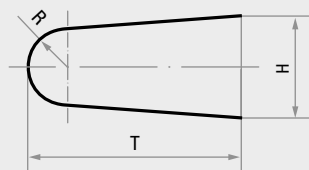
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

# DER PROBLEMLÖSER IM WERKZEUG- UND FORMENBAU

HOHE ZERSPANUNGSLEISTUNG UND STANDZEIT

## Schleifkappe SKS Spezial


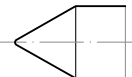



- erhöhte Zerspanungsleistung durch Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- für korrosions- und hitzebeständige Stähle geeignet sowie universell für die Bearbeitung von Kunststoffen und Buntmetallen und viele weitere Werkstoffe

★★☆

	Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
	A21020051080	SKZYS 0510		NKS 80	5	10	100
	A21020051150	SKZYS 0510		NKS 150	5	10	100
NEU	A21020051320	SKZYS 0510		NKS 320	5	10	100
	A21020071060	SKZYS 0712		NKS 60	7	12	100
	A21020071080	SKZYS 0712		NKS 80	7	12	100
	A21020071150	SKZYS 0712		NKS 150	7	12	100
NEU	A21020071320	SKZYS 0712		NKS 320	7	12	100
	A21020101060	SKZYS 1015		NKS 60	10	15	100
	A21020101080	SKZYS 1015		NKS 80	10	15	100
	A21020101150	SKZYS 1015		NKS 150	10	15	100
NEU	A21020101320	SKZYS 1015		NKS 320	10	15	100
NEU	A21020131060	SKZYS 1317		NKS 60	13	17	100
NEU	A21020131080	SKZYS 1317		NKS 80	13	17	100
NEU	A21020131150	SKZYS 1317		NKS 150	13	17	100
NEU	A21020131320	SKZYS 1317		NKS 320	13	17	100
NEU	A21020161060	SKZYS 1626		NKS 60	16	26	100
NEU	A21020161080	SKZYS 1626		NKS 80	16	26	100
NEU	A21020161150	SKZYS 1626		NKS 150	16	26	100
NEU	A21020161320	SKZYS 1626		NKS 320	16	26	100
	A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
	A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
NEU	A21020052320	SKWRS 0511		NKS 320	5	11	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück	
A21020072060	SKWRS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020072320	SKWRS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020102320	SKWRS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020162060	SKWRS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020162080	SKWRS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020162150	SKWRS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020162320	SKWRS 1626		NKS 320	16	26	100	
A21020053060	SKWKS 0511		NKS 60	5	11	100	
A21020053080	SKWKS 0511		NKS 80	5	11	100	
A21020053150	SKWKS 0511		NKS 150	5	11	100	
A21020053320	SKWKS 0511		NKS 320	5	11	100	
A21020073060	SKWKS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020073080	SKWKS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020073150	SKWKS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020073320	SKWKS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020103060	SKWKS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020103080	SKWKS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020103150	SKWKS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020103320	SKWKS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020133060	SKWKS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020133080	SKWKS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020133150	SKWKS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020133320	SKWKS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020163060	SKWKS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020163080	SKWKS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020163150	SKWKS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020163320	SKWKS 1626		NKS 320	16	26	100	
Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	~ R mm	VPE Stück
A2102051080	SKKES 0515		NKS 80	5	15	2	25
A2102051150	SKKES 0515		NKS 150	5	15	2	25
A2102112060	SKKES 1125		NKS 60	11	25	5	25
A2102112080	SKKES 1125		NKS 80	11	25	5	25
A2102112150	SKKES 1125		NKS 150	11	25	5	25
A2102163060	SKKES 1632		NKS 60	16	32	7,5	25
A2102163080	SKKES 1632		NKS 80	16	32	7,5	25
A2102163150	SKKES 1632		NKS 150	16	32	7,5	25
A2102224060	SKKES 2140		NKS 60	21	40	9,5	25
A2102224080	SKKES 2140		NKS 80	21	40	9,5	25
A2102224150	SKKES 2140		NKS 150	21	40	9,5	25

Anwendungsempfehlung:

Inox/Stahl

Stahl

Aluminium

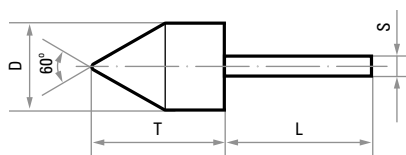
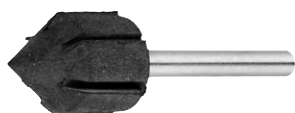
Guss

Kunststoff/Holz

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleifkappenträger



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	D mm	T mm	Schaftdurchmesser x Länge mm		n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A250000511	GTZY 0510		5	10	1/8" x 25		95.000	5
A250000513	GTZY 0510		5	10	3 x 25		95.000	5
A250000713	GTZY 0712		7	12	3 x 25		65.000	5
A250001011	GTZY 1015		10	15	1/8" x 25		45.000	5
A250001013	GTZY 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001313	GTZY 1317		13	17	3 x 25		35.000	5
A250001613	GTZY 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001616	GTZY 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25		95.000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25		95.000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25		65.000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25		65.000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25		45.000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25		35.000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25		18.000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
A250000531	GTWK 0511		5	11	1/8" x 25		95.000	5
A250000533	GTWK 0511		5	11	3 x 25		95.000	5
A250000733	GTWK 0713		7	13	3 x 25		65.000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25		35.000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	D mm	T mm	~ R mm	Schaftdurchmesser x Länge mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A25000511	GTKE 0515		5	15	2	1/4" x 40	95.000	5
A25000513	GTKE 0515		5	15	2	3 x 25	57.000	5
A25000516	GTKE 0515		5	15	2	6 x 40	95.000	5
A25001126	GTKE 1125		11	25	5	6 x 40	40.000	5
A25001636	GTKE 1632		16	32	7,5	6 x 40	30.000	5
A25002246	GTKE 2140		21	40	9,5	6 x 40	20.000	5



Seien Sie auf alle Eventualitäten vorbereitet: Das Schleifkappensortiment von LUKAS bietet Ihnen eine große Auswahl an unterschiedlichen Schleifkappenformen und -größen – immer mit dem passenden Schleifkappenträger.

In diesem Set, bestehend aus Schleifkappen der Qualität Spezial, sind insgesamt 640 Kappen und 23 Schleifkappenträger enthalten. Im praktischen Transportkoffer können Sie dieses Set am Arbeitsplatz, in der Industrie oder auch in der Modellwerkstatt jederzeit zum Einsatz bringen. Auch zum Testen der unterschiedlichen Schleifkappenformen von LUKAS bietet sich dieses Set an.

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifkappensortiment WS

- bestehend aus 640 Schleifkappen und 23 Schleifkappenträgern
- Koffer-Außenmaß: 372 x 189 x 46 mm



Artikelnummer	Bezeichnung	Anzahl	Inhalt				VPE Stück
A210000065001	WS 65 NKS	50 Stück je 100 Stück je 50 Stück je 20 Stück 10 Stück	Schleifkappen, Korn NKS 150:  SKKES 0515 SKZYS 0510      SKWRS 0511      SKWKS 0511 SKZYS 0712      SKWRS 0713      SKWKS 0713 SKZYS 1015      SKWRS 1015 SKKES 1125				1
		20 Stück je 10 Stück je 15 Stück	Schleifkappen, Korn NKS 80:  SKWKS 1015 SKZYS 1317      SKWRS 1319      SKWKS 1319      SKKES 1632 SKWKS 1626      SKWRS 1626				
		je 2 Stück	Schleifkappenträger, Schaft 3 mm:  GTZY 0510      GTWR 0511      GTWK 0511      GTZY 0712 GTWR 0713      GTWK 0713 GTZY 1015      GTWR 1015      GTWK 1015      GTZY 1317 GTWR 1319      GTWK 1319				
		je 1 Stück					
		je 1 Stück	Schleifkappenträger, Schaft 6 mm:  GTKE 0515      GTKE 1125      GTWK 1626      GTWR 1626 GTKE 1632				
Anwendungsempfehlung: <span>Inox/Stahl</span> <span>Stahl</span> <span>Aluminium</span> <span>Guss</span> <span>Kunststoff/Holz</span>							



## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Schleifblätter und Schleifblattträger von LUKAS

## SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTSPANNEND, PSG/PSR

LUKAS-Schleifblätter – PSG/PSR – sind selbstspannend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit einem „Schnellverschluss“ aus Metall oder Kunststoff (PSG) oder einem Kunststoffgewinde (PSR) versehen. Das Schleifblatt wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt. Die Schleifblätter PSG stellen unser umfangreichstes Sortiment in diesem Werkzeugbereich dar. Zahlreiche Durchmesser, viele verschiedene Korngrößen und vor allem Schleifmittelqualitäten für jeden Einsatzzweck helfen Ihnen, Ihr Anwendungsproblem zu lösen.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 218–225**.



## SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTKLEBEND, PSK

LUKAS-Schleifblätter – PSK – sind selbstklebend. Die gummierte Rückseite der Schleifblätter ist mit einer Schutzfolie versehen. Nach Abziehen dieser Folie werden die Schleifblätter auf den dazugehörigen Schleifblattträger geklebt. LUKAS-Schleifblätter, selbstklebend, sind ebenfalls für die Bearbeitung unterschiedlicher Flächen geeignet. Die Klebeverbindung lässt eine Wiederverwendung nach dem Abziehen vom Träger nicht zu. Diese Schleifblätter sind in Normalkorund und in Siliciumcarbid in unterschiedlichen Körnungen lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 228/229**.



## SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTHAFTEND, PSH

LUKAS-Schleifblätter – PSH – sind selbsthaftend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit Klettgewebe versehen, die dazugehörigen Schleifblattträger sind mit einem Hakengewebe ausgerüstet. LUKAS-Schleifblätter, selbsthaftend, sind für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet. Schleifblätter, die während der Bearbeitung noch nicht völlig verbraucht worden sind, können abgenommen und zu einem späteren Zeitpunkt wiederverwendet werden. Diese Schleifblätter sind in einer der jeweiligen Anwendung angepassten Qualität und Körnung lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 231–234**.






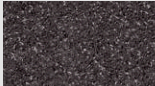





## SCHLEIFBLÄTTER PSG

## Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

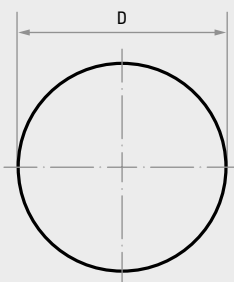
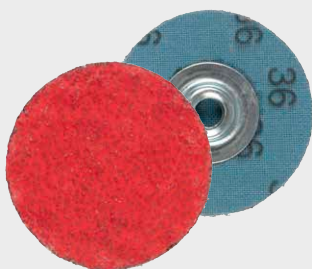
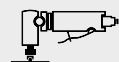
In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSG. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
	<b>NK</b> Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	220
	<b>NKE</b> Schleifleinen Normalkorund mit verstärktem Trägermaterial	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Durch die Verstärkung auch für höchste Beanspruchung und Kantenbearbeitung geeignet.	221
	<b>ZK</b> Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	219
	<b>Z Power</b> Schleifleinen Zirkonkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Ideal für die Bearbeitung rostfreier Stähle; spezielle Deckschicht verhindert Zusetzen	219
	<b>Ceramic</b> Schleifleinen Keramikkorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch, besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Ideal zur Bearbeitung rostfreier Stähle und Nickel-Legierungen	218
	<b>SIC</b> Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen und Aluminium (Luftfahrtindustrie). Auch Kunststoffe und Keramik können bearbeitet werden.	223
	Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleich- bleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	222
	Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
	Schleifvlies Normalkorund fein/blau			

# HÄRTESTE WERKSTOFFE BEARBEITEN

INNOVATIVES KERAMIKKORN MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT

## Schleifblatt PSG Ceramic selbstspannend

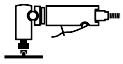


- besonders robustes Keramik Korn für harte Werkstoffe
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

★★☆

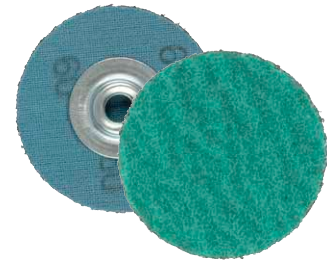
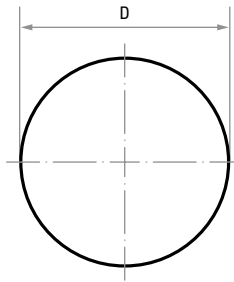
	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
NEU	A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38.000	GTG 025	100
NEU	A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38.000	GTG 025	100
NEU	A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38.000	GTG 025	100
NEU	A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38.000	GTG 025	100
	A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25.000	GTG 038	100
	A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25.000	GTG 038	100
	A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
NEU	A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20.000	GTG 075	50
	A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



## Schleifblatt PSG Z-Power selbstspannend

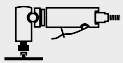
- aus Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung
  - ideal für die Bearbeitung rostfreier Stähle
  - die spezielle Deckschicht verhindert Zusetzen
  - mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.



★★☆

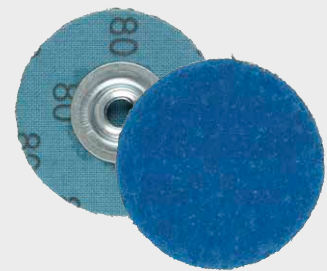
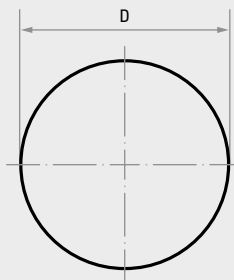
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	D mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25.000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25.000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25.000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25.000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20.000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20.000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20.000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleifblatt PSG Zirkonkorund selbstspannend

- aus Schleifleinen mit Zirkonkorund
  - ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle
  - mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	D mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	50

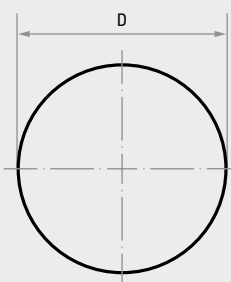
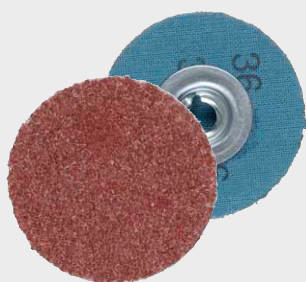
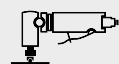
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



# FÜR DEN UNIVERSELLEN EINSATZ

SELBSTSPANNENDE SCHLEIFBLÄTTER VON LUKAS MIT NORMALKORUND

## Schleifblatt PSG Normalkorund selbstspannend



- für universelle Schleif- und Entgratarbeiten
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

★★☆

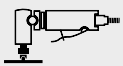
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47.000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47.000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47.000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38.000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38.000	GTG 025	100
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25.000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25.000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



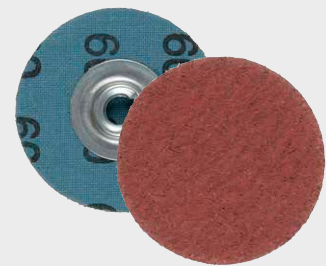
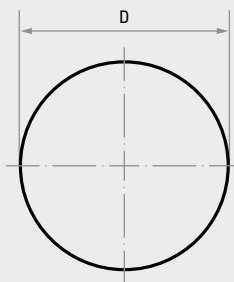
# AUCH KANTEN GEWACHSEN

DANK VERSTÄRKTEM TRÄGERMATERIAL  
AUCH FÜR HÄRTESTE EINSÄTZE GEEIGNET



- aus Schleifleinen mit Normalkorund und verstärktem Trägermaterial
- durch die Verstärkung auch für höchste Beanspruchung und Kantenbearbeitung geeignet
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

## Schleifblatt PSG Normalkorund verstärkt selbstspannend

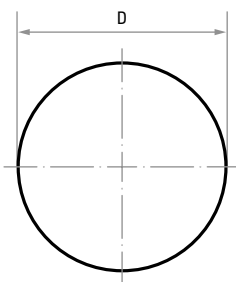
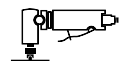


★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38.000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38.000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38.000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38.000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38.000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25.000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25.000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25.000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

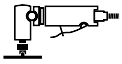
## Schleifblatt PSG Schleifvlies selbstspannend



- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazu gehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

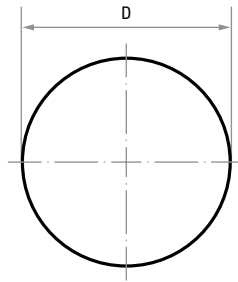
★★☆

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
<b>NEU</b>	A33740250040458	PSG 025	P coarse	25	15.000	GTG 025	50
<b>NEU</b>	A33740250020458	PSG 025	P medium	25	15.000	GTG 025	50
	A33740380050458	PSG 038	P fine	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380040458	PSG 038	P coarse	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380020458	PSG 038	P medium	38	10.000	GTG 038	50
	A33740500050458	PSG 050	P fine	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
	A33740500040458	PSG 050	P coarse	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
	A33740500020458	PSG 050	P medium	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
	A33740750050458	PSG 075	P fine	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750040458	PSG 075	P coarse	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750020458	PSG 075	P medium	75	5.000	GTG 075	25
<b>NEU</b>	A33550380040458	PSG 038	V coarse	38	10.000	GTG 038	50
<b>NEU</b>	A33550380020458	PSG 038	V medium	38	10.000	GTG 038	50
<b>NEU</b>	A33550380050458	PSG 038	V fine	38	10.000	GTG 038	50
<b>NEU</b>	A33550500040458	PSG 050	V coarse	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50
<b>NEU</b>	A33550500020458	PSG 050	V medium	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50
<b>NEU</b>	A33550500050458	PSG 050	V fine	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan							



## Schleifblatt PSG Siliciumcarbid selbstspannend

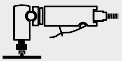
- kaum Wärmestau
- ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen, Aluminium (Luftfahrtindustrie) und auch Kunststoffen und Keramik
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf dieser Seite unten.



★★☆

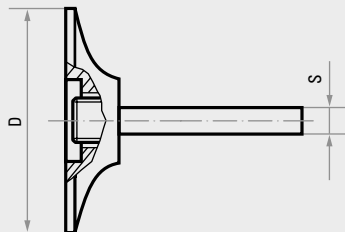
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/ Körnung	D mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25.000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25.000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25.000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

 SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)


## Schleifblattträger GTG für selbstspannende Schleifblätter

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad mittel geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für extreme Beanspruchung (Einsatz Z Power und Ceramic) bitte Träger in der Ausführung hart verwenden.



★★☆


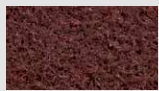
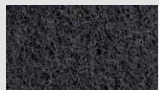
Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	S mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A335002000260458	GTG 020.06	medium	18	6	47.000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medium	23	6	38.000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medium	33	6	30.000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medium	45	6	25.000	1
A335005000360458	GTG 050.06	hard	45	6	25.000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medium	70	6	20.000	1
A335007500360458	GTG 075.06	hard	70	6	20.000	1

## SCHLEIFBLÄTTER PSR

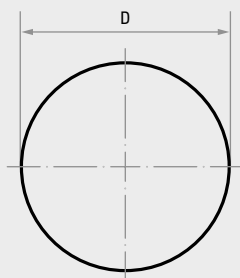
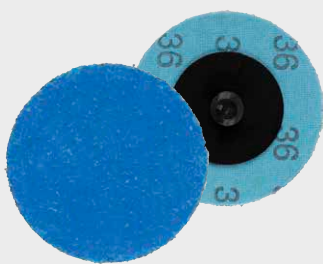
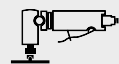
## Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so

eine breite Auswahl. In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSR. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
	<b>ZK</b> Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	224
	Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Verschleiß-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	225
	Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
	Schleifvlies Normalkorund fein/blau			

## Schleifblatt PSR Zirkonkorund selbstspannend

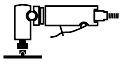


- aus Schleifleinen mit Zirkonkorund
- ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 227**.

★★☆

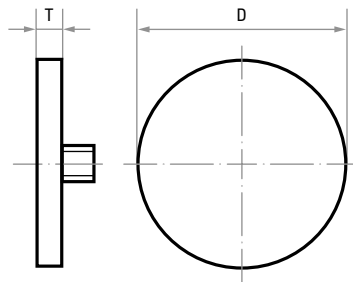
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n <sub>max</sub> (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33630500360458	PSR 050	ZK 36	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630500600458	PSR 050	ZK 60	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630500800458	PSR 050	ZK 80	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
<b>NEU</b> A33630501200458	PSR 050	ZK 120	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630750360458	PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	50
A33630750600458	PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	50
A33630750800458	PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



## Schleifblatt PSR Schleifvlies schmal selbstspannend

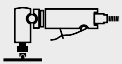
- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren
- P-Variante mit schmalen Schleifvlies
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 227**.



★★☆

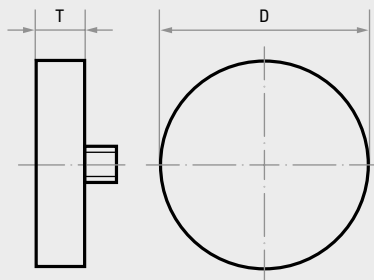
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	n <sub>max</sub> (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33750380020458	PSR 038	P medium	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750380050458	PSR 038	P fine	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750500040458	PSR 050	P coarse	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750500020458	PSR 050	P medium	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750500050458	PSR 050	P fine	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750750040458	PSR 075	P coarse	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25
A33750750050458	PSR 075	P fine	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25
A33750750020458	PSR 075	P medium	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleifblatt PSR Schleifvlies breit selbstspannend **NEU**

- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren
- V-Variante mit breitem und weicherem Schleifvlies
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 227**.



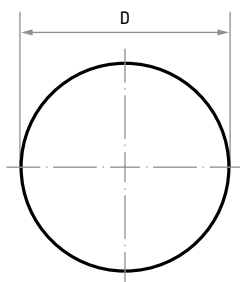
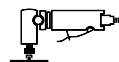
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	n <sub>max</sub> (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33760500040458	PSR 050	V coarse	51	12	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500020458	PSR 050	V medium	51	10	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500050458	PSR 050	V fine	51	8	8.000	GTR 038 und GTR 050	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan



## Schleiflamellenteller SLTG selbstspannend

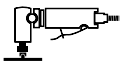


- sehr gute Zerspanung
- griffig schon bei niedrigem Anpressdruck
- hohe Standzeit (im Vergleich zu Planschleifblättern)
- Lamellenüberstand
- elastisch
- perfekt für den Robotereinsatz geeignet
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt

★★☆

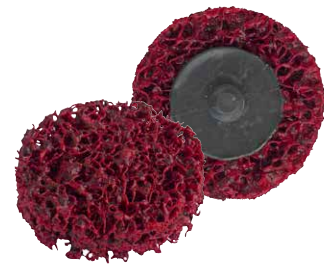
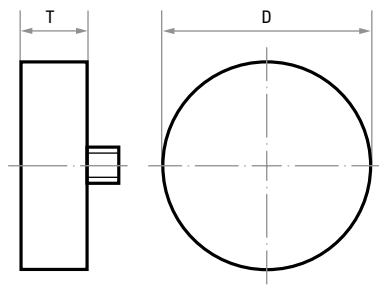
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	$n_{max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



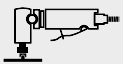
## Schleifteller ASVR selbstspannend **NEU**

- der Allrounder für das Entfernen von Lack und Kleberesten, sowie das Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt



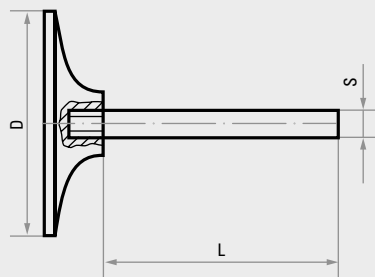
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A2291050002	ASVR 050	51	16	10.500	GTR 050.06	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● TitanSCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleifblattträger GTR für selbstspannende Schleifblätter und -teller

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad mittel geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen.



★★☆

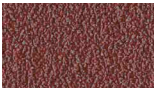
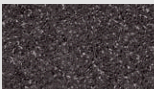
Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	L mm	S mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A336003800260458	GTR 038.06	medium	33	40	6	30.000	1
A336005000260458	GTR 050.06	medium	45	40	6	25.000	1
A336007500260458	GTR 075.06	medium	70	40	6	20.000	1

## SCHLEIFBLÄTTER PSK

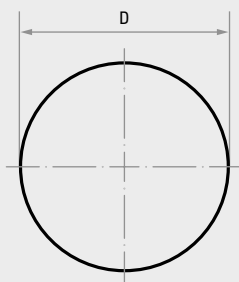
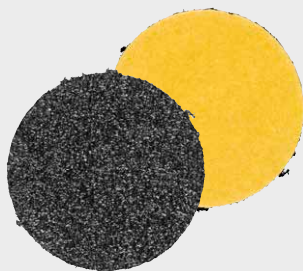
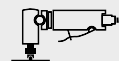
## Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSK. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
 <b>NK</b> Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	229
 <b>SIC</b> Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen und Aluminium (Luftfahrtindustrie). Auch Kunststoffe und Keramik können bearbeitet werden.	228

## Schleifblatt PSK Siliciumcarbid selbstklebend

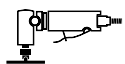


- kaum Wärmestau
- ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen, Aluminium (Luftfahrtindustrie) und auch Kunststoffen und Keramik
- Selbstklebend: Nach Abziehen der Schutzfolie werden diese Schleifblätter unkompliziert auf den zugehörigen Schleifblattträger geklebt.
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 230**.

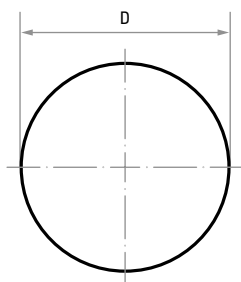
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	100

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss



## Schleifblatt PSK Normalkorund selbstklebend



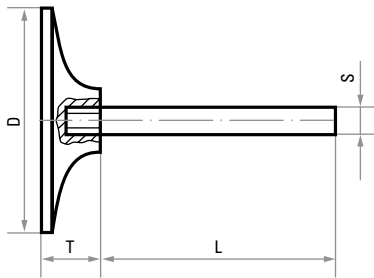
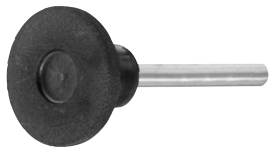
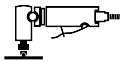
- für universelle Schleif- und Entgratarbeiten
- Selbstklebend: Nach Abziehen der Schutzfolie werden diese Schleifblätter unkompliziert auf den zugehörigen Schleifblattträger geklebt.
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 230**.



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A2300018060	PSK 018	NK 60	21	100
A2300018080	PSK 018	NK 80	21	100
A2300018120	PSK 018	NK 120	21	100
A2300018150	PSK 018	NK 150	21	100
A2300018180	PSK 018	NK 180	21	100
A2300018240	PSK 018	NK 240	21	100
A2300030060	PSK 030	NK 60	33	100
A2300030080	PSK 030	NK 80	33	100
A2300030120	PSK 030	NK 120	33	100
A2300030150	PSK 030	NK 150	33	100
A2300030180	PSK 030	NK 180	33	100
A2300030240	PSK 030	NK 240	33	100
A2300045060	PSK 045	NK 60	48	100
A2300045080	PSK 045	NK 80	48	100
A2300045120	PSK 045	NK 120	48	100
A2300045150	PSK 045	NK 150	48	100
A2300045180	PSK 045	NK 180	48	100
A2300045240	PSK 045	NK 240	48	100
A2300060060	PSK 060	NK 60	63	100
A2300060080	PSK 060	NK 80	63	100
A2300060120	PSK 060	NK 120	63	100
A2300060150	PSK 060	NK 150	63	100
A2300075060	PSK 075	NK 60	78	100
A2300075080	PSK 075	NK 80	78	100
A2300075120	PSK 075	NK 120	78	100
A2300075150	PSK 075	NK 150	78	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Schleifblattträger GTK für selbstklebende Schleifblätter



Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge  $L_0$  von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	2



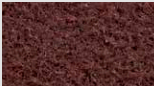



## SCHLEIFBLÄTTER PSH

## Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so

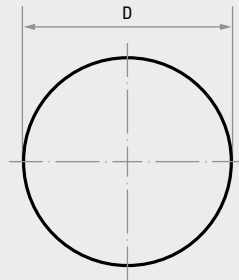
eine breite Auswahl. In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSH. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
	<b>NK</b> Schleifstein Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	231–233
	Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel, lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleif-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	234
	Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
	Schleifvlies Normalkorund fein/grün			

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleifblatt PSH Normalkorund selbsthaftend

- für die universelle Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet
- mit Klettgewebe für einen schnellen Werkzeugwechsel
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 332**.



★★★☆☆

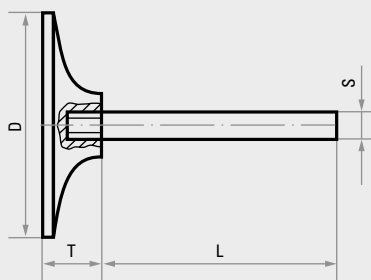
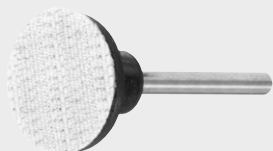
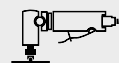
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A3300018060	PSH 018	NK 60	20	100
A3300018080	PSH 018	NK 80	20	100
A3300018120	PSH 018	NK 120	20	100
A3300018150	PSH 018	NK 150	20	100
A3300018180	PSH 018	NK 180	20	100
A3300018240	PSH 018	NK 240	20	100
A3300018320	PSH 018	NK 320	20	100
A3300030060	PSH 030	NK 60	33	100
A3300030080	PSH 030	NK 80	33	100
A3300030120	PSH 030	NK 120	33	100
A3300030150	PSH 030	NK 150	33	100
A3300030180	PSH 030	NK 180	33	100
A3300030240	PSH 030	NK 240	33	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A3300030320	PSH 030	NK 320	33	100
A3300045060	PSH 045	NK 60	48	100
A3300045080	PSH 045	NK 80	48	100
A3300045120	PSH 045	NK 120	48	100
A3300045150	PSH 045	NK 150	48	100
A3300045180	PSH 045	NK 180	48	100
A3300045240	PSH 045	NK 240	48	100
A3300060060	PSH 060	NK 60	63	100
A3300060080	PSH 060	NK 80	63	100
A3300060120	PSH 060	NK 120	63	100
A3300060150	PSH 060	NK 150	63	100
A3300060180	PSH 060	NK 180	63	100
A3300060240	PSH 060	NK 240	63	100
A3300060320	PSH 060	NK 320	63	100
A3300075060	PSH 075	NK 60	78	100
A3300075080	PSH 075	NK 80	78	100
A3300075120	PSH 075	NK 120	78	100
A3300075150	PSH 075	NK 150	78	100
A3300075180	PSH 075	NK 180	78	100
A3300075240	PSH 075	NK 240	78	100
A3300075320	PSH 075	NK 320	78	100
A3300120060	PSH 125	NK 60	125	100
A3300120080	PSH 125	NK 80	125	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

## Schleifblattträger GTH für selbsthaftende Schleifblätter



Die GTH Schleifblattträger mit den Durchmessern 18 und 30 mm besitzen Haken aus Inox. Ab einem Durchmesser von 45 mm bestehen die Haken aus Polyamid.

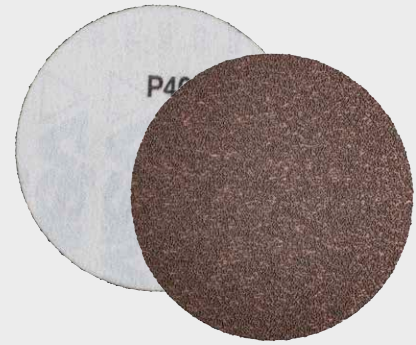
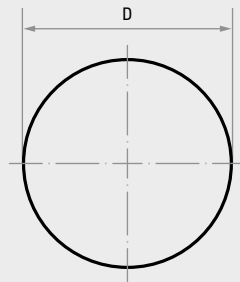
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge  $L_0$  von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	2



## Schleifblatt PSH Kompaktkorn selbstaftend **NEU**



- Dank Kompaktkorn mit einer hohen Dichte an Schneiden versehen: Gewährleistet eine sehr hohe Abtragsleistung
- setzt auch bei weicheeren oder schmierenden Materialien nicht zu
- mit Klettgewebe für einen schnellen Werkzeugwechsel

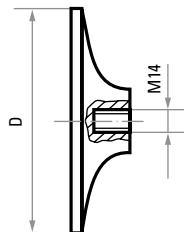
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4.800	8.000	50
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4.800	8.000	50
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4.800	8.000	50
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4.800	8.000	50
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4.800	8.000	50
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4.800	8.000	50
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4.600	7.650	50
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4.600	7.650	50
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4.600	7.650	50
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4.600	7.650	50
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4.600	7.650	50
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4.600	7.650	50
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3.800	6.350	50
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3.800	6.350	50
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3.800	6.350	50
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3.800	6.350	50
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3.800	6.350	50
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3.800	6.350	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)

## Schleifblattträger GTHX für selbstaftende Schleifblätter mit Gewinde **NEU**



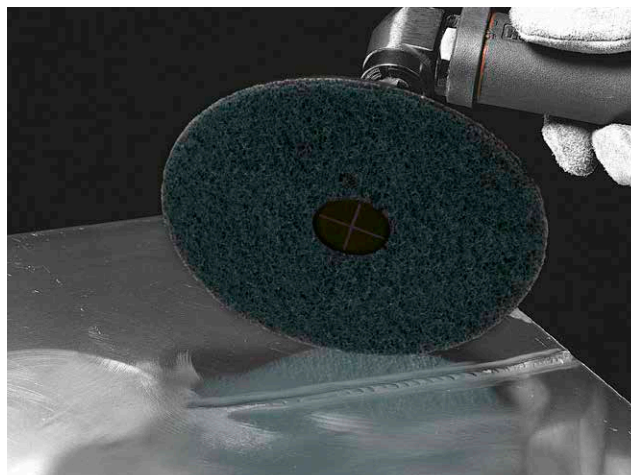
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	Gewinde	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A38311151004	GTHX 115	medium für Klettscheiben	115	M14	8.300	1
A38311251004	GTHX 125	medium für Klettscheiben	125	M14	7.600	1
A38311501004	GTHX 150	medium für Klettscheiben	150	M14	6.300	1

# SELBSTHAFTENDE SCHLEIFBLÄTTER AUS SCHLEIFVLIES

DANK HAFTSYSTEM GEHÖREN MONTAGEHILFEN DER VERGANGENHEIT AN

Schleifblätter PSH aus Schleifvlies von LUKAS sind für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet. Ob zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern oder zum Entfernen von Vorschlifffspuren: Dank des verwendeten Polyamids passen sich diese Schleifblätter unebenen Oberflächen perfekt an. So sparen Sie Kraft und Zeit beim Arbeiten und erreichen trotzdem ein perfektes Oberflächenergebnis. Die Faserstruktur der Schleifblätter bewirkt außerdem einen Poliereffekt und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel.

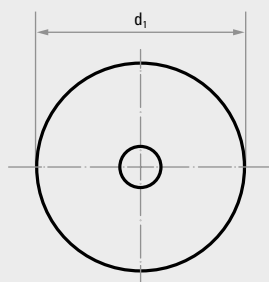
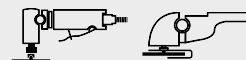


## SICHER UND SCHNELL

Zusätzlich gehören zeitraubende Werkzeugwechsel der Vergangenheit an, denn diese Schleifblätter sind selbsthaftend. Der dazugehörige Schleifblattträger ist mit einem Hakengewebe ausgerüstet, an dem die Schleifvlies-Schleifblätter haften. Das Werkzeug hält trotz schneller Montage sicher und es fällt kein unnötiger Verpackungsabfall an, wie z. B. bei selbstklebenden Haftsystemen.

Schleifblätter, die während der Bearbeitung noch nicht völlig verbraucht worden sind, können abgenommen und zu einem späteren Zeitpunkt wiederverwendet werden.

## NEU Schleifblatt PSH aus Schleifvlies selbsthaftend



★★☆

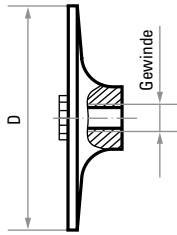
- für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet
- passt sich unebenen Flächen an
- auf dem entsprechenden Träger selbsthaftend für einen schnellen Werkzeugwechsel
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 235**.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	d <sub>1</sub> mm	n <sub>empf</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A3380115102001	PSH 115	Vlies coarse	115	4.100	8.300	10
A3380115104001	PSH 115	Vlies medium	115	4.100	8.300	10
A3380115107001	PSH 115	Vlies very fine	115	4.100	8.300	10
A3380125102001	PSH 125	Vlies coarse	125	3.800	7.600	10
A3380125104001	PSH 125	Vlies medium	125	3.800	7.600	10
A3380125107001	PSH 125	Vlies very fine	125	3.800	7.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



## Schleifblattträger GTH für Schleifvlies mit Zentrierdorn NEU



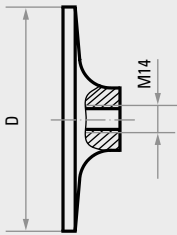
- für eine schnellere und präzisere Montage
- speziell für PSH mit Zentrierbohrung auf der Seite 234

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A25041151402	GTHZ 115	115	M14	8.300	1
A25041251402	GTHZ 125	125	M14	7.600	1



## Schleifblattträger GTH für Schleifvliese



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A38311151003	GTH 115	115	M14	8.300	1
A38311251003	GTH 125	125	M14	7.600	1



## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Fiberscheiben und -träger von LUKAS

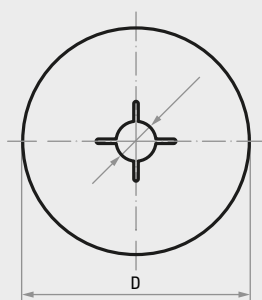
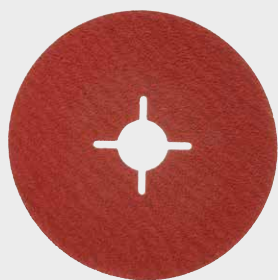
## FIS FIBERSCHEIBEN

Fiberscheiben FIS werden zusammen mit einem Stützteller STF auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt. Diese sehr populären Schleifwerkzeuge bieten wir in den Qualitäten NK, ZK, Ceramic und in einer NK-Qualität (BASE) für den preisbewussten Anwender an.

## SHF HALBFLEXIBLE SCHRUPPSCHEIBEN

Die halbflexiblen Schrupscheiben SHF bestehen aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliciumcarbid. Diese Kombination eignet sich besonders für grobe Schleifarbeiten auf unterschiedlichsten Materialien. Typische Anwendungen sind das Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch die Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe wie CFK und GFK, zum Beispiel bei der Herstellung von Windkraftflügeln. Halbflexible Schrupscheiben für den Winkelschleifer werden wie Fiberscheiben ausschließlich mit einem Stützteller STF eingesetzt.

## Fiberscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz



★★★



- Schleiffläche aus einem Stück mit Keramik Korn für den härtesten Einsatz
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13.300	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13.300	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12.200	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	50
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10.200	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10.200	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10.200	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8.500	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8.500	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8.500	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8.500	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

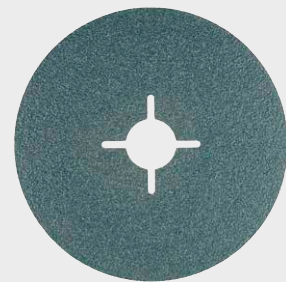
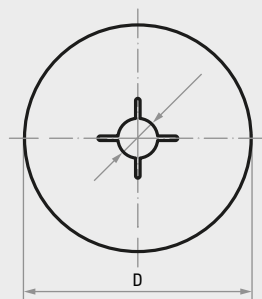
# FEINE UND GLEICHMÄSSIGE SCHLIFFBILDER

LUKAS-FIBERSCHEIBEN FÜR IHR GEWÜNSCHTES OBERFLÄCHENERGEBNIS



## Fiberscheibe FIS Zirkonkorund mit Kreuzschlitz

- Schleiffläche aus einem Stück für den härtesten Einsatz
- aus extrem widerstandsfähigen Zirkonkorund mit hoher Druckfestigkeit
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.



★★☆

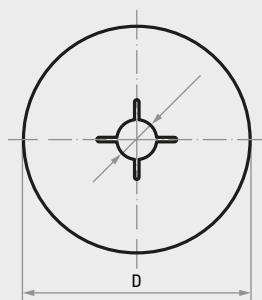
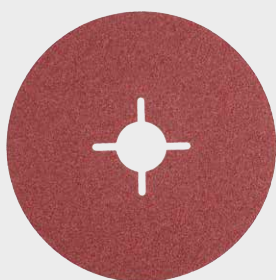
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13.300	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13.300	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13.300	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13.300	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

# VERBESSERTE SCHLEIFKORNANORDNUNG

DER SCHEIBENVERSCHLEISS IST GERING UND DIE KORNGHAFTUNG OPTIMIERT

## Fiberscheibe FIS Normalkorund mit Kreuzschlitz



- Schleiffläche aus einem Stück für den harten Einsatz
- kosteneffizientes Arbeiten dank Normalkorund
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13.300	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10.200	50
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8.500	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8.500	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8.500	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan

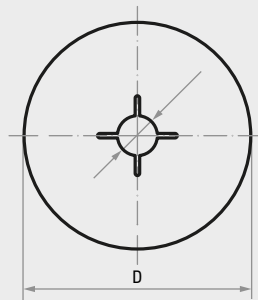
# KOSTENEFFIZIENT SCHLEIFEN

OPTIMALES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS MIT LUKAS BASE-X



## Fiberscheibe FIS BASE-X mit Kreuzschlitz

- Schleiffläche aus einem Stück für den harten Einsatz
- für den preisbewussten Anwender
- kosteneffizientes Arbeiten dank Normalkorund
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.



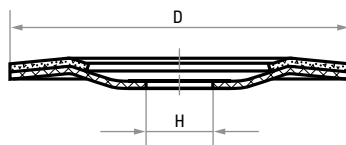
★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A7830115024101	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	25
A7830115036101	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	25
A7830115040101	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	25
A7830115060101	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	25
A7830115080101	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	25
A7830125024101	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	25
A7830125036101	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	25
A7830125040101	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	25
A7830125060101	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	25
A7830125080101	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	25
A7830125120101	FIS 125	NK 120	125	22	12.200	25
A7830180036101	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	25
A7830180060101	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl



## Schruppscheibe SHF halbflexibel

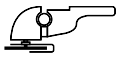


★★☆

- aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliciumcarbid
- zum Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch zur Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe wie CFK und GFK (z. B. bei Windkraftflügeln)
- auch sehr gut als Klauenscheibe für Tierhufe verwendbar
- Einsatz nur mit Stützteller zulässig
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

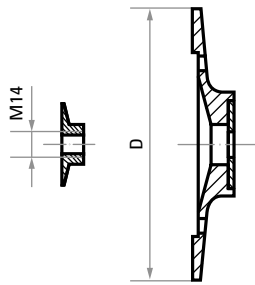
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A38351150164	SHF 115	SIC 16	115	22,23	13.300	25
A38351150244	SHF 115	SIC 24	115	22,23	13.300	25
A38351150364	SHF 115	SIC 36	115	22,23	13.300	25
A38351150604	SHF 115	SIC 60	115	22,23	13.300	25
A38351250244	SHF 125	SIC 24	125	22,23	12.200	25
A38351250364	SHF 125	SIC 36	125	22,23	12.200	25
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff/Holz						





## Fiberscheiben-Stützteller STF HL mit Kühlrippen

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrupperarbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar. Kühlrippen und Lüftungsbohrungen steigern die Abtragsleistung und Standzeit der montierten Werkzeuge.



★★★

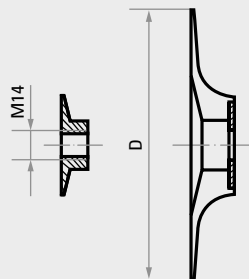
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A38311151002	STF HL	113	M14	13.300	1
A38311251002	STF HL	123	M14	12.200	1
A38311501002	STF HL	148	M14	10.200	1
A38311801002	STF HL	175	M14	8.500	1

SCHLEIFEN UND POLIEREN  
(mit flexiblen Werkzeugen)



## Fiberscheiben-Stützteller STF

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrupperarbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar.



★★☆

■ wird inklusive Mutter geliefert

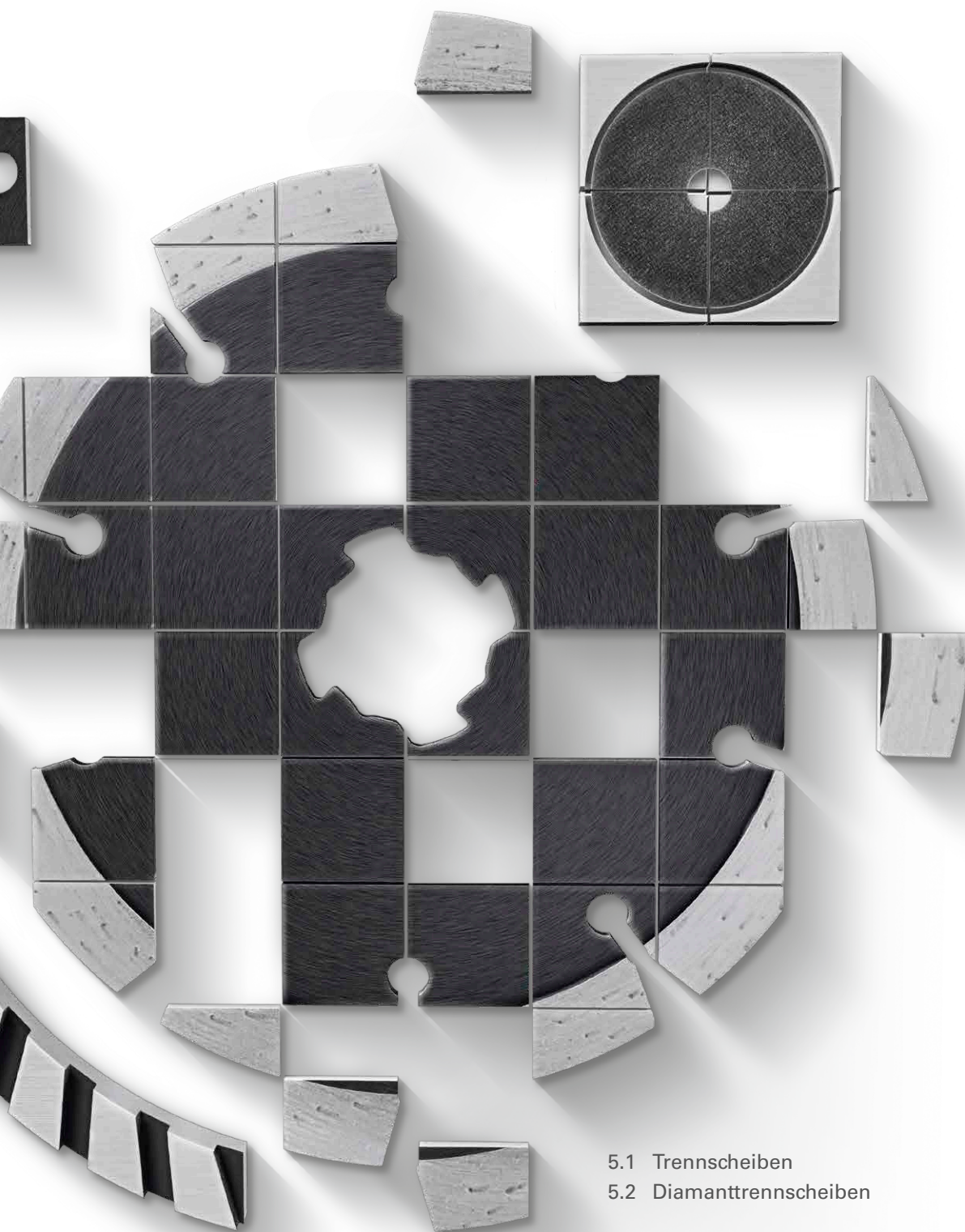
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A38311151001	STF 115	113	M14	13.300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1
A38311501001	STF 150	148	M14	10.200	1
A38311701001	STF 180	175	M14	8.500	1



# TRENNEN

- 5.1 Trennscheiben
- 5.2 Diamanttrennscheiben

244–259  
260–267



## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

## Trennscheiben von LUKAS

## HALTBARKEIT

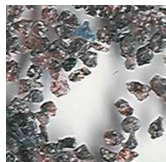
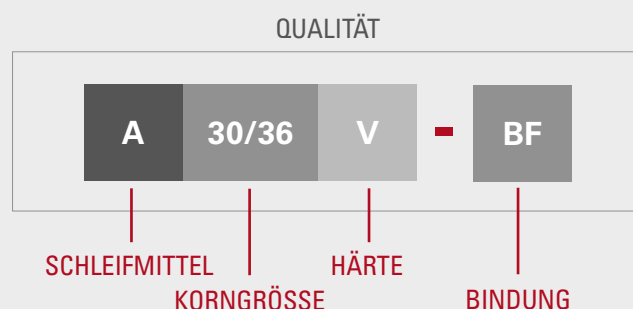
Kunstharzgebundene Trennscheiben für Freihandeinsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2022.



## KENNZEICHNUNGSSYSTEM FÜR KUNSTHARZ-GEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

Alle wichtigen Qualitätsinformationen Ihrer LUKAS-Trennscheibe finden Sie in der Qualitätskennzeichnung. Das verwendete Schleifmittel, die Korngröße, die Härte und die Bindungsart können Sie so direkt ablesen.

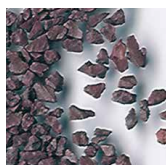
In der folgenden Übersicht finden Sie alle Informationen zu den einzelnen Abkürzungen und Kennzeichnungen.



**A**  
Halbedelkorund



**Z**  
Zirkonkorund



**A**  
keramisch ummanteltes  
geglühtes Korund



**CER**  
Ceramic-Korn



**C**  
Siliciumcarbid

## SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und die zu bearbeitenden Materialien.

Schleifmittel	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Ceramic-Korn

## KÖRNUNG

Von grob über mittel bis fein: Die verwendete Korngröße finden Sie ebenfalls direkt in der Qualitätsbezeichnung wieder.

grob	mittel	fein
12 bis 24	36 bis 54	60 bis 120

## HÄRTE

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben.

weich	mittel	hart
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

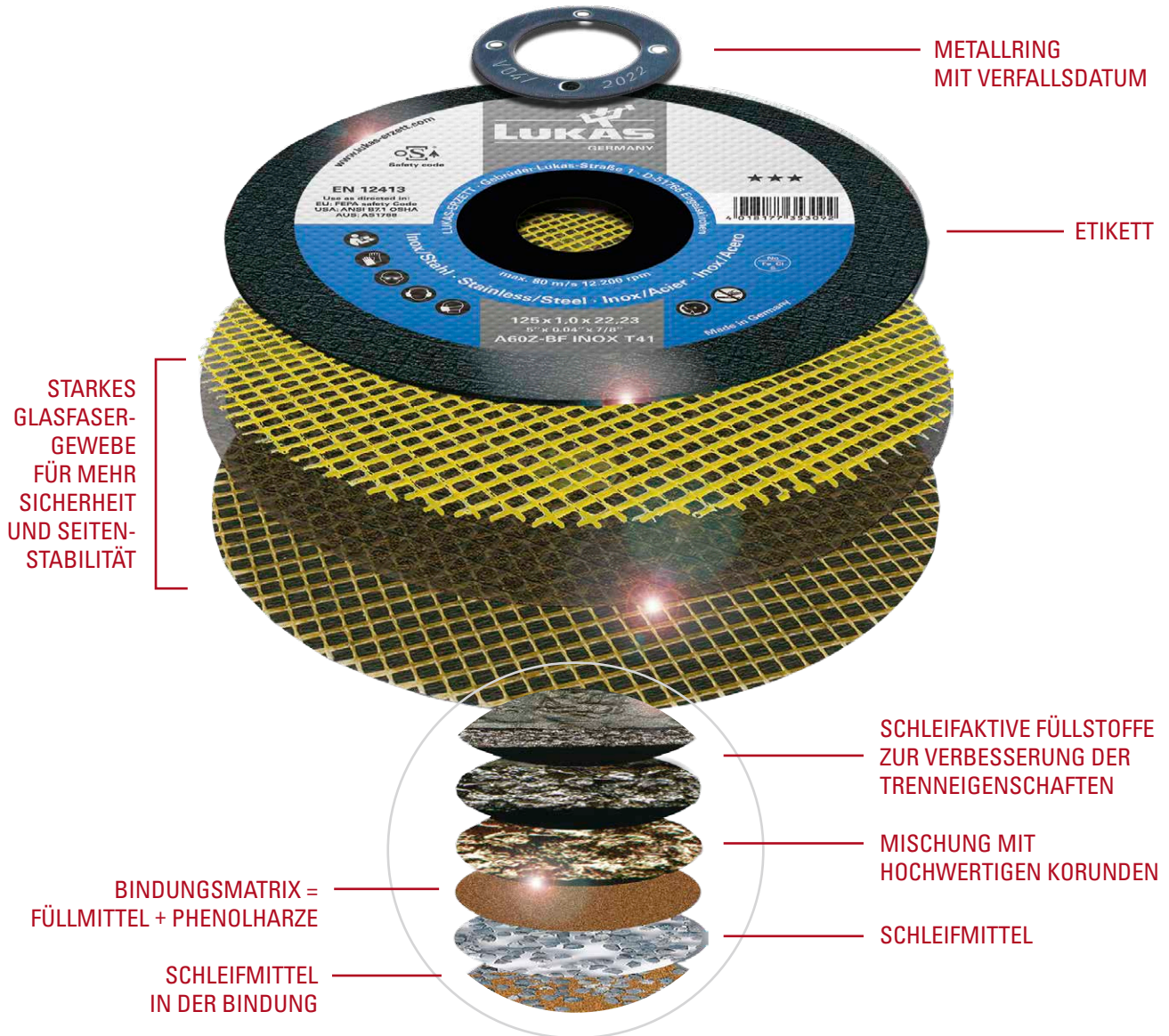
## BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Bei LUKAS-Trennscheiben stehen folgende zwei Bindungen zur Verfügung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- **BF** = Kunstharzbindung faserverstärkt

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Aufbau und Bestandteile von LUKAS Trennscheiben



## ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

LUKAS-Trennscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren. Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine

muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Trennscheibe benannte maximale Drehzahl.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenndurchmesser der Trennscheibe (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Drehzahl (1/min)											



## ARBEITSSICHERHEIT

## Sicher trennen mit LUKAS

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Ergonomie ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

## ANGEWENDETE NORMEN

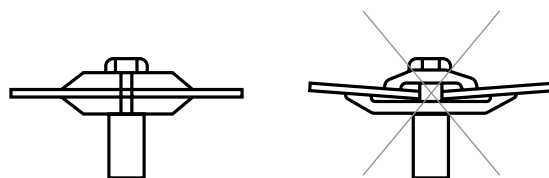
- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN 12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN 13236

## SICHERHEITSHINWEISE

- **Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden.** Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Trennscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben **trocken bei Raumtemperaturen**.
- Montieren Sie **keine beschädigten Scheiben**.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene **maximal zulässige Drehzahl**.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie **niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche**.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit **entsprechender Schutzabdeckung** der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für **ausreichende Belüftung** und tragen Sie entsprechenden **Atemschutz**.
- Üben Sie bei Trennscheiben **keinen seitlichen Druck** aus und vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.
- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umlfläche oder die Auflagefläche ausüben. Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- **Verkanten oder verklemmen** Sie die Scheibe **nicht** beim Trennen.
- **Vermeiden Sie übermäßigen Druck** auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- **Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen** und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.

## AUFSPANNSYSTEM

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflagenflächen haben (gemäß EN 60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).

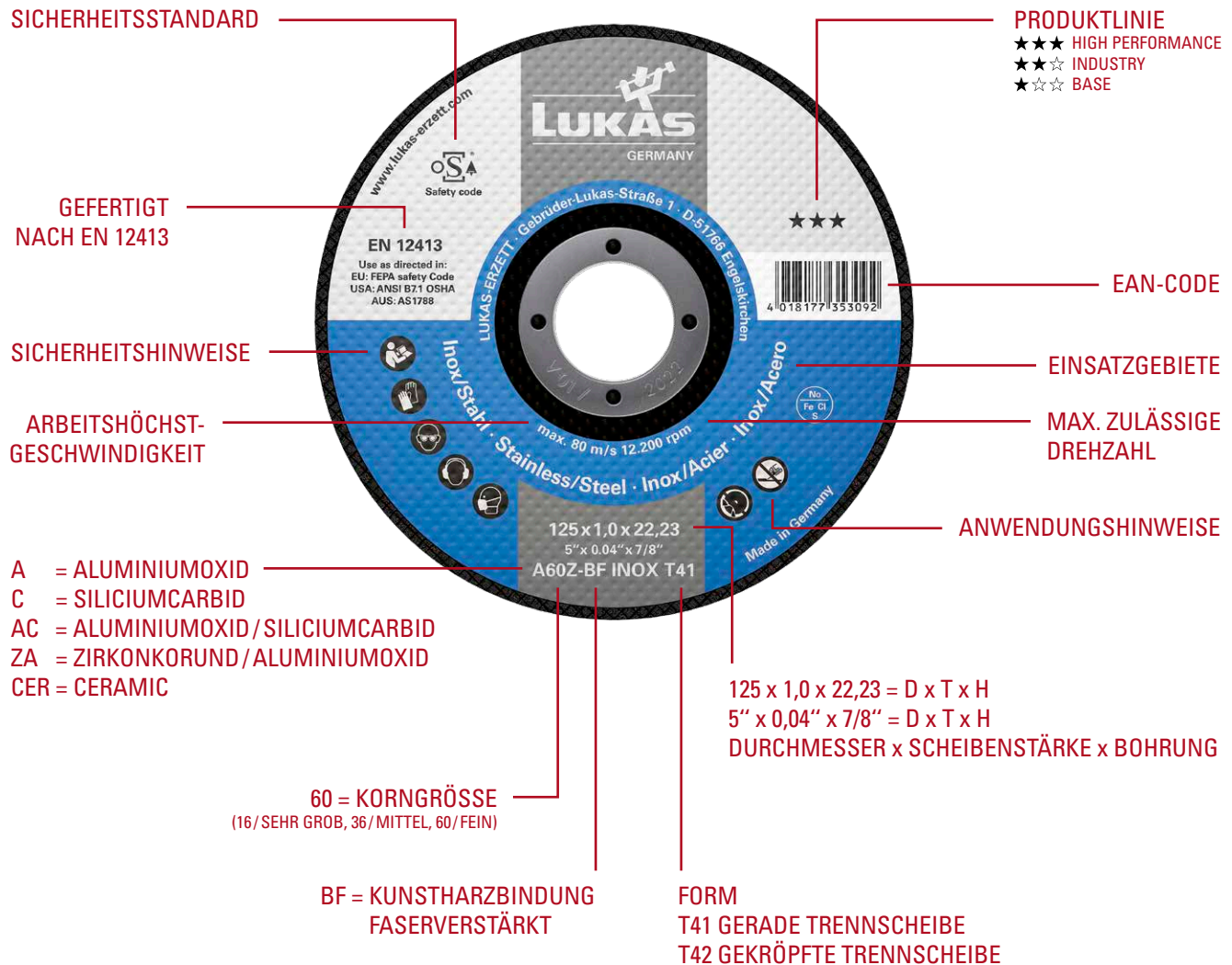


Richtig

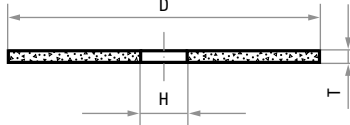
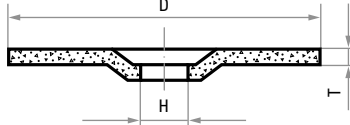
Falsch

## ETIKETTEN-KENNZEICHNUNG

## Alle wichtigen Kennzeichnungen des Etiketts

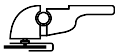























## FORMEN VON KUNSTHARZGEBUNDENEN TRENNSCHEIBEN

T41 Gerade Trennscheiben	T42 Gekröpfte Trennscheiben
 <p>Trennscheiben        T = (0,8 mm–4,5 mm)        (USA: Typ 1)</p>	 <p>Trennscheiben        T = (0,8 mm–4,5 mm)        (USA: Typ 27)</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ verfügbar im Durchmesser von 50 mm (2") bis 230 mm (9") für Freihandeinsatz</li> <li>■ von 300 mm (12") bis 500 mm (20") für Einsatz auf stationären Maschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ verfügbar im Durchmesser von 76 mm (3") bis 230 mm (9") für Freihandeinsatz zugelassen</li> </ul>

## ANWENDUNGSBEREICHE

## Übersicht über die LUKAS-Trennscheiben-Typen

Typ	Produktlinie	Werkstoff				
		Inox/Stahl	Stahl	Aluminium	Stein/Baumaterial	Guss/Baumaterial
<b>Freihand-Trennscheiben für den Winkelschleifer</b> Durchmesser 100–230 mm 	★★★	 Seite 249 – 251	 Seite 255		 Seite 263 und 266	 Seite 262
	★★☆	 Seite 252	 Seite 255	 Seite 256	 Seite 263, 265 und 266	
	★☆☆	 Seite 254 und 259	 Seite 256		 Seite 257, 265 und 267	
<b>Freihand-Trennscheiben mit X-LOCK-System für den Winkelschleifer</b> Durchmesser 115–125 mm 	★★☆	 Seite 253			 Seite 264 und 267	
<b>Große Trennscheiben</b> Durchmesser größer als 230 mm  	★★★				 Seite 263	 Seite 262
	★★☆				 Seite 263–264 und 266	
	★☆☆	 Seite 258	 Seite 258/259			

# MAXIMALE LEISTUNG UND KÜHLER SCHNITT

ROSTFREIEN STAHL EXTREM AUSDAUERND BEARBEITEN

Zum hochproduktiven Schneiden von Stählen sind LUKAS-Trennscheiben mit Ceramic-Korn hervorragend geeignet. Durch die schnelle, aber kühle Zerspanung erfolgt die Bearbeitung von Inox ohne jegliche Blaufärbung. Und das bei enormer Standzeit durch den Selbstschärfeffekt. Zudem erfordert dieses Werkzeug wenig Kraftaufwand bei der Arbeit.

## EXTREME STANDZEIT DURCH SELBSTSCHÄRFEFFEKT

LUKAS-Trennscheiben enthalten Ceramic-Korn, welches im Einsatz ständig kleinste Partikel freisetzt. Brechen die Partikel durch Verschleiß ab, treten sofort neue, scharfe Schleifpartikel

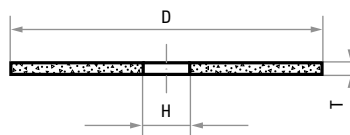
hervor. Durch diesen Selbstschärfeffekt erreicht die universell einsetzbare Trennscheibe ohne viel Kraftaufwand gleichmäßig über die gesamte Einsatzdauer äußerst hohe Abtragsraten und eine beachtliche Lebensdauer. Werkzeugwechsel werden erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

## SCHARFER SCHNITT MIT HOHER WIRTSCHAFTLICHKEIT

Mit dem Ceramic-Korn stellen harte Werkstoffe, gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte kein Problem dar und lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.



- extreme Standzeit
- energetisch für die leistungsstärksten Winkelschleifer optimiert
- maximale Trennleistung
- wenig Kraftaufwand erforderlich
- kühler Schnitt



## Trennscheibe Ceramic **NEU**



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	25
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	25
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan



# LUKAS-TRENNSCHEIBEN IN 3-STERNE-QUALITÄT

HÖCHSTE LEISTUNG FÜR HÄRTESTE EINSÄTZE

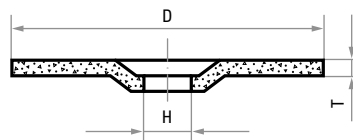
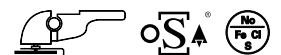
Dank innovativer Presstechnologie und hochwertigsten Rohstoffen lassen sich mit LUKAS-Trennscheiben der 3-Sterne-Reihe ultimative Anwendungsergebnisse erzielen.

Der geringe Verschleiß der 3-Sterne-Qualität reduziert spürbar die Geruchs- und Staubentwicklung und damit die Belastung am Arbeitsplatz. Energetisch und ergonomisch optimiert für antriebsstarke Maschinen, sorgen Trennscheiben der 3-Sterne-Reihe für ein ermüdungsfreies und ausdauerndes Arbeiten. Hochfestes Glasfasergewebe garantiert hohe Seitenlaststabilität und Sicherheit.

Umweltschonende Herstellung in Kombination mit erstklassigen Rohstoffen, optimierten Rezepturen und modernsten Fertigungsverfahren sorgt für eine hohe Qualitätsstabilität bei maximaler Lagerzeit.

- maximale Standzeit und Schnittleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Trenngeschwindigkeit bei niedriger Schnitttemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe
- präzise Schnitte

## COOL JOBBER – Trenn- und Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- Dieses Werkzeug ermöglicht das Trennen und Schruppen mit einem Werkzeug.
- zwei Arbeitsschritte ohne Werkzeugwechsel durchführen
- praktisch, präzise und sicher

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
AS015675V9802	T27 115x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	115	2,0	22,23	13.300	25
AS015676V9802	T27 125x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	125	2,0	22,23	12.200	25

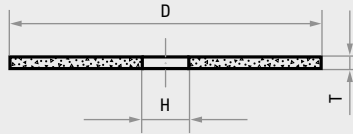
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



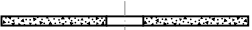
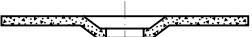


## Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- maximale Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT007235V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT007211V9802	T41 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT007213V9802	T41 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10.200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A46Z-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT007219V9802	T41 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
AT005301V9802	T42 115x0,8	A60Z-BF Inox		115	0,8	22,23	13.300	50
AT007212V9802	T42 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12.200	50
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007244V9802	T42 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
Anwendungsempfehlung:				● Inox/Stahl    ● Stahl    ● Titan    ● Aluminium    ● Guss				

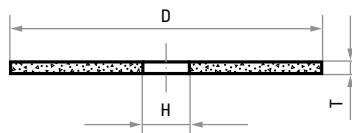
TRENNEN



## Trennscheiben-Set

Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

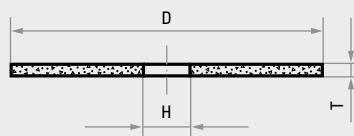
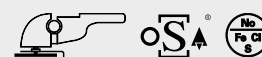
- Trennscheiben in Metaldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: <span>●</span> Inox/Stahl <span>●</span> Stahl <span>●</span> Titan <span>●</span> Aluminium <span>●</span> Guss							

## Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



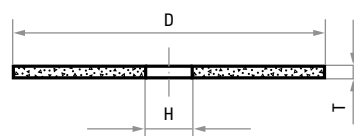
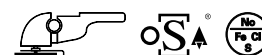
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT003346V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001657V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Inox		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001687V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Inox		125	2,0	22,23	12.200	25
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT001743V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Inox		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001782V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001696V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT004464V9802	T42 230x3,0	A30U-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

## Trennscheiben-Set



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Foto: Bosch

## WERKZEUGWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

TRENNSCHEIBEN SO SCHNELL UND EINFACH WIE NIE AUSTAUSCHEN

Mit dem neuen X-LOCK-Spannsystem positionieren Sie LUKAS-Trennscheiben einfach in der X-LOCK-Aufnahme Ihres Winkelschleifers und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Der Werkzeugwechsel dauert nur noch Sekunden. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell – lange Werkzeugwechsel gehören der Vergangenheit an.

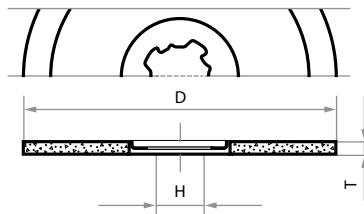
### WERKZEUGWECHSEL IM HANDUMDREHEN

Wechseln Sie nicht nur LUKAS-Trennscheiben mit X-LOCK in Sekundenschnelle. Weitere Werkzeugprodukte von LUKAS mit dem innovativen Verschlusssystem wie z. B. Fächerschleifscheiben finden Sie auf den **Seiten 144 und 154**.

TRENNEN



- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel dank neuem X-LOCK-Spannsystem.
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



### Trennscheibe X-LOCK **NEU**

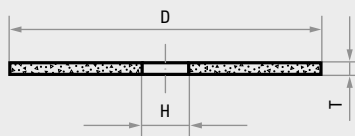
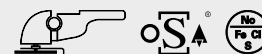


★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AT115010V980201	T41 115 x 1,0 x 22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	50
AT125010V980202	T41 125 x 1,0 x 22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

## Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



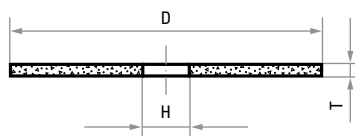
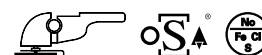
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT003108V9802	T41 100x1,0	A60S-BF Inox		100	1,0	16,00	15.300	50
AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT003568V9802	T41 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001442V9802	T42 115x2,5	A24/30S-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000718V9802	T42 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
AT004168V9802	T42 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

## Trennscheiben-Set



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

☆☆☆

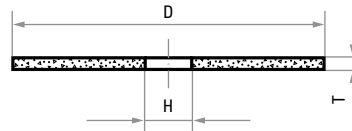
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- maximaler Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



★★★

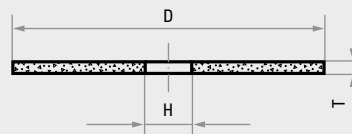
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AT007276V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Steel	115	1,0	22,23	13.300	50
AT007271V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Steel	115	1,6	22,23	13.300	50
AT007278V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Steel	125	1,0	22,23	12.200	50
AT007273V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Steel	125	1,6	22,23	12.200	50
AT007284V9802	T41 230x1,9	A46Z-BF Steel	230	1,9	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



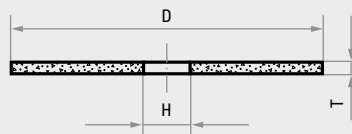
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT013301V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001656V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Steel		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT013302V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001686V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Steel		125	2,0	22,23	12.200	25
AT011086V9802	T41 125x2,5	A30X-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel		150	1,6	22,23	10.200	25
AT013305V9802	T41 180x1,6	A46X-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT001742V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Steel		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001781V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001785V9802	T41 230x3,0	A30U-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT001750V9802	T42 180x3,0	A30U-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



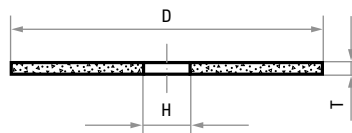
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT006448V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT00656V9802	T41 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT00675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT00679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT000717V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000728V9802	T41 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT000743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT000967V9802	T41 230x2,0	A36T-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT000750V9802	T41 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
AT000662V9802	T42 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT000688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000732V9802	T42 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT000745V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT000754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

## NEU Trennscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen



- weiche Leichtmetalle störungsfrei zerspanen
- kein Schmieren beim Einsatz auf Aluminium
- optimierte Kombination aus Schleifkörnern und Bindemitteln

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13.300	50
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12.200	50
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12.200	25
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium

# DIE UNIVERSELL EINSETZBARE SCHEIBE

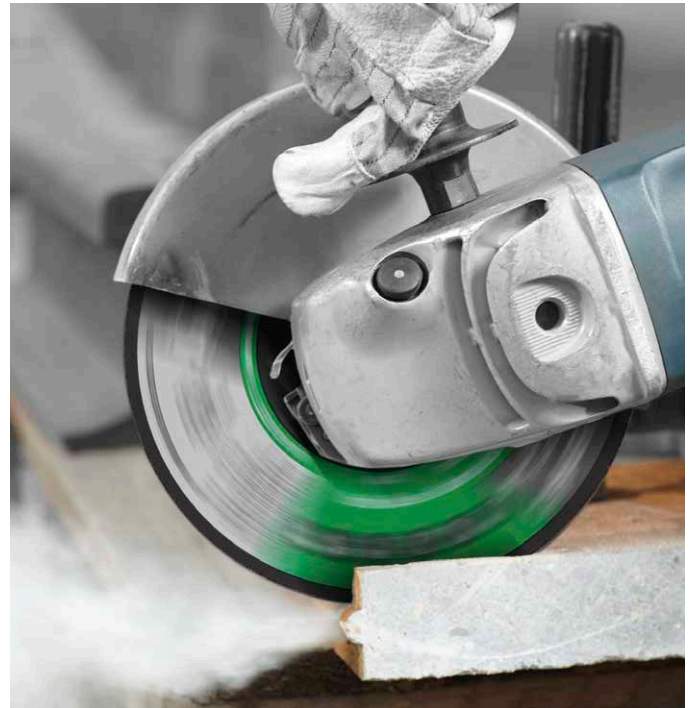
BETON, STEIN ODER GUSS EFFIZIENT TRENNEN

## FLEXIBEL UND SCHNELL ARBEITEN

Gerade im Hoch- und Tiefbau, bei Neubau oder Kernsanierungen von Gebäuden und im Straßenbau werden Werkzeuge benötigt, mit denen flexibel die unterschiedlichsten Baumaterialien bearbeitet werden können. Egal ob Ziegelsteine, Gussrohre oder Betonträger, die LUKAS-Trennscheiben für Stein, Beton und Guss trennen zuverlässig und schnell. Insbesondere für Handwerker, die keine regelmäßige Anwendung für Diamanttrennscheiben haben, bieten sie die perfekte Alternative.

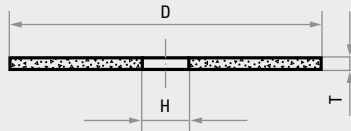
## VIelfÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Auch zum Gussputzen wird diese Scheibe in vielen Gießereien bzw. Putzereien verwendet. Hier überzeugt sie durch ihren hohen Anteil an Siliciumcarbid. So können Gussteile mit Einschlüssen und Fehlerstellen in der Oberfläche schnell und zuverlässig bearbeitet werden. Steiger und Angüsse können problemlos abgetrennt werden.



## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein und Guss **NEU**

- universell einsetzbar
- für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle
- Überzeugt gegenüber Diamanttrennscheiben mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis und hoher Schnelligkeit.

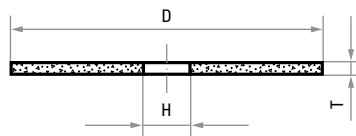


★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone		180	3,0	22,23	8.500	25
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss

## Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



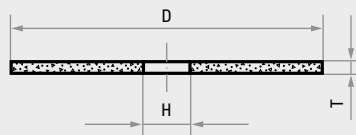
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- optimiert für den stationären Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF Inox	300	3,5	32,00	5.100	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF Inox	350	2,6	25,40	4.400	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



- große Trennscheibe für den stationären und manuellen Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

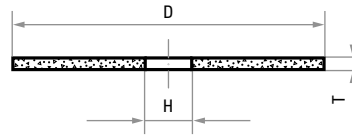
☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



## Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

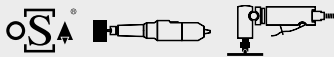


- optimiert für den stationären Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF Steel	300	2,6	25,40	6.400/80 m/s	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	22,23	6.400/100 m/s	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	25,40	6.400/100 m/s	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	32,00	6.400/100 m/s	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF Steel	350	2,6	25,40	5.400/80 m/s	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	25,40	5.400/100 m/s	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	32,00	5.400/100 m/s	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF Steel	400	3,2	25,40	4.700/80 m/s	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF Steel	400	4,0	32,00	4.700/100 m/s	5

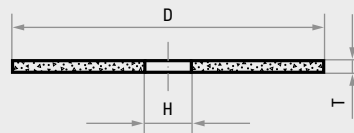
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



## Klein-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

NEU

- Dank geringer Breite bis hinunter zu einem Millimeter auch schwer zugängliche Stellen erreichen.
- kleine Teile feinfühlig bearbeiten
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität wie bei großen Scheiben.



★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30.500	50
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30.500	50
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20.100	50
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20.100	50
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20.100	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Diamanttrennscheiben von LUKAS

## DER DIAMANT

Der Diamant ist das härteste bekannte Material. Die Auswahl des Diamanten hängt von dem Einsatzgebiet ab. Für die Diamanttrennscheiben werden ausschließlich synthetische Diamanten verwendet, da ihre Eigenschaften gegenüber dem Naturdiamanten reproduzierbar und steuerbar sind.

Bei der Auswahl der Diamanten gibt es folgende Qualitätsmerkmale:

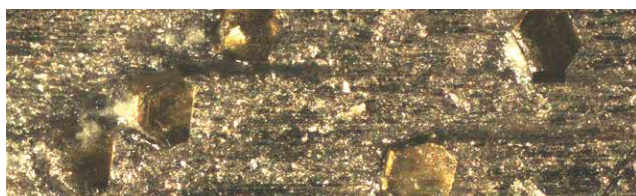
- Reinheitsgrad
- definierte Bruchfestigkeit
- scharfe Kanten
- konstante Geometrie

Die Diamanten lassen sich nach Qualitätsstufen und Korngrößen einteilen.



## DAS SEGMENT

Die Segmente bestehen aus einem Metallpulver, in dem die Diamanten eingebunden sind. Die Metallbindung muss abgestimmt werden auf den zu schneidenden Baustoff. Das Metallpulver besteht zum Beispiel aus Bronze, Kobalt, Eisen, Hartmetall, Wolframcarbid. Die verschiedenen Eigenschaften der Metallpulver sorgen für die Schnittigkeit und den wichtigen Verschleiß des Segments. Der Schneidbelag wird im Sinterverfahren hergestellt. So wählt man eine harte Bindung bei abrasiven Baumaterialien und eine weiche Bindung für harte Baustoffe.



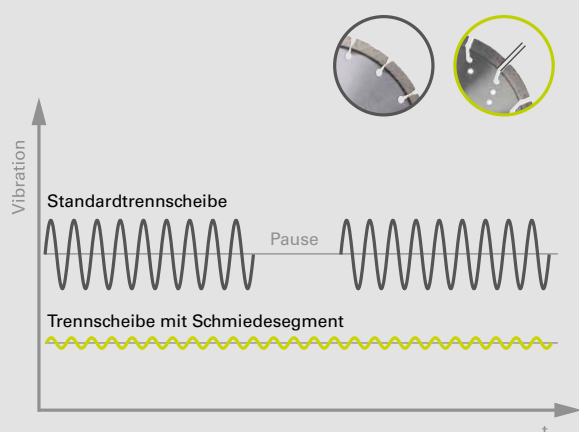
## SEGMENTGEOMETRIE

Durch die patentierte, geschmiedete Segmentgeometrie lassen sich selbst hohe Segmente mit geringen Abständen zueinander anordnen. Dadurch wird die Vibrationsbelastung für den Anwender erheblich gesenkt. Ein weiterer wesentlicher Vorteil liegt in der Sicherheit. Die dichten, porenfrei geschmiedeten Segmente bieten Schweißseigenschaften, die zu einer deutlich höheren Sicherheit gegen Bruch im Vergleich zu den üblichen gesinterten Segmenten führen.

- universell und schnell – durch neuartige Segmentlegierungen
- weniger Vibrationen – durch trapezförmige Segmentgeometrie
- mehr Sicherheit – durch porenfreie Segmentfüße, die für höchste Sicherheit gegen Segmentabbruch sorgen
- bessere Standzeit – durch höhere Segmente und verzögerten Diamantausfall

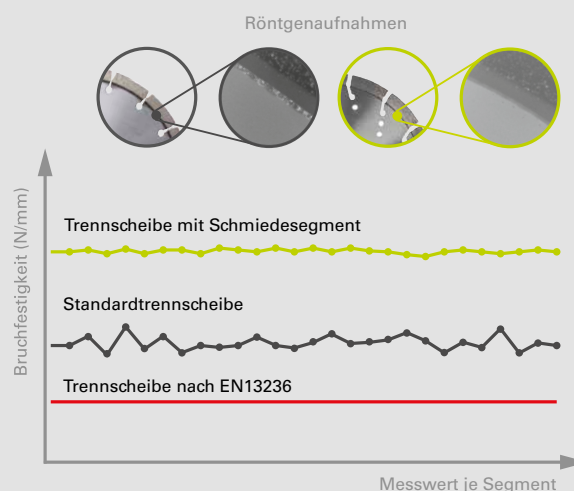
## VERGLEICH SCHNEIDEIGENSCHAFTEN

Vibrationsarme, engverzahnte Trennscheiben im Vergleich zu Trennscheiben mit Schmiedesegment



## SCHWEISSEIGENSCHAFTEN DES SCHMIEDESEGMENTS

Höchste Sicherheit gegen Bruch





## ANWENDUNGSHINWEISE

# Die passende Scheibe für Ihren Anwendungsfall

Angepasst an die verschiedensten Materialien finden Sie bei LUKAS Ihre passende Diamanttrennscheibe. Ob Beton, Fliesen oder Asphalt: Für jeden Anwendungsfall finden Sie bei uns das

optimale Werkzeug. Wählen Sie dafür einfach aus der untenstehenden Tabelle die Materialien aus, die Sie bearbeiten wollen.

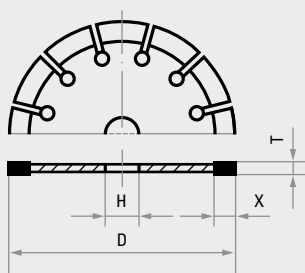
<div> <div></div> gut geeignet           <div></div> geeignet         </div>				Fliesen			Granit, harte Materialien			Beton			Baumaterial				Asphalt, abrasive Materialien				
Seite	Produkt	Produktlinie	Segmenthöhe mm	Fliesen	Feinsteinzeug	Granitfliesen	Granit	Porphyr	Klinker	Beton armiert	Washbeton	Betonerzeugnisse	Ziegel, Mauerwerk	Dachpfannen	Gasbeton, Bimsstein	dichter Kalksandstein	feuerfeste Ziegel	Estrich	Frischbeton	Asphalt	Grauguss
Diamanttrennscheiben																					
262	VDC	★★★★	7																		
263	LD Multi S13		13																		
263/264	LD3 S10/ LD3 S10 X-LOCK	★★★☆☆	10																		
264	LD7 S10		10																		
265	Turbo S10		10																		
265	Blue Cut S10		10																		
265	TC7	★☆☆☆☆	7																		
Fliesentrennscheiben																					
266	FAST CUT S10	★★★★	10																		
266/267	FLIESE S7/ FLIESE S7 X-LOCK	★★★☆☆	7																		
267	FC7	★☆☆☆☆	7																		

# VDC – AGGRESSIVER EINSATZ MIT EXTREMER LEBENSDAUER

GERINGE TEMPERATURENTWICKLUNG. KEINE STAUBENTWICKLUNG  
UND GERUCHSBILDUNG. UNBEGRENZT LAGERFÄHIG.



## Diamanttrennscheibe VDC



★★★

- Die Diamanttrennscheibe, die das Trennen von Grauguss revolutioniert.
- ideal geeignet zum Trennen von Grauguss (GG, GGG), glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK) und Vererzungen
- Nicht geeignet für hochlegierte, nickelhaltige Werkstoffe!

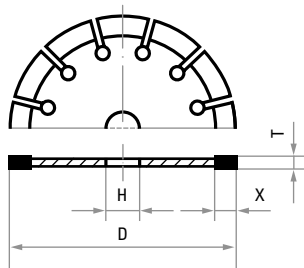
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A34901152222	VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13.300	1
A34901252222	VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12.200	1
A34901802622	VDC 180026	180	7,0	2,2	22,23	8.500	1
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	1
A34903503632	VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4.400	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff



## Diamanttrennscheibe LD Multi S13

- Profisäge für Beton und Baumaterial
- höchste Universalität bei optimaler Schnittgeschwindigkeit
- hohe Standzeit
- geringe Vibrationsbelastung durch trapezförmige Segmente
- Segmentherstellung in Schmiedetechnologie



★★★

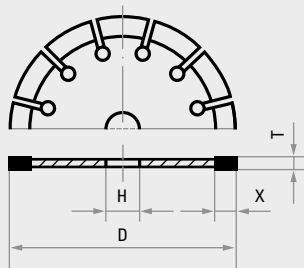
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A344031151213083	LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13.300	1
A344031251213093	LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12.200	1
A344031501213113	LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10.200	1
A344031801213133	LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8.500	1
A344032301213153	LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6.600	1
A344033002213183	LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6.400	1
A344033502213213	LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5.500	1
A344034002213243	LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4.800	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



## Diamanttrennscheibe LD3 S10

- universelle Einsatzmöglichkeiten mit vielen Schnitten in armiertem Beton und Baumaterial
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- lasergeschweißte Verbindungen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A344131151210083	LD3 S10	115	11	2,4	22,23	13.300	1
A344131251210093	LD3 S10	125	11	2,4	22,23	12.200	1
A344131801210143	LD3 S10	180	11	2,4	22,23	8.500	1
A344132301210163	LD3 S10	230	11	2,6	22,23	6.600	1
A344133002210163	LD3 S10	300	11	2,8	25,4	6.400	1
A344133502210163	LD3 S10	350	11	3,0	25,4	5.500	1
A344134002210163	LD3 S10	400	11	3,2	25,4	4.800	1

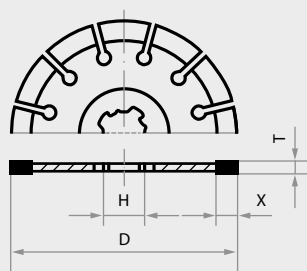
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



## VIELE SCHNITTE – SCHNELLER WECHSEL

DANK X-LOCK-SPANNSYSTEM KEIN ZUBEHÖR ZUM WERKZEUGWECHSEL BENÖTIGT

### NEU Diamanttrennscheibe LD3 S10 X-LOCK



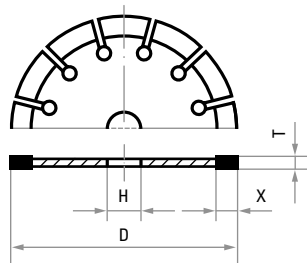
★★★

- universelle Einsatzmöglichkeiten mit vielen Schnitten in armiertem Beton und Baumaterial
- Werkzeugwechsel mit nur einem Klick und ohne Zubehör dank innovativem X-LOCK-Spannsystem
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- lasergeschweißte Verbindungen

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A344131259210083	LD3 S10 X-LOCK	125	10	2,3	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial

### Diamanttrennscheibe LD7 S10



★★★

- für das perfekte Trennen von Asphalt
- speziell geformte Segmente für hohe Laufruhe und Kernschutz
- lasergeschweißte Verbindungen

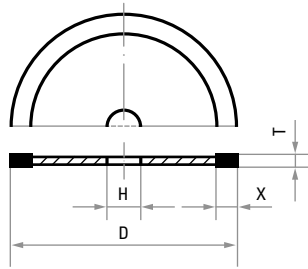
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A344173002210183	LD7 S10	300	11	3,2	25,4	6.400	1
A344173502210213	LD7 S10	350	11	3,2	25,4	5.500	1
A344174002210243	LD7 S10	400	11	3,5	25,4	4.800	1
A344174502210283	LD7 S10	450	11	4,0	25,4	2.700	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial



## Diamanttrennscheibe TURBO S10

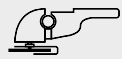
- Die Scheibe für den sauberen Schnitt in Baumaterial oder Beton.
- bietet vielfältige Einsatzmöglichkeiten



★★☆

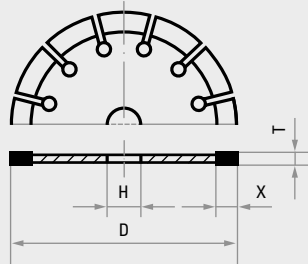
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A344141151110013	TURBO S10	115	10	1,8	22,23	13.300	1
A344141251110013	TURBO S10	125	10	1,8	22,23	12.200	1
A344141801110013	TURBO S10	180	10	2,2	22,23	8.500	1
A344142301110013	TURBO S10	230	10	2,4	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



## Diamanttrennscheibe Blue Cut S10

- besonders beliebt auf Baustellen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



★★☆

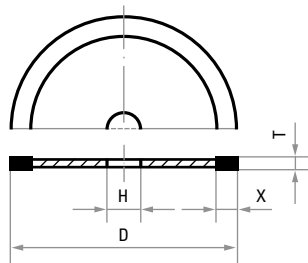
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A345241151110085	Blue Cut S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251110095	Blue Cut S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501110125	Blue Cut S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345241801110145	Blue Cut S10	180	10	2,4	22,23	8.500	1
A345242301110165	Blue Cut S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



## Diamanttrennscheibe TC7

- die Turboscheibe mit dem sauberen Schnitt
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



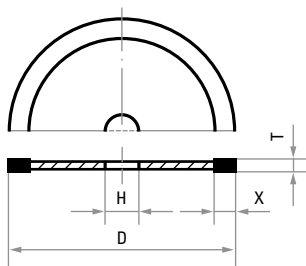
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13.300	1
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12.200	1
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



## Diamanttrennscheibe FAST CUT



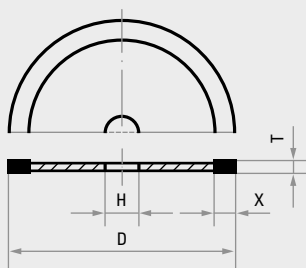
★★★

- extradünne Diamanttrennscheibe für Keramik und Feinsteinzeug
- schnelle und saubere Schnitte durch härteste Fliesen
- bietet einen extradünnen Segmentbelag und einen verstärkten Flanschbereich

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A344091151110013	FAST CUT S10	115	10	1,4	22,23	13.300	1
A344091251110013	FAST CUT S10	125	10	1,4	22,23	12.200	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

## Diamanttrennscheibe FLIESE S7



★★☆

- Die beliebte Trennscheibe für Fliesen und Keramik.
- saubere Schnitte auch in glasierter Keramik

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A344111151107013	FLIESE S7	115	7	1,6	22,23	13.300	1
A344111251107013	FLIESE S7	125	7	1,6	22,23	12.200	1
A344112301107013	FLIESE S7	230	7	2,0	22,23	6.600	1

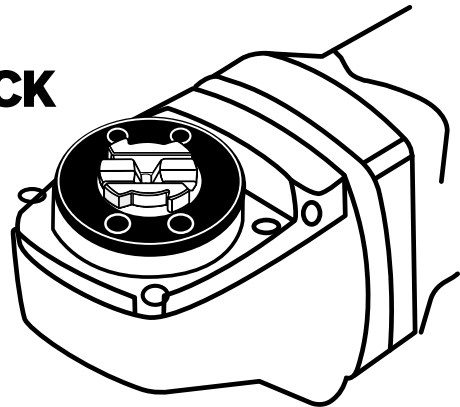
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

# TRENNSCHEIBENWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

WERKZEUG OHNE ZUBEHÖR SCHNELL UND EINFACH AUSTAUSCHEN

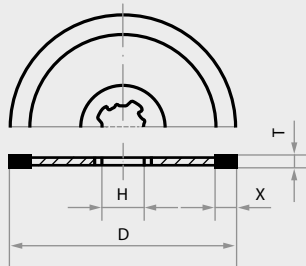
Mit dem neuen X-LOCK-Spannsystem positionieren Sie LUKAS-Diamanttrennscheiben einfach in der X-LOCK-Aufnahme Ihres Winkelschleifers und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Der Werkzeugwechsel dauert nur noch Sekunden. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell – lange Werkzeugwechsel gehören der Vergangenheit an.

**XLOCK**



## Diamanttrennscheibe FLIESE S 7 X-LOCK **NEU**

- Trennscheibe für Fliesen und Keramik mit praktischem X-LOCK-Spannsystem
- Werkzeugwechsel zubehörlos und im Handumdrehen
- saubere Schnitte auch in glasierter Keramik



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A344111259107013	FLIESE S7 X-LOCK	125	7	1,5	22,23	12.200	10

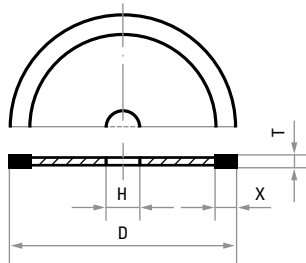
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

TRENNEN



## Diamanttrennscheibe FC7

- Fliesen ohne Probleme trennen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial





# SCHRUPPSCHLEIFEN

SCHRUPPSCHLEIFEN

6.1	Schruppscheiben	270–281
6.2	Diamantschleiftöpfe	282
6.3	Hartmetall-Granulat-Werkzeuge	283

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Schruppscheiben von LUKAS

## HALTBARKEIT

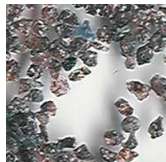
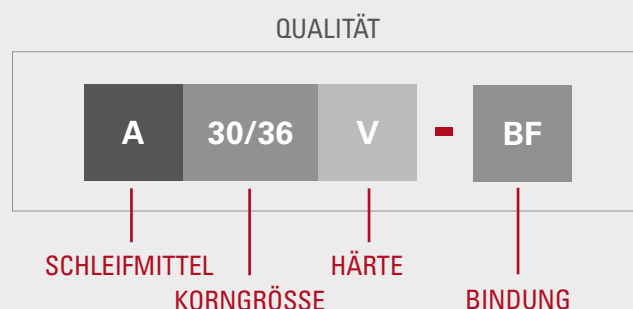
Kunstharzgebundene Schruppscheiben für Freihandeinsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2020.



## KENNZEICHNUNGSSYSTEM FÜR KUNSTHARZ-GEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN

Alle wichtigen Qualitätsinformationen Ihrer LUKAS-Schruppscheibe finden Sie in der Qualitätskennzeichnung. Das verwendete Schleifmittel, die Korngröße, die Härte und die Bindungsart können Sie so direkt ablesen.

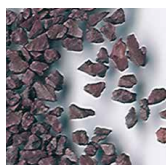
In der folgenden Übersicht finden Sie alle Informationen zu den einzelnen Abkürzungen und Kennzeichnungen.



**A**  
Halbedelkorund



**Z**  
Zirkonkorund



**A**  
keramisch ummanteltes geglühtes Korund



**CER**  
Ceramic-Korn



**C**  
Siliciumcarbid

## SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und die zu bearbeitenden Materialien.

Schleifmittel	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Ceramic-Korn

## KÖRNUNG

Von grob über mittel bis fein: Die verwendete Korngröße finden Sie ebenfalls direkt in der Qualitätsbezeichnung wieder.

grob	mittel	fein
12 bis 24	36 bis 54	60 bis 120

## HÄRTE

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben.

weich	mittel	hart
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

## BINDUNG

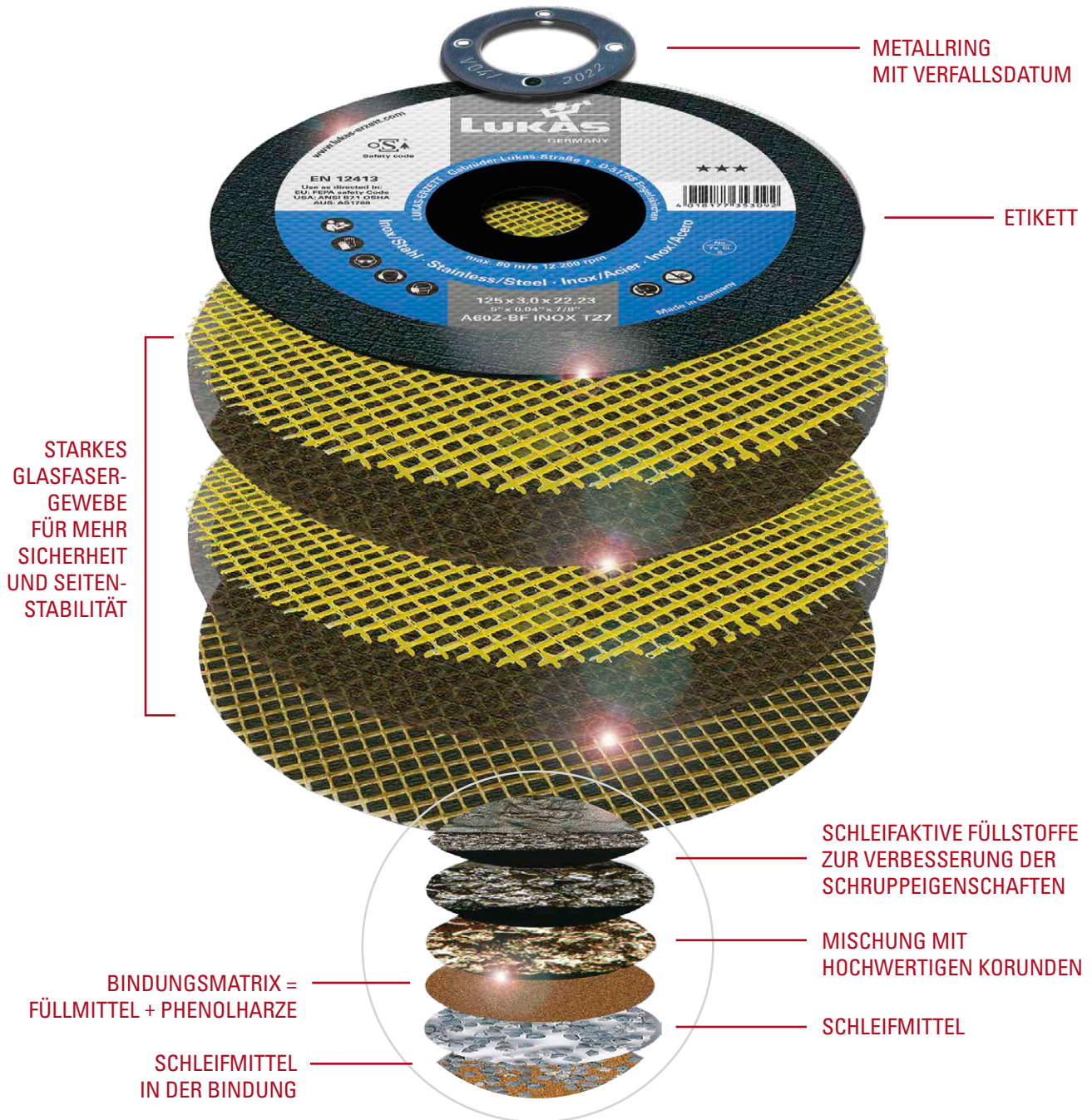
Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Bei LUKAS-Schruppscheiben stehen folgende zwei Bindungen zur Verfügung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- **BF** = Kunstharzbindung faserverstärkt



TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Aufbau und Bestandteile von LUKAS Schrupscheiben



SCHRUPPSCHLEIFEN

## ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

LUKAS-Schrupscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren. Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine

muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Schrupscheibe benannte maximale Drehzahl.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenndurchmesser der Schrupscheibe (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Drehzahl (1/min)											

## ARBEITSSICHERHEIT

# Sicher schrappen mit LUKAS

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Ergonomie ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

## ANGEWENDETE NORMEN

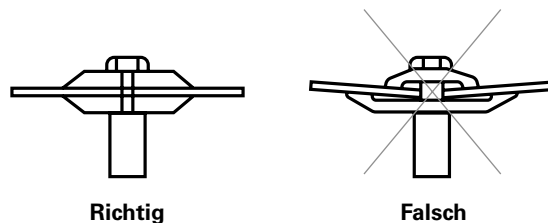
- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN 12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN 13236

## SICHERHEITSHINWEISE

- **Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden.** Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Schruppscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben **trocken bei Raumtemperaturen**.
- Montieren Sie **keine beschädigten Scheiben**.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene **maximal zulässige Drehzahl**.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie **niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche**.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit **entsprechender Schutzabdeckung** der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für **ausreichende Belüftung** und tragen Sie entsprechenden **Atemschutz**.
- Vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.
- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umfläche oder die Auflagefläche ausüben. Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- **Verkanten oder verklemmen** Sie die Scheibe **nicht** beim Schrappen.
- **Vermeiden Sie übermäßigen Druck** auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- **Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen** und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben. Beim Schleifen mit einer gekröpften Scheibe muss ein Winkel von über 20° zum Werkstück eingehalten werden.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.

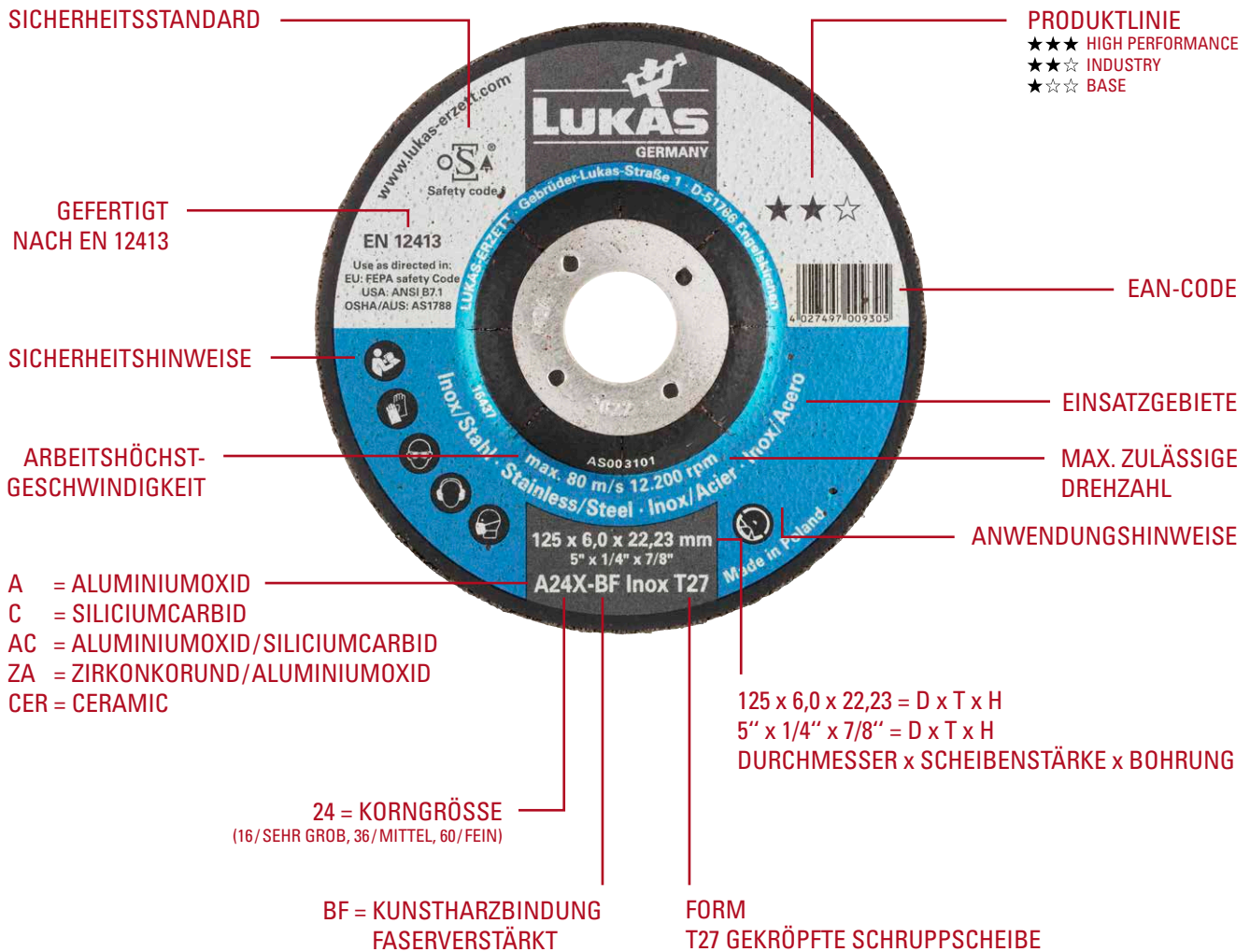
## AUFSPANNSYSTEM

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflageflächen haben (gemäß EN 60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).

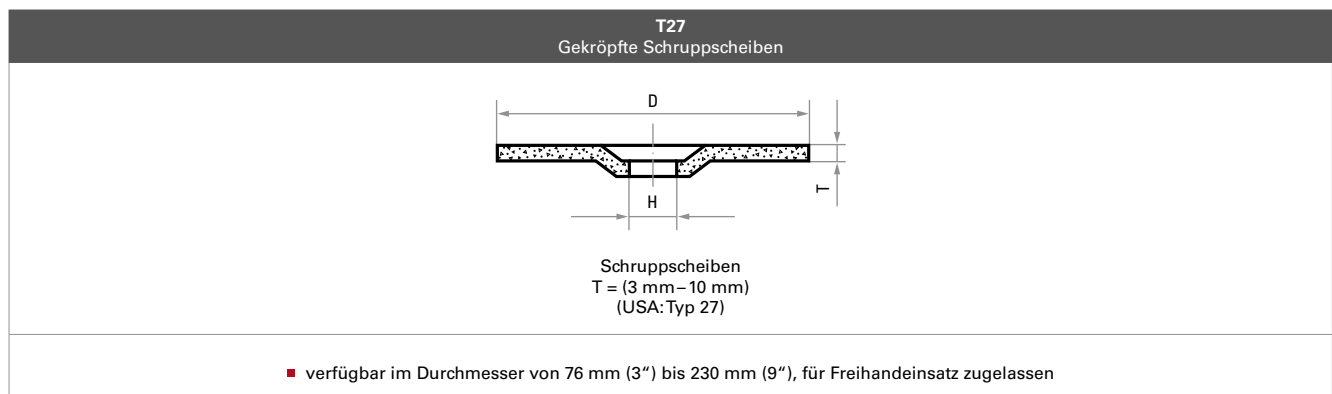


ETIKETTEN-KENNZEICHNUNG

# Alle wichtigen Kennzeichnungen des Etiketts





## FORM VON KUNSTHARZGEBUNDENEN SCHRUPPSCHEIBEN



## ANWENDUNGSBEREICHE

## Übersicht über die LUKAS-Schruppscheiben-Typen

Typ	Produktlinie	Werkstoff				
		Inox/Stahl	Stahl	Aluminium	Stein/Baumaterial	Guss
<b>Freihand-Schruppscheiben für den Winkelschleifer</b> 	★★★	 Seite 275 und 276	 Seite 278			
	★★☆	 Seite 277	 Seite 278	 Seite 280	 Seite 281	 Seite 281
	★☆☆		 Seite 279			
<b>Diamant-schleiftöpfe für den Winkelschleifer</b> 	★★☆				 Seite 282	
<b>Hartmetall-Granulat-Teller für den Winkelschleifer</b> 	★★☆				 Seite 283	

DIE PERFEKTE ALTERNATIVE ZUR SCHRUPPSCHEIBE:  
 SCHLEIFLAMELLENTeller DER iQ-SERIE VON LUKAS!  
 JETZT AUF **SEITE 134–151** BLÄTTERN UND TESTEN!



# MAXIMALE LEISTUNG UND KÜHLER ABTRAG

SELBST HÄRTESTE WERKSTOFFE EFFIZIENT ZERSPANEN

Zum hochproduktiven Bearbeiten von Stählen ist die LUKAS-Schruppscheibe mit Ceramic-Korn hervorragend geeignet. Durch die schnelle, aber kühle Zerspanung erfolgt die Bearbeitung von Inox ohne jegliche Blaufärbung. Und das bei enormer Standzeit durch den Selbstschärfeffekt. Zudem erfordern diese Werkzeuge wenig Kraftaufwand bei der Arbeit. Der geringe Anpressdruck trägt ebenfalls zu niedrigen Arbeitstemperaturen bei.

## EXTREME STANDZEIT DURCH SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Diese leistungsstarke Schrupscheibe besteht aus Ceramic-Korn, welches im Einsatz ständig kleinste Partikel freisetzt.

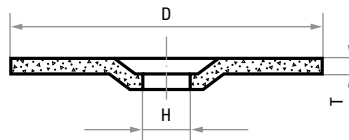
Brechen die Partikel durch Verschleiß ab, treten sofort neue, scharfe Schleifpartikel hervor. Durch diesen Selbstschärfeffekt erreicht die Schrupscheibe überragende Standzeiten.

## AGGRESSIVER ABTRAG MIT WENIG NACHARBEIT

Mit Ceramic-Korn lassen sich harte Werkstoffe wie Inox und Stahl mit hoher Produktivität bearbeiten. Dabei erzielt das Werkzeug eine für Schruppwerkzeuge beachtliche Oberflächenqualität – da ist das nachfolgende Finish schnell erledigt. Durch ihre langen Standzeiten aufgrund des Selbstschärfeffekt überzeugt die LUKAS-Schrupscheibe Ceramic auch wirtschaftlich.



- höchste Härte und Schärfe für eine beeindruckende Lebensdauer
- energetisch für die leistungsstärksten Winkelschleifer optimiert
- wenig Kraftaufwand erforderlich
- kühler Abtrag



## Schruppscheibe Ceramic **NEU**



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	25
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	25
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8.500	25
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan





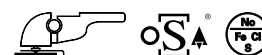
## LUKAS-SCHRUPPSCHEIBEN IN 3-STERNE-QUALITÄT

HÖCHSTE SCHLEIFLEISTUNG DANK HÖCHSTER QUALITÄT

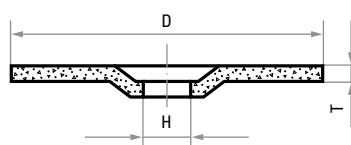
Dank innovativer Presstechnologie und hochwertigsten Rohstoffen lassen sich mit LUKAS-Schruppscheiben der 3-Sterne-Reihe ultimative Anwendungsergebnisse erzielen. Der geringe Verschleiß der 3-Sterne-Qualität reduziert spürbar die Geruchs- und Staubeentwicklung und damit die Belastung am Arbeitsplatz. Energetisch und ergonomisch optimiert für antriebsstarke Maschinen, sorgen Schruppscheiben der 3-Sterne-Reihe für ein ermüdungsfreies und ausdauerndes Arbeiten. Hochfestes Glasfasergewebe garantiert hohe Seitenlaststabilität und Sicherheit. Umweltschonende Herstellung in Kombination mit erstklassigen Rohstoffen, optimierten Rezepturen und modernsten Fertigungsverfahren sorgt für eine hohe Qualitätsstabilität bei maximaler Lagerzeit.

- maximale Standzeit und Schleifleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei niedriger Schleiftemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe

### Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



★★★



- perfekt für das Schrumpfen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe geeignet
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

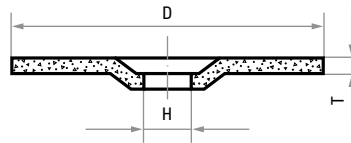
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AS013491V9802	T27 115x7,0	A24U-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	10
AS013492V9802	T27 125x7,0	A24U-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	10
AS013496V9802	T27 230x7,0	A24U-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



## Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

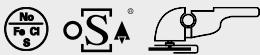
- optimiert für das Schrappen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

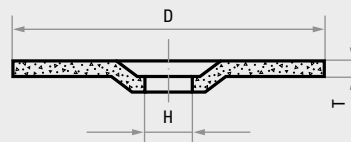
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AS003100V9802	T27 115x6,0	A24X-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS003104V9802	T27 230x6,0	A24X-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



## Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- gut für das Schrappen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe geeignet
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AS002037V9802	T27 100x6,0	A24/30S-BF Inox	100	6,0	16,00	15.300	10
AS000105V980201	T27 115x6,0	A24/30S-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000108V9802	T27 180x6,0	A24/30S-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

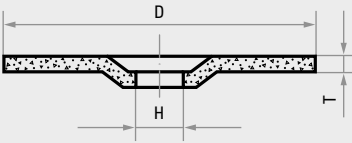
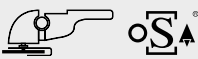
ZWEI ARBEITSSCHRITTE MIT NUR EINEM WERKZEUG

TRENNEN UND SCHRUPPEN OHNE WERKZEUGWECHSEL: DER COOL JOBBER VON LUKAS



PRAKTISCH, PRÄZISE UND SICHER! ENTDECKEN SIE DEN LUKAS COOL JOBBER **AUF SEITE 250**

Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl



- optimiert für die präzise Bearbeitung von Stahl
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

★★★

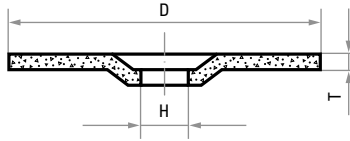
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AS012451V9802	T27 115x7,0	A24X-BF Steel	115	7,0	22,23	13.300	10
AS012453V9802	T27 125x7,0	A24X-BF Steel	125	7,0	22,23	12.200	10
AS012466V9802	T27 180x7,0	A24X-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS012468V9802	T27 230x7,0	A24X-BF Steel	230	7,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



## Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Stahl mit Leichtigkeit trennen
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

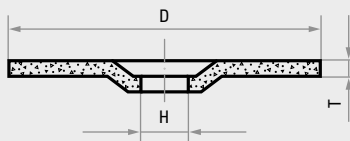
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AS001679V9802	T27 115x6,0	A24/30T-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



## Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- entwickelt für die einfache Bearbeitung von Stahl
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12.200	10
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000737V9802	T27 180x7,0	A24/30S-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



# WEICHE LEICHTMETALLE STÖRUNGSFREI ZERSPANEN

FÜR DIE PERFEKTE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM ENTWICKELT

Aluminium und andere NE-Metalle lassen sich schwer bearbeiten – gerade weil sie so weich sind. Die LUKAS-Schruppscheibe für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle zerspannt Leicht- und Buntmetalle jedoch ohne Unterbrechung.

## SCHRUPPEN OHNE „SCHMIEREN“ DES ALUMINIUMS

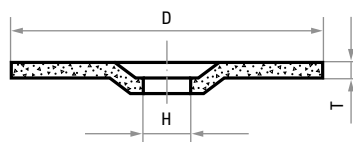
Der große Vorteil dieser Schrupscheibe liegt in der Vermeidung des als „Schmieren“ bekannten Effekts. Bei der Bearbeitung von Reinaluminium und weichen Legierungen können weiche Späne die Schneiden verkleben – wenn ein nicht für Aluminium optimiertes Werkzeug verwendet wird. Diese LUKAS-Schrupscheibe wurde jedoch für Aluminium entwickelt und getestet. Die besondere Kombination aus Schleifkörnern und Bindemittel verhindert diesen unerwünschten Effekt zuverlässig.

## ANWENDBAR AUF STANDARDWERKZEUGEN

Dieses Werkzeug ist auf den gängigen Winkelschleifern verwendbar und steht in unterschiedlichen Größen zur Verfügung. So lassen sich Leichtmetalle problemlos und vor allem mit hoher Produktivität bearbeiten.



## NEU Schrupscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen



- zur optimalen Bearbeitung von Aluminium und Nicht-Eisen-Metallen
- kein Zusetzen oder Schmieren
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium



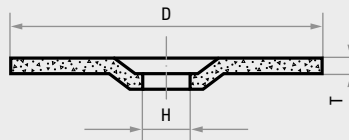
# UNTERSCHIEDLICHSTE BAUMATERIALIEN FLEXIBEL SCHRUPPEN

GRÖSSTMÖGLICHE FLEXIBILITÄT FÜR HANDWERKER UND BAUARBEITER



## Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stein **NEU**

- universell einsetzbar
- für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle
- Überzeugt gegenüber Diamanttrennscheiben mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis und hoher Schnelligkeit.
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★★☆☆

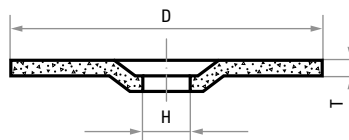
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13.300	10
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8.500	10
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss



## Schruppscheibe zur Bearbeitung von Guss

- Gussteile mit Einschlüssen und Fehlerstellen in der Oberfläche schnell und zuverlässig bearbeiten
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
AS001711V9802	T27 125x6,0	ZA24R-BF Cast	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001773V9802	T27 180x6,0	ZA24R-BF Cast	180	6,0	22,23	8.500	10
AS001812V980201	T27 230x6,0	ZA24R-BF Cast	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Guss

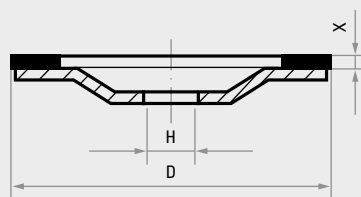
# DER DIAMANTSCHLEIFTOPF FÜR DEN UNIVERSELLEN EINSATZ

BAUMATERIALIEN EFFIZIENT UND FLEXIBEL SCHLEIFEN

## Diamantschleiftopf S6



★★★



- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- optimierte Segmentanordnung für hohe Schleifleistung und saubere Flächen
- Gut geeignet für: Betonzerzeugnisse, Baumaterial (Ziegel, Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton, Bimsstein)
- Zusätzlich geeignet für: Beton armiert, Waschbeton, dichter Kalksandstein, feuerfeste Ziegel und Estrich

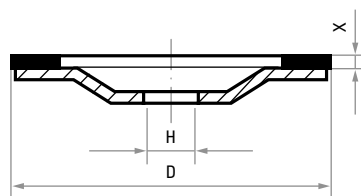
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A344431151506053	DST S6	115	6	22,23	13.300	1
A344431251506053	DST S6	125	6	22,23	12.200	1
A344431801506053	DST S6	180	6	22,23	8.500	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein

## Diamantschleiftopf S5



★★★



- der günstige Schleiftopf für viele verschiedene Anwendungen
- geeignet für Betonzerzeugnisse und Baumaterial (Ziegel, Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton, Bimsstein) und dichten Kalksandstein

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A345531151607185	DST S5	115	5	22,23	13.300	1
A345531251607185	DST S5	125	5	22,23	12.200	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein

# VOM TIERHUF BIS ZUR STEINBEARBEITUNG

HARTMETALL-GRANULAT-TELLER VON LUKAS SIND EXTREM VIELSEITIG EINSETZBAR

Hartmetall-Granulat-Werkzeuge (HGW) von LUKAS gibt es in Körnungsabstufungen von sehr grob bis extra fein, eng und weit gestreut. Lesen Sie einfach Ihre gewünschte Körnung von der unten stehenden Abbildung ab.

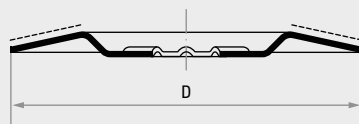


## ANWENDUNGSBEISPIELE

Grobes Korn ist geeignet für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen. **Je härter der Werkstoff, desto feiner sollte die Körnung gewählt werden.** Der LUKAS-Hartmetall-Granulat-Teller ist so vielseitig einsetzbar: Um Gummi aufzurauen (z. B. bei der Reparatur von Förderbändern), um Verschaltungen von Rückständen zu befreien oder um Hufe und Klauen von Pferden und Kühen zu pflegen. Zusätzlich kann der Hartmetall-

Granulat-Teller auch in der Glas-, Stein- und Keramikbearbeitung verwendet werden.

Über das breite Körnungsspektrum der Granulat-Teller von extra fein bis sehr grob lässt sich das Werkzeug exakt auf die Anwendung abstimmen. Über das Standardprogramm hinaus können die LUKAS-Hartmetall-Granulat-Teller entsprechend Ihrer Anforderungen speziell belegt werden.



## Hartmetall-Granulat-Teller HGWT



- extrem vielseitiges Schruppwerkzeug
- als Klauenscheibe zur Bearbeitung von Tierhufen gut geeignet
- auch Glas, Stein und Keramik gezielt bearbeiten

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formübersicht	Ausführung	D mm	Bohrung mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A18031152E	HGWT 115 S	0,8 – 1,2 E		schräg	115	22,2	10.500	1
A18031153E	HGWT 115 S	1,2 – 1,8 E		schräg	115	22,2	10.500	1
A18031255E	HGWT 125 S	2,5 – 3,0 E		gerade	125	22,2	9.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz







# REINIGEN

REINIGEN

- 7.1 Grobvlies
- 7.2 Bürsten
- 7.3 Rollen und Bögen

287/288  
289–295  
296–298



## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# LUKAS BÜRSTEN, VLIесе UND SCHLEIFLEINEN – ALLES FÜR DIE REINIGUNG UND MEHR

Egal ob Sie Holz-, Autolack oder Betonreste entfernen wollen oder unterschiedlichste Materialien wie z. B. Aluminium, Edelstahl, Guss, Stahl und Titan bürsten, aufrauen, entrostern, entgraten, reinigen, polieren oder strukturieren wollen, bei LUKAS finden Sie das richtige Werkzeug für Ihren Anwendungsfall. Vom Schleifpapier über das Reinigungsvlies bis hin zur Drahtbürste in den unterschiedlichsten Formen und Varianten: LUKAS bietet Ihnen das richtige Reinigungswerkzeug für die Baustelle, für die Produktion oder auch Ihren Hobbykeller.

**WERKZEUGE FÜR DIE ANWENDUNG VON HAND**

Neben Handdrahtbürsten für die Reinigung von Oberflächen oder die Nachbearbeitung von Schweißnähten führt LUKAS Schleifvliese und Schleifpapiere, welche z. B. für das händische Entfernen alter Farbe von Holz, das Entfernen von Lack von Metall oder das Reinigen von Edelstahl optimal verwendet werden können. LUKAS-Schleifvliese können Sie sowohl als Rolle als auch in Form von praktischen Schleifpads erwerben, die sich ideal für den Handeinsatz eignen.

**MASCHINENBETRIEBENE REINIGUNGSWERKZEUGE**

LUKAS-Werkzeuge zum Reinigen lassen sich mit üblichen Antriebsmaschinen verwenden. Nutzen Sie z. B. Rundbürsten für den Winkelschleifer oder Drahtbürsten für die Bohrmaschine oder den Akkuschrauber. Durch den praktischen Schaft der Bürsten können Sie diese bequem in eine handelsübliche Bohrmaschine einspannen.

Reinigen Sie auch schwer erreichbare Stellen einfach mit LUKAS-Pinselbürsten. Je nach benötigter Stärke und Elastizität sind diese sowohl in gezopfter als auch gewellter Ausführung vorhanden.

## AS-REINIGUNGSVLIES

# OBERFLÄCHEN VERSCHIEDENSTER MATERIALIEN EFFIZIENT BEARBEITEN

LUKAS-AS-Reinigungsvlies besteht aus einem groben Polyamid-Vlies, das mit aggressivem Schleifkorn durchsetzt ist. Durch die Kombination von Polyamid-Vlies und hartem Schleifkorn ist LUKAS-Reinigungsvlies hervorragend für die effiziente Oberflächenbearbeitung zum Beispiel beim Entfernen von Lack- oder Betonresten, Entrosten, Reinigen, Polieren oder Strukturieren von Holz geeignet. Das Werkzeug wird bevorzugt in der Baubranche oder auch im Karosserie- und Schiffsbau eingesetzt.

Das Reinigungsvlies (bzw. die Vliessscheibe) bietet dank der Materialkombination in der Anwendung entscheidende Vorteile. Es entsteht nur eine geringe Wärmeentwicklung, es kann mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden, das Material setzt sich nicht zu und die Werkstücke werden bei der Bearbeitung nicht beschädigt. In der Praxis bedeutet das: Sie haben mit dem Reinigungsvlies bzw. der Vliessscheibe ein Werkzeug an der Hand, mit dem Sie schnell, lange und gut arbeiten.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Die Werkzeuge unserer AS-Reinigungsvlies-Serie eignen sich hervorragend für folgende Anwendungen:

- Entfernen von Lack- und Kleberesten
- Entfernen von Zement- und Betonresten
- Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- Strukturieren und Reinigen von Holz
- Entrostarbeiten und Reinigungsarbeiten (z. B. Muschelkalk an Booten und Schiffen)
- Reinigen von Unterböden, diverse Arbeiten im Karosseriebau
- Reinigen von Schweißnähten – vor und nach dem Schweißen

## EIGENSCHAFTEN

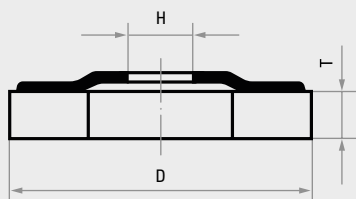
- geringe Wärmeentwicklung
- Arbeiten mit geringem Anpressdruck möglich
- Material setzt sich nicht zu
- keine Beschädigung der Werkstücke

## SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten, die nicht überschritten werden sollten.



- universell ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar
- der Allrounder für das Entfernen von Lack- und Kleberesten sowie das Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten



## Schleifteller ASVT

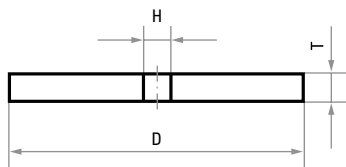
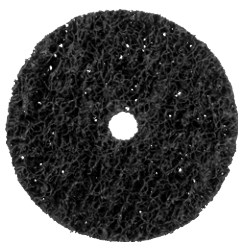


Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	H mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	VPE Stück
A270111500114	ASVT 115	115	13	22,23	5.300	10.500	10
A270112500114	ASVT 125	125	13	22,23	4.900	9.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Aluminium ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

TESTEN SIE LUKAS-AS-REINIGUNGSVLIES AUCH MIT PRAKTISCHEM KUNSTSTOFFGEWINDE FÜR SCHNELLEN WERKZEUGWECHSEL AUF **SEITE 227**

## Schleifscheibe ASVS



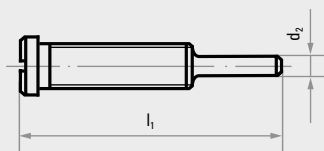
★★☆

- Schleifscheibe für biegsame Wellen oder Bohrmaschinen
- der Allrounder für das Entfernen von Lack- und Kleberesten sowie dem Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten
- erfordert nur einen geringen Anpressdruck

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	H mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	passender Aufnahmenbolzen	VPE Stück
A22900601201	ASVS 060	60	13	13	8.000	9.500	ASB 06	10
A22901001201	ASVS 100	100	13	13	5.000	5.700	ASB 06	10
A22901251201	ASVS 125	125	13	13	4.000	4.500	ASB 08	10
A22901501201	ASVS 150	150	13	13	3.000	3.800	ASB 08	10

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Aluminium ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

## Aufnahmebolzen ASB



★★☆

- Aufnahmebolzen für Schleifscheiben ASVS
- Perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine.
- Rostfrei durch Zink-Nickel-Beschichtung
- Wird inkl. Spannscheiben und Kontermutter geliefert.

Artikelnummer	Bezeichnung	Gewinde	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A1610021007301	ASB 06	M12	6	60	1
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Technische Hochleistungsbürsten von LUKAS

## BESATZQUALITÄTEN

### Qualitätsstahldraht

Wir verwenden Hochleistungsstahldraht mit hoher Zugfestigkeit. Dadurch erreichen unsere Bürsten hervorragende Standzeiten und hohe Wirtschaftlichkeit.

### Rostfreier Stahldraht

Dieser Draht wird dort eingesetzt, wo Rückstände des normalen Stahldrahtes die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.

### Schleifnylonborsten

Schleifnylonborsten sind ein sehr flexibles, mit Schleifmittel durchsetztes Material, das sich optimal an die Konturen des Werkstücks anpasst, ohne die Oberfläche zu stark anzugreifen. Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn frei, sodass eine gleichmäßige Abtragsleistung und eine hohe Lebensdauer erzielt werden.

## AUSFÜHRUNGEN

In den beiden Drahtqualitäten liefern wir Bürsten mit gewelltem oder gezopftem Besatz. Die Bürsten in gezopfter Ausführung haben normalerweise gegenüber denen in gewellter Ausführung eine längere Lebensdauer und ein aggressiveres Abtragsverhalten und sind somit für extreme Bürstanforderungen konzipiert. Bürsten mit gewelltem Qualitätsstahldraht liefern wir auch in kunststoffgebundener Ausführung. Durch das Einbetten des Drahtes in Kunststoff wird die Schneidleistung der Bürste erhöht. Diese Bürsten sind ideal geeignet für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung.

## ANWENDUNGEN

Mit Stahldrahtbürsten können die unterschiedlichsten Arbeiten ausgeführt werden. Nachstehend einige Beispiele: Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen, Entlacken. Bürsten mit Schleifnylonborsten eignen sich besonders für das Entfernen von Oxidschichten auf Metall, Strukturieren von Weichhölzern, Reparaturen an Kfz-Karosserien, Entfernen von Farbresten usw.

## ARBEITSWEISE UND ANTRIEBSMASCHINEN

Technische Bürsten passen sich aufgrund ihrer Elastizität den Konturen der Werkstücke an. Um einen optimalen Bürsteffekt zu erzielen, sollen Bürsten nur mit den Besatzspitzen arbeiten. Die Flexibilität der Bürsten richtet sich nach der freien Besatzlänge und bei Stahldrahtbürsten nach der Drahtstärke. Bürsten mit großer Besatzlänge sind sehr flexibel und sollen nur mit geringem Anpressdruck benutzt werden. Übermäßiger Anpressdruck vermindert die Standzeit der Bürste und führt zu vorzeitigem Verschleiß. Technische Bürsten können sowohl stationär als auch mit handgeführten Antriebsmaschinen eingesetzt werden.

## UMFANGSGESCHWINDIGKEITEN

Stahldrahtbürsten wirken bei höheren Drehzahlen härter und bei niedrigen Drehzahlen weicher. Um die richtigen Bürsteffekte zu erzielen, empfehlen wir für die gewellten Ausführungen folgende Umfangsgeschwindigkeiten:

- Bearbeiten von Stahl ca. 30 m/s
- Bearbeiten von NE-Metallen ca. 18–20 m/s
- Bearbeiten von Kunststoff ca. 15 m/s

In gezopfter Ausführung kann die Umfangsgeschwindigkeit höher gewählt werden z. B.:

- Bearbeiten von Stahl ca. 40 m/s

Bürsten mit Besatz aus Schleifnylonborsten erzielen ihre optimale Leistung bei Umfangsgeschwindigkeiten von 18 bis 22 m/s je nach zu bearbeitendem Werkstoff.

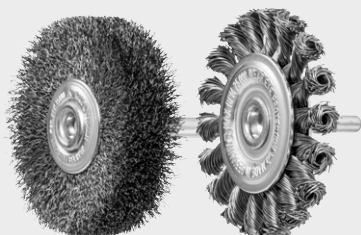
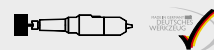
## SICHERHEITSHINWEIS

Technische Bürsten unterliegen einer sorgfältigen Qualitätsprüfung in der Fertigung (nach EN 1083-2). Grundsätzlich sollten aber bei allen Arbeiten mit rotierenden Bürsten geeignete Arbeitsschutzmittel getragen werden.

# KOMPLIZIERTESTE KONTUREN FLEXIBEL BEARBEITEN

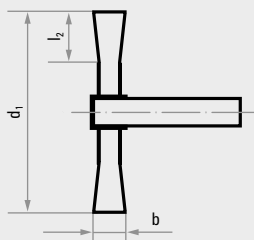
MIT LUKAS HOCHLEISTUNGSSTAHLDRAHT METALLOBERFLÄCHEN REINIGEN

## Schaftrundbürste BS



gewellt

gezopft



- passt sich aufgrund ihrer Elastizität den Konturen jedes Werkstückes an
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit hoher Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.
- perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine.
- Schaftdurchmesser: 6 mm

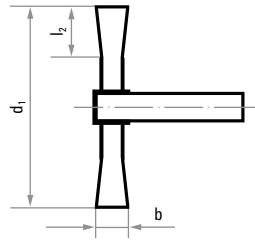
★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>2</sub> mm	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A35010401011	BSSW 04010	Stahl	gewellt	40	10	9	0,2	18.000	10
A350005026	BSSW 05010	Stahl	gewellt	50	10	12	0,2	15.000	10
A350105014111	BSSW 05014	Stahl	gewellt	50	14	12	0,2	15.000	10
A350006036	BSSW 06018	Stahl	gewellt	60	16	12	0,2	15.000	10
A350106018113	BSSW 06018	Stahl	gewellt	60	19	17	0,3	15.000	10
A350007036	BSSW 07018	Stahl	gewellt	70	16	19	0,2	15.000	10
A350107018113	BSSW 07018	Stahl	gewellt	70	16	19	0,3	15.000	10
A350107508135	BSSZ 07508	Stahl	gezopft	75	12	15	0,5	25.000	10
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz									
A350107508235	BSVZ 07508	Rostfrei	gezopft	75	12	15	0,5	25.000	10
A351004036	BSVW 04011	Rostfrei	gewellt	40	11	9	0,2	18.000	10
A350105014211	BSVW 05014	Rostfrei	gewellt	50	14	12	0,2	15.000	10
A351006036	BSVW 06018	Rostfrei	gewellt	60	16	17	0,2	15.000	10
A350107018213	BSVW 07018	Rostfrei	gewellt	70	16	19	0,3	15.000	10
A351007036	BSVW 07018	Rostfrei	gewellt	70	16	19	0,2	15.000	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan									

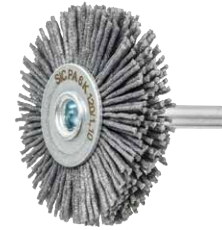




- sehr flexibles Werkzeug mit Schleifmittel-durchsetzten Schleifnylonborsten
- passt sich optimal an die Konturen Ihres Werkstücks an
- greift Oberflächen nicht zu stark an
- liefert eine gleichmäßige Abtragsleistung bei einer gleichzeitig hohen Lebensdauer
- Schaftdurchmesser: 6 mm



## Rundbürste BSN



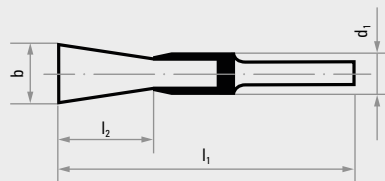
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>2</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A350105010048	BSNG 05010	grob	50	10	12	15.000	10
A350105010049	BSNF 05010	fein	50	10	12	15.000	10
A350107012048	BSNG 07012	grob	70	12	20	15.000	10
A350107012049	BSNF 07012	fein	70	12	20	15.000	10
A350110007048	BSNG 10007	grob	100	8	22	4.500	10
A350110008050	BSNF 10008	fein	100	8	22	4.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Kunststoff/Holz



- die härtesten Herausforderungen flexibel bestehen
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufräumen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.
- Schaftdurchmesser: 6 mm



## Pinselfürste BP



gewellt



gezopft

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A350101006	BPSW 01020	Stahl	gewellt	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A350101506	BPSW 01725	Stahl	gewellt	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029134	BPSZ 02029	Stahl	gezopft	19	20	28	72	0,35	20.000	10
A350102206	BPSW 02525	Stahl	gewellt	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A350502329134	BPSZ 02329	Stahl	gezopft	22	23	28	72	0,35	20.000	10
A350102806	BPSW 03025	Stahl	gewellt	29	30	25	68	0,3	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz

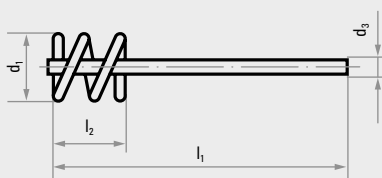
A351101006	BPVW 01020	Rostfrei	gewellt	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A351101506	BPVW 01725	Rostfrei	gewellt	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029232	BPVZ 02029	Rostfrei	gezopft	19	20	28	72	0,25	20.000	10
A351102206	BPVW 02525	Rostfrei	gewellt	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A351102806	BPVW 03025	Rostfrei	gewellt	29	30	25	68	0,3	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan

# AUCH KLEINE BOHRUNGEN MIT LEICHTIGKEIT ENTGRATEN

ROHRBÜRSTEN VON LUKAS MIT BESATZ AUS STAHLDRAHT ODER SCHLEIFNYLONBORSTEN

## Rohrbürste RBSD



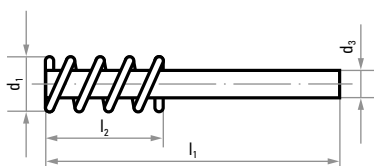
★★☆

- Bürste mit Besatz aus Stahldraht
- Entgraten von Bohrungen, Querbohrungen und O-Ringeinstichen
- Polieren und Säubern von Düsen, kleinen Bohrungen und Gewindebohrungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A359901025	RBSD 1025	Stahl	gewellt	10	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901325	RBSD 1325	Stahl	gewellt	13	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901625	RBSD 1625	Stahl	gewellt	16	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359902525	RBSD 2525	Stahl	gewellt	25	25	3,8	90	0,2	2.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz

## Rohrbürste RBSN

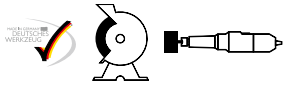


★★☆

- Bürste mit Besatz aus Schleifnylonborsten mit Siliciumcarbid
- Entgraten von Bohrungen, Querbohrungen und O-Ringeinstichen
- Polieren und Säubern von Düsen, kleinen Bohrungen und Gewindebohrungen

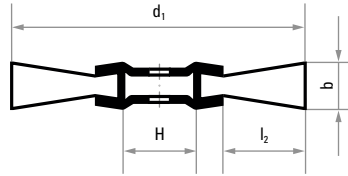
Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A359901065120	RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901365120	RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901665120	RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	10
A359902565120	RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Kunststoff/Holz



## Rundbürste BR gewellt

Allen Rundbürsten in gewellter Ausführung sind Reduzierringe für die üblichen Aufnahmedurchmesser beigelegt.



Damit erhalten Sie die nachstehenden Bohrungen:

- Bürsten mit Bohrungsdurchmesser H 40 mm: 40 mm, 32 mm, 1", 22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"
- Bürsten mit Bohrungsdurchmesser H 50 mm: 50 mm, 32 mm, 1", 22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"

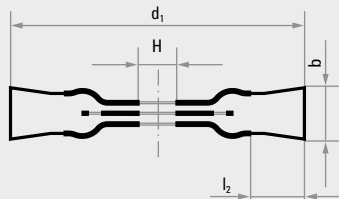
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	b mm	H mm	l <sub>2</sub> mm	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A350315022114	BRSW 15022	Stahl	gewellt	150	22	40	33	0,35	6.000	1
A350320024114	BRSW 20024	Stahl	gewellt	200	24	50	48	0,35	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss										
A350315023213	BRVW 15023	Rostfrei	gewellt	150	23	50	33	0,3	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan										



## Rundbürste BR gezopft

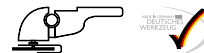
- für extreme Bürstanforderungen konzipiert
- auf handelsüblichen Winkelschleifern verwendbar
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufräumen und Entlacken
- aus Hochleistungstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	b mm	H mm	l <sub>2</sub> mm	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A350211512135	BRSZ 11512	Stahl	gezopft	115	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350312514135	BRSZ 12514	Stahl	gezopft	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350317814135	BRSZ 17814	Stahl	gezopft	178	14	22,23	32	0,5	9.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss										
A350211512234	BRVZ 11512	Rostfrei	gezopft	115	14	22,23	20	0,35	12.500	1
A350312514235	BRVZ 12514	Rostfrei	gezopft	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan										

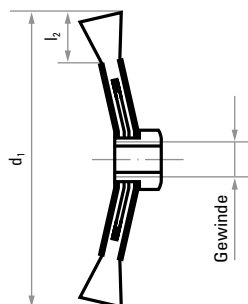
## Kegelbürste BK



gewellt

gezopft

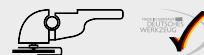
★★☆



- mit praktischer M14-Gewindeaufnahme
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>2</sub> mm	Gewinde	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A350610012114	BKSW 10012	Stahl	gewellt	100	10	20	M14	0,35	12.500	1
A350610013135	BKSZ 10013	Stahl	gezopft	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss										
A350610012213	BKVV 10012	Rostfrei	gewellt	100	10	20	M14	0,3	12.500	1
A350610013235	BKVZ 10013	Rostfrei	gezopft	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan										

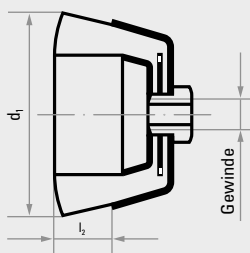
## Topfbürste BTG



gewellt

gezopft

★★☆



- mit praktischer M14-Gewindeaufnahme
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	Gewinde	Draht-Ø mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A350406020114	BTSW 06020 G	Stahl	gewellt	60	20	M14	0,35	12.000	1
A350406520135	BTSZ 06520 G	Stahl	gezopft	65	20	M14	0,5	12.500	1
A350408020135	BTSZ 08020 G	Stahl	gezopft	80	20	M14	0,5	9.000	1
A350408025114	BTSW 08025 G	Stahl	gewellt	80	25	M14	0,35	8.500	1
A350410030114	BTSW 10030 G	Stahl	gewellt	100	30	M14	0,35	9.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss									
A350406021213	BTWV 06021 G	Rostfrei	gewellt	60	20	M14	0,3	12.000	1
A350406520234	BTVZ 06520 G	Rostfrei	gezopft	65	20	M14	0,35	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan									

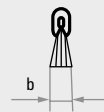
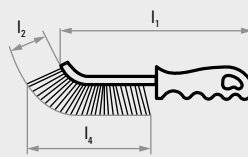


# FLEXIBLE HANDBÜRSTE FÜR DEN UNIVERSELLEN EINSATZ

VOM GRILLROST BIS ZUM KOMPLIZIERTEN WERKSTÜCK – PASST SICH JEDER KONTUR AN



- für den universellen Einsatz
- passt sich aufgrund ihrer Elastizität den Konturen jedes Werkstückes an
- die unterschiedlichsten Arbeiten per Hand ausführen: z. B. Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufräumen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.



Stahl



Rostfrei



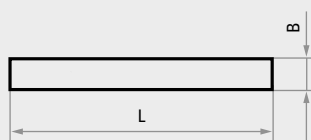
Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	b mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	Draht-Ø mm	VPE Stück
A350726525113	BHUS 26528	Stahl	15	28	265	130	0,35	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: red;">●</span> Guss								
A350726525213	BHUV 26525	Rostfrei	15	28	265	130	0,3	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: darkgrey;">●</span> Titan								



# FLEXIBEL NACHARBEITEN

SPARROLLEN VON LUKAS MIT NORMALKORUND FÜR JEDE KONTUR

## Schleifgewebe Sparrolle SPR



- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifleinenbögen mit besten Schleifeigenschaften helfen Ihnen, Ihre manuellen Schleifarbeiten optimal zu erledigen.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Breite mm	Länge m	VPE Stück
A3821025040	SPR 025	NK 40	25	50	1
A3821025060	SPR 025	NK 60	25	50	1
A3821025080	SPR 025	NK 80	25	50	1
A3821025100	SPR 025	NK 100	25	50	1
A3821025120	SPR 025	NK 120	25	50	1
A3821025150	SPR 025	NK 150	25	50	1
A3821025180	SPR 025	NK 180	25	50	1
A3821025240	SPR 025	NK 240	25	50	1
A3821025320	SPR 025	NK 320	25	50	1
A3821025400	SPR 025	NK 400	25	50	1
A3821040040	SPR 040	NK 40	40	50	1
A3821040060	SPR 040	NK 60	40	50	1
A3821040080	SPR 040	NK 80	40	50	1
A3821040100	SPR 040	NK 100	40	50	1
A3821040120	SPR 040	NK 120	40	50	1
A3821040150	SPR 040	NK 150	40	50	1
A3821040180	SPR 040	NK 180	40	50	1
A3821040240	SPR 040	NK 240	40	50	1
A3821040320	SPR 040	NK 320	40	50	1
A3821040400	SPR 040	NK 400	40	50	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

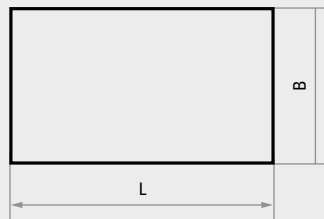
# PERFEKTE OBERFLÄCHEN

PER HAND MIT LUKAS SCHLEIFLEINENBÖGEN OPTIMIEREN



## Schleifleinenbogen SLB

- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifleinenbögen mit besten Schleifeigenschaften helfen Ihnen, Ihre manuellen Schleifarbeiten optimal zu erledigen.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Breite mm	Länge mm	VPE Stück
A3825230280040	SLB 230280	NK 40	230	280	50
A3825230280060	SLB 230280	NK 60	230	280	50
A3825230280080	SLB 230280	NK 80	230	280	50
A3825230280100	SLB 230280	NK 100	230	280	50
A3825230280120	SLB 230280	NK 120	230	280	50
A3825230280150	SLB 230280	NK 150	230	280	50
A3825230280180	SLB 230280	NK 180	230	280	50
A3825230280220	SLB 230280	NK 220	230	280	50
A3825230280240	SLB 230280	NK 240	230	280	50
A3825230280320	SLB 230280	NK 320	230	280	50
A3825230280400	SLB 230280	NK 400	230	280	50
A3825230280999	SLB 230280	NK 1000	230	280	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

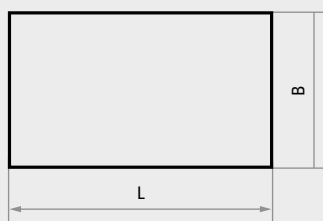
# VON MEDIUM BIS ULTRAFEIN

SCHNELL UND UNKOMPLIZIERT DIE GEWÜNSCHTE OBERFLÄCHENGÜTE ERREICHEN

## Schleifvliesbogen SVB



★★☆



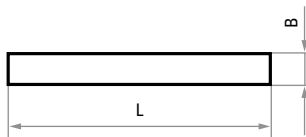
- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifvliesbögen dienen zum Entfernen von Korrosion und Oberflächenverschmutzungen und zum Mattieren und Glätten von Oberflächen aller Art.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung	Breite mm	Länge mm	VPE Stück
A380115023011	SVB 150230	A Medium	rotbraun	150	230	10
A380115023012	SVB 150230	A Fine	grün	150	230	10
A380115023013	SVB 150230	A Very Fine	rotbraun	150	230	10
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: darkred;">●</span> Guss <span style="color: yellow;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: darkgrey;">●</span> Titan						
A380115023024	SVB 150230	C Ultra Fine	grau	150	230	10
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: darkred;">●</span> Guss <span style="color: yellow;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: darkgrey;">●</span> Titan						

## Schleifvliesrolle SVR



★★☆



- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifvliesrollen dienen zum Entfernen von Korrosion und Oberflächenverschmutzungen und zum Mattieren und Glätten von Oberflächen aller Art.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung	Breite mm	Länge m	VPE Stück
A382011501012	SVR 115	A Fine	grün	115	10	1
A382011501013	SVR 115	A Very Fine	rotbraun	115	10	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: darkred;">●</span> Guss <span style="color: yellow;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: darkgrey;">●</span> Titan						
A382011501024	SVR 115	C Ultra Fine	grau	115	10	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: darkred;">●</span> Guss <span style="color: yellow;">●</span> Kunststoff/Holz <span style="color: darkgrey;">●</span> Titan						



# ANTRIEBSMASCHINEN

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Die wichtigsten Produkthinweise auf einen Blick

## ALLGEMEINES

Unsere pneumatischen Antriebsmaschinen zeichnen sich durch hohe Leistung und geringen Luftverbrauch aus. Die robusten Lamellenmotoren sind bis zum Stillstand belastbar, ohne Schaden zu nehmen.

Die Maschinen sind mit einem Drehzahlbegrenzer ausgerüstet, sodass die Leerlaufdrehzahl im Rahmen der angegebenen Toleranz nicht überschritten werden kann. Die servicefreundliche Konstruktion begünstigt das einfache Auswechseln von Verschleißteilen.

## DRUCKLUFTVERSORGUNG

Bereits ab einem Fließdruck von 0,63 MPa (= 6,3 bar) entfalten die Antriebe ihre volle Leistung. Wir beraten Sie gerne bei der optimalen Auslegung der Druckluftzuleitung. Erste Informationen zu Leitungsquerschnitten können den technischen Informationen entnommen werden.

Luftverbrauch (siehe Maschinendaten)	Anschlussgewinde
0,05–0,5 m³/min	G 1/4"
0,15–0,9 m³/min	G 3/8"
0,5–1,5 m³/min	G 1/2"
0,8–6,0 m³/min	G 3/4"

## SCHMIERUNG LAMELLENMOTOR

Eine Wartungseinheit, bestehend aus Wasserabscheider und Öler, schützt die Lamellenmotoren zuverlässig vor Verschleiß, reduziert den Wartungsaufwand und erhöht die Lebensdauer.

## ERGONOMIE UND SICHERHEIT

### Vibration

Zum Schutz der Anwender werden alle Antriebsmaschinen entsprechend der aktuellen europäischen Lärm- und Vibrationsrichtlinie geprüft und gekennzeichnet. Die Vibrationen werden dabei dreidimensional erfasst und berechnet.

### Ergonomie

Im Vergleich zu elektrischen Antriebsmaschinen bieten Druckluftantriebe eine höhere Leistung bei geringerem Gewicht. Dank der ergonomisch geformten, isolierten Handgriffe liegen die Maschinen gut in der Hand und ermöglichen so ermüdungsfreies Arbeiten.

Auch die Bearbeitung schwer zugänglicher Werkstücke ist mit LUKAS-Druckluftantrieben kein Problem, denn bei vielen Maschinen können Spindellänge, Luftauslass und Ventilausführung optimal an die Anforderungen der Anwender angepasst werden.

### Sicherheit

Selbst der Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen ist möglich.

### Qualität

Alle Maschinen verfügen über ein robustes Aluminiumgehäuse und sind für den Einsatz in rauer Umgebung konzipiert. Die Motoren können auch im Dauerbetrieb bei maximaler Leistung nicht überhitzen. Im Rahmen einer 100-prozentigen Qualitätskontrolle durchlaufen alle Maschinen vor der Auslieferung eine Drehzahl- und Leistungsmessung.

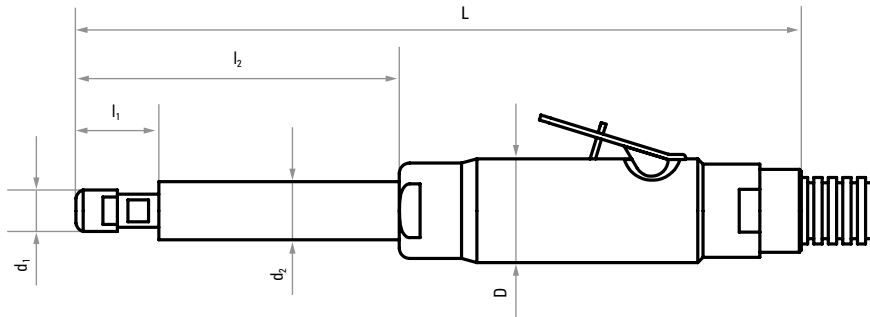
### Sicherheitshinweis

Es dürfen nur Werkzeuge eingesetzt werden, die für die mit den jeweiligen Maschinen erreichbaren Umfangsgeschwindigkeiten sicherheitstechnisch geeignet und zugelassen sind.



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Alle LUKAS-Antriebsmaschinen auf einen Blick



Antriebsmaschine	Bezeichnung	Drehzahl (1/min)	Leistung kW	$d_1$ mm	$l_1$ mm	$d_2$ mm	$l_2$ mm	D mm	L mm	Seite
Bandschleifer, isoliert	AMIN 30 BSH	30.000	0,300	19	28	h = 86		35	220	303
Geradschleifer, isoliert	AMIN 12-030 GD	12.000	0,300	16	26	–	–	35	195	304
	AMIN 15-030 GD	15.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
	AMIN 12-030 GH	12.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
Geradschleifer mit Verlängerung, isoliert	AMIN 15-070 GH2L	15.300	0,700	24	35	24	440	46	630	305
Geradschleifer, isoliert	AMIN 19-100 GH	19.000	1,000	24	37	34	148	51	350	306
	AMIN 19-100 GHK	19.000	1,000	24	44	–	–	51	245	
Geradschleifer, isoliert	AMIN 20-030 GD	20.000	0,300	16	26	–	–	35	195	307
	AMIN 20-030 GH	20.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
Geradschleifer, isoliert	AMIN 30-030 GD	30.000	0,300	14	16	–	–	36	190	308
	AMIN 30-030 GH	30.000	0,300	14	16	–	–	36	190	
Geradschleifer, isoliert	AMIN 32-027 GD	32.000	0,270	13	20	23	35	29	210	309
Geradschleifer, isoliert	AMIN 45-030 GD	45.000	0,300	14	16	–	–	36	190	310
	AMIN 45-030 GH	45.000	0,300	14	16	–	–	36	190	
Geradschleifer, isoliert	AMIN 55-011 GD	55.000	0,110	9	14	–	–	20	125	311
Geradschleifer, isoliert	AMIN 72-013 GD	72.000	0,130	10	15	–	–	29	165	312
Satiniermaschine	ESM 1310 S	1.300–3.050	1.300	–	–	–	–	–	–	313

# EXTREMSTEN HERAUSFORDERUNGEN GEWACHSEN

## HOCHWERTIGE ANTRIEBSMASCHINEN FÜR HOCHWERTIGE WERKZEUGE

Damit Sie LUKAS Werkzeuge optimal nutzen können, bieten wir Ihnen verschiedene LUKAS-Druckluftschleifer und LUKAS-Druckluftmaschinen. Zum Sortiment unserer Druckluftschleifer und Druckluftmaschinen gehören Winkelschleifer (mit Turbinenantrieb), Bandschleifer sowie verschiedenste Geradschleifer.

Die LUKAS-Druckluftschleifer und Druckluftmaschinen sind qualitativ besonders hochwertig ausgelegt, um auch den stärksten Belastungen standzuhalten und das Optimum aus LUKAS

Hochleistungswerkzeugen herauszuholen. In der Anwendung zeichnen sich LUKAS Antriebsmaschinen durch hohe Leistung und geringen Luftverbrauch aus. Die robusten Lamellenmotoren halten auch härteren Zerspanungsaufgaben dauerhaft stand. Selbst wenn sie bis zum Stillstand belastet werden, nehmen sie keinen Schaden! Drehzahlbegrenzer halten die Leerlaufdrehzahl innerhalb der Toleranzen. Zusätzlich lassen sich Verschleißteile der LUKAS-Druckluftschleifer und Druckluftmaschinen schnell und einfach austauschen.



## Bandschleifer, isoliert

### Im Lieferumfang enthalten:

- Spannarm für Langbänder der Abmessung 13 x 305 mm
- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"
- Bandarme in verschiedenen Abmessungen (Längen, Breiten und Rollendurchmesser) ab Lager lieferbar

### Technische Daten:

- Länge: ca. 325 mm
- Höhe: ca. 86 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor

► Weitere technische Daten siehe Seite 301



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Schleifbandumfangeschwindigkeit m/s	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993302113	AMIN 30 BSH	Hebel	30.000	0,3	0,45	28	6	1



**Passende Langbänder sind aus unserem Lager lieferbar.**

Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.

## Langband SBL



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	B mm	Länge mm	Gewebe	VPE Stück
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	robust-flexibel	100

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

## Geradschleifer, isoliert



### Technische Daten:

- Länge: ca. 175 mm
- Durchmesser: 34,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler

► Weitere technische Daten siehe Seite 301

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzanze: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzanze Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101112	AMIN 12-030 GD	Dreh	12.000	0,3	0,49	6	8	1
A3993102112	AMIN 12-030 GH	Hebel	12.000	0,3	0,49	6	8	1
A3993101115003	AMIN 15-030 GD	Dreh	15.000	0,3	0,52	6	8	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen		Abmessung	Katalogseite
AMIN 12-030 GD/GH	Frässtifte aus Hartmetall	bis Ø 20 mm	17–43
	Frässtifte aus HSS	bis Ø 8 mm	48–55
	Schleiffächer SFV/M	Ø 40 mm	175–180
	Schleiffächer SFI	Ø 30 mm	172
	Schleiffächer SFA	Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm	173
	Schleifbänder SBZY	bis Ø 30 mm	196–199, 201
	Schleifbänder SBKE	bis Ø 36 mm	202
	Schleifrollen SRZY/SRKE	bis Ø 20 mm	206–208
	Schleifkappen SK/SKS	bis Ø 21 mm	211–213
	Schleifhüllen SHKE	0885, 1385, 1885	205
	Polierstifte P1	4020	101
	Polierstifte P2	Ø 20 mm	104
	Polierstifte P5	bis Ø 32 mm	113
AMIN 15-030 GD	Frässtifte aus Hartmetall	bis Ø 16 mm	17–43
	Frässtifte aus HSS	bis Ø 6 mm	48–53
	Schleiffächer SFI	Ø 30 mm	172
	Schleiffächer SFA	Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm	173
	Schleifbänder SBZY	bis Ø 25 mm	197–199
	Schleifbänder SBKE	bis Ø 29 mm	202
	Schleifrollen SRZY/SRKE	bis Ø 20 mm	206–208
	Schleifkappen SK/SKS	bis Ø 16 mm	211–213
	Schleifhüllen SHKE	0885, 1385	205



Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.



## Geradschleifer mit Verlängerung, isoliert

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- zwei Spindelverlängerungen (Länge je 200 mm)
- Spannzanze: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spindelverlängerung: 200 mm (max. Spindelverlängerungen bis zu 1.200 mm)
- Spannanzgen für Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 1/4", 5/16"

### Technische Daten:

- Länge: ca. 615 mm (Maßangabe inkl. zwei Spindelverlängerungen)
- Durchmesser: 47 mm
- Maschinengewicht: ca. 2,1 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler



► Weitere technische Daten siehe Seite 301

★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzanze Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993102115002	AMIN 15-070 GH2L	Hebel	15.300	0,7	0,7	6	10	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen		Abmessung	Katalogseite
AMIN 15-070 GH2L	Schleiffächer SFL/SFB/SFT/SFE/SFC	bis Ø 40 mm	164 – 171
	Schleiffächer SFI	Ø 30 mm	172
	Schleiffächer SFA	Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm	173
	Schleifbänder SBZY	bis Ø 25 mm	197 – 199
	Schleifbänder SBKE	bis Ø 29 mm	202
	Schleifrollen SRZY/SRKE	bis Ø 20 mm	206 – 208
	Schleifkappen SK/SKS	bis Ø 16 mm	211 – 213
	Schleifhüllen SHKE	Ø 885, 1385	205
	Polierstifte P1	Ø 32 mm	101
	Polierstifte P2	Ø 16 mm	104



Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.





Geradschleifer, isoliert



★★☆

- Technische Daten:**

  - Länge AMIN 19-100 GH: ca. 310 mm
  - Länge AMIN 19-100 GHK: ca. 190 mm
  - Durchmesser: 52 mm
  - Maschinengewicht GH: ca. 2,3 kg
  - Maschinengewicht GHK: ca. 1,7 kg
  - Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler
- Im Lieferumfang enthalten:**

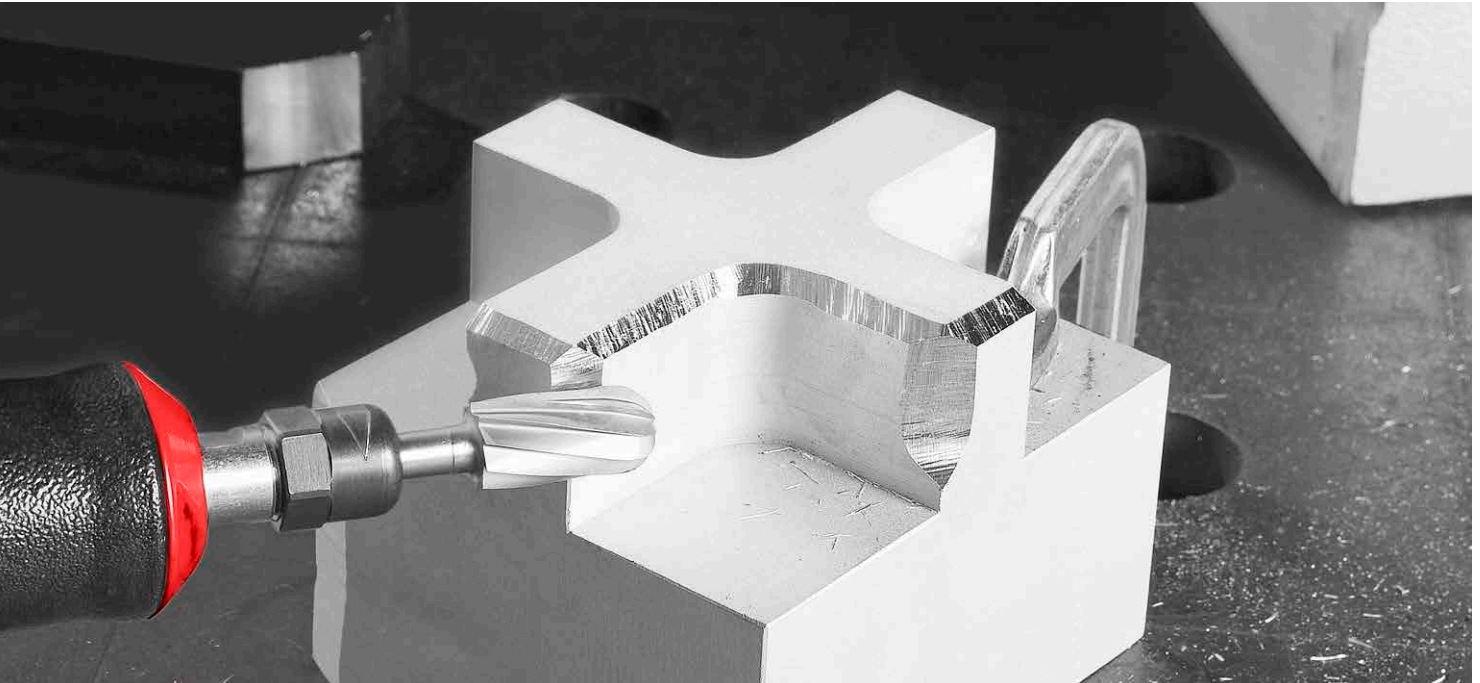
  - Zuluftschlauch
  - Abluftschlauch mit Schalldämpfer
  - Spannzange: 6 mm
  - Bedienungswerkzeug
- Sonderzubehör:**

  - Spannzangen für Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 1/4", 5/16"
- ▶ Weitere technische Daten siehe Seite 301

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993102119	AMIN 19-100 GH	Hebel	19.000	1	1	6	12	1
A3993102119001	AMIN 19-100 GHK	Hebel	19.000	1	1	6	12	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen		Abmessung	Katalogseite
AMIN 19-100 GH/GHK	Frässtifte aus Hartmetall	bis Ø 12 mm	17–43
	Frässtifte aus HSS	bis Ø 4 mm	50–53
	Schleifstifte	bis Ø 50 mm	73–93
	Polierstifte P1	bis Ø 50 mm	100–101
	Polierstifte P2	bis Ø 12 mm	103–104
	Polierstifte P3	bis Ø 10 mm	106–07
	Polierstifte P5	bis Ø 50 mm	113
	Polierstifte P6	bis Ø 16 mm	116–20
	Schleifkappen SK/SKS	bis Ø 13 mm	211–214
	Schleifrollen SRZY/SRKE	bis Ø 13 mm	206–208
	Schleifbänder SBZY	bis Ø 19 mm	197–198
	Schleifbänder SBKE	bis Ø 29 mm	202

Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.



## Geradschleifer, isoliert

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

### Technische Daten:

- Länge: ca. 175 mm
- Durchmesser: 34,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler

► Weitere technische Daten siehe Seite 301



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101120	AMIN 20-030 GD	Dreh	20.000	0,3	0,53	6	8	1
A3993102120	AMIN 20-030 GH	Hebel	20.000	0,3	0,45	6	8	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen			Abmessung	Katalogseite
AMIN 20-030 GD/GH	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 12 mm	17–43
	Frässtifte aus HSS		bis Ø 4 mm	50–53
	Schleiffächer SFL		Ø 20 mm	164–165
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 19 mm	197–198
	Schleifbänder SBKE		bis Ø 29 mm	202
	Schleifkappen SRZY/SRKE		bis Ø 13 mm	206–208
	Schleifkappen SK/SKS		bis Ø 13 mm	211–214
	Schleifhüllen SHKE		Ø 885	265
	Schleifstifte Schaft 6mm		Ø 22 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm	73–93
	Polierstifte P2		Ø 13 mm	103–104

**!** Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.



Geradschleifer, isoliert



★★☆

- Technische Daten:**
- Länge: ca. 175 mm
  - Durchmesser: 34,5 mm
  - Maschinengewicht: ca. 0,70 kg
  - Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler


► Weitere technische Daten siehe Seite 301

- Im Lieferumfang enthalten:**
- Zuluftschlauch
  - Abluftschlauch mit Schalldämpfer
  - Spannzange: 6 mm
  - Bedienungswerkzeug

- Sonderzubehör:**
- Spannzangen für Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101130	AMIN 30-030 GD	Dreh	30.000	0,3	0,45	6	6	1
A3993102130	AMIN 30-030 GH	Hebel	30.000	0,3	0,45	6	6	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen			Abmessung	Katalogseite
AMIN 30-030 GD / GH	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 8 mm	17–43
	Frässtifte aus HSS		bis Ø 3 mm	50–52
	Schleifstifte		bis Ø 32 mm	73–93
	Polierstifte P1		bis Ø 32 mm	100–101
	Polierstifte P2		bis Ø 10 mm	103–104
	Polierstifte P3		bis Ø 10 mm	106–107
	Polierstifte P5		bis Ø 32 mm	113
	Polierstifte P6		bis Ø 12 mm	120
	Schleifkappen SK/SKS		bis Ø 10 mm	211–214
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 12 mm	198

 Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.



## Geradschleifer, isoliert

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 1/8", 1/4"

### Technische Daten:

- Länge: ca. 206 mm
- Durchmesser Gehäuse: ca. 30 mm
- Durchmesser Spindelgehäuse: ca. 23 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,40 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor
- Teilabluft nach vorn (absperrbar)



► Weitere technische Daten siehe Seite 301



Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101132	AMIN 32-027 GD	Dreh	32.000	0,27	0,3	6	6	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen			Abmessung	Katalogseite
AMIN 32-027 GD	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 8 mm	17–43
	Frässtifte aus HSS		bis Ø 3 mm	50–52
	Schleifstifte		bis Ø 32 mm	73–93
	Polierstifte P1		bis Ø 32 mm	100–101
	Polierstifte P2		bis Ø 10 mm	103–104
	Polierstifte P3		bis Ø 10 mm	106–107
	Polierstifte P5		bis Ø 32 mm	113
	Polierstifte P6		bis Ø 12 mm	120
	Schleifkappen SK/SKS		bis Ø 10 mm	211–214
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 12 mm	198

⚠ Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzulangaben auf unserer Werkzeugverpackung.





Geradschleifer, isoliert



★★★☆☆

- Technische Daten:**
- Länge: ca. 175 mm
  - Durchmesser: 34,5 mm
  - Maschinengewicht: ca. 0,70 kg
  - Antriebsart: Lamellenmotor


► Weitere technische Daten siehe Seite 301

- Im Lieferumfang enthalten:**
- Zuluftschlauch
  - Abluftschlauch mit Schalldämpfer
  - Spannzange: 6 mm
  - Bedienungswerkzeug

- Sonderzubehör:**
- Spannzangen für Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min.	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101145	AMIN 45-030 GD	Dreh	45.000	0,3	0,5	6	6	1
A3993102145	AMIN 45-030 GH	Hebel	45.000	0,3	0,5	6	6	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen			Abmessung	Katalogseite
AMIN 45-030 GD / GH	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 6 mm	17–43
	Schleifstifte		bis Ø 20 mm	73–90
	Polierstifte P1		bis Ø 20 mm	100–101
	Polierstifte P2		bis Ø 6 mm	103–104
	Polierstifte P3		bis Ø 6 mm	106–107
	Polierstifte P5		bis Ø 20 mm	113
	Polierstifte P6		bis Ø 10 mm	120
	Schleifkappen SK/SKS		bis Ø 5 mm	211–214
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 12 mm	198

 Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.



## Geradschleifer, isoliert

### Eigenschaften:

- durchzugsstärkste Maschine ihrer Klasse
- kompakte Bauform
- arretierbarer Drehschalter

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannange: 3 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

### Technische Daten:

- Länge: ca. 130 mm
- Durchmesser: 16 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,24 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor




► Weitere technische Daten siehe Seite 301

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min.	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101155	AMIN 55-011 GD	Dreh	55.000	0,11	0,15	3	3	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen		Abmessung	Katalogseite
AMIN 55-011 GD	Frässtifte aus Hartmetall	bis Ø 5 mm	18–43
	Schleifstifte	bis Ø 16 mm	73–89
	Polierstifte P1	bis Ø 16 mm	100–101
	Polierstifte P2	bis Ø 5 mm	103–104
	Polierstifte P5	bis Ø 16 mm	113
	Schleifkappen SK/SKS	bis Ø 5 mm	211–214
	Schleifbänder SBZY	bis Ø 10 mm	198

 Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.

## Geradschleifer, isoliert



### Technische Daten:

- Länge: ca. 154 mm
- Durchmesser: 27,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,45 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannange: 3 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannangen für Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"



► Weitere technische Daten siehe Seite 301

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101172	AMIN 72-013 GD	Dreh	72.000	0,13	0,21	3	5	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen			Abmessung	Katalogseite
AMIN 72-013 GD	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 4 mm	18–42
	Schleifstifte		bis Ø 13 mm	73–89
	Polierstifte P1		bis Ø 13 mm	100–101
	Polierstifte P2		bis Ø 4 mm	103–104
	Polierstifte P5		bis Ø 13 mm	113



Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.



## Satiniermaschine

### Eigenschaften:

- hochbelastbarer Motor (standfest)
- zweifache Getriebeuntersetzung (lange Lebensdauer)
- staubgeschützte Lager (verschleißarm)
- Mit dem optimalen Werkzeug werden schattenfreie und übergangslose Metall-, Holz- oder Kunststoffoberflächen erreicht.

### Mit entsprechendem Werkzeug ideal zum:

- Satinieren
- Strukturieren
- Polieren
- Bürsten
- Glätten
- Entgraten
- Mattieren

### Technische Daten:

- Maschinengewicht: ca. 2,8 kg
- Elektronische Regelung mit Sanftanlauf, stufenloser Drehzahlregelung sowie Temperatur- und Überlastabschaltung

► Weitere technische Daten siehe Seite 301



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistungsaufnahme W	Werkzeug max. Ø mm	Werkzeugbreite mm	Werkzeugaufnahme mm	VPE Stück
A3995ESM1310	ESM 1310 S	1.300–3.050	1.300	120	100	19	1

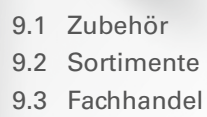
Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen		Abmessung	Katalogseite
ESM 1310 S	Polierwalzen P6	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	122
	Schleifbandwalzen SBZY	100 x 100 mm	203
	Schleiflamellenwalzen LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	190–193



Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.

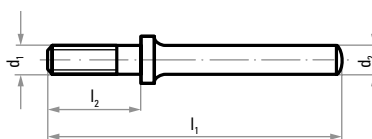


316-318  
319-323  
324-333





## Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben



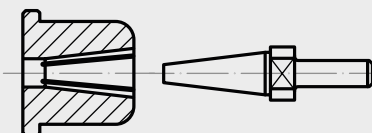
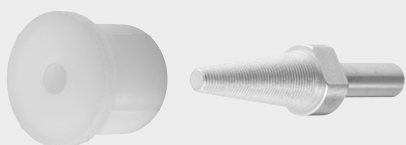
★★☆

### Im Lieferumfang enthalten (pro Bolzen):

- zwei Unterlegscheiben Ø 18 mm
- zwei Unterlegscheiben Ø 30 mm
- eine Sechskantmutter

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7.000	5

## Spannsystem für Polierscheiben

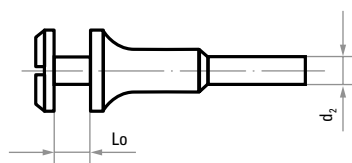
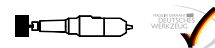


★★☆

Das Spannsystem für Polierscheiben, bestehend aus einer Kunststoffbüchse (MCA) und dem Aufspanndorn mit Schaft 8 mm (K25), der Form SE1 ist ausschließlich für die Abmessungen 10010 B.25 und 10020 B.25 einsetzbar. Polierscheiben größeren Durchmessers dürfen mit diesem System nicht eingesetzt werden. Die höchstzulässige Schnittgeschwindigkeit für dieses Spannsystem beträgt 10 m/s. Dies entspricht bei einem Scheibendurchmesser von 100 mm maximal 1.900 1/min.

Artikelnummer	Bezeichnung	VPE Stück
A6981008000	Spannsystem MCA + K25 H	1

## Aufspannbolzen für kleine Trenn- und Schruppscheiben

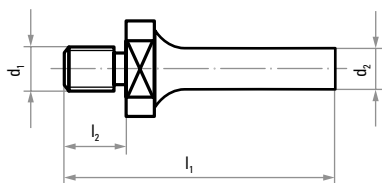


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkzeugbohrungs-Ø mm	L <sub>0</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A36600060604	ASB 6/6	6	0–4	6	1
A36600061004	ASB 6/1	10	0–4	6	1
A36600081048	ASB 8/10	10	4–8	8	1

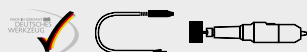


## Aufspannbolzen für Werkzeuge mit Innengewinde

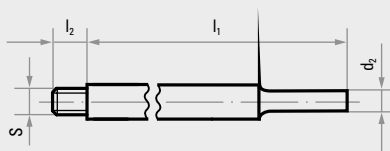


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A16303422	ASB 342 B	M10	12	6	52	5
A16303423	ASB 342 C	M12	14	6	54	5
A16303424	ASB 342 D	M8	10	6	50	5
A16303442	ASB 344 B	M10	12	8	52	5
A16303443	ASB 344 C	M12	14	8	54	5
A16303452	ASB 345 B	M10	12	10	52	5



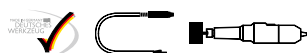
## Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI



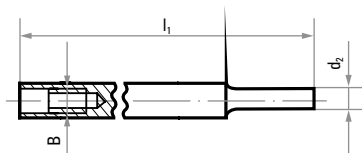
► Ausschließlich für LUKAS-Schleiffächer auf  
Seite 172 verwendbar!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	S	l <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



## Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFA

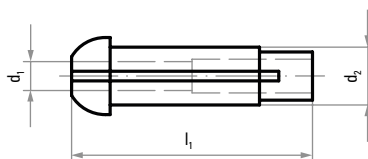
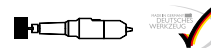


► Ausschließlich für LUKAS-Schleiffächer auf  
Seite 173 verwendbar!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	B	VPE Stück
A36300518	WADA 05	6	100	M5	1

## Reduzierhülse



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A3630006	SP 6	3	6	25	5
A3630008	SP 8	6	8	30	1

## Rutschersteine



★★☆

RU 1–4 besonders geeignet zum:

- Profilieren
  - Schärfen
  - Öffnen der Poren
  - Abziehen
- von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	L mm	B mm	C mm	VPE Stück
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/grün=fein	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/grün=fein	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	150	50	25	5
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial						
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
Anwendungsempfehlung: ● Stahl						

## MÖGLICHE MASSE FÜR RUTSCHERSTEINE

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
halbrund	216	78	20–35
	150	13	5–35

► Ausführliche Informationen zu den Rutschersteinen auf Seite 95



## Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand:  
Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet



F10 S3  
Z7 Steel



F10 S6  
Z7 Steel



Sortiment  
Z42 Inox/Steel



Sortiment  
Z9 Alu



Sortiment  
Z9 Alu



Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390010	F10 S3	Z7 Steel	3	10-teilig: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	1
A1039001006	F10 S6	Z7 Steel	6	10-teilig: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan					
A1039001020	Sortiment	Z42 Inox/Steel	6	10-teilig: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss					
A1039000509	Sortiment	Z9 Alu	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390005096	Sortiment	Z9 Alu	6	5-teilig: HFA 0616 HFF 0618	1
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz					



## Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall, ZX Universal

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand:  
Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet
- die Allroundfräser für universelle Anwendungen mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung



F5 S3 BASE-X



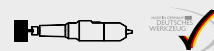
Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX	6	5-teilig: HFA 1225 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan					

# FÜR JEDEN EINSATZ GEWAPPNET

MIT LUKAS-WERKZEUGSORTIMENTEN IMMER DAS PASSENDE WERKZEUG AUSWÄHLEN KÖNNEN



## Werkzeugsortimente HSS-Fräser



F1





F3



F4

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück			VPE Stück
A1239000110	F1	Z5	3	10-teilig: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	F3	Z3	6	10-teilig: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	F4	Z3/Z5	6	20-teilig: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230  Z5: MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213  MFN 0303	1
Anwendungsempfehlung:  Stahl  Aluminium							

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium

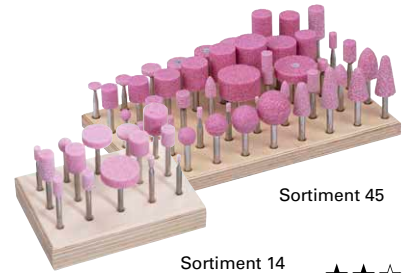




## Schleifstiftsortimente EKR

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

- auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff
- beste Ergebnisse mit Normalkorund
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient



Sortiment 45

Sortiment 14



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück			VPE Stück
A204700001402	Sortiment 14	EKR	3 x 30	14-teilig: ZY 0205 ZY 0510 ZY 0816 ZY 1313 ZY2 1604	ZY 0306 ZY 0610 ZY 1010 KU 0808 ZY2 2006	ZY 0408 ZY 0810 ZY 1013 ZY2 1303	1
A204600000202	Sortiment 45	EKR	6 x 40	45-teilig: ZY 0306 ZY 0610 ZY 1010 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY 1632 ZY 2025 ZY2 2506 ZY 2525 ZY 3220 ZY 4020 SP 1320 KE 1640 KU 1010 KU 2020	ZY 0510 ZY 0810 ZY 1020 ZY 1313 ZY 1616 ZY2 2006 ZY 2032 ZY2 2510 ZY 2532 ZY 3232 SP 0816 SP 2032 KE 2032 KU 1313 KU 2525	ZY 0408 ZY 0816 ZY 1032 ZY 1320 ZY 1620 ZY 2020 ZY 2040 ZY 2520 ZY2 3208 ZY2 4010 SP 1020 KE 1632 KE 2040 KU 1616 KU 3232	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



## Schleifstiftsortimente, Mini-Schleifstifte

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet



Sortiment 36 EKBR



Sortiment 36 EKR



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück					VPE Stück
A204800003611	Sortiment 36	EKBR	3 x 30	36-teilig: D1 D6 D11 D16 D21 D26 D31 D36	D2 D7 D12 D17 D22 D27 D32	D3 D8 D13 D18 D23 D28 D33	D4 D9 D14 D19 D24 D29 D34	D5 D10 D15 D20 D25 D30 D35	1
A204800003602	Sortiment 36	EKR	3 x 30	36-teilig: D1 D6 D11 D16 D21 D26 D31 D36	D2 D7 D12 D17 D22 D27 D32	D3 D8 D13 D18 D23 D28 D33	D4 D9 D14 D19 D24 D29 D34	D5 D10 D15 D20 D25 D30 D35	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

## Schleifstiftsortiment, NDW



★★★

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet
- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück			VPE Stück
A201000000353	Sortiment 10	NDW	3 x 30	10-teilig: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013	ZY 0610 SP 0510 KU 0606	ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl							

## Werkzeugsortiment Polierstifte Gruppe P1



★★☆

- bestens für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170
- auf alle Polierherausforderungen vorbereitet
- 14 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt je 1 Stück					VPE Stück
A2600114	Sortiment 114	14-teilig: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan							

# DIE RICHTIGE SCHLEIFKAPPE FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG

640 SCHLEIFKAPPEN UND 23 TRÄGER IN EINEM SORTIMENT



## Schleifkappensortiment WS



★★★☆☆

- bestehend aus 640 Schleifkappen und 23 Schleifkappenträgern
- Koffer-Außenmaß:  
372 mm x 189 mm x 46 mm

Artikelnummer	Bezeichnung	Anzahl	Inhalt	VPE Stück
A210000065001	WS 65 NKS	50 Stück je 100 Stück je 50 Stück je 20 Stück 10 Stück	<b>Schleifkappen, Korn NKS 150:</b> SKKES 0515      SKWRS 0511      SKWKS 0511 SKZYS 0510      SKWRS 0713      SKWKS 0713 SKZYS 0712      SKWRS 1015 SKZYS 1015      SKWRS 1015 SKKES 1125	1
		20 Stück je 10 Stück je 15 Stück	<b>Schleifkappen, Korn NKS 80:</b> SKWKS 1015      SKWRS 1319      SKWKS 1319      SKKES 1632 SKZYS 1317      SKWRS 1626 SKWKS 1626      SKWRS 1626	
		je 2 Stück je 1 Stück	<b>Schleifkappenträger, Schaft 3 mm:</b> GTZY 0510      GTWR 0511      GTWK 0511      GTZY 0712 GTWR 0713      GTWK 0713 GTZY 1015      GTWR 1015      GTWK 1015      GTZY 1317 GTWR 1319      GTWK 1319	
		je 1 Stück	<b>Schleifkappenträger, Schaft 6 mm:</b> GTKE 0515      GTKE 1125      GTWK 1626      GTWR 1626 GTKE 1632	

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl    ● Stahl    ● Aluminium    ● Guss    ● Kunststoff/Holz    ● Titan

## FACHHANDELSPROGRAMM

# Profitieren Sie vom LUKAS-Service für Händler

Als Fachhändler kennen Sie die Wünsche Ihrer Kunden genau! Darum möchten Sie LUKAS-Produkte auch individuell und auf diese Kundenwünsche zugeschnitten präsentieren und verkaufen.

Nutzen Sie die Lukas-Präsentationsmöglichkeiten, um Ihren Absatz an Industriewerkzeugen zum Trennen, Schrappen, Fräsen, Schleifen oder Polieren nachhaltig zu steigern!



## DER LUKAS-WARENPRÄSENTER (DISPLAY-WAND)

Stabiler, selbststehender Präsenter mit Lochwand. Stellen Sie sich ganz individuell Ihren Präsenter mit Hakenaufhängern für Euroloch-Verpackungen, mit Eindornhaken für alle Produkte mit Bohrung, mit einem Prospekthalter für weiterführende Informationen oder mit Einhängeböden für Kartonverpackungen zu einer stimmigen Produktpräsentation zusammen.

## THEKENDISPLAY AUS KARTON FÜR TRENNSCHEIBEN ODER FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

Schnell zusammengebaut für Ihre Präsentation der einmaligen LUKAS-Fächerschleifscheiben oder der Trenn- und Schrappschleifscheiben auf Ihrem Verkaufstresen. Wahlweise für Werkzeuge des Durchmessers 115 mm oder 125 mm.

## THEKENDISPLAY FÜR HARTMETALLFRÄSSTIFTE

Abschließbarer Präsenter zur Präsentation und zum Einzelverkauf der wertvollen LUKAS-Hartmetallfrässtifte mit Schaft 3 mm oder Schaft 6 mm. Passt auf Ihren Tresen oder in Ihr Verkaufsregal.

## UNSERE EINZELVERPACKUNGEN

Die ansprechende und erklärende Einzelverpackung für die meistgefragten LUKAS-Werkzeuge wie Fächerschleifscheiben der patentierten iQ-Serie, Hartmetallfrässtifte, Schleiffächer mit Schaft aus Schleifleinen, Schleifvlies oder einer Kombination, Schleifstifte-Sortimente für Stahl oder Inox. Diese sind alle einzeln verpackt, mit Eurolochung versehen und stehen für Ihren individuellen „Baukasten“ genau so zur Verfügung wie Trennscheiben, Diamanttrennscheiben, Schrappschleifscheiben oder konventionelle Fächerschleifscheiben (bei uns heißen sie Schleiflamellenteller), die einfach an ihrer Bohrung aufgehängt werden.



## WARENPRÄSENTERAUSSTATTUNG

# LUKAS Werkzeuge ansprechend und unkompliziert präsentieren

## FRÄSSTIFTE

Die beliebten Frässtifte Z42 Inox/Steel und ZX Universal in praktischer Fachhandelsverpackung. **Seite 328/329**

## SCHLEIFFÄCHER

Schleiffächer SFL, SFV und SFM in Fachhandelsverpackung für die unterschiedlichsten Anwendungen. **Seite 331/332**

## DIAMANTTRENNSCHEIBEN

Die effiziente Diamanttrennscheibe für die Baustelle und die preisgünstige für Fliesen in einer Fachhandelsverpackung. **Seite 333**

## THEKENDISPLAY, ABSCHLIESSBAR

Zur Präsentation und zum Einzelverkauf von LUKAS-Frässtiften. Für Ihren Tresen oder Ihr Verkaufsregal. **Seite 328**



### UNSER FACHHANDELSPROGRAMM



### WEITERE LUKAS-PRODUKTE

Nicht nur das praktische Fachhandelsprogramm von LUKAS lässt sich auf diesem Warenpräsentler gut in Szene setzen. Viele weitere Werkzeuge von LUKAS können ebenfalls auf der flexibel gestalteten Lochwand ansprechend präsentiert werden. Suchen Sie sich aus der untenstehenden Übersicht Ihre passenden Produkte aus und gestalten Sie Ihre Verkaufsfläche nach Ihren Wünschen.

## WARENPRÄSENTER

Sprechen Sie Ihre Kunden direkt mit LUKAS-Produkten an. **Seite 326**

## TRENNSCHEIBEN-SETS

Unterschiedliche Trennscheiben-Sets in hochwertigen, praktischen und sicheren Metall Dosen. **Seite 327**

## SCHLEIFSTIFTSORTIMENTE

Schleifstifte in unterschiedlichen Formen in einer Fachhandelsverpackung: Optimal zum Testen für Ihre Kunden geeignet. **Seite 330**

## THEKENDISPLAY

Thekendisplay für bis zu 10 Dosen LUKAS-Trennscheiben-Sets für die direkte Entnahme durch Ihre Kunden. **Seite 326**

### DIE HIGHLIGHTPRODUKTE VON LUKAS FÜR IHREN WARENPRÄSENTER

Fräser-Werkzeugsortimente	Seite 43	Schleiffächer	Seite 164 – 180
HZB-Spezialbohrer	Seite 61	LSL, Lamellenscheiben aus Schleifleinen mit Gewinde	Seite 182
Diamanttrockenbohrer	Seite 61	Fiberscheiben und Stützteller	Seite 236 – 241
Diamantdosensenker	Seite 63	Trennscheiben	Seite 244 – 259
P6PT-Sortiment	Seite 117 – 119	Diamanttrennscheiben	Seite 260 – 267
Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer	Seite 123	Schruppscheiben	Seite 270 – 281
Werkzeuge der iQ-Serie	Seite 134 – 151	Schleifteller ASVT	Seite 287
Weitere Fächerschleifscheiben	Seite 152 – 161		



## Warenpräsentier



★★☆

- stabiler, selbststehender Präsenter mit Lochwand
- individuelle Bestückung

Artikelnummer	Bezeichnung	Abmessung (B x H x T) m	Zubehör	VPE Stück
A89404	Warenpräsentier	1 x 2,10 x 0,37	Hakenaufhänger für Euroloch-Verpackungen, Eindornhaken für alle Produkte mit Bohrung, Einhängboden und Prospekthalter	1

## Thekendisplay



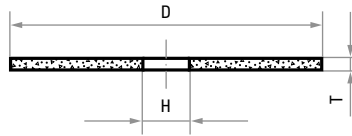
★★☆

- Thekendisplay (ohne Inhalt) für 10 Dosen Trennscheiben-Sets

Artikelnummer	Bezeichnung	Abmessung (B x H x T) mm	VPE Stück
A89406	Thekendisplay	145 x 440 x 145	1



## Trennscheiben-Set 3-Sterne



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

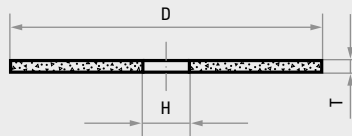
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss



## Trennscheiben-Set 2-Sterne



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

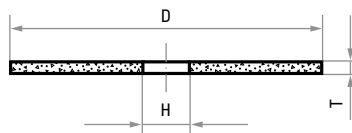
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss



## Trennscheiben-Set 1-Stern



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

## Thekendisplay für Hartmetallfrässtifte

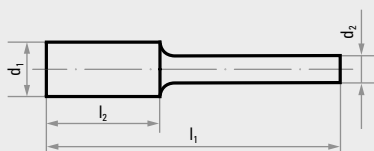
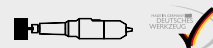


★☆☆

- zur Präsentation und zum Einzelverkauf von LUKAS-Hartmetallfrässtiften mit 3 mm oder 6 mm Schaftdurchmesser
- abschließbarer Präsenter
- passt auch ins Verkaufsregal

Artikelnummer	Bezeichnung	Abmessung (B x H x T) mm	Inhalt je 2 Stück			VPE Stück
A5039004022	Thekendisplay für Hartmetallfrässtifte	235 x 250 x 400	HFA 0313.03 ZX HFA 1225.06 ZX HFC 1020.06 ZX, HFD 0807.06 ZX HFG 0313.03 ZX HFG 1225.06 ZX HFF 1020.06 ZX	HFA 0820.06 ZX HFC 0313.03 ZX HFC 1225.06 ZX HFD 1009.06 ZX HFG 0820.06 ZX HFM 0311.03 ZX HFF 1225.06 ZX	HFA 1020.06 ZX HFC 0820.06 ZX HFD 0605.03 ZX HFD 1210.06 ZX HFG 1020.06 ZX HFF 0820.06 ZX	1

## Frässtift Z42 Inox/Steel



- ein Frässtift für zwei Werkstoffe: Stahl und Edelstahl mit nur einem Werkzeug perfekt bearbeiten
- in Fachhandelsverpackung
- hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- sehr laufruhiges Werkzeug mit wenig Vibrationen und ohne Rattern dank optimiertem Spanwinkel

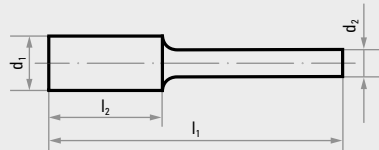
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010820620F1	HFA 0820.06	Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225620F1	HFA 1225.06	Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020820620F1	HFC 0820.06	Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225620F1	HFC 1225.06	Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620F1	HFD 0605.06	Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620F1	HFD 0807.06	Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031210620F1	HFD 1210.06	Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100820620F1	HFF 0820.06	Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101225620F1	HFF 1225.06	Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040820620F1	HFG 0820.06	Z42 Inox/Steel	SPG 0820	8	20	6	60	1
A10041225620F1	HFG 1225.06	Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

# ZX UNIVERSAL – AUF JEDEM MATERIAL ERFOLGREICH

MIT UNIVERSALER KREUZVERZAHNUNG WERKZEUGWECHSEL MINIMIEREN



## Frässtift ZX Universal



- der Allroundfrässtift für universelle Anwendungen in Fachhandelsverpackung
- mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010313322F1	HFA 0313.03 ZX	ZX	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010820622F1	HFA 0820.06 ZX	ZX	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225622F1	HFA 1225.06 ZX	ZX	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020313322F1	HFC 0313.03 ZX	ZX	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020820622F1	HFC 0820.06 ZX	ZX	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225622F1	HFC 1225.06 ZX	ZX	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605322F1	HFD 0605.03 ZX	ZX	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030807622F1	HFD 0807.06 ZX	ZX	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031210622F1	HFD 1210.06 ZX	ZX	KUD 0313	12	10	6	51	1
A10100820622F1	HFF 0820.06 ZX	ZX	–	8	20	6	60	1
A10101225622F1	HFF 1225.06 ZX	ZX	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313322F1	HFG 0313.03 ZX	ZX	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040820622F1	HFG 0820.06 ZX	ZX	SPG 0820	8	20	6	60	1
A10041225622F1	HFG 1225.06 ZX	ZX	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050311322F1	HFM 0311.03 ZX	ZX	SKM 0311	3	11	3	40	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan

## Schleifstiftsortiment Ceramic



★★★★

- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfeffekt
- 5 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480005677F1	Sortiment Ceramic	6	Ceramic	5-teilig: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Titan ● Inox/Stahl

## Schleifstiftsortiment Inox



★★★☆☆

- für rostfreie Stähle
- 4 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480004627WF1	Sortiment Inox	6	NK BA	4-teilig: ZY 1332.06 NK 24 N BA Weich ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich ZY2 4006.06 NK 24 N BA Weich KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium

## Schleifstiftsortiment Stahl



★★★☆☆

- auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff – beste Ergebnisse mit Normalkorund
- 5 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480005602F1	Sortiment Stahl	6	EKR	5-teilig: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

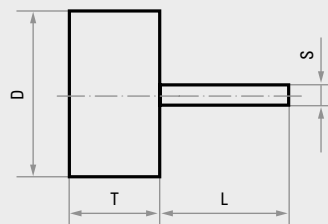


# EFFIZIENT UND ERGIEBIG FLÄCHEN SCHLEIFEN

DER PRAKTISCHE ALLROUND-SCHLEIFFÄCHER VON LUKAS



- Schleiffächer aus Schleifleinen für den Handeinsatz in Fachhandelsverpackung
- bestens fürs Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- besticht mit guten Standzeiten auf diversen Werkstoffen



## Schleiffächer SFL



★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{emp}}$ (1/min)	$n_{\text{max}}$ (1/min)	VPE Stück
A2200030103060F1	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	1
A2200030103080F1	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	1
A2200030103120F1	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	1
A2200040206060F1	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	1
A2200040206080F1	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	1
A2200040206120F1	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	1
A2200060306040F1	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	1
A2200060306060F1	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	1
A2200060306080F1	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	1
A2200060306120F1	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	1

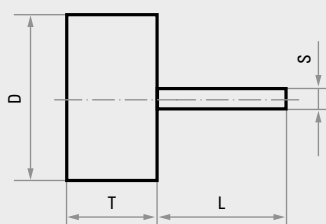
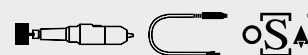
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan

# OBERFLÄCHEN DEN ENDSCHLIFF VERPASSEN

## SCHLEIFVLIES FÜR DEN HANDGEFÜHRTEN EINSATZ



### Schleiffächer SFV



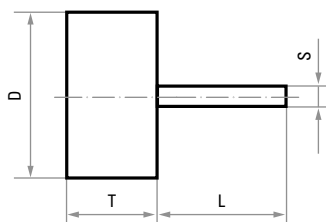
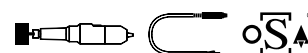
- Schleiffächer mit Normalkorund in Fachhandelsverpackung
- aus Schleifvlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt sind
- bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2203040206104F1	SFV 04020.06	A 104	NK 100	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2203040206106F1	SFV 04020.06	A 106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2203060306104F1	SFV 06030.06	A 104	NK 100	60	30	6	40	5.000	9.000	1
A2203060306106F1	SFV 06030.06	A 106	NK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan

### Schleiffächer SFM



- Schleiffächer mit Normalkorund in Fachhandelsverpackung
- aus einer Kombination von Schleifvlies und -leinen für hohen Abtrag
- gut zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und zum Aufräumen geeignet

★★☆

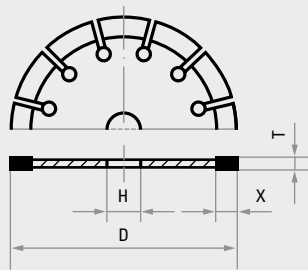
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>emp</sub> (1/min)	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A2204040206104F1	SFM 04020.06	A 104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2204040206106F1	SFM 04020.06	A 106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2204060306104F1	SFM 06030.06	A 104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	1
A2204060306106F1	SFM 06030.06	A 106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan

# OPTIMAL FÜR DIE BAUSTELLE

## LUKAS-DIAMANTTRENNSCHEIBEN FÜR DEN EFFIZIENTEN EINSATZ

Diese Diamanttrennscheibe für Baustellen ist mit synthetischen Diamanten besetzt und mit einer neuartigen Legierung versehen. Sie ermöglicht das universelle Trennen der härtesten Materialien mit hoher Arbeitsgeschwindigkeit.



- in Fachhandelsverpackung
- besonders beliebt auf Baustellen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

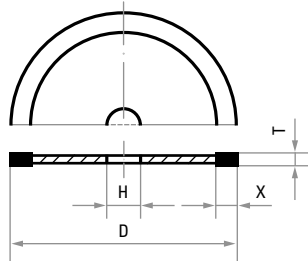
### Diamanttrennscheibe Blue Cut S10



☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A345241151110085	Blue Cut S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251110095	Blue Cut S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501110125	Blue Cut S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345241801110145	Blue Cut S10	180	10	2,4	22,23	8.500	1
A345242301110165	Blue Cut S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



- in Fachhandelsverpackung
- besonders beliebt auf Baustellen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

### Diamanttrennscheibe FC7



☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

**A**

<b>Antriebsmaschinen</b> .....	<b>194, 204, 299–313</b>
▪ Bandschleifer, isoliert.....	204, 303
▪ Geradschleifer, isoliert.....	304, 306–312
▪ Geradschleifer mit Verlängerung, isoliert.....	305
▪ Satiniermaschine.....	194, 313
<b>AS-Reinigungsvlies</b> .....	<b>287/288</b>
▪ Schleifscheibe ASVS.....	288
▪ Schleifteller ASVT.....	287
Aufnahmebolzen ASB.....	288
Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben.....	107, 316
Aufspannbolzen für kleine Trenn- und Schrupscheiben.....	316
Aufspannbolzen für Werkzeuge mit Innengewinde.....	317

**B**

Bandschleifer, isoliert.....	204, 303
BHU, Handbürste zum universellen Einsatz.....	295
<b>Bohrer</b> .....	<b>60–63</b>
▪ Diamantdosensenker.....	63
▪ Diamanttrockenbohrer.....	61
▪ Hartmetall-Granulat-Bohrkronen-Set.....	62
▪ HZB-Spezialbohrer mit SDS-Plus-Aufnahme.....	60/61
▪ Zubehör-Set für Diamantdosensenker.....	63
<b>Bürsten</b> .....	<b>289–295</b>
▪ BHU, Handbürste zum universellen Einsatz.....	295
▪ Kegelbürste BK.....	294
▪ Pinselbürste BP.....	291
▪ Rohrbürste RBSD.....	292
▪ Rohrbürste RBSN.....	292
▪ Rundbürste BR gewellt.....	293
▪ Rundbürste BR gezopft.....	293
▪ Rundbürste BSN.....	291
▪ Schafrundbürste BS.....	290
▪ Topfbürste BTG.....	294

**C**

CBN-Schleifstift, galvanisch belegt.....	127
<b>Ceramic-Produkte</b> .....	
▪ Faserscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz.....	236
▪ Schleifband SBZY Ceramic zylindrisch.....	196
▪ Schleifblatt PSG Ceramic selbstspannend.....	218
▪ Schleifkappe SK Ceramic.....	210/211
▪ Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic.....	150
▪ Schleiflamellenteller SLTO <sup>Ceramic4x</sup> /SLTR <sup>Ceramic4x</sup> .....	153
▪ Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection <sup>Ceramic4x</sup> .....	141
▪ Schleifleinenfächer SFL Ceramic.....	164
▪ Schleifstift Ceramic.....	73
▪ Schleifstiftsortiment Ceramic.....	73, 330
▪ Schrupscheibe Ceramic.....	275
▪ Trennscheibe Ceramic.....	249
Composite Coarse/Fine Frässtifte.....	28
COOL JOBBER – Trenn- und Schrupscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.....	250

**D**

Diamant-Nadelfeile, galvanisch belegt.....	128
<b>Diamantdosensenker</b> .....	<b>63</b>
▪ Zubehör-Set für Diamantdosensenker.....	63
Diamantfeile für Handfeilmaschinen, galvanisch belegt.....	127
<b>Diamantschleifpasten</b> .....	<b>108/109</b>
▪ Monokristalline Diamantschleifpasten.....	109
▪ Polykristalline Diamantschleifpasten.....	108
Diamantschleifstift, galvanisch belegt.....	126
Diamantschleifstift aus Vollhartmetall, galvanisch belegt.....	126
<b>Diamantschleiftöpfe</b> .....	<b>282</b>
▪ Diamantschleiftopf S5.....	282
▪ Diamantschleiftopf S6.....	282
<b>Diamanttrennscheiben</b> .....	<b>260–267, 333</b>
▪ Diamanttrennscheibe Blue Cut S10.....	265, 333
▪ Diamanttrennscheibe FAST CUT.....	266
▪ Diamanttrennscheibe FC7.....	267, 333
▪ Diamanttrennscheibe FLIESE S7.....	266
▪ Diamanttrennscheibe FLIESE S7 X-LOCK.....	267
▪ Diamanttrennscheibe LD 7 S10.....	264
▪ Diamanttrennscheibe LD Multi S13.....	263
▪ Diamanttrennscheibe LD3 S10.....	263
▪ Diamanttrennscheibe LD3 S10 X-LOCK.....	264
▪ Diamanttrennscheibe TC7.....	265
▪ Diamanttrennscheibe TURBO S10.....	265
▪ Diamanttrennscheibe VDC.....	262
Diamanttrockenbohrer.....	61

**E**

<b>Entgratwerkzeuge</b> .....	<b>36/37</b>
▪ Frässtift Z3 Universal zum Entgraten.....	37
▪ Frässtift zum Entgraten Z3 + Z5 (außen).....	37
▪ Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen).....	36

**F**

Faltenring FRV Schleifvlies.....	188
<b>Fiberscheiben</b> .....	<b>236–241</b>
▪ Faserscheibe FIS BASE-X mit Kreuzschlitz.....	239
▪ Faserscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz.....	236
▪ Faserscheibe FIS Normalkorund mit Kreuzschlitz.....	238
▪ Faserscheibe FIS Zirkonkorund mit Kreuzschlitz.....	237
▪ Fiberscheiben-Stützteller STF.....	241
▪ Fiberscheiben-Stützteller STF HL mit Kühlrippen.....	241
Filzpolierscheibe Form S1.....	107
<b>Frässtifte aus Hartmetall</b> .....	<b>12–44, 319, 328/329</b>
▪ Fräser-Werkzeugsortimente.....	43, 319
▪ Frässtift Cast.....	21
▪ Frässtift Composite Coarse/Fine.....	28
▪ Frässtift Wood.....	29
▪ Frässtift Z1.....	30
▪ Frässtift Z2 Brass.....	30
▪ Frässtift Z3 Universal.....	26/27
▪ Frässtift Z3 Universal mit extra langem Schaft.....	39

▪ Frässtift Z3 Universal zum Entgraten .....	37
▪ Frässtift Z4 .....	22/23
▪ Frässtift Z42 Inox/Steel .....	20, 328
▪ Frässtift Z5 Hard .....	34/35
▪ Frässtift Z6 .....	23
▪ Frässtift Z7 Steel .....	18/19
▪ Frässtift Z7 Steel mit extra langem Schaft .....	38
▪ Frässtift Z7 Steel mit HeavyDuty-Beschichtung .....	17
▪ Frässtift Z9 Alu .....	32
▪ Frässtift Z9 Alu mit LightFlow-Beschichtung .....	31
▪ Frässtift zum Entgraten Z3 + Z5 (außen) .....	37
▪ Frässtift ZX Universal .....	41
▪ Frässtift ZX Universal in Fachhandelsverpackung .....	329
▪ Frässtift ZX Universal mit extra langem Schaft .....	40
▪ Frässtift ZX Universal mit Zollschaft .....	42
▪ Rotierfeile ZF1 – ZF3 .....	33/34
▪ Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen) .....	36
▪ Werkzeuge für den stationären Einsatz .....	44
<b>Frässtifte aus HSS .....</b>	<b>45–55</b>
▪ HSS-Frässtift mit Innengewinde .....	54
▪ HSS-Frässtift Z1 .....	48
▪ HSS-Frässtift Z2 .....	49
▪ HSS-Frässtift Z3 .....	50/51
▪ HSS-Frässtift Z5 .....	51
▪ HSS-Mini-Frässtift Z3 + Z5 .....	53
▪ HSS-Mini-Frässtift Z5 .....	52
▪ Werkzeugsortiment HSS-Fräser .....	55, 320

## G

Geradschleifer mit Verlängerung, isoliert .....	305
Geradschleifer, isoliert .....	304, 306–312
Gravierstichel aus Hartmetall .....	56/57

## H

Hartmetall-Granulat-Bohrkronen-Set .....	62
Hartmetall-Granulat-Teller HGWT .....	283
HeavyDuty-Beschichtung – Frässtift Z7 .....	17
<b>HSS-Frässtifte .....</b>	<b>45–55</b>
▪ HSS-Frässtift mit Innengewinde .....	54
▪ HSS-Frässtift Z1 .....	48
▪ HSS-Frässtift Z2 .....	49
▪ HSS-Frässtift Z3 .....	50/51
▪ HSS-Frässtift Z5 .....	51
▪ HSS-Mini-Frässtift Z3 + Z5 .....	53
▪ HSS-Mini-Frässtift Z5 .....	52
▪ Werkzeugsortiment HSS-Fräser .....	55, 320
HZB-Spezialbohrer mit SDS-Plus-Aufnahme .....	60/61

## I

<b>iQ-Serie .....</b>	<b>134–151</b>
▪ Kompaktschleifteller Purple Grain Single .....	135
▪ Kompaktschleifteller Purple Grain Multi .....	135
▪ Schleiflamellenteller SLTsflex Superflexibel .....	150
▪ Schleiflamellenteller SLTflex .....	151
▪ Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic .....	150
▪ Schleiflamellenteller SLTT Heavy Duty .....	140
▪ Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection <sup>Ceramic4x</sup> .....	141
▪ Schleiflamellenteller SLTT Inox .....	140
▪ Schleiflamellenteller SLTT Stahl .....	141
▪ Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK .....	144
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Alu .....	147
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Heavy Duty .....	145
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Inox .....	146
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Stahl .....	146
▪ V4 Master .....	137
▪ V4 Purple Power .....	136

## K

Kegelbürste BK .....	294
Klein-Frässtift Z5 .....	25
Klein-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl .....	259
Kleinpulierstifte aus Weichelastomer – Sortiment .....	123
Kompaktschleifteller Purple Grain Multi .....	135
Kompaktschleifteller Purple Grain Single .....	135

## L

<b>Lamellenwalzen .....</b>	<b>189–193</b>
▪ Lamellenwalze LWL Schleiflein .....	190
▪ Lamellenwalze LWL Schleiflein mit Gewinde .....	190
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies TF und -lein Kombination .....	192
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -lein Kombination .....	192
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -lein Kombination mit Gewinde .....	193
▪ Lamellenwalze LWV Schleifvlies .....	191
▪ Lamellenwalze LWV Schleifvlies mit Gewinde .....	191
▪ Sinus-Schleifwalze LWF Schleifvlies .....	193
Langband SBL .....	204, 303
LightFlow-Beschichtung – Frässtift Z9 Alu .....	31

## M

Marmorierstift .....	122
Mini-Frässtift Universal .....	24
Mini-Schleifleinenfächer MFS .....	174
Mini-Schleifstift .....	92/93
Mini-Schleifstifte, Schleifstiftsortimente .....	321
Monokristalline Diamantschleifpasten .....	109



## N

<b>NAWAROFLEX® Schleiflamellenteller</b> .....	<b>160/ 161</b>
▪ Schleiflamellenteller SLTC NAWAROFLEX® .....	160
▪ Schleiflamellenteller SLTM NAWAROFLEX® .....	161
▪ Schleiflamellenteller SLTV NAWAROFLEX® .....	161

## P

Pinselfbürste BP .....	291
<b>Polierwerkzeuge</b> .....	<b>97 – 123</b>
<b>Polierwerkzeuge P1</b> .....	<b>100/ 101</b>
▪ Polierstift P1 .....	100/101
▪ Werkzeugsortiment Polierstifte P1 .....	101
<b>Polierwerkzeuge P2</b> .....	<b>102 – 104</b>
▪ Polierstift P2 (nach DIN 69170) .....	103/104
<b>Polierwerkzeuge P3</b> .....	<b>105 – 109</b>
▪ Filzpolierscheibe Form S1 .....	107
▪ Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben .....	107
▪ Monokristalline Diamantschleifpasten .....	109
▪ Polierstift P3 .....	106
▪ Polykristalline Diamantschleifpasten .....	108
▪ Schleifpasten .....	108
<b>Polierwerkzeuge P4</b> .....	<b>110/ 111</b>
▪ Polierstäbe, Profil flach, rund, Vierkant .....	110/111
<b>Polierwerkzeuge P5</b> .....	<b>112/ 113</b>
▪ Polierstifte P5 .....	113
<b>Polierwerkzeuge P6</b> .....	<b>114 – 122</b>
▪ Marmorierstift .....	122
▪ Polierscheibe, Form SE1 .....	121
▪ Spannsystem für Polierscheiben .....	121
▪ Polierscheibe Form SE1 CG .....	117
▪ Polierstift P6 .....	120
▪ Polierstift P6 CG .....	116
▪ Polierteller P6PT Qualität CG .....	117
▪ Set Polierteller P6PT .....	118/119
▪ Polierteller P6PT .....	119
▪ Polierwalze P6PW .....	122
<b>Polierwerkzeuge P7</b> .....	<b>123</b>
▪ Polierad und Polierlinse aus Weichelastomer .....	123
▪ Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer .....	123
Polykristalline Diamantschleifpasten .....	108
<b>Präzisionswerkzeuge – CBN und Diamant</b> .....	<b>124 – 128</b>
▪ CBN-Schleifstift .....	127
▪ Diamantfeile, für Handfeilmaschinen .....	127
▪ Diamant-Nadelfeile .....	128
▪ Diamantschleifstift .....	126
▪ Diamantschleifstift aus Vollhartmetall .....	126
<b>Purple Grain</b> .....	<b>134/ 135</b>
▪ Kompaktschleifteller Purple Grain Multi .....	135
▪ Kompaktschleifteller Purple Grain Single .....	135

## R

Reduzierhülse .....	318
<b>Rohrbürsten</b> .....	<b>292</b>

▪ Rohrbürste RBSD .....	292
▪ Rohrbürste RBSN .....	292
Rotierfeile ZF1–ZF3 .....	33/34
Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen) .....	36
<b>Rundbürsten</b> .....	<b>291, 293</b>
▪ Rundbürste BR gewellt .....	293
▪ Rundbürste BR gezopft .....	293
▪ Rundbürste BSN .....	291
Rutschersteine .....	94/95, 318

## S

Satiniermaschine .....	194, 313
Schaftrundbürste BS .....	290
<b>Schleifbänder- und träger</b> .....	<b>195 – 204, 303</b>
▪ Langband SBL .....	204, 303
▪ Schleifband SBKE Normalkorund konisch .....	202
▪ Schleifband SBZY Ceramic zylindrisch .....	196
▪ Schleifband SBZY Normalkorund zylindrisch .....	198/199
▪ Schleifband SBZY ohne Unterfütterung zylindrisch .....	201
▪ Schleifband SBZY Z-Power zylindrisch .....	196
▪ Schleifband SBZY Zirkonkorund zylindrisch .....	197
<b>Schleifbandträger</b> .....	<b>200 – 203</b>
▪ Schleifbandträger STKE hard konisch .....	202
▪ Schleifbandträger STWS soft zylindrisch .....	203
▪ Schleifbandträger STZY hard zylindrisch .....	200
▪ Schleifbandträger STZY soft zylindrisch .....	200/201
Schleifbandwalze SBZY .....	203
▪ Schleifbandträger STWS soft zylindrisch .....	203
<b>Schleifblätter und -träger</b> .....	<b>216 – 235</b>
<b>Schleifblätter PSG</b> .....	<b>217 – 223</b>
▪ Schleifblatt PSG Ceramic selbstspannend .....	218
▪ Schleifblatt PSG Normalkorund selbstspannend .....	220
▪ Schleifblatt PSG Normalkorund verstärkt selbstspannend .....	221
▪ Schleifblatt PSG Schleifvlies selbstspannend .....	222
▪ Schleifblatt PSG Siliciumcarbid selbstspannend .....	223
▪ Schleifblatt PSG Z-Power selbstspannend .....	219
▪ Schleifblatt PSG Zirkonkorund selbstspannend .....	219
<b>Schleifblätter PSH</b> .....	<b>231 – 234</b>
▪ Schleifblatt PSH aus Schleifvlies selbsthaftend .....	234
▪ Schleifblatt PSH Kompaktkorn selbsthaftend .....	233
▪ Schleifblatt PSH Normalkorund selbsthaftend .....	231/232
<b>Schleifblätter PSK</b> .....	<b>228/ 229</b>
▪ Schleifblatt PSK Normalkorund selbstklebend .....	229
▪ Schleifblatt PSK Siliciumcarbid selbstklebend .....	228
<b>Schleifblätter PSR</b> .....	<b>224/ 225</b>
▪ Schleifblatt PSR Schleifvlies schmal selbstspannend .....	225
▪ Schleifblatt PSR Schleifvlies breit selbstspannend .....	225
▪ Schleifblatt PSR Zirkonkorund selbstspannend .....	224
<b>Schleifblattträger</b> .....	<b>223, 227, 230, 232, 235</b>
▪ Schleifblattträger GTG für selbstspannende Schleifblätter .....	223
▪ Schleifblattträger GTH für Schleifvlies mit Zentrierdorn .....	235
▪ Schleifblattträger GTH für Schleifvliese .....	235

▪ Schleifblattträger GTH für selbsthaftende Schleifblätter.....	232
▪ Schleifblattträger GTHX für selbsthaftende Schleifblätter mit Gewinde.....	233
▪ Schleifblattträger GTK für selbstklebende Schleifblätter.....	230
▪ Schleifblattträger GTR für selbstspannende Schleifblätter und -teller.....	227
<b>Schleiffächer/Schleifleinen-/</b>	
<b>Schleifvliesfächer.....</b>	<b>163–180, 331/332</b>
▪ Mini-Schleifleinenfächer MFS.....	174
▪ Schleiffächer SFL (Fachhandel).....	331
▪ Schleiffächer SFM (Fachhandel).....	332
▪ Schleiffächer SFM Schleifvlies TF und -leinen Kombination.....	178
▪ Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Normalkorund.....	179
▪ Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Siliciumcarbid.....	180
▪ Schleiffächer SFV (Fachhandel).....	332
▪ Schleifleinenfächerbürste SFB geschlitzt.....	169
▪ Schleifleinenfächer SFA mit Außengewinde.....	173
▪ Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFA.....	173
▪ Schleifleinenfächer SFC Siliciumcarbid.....	171
▪ Schleifleinenfächer SFE für Edelstahl.....	170
▪ Schleifleinenfächer SFI mit Innengewinde.....	172
▪ Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI.....	172
▪ Schleifleinenfächer SFL.....	165–168
▪ Schleifleinenfächer SFL BASE-X.....	169
▪ Schleifleinenfächer SFL Ceramic.....	164
▪ Schleifleinenfächer SFT in Topfform.....	170
▪ Schleifvliesfächer SFR aus Ronden.....	177
▪ Schleifvliesfächer SFV Normalkorund.....	176
▪ Schleifvliesfächer SFV Siliciumcarbid.....	177
▪ Schleifvliesfächer SFV Zirkonkorund.....	175
Schleifgewebe Sparrolle SPR.....	296
Schleifhülle SHKE Kegelform.....	205
▪ Schleifhüllenträger GTKE Kegelform.....	205
<b>Schleifkappen und -träger.....</b>	<b>209–215, 323</b>
▪ Schleifkappe SK Ceramic.....	210/211
▪ Schleifkappe SKS Spezial.....	212/213
▪ Schleifkappensortiment WS.....	215, 323
▪ Schleifkappenträger.....	214
<b>Schleiflamellenscheiben.....</b>	<b>181–188</b>
▪ Schleiflamellenscheibe LSL Schleifleinen.....	183
▪ Schleiflamellenscheibe LSL Schleifleinen mit Gewinde.....	182
▪ Schleiflamellenscheibe LSM Schleifvlies und -leinen Kombination.....	187
▪ Schleiflamellenscheibe LSV Schleifvlies.....	184–186
<b>Schleiflamellenteller.....</b>	<b>133–161</b>
<b>Nawaroflex®.....</b>	<b>160/161</b>
▪ Schleiflamellenteller SLTC NAWAROFLEX®.....	160
▪ Schleiflamellenteller SLTM NAWAROFLEX®.....	161
▪ Schleiflamellenteller SLTV NAWAROFLEX®.....	161
<b>SLTB Schleiflamellenteller.....</b>	<b>158</b>
<b>SLTflex.....</b>	<b>148–151</b>
▪ Schleiflamellenteller SLTflex.....	151
▪ Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic.....	150
▪ Schleiflamellenteller SLTflex Superflexibel.....	150
<b>SLTG Schleiflamellenteller, selbstspannend.....</b>	<b>226</b>
<b>SLTK.....</b>	<b>158/159</b>
▪ Schleiflamellenteller SLTK.....	158
▪ Schleiflamellenteller SLTK mit Schnellspanngewinde.....	159
<b>SLTO/SLTR.....</b>	<b>152–157</b>
▪ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR BASE-X.....	157
▪ Schleiflamellenteller SLTO <sup>Ceramic4x</sup> /SLTR <sup>Ceramic4x</sup> .....	153
▪ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Normalkorund.....	156
▪ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Zirkonkorund.....	155
▪ Schleiflamellenteller SLTR Control.....	152
▪ Schleiflamellenteller SLTR X-LOCK.....	154
<b>SLTT.....</b>	<b>138–141</b>
▪ Schleiflamellenteller SLTT Heavy Duty.....	140
▪ Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection <sup>Ceramic4x</sup> .....	141
▪ Schleiflamellenteller SLTT Inox.....	140
▪ Schleiflamellenteller SLTT Stahl.....	141
<b>SLTZ Schleiflamellenteller.....</b>	<b>152</b>
<b>V2 Power.....</b>	<b>142–147</b>
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Alu.....	147
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Heavy Duty.....	145
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Inox.....	146
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Stahl.....	146
▪ Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK.....	144
<b>V4.....</b>	<b>136/137</b>
▪ V4 Master.....	137
▪ V4 Purple Power.....	136
<b>Schleiflamellenwalzen.....</b>	<b>189–193</b>
▪ Lamellenwalze LWL Schleifleinen.....	190
▪ Lamellenwalze LWL Schleifleinen mit Gewinde.....	190
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies TF und -leinen Kombination.....	192
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination.....	192
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination mit Gewinde.....	193
▪ Lamellenwalze LWV Schleifvlies.....	191
▪ Lamellenwalze LWV Schleifvlies mit Gewinde.....	191
▪ Sinus-Schleifwalze LWF Schleifvlies.....	193
Schleifleinenbogen SLB.....	297
<b>Schleifpasten.....</b>	<b>108/109</b>
▪ Schleifpaste.....	108
▪ Monokristalline Diamantschleifpasten.....	109
▪ Polykristalline Diamantschleifpasten.....	108
<b>Schleifrollen und -träger.....</b>	<b>206–208</b>
▪ Schleifrolle SRKE Normalkorund konisch.....	208
▪ Schleifrolle SRZY Ceramic zylindrisch.....	206
▪ Schleifrolle SRZY Normalkorund zylindrisch.....	207
▪ Schleifrollenträger SRTR.....	208
Schleifscheibe ASVS.....	288
Schleifscheibe, zweiseitig konisch.....	94
<b>Schleifstifte.....</b>	<b>66–96</b>
▪ Schleifstift amerikanische Form A.....	91
▪ Schleifstift amerikanische Form B.....	92
▪ Schleifstift Ceramic.....	73
▪ Schleifstift EKR.....	78–80
▪ Schleifstift EKRbr.....	75

▪ Schleifstift EKW .....	75
▪ Schleifstift EKWbr .....	82
▪ Schleifstift HK .....	88
▪ Schleifstift HOK .....	90
▪ Schleifstift MK .....	89
▪ Schleifstift NDW .....	74
▪ Schleifstift NK hart .....	87
▪ Schleifstift NK weich .....	85
▪ Schleifstift RKD .....	83
▪ Schleifstift SIC-ALU .....	77
▪ Schleifstifte Sonderanfertigung .....	96
<b>Schleifstiftsortimente</b> .....	<b>73–75, 81, 84, 321/322, 330</b>
▪ Schleifstiftsortiment Ceramic .....	73, 330
▪ Schleifstiftsortiment EKbr .....	75
▪ Schleifstiftsortiment EKR .....	81, 321
▪ Schleifstiftsortiment Inox .....	330
▪ Schleifstiftsortiment NDW .....	74, 322
▪ Schleifstiftsortiment NK BA .....	85
▪ Schleifstiftsortiment Stahl .....	330
▪ Schleifstiftsortimente, Mini-Schleifstifte .....	321
<b>Schleifteller</b> .....	<b>227, 287</b>
▪ Schleifteller ASVR selbstspannend .....	227
▪ Schleifteller ASVT .....	287
Schleifvliesbogen SVB .....	298
Schleifvliesrolle SVR .....	298
<b>Schruppscheiben</b> .....	<b>240, 250, 270–282</b>
▪ COOL JOBBER – Trenn- und Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl .....	250
▪ Schruppscheibe Ceramic .....	275
▪ Schruppscheibe SHF halbflexible .....	240
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von Guss .....	281
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen .....	280
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl .....	276/277
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl .....	278/279
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stein .....	281
Spannsystem für Polierscheiben .....	121, 316
Spezialbohrer HZB mit SDS-Plus-Aufnahme .....	60/61
<b>Stationäre Trennscheiben</b> .....	<b>258/259</b>
▪ Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl .....	258
▪ Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl .....	259

## T

Thekendisplay .....	326
Thekendisplay für Hartmetallfrässtifte .....	328
Topfbürste BTG .....	294
<b>Trennscheiben</b> .....	<b>244–267, 327</b>
▪ COOL JOBBER – Trenn- und Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl .....	250
▪ Diamanttrennscheiben .....	260–267
▪ Trennscheibe Ceramic .....	249
▪ Trennscheibe X-LOCK .....	253
▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen .....	256

▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl .....	251/252, 254
▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl .....	255/256, 258
▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein und Guss .....	257
▪ Trennscheiben-Sets .....	251/252, 254, 327

## V

<b>V2 Power</b> .....	<b>142–147</b>
▪ Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK .....	144
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Alu .....	147
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Heavy Duty .....	145
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Inox .....	146
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Stahl .....	146
V4 Master .....	137
V4 Purple Power .....	136

## W

Warenpräsentier .....	326
Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFA .....	173, 317
Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI .....	172, 317
Werkzeuge für den stationären Einsatz .....	44
<b>Werkzeugsortimente</b> .....	
▪ Schleifkappensortiment WS .....	215, 323
▪ Schleifstiftsortiment Ceramic .....	73, 330
▪ Schleifstiftsortiment EKbr .....	75
▪ Schleifstiftsortiment EKR .....	81, 321
▪ Schleifstiftsortiment Inox .....	330
▪ Schleifstiftsortiment NDW .....	74, 322
▪ Schleifstiftsortiment NK BA .....	85
▪ Schleifstiftsortiment Stahl .....	330
▪ Schleifstiftsortimente, Mini-Schleifstifte .....	321
▪ Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer .....	123
▪ Werkzeugsortiment Polierstifte P1 .....	101, 322
▪ Werkzeugsortimente Frässtifte aus Hartmetall .....	43, 319
▪ Werkzeugsortimente HSS-Fräser .....	55, 320
Wood Frässtift .....	29

## X

<b>X-LOCK-System</b> .....	<b>144, 154, 253, 264, 267</b>
▪ Diamanttrennscheibe FLIESE S7 X-LOCK .....	267
▪ Diamanttrennscheibe LD3 S10 X-LOCK .....	264
▪ Schleiflamellenteller SLTR X-LOCK .....	154
▪ Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK .....	144
▪ Trennscheibe X-LOCK .....	253

## Z

<b>Zubehör .....</b>	
▪ Aufnahmebolzen ASB .....	288
▪ Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben .....	107, 316
▪ Aufspannbolzen für kleine Trenn- und Schrappscheiben .....	316
▪ Aufspannbolzen für Werkzeuge mit Innengewinde .....	317
▪ Reduzierhülse .....	318
▪ Rutschersteine .....	318
▪ Schleifbandträger STKE hard konisch .....	202
▪ Schleifbandträger STWS soft zylindrisch .....	203
▪ Schleifbandträger STZY hard zylindrisch .....	200
▪ Schleifbandträger STZY soft zylindrisch .....	200/201
▪ Schleifblattträger GTC für selbstspannende Schleifblätter .....	223
▪ Schleifblattträger GTH für Schleifvliese .....	235
▪ Schleifblattträger GTH für Schleifvlies mit Zentrierdorn .....	235
▪ Schleifblattträger GTH für selbsthaftende Schleifblätter .....	232
▪ Schleifblattträger GTHX für selbsthaftende Schleifblätter mit Gewinde .....	233
▪ Schleifblattträger GTK für selbstklebende Schleifblätter .....	230
▪ Schleifblattträger GTR für selbstspannende Schleifblätter und -teller .....	227
▪ Schleifhüllenträger GTKE Kegelform .....	205
▪ Schleifkappenträger .....	214
▪ Schleifrollenträger SRTR .....	208
▪ Spannsystem für Polierscheiben .....	121, 316
▪ Werkzeugadapter für Schleiffächer SFA .....	317
▪ Werkzeugadapter für Schleiffächer SFI .....	317
▪ Zubehör-Set für Diamantdosensenker .....	63
Zweiseitig konische Schleifscheibe .....	94

# Angebots-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

## I. GELTUNGSBEREICH

- Die nachfolgenden Bedingungen sind abschließend und Bestandteil des Vertrages. Sie gelten für alle (auch zukünftigen) Verträge und sonstigen Leistungen. Allen Angeboten liegen ausschließlich unsere Bedingungen zugrunde; sie gelten durch Auftragserteilung oder Annahme der Lieferung als anerkannt. Entgegenstehende oder von unseren Vertragsbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers verpflichten uns auch dann nicht, wenn wir ihnen nicht nochmals nach Eingang bei uns ausdrücklich widersprechen.
- Mündliche Nebenabreden bestehen nicht. Nebenabreden, Abweichungen oder Änderungen werden erst durch unsere schriftliche Bestätigung verbindlich. Dies gilt insbesondere für Beschaffensvereinbarungen.
- Diese Bedingungen gelten nur gegenüber Unternehmen und gegenüber juristischen Personen des öffentlichen Rechts oder einem öffentlich-rechtlichen Sondervermögen.

## II. ANGEBOTE

- Unsere Angebote sind freibleibend. Die zum Angebot gehörenden Unterlagen wie Zeichnungen, Abbildungen, technische Daten, Bezugnahmen auf Normen sowie Angaben in Prospekten sind keine Beschaffensvereinbarungen, soweit sie nicht ausdrücklich und schriftlich als solche bezeichnet sind.
- Unsere Muster, Proben und Angaben über die Zusammensetzung und Beschaffenheit unserer Erzeugnisse beruhen auf unseren Erfahrungen und unserem Fachwissen, stellen jedoch keine Garantie oder sonstige verbindliche Zusage dar.
- An Prospekten, Abbildungen, Zeichnungen, Skizzen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrecht vor; sie dürfen ohne unsere Einwilligung nicht vervielfältigt, aus dem Internet kopiert oder Dritten zugänglich gemacht werden und sind auf Verlangen unverzüglich an uns zurück-zusenden.

## III. VERTRAGSSCHLUSS

- Ein Auftrag gilt als angenommen, wenn er von uns schriftlich bestätigt oder ausgeliefert wird.
- Die Auftragsbestätigung ist für Inhalt und Umfang des Auftrages maßgebend.
- Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm zu liefernden Unterlagen, wie Zeichnungen, Muster und dergleichen. Mündliche Angaben über Abmessungen und dergleichen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

## IV. PREISE

- Unsere Preise verstehen sich in EURO ab Werk Engelskirchen (Incoterms 2020) ausschließlich Verpackung, Fracht, Porto, Zöllen und Versicherung. Zuschläge und Rabatte werden jeweils vom Grundpreis berechnet. Das Gleiche gilt bei vom Besteller gewünschten Teilsendungen und Eilsendungen.
- Der Mindestauftragswert beträgt 130€ netto. Für Aufträge unter 130€ netto müssen wir eine Bearbeitungsgebühr von 15€ berechnen.
- Den Preisen wird die Mehrwertsteuer in der jeweiligen gesetzlichen Höhe zugerechnet.
- Es gelten die Preise entsprechend der Auftragsbestätigung bis zu einer Lieferzeit von vier Monaten; bei längeren Lieferzeiten kommen die am Tage der Lieferung gültigen Preise zur Geltung, wenn sich unsere Selbstkosten, wie Material-, Lohn-, oder sonstige Produktionskosten geändert haben und die gültigen Preise dem Besteller zumutbar sind.

## V. ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

- Unsere Rechnungen sind fällig innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum abzüglich 2 % Skonto oder 30 Tagen netto. Die Zahlung hat innerhalb dieser Fristen so zu erfolgen, dass uns der für den Rechnungsausgleich erforderliche Betrag spätestens am Fälligkeitstermin zur Verfügung steht.
- Bei Zahlungsüberschreitungen werden Zinsen in der gesetzlichen Höhe von derzeit 9 % (Stand: 2019) über dem jeweiligen Basiszinssatz der europäischen Zentralbank berechnet. Die Geltendmachung eines höheren Verzugs Schadens bleibt vorbehalten.
- Erstlieferungen erfolgen grundsätzlich gegen Vorauskasse oder per Nachnahme.
- Bei Bekanntwerden von Gründen, die Anlass zu berechtigtem Zweifel an der weiteren Einhaltung der ordnungsmäßigen Zahlung seitens des Bestellers bieten, zum Beispiel Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens, unmittelbar bevorstehende Zahlungseinstellungen oder eine wesentliche Verschlechterung in den Vermögensverhältnissen des Bestellers, sind wir berechtigt, noch nicht erfolgte Lieferungen zurückzuhalten. In diesem Falle können wir, auch bei der Annahme von Schecks, die gesamte Restschuld sofort fällig stellen und dem Besteller eine angemessene Frist zur Leistung Zug um Zug oder zur Sicherheitsleistung setzen und nach fruchtlosem Verstreichen der Frist von der weiteren Erfüllung unserer vertraglichen Verpflichtungen zurücktreten. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Bestellers berechtigt uns, sofort vom Vertrag zurückzutreten. Dies entbindet den Besteller nicht von seinen Verpflichtungen aus von uns bereits erfüllten Teilen des Vertrages, früherer oder noch nicht erfüllter Verträge.
- Unser Recht, Forderungen abzutreten, bleibt vorbehalten.
- Das Recht der Aufrechnung steht dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts nur insoweit befugt, als sein Gegenanspruch fällig ist und auf demselben Vertragsverhältnis beruht.

## VI. EIGENTUMSVORBEHALT

- Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher (auch künftiger) Forderungen einschließlich aller Nebenforderungen (zum Beispiel Finanzierungskosten, Zinsen etc.) aus der Geschäftsverbindung zwischen uns und dem Besteller unser Eigentum ("Vorbehaltsware"). Als Bezahlung gilt der Eingang des Gegenwertes bei uns.
- Der Besteller ist verpflichtet, die Vorbehaltsware pfleglich zu behandeln. Wir sind berechtigt, die Vorbehaltsware auf Kosten des Bestellers gegen Diebstahl, Bruch-, Feuer-, Wasser- und sonstige Schäden zu versichern, sofern nicht der Besteller selbst die Versicherung nachweislich abgeschlossen hat.
- Der Besteller ist berechtigt, die Liefergegenstände im Rahmen des ordnungsmäßigen Geschäftsganges zu verarbeiten, verbinden beziehungsweise zu vermischen und/oder weiterzuveräußern. Die Verarbeitung oder Umbildung der Liefergegenstände durch den Besteller wird stets für uns als Hersteller vorgenommen. Werden die Liefergegenstände mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das Gleiche wie für den unter Vorbehalt gelieferten Gegenstand.
- Für den Fall, dass der Besteller die Liefergegenstände vor Bezahlung aller gesicherten Forderungen veräußert, tritt er seine Forderungen gegen seine Abnehmer oder Dritte aus dem Weiterverkauf bereits mit Abschluss des Liefervertrages an uns zur Sicherung der durch die Liefergegenstände gesicherten Forderung ab. Wir nehmen die Abtretung an. Wir ermächtigen den Besteller bis auf Widerruf, die abgetretenen Forderungen einzuziehen. Zum Widerruf sind wir berechtigt, wenn unsere gesicherten Forderungen gefährdet werden, insbesondere wenn der Besteller mit seinen Zahlungen in Verzug gerät. Die Einziehungsermächtigung erlischt ohne weiteres zu dem Zeitpunkt, in dem der Besteller seine Zahlungen einstellt oder Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens stellt. Nach dem Widerruf oder Erlöschen der Einziehungsermächtigung sind wir berechtigt und der Besteller verpflichtet, die Abtretung dem Schuldner der abgetretenen Forderung anzuzeigen. Der Besteller hat sich jeder Einziehung zu enthalten und dennoch eingehende Beträge für uns getrennt zu verwahren. Der Besteller hat uns auf unser Verlangen jederzeit schriftlich mitzuteilen, an wen er die Liefergegenstände weiterverkauft hat und uns alle Auskünfte und Unterlagen über die abgetretene Forderung zu geben.

Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 20 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

- Außergewöhnliche Verfügungen, wie zum Beispiel Verpfändungen, Sicherungsübereignungen, sind nur mit unserer Zustimmung zulässig. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter hat uns der Besteller unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen und uns alle Auskünfte und Unterlagen zur Verfügung zu stellen, die zur Wahrung unserer Rechte erforderlich sind. Dies gilt auch, wenn derartige Maßnahmen bevorstehen. Der Vollstreckungsbeamte beziehungsweise ein Dritter ist auf unser Eigentum hinzuweisen. Der Besteller trägt alle Kosten, die zur Aufhebung des Zugriffs und zu einer Wiederbeschaffung der Vorbehaltsware aufgewendet werden müssen, soweit sie nicht von Dritten eingezogen werden können.
- Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir zur Rücknahme nach Mahnung berechtigt und der Besteller zur Herausgabe verpflichtet. Treten wir im Falle eines Antrages auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens gemäß Ziffer V.4 vom Vertrag zurück, können wir die sofortige Rückgabe der Vorbehaltsware verlangen.

## VII. LIEFERFRISTEN

- Lieferfristen, die verbindlich oder unverbindlich vereinbart werden können, bedürfen der Schriftform. Sie beginnen nun nicht vor Eingang der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, zu erteilenden Freigaben und der vereinbarten Anzahlungen sowie der Erfüllung aller sonstigen dem Besteller obliegenden Verpflichtungen.
- Die Lieferfrist gilt als eingehalten, wenn bis zu ihrem Ende der Liefergegenstand unser Werk verlassen hat oder die Versandbereitstellung der Ware mitgeteilt ist. Die Lieferfrist verlängert sich – auch innerhalb eines Lieferverzuges – angemessen beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die wir trotz der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten, gleich ob sie in unserem Werk oder bei einem unserer Unterlieferanten, der uns deshalb nicht rechtzeitig beliefern kann, eingetreten sind, zum Beispiel Betriebsstörungen, Auswirkungen von Arbeitskampfmaßnahmen oder ähnlichem.
- Die Lieferfrist verlängert sich insbesondere, wenn wir aufgrund nicht rechtzeitiger oder unrichtiger Selbstbelieferung einen Liefertermin nicht einhalten können. Dies setzt voraus, dass wir ein kongruentes Deckungsgeschäft mit unserem Lieferanten im Zeitpunkt des Vertragsschlusses mit dem Besteller abgeschlossen hatten. Den rechtzeitigen Abschluss werden wir dem Besteller auf Verlangen nachweisen.
- Wird die Lieferung oder Leistung durch die oben unter 2 und 3 angeführten Umstände unmöglich oder verzögert sie sich um mehr als sechs Wochen, so sind sowohl der Besteller als auch wir zum Rück-tritt vom Vertrag berechtigt, ohne dass dies eine Schadensersatzverpflichtung zur Folge hätte.
- Wir sind in zumutbarem Umfang zu Teillieferungen berechtigt.

## VIII. UMFANG UND AUSFÜHRUNG DER LIEFERUNG; GEFAHRÜBERGANG

- Für den Umfang der Lieferung ist unser Lieferschein maßgebend. Die Mindestbestellmenge bildet eine Verpackungseinheit.
- Mengenabweichungen sind innerhalb von 8 Tagen nach Empfang der Ware schriftlich mitzuteilen.
- Katalogmäßig geführte Lagerware wird in den angegebenen Verpackungseinheiten geliefert und berechnet. Änderungen der Verpackungseinheiten behalten wir uns vor.



4. Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei nicht lagermäßig geführten Produkten Mehr- und Minderlieferung bis zu 15 % zulässig.
5. Technische Änderungen unserer Produkte bleiben aufgrund stetiger Forschung und Entwicklung vorbehalten.
6. Mit der Übergabe der Ware an einen Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit Verlassen des Lagers oder – bei Streckengeschäften – des Lieferwerkes, geht die Gefahr bei allen Geschäften, auch bei franko Lieferungen, auf den Besteller über. Versicherung gegen Transportschäden schließen wir auf ausdrückliches Verlangen des Bestellers auf dessen Rechnung ab.
7. Bei Abrufaufträgen geschieht die Lieferung gegen Abruf des Bestellers. Die Frist für die Abnahme beträgt zwölf Monate, gerechnet vom Tage der Auftragsbestätigung. Wir sind berechtigt, die gesamte Bestellmenge geschlossen herzustellen. Etwaige Änderungswünsche können nach Erteilung des Auftrages nicht mehr berücksichtigt werden, es sei denn, dass dies ausdrücklich vereinbart wurde. Diejenigen Mengen, die bis zum Ablauf der genannten Frist nicht abgerufen worden sind, werden zu diesem Zeitpunkt dem Besteller zugesandt und in Rechnung gestellt.

#### IX. MÄNGELANSPRÜCHE

1. Die Geltendmachung von Mängelansprüchen setzt voraus, dass der Besteller seinen handelsrechtlichen Untersuchungs- und Rügepflichten ordnungsgemäß nachgekommen ist. Ist der Liefergegenstand mangelhaft, verpflichten wir uns, nach unserer Wahl eine mangelfreie Sache zu liefern (Ersatzlieferung) oder den Mangel zu beseitigen. Im Fall der Beseitigung des Mangels tragen wir alle zum Zweck der Mangelbeseitigung erforderlichen Aufwendungen, soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass der Liefergegenstand nach einem anderen Ort als dem Erfüllungsort verbracht wurde. Sofern die Beseitigung des Mangels beziehungsweise die Ersatzlieferung endgültig fehlschlägt oder als fehlgeschlagen gilt, ist der Besteller nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis zu mindern. Regelmäßig sind dem Besteller mindestens zwei Ersatzlieferungs- beziehungsweise Mangelbeseitigungsversuche zumutbar.
2. Für Ersatzlieferungen und Mangelbeseitigungsarbeiten haften wir im gleichen Umfang wie für den ursprünglichen Liefergegenstand. Für Ersatzlieferungen beginnt die Verjährungsfrist für Mängelansprüche neu. Die Verjährungsfrist für Mängelansprüche beträgt 12 Monate. Sie beginnt mit der Ablieferung der Ware an den Besteller.
3. Für Schäden, die aus nachfolgenden Gründen entstanden sind, wird keine Haftung übernommen: ungeeignete oder unsachgemäße Lagerung und Verwendung, fehlerhafte Montage beziehungsweise Inbetriebsetzung durch den Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, ungeeignete Betriebsmittel, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse, soweit sie nicht auf unser Verschulden zurückzuführen sind. Durch etwa seitens des Bestellers oder Dritter unsachgemäß ohne unsere vorherige Genehmigung vorgenommene Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten entfällt die Haftung für die daraus entstehenden Folgen.

#### X. HAFTUNG

1. Wir haften in voller Schadenshöhe bei eigenem vorsätzlichem Verhalten und eigenem groben Verschulden und bei vorsätzlichem Verhalten und groben Verschulden unserer Erfüllungsgehilfen. Wir haften weiterhin in voller Schadenshöhe für die Nichteinhaltung von Garantien, bei Übernahme eines Beschaffungsrisikos und

sonstigen verbindlichen Zusicherungen, bei schuldhafter Verletzung von Leben, Körper und Gesundheit und im Rahmen der Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, also solcher Pflichten, die die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages erst ermöglichen und auf deren Erfüllung der Besteller deshalb vertraut und vertrauen darf, haften wir dem Grunde nach. Der Höhe nach ist unsere Haftung auf den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden begrenzt. Eine weiter gehende Haftung unsererseits wird ausdrücklich ausgeschlossen.

2. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeitervertreter und Erfüllungsgehilfen.
3. Eine Umkehr der Beweislast ist durch diese Regelungen nicht bezweckt.

#### XI. RÜCKGABE UND UMTAUSCH

Der Besteller ist zur Rückgabe und Umtausch ohne Angabe von Gründen innerhalb von vier Wochen nach Ablieferung unter Angabe unserer Kommissionsnummer berechtigt. Die Rücksendungen müssen franko erfolgen. Das Recht zur Rückgabe oder Umtausch berührt nicht die Ansprüche des Bestellers wegen Mängeln gem. Ziffer IX.

Die hierfür entstehenden Bearbeitungskosten müssen wir mit 25 € berechnen. Sonderanfertigungen sind vom Umtausch ausgeschlossen.

#### XII. DATENSCHUTZ

1. Sowohl der Besteller als auch wir verpflichten uns zur Einhaltung des anwendbaren Datenschutzrechts Bestimmungen (insbesondere denen der Datenschutzgrundverordnung sowie des Bundesdatenschutzgesetzes).
2. Weitere Informationen dazu wie wir personenbezogene Daten verarbeiten, finden sich in unserer Datenschutzhinweise (<https://www.lukas-erzett.com/de/fusszeile-navigation/datenschutz.html>). Soweit gemäß den Bestimmungen des anwendbaren Datenschutzrechts erforderlich, wird der Besteller diese Datenschutzinformationen den betroffenen Mitarbeitern, Dienstleistern oder Dritten zur Verfügung stellen.

#### XIII. ERFÜLLUNGSSORT, RICHTSSTAND, ANWENDBARES RECHT UND TEILUNWIRKSAMKEIT

1. Erfüllungsort für alle Verpflichtungen aus dem Vertrag ist Engelskirchen.
2. Ausschließlicher Gerichtsstand bei Streitigkeiten mit Bestellern, die Vollkaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder Öffentlich-Rechtlichen Sondervermögens sind, ist das für unseren Firmensitz zuständige Gericht. Wir behalten uns jedoch vor, am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.
3. Im grenzüberschreitenden Lieferverkehr gilt deutsches Recht. Internationale Kaufrechte (zum Beispiel das UN-Kaufrecht) gelten nicht.
4. Bei Unwirksamkeit einzelner Bestimmungen des Liefervertrages oder dieser Bedingungen bleiben die übrigen Bedingungen weiterhin wirksam und verbindlich. Bei teilweiser Unwirksamkeit einer einzelnen Bestimmung bleibt der verbleibende Teil wirksam.

Stand: Dezember 2019

## ALLGEMEINES

Unsere Preise gelten ab Werk Engelskirchen, ausschließlich Verpackung, zuzüglich Mehrwertsteuer. Zuschläge und Rabatte werden jeweils vom Grundpreis berechnet. Mit Herausgabe unserer aktuellen Preisliste verlieren alle früheren Listen ihre Gültigkeit.

Eine Weitergabe dieses Kataloges an Dritte bzw. die Benutzung beim Weiterverkauf ist nicht gestattet. Im Übrigen gelten unsere Angebots-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, diese finden Sie auf der letzten Katalogseite.

## MINDESTAUFTRAGSWERT 130,00 € NETTO

Für Aufträge unter 130,00 € netto müssen wir eine Bearbeitungsgebühr von 15,00 € berechnen.

## ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

14 Tage abzüglich 2 % Skonto, 30 Tage netto

## MINDESTBESTELLMENGE

Verpackungseinheit

## SONDERANFERTIGUNG

Mindestmenge/-auftragsmenge auf Anfrage. Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei nicht lagerhaltig geführten Produkten Mehr- oder Minderlieferungen von bis zu 15 % zulässig. Berechnet wird die Liefermenge.

## ABRUFaufträge

Die Frist der erteilten Abrufaufträge beträgt zwölf Monate, gerechnet vom Tag der Auftragsbestätigung. Wir sind berechtigt, die gesamte Bestellmenge geschlossen herzustellen. Diejenigen Mengen, die bis zum Ablauf der gesamten Frist nicht abgerufen worden sind, werden zu diesem Zeitpunkt dem Besteller zugesandt und in Rechnung gestellt.

## RÜCKGABE UND UMTAUSCH

Rückgabe und Umtausch aus von uns nicht zu vertretenden Gründen sind nur innerhalb von vier Wochen unter Angabe unserer Auftrags-Nr. möglich. Die Rücksendungen müssen franko erfolgen. Die hierfür entstehenden Bearbeitungskosten müssen wir mit 25,00 € berechnen.

## TECHNISCHE ÄNDERUNGEN

Technische Änderungen unserer Produkte bleiben aufgrund stetiger Forschung und Entwicklung vorbehalten.

**Zur Vermeidung von Reklamationen bitten wir um Beachtung der Hinweise auf dieser Doppelseite.**

*Druckfehler vorbehalten.*

## SICHERHEITSSYMBOLS

Diese können produktbezogen variieren



Augenschutz  
benutzen



Gehörschutz  
benutzen



Staubmaske  
anlegen



Sicherheitsempfehlungen  
beachten



Handschuhe  
benutzen



Nur zulässig in  
Verbindung mit  
einem Stützsteller



nicht zulässig  
für Nassschleifen



nicht zulässig  
für Seitenschleifen



nicht benutzen,  
falls beschädigt

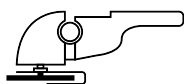


Nicht zulässig für  
Freihand- und hand-  
geführtes Schleifen

## ANTRIEBSMASCHINEN



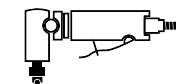
Geradschleifer



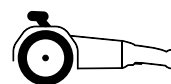
Freihand-  
Winkelschleifer



Freihand-Winkelschleifer  
mit Spezialschutzhaube



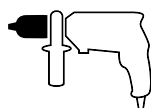
Druckluft-  
Winkelschleifer



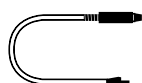
Satiniermaschine



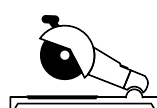
Schleifblock



Bohrmaschine



Flexible Welle



Stationäre  
Trennschleifmaschine



Benzin-  
Trennschneider



Handeinsatz

## UNSERE PRODUKTLINIEN

Kennzeichnung der Produktlinien über einfache Sterne-Symbolik:

★★★★ **High Performance**

★★★☆☆ **Industry**

★★☆☆☆ **Base**

## UNSERE ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Wir unterscheiden unsere Anwendungsempfehlungen nach

● **gut geeignet** und ● **geeignet**.

● Inox/Stahl    ● Stahl    ● Aluminium    ● Stein/Baumaterial

● Guss    ● Kunststoff/Holz    ● Titan

Unterhalb jeder Produktabelle finden Sie die passende Anwendungsempfehlung für das jeweilige Produkt.

## IMPRESSUM

### Herausgeber

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-  
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)

Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)

le@lukas-erzett.de

**Realisation** aliaz werbeagentur gmbh  
www.aliaz.de

**Druck** LUC GmbH, Greven

**Stand** Februar 2020

*Druckfehler vorbehalten.*



# PRODUKTIONS- UND VERTRIEBSSTANDORTE

## LUKAS-ERZETT

**Vereinigte Schleif- und Fräswerk-  
zeugfabriken GmbH & Co. KG**

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)

Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)

le@lukas-erzett.de

## Kayson Green Limited

Clough Road

Severalls Business Park Colchester

CO4 9QS Essex

Fon +44 1206 751500

Fax +44 1206 751212

abrasives@kaysongreen.co.uk

## LUKAS CZ spol. s r. o.

Tovární 478

35134 Skalná

Fon +420 357 070600

Fax +420 357 070613

obchod@lukascz.cz

www.lukas-erzett.com

## LUKAS-ERZETT

**Vereinigte Schleif- und Fräswerk-  
zeugfabriken GmbH & Co. KG**

C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo

28970 Humanes de Madrid

Fon 900 974 924

Fax 900 974 925

le@lukas-erzett.de

## LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.

1288 Harriet Avenue

Driehoek

1401 Germiston

Fon +27 11 8251550

Fax +27 11 8720144

abrasives@lukas.co.za

www.lukas.co.za

## Beijing Representative Office

Room 2228 · 19th Floor

C-King Apartment

No. 19 Madian East Rd.

100080 Haidian District Beijing

Fon +86 10 82961338

Fax +86 10 82800015

beijing@lukas-erzett.com.cn

## LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.

In German Centre

Unit 313 B · Block 2, Tower 1

88 Keyuan Road

Zhang Jiang Hi-Tech Park

Pudong New District

201 203 Shanghai

lukas-trading@lukas-erzett.com