

KLINGSPOR bietet Fiberscheiben in vielen Stanzformen für unterschiedlichste Maschinentypen an. Einsatzgebiete sind z.B. Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Guß. Die umfangreiche Körnungspalette ermöglicht die Auswahl des richtigen Werkzeugs für jede Anwendung. Selbst schwierigste Oberflächen lassen sich mit den Fiberscheiben mühelos bearbeiten.

KLINGSPOR Fiberscheiben zeichnen sich durch hohe Abtragsleistung und Standzeit sowie ein optimales Schliffbild aus. Passende Stützteller runden das Programm ab.



Sichere Anwendung mit KLINGSPOR Schleifwerkzeugen

Die Produkte dieser Gruppe sind entsprechend den FEPA-Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifmitteln auf Unterlagen mit jeweils zutreffenden Piktogrammen gekennzeichnet.

Augenschutz benutzen	Gehörschutz benutzen	Sicherheitsempfehlungen beachten
Staubmaske anlegen	Handschuhe benutzen	Nur mit Stützteller verwenden
	Nicht zulässig für Nassschleifen	



KLINGSPOR Schleiffiberscheiben sind hervorragend für grobe Schleifarbeiten, Entrosten von Metallteilen, Entgraten und die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet. Auch für die Feinbearbeitung von Metallen finden diese Scheiben Verwendung.



Qualität und Leistung

- Geringes Zusetzen
- Überdurchschnittlich hohe Standzeit
- Gleichmäßiges Schliffbild
- Kühler Schliff

Anwendungstabelle Fiberscheiben

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl	CS 561	Korund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe für die Bearbeitung von Stahl und Ne-Metallen	65
Edelstahl	CS 565	Zirkonkorund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	67
	CS 570	Zirkonkorund	Fiber	●	Hochleistungsscheibe mit hoher Abtragsleistung und Standzeit durch zusätzlicher Multibindung bei Edelstahl und hochlegierten Stählen, kühl schleifend, insbesondere im Flächenschliff	68
	CS 661	Keramischer Korund	Fiber	●	Hochleistungsscheibe mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramik Korn für das Schleifen von hochlegierten Stählen, zusätzliche Multibindung für den kühlen Schliff	69

● dicht ◐ halboffen ○ offen

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Scheiben-Durchmesser	Mindestabnahmemenge
bis 230 mm	1000 Stück

Stanzformen für Fiberscheiben

	10 = Rundloch
	30 = Sternloch