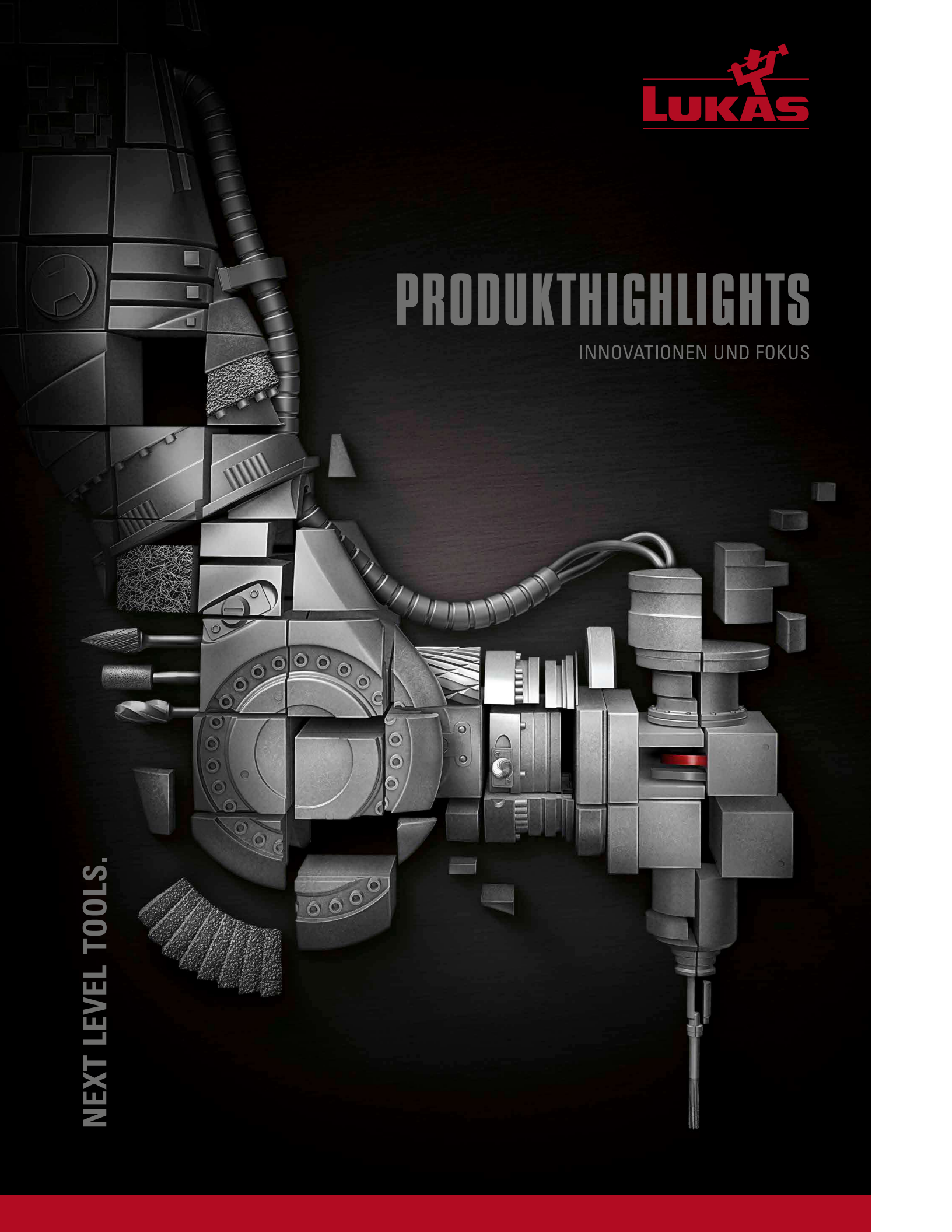




# PRODUKTHIGHLIGHTS

INNOVATIONEN UND FOKUS

NEXT LEVEL TOOLS.





## 4 LUKAS-ERZETT

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

## 7 NEUHEITEN

UNSERE NEUESTEN ENTWICKLUNGEN  
UND INNOVATIONEN

Fräser CarbonCut	8/9
EasyFinish 3D-Werkzeugset	10/11
Kompaktschleifteller	
Purple Grain Easy/Double	12/13
Polierteller-Set X-Lock-System	14/15
Schaftverlängerung	16

## 17 FOKUSPRODUKTE

AUSZUG AUS UNSEREM UMFANGREICHEN  
PRODUKTSORTIMENT

Abverkaufsaktion Antriebsmaschinen	26
------------------------------------	----

## 27 ARTIKELTABELLEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND  
SPEZIFIKATIONEN



# NEXT LEVEL SOLUTIONS.

OPTIMALE VERFÜGBARKEIT • BREITE PRODUKTPALETTE • INDIVIDUELLE FERTIGUNG

## WELTWEITE MASSSTÄBE IN DER MATERIALBEARBEITUNG

Als einer der technologisch führenden Hersteller leistungsstarker und innovativer Werkzeuglösungen fürs Fräsen, Schleifen, Polieren und Trennen stehen für die LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG aus Deutschland mit Sitz im Großraum Köln immer die Anforderungen der Kunden und die neuesten Entwicklungen verschiedenster Branchen weltweit im Mittelpunkt.

# 20

BRANCHEN UND INDUSTRIEZWEIGE  
VERTRAUEN AUF UNSERE QUALITÄT  
UND ERFAHRUNG

SEIT

# 80

JAHREN ENTWICKELN WIR  
WERKZEUGLÖSUNGEN

## AM PULS DER WELTWEITEN INDUSTRIE

Mit rund 650 Mitarbeitern, hochmodernen Produktionsstandorten in Deutschland, Tschechien und Südafrika, einem enormen Erfahrungsschatz und einem breiten Produktportfolio ist LUKAS fest in den Märkten etabliert. Das international tätige Unternehmen mit Niederlassungen und Vertretungen auf allen Kontinenten verfügt über mehr als 80 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Systemlösungen für die Anwendungsgebiete Automobil-, Luftfahrt-, Raumfahrt-, Umwelt- und Energieindustrie sowie Bauindustrie und Handwerk.



# AGIL, NACHHALTIG UND VERLÄSSLICH

LUKAS DENKT WEITER UND IST IMMER  
EINEN SCHRITT VORAUSS

## QUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Alle von LUKAS produzierten und gehandelten Produkte stehen für höchste Qualität wie z.B. kraftvolles Arbeiten, hohe Standzeiten, hervorragende Ergonomie und beste Ergebnisse. Das macht LUKAS-Werkzeuge zu einem verlässlichen und sicheren Faktor im Fertigungsprozess und sorgt für eine optimale Fertigungsqualität.

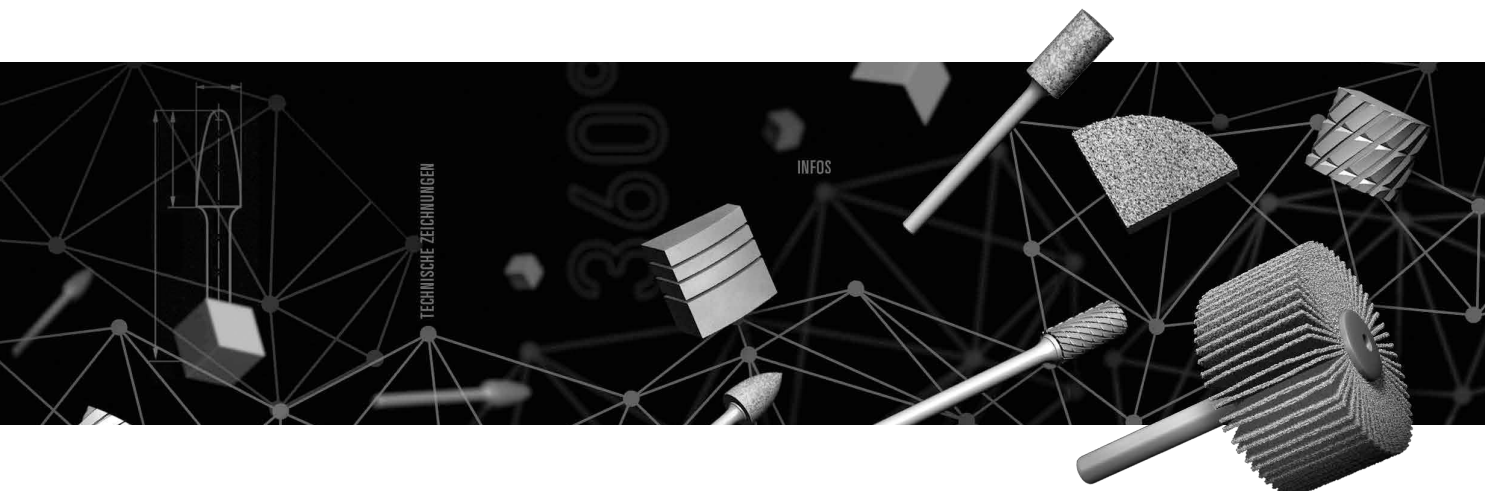
## NAH AM KUNDEN. NAH AM PRODUKT.

Die LUKAS-Entwicklungsabteilung verfügt über langjähriges und umfangreiches Anwender-, Produktions- und Branchenwissen. Mit diesem Know-how unterstützen wir Sie direkt vor Ort bei Ihren ganz spezifischen Herausforderungen. Unsere erfahrenen Fachleute denken sich in Ihre Anwendungen und Aufgabenstellungen sowie in Ihre Prozessabläufe hinein und erarbeiten für Sie individuelle, passgenaue Lösungen. Ob Produktneu- oder Variantenentwicklung, Produkttests oder Prozessoptimierung: Als Kooperationspartner sorgen wir für den Markterfolg Ihrer Produkte und Dienstleistungen.

# 10.000

SONDERLÖSUNGEN UND ZAHLREICHE  
INNOVATIONEN GLOBAL IM EINSATZ





## PRODUKTINFORMATIONEN UND MEHR VON LUKAS DIGITAL

Sie suchen Produktinformationen, Weiterführendes über unsere branchenspezifischen Lösungen oder einfach nur Ihren richtigen Ansprechpartner für Fragen und Ihr Vertriebsgebiet? Dann sind Sie genau richtig auf unserer LUKAS-Website. Hier finden Sie alles zum umfangreichen LUKAS-Sortiment und zu unseren Services: Vom Anwenderseminar bis hin zur Oberflächen-Optimierungsberatung bietet Ihnen die LUKAS-Website umfangreiche Informationsmöglichkeiten und tiefer gehende Hintergründe unserer Produktpalette.

[lukas-erzett.com](http://lukas-erzett.com)

## 365 TAGE IM JAHR RUND UM DIE UHR ONLINE INFORMIEREN UND DIREKT ANFRAGEN

Im LUKAS-Onlineshop für Industriekunden finden Sie das gesamte LUKAS-Katalogsortiment ausführlich beschrieben, bebildert und mit technischen Informationen versehen. Dank hochwertig und intensiv gepflegter Produktdaten und einem intuitiven Filtersystem finden Sie schnell und einfach das für Sie passende Werkzeug. Praktisch können Sie hier LUKAS-Produkte direkt bei uns per Klick anfragen, Ihren individuellen Preis erhalten oder auch sofort bestellen!

[lukas-erzett.com/shop](http://lukas-erzett.com/shop)

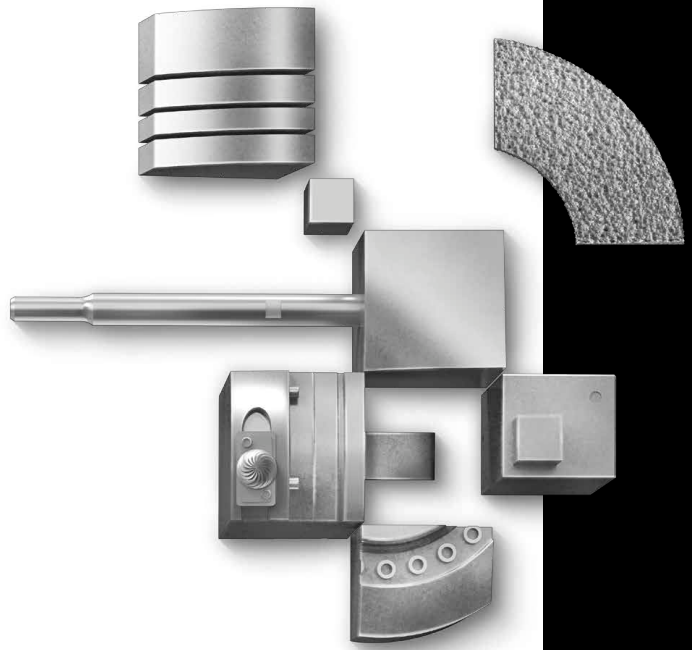
# 365

TAGE IM JAHR RUND UM  
DIE UHR ONLINE BESTELLEN



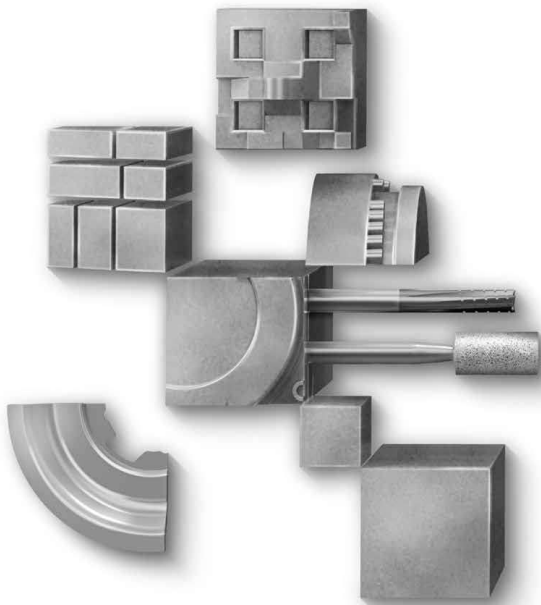
# 4.500

EINZELPRODUKTE LIEFERN WIR  
INNERHALB VON 48 STUNDEN  
EUROPAWEIT



## UNSERE NEUESTEN ENTWICKLUNGEN UND INNOVATIONEN

FRÄSER CARBONCUT	8/9
EASYFINISH 3D - WERKZEUGSET	10/11
KOMPAKTSCHLEIFTELLER	
PURPLE GRAIN EASY/DOUBLE	12/13
POLIERTELLER-SET X-LOCK-SYSTEM	14/15
SCHAFTVERLÄNGERUNG	16



# NEUHEITEN



# FRÄSER CARBONCUT

## DIE FRÄSERSERIE FÜR DIE STATIONÄRE HIGHTECH-CARBON-BEARBEITUNG

Der neue Fräser CarbonCut von LUKAS ist das optimale Werkzeug zum industriellen stationären Fräsen, Sägen und Bohren (Tauchen) von innovativen und hochwertigen Hightech Materialien wie carbonfaserverstärkten Leichtbauwerkstoffen.

Der Anteil an Carbon in der Industrie nimmt immer weiter zu – der Automobilbau, Maschinenbau, die Medizintechnik sowie die Pharma-Industrie und die Luft- und Raumfahrt sind ohne Kohlenstofffasern nicht mehr denkbar. Umgangssprachlich ist Carbon eine Bezeichnung für das chemische Element Kohlenstoff und dessen Produkte. Im industriellen Umfeld bezeichnet Carbon einen carbonfaserverstärkten Kunststoff (kurz CFK).

### DIE VORTEILE DES NEUEN LUKAS-CARBONCUTS:

- hohe Schnitthaltigkeit beim Fräsen von Carbon, CFK oder GFK
- extrem scharfe Schneidkanten
- geringe Reibung dank dünner, glatter und extrem harter Hochleistungsbeschichtung
- optimierte Spanabfuhr beim Fräsen von kohlenstofffaserverstärkten Werkstoffen
- hohe Lebensdauer im stationären Einsatz

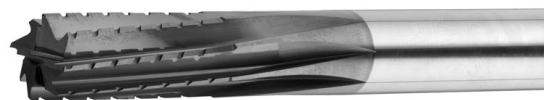
# Kohlenstofffaserverstärkten Kunststoff industriell fräsen

## UNSERE MODERNSTEN WERKZEUGE FÜR IHRE MODERNSTEN FERTIGUNGSVERFAHREN

Der Fräser CarbonCut überzeugt in der stationären Anwendung mit optimalen Ergebnissen bei der Carbon-Bearbeitung: Faserausrisse, Faserüberstände bzw. nicht vollständig abgeschnittene Fasern und auch verbranntes Harz gehören der Vergangenheit an. Eine perfekte Oberfläche und erstklassige Kanten am Werkstück zeichnen den CarbonCut mit seinen scharfen Schneiden aus. Aber nicht nur bei der Carbonbearbeitung zeigt der CarbonCut sein Potential, auch zur Bearbeitung von weiteren Verbundwerkstoffen aus der Leichtbautechnik wie GFK (Glasfaserverstärkte Kunststoffe), Composites (Schichtkonstruktionen, Wabenstrukturen/Honeycombs) und Aluminiumstrukturen lässt sich dieser Fräser einsetzen.

HERVORRAGENDE  
STANDZEIT

OPTIMIERTE  
BESCHICHTUNG



EXTREM SCHARFE  
SCHNEIDKANTEN

### LUKAS-WERKZEUGE

#### PERFEKT FÜR DEN ROBOTER- ODER STATIONÄREN EINSATZ

Neben Rotierfräsern und Composite-Frässtiften für den Robotereinsatz fertigt LUKAS auch Fräswerkzeuge aus Hartmetall in Sonderformen und Sonderabmessungen für den stationären Einsatz – angepasst an Ihre Herausforderungen! Fräswerkzeuge mit einem Schneidendurchmesser bis zu 20 mm und einer maximalen Werkzeuglänge von 200 mm, die sich in Form, Schneidstoff und Schneidengeometrie (Span-, Frei- oder Drallwinkel) wesentlich und individuell vom umfangreichen LUKAS-Standardprogramm, unterscheiden erhalten Sie bei LUKAS auf Anfrage.

In unserem Katalog oder über unsere Website und Onlineshops finden Sie weitere Informationen: [lukas-erzett.com](http://lukas-erzett.com)

#### HOCHLEISTUNGSBESCHICHTUNG FÜR WENIGER WERKZEUGWECHSEL

Zusätzlich überzeugt er mit einer hervorragenden Standzeit dank einer für diese Einsätze optimierten Beschichtung. Sie bietet einen hervorragenden Verschleißschutz und ermöglicht es dem Werkzeug, extrem hohe thermische und mechanische Belastungen ohne größere Beeinträchtigungen im Einsatz auszuhalten, was gerade im stationären Einsatz viele Vorteile mit sich bringt (z. B. weniger Wechsel/weniger Stillstände).

ARTIKELTABELLE **SEITE 29** ►



# EASYFINISH 3D - WERKZEUGSET

PERFEKTE NACHBEARBEITUNG ADDITIV GEFERTIGTER FORMEN

## Next Level 3D-Druck

Der 3D-Druck, auch additive Fertigung genannt, hat bereits in vielen Bereichen und Branchen der Industrie Einzug gehalten und entwickelt sich stetig weiter. Das Verfahren gibt Unternehmen und Entwicklern die Freiheit, Formen zu kreieren, die mit konventionellen Fertigungsmethoden niemals hätten hergestellt werden können. Beim Bau von Anschauungs- und Funktionsprototypen, Klein- und Mittelserien und auch zunehmend in der umfangreichen Serienfertigung überzeugt dieses innovative und materialschonende Herstellungsverfahren mit Vorteilen, die konventionelle Fertigungstechnologien nicht haben. Doch nur in den seltensten Fällen kommen Werkstücke und hergestellte Teile einsatzbereit aus dem 3D-Drucker. Hier stellt das neue EasyFinish 3D-Werkzeugset von LUKAS den perfekten Problemlöser dar und darf keinem Anwender im 3D-Druck mehr fehlen.



### MANUELLE HERAUSFORDERUNGEN IN DER NACHBEARBEITUNG

Mit Hilfe der additiven Fertigung hergestellte Teile sind sehr häufig auf Stützstrukturen angewiesen. Nur so ist es möglich, Teile Schicht für Schicht im Pulver aufzubauen. Diese Stützstrukturen müssen im Nachgang entfernt werden, um die Funktionalität des Werkstücks nicht zu beeinträchtigen. Das Entfernen der Stützstrukturen erforderte bisher meist den aufwendigen Einsatz von manuellen Werkzeugen.

Das EasyFinish 3D-Werkzeugset von LUKAS setzt dieser zeitraubenden Arbeit ein Ende. Zehn präzise Werkzeuge in bewährter LUKAS-Qualität für jede nur erdenkliche Nachbereitung, z.B. auch beim Laserauftragschweißen mit (LMD-w) und ohne Draht stehen Ihnen mit diesem Set flexibel zur Verfügung: Das Glätten von Oberflächen, z. B. zum Entfernen von Treppeneffekten an Schrägen und Radien, das Herstellen von Planflächen oder das Reinigen von Bohrungen und ein abschließendes Polieren stellen kein Problem dar. Und das Beste: Alle zehn Werkzeuge des Sets haben einen 3-mm-Schaft. Sie benötigen nur eine Antriebsmaschine für alle Anwendungen.



### SPEZIELL ENTWICKELTE FRÄSWERKZEUGE NUR FÜR DEN 3D-DRUCK

Besonders unsere 3D-Druck-Frässerserie mit speziell entwickelten Geometrien und einer gezielt optimierten Verzahnung ermöglichen es, Stützstrukturen wie mit einem Skalpell zu entfernen und diese einfach wegzuschneiden. Dem Anwender werden so Mühe, Arbeitszeit und unnötige Arbeitsschritte bei der manuellen Nachbearbeitung erspart.

# Das EasyFinish 3D-Werkzeugset als Problemlöser in der Nachbearbeitung

Bestens aufgestellt für die Nachbearbeitung von 3D-Druck-Erzeugnissen jeder Art und Form, egal aus welchem Material, mit universell einsetzbaren Schleif- und Polierstiften und Fräsern von LUKAS mit 3-mm-Schaft.

## 3 SCHLEIFSTIFTE NDW

- drei unterschiedliche Schleifstiftformen für unterschiedlichste Oberflächen
- optimierte Korundmischung für alle 3D-Druck-Materialien
- Schlefmittelkombination aus sehr zähen und splittrigen Körnern für hohen Abtrag
- auch „die kleinste Ecke“ effizient und sauber bearbeiten und reinigen – bis in engste Toleranzbereiche
- Werkzeuge haben sich bereits im Werkzeug- und Formenbau bewährt und etabliert

## 4 FRÄSSTIFTE

- Fräser zum Entfernen von Stützstrukturen
- speziell entwickelte Formen für jedes 3D-Druckerzeugnis
- optimiert für die 3D-Druck-Nacharbeit
- für jeden Winkel die richtige Variante
- Fräser mit Stirnverzahnung, Fräser mit Führungszapfen, Fräser zum Glätten und ein Scheibenfräser für jede Herausforderung in der Nachbearbeitung
- entfernen sauber Stützen und Grate



## 3 POLIERSTIFTE P2

- für eine Fein- bis Glanzpolitur auch auf den kleinsten Oberflächen
- zwei unterschiedliche Formen und Größen für jeden Anwendungsfall
- dank Weichgummibindung mit einem sehr weichen Schliff arbeiten
- bereitet jedes 3D-Druck-Produkt perfekt auf den Einsatz vor

## 10 -TEILIGES WERKZEUGSORTIMENT

ARTIKELTABELLE SEITE 28 ►

# KOMPAKTSCHLEIFTELLER PURPLE GRAIN EASY

## Glasfaserverstärkt für maximale Performance

Bereits bei geringem Kraftaufwand erreicht der Purple Grain Easy beeindruckende Abtragswerte. Der integrierte neue glasfaserverstärkte Stützteller für maximale Performance sorgt für hohe Stabilität und Haltbarkeit bei gleichzeitigem Komfort in der Anwendung: Gleichlauf und Aggressivität wurden gesteigert.

schleifteller auch schwer zugängliche Bereiche und bietet damit mehr Einsatzmöglichkeiten als ein konventionelles Werkzeug. Vor allem auf sehr harten Materialien zeigt der Purple Grain Easy sein volles Potenzial und beeindruckt mit seinem dennoch einfachen Handling. Für den Einsatz wird kein zusätzlicher Stützteller benötigt und sein optimiertes Preis-Leistungsverhältnis überzeugt bei der Anschaffung.

### AGGRESSIVER ALLROUNDER MIT ENORMER STANDZEIT

Der innovative Aufbau ermöglicht einen gleichmäßigen Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche. Die tiefe Kröpfungszone erlaubt ein flaches Arbeiten. Durch seine besondere Werkzeuggeometrie erreicht der Kompakt-

ARTIKELTABELLE **SEITE 34** ►



## Purple Grain

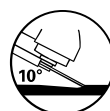
DIE KRAFTPAKETE FÜR HEAVY-DUTY-ANWENDUNGEN

### AGGRESSIV. AUSDAUERND. ERGONOMISCH.

- hohe Stabilität und Haltbarkeit
- integrierter glasfaserverstärkter Stützteller
- gleichmäßiger Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche
- innovatives Keramik Korn: scharf bis zum Ende



innovatives  
Keramik Korn



Bearbeitungs-  
winkel < 10°



kein Stützteller  
erforderlich



vibrationsarm



## iQ-SERIE VON LUKAS

## ENTWICKELT FÜR HIGH-PERFORMANCE-ANWENDUNGEN

Unter dem Familiennamen „iQ-Serie“ bietet LUKAS Werkzeuge der High-Performance-Linie. Mitglieder dieser Familie sind zum Beispiel Schleiflamellenteller, die durch ihre LUKAS-patentiertere Lamellenform und -anordnung das Schleifen auf allerhöchstem Niveau gewährleisten.

**iQ** Serie



## KOMPAKTSCHLEIFTELLER PURPLE GRAIN DOUBLE

2

LAGEN AUS SCHLEIFLEINEN  
AUS CERAMIC-KORN



### Zwei Lagen Ceramic-Korn für doppelte Standzeit

Dieser Kompaktschleifteller mit seiner doppelten Lage selbstschärfendem Ceramic-Korn-Schleifleinen schließt mit seiner beeindruckend hohen und sehr konstanten Abtragsleistung über die gesamte Lebensdauer hinweg die Lücke zwischen Schleiflamellenteller und Faserscheibe.

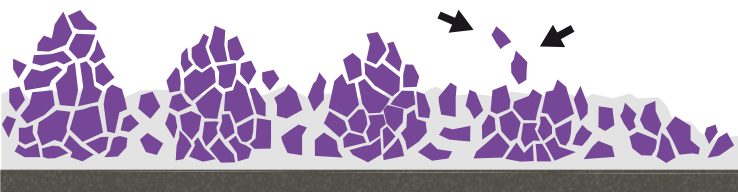
#### VERDOPPELTE STANDZEIT MIT ALLEN VORTEILEN DER PURPLE GRAIN-SERIE

Die Vorteile von drei konventionellen Werkzeugen kombiniert in einem Schleifteller: die Aggressivität einer Faserscheibe, die gleichmäßige Abnutzung einer Schrappscheibe und die Ausdauer einer hochwertigen Fächerschleifscheibe.

Zusätzlich ist dank eines integrierten glasfaserverstärkten Stütztellers kein zusätzlicher Stützteller nötig – das spart Kosten und verschafft deutliche Zeitvorteile beim Werkzeugwechsel. Die Bohrung des Purple Grain Double mit tiefer Kröpfungszone erlaubt ein flaches Arbeiten. So erreicht er auch schwer zugängliche Bereiche und bietet damit mehr Einsatzmöglichkeiten als ein konventionelles Werkzeug.

#### DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Selbstschärfendes Keramik Korn sorgt für einen anhaltend aggressiven kühlen Schliff bei gleichzeitig geringer Anpresskraft. Die Werkzeuge sind schleifaggressiv bis zum letzten Korn.



ARTIKELTABELLE **SEITE 34** ►

# POLIERTELLER-SET X-LOCK-SYSTEM

VON GROB BIS FEIN – DAS PERFEKTE POLIERSET,  
GEPAART MIT INNOVATIVEM, SCHLÜSSELLOSEM MONTAGESYSTEM

## Mit einer Maschine und wenigen Handgriffen schnell zur gewünschten Politur

Erreichen Sie schnell und unkompliziert Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem P6PT-Polierteller-Set von LUKAS. Verwenden Sie dafür einfach nacheinander die vier unterschiedlichen Polierteller des Sets: Vom Rost bis zum Spiegelglanz mit wenigen und dank innovativem X-LOCK-Montagesystem schnellen Werkzeugwechseln und ganz ohne Maschinenwechsel ist es so kein Problem und geht zügig von der Hand.



KEIN FUNKENFLUG

SCHARFES  
SCHLEIFKORN

### LANGE LEBENSDAUER UND KÜHLER SCHLIFF

Die Polierteller P6PT ermöglichen Ihnen eine einfache Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit Ihres Werkstücks. Dank eines kühlen Schiffs und dem nicht vorhandenen Funkenflug sind diese Teller mit Siliciumcarbid sogar für die Luft- und Raumfahrt zugelassen. Auch harte Werkstoffe wie hochlegierte Materialien und Glas können effizient bearbeitet werden: Das harte und scharfe Schleifkorn der vier in diesem Set enthaltenen Polierteller – Korngrößen P150, 240, 400 und 800 – sorgt für eine lange Lebensdauer. Ob Reinigen, Schleifen oder Polieren – diese Polierteller erledigen jeden Job mit Bravour. Ein üblicher regelbarer Winkelschleifer ist für die Arbeit mit diesen Poliertellern perfekt geeignet. Der Polierteller ist im Trocken- und Nassschliff einsetzbar und benötigt keine zusätzliche Schleifpaste.





### DIE VORTEILE DES P6PT-POLIERTELLER-SETS VON LUKAS:

- Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- Reinigen, Entrosten und Entfernen von Lack und Beschichtungen
- ersetzt Tuschscheiben, Filzscheiben und Polierpasten
- für handelsübliche geregelte Winkelschleifer oder X-LOCK-Winkelschleifer
- sauberes Arbeiten, da keine Schleifpaste erforderlich ist
- schnelle Werkzeugwechsel

**4** KORNGRÖSSEN:  
P150, 240, 400, 800



### POLIERTELLER SO SCHNELL UND EINFACH WIE NIE AUSTAUSCHEN

Optimal ergänzt wird das Polierteller-Set durch das innovative und schlüssellose Montagesystem X-LOCK. (Winkelschleifer mit X-LOCK-Spannsystem erforderlich). Das Wechseln der Teller auf dem Weg zur perfekten Politur geht schnell und leicht von der Hand. Den Teller einfach auf der X-LOCK-Aufnahme des Winkelschleifers positionieren und einrasten lassen – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Sie kommen schnell zum gewünschten Politurergebnis.

### MEHR X-LOCK-WERKZEUGE

Finden Sie viele weitere Werkzeuge von LUKAS mit dem innovativen Montagesystem X-LOCK im LUKAS-Katalog oder über unsere Website und Onlineshops.

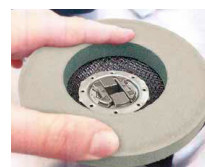
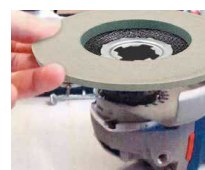
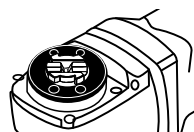
**Jetzt informieren: [lukas-erzett.com](http://lukas-erzett.com).**

### WERKZEUGWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

Wechseln Sie Schleifscheiben mit X-LOCK in Sekunden-schnelle.

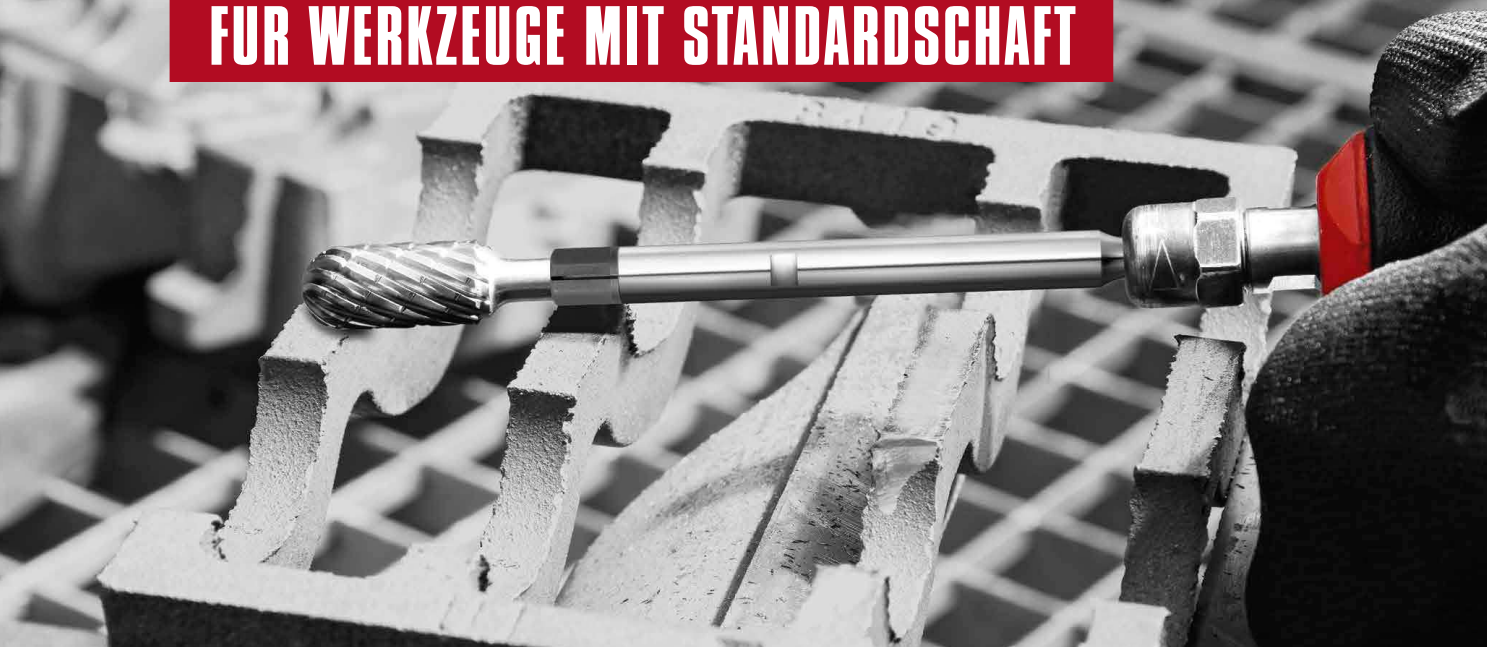
Scheibe **nehmen**, auf die Spindel des Winkelschleifers mit entsprechendem X-LOCK-Spannsystem **auflegen** und **leicht drücken**, bis diese einrastet.

So schnell und einfach ist der Werkzeugwechsel mit dem X-LOCK-System.



ARTIKELTABELLE **SEITE 33** ►

# SCHAFTVERLÄNGERUNG FÜR WERKZEUGE MIT STANDARDSCHAFT



## Standardwerkzeuge auch bei schwer erreichbaren Stellen zum Einsatz bringen

Werkzeuge mit einem Standardschaft (3 mm oder 6 mm Durchmesser) wie z. B. Fräser, Schleifstifte, Schleiffächer und viele mehr unkompliziert und schnell verlängern: Die neue Schaftverlängerung von LUKAS. Warten Sie nicht lange auf Sonderlösungen, sondern bringen Sie Ihre bestehenden Werkzeuge flexibel zum Einsatz mit dieser 100 Millimeter Anwendungsverlängerung.

# 100 mm

VERLÄNGERUNG FÜR VIELE WERKZEUGE



ARTIKELTABELLE **SEITE 49** ►

### MAXIMALE FLEXIBILITÄT DANK INDIVIDUELLEN KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN

Die Schaftverlängerung von LUKAS, auch Spindelverlängerung genannt, lässt sich ganz leicht mit zwei unterschiedlichen Spannzangen kombinieren. So lassen sich Werkzeuge mit 3 oder 6 Millimeter Schaftdurchmesser ganz leicht auch bei schwer erreichbaren Stellen an komplizierten Werkstücken zum Einsatz bringen. Diese kostengünstige und schnell lieferbare Alternative zur Werkzeugsonderlösung ermöglicht es Ihnen, auch die tiefsten Bohrungen individuell und vor allem effektiv zu bearbeiten.

### SPANNZANGE DIREKT MITBESTELLEN

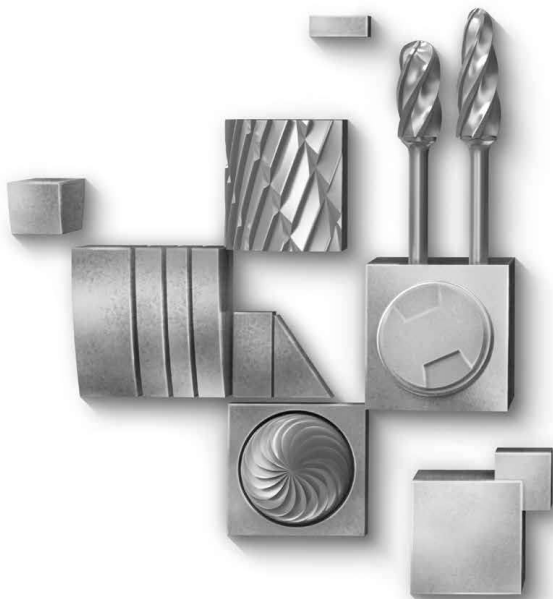
Achtung, nicht vergessen: Bestellen Sie die für Sie passende Spannzange direkt mit der Schaftverlängerung mit!





## AUSZUG AUS UNSEREM UMFANGREICHEN PRODUKTSORTIMENT

FRÄSSTIFTE	18/19
SCHLEIFLAMELLENTELLER	19/20
FIBERSCHEIBEN UND -STÜTZTELLER	21
SCHLEIFBÄNDER UND SCHLEIFBANDTRÄGER	22
POLIER- UND SCHLEIFSTIFTE	22/23
TRENNSCHEIBEN	24/25
ABVERKAUFSAKTION ANTRIEBSMASCHINEN	26



# FOKUSPRODUKTE

## Frässtift Z9 Alu mit LightFlow-Beschichtung

MIT MESSERSCHARFEN SCHNEIDEN ALUMINIUM BEARBEITEN



Die LUKAS-LightFlow-Beschichtung vervielfacht die Standzeit des Frässtifts Z9 Alu. Die innovative Beschichtung reduziert Reibung zwischen Werkzeug und Materialoberfläche und stützt sich dabei auf die optimale Synergie zwischen Frässtift und Beschichtung. Der Fräser setzt sich nicht bzw. nicht so schnell mit z. B. abgefrästen Aluminium-Spänen zu. Es gibt kein Verkleben. So können Sie ausdauernder arbeiten, ohne das Werkzeug reinigen oder austauschen zu müssen. Speziell im Waggonbau oder beim Motorenbau in der Automobilbranche stellt dieser Fräser so den perfekten Problemlöser dar.

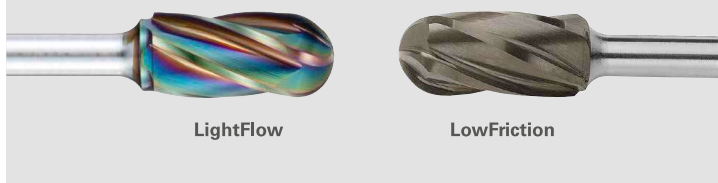
Der Frässtift Z9 Alu verfügt über eine grobe Einfachverzahnung und einen Facettenschliff und erzeugt bereits ohne Beschichtung ein hohes Spanvolumen. Dank maximalem Spanquerschnitt ist kaum Kraftaufwand beim Arbeiten nötig. Die neue LUKAS-LightFlow-Beschichtung sorgt hier noch zusätzlich für eine leichte Spanabfuhr und kombiniert hohe Verschleißfestigkeit und hervorragende Reibungs- und Antihafteigenschaften bei der Zerspaltung von Graphit, Aluminium, Kupfer, Carbon und Ti-Legierungen miteinander.

ARTIKELTABELLE SEITE 29 ►

### LOWFRICTION

#### FRÄSER-BESCHICHTUNGEN VON LUKAS

Aluminiumfräswerkzeuge ganz individuell für Sie optimiert mit Beschichtungen von LUKAS: Neben der innovativen LightFlow-Beschichtung bietet auch die Beschichtung LowFriction (Hartstoffschicht auf Kohlenstoffbasis) spezielle Vorteile bei der Bearbeitung von langspanenden und schmierenden NE-Metallen, insbesondere Aluminiumlegierungen. Durch ihren Lotus-Effekt reduziert sie Reibung und Adhäsionsverschleiß und verringert die Bildung von Aufbauschneiden. Übertroffen wird sie dabei nur noch von der neuen LightFlow-Beschichtung. Bei der Auswahl der für Sie richtigen Beschichtung sind Ihnen unsere Anwendungstechniker gerne behilflich.



## Frässtift Z5 Hard

SEHR FEINE EINFACHVERZÄHNUNG  
FÜR GUTE OBERFLÄCHEN



Gute Oberflächen in kürzester Zeit: Der Frässtift Z5 Hard von LUKAS überzeugt bei der Bearbeitung von Stahlguss, Schweißnähten, gehärteten und ungehärteten Stählen mit hoher Festigkeit und Edelstahl. Sie kommen schnell und effizient zu einem sehr guten Oberflächenergebnis.

- **feine Einfachverzahnung**
- **besonders hochwertiger Stahlschaft**
- **gutes Preis-Leistungs-Verhältnis**

Die langen Schnitten dieses Werkzeugs kommen ohne Unterbrechungen aus und bieten mit ihrer kosteneffizienten sehr feinen Einfachverzahnung beste Oberflächenergebnisse selbst auf harten Werkstoffen. Der hochwertige Stahlschaft des Werkzeugs passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an.

ARTIKELTABELLE SEITE 30 ►



## Frässtift ZX Universal

DER ALLROUNDER UNTER  
DEN FRÄSSTIFTEN

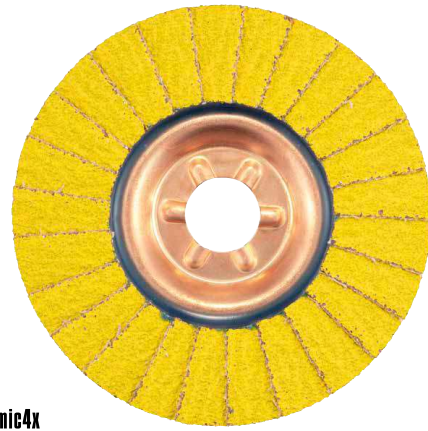


LUKAS Fräs- und Gravierwerkzeuge sind so individuell wie Ihre Anforderungen. Aber auch unter den Allroundern bietet LUKAS optimale Fräswerkzeuge: Den Frässtift ZX Universal. Mit diesem universell einsetzbaren Werkzeug kommen Sie schnell und effizient auf den verschiedensten Materialien zu einem guten Oberflächenergebnis und erreichen viel Abtrag in kürzester Zeit.

- **der Allrounder**
- **für universelle Anwendungen**
- **mit ZX Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung**

Dank Kreuzverzahnung ist der Frässtift für fast alle Anwendungen geeignet und auf vielen unterschiedlichen Materialien erfolgreich. So lassen sich unnötige und zeitraubende Werkzeugwechsel minimieren – eine Kostenersparnis. Bearbeiten Sie mit einem Werkzeug Stahl, Guss und auch Edelstahl. Auch hier passt der hochwertige Stahlschaft des Werkzeugs optimal: Kein Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch.

ARTIKELTABELLE **SEITE 30** ►



## Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection<sup>Ceramic4x</sup>

UNGESCHLAGEN AUF STAHL:  
BIS ZU 8 KG ABTRAG OHNE WERKZEUGWECHSEL

Der HybridPerfection<sup>Ceramic4x</sup> von LUKAS vereint eine robuste Metall-Trägerscheibe mit den sensationellen Leistungsparametern des neuen Ceramic4x-Schleifleinen in Sichellamellenform. Damit liegt für Anwender ein robustes Werkzeug vor, welches auch in Schiffswerften und großen Stahlbaubetrieben die Arbeit revolutioniert: Große Mengen Stahl können mit dem neuartigen Werkzeug schnell und ergonomisch mit enormer Standzeit zerspannt werden.

- **lange Lebensdauer**
- **verdoppelte Leistung für ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **weniger Lärm, weniger Vibrationen und weniger Staub**
- **LUKAS-patentierter Lamellenform**

Die neue Fächerschleifscheibe, die sich auch im Design deutlich vom Marktstandard abhebt, ist das Profiwerkzeug für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffsstahl, gehärtetem Stahl und Titan. Dieser gelbe Schleiflamellenteller zeichnet sich durch schnellere Materialabträge und beeindruckende Standzeiten bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Schleifen von Kanten und Schweißnähten aus.

ARTIKELTABELLE **SEITE 35** ►

## HARTMETALL

### PRODUKTIV UND WIRTSCHAFTLICH FRÄSEN

Die außerordentlich hohe Dichte und Härte machen Hartmetall zu einem der besten Schneidstoffe. Im Vergleich zu früher eingesetztem HSS (Hochleistungs-Schnellschnittstahl) bleiben die Schneiden von Hartmetall-Fräswerkzeugen länger scharf. Das bedeutet

weniger Kraftaufwand für den Anwender und erheblich längere Standzeiten. Das Ergebnis: höhere Produktivität durch weniger Werkzeugwechsel, Kostensenkung durch geringeren Werkzeugbedarf. Durch diese Vorteile ist Hartmetall erste Wahl für Fräswerkzeuge.



## Schleiflamellenteller SLTT Stahl

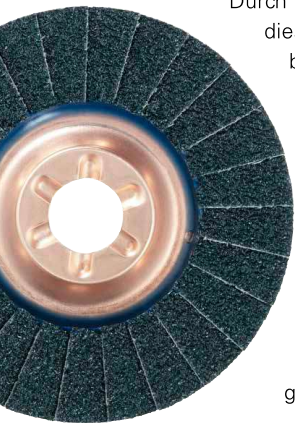
LUKAS-PATENTIERTE LAMELLENFORM FÜR  
HÖCHSTE ZERSpanungsansprüche

Dieser effiziente und leistungsstarke Schleiflamellenteller mit Sichellamellen ist die verbesserte Alternative zu Schruppscheiben oder gewöhnlichen Schleiflamellentellern. Er eignet sich hervorragend zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung. Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglichen im Gegensatz zu Schruppschleifscheiben 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse.

- **optimiert für Stahl**
- **extrem widerstandsfähiges Korn**
- **mit hoher Druckfestigkeit**

Durch seinen mehrlagigen Schleifbelag ist dieses Werkzeug immer so scharf wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreicht er eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität. Durch den Selbstschärfeffekt des Zirkonkorunds, verbunden mit einer hohen Härte und Schärfe des Schleifkorns, erzielt dieses Werkzeug besonders auf Stahl hohe Abträge und eine lange Lebensdauer.

ARTIKELTABELLE SEITE 35 ►



## Schleiflamellenteller V2 Power Heavy Duty

LUKAS-PATENTIERTE LAMELLENFORM KOMBINIERT  
MIT CERAMIC-KORN

Auch die härtesten und ausdauerndsten Einsätze stellen für den V2 Power Heavy Duty kein Problem dar. Die Doppelung aus selbstschärfendem Ceramic-Schleifkorn und mehrlagigem Schleifbelag in LUKAS-patentierter Sichellamellenform sorgt für ein gleichbleibendes Leistungsniveau wie beim ersten Einsatz über die gesamte Arbeitsdauer hinweg. Egal, ob beim Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten oder der Schweißnahtbearbeitung, durch den Selbstschärfeffekt des Ceramic-Korns bleibt der Schleiflamellenteller stets optimal scharf. Beim Einsatz brechen Ceramic-Partikel ab und machen so Platz für neue mit scharfen Schneiden. Werkzeugwechsel werden erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

- **entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härteste Einsätze**
- **Ceramic-Korn mit Selbstschärfeffekt**
- **schleift auch härteste Werkstoffe effizient**

Besonders robust ist der V2 Power Heavy Duty auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen, Titan, Edelstahl, Hart-Beschichtungen, Panzerschweißnähten oder beschichteten Oberflächen: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreicht er eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.

ARTIKELTABELLE SEITE 36 ►



## Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Zirkonkorund

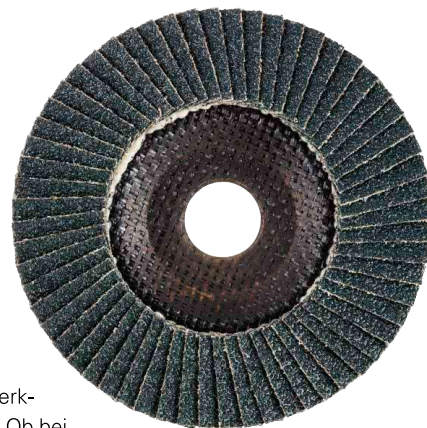
DIE EFFIZIENTE ALTERNATIVE ZUR SCHRUPPSCHEIBE MIT ZIRKONKORUND

Gerade oder gekröpft der SLTO/SLTR mit Zirkonkorund bietet eine lange Lebensdauer gepaart mit einem hohen Abtrag auf harten und zähen Werkstoffen. Die effiziente Alternative zur Schruppscheibe ist so optimal zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung geeignet. Der leichte, stabile und elastische Glasgewebetrag der des Werkzeugs ermöglicht durch seine Flexibilität hervorragende Oberflächenergebnisse.

- **sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **mehrlagiger Schleifbelag**
- **flexibler Träger aus Glasgewebe**
- **zwei Formen: gekröpft oder gerade**

Die hohe Bruch-sicherheit sowie geringe Vibrationen beim Arbeiten und eine leichte Handhabung machen das Werkzeug zum Allrounder. Ob bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl oder auch Guss bietet dieser SLTO/SLTR von LUKAS ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank seiner leistungsfähigen Lamellen mit Zirkonkorund.

ARTIKELTABELLE SEITE 36 ►



## Fiberscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz

KRAFTVOLLER ABTRAG AUF HARTEN OBERFLÄCHEN

Lange Standzeiten bei härtesten Arbeitsbedingungen sind die Stärke der Fiberscheibe FIS Ceramic. Durch ihr Ceramic-Korn erzielt diese Fiberscheibe hohe Abtragsraten auch auf Stählen und Titanlegierungen. Beim Planschleifen und Einebnen von Schweißnähten zeigt die Fiberscheibe ihr ganzes Potenzial. Zugleich überzeugt sie durch ihre Widerstandsfähigkeit.

- **hohe Abtragsraten auf härtesten Werkstoffen**
- **ideal beim Planschleifen und Einebnen von Schweißnähten**
- **wenig Kraftaufwand und keine Blaufärbung durch zu hohe Temperaturen**

Die Fiberscheibe FIS Ceramic ist vorgesehen für alle gängigen Winkelschleifer. Als passenden Stützteller empfehlen wir den Typ STF.

ARTIKELTABELLE SEITE 37 ►

### CERAMIC-KORN

#### DAS SCHLEIFMITTEL MIT DEM SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Das Ceramic-Korn zerspannt durch seine hohe Härte sehr harte Werkstoffe mit großer Effizienz. Das Besondere an diesem Schleifkorn ist der Selbstschärfeffekt: Durch das Abbrechen abgenutzter Partikel entstehen permanent neue Schleifkanten. Deswegen erzielen Schleifwerkzeuge mit Ceramic-Korn gleichmäßig über die gesamte Einsatzdauer äußerst hohe Abtragsraten. Gehärtete Oberflächen, Zunder, Hartschichten sowie Panzerschweißnähte lassen sich mit Ceramic-Korn in kurzer Zeit abschleifen. Das geschieht mit wenig Kraftaufwand – ein ergonomischer Vorteil – und geringer Erhitzung. Der kühle Schliff ermöglicht die Bearbeitung von Edelstählen ohne Blaufärbung durch zu hohe Temperaturen. Zudem ist das Ceramic-Korn ein Garant für lange Standzeiten: Auch auf schwierigen Werkstoffen wie Zunderflächen verglast es nicht und nutzt sich durch seine hohe Härte nur langsam ab. Werkzeugwechsel sind deswegen nur selten notwendig.

Weitere Informationen: [lukas-erzett.com](http://lukas-erzett.com)

## Fiberscheibe FIS Normalkorund mit Kreuzschlitz

SCHLEIFFLÄCHE AUS EINEM STÜCK FÜR DEN KOSTENEFFIZIENTEN EINSATZ

Dieses sehr populäre Schleifwerkzeug besticht mit seiner verbesserten Schleifkornanordnung und seiner Schleiffläche aus einem Stück. Eine hohe Lebensdauer und weniger Werkzeugwechsel sind die Folge. Dank Normalkorund sind bei der Fiberscheibe FIS mit Kreuzschlitz der Scheibenverschleiß gering und die Kornhaftung optimiert.

- **für den harten Einsatz**
- **kosteneffizientes Arbeiten mit weniger Werkzeugwechseln**
- **gute Lebensdauer auf diversen Werkstoffen**

Die Fiberscheibe FIS Normalkorund wird zusammen mit einem Stützteller, z. B. dem LUKAS-Stützteller STF, auf handelsüblichen Winkelschleifmaschinen eingesetzt.

ARTIKELTABELLE SEITE 37 ►

## Fiberscheiben-Stützteller STF

SICHERE UND VERLÄSSLICHE AUFNAHME VON FIBERSCHEIBEN

Dieser Stützteller dient der sicheren und verlässlichen Aufnahme von Fiberscheiben wie z. B. der Fiberscheibe FIS Ceramic oder FIS Normalkorund. Sparen Sie Zeit: Der Stützteller wird dank passender Bohrung direkt auf die Spindel aufgesteckt. Mit Hilfe der beigelegten Spannmutter mit M14-Gewinde fixieren Sie anschließend Stützteller und Fiberscheibe in einem.

- **schnelle und einfache Montage**
- **fester Halt auch bei hoher Drehzahl**
- **universell einsetzbar**

Der Fiberscheiben-Stützteller STF wird in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrumparbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar.



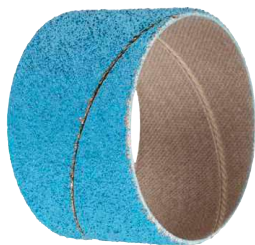
ARTIKELTABELLE SEITE 38 ►

## Schleifband SBZY Zirkonkorund zylindrisch

KRAFTVOLL ABTRAGEN MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Mit einem guten Schleifband kann grundsätzlich jedes Material geschliffen werden. Selbstverständlich variiert die Standzeit des Schleifbandes dabei aber stark je nach Schleifleinen. Das LUKAS-Schleifband SBZY überzeugt vor allem in dieser Kategorie dank dem verwendeten Schleifleinen aus Zirkonkorund.

- mit Selbstschärfeffekt dank Zirkonkorund
- besonders robust durch Unterfütterung
- hohe Lebensdauer für ausdauerndes Arbeiten

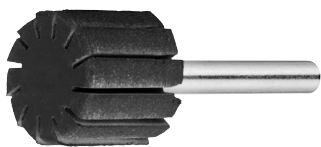


Durch den Selbstschärfeffekt des Zirkonkorunds, verbunden mit einer hohen Härte und Schärfe des Schleifkorns, erzielt dieses Werkzeug besonders auf harten und zähen Werkstoffen wie Edelstahl hohe Abträge und eine lange Lebensdauer. In Kombination mit dem LUKAS-Schleifbandträger STZY ist dieses Werkzeug für Geradschleifer oder Antriebe mit biegsamer Welle vorgesehen.

ARTIKELTABELLE SEITE 38 ►

## Schleifbandträger STZY

SICHERER HALT FÜR SCHLEIFBÄNDER UND -HÜLSEN



Der Schleifbandträger STZY dient der Aufnahme (Spannung) von zylindrischen LUKAS-Schleifbändern wie z. B. dem Schleifband SBZY mit Zirkonkorund oder Normalkorund. Durch die besondere Schlitzung des Trägers werden die Schleifbänder auch bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt und halten fest am Träger.

- fester Halt auch bei hoher Drehzahl
- perfekte Maßhaltigkeit
- einfacher Werkzeugwechsel

Der hochwertige Stahlschaft des Schleifbandträgers STZY passt optimal in Antriebsmaschinen. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an.

ARTIKELTABELLE SEITE 39 ►

## Schleifband SBZY Normalkorund zylindrisch

EFFIZIENT ABTRAGEN AM LAUFENDEN BAND

Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt, das mit einer Unterlage spiralförmig auf ein Gewebe gewickelt ist. Sie werden aufgespannt auf passenden Schleifbandträgern mit handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle) eingesetzt. Stabilität und Robustheit zeichnen das Schleifband SBZY mit Unterfütterung aus. Es erreicht hohe Abtragsraten und eine gute Lebensdauer und ermöglicht Ihnen ein schnelles Arbeiten.

- Schleifband mit Unterfütterung für den groben Einsatz
- gute Lebensdauer
- Normalkorund für den Einsatz auf Baustahl



Das bei diesem Werkzeug verwendete Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff. Es erlaubt Ihnen, kosteneffizient Ihren Werkstoff zu reinigen, zu entgraten oder zu verfeinern. Auch Flächen- und Konturschleifen und Verputzen stellen kein Problem dar.

ARTIKELTABELLE SEITE 39 ►

## Polierstift P2

FEIN- BIS GLANZPOLITUR AUCH AUF KLEINEN OBERFLÄCHEN



Die Polierstifte der Gruppe P2 werden von LUKAS in sieben Körnungen in einem sehr umfangreichen Sortiment an Formen und Abmessungen angeboten. Anhand der Farbkennzeichnung können Sie die einzelnen Korngrößen sicher unterscheiden und so Schleiffehler verhindern.

- für die optimale Politur
- hergestellt nach DIN 69170
- Farbkennzeichnung für perfekte Abläufe

Durch die Weichgummibindung dieser Polierstifte ergibt sich ein sehr weicher Schliff. Sie werden vorwiegend dort eingesetzt, wo bereits vorgearbeitete Oberflächen eine Fein- bis Glanzpolitur erhalten sollen.

ARTIKELTABELLE SEITE 32 ►

## Schleifstift RKD



ROSTFREIEN STAHL MIT DER MISCHUNG AUS EDELKORUND DUNKELROT UND EDELKORUND ROSA EFFIZIENT BEARBEITEN

Rostfreie Stähle zählen zu den schwer zerspanbaren Werkstoffen. Sie neigen, bedingt durch Ihren Nickelanteil, zum „Schmieren“, und es kann aufgrund der schlechten Wärmeleitfähigkeit zur Überhitzung des Materials in der Bearbeitungszone kommen. LUKAS hat für rostfreie Stähle besonders leistungsfähige Werkzeuge entwickelt, die sich durch hervorragende Abtragsleistung, auch unter schwierigen Bedingungen, auszeichnen. Diese Werkzeuge wie der Schleifstift RKD enthalten kein Eisen, keinen Schwefel und keine Halogene: Chemische Veränderungen (Korrosion) des Werkstoffs in der Kontaktzone sind somit in der Regel ausgeschlossen.

- für rostfreie Stähle
- hervorragende Abtragsleistung, auch unter schwierigen Bedingungen

Der Schleifstift RKD besticht durch hervorragende Leistungen bei der Grobzerspanung bis zur Feinbearbeitung, beim Entgraten, Verputzen, der Schweißnaht-Bearbeitung oder beim Oberflächen-Finish.

ARTIKELTABELLE SEITE 31 ►

## Schleifstift NK hart



AUF GUSS, BEIM SCHRUPPSCHLEIFEN UND BEIM GROBSCHLIFF – BESTE ERGEBNISSE MIT NORMALKORUND HART

Bei der Bearbeitung von Guss geht es in der Regel „grob“ zu. Die Gießhaut enthält Einschlüsse mit Formsand. Große Grate, Angüsse und Steiger müssen entfernt, Lunker und Risse ausgeschliffen werden. Schleifstifte zur Bearbeitung von Guss müssen daher entsprechend gut abgestimmt und an den Werkstoff angepasst sein. Der Schleifstift NK hart für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen beinhaltet spezielle Mischkörnungen und eine widerstandsfähige Bindung, die für die erwähnten Einsatzfälle optimal geeignet sind.

- Gusswerkstoffe und Stahl optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand

Entgraten, Verputzen, Glätten, Nacharbeiten von Reparaturschweißungen sowie das Ausschleifen von Lunkern und Rissen stellen diesen Schleifstift vor keine Probleme.

ARTIKELTABELLE SEITE 32 ►

## Schleifstift EKR

PERFEKTE ERGEBNISSE AUF STAHL UND STAHLGUSS MIT EDELKORUND ROSA



Die breite Palette der Anwendungstechnik des Schleifens von der Grobzerspanung bis zur Feinbearbeitung erfordert Schleifstifte, die in Bezug auf Spanleistung, zu erzielende Oberflächengüte und Standzeit optimal abgestimmt sind. Der Schleifstift mit Edelfkorund (rosa) ist perfekt für Stahl, Baustahl und Stahlguss geeignet.

- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient
- regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit

Die hohe Härte und das scharfe Korn des Edelfkorunds sorgen für eine lange Lebensdauer. Auch harte Werkstoffe lassen sich effizient zerspanen, grob-bearbeiten, verputzen oder entgraten. Auch zur Schweißnaht-Vor- oder Nachbereitung zum Schruppschleifen und beim Grobschliff ist dieser Schleifstift gut geeignet. Regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit. Dank Zink-Nickel-Beschichtung bleibt das Werkzeug rostfrei.

ARTIKELTABELLE SEITE 31 ►





## Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

MIT PRÄZISEM SCHNITT ROSTFREIEN STAHL BEARBEITEN

Die LUKAS-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl (2-Sterne) verursacht keinen Rost am Werkstück. Das eisen-, chlor- und schwefelfreie Werkzeug ist perfekt für das Schneiden unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe geeignet und sogar ein Einsatz im Kraftwerksbau ist möglich.

- hohe Standzeit
- innovative Bindungstechnologie
- hohe Sicherheit und Seitenstabilität

Die Trennscheibe liefert präzise Schnitte mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur bei maximaler Standzeit durch ihre innovative Bindungstechnologie. Dank 22,23 mm-Bohrung ist sie universell auf handelsüblichen Winkelschleifern verwendbar und energetisch so optimiert, dass sie auch auf den leistungsstärksten Winkelschleifern eingesetzt werden kann. Ein starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität. Mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierter Rezepturen wird diese Trennscheibe umweltschonend hergestellt.

ARTIKELTABELLE SEITE 40 ►



## Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

SICHER EDELSTAHL TRENNEN

Die preisoptimierte Variante der LUKAS-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl (1-Stern) ist ebenfalls eisen-, chlor- und schwefelfrei und liefert präzise Schnitte bei hoher Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.

- preisoptimiert
- starkes Glasfasergewebe
- regelmäßige Tests für Ihre Sicherheit

LUKAS-Trennscheiben können Sie in flacher oder gekröpfter Ausführung erhalten. Im Einsatz ist diese Trennscheibe geruchs- und staubarm, ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei nur geringem Kraftaufwand. Dank hochwertigster Rohstoffe bietet sie eine maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität.

ARTIKELTABELLE SEITE 40 ►

### SICHER TRENNEN MIT LUKAS

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Ergonomie ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

#### Angewendete Normen:

- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN 12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN 13236
- Sicherheitsanforderungen für spezielle Schleifmittel auf Unterlagen: EN 13743 (Vulkanfiberschleifscheiben, Lamellenschleifscheiben, Fächerschleifscheiben und Lamellenschleifstifte)





★★★

## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

HOHE STANDZEITEN BEIM STAHLSCHEIDEN

LUKAS-Trennscheiben sind Spezialisten für kraftvolle Schnitte: Sie arbeiten sich rapide durch jedes Material. LUKAS-Stahl-Trennscheiben sind dabei speziell abgestimmt und besonders geeignet für das Trennen von Baustählen, Moniereisen, Werkzeugstählen, gehärteten Stählen sowie vielen weiteren Werkstoffen. Dabei erreichen sie jeweils höchste Leistung und lange Lebensdauer.

- gute Standzeiten für weniger Werkzeugwechsel
- hohe Sicherheit und Seitenstabilität

Dank der hohen Seitenlaststabilität dieses Werkzeugs ist ein Einsatz auf handgeführten Winkelschleifern oder anderen Antriebsmaschinen kein Problem und vor allem sicher. Es ist energetisch sogar so optimiert, dass es auch auf den leistungsstärksten Winkelschleifern eingesetzt werden kann. Ein starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität. Mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen wird diese Trennscheibe umweltschonend hergestellt.

ARTIKELTABELLE SEITE 41 ►

★★★

## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

GUTE STANDZEIT DURCH EINE INNOVATIVE BINDUNGSTECHNOLOGIE

Das bei dieser Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl (1-Stern) verwendete Korund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl und erlaubt es Ihnen kosteneffizient zu arbeiten. Durch regelmäßige Tests ist außerdem dafür gesorgt, dass Sie sicher arbeiten.

- gutes Preis-/Leistungsverhältnis dank Aluminiumoxid
- regelmäßige Tests für Ihre Sicherheit
- in flacher oder gekröpfter Ausführung erhältlich

Ob handgeführt auf einem handelsüblichen Winkelschleifer oder stationär verwendet: Im Einsatz ist diese Trennscheibe geruchs- und staubarm, ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei nur geringem Kraftaufwand.

ARTIKELTABELLE SEITE 41 ►

**GROSSER ABVERKAUF:**  
SICHERN SIE SICH SCHNELL DIE  
LUKAS-ANTRIEBSMASCHINEN!

## HOCHWERTIGE ANTRIEBSMASCHINEN FÜR HOCHWERTIGE WERKZEUGE

**SORTIMENTS AUFLÖSUNG:**  
JETZT ANTRIEBSMASCHINEN VON LUKAS KAUFEN

Wir lösen unser Antriebsmaschinensortiment auf und bieten Ihnen die Möglichkeit, jetzt noch unsere für Qualität bekannten LUKAS-Antriebsmaschinen zu kaufen.

Nur noch für kurze Zeit bieten wir Ihnen verschiedene LUKAS-Druckluftschleifer für den optimalen Einsatz unserer LUKAS-Werkzeuge. Zum Sortiment unserer Druckluftschleifer bzw. Druckluftmaschinen gehören Winkelschleifer (mit Turbinenantrieb), Bandschleifer sowie verschiedenste Geradschleifer.

### EXTREMSTEN HERAUSFORDERUNGEN GEWACHSEN

LUKAS-Druckluftschleifer sind qualitativ besonders hochwertig ausgelegt, um auch den stärksten Belastungen standzuhalten und das Optimum aus LUKAS-Hochleistungswerkzeugen herauszuholen. In der Anwendung zeichnen sich LUKAS-Antriebsmaschinen durch hohe Leistung und geringen Luftverbrauch aus. Die robusten Lamellenmotoren hal-



ten auch härteren Zerspanungsaufgaben dauerhaft stand. Selbst wenn sie bis zum Stillstand belastet werden, nehmen sie keinen Schaden! Drehzahlbegrenzer halten die Leerlaufdrehzahl innerhalb der Toleranzen. Zusätzlich lassen sich Verschleißteile der LUKAS-Druckluftschleifer schnell und einfach austauschen.

**AUCH MIT DABEI: DER AKTUELL LEISTUNGSFÄHIGSTE  
TURBO-WINKELSCHLEIFER AM MARKT: MIT 2.600 W  
LEISTUNG! PRODUKTINFORMATIONEN AUF SEITE 42.**

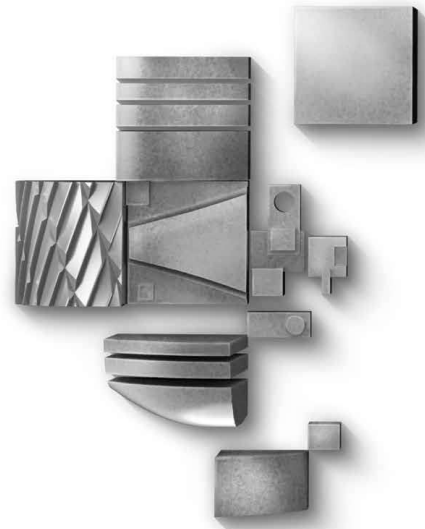


PRODUKTINFORMATIONEN  
UND ARTIKELTABELLEN  
**AB SEITE 42 ►**



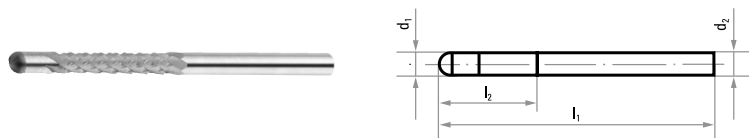
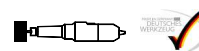
## TECHNISCHE INFORMATIONEN UND SPEZIFIKATIONEN

FRÄSEN	28–30
SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT GEBUNDENEN WERKZEUGEN)	31–33
SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT FLEXIBLEN WERKZEUGEN)	34–39
TRENNEN	40/41
ANTRIEBSMASCHINEN	42–48
ZUBEHÖR	49



# ARTIKELTABELLEN

## FRÄSEN

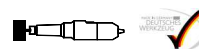
**NEU** Frässtift EasyFinish 3D

★★☆

◀ SEITE 10 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10011602303	HFAS 1602.03		Easy Finish 3D	–	16	2	3	47	1
A10010320300	HFAS 0320.03		Easy Finish 3D	ZYA-S 0320	3	20	3	50	1
A10020320300	HFC 0320.03		Easy Finish 3D	–	3	20	3	50	1
A10030605324	HFD 0605.03		Easy Finish 3D	KUD 0605	6	5	3	50	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

**NEU** Werkzeugsortiment EasyFinish 3D

★★☆

◀ SEITE 10/11 PRODUKTINFORMATIONEN

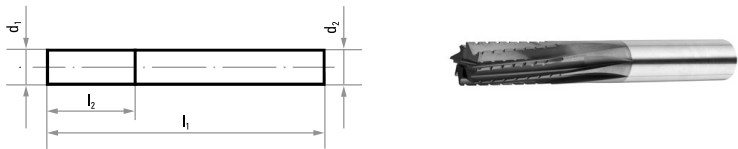
Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung/Körnung	Schaftdurchmesser mm	Set-Umfang	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A103900103	Werkzeug-Set Easy Finish 3D	Easy Finish 3D	3	10-teilig	HFAS 0320 HFC 0320 HFD 0605 HFA 1602	1
		K100			ZY 0408 SP 0510 WR 1013	
		K120			P2ZY 0610 P2ZY 1010 P2KU 1010	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Kunststoff/Holz





Frässtift CarbonCut **NEU**



SEITE 8/9 PRODUKTINFORMATIONEN

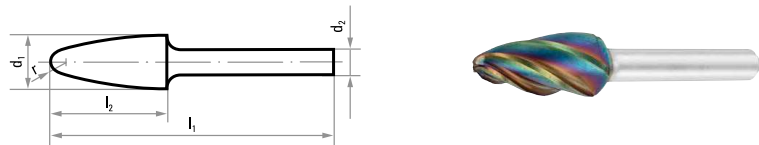
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010820800CARB	HFAS 0820.08	Carbon Cut	8	20	8	80	1
A100110251000CARB	HFAS 1025.10	Carbon Cut	10	25	10	90	1
A100112301200CARB	HFAS 1230.12	Carbon Cut	12	30	12	100	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff



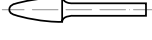

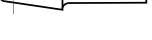


Frässtift Z9 Alu mit LightFlow-Beschichtung



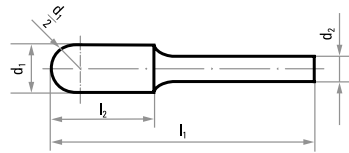
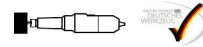
SEITE 18 PRODUKTINFORMATIONEN

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

## Frässtift Z5 Hard



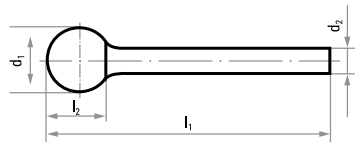
★★☆

◀ SEITE 18 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

## Frässtift ZX Universal



★★☆

◀ SEITE 19 PRODUKTINFORMATIONEN

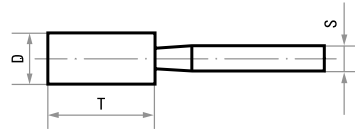
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010820622	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	10
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	10
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	10
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	10
A10030605322	HFD 0605.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0605	6	5	3	35	10
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	5

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan

# SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT GEBUNDENEN WERKZEUGEN)

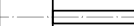


## Schleifstift EKR



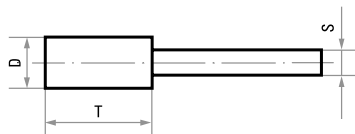
### SEITE 23 PRODUKTINFORMATIONEN



Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	20
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
Anwendungsempfehlung: <div><div></div> Stahl</div>							

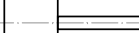



## Schleifstift RKD

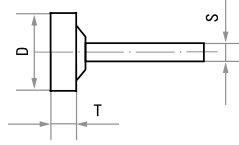


### SEITE 23 PRODUKTINFORMATIONEN



Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20
Anwendungsempfehlung: <span>●</span> Inox/Stahl <span>●</span> Stahl							

## Schleifstift NK hart

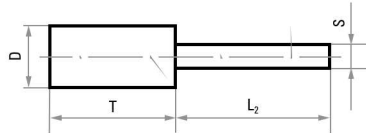


★★☆

◀ SEITE 23 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA hart	13	20	6 x 40	20
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA hart	16	32	6 x 40	20
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA hart	20	40	6 x 40	20
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA hart	25	32	6 x 40	20
A201305010627	ZY2 5010.06		NK 24 QU BA hart	50	10	6 x 40	20
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss							

## Polierstift P2 (nach DIN 69170)



★★☆

◀ SEITE 22 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
Anwendungsempfehlung: <span>●</span> Inox/Stahl <span>●</span> Stahl <span>●</span> Aluminium <span>●</span> Guss <span>●</span> Titan <span>●</span> Kunststoff								





## Set Polierteller P6PT X-LOCK **NEU**



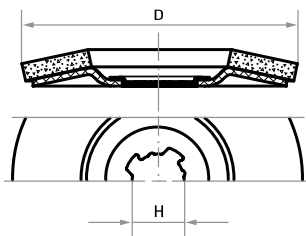
◀ SEITE 14/15 PRODUKTINFORMATIONEN

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	n <sub>empf</sub> (1/min)	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A6700028	P6PT 125 (schräg) Set X-LOCK		P6PT	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: gray;">●</span> Titan <span style="color: lightgray;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium									



## Polierteller P6PT X-LOCK **NEU**

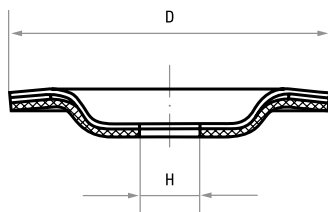


◀ SEITE 14/15 PRODUKTINFORMATIONEN

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	n <sub>empf</sub> (1/min)	VPE Stück
A671712515018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 150 MP	medium	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712524018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 240 WWP	fine	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712540018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 400 WP	very fine	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712580018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 800 WP	ultra fine	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: gray;">●</span> Titan <span style="color: lightgray;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium								

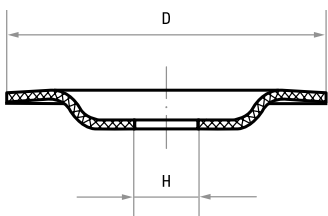
## SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT FLEXIBLEN WERKZEUGEN)

**NEU** Kompaktschleifteller Purple Grain Double

★★★★

◀ SEITE 13 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27631250361547	Purple Grain Double 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: darkgrey;">●</span> Titan <span style="color: red;">●</span> Guss						

**NEU** Kompaktschleifteller Purple Grain Easy

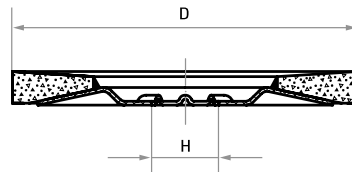
★★★★

◀ SEITE 12 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27611250361547	Purple Grain Easy 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: grey;">●</span> Stahl <span style="color: orange;">●</span> Aluminium <span style="color: darkgrey;">●</span> Titan <span style="color: red;">●</span> Guss						



## Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection<sup>Ceramic4x</sup>



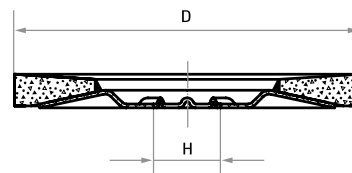
### SEITE 19 PRODUKTINFORMATIONEN

★★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff/Holz						



## Schleiflamellenteller SLTT Stahl

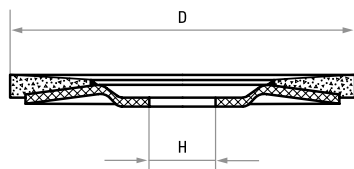


### SEITE 20 PRODUKTINFORMATIONEN

★★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400065	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan						

## Schleiflamellenteller V2 Power Heavy Duty



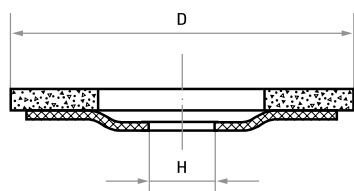
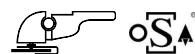
★★★

◀ SEITE 20 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

## Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Zirkonkorund



★★☆

◀ SEITE 20 PRODUKTINFORMATIONEN

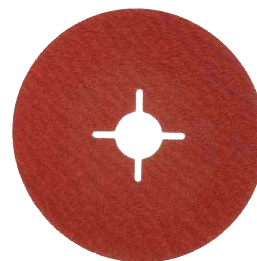
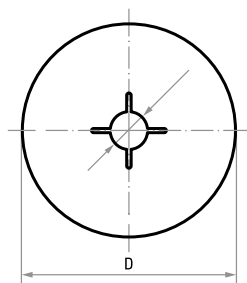
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan





## Fiberscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz



### SEITE 21 PRODUKTINFORMATIONEN

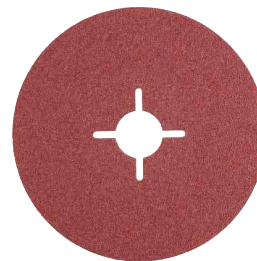
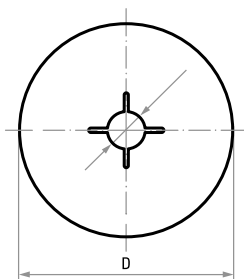
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



## Fiberscheibe FIS Normalkorund mit Kreuzschlitz



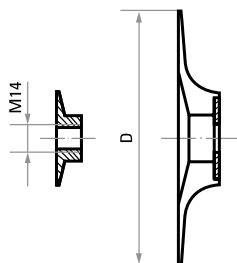
### SEITE 21 PRODUKTINFORMATIONEN

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan

## Fiberscheiben-Stützteller STF



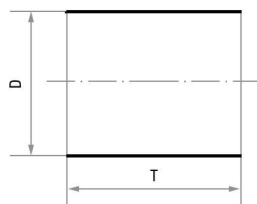
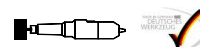
Ebenfalls für die LUKAS-Fiberscheiben eignet sich unser Stützteller STF HL mit Kühlrippen. Diesen finden Sie in unserem Gesamtkatalog.

★★☆

◀ SEITE 21 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A38311151001	STF 115	113	M14	13.300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1

## Schleifband SBZY Zirkonkorund zylindrisch



★★☆

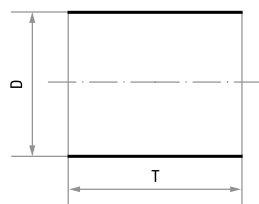
◀ SEITE 22 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



## Schleifband SBZY Normalkorund zylindrisch



◀ SEITE 22 PRODUKTINFORMATIONEN

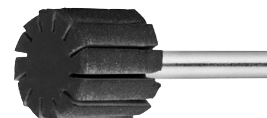
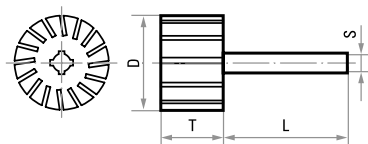
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



## Schleifbandträger STZY hard zylindrisch



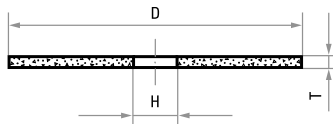
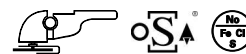
◀ SEITE 22 PRODUKTINFORMATIONEN

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
A2500010206	STZY 01020.06	hard	10	20	6	40	57.000	5
A2500015306	STZY 01530.06	hard	15	30	6	40	38.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	hard	22	20	6	40	26.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	hard	30	30	6	40	19.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	hard	45	30	6	40	13.000	5
A25000603060001	STZY 06030.06	hard	60	30	6	40	9.500	5

## TRENNEN

## Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



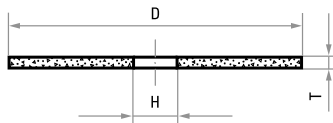
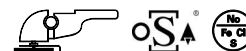
★★☆

◀ SEITE 24 PRODUKTINFORMATIONEN

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

## Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



★★☆

◀ SEITE 24 PRODUKTINFORMATIONEN

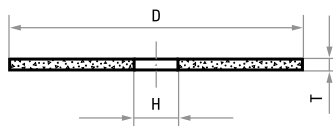
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox	115	1,6	22,23	13.300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox	125	1,6	22,23	12.200	50
AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox	180	1,6	22,23	8.500	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox	230	1,9	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan





## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



### SEITE 25 PRODUKTINFORMATIONEN

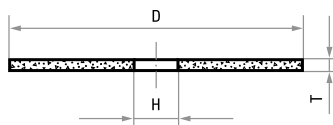


Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



## Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



### SEITE 25 PRODUKTINFORMATIONEN



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	$n_{max}$ (1/min)	VPE Stück
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel	115	1,0	22,23	13.300	50
AT000648V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel	115	1,6	22,23	13.300	50
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel	125	1,0	22,23	12.200	50
AT000675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel	125	1,6	22,23	12.200	50
AT000679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel	125	2,5	22,23	12.200	25
AT000743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel	230	1,9	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

## ANTRIEBSMASCHINEN

**NEU** Druckluft-Winkelschleifer

★★☆

**Technische Daten:**

- Länge: 215 mm
- Durchmesser: 35 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,54 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor

**Im Lieferumfang enthalten:**

- Betriebsanleitung
- Sicherheitsvorschriften-Booklet
- Winkelschleifmaschine
- Schlüssel SW9
- Schlüssel SW14
- Spannzange Ø 6 mm
- Ölservice-Flasche 25 ml
- Stecknippel R1/4"

**Sonderzubehör:**

- Spannzangen Ø 2,35 mm, 3 mm, 1/8", 1/4"

▶ Weiteres Zubehör ist auf Anfrage erhältlich.

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993102118	AMIN 18-030 WH	Hebel	18.000	0,300	0,46	6	8	1

**NEU** Turbo-Winkelschleifer

★★☆

**Technische Daten:**

- Länge: 299 mm
- Gewicht (mit Schutzhaube und Aufspannung): 2,3 kg
- Antriebsart: Turbinenantrieb

**Im Lieferumfang enthalten:**

- Betriebsanleitung
- Sicherheitsvorschriften-Booklet
- Winkelschleifmaschine
- Winkelschraubendreher SW 4
- Winkelschraubendreher SW 5
- Stirnlochlüssel
- Stecknippel R1/2"

**Sonderzubehör:**

- Schlauchtülle G1/2" / LW16
- Spannmutter (nur für Typ 41) (Außendurchmesser: 60 mm)
- Drehgelenk G1/2"
- Öl-Set 250 ml

▶ Weiteres Zubehör ist auf Anfrage erhältlich.

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993202212002	AMIN 12-125 TWH	Hebel	12.000	2,6	2,25	13	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre			Abmessung	Seite in der Broschüre
AMIN 12-125 TWH	Kompaktschleifteller Purple Grain Double/Easy		Ø 125 mm	34
	Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection <sup>Ceramic</sup>		Ø 115 mm, Ø 125 mm	35
	Schleiflamellenteller SLTT/SLTO/SLTR		Ø 115 mm bis Ø 230 mm	35/36
	Trennscheiben		Ø 115 mm bis Ø 230 mm	40/41

## Geradschleifer, isoliert NEU

### Im Lieferumfang enthalten:

- Betriebsanleitung
- Sicherheitsvorschriften-Booklet
- Schleifmaschine
- Schlüssel SW17
- Schlüssel SW22
- Spannzange Ø 6 mm

### Sonderzubehör:

- Spannzangen Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 5/16", 1/4"
- Getriebefett (100 g)

► Weiteres Zubehör ist auf Anfrage erhältlich.

### Technische Daten:

- Länge: 290 mm
- Durchmesser: 46 mm
- Gewicht: 1,150 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A7993102170	AMIN 07-070 GHK	Hebel	7.000	0,7	0,85	6	10	1

## Bandschleifer, isoliert

### Im Lieferumfang enthalten:

- Spannarm für Langbänder der Abmessung 13 x 305 mm
- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"
- Bandarme in verschiedenen Abmessungen (Längen, Breiten und Rollendurchmesser) ab Lager lieferbar

### Technische Daten:

- Länge: ca. 325 mm
- Höhe: ca. 86 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Schleifbandumfangesgeschwindigkeit m/s	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993302113	AMIN 30 BSH	Hebel	30.000	0,3	0,45	28	6	1



**Passende Langbänder sind aus unserem Lager lieferbar.**

Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.

WEITERE HINWEISE ZUM EINSATZ UNSERER ANTRIEBSMASCHINEN  
FINDEN SIE ONLINE UNTER **LUKAS-ERZETT.COM** ODER IN UNSEREM  
**GESAMTKATALOG 2020/2021 AB SEITE 299!**

## Geradschleifer, isoliert



★★☆

### Technische Daten:

- Länge: ca. 175 mm
- Durchmesser: 34,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101112	AMIN 12-030 GD	Dreh	12.000	0,3	0,49	6	8	1
A3993102112	AMIN 12-030 GH	Hebel	12.000	0,3	0,49	6	8	1
A3993101115003	AMIN 15-030 GD	Dreh	15.000	0,3	0,52	6	8	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre			Abmessung/Variante		Seite in der Broschüre
AMIN 12-030 GD/GH	Frässtift EasyFinish 3D (nur für AMIN 12-030 GD)		HFA 1602.03		28
	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 20 mm		29/30
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 30 mm		38/39
	Polierstifte P2		bis Ø 20 mm		32
AMIN 15-030 GD	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 16 mm		29/30
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 25 mm		38/39

## Geradschleifer, isoliert



★★☆

### Technische Daten:

- Länge AMIN 19-100 GH: ca. 310 mm
- Länge AMIN 19-100 GHK: ca. 190 mm
- Durchmesser: 52 mm
- Maschinengewicht GH: ca. 2,3 kg
- Maschinengewicht GHK: ca. 1,7 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannangen für Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 1/4", 5/16"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993102119	AMIN 19-100 GH	Hebel	19.000	1	1	6	12	1
A3993102119001	AMIN 19-100 GHK	Hebel	19.000	1	1	6	12	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre			Abmessung		Seite in der Broschüre
AMIN 19-100 GH/GHK	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 12 mm		29/30
	Schleifstifte		bis Ø 50 mm		31/32
	Polierstifte P2		bis Ø 12 mm		32
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 19 mm		38/39

## Geradschleifer mit Verlängerung, isoliert

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- zwei Spindelverlängerungen (Länge je 200 mm)
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spindelverlängerung: 200 mm (max. Spindelverlängerungen bis zu 1.200 mm)
- Spannzangen für Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 1/4", 5/16"

### Technische Daten:

- Länge: ca. 615 mm (Maßangabe inkl. zwei Spindelverlängerungen)
- Durchmesser: 47 mm
- Maschinengewicht: ca. 2,1 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler



Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993102115002	AMIN 15-070 GH2L	Hebel	15.300	0,7	0,7	6	10	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre				Abmessung	Seite in der Broschüre
AMIN 15-070 GH2L	Polierstifte P2			bis Ø 16 mm	32
	Schleifbänder SBZY			bis Ø 25 mm	38/39

## Geradschleifer, isoliert

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

### Technische Daten:

- Länge: ca. 175 mm
- Durchmesser: 34,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler



Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101120	AMIN 20-030 GD	Dreh	20.000	0,3	0,53	6	8	1
A3993102120	AMIN 20-030 GH	Hebel	20.000	0,3	0,45	6	8	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre				Abmessung	Seite in der Broschüre
AMIN 20-030 GD/GH	Werkzeugsortiment EasyFinish 3D (nur für AMIN 20-030 GD)			–	28
	Frässtifte aus Hartmetall			bis Ø 12 mm	29/30
	Schleifstifte Schaft 6 mm			Ø 22 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm	31/32
	Polierstifte P2			bis Ø 13 mm	32
	Schleifbänder SBZY			bis Ø 19 mm	38/39



## Geradschleifer, isoliert



★★☆

### Technische Daten:

- Länge: ca. 175 mm
- Durchmesser: 34,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,70 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor, integrierter Drehzahlregler

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101130	AMIN 30-030 GD	Dreh	30.000	0,3	0,45	6	6	1
A3993102130	AMIN 30-030 GH	Hebel	30.000	0,3	0,45	6	6	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre			Abmessung/Variante	Seite in der Broschüre
AMIN 30-030 GD/GH	Frässtift EasyFinish 3D (nur für AMIN 30-030 GD)		HFD 0605.03	28
	Werkzeugsortiment EasyFinish 3D (nur für AMIN 30-030 GD)		–	28
	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 8 mm	29/30
	Schleifstifte		bis Ø 32 mm	31/32
	Polierstifte P2		bis Ø 10 mm	32
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 12 mm	38/39

## Geradschleifer, isoliert



★★☆

### Technische Daten:

- Länge: ca. 206 mm
- Durchmesser Gehäuse: ca. 30 mm
- Durchmesser Spindelgehäuse: ca. 23 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,40 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor
- Teilabluft nach vorn (absperierbar)

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 3 mm, 1/8", 1/4"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101132	AMIN 32-027 GD	Dreh	32.000	0,27	0,3	6	6	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre			Abmessung	Seite in der Broschüre
AMIN 32-027 GD	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 8 mm	29/30
	Schleifstifte		bis Ø 32 mm	31/32
	Polierstifte P2		bis Ø 10 mm	32
	Schleifbänder SBZY		bis Ø 12 mm	38/39

## Geradschleifer, isoliert

**Im Lieferumfang enthalten:**

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

**Sonderzubehör:**

- Spannzangen für Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

**Technische Daten:**

- Länge: ca. 175 mm
- Durchmesser: 34,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,70 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min.	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101145	AMIN 45-030 GD	Dreh	45.000	0,3	0,5	6	6	1
A3993102145	AMIN 45-030 GH	Hebel	45.000	0,3	0,5	6	6	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre				Abmessung / Variante	Seite in der Broschüre
AMIN 45-030 GD / GH	Frässtifte aus Hartmetall			bis Ø 6 mm	29/30
	Frässtift EasyFinish 3D (nur für AMIN 45-030 GD)			HFAS/HFC 0320.03	28
	Schleifstifte			bis Ø 20 mm	31/32
	Polierstifte P2			bis Ø 6 mm	32
	Schleifbänder SBZY			bis Ø 12 mm	38/39

**Eigenschaften:**

- durchzugsstärkste Maschine ihrer Klasse
- kompakte Bauform
- arretierbarer Drehschalter

**Im Lieferumfang enthalten:**

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 3 mm
- Bedienungswerkzeug

**Sonderzubehör:**

- Spannzangen für Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

**Technische Daten:**

- Länge: ca. 130 mm
- Durchmesser: 16 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,24 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min.	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101155	AMIN 55-011 GD	Dreh	55.000	0,11	0,15	3	3	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre				Abmessung	Seite in der Broschüre
AMIN 55-011 GD	Frässtifte aus Hartmetall			bis Ø 5 mm	29/30
	Schleifstifte			bis Ø 16 mm	31/32
	Polierstifte P2			bis Ø 5 mm	32
	Schleifbänder SBZY			bis Ø 10 mm	38/39

## Geradschleifer, isoliert



★★☆

### Technische Daten:

- Länge: ca. 154 mm
- Durchmesser: 27,5 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,45 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor

### Im Lieferumfang enthalten:

- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannzange: 3 mm
- Bedienungswerkzeug

### Sonderzubehör:

- Spannzangen für Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistung kW	Luftverbrauch unter Last m³/min	Spannzange Ø mm	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993101172	AMIN 72-013 GD	Dreh	72.000	0,13	0,21	3	5	1

Einsetzbar mit folgenden LUKAS-Werkzeugen aus dieser Broschüre			Abmessung	Seite in der Broschüre
AMIN 72-013 GD	Frässtifte aus Hartmetall		bis Ø 4 mm	29/30
	Schleifstifte		bis Ø 13 mm	31/32
	Polierstifte P2		bis Ø 4 mm	32

## Satiniermaschine



★★☆

### Technische Daten:

- Maschinengewicht: ca. 2,8 kg
- elektronische Regelung mit Sanftanlauf, stufenloser Drehzahlregelung sowie Temperatur- und Überlastabschaltung

### Eigenschaften:

- hochbelastbarer Motor (standfest)
- zweifache Getriebeuntersetzung (lange Lebensdauer)
- staubgeschützte Lager (verschleißarm)
- Mit dem optimalen Werkzeug werden schattenfreie und übergangslose Metall-, Holz- oder Kunststoffoberflächen erreicht.

### Mit entsprechendem Werkzeug ideal zum:

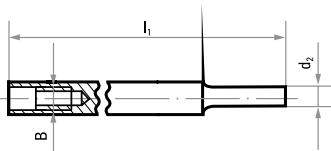
- Satinieren
- Strukturieren
- Polieren
- Bürsten
- Glätten
- Entgraten
- Mattieren

Artikelnummer	Bezeichnung	Leerlaufdrehzahl (1/min)	Leistungsaufnahme W	Werkzeug max. Ø mm	Werkzeugbreite mm	Werkzeugaufnahme mm	VPE Stück
A3995ESM1310	ESM 1310 S	1.300–3.050	1.300	120	100	19	1

WEITERE HINWEISE ZUM EINSATZ UNSERER ANTRIEBSMASCHINEN  
FINDEN SIE ONLINE UNTER **LUKAS-ERZETT.COM** ODER IN UNSEREM  
**GESAMTKATALOG 2020/2021 AB SEITE 299!**



Schaftverlängerung **NEU**



Für den ersten Einsatz die passende Spannzange aus der Tabelle unten gleich mitbestellen.

SEITE 16 PRODUKTINFORMATIONEN

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	B	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A36300821	WADA 08	8	130	M8	10.000	1



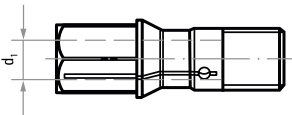
SICHERHEITSHINWEIS

Beim Einsatz der Schaftverlängerung sind die gültigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten. Das Werkzeug mit Verlängerung darf auf keinen Fall außerhalb des Werkstückes (z.B. Bohrungen, Rohre oder Kanäle) frei rotieren. Es ist zwingend erforderlich, das Werkzeug vor dem Einschalten der Antriebsmaschine in das Werk-

stück einzuführen. Bei Nichtbeachtung besteht unter ungünstigen Rahmenbedingungen die Gefahr des Abknickens der Verlängerung. Das Einspannen einer weiteren Verlängerung oder von Werkzeugen mit überlangen Schäften ist verboten.



Spannzangen für Schaftverlängerung **NEU**



Diese Spannzangen sind das ideale Zusatzprodukt für die obenstehende Schaftverlängerung.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser d <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A87470031268101	Spannzange 3,00 mm	3	1
A87470031268801	Spannzange 6,00 mm	6	1

## SICHERHEITSSYMBOLS

Diese können produktbezogen variieren.



Augenschutz  
benutzen



Gehörschutz  
benutzen



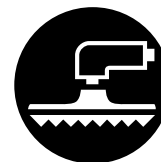
Staubmaske  
anlegen



Sicherheitsempfehlungen  
beachten



Handschuhe  
benutzen



Nur zulässig in  
Verbindung mit  
einem Stützteller



Nicht zulässig  
für Nassschleifen



Nicht zulässig  
für Seitenschleifen



Nicht benutzen,  
falls beschädigt

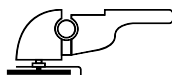


Nicht zulässig für  
Freihand- und hand-  
geführtes Schleifen

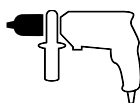
## ANTRIEBSMASCHINEN



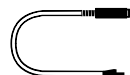
Geradschleifer



Freihand-  
Winkelschleifer



Bohrmaschine



Flexible Welle



Robotereinsatz

## UNSERE PRODUKTLINIEN

Kennzeichnung der Produktlinien über einfache Sterne-Symbolik:

★★★ **High Performance**

★★☆ **Industry**

★☆☆ **Base**

## UNSERE ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Wir unterscheiden unsere Anwendungsempfehlungen nach

● **gut geeignet** und ● **geeignet**.

● Inox/Stahl    ● Stahl    ● Aluminium    ● Stein/Baumaterial

● Guss    ● Kunststoff/Holz    ● Titan

Unterhalb jeder Produkttabelle finden Sie die passende Anwendungsempfehlung für das jeweilige Produkt.

## IMPRESSUM

### Herausgeber

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG  
Gebrüder-Lukas-Straße 1  
51766 Engelskirchen  
Fon +49 2263 84-0  
Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)  
Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)  
le@lukas-erzett.de

**Realisation** aliaz werbeagentur gmbh  
www.aliaz.de

Stand April 2021

Druckfehler vorbehalten.





## PRODUKTIONS- UND VERTRIEBSSTANDORTE

### LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1  
51766 Engelskirchen  
Fon +49 2263 84-0  
Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)  
Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)  
le@lukas-erzett.de

**Kayson Green Limited**  
Clough Road  
Severalls Business Park Colchester  
CO4 9QS Essex  
Fon +44 1206 751500  
Fax +44 1206 751212  
abrasives@kaysongreen.co.uk

**LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG**  
C/Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo  
28970 Humanes de Madrid  
Fon 900 974 924  
Fax 900 974 925  
le@lukas-erzett.de

**LUKAS-ERZETT United Abrasive and  
Milling Tools Production GmbH & Co. KG,  
Beijing Representative Office**  
Room 2228 · 19th Floor · C-King Apartment  
No. 19 Madian East Rd.  
100080 Haidian District Beijing  
Fon +86 10 82961338  
Fax +86 10 82800015  
beijing@lukas-erzett.com.cn

**LUKAS CZ spol. s r. o.**  
Tovární 478  
35134 Skalná  
Fon +420 357 070600  
Fax +420 357 070613  
obchod@lukascz.cz  
www.lukas-erzett.com

**LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.**  
1288 Harriet Avenue  
Driehoek  
1401 Germiston  
Fon +27 11 8251550  
Fax +27 11 8720144  
abrasives@lukas.co.za  
www.lukas.co.za

**LUKAS Tools Trading (Shanghai) Co. Ltd.**  
In German Centre  
Unit 313 B · Block 2, Tower 1  
88 Keyuan Road  
Zhang Jiang Hi-Tech Park  
Pudong New District  
201 203 Shanghai  
lukas-trading@lukas-erzett.com