# (mit gebundenen Werkzeugen)



#### TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Schleifstifte von LUKAS

#### PROFESSIONELL UND EFFIZIENT SCHLEIFEN

LUKAS-Schleifstifte sind hochwertig gefertigte Schleifwerkzeuge mit langer Lebensdauer und hohem Abtrag beim Schleifen und finden ihren Einsatz z.B. bei der wirtschaftlichen und effektiven Grobbearbeitung, beim Verputzen, bei der Schweißnaht-Vorbereitung und -Nachbearbeitung oder beim Entgraten.

Damit Sie beim Schleifen – in der Feinbearbeitung oder groben Zerspanung – immer mit genau dem richtigen Werkzeug arbeiten, bieten wir Ihnen Schleifstifte unterschiedlicher Formen, Abmessungen und Qualitäten an. LUKAS-Schleifstifte sind für das Schleifen unterschiedlichster Werkstoffe (Stahl, Stahlguss, Werkzeugstähle, Gusseisen, Aluminium-Legierungen, Titan- und Nickel-Legierungen, Kunststoff, Glas, Keramik u.v.m.) ausgelegt und konzipiert.

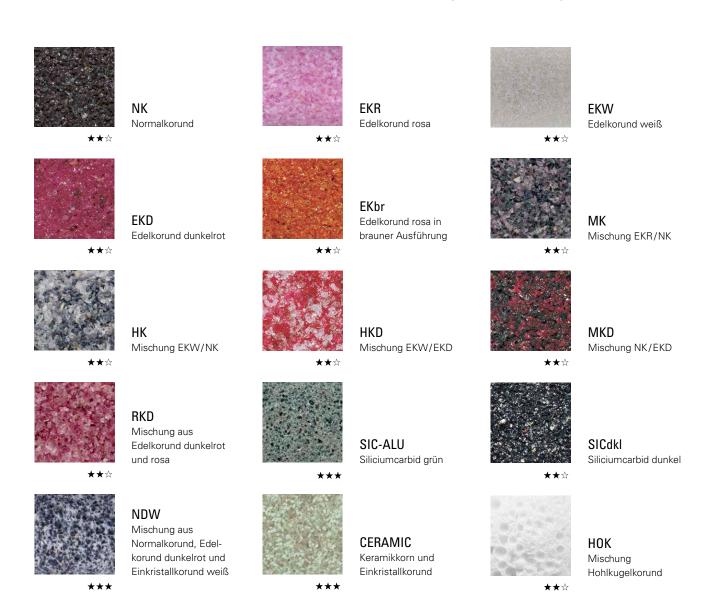
#### QUALITÄT

**EKR** 

Die breite Palette der Anwendungstechnik des Schleifens von der Grobzerspanung bis zur Feinbearbeitung erfordert Schleifstifte, die in Bezug auf Spanleistung, zu erzielende Oberflächengüte und Standzeit optimal abgestimmt sind. Neben der Kenntnis der Einsatzbedingungen ist die Auswahl der Rohstoffe und deren Kombination in der richtigen Spezifikation entscheidend für die Qualität des Schleifstiftes.

#### SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. In der folgenden Übersicht sind alle Rohstoffe für LUKAS-Schleifstifte dargestellt. Die Abkürzungen der einzelnen Schleifmittel findet sich auch in der Qualitätsbezeichnung der LUKAS-Werkzeuge wieder (siehe rechts).

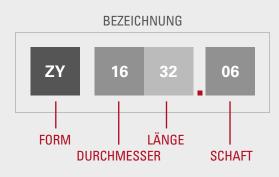


#### BEZEICHNUNG VON SCHLEIFSTIFTEN

# Alle wichtigen Informationen in der Produktbezeichnung

Zur eindeutigen Beschreibung von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen von LUKAS finden Sie alle wichtigen Werte und Kennungen direkt in der Produktbezeichnung wieder.

Der folgenden Übersicht können Sie die einzelnen Bestandteile und deren Inhalte entnehmen.





#### 46 KORNGRÖSSEN NACH ISO 525

Von grob über fein bis sehr fein: Der numerische Wert der Korngröße im Werkzeug fließt direkt in die Qualitätsbezeichnung mit ein.

grob	mittel	fein	sehr fein
4	30	70	230
5	36	80	240
6	46	90	280
7	54	100	320
8	60	120	360
10	_	150	400
12	_	180	500
14	_	220	800
16	_	_	1.200
20	_	_	2.000
24	_	_	_

#### HÄRTEGRADE NACH ISO 525

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Sie wird mit geeigneten Messgeräten bestimmt. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben. Die Härte steigt mit alphabetischer Reihenfolge.

äußerst weich	sehr weich	weich	mittel	hart	sehr hart	äußerst hart
Α	Е	Н	L	Р	Т	Х
В	F	I	М	Q	U	Y
С	G	Jot	N	R	V	z
D	-	K	0	S	W	-

#### V4 BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Die wichtigsten Bindungsarten nach ISO 525 sind:

#### Keramische Bindung:

■ V = keramische Bindung

Die Kennzahl hinter dem Bindungskurzzeichen ist eine werksinterne Bezeichnung.

#### Organische Bindung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- R = Gummibindung oder Bindung durch andere Elastomere
- RF = Gummibindung faserstoffverstärkt

#### TRÄNKUNG (OPTIONAL)

Speziell für die Bearbeitung bestimmter Stähle lassen sich die Schleifeigenschaften aller keramischen Bindungen durch Tränkungen gezielt verbessern:

- Lu = mit Kunstharz
- W = mit Wachs

#### **TECHNISCHE INFORMATIONEN**

# Qualitäten und Anwendungsbeispiele

Aus der Vielzahl der dargestellten Möglichkeiten haben wir für Sie ein Programm aus verschiedenen Formen und Abmessungen in den folgenden bewährten Qualitäten zusammengestellt. Dieses Programm ist ab Lager lieferbar.

Die Qualitätsempfehlungen gelten unter Berücksichtigung der optimalen Einsatzbedingungen.

gut geeignet geeignet

			>	> > Werkstoffgruppen								
ite		Kurzzeichen/	ittge- dikeit /s		•		•	•	•	•	•	
Seite		Qualitäten	Schnittge- schwindikeit v <sub>c</sub> m/s	Stahl/ Stahlguss	legierte/ vergütete Stähle	Werkzeug- stähle	rost-/säure- hitzebeständi- ger Stahl und Stahlguss	Gusseisen	Aluminium-, Magnesim und Kupfer- Legierungen	Titan- und Nickel- Legierungen	Kunststoff/ Holz/ Gummi	Glas/ Keramik/ Hartmetall
78-81		<b>EKR</b> Edelkorund rosa	ca. 20-35									
82		<b>EKWbr</b> Edelkorund weiß in brauner Ausführung	ca. 25–40									
83/84		<b>RKD</b> Edelkorund dunkelrot und Edelkorund rosa	ca. 30-50									
84		NK-BA-weich Normalkorund eisen- und schwefelfrei	ca. 40-50									
87		<b>NK-BA-hart</b> Normalkorund	ca. 40-50									
88	_	<b>HK</b> Edelkorund weiß und Normalkorund	ca. 40-50									
88		<b>MK</b> Edelkorund rosa und Normalkorund	ca. 30-50									
74	<b> </b>	<b>NDW</b> Edelkorund dunkelrot, Normal- und Einkristallkorund	ca. 10-30									
73		<b>CERAMIC</b> Keramikkorn und Einkristallkorund	ca. 30–50									
75	_	<b>EKW</b> Edelkorund weiß	ca. 20-35									
75		<b>EKbr</b> Edelkorund rosa in brauner Ausführung	ca. 40–50									
77		<b>SIC-ALU</b> Siliciumcarbid grün	ca. 25 – 40									
06		<b>HOK</b> Hohlkugelkorund	ca. 5-20									

# SCHLEIFEN UND POLIEREN nit gebundenen Werkzeugen)

TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Drehzahlen für Schleifwerkzeuge



				empfohlene S	Schnittgeschwindi	gkeit v <sub>c</sub> (m/s)			
		5	10	20	30	40	50	63	80
	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	601.600	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
(mm)	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
ser (	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
ımes	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
durch	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
Werkzeugdurchmesser	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
Verk	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
>	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
	100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300
					Drehzahl	(1/min)			

#### **SICHERHEITSHINWEIS**

# Sicherheit beim Schleifen

#### **UMFANGSGESCHWINDIGKEITEN**

Unsere Schleifstifte werden nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt, sorgfältig kontrolliert und geprüft. Ihre Sicherheit entspricht der EN 12413.

Wir fertigen Schleifstifte in keramischer Bindung und Kunstharzbindung für eine erhöhte Umfangsgeschwindigkeit von 50 m/s.

Die maximale Umfangsgeschwindigkeit wird durch folgende Kriterien eingeschränkt:

- 1. Masse des Schleifstiftes
- 2. Form des Schleifstiftes
- 3. Schaftdurchmesser
- 4. offene Schaftlänge
- 5. Schaftwerkstoff
- 6. Rundlaufgenauigkeit

#### **SICHERHEIT**

Die Sicherheit eines Schleifkörpers ist ein unverzichtbares Qualitätsmerkmal. Bei dem Einsatz und der Lagerung von Schleifstiften sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten.

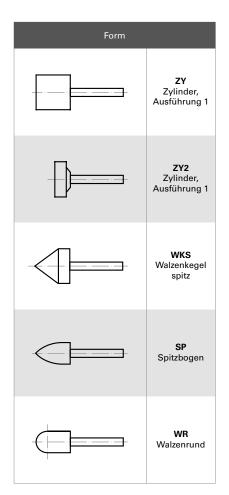
Unseren Lieferungen sind Begleitzettel – wie abgebildet – beigefügt, auf denen für eine bestimmte Ausspannlänge (offene Schaftlänge) die zulässige Höchstdrehzahl angegeben ist.

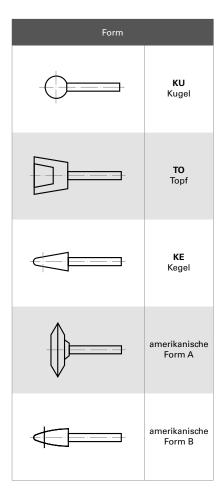
Wir verwenden keine gesundheitsgefährdenden Rohstoffe in unseren Schleifkörpern.

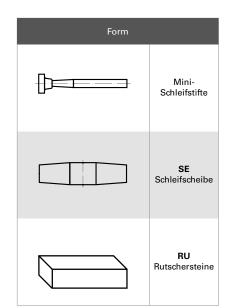


#### **FORMENÜBERSICHT**

# Die verschiedenen Formen unserer Schleifstifte







#### **ANTRIEBSMASCHINEN**

Die passenden Antriebsmaschinen zu unseren LUKAS-Werkzeugen finden Sie auf den **Seiten 299 – 312**. Unsere Maschinen sind für LUKAS-Werkzeuge optimiert und sorgen für einen hocheffizienten Einsatz.



#### QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Werkzeugstählen



#### **CERAMIC**

Mischung aus Keramikkorn und Einkristallkorund





NDW

Mischung aus Normalkorund, Edelkorund dunkelrot und Einkristallkorund weiß



Im Werkzeug- und Formenbau ist Präzision gefordert. Werkzeugstähle besitzen eine dem Verwendungszweck angepasste große Härte und Festigkeit und erfordern deshalb auch spezielle Schleifwerkzeuge, um die Werkstücke bis in engste Toleranzbereiche hin bearbeiten zu können.

#### **BRANCHEN**

- Werkzeugbau
- Modellbau
- Formenbau
- Luft- und Raumfahrt

#### LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifstifte für den Werkzeugund Formenbau sind sehr formstabil
und zerspanen selbst härteste Materialien. Keramikschleifkorn ist aufgrund seines mikrokristallinen Aufbaus extrem
splitterfreudig und damit selbstschärfend. Schwer zerspanbare Materialien
wie zum Beispiel Nickelbasislegierungen
können so problemlos bearbeitet werden. Durch die Verarbeitung spezieller
Kornqualitäten wird darüber hinaus eine
hohe Standzeit erreicht. Unser breites
wie tiefes Angebot ermöglicht es Ihnen,
auch "die kleinste Ecke" zu bearbeiten.



#### EKbr

Edelkorund rosa in brauner Ausführung

#### **BEARBEITUNGSBEISPIELE**

- Nacharbeiten von Übergängen
- Ausschleifen von Kanälen
- Feinentgraten
- Feinschleifen
- Läppschleifen
- Koordinaten-Schleifen
- Kugellagerschleifen
- Turbinenschaufeln



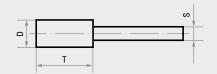
EKW

Edelkorund weiß

★★☆

# Schleifstift Ceramic

- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfekffekt
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten





\*\*\*

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A200000205377	ZY 0205.03		Ceramic 80 L V118	2	5	3 x 30	20	
A200000306377	ZY 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20	
A200000408377	ZY 0408.03		Ceramic 80 L V118	4	8	3 x 30	20	
A200000510377	ZY 0510.03			Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20	
A200001020677	ZY 1020.06		Ceramic 80 L V118	10	20	6 x 40	20	
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20	
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20	
A200002032677	ZY 2032.06		Ceramic 46 L V118	20	32	6 x 40	20	
A201301303377	ZY2 1303.03		Ceramic 80 L V118	13	3	3 x 30	20	
A200200306377	SP 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20	
A200200510377	SP 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20	
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20	
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20	
A201100404377	KU 0404.03		Ceramic 80 L V118	4	4	3 x 30	20	
A201100606377	KU 0606.03		Ceramic 80 L V118	6	6	3 x 30	20	
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20	
A201101313677	KU 1313.06		Ceramic 46 L V118	13	13	6 x 40	20	
A201501632677	KE 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20	
			Anwendungsempfehlun	g: 🕕 Inox	c/Stahl ●	Stahl •	Titan	



- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfekffekt
- 5 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten

# Schleifstiftsortiment Ceramic



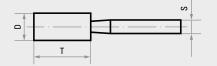
_	_	_
~	~	~

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück				
A20480005677F1	Sortiment Ceramic	6	Ceramic	5-teilig: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1				
Anwendungsempfehlung: 🌓 Inox/Stahl 🌑 Stahl 🌑 Titan									

#### **Schleifstift NDW**







- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen
- Schleifmittelkombination aus sehr zähen und splittrigen Körnern für hohen Abtrag bei gleichzeitig gutem Oberflächenergebnis

$\mathbf{x}$	$\mathbf{x}$	$\mathbf{x}$

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000306353	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	20
A2000003063530001	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	20
A200000408353	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	20
A2000004083530001	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	20
A200000610353	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	20
A2000006103530001	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	20
A200000810353	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2000008103530001	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A200001013353	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2000010133530001	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A200200510353	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	20
A2002005103530001	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	20
A200200810353	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2002008103530001	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A2014010133530001	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A201401013353	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2011004043530001	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	20
A201100404353	KU 0404.03	_	NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	20
A201100606353	KU 0606.03		NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	20
A2011008083530001	KU 0808.03	'	NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	20
A201100808353	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	20
				Anwen	dungsempfel	nlung:	Stahl

## **Schleifstiftsortiment NDW**



- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
   hochwertige Kombination aus Korund-
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm		Inhalt je 1 Stück		VPE Stück
A201000000353	Sortiment 10	NDW	3 x 30	10-teilig: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013	ZY 0610 SP 0510 KU 0606	ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1



- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

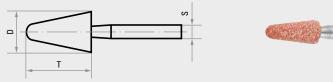




Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm		Inhalt je 1 Stück					VPE Stück
A204800003611	Sortiment 36	EKbr	3 x 30	36-teilig D1 D7 D13 D19 D25 D31	D2 D8 D14 D20 D26 D32	D3 D9 D15 D21 D27 D33	D4 D10 D16 D22 D28 D34	D5 D11 D17 D23 D29 D35	D6 D12 D18 D24 D30 D36	1
Anwendungsempfehlung: • Stahl										



# Schleifstift EKRbr

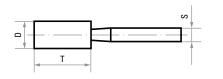




Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück		
A201601025606	KE 1025.06	EKRbr 46/60 PV7	10	25	6 x 40	20		
A201601645606	KE 1645.06	EKRbr 46/60 P V7	16 45 6 x 40		6 x 40	20		
Anwendungsempfehlung: • Stahl								



# Schleifstift EKW





	_	
- 7	*	7.7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000610608	ZY 0610.06	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	20
A200000810608	ZY 0810.06	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	20
A200001010608	ZY 1010.06	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	20
A200002020608	ZY 2020.06	EKW 60 LV1	20	20	6 x 40	20
		Anwer	ndungsempfe	hlung:	Stahl •	Titan



#### QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von NE-Metallen



**SIC-ALU** Siliciumcarbid grün

# WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN Aluminium und seine Legierung

Aluminium und seine Legierungen verfügen über vielseitige, günstige Eigenschaften und stehen im Einsatz als metallischer Werkstoff an zweiter Stelle nach dem Stahl.

Aluminium hat nur etwa 1/3 der Dichte des Stahls. Je reiner das Metall, desto geringer seine Festigkeit, umso größer aber seine Umformbarkeit. Dadurch kann es beim Einsatz falscher Schleifstifte zum "Schmieren" bzw. zum "Zusetzen" des Werkzeugs kommen.

#### **BRANCHEN**

- Verkehr (Schienenfahrzeuge, Schiffe, Automobile, Flugzeuge)
- Metallbau (Brücken, Kräne, Silos)
- Apparatebau
- Aluminium-Druckguss
- chemische Industrie (Behälter, Pumpen, Rohre)
- Motoren, Getriebeteile
- und viele mehr

#### BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Entgraten
- Verputzen
- Nacharbeiten
- Oberflächen-Finish

#### LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

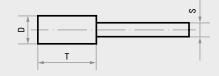
Unsere Schleifstifte in der Qualität SIC-ALU wurden speziell für diese Anwendung entwickelt. Durch ihr besonderes Gefügedesign werden höchste Standzeiten erreicht, und es wird verhindert, dass sich die Poren zusetzen. Der Selbstschärfeffekt wird durch eine spezielle Imprägnierung der Schleifstifte unterstützt.



SCHLEIFEN UND POLIEREN mit gebundenen Werkzeugen)



#### Schleifstift SIC-ALU





 spezielle Qualität für die Bearbeitung von Aluminium



Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück		
A200000408318A	ZY 0408.03		SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20		
A200000510318A	ZY 0510.03		SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20		
A200000610318A	ZY 0610.03		SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20		
A200000810318A	ZY 0810.03		SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20		
A200001010318A	ZY 1010.03		SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20		
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20		
A200001020618A	ZY 1020.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20		
A200001313618A	ZY 1313.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20		
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20		
A200001616618A	ZY 1616.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20		
A200001632618A	ZY 1632.06				SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20		
A200002025618A	ZY 2025.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20		
A200002040618A	ZY 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20		
A200003232618A	ZY 3232.06		SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20		
A200004020618A	ZY 4020.06		SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20		
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20		
A201502040618A	KE 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20		
				Anwendungs	empfehlung:	Alumi	nium		



#### QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss



**EKR** Edelkorund rosa

#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die große Anzahl verschiedenster Stahlsorten und daraus resultierender Werkstücke erfordert Schleifstiftequalitäten, die dieses breite Spektrum möglichst optimal abdecken.



**EKWhr** 

Edelkorund weiß in brauner Ausführung

#### **BRANCHEN**

- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Gerätebau
- Behälter- und Apparatebau
- Schiffswerften
- und viele mehr

#### **BEARBEITUNGSBEISPIELE**

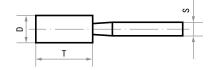
- Grobbearbeitung
- Verputzen
- Schweißnaht-Vorbereitung
- Schweißnaht-Nachbereitung
- Entgraten

#### LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Palette an Schleifwerkzeugen umfasst zahlreiche Formen, Abmessungen und Qualitäten. In unserem Standardprogramm finden Sie für die meisten Schleifprobleme - unabhängig von Werkstoff, Antriebsmaschine oder anderen Einflüssen - das richtige Werkzeug. Diese Schleifstifte sind für hohen Abtrag und lange Lebensdauer konzipiert.

#### Schleifstift EKR





- were of the second of the seco



- Edelkorund ■ hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspant auch härtere Werkstoffe effizient

auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff - beste Ergebnisse mit

*	*	W

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A200000104302	ZY 0104.03		EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	20	
A200000205302	ZY 0205.03		EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	20	
A2000002053020001	ZY 0305.03			EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	20
A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20	
A2000003063020001	ZY 0306.03		EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	20	
A200000306602	ZY 0306.06		EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	20	
				Anwen	dunasempfel	oluna:	Stahl	

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	20
A2000004083020001	ZY 0408.03		EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	20
A200000408602	ZY 0408.06		EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	20
A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A2000005103020001	ZY 0510.03		EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	20
A200000510602	ZY 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
A200000610602	ZY 0610.06		EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	20
A200000810302	ZY 0810.03		EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	20
A2000008103020001	ZY 0810.03		EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	20
A200000810602	ZY 0810.06		EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	20
A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200000820602	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	20
A200001010302	ZY 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
A200001010602	ZY 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
A200001013602	ZY 1013.06		EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	20
A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A2000010206020001	ZY 1020.06		EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	20
A200001032602	ZY 1032.06		EKR 60 NV4	10	32	6 x 40	20
A2000010326020001	ZY 1032.06		EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	20
A200001040602	ZY 1040.06		EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	20
A200001313302	ZY 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
A200001313602	ZY 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
A200001313002 A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200001325602	ZY 1325.06		EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	20
A200001325002 A200001332602	ZY 1332.06		EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	20
			EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A200001616602	ZY 1616.06		EKR 46 N V4		20	6 x 40	
A200001620602	ZY 1620.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06						20
A200001640602	ZY 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	
A200002020602	ZY 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A200002025602	ZY 2025.06		EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A200002520602	ZY 2520.06		EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	20
A200002525602	ZY 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	20
A200003220602	ZY 3220.06		EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A200003240602	ZY 3240.06		EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	20
A200004020602	ZY 4020.06		EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	20
A200005020602	ZY 5020.06		EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	20
A201301303602	ZY2 1303.06		EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	20
A201301604302	ZY2 1604.03		EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	20
A201301604602	ZY2 1604.06		EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	20

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A201302006302	ZY2 2006.03		EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	20
A201302006602	ZY2 2006.06		EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	20
A2013020066020001	ZY2 2006.06		EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	20
A201302506602	ZY2 2506.06	│	EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	20
A201302510602	ZY2 2510.06		EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	20
A201304010602	ZY2 4010.06		EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	20
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20
A200402025602	WKS 2025.06		EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	20
A200200306302	SP 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200200510602	SP 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200200816602	SP 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200201020602	SP 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201100606302	KU 0606.03		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
A2011006063020001	KU 0606.03		EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	20
A201100606602	KU 0606.06		EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	20
A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
A201100808602	KU 0808.06		EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	20
A201101010302	KU 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A201101313302	KU 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
A201101313602	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A2011020206020001	KU 2020.06		EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	20
A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A201103232602	KU 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A202002019602	TO 2020.06		EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	20
A202002524602	TO 2524.06		EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	20
A202003229602	TO 3229.06		EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	20
A202004036602	TO 4036.06		EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	20
A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A201501640602	KE 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201502040602	KE 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20
				Anwen	dungsempfel	nlung:	Stahl



# Schleifstiftsortiment EKR









Sortiment Stahl

Sortiment 14

Sortiment 36

Sortiment 45

*	$\star$	☆

							$\mathbf{x} \mathbf{x} x$
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm		Inhalt je 1 Stück		VPE Stück
A20480005602F1	Sortiment Stahl	EKR	6	5-teilig: ZY 1632.06 EKR ZY 2525.06 EKR WKS 2025.06 EK KU 2525.06, EKI KE 1632.06, EKF	1 36 N V4 KR 60 N V4 R 36 N V4		1
A204700001402	Sortiment 14	EKR	3 x 30	14-teilig: ZY 0205 ZY 0510 ZY 0816 ZY 1313 ZY2 1604	ZY 0306 ZY 0610 ZY 1010 KU 0808 ZY2 2006	ZY 0408 ZY 0810 ZY 1013 ZY2 1303	1
A204800003602	Sortiment 36	EKR	3 x 30	36-teilig: D1 D4 D7 D10 D13 D16 D19 D22 D25 D28 D31	D2 D5 D8 D11 D14 D17 D20 D23 D26 D29 D32 D35	D3 D6 D9 D12 D15 D18 D21 D24 D27 D30 D33 D36	1
A204600000202	Sortiment 45	EKR	6 x 40	45-teilig: ZY 0306 ZY 0610 ZY 1010 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY 1632 ZY 2025 ZY2 2506 ZY 2525 ZY 3220 ZY 4020 SP 1320 KE 1640 KU 1010 KU 2020	ZY 0510 ZY 0810 ZY 1020 ZY 1313 ZY 1616 ZY2 2006 ZY 2032 ZY2 2510 ZY 2532 ZY 3232 SP 0816 SP 2032 KE 2032 KU 1313 KU 2525	ZY 0408 ZY 0816 ZY 1032 ZY 1320 ZY 1620 ZY 2020 ZY 2040 ZY 2520 ZY2 3208 ZY2 4010 SP 1020 KE 1632 KE 2040 KU 1616 KU 3232	1

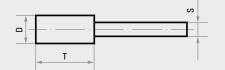


## Schleifstift EKWbr

\*\*☆







- auf Stahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff – beste Ergebnisse mit Edelkorund
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspant auch härtere Werkstoffe effizient

A200000205312				mm	mm	mm	Stück
	ZY 0205.03		EKWbr 120 O/P V7	2	5	3 x 30	20
A200000306312	ZY 0306.03		EKWbr 100 O/P V7	3	6	3 x 30	20
A200000408312	ZY 0408.03		EKWbr 80 O/P V7	4	8	3 x 30	20
A200000510312	ZY 0510.03		EKWbr 80 O/P V7	5	10	3 x 30	20
A200000610312	ZY 0610.03		EKWbr 60 O/P V7	6	10	3 x 30	20
A200000810312	ZY 0810.03		EKWbr 60 O/P V7	8	10	3 x 30	20
A200000816312	ZY 0816.03		EKWbr 60 O/P V7	8	16	3 x 30	20
A200001010312	ZY 1010.03	+	EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A200001013312	ZY 1013.03		EKWbr 60 O/P V7	10	13	3 x 30	20
A200001020612	ZY 1020.06		EKWbr 60 O/P V7	10	20	6 x 40	20
A200001032612	ZY 1032.06		EKWbr 60 O/P V7	10	32	6 x 40	20
A200001313312	ZY 1313.03		EKWbr 60 O/P V7	13	13	3 x 30	20
A200001320612	ZY 1320.06		EKWbr 60 O/P V7	13	20	6 x 40	20
A200001632612	ZY 1632.06		EKWbr 46 O/P V7	16	32	6 x 40	20
A200002040612	ZY 2040.06		EKWbr 46 O/P V7	20	40	6 x 40	20
A201301604312	ZY2 1604.03		EKWbr 60 O/P V7	16	4	3 x 30	20
A201302006312	ZY2 2006.03		EKWbr 60 O/P V7	20	6	3 x 30	20
A201100606312	KU 0606.03		EKWbr 60 0/P V7	6	6	3 x 30	20
A201100808312	KU 0808.03	<b>——</b>	EKWbr 60 O/P V7	8	8	3 x 30	20
A201101010312	KU 1010.03	$\bigcirc$	EKWbr 60 0/P V7	10	10	3 x 30	20
A201102020612	KU 2020.06		EKWbr 46 0/P V7	20	20	6 x 40	20



SCHLEIFEN UND POLIEREN mit gebundenen Werkzeugen)

#### QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von rostfreien Stählen



RKD Mischung aus Edelkorund dunkelrot und rosa

**★**★☆



NK-BA-WEICH

Normalkorund in Kunstharzbindung, eisen- und schwefelfrei

#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Rostfreie Stähle zählen zu den schwer zerspanbaren Werkstoffen. Sie neigen, bedingt durch Ihren Nickelanteil, zum "Schmieren", und es kann aufgrund der schlechten Wärmeleitfähigkeit zur Überhitzung des Materials in der Bearbeitungszone kommen.

#### **BRANCHEN**

- Stahlbau und Bauwesen (Fassaden, Geländer, Sanitäreinrichtungen)
- Behälterbau
- Gehäuse und Verkleidungen
- Medizintechnik
- Schiffsbau
- Lebensmittelindustrie
- und viele mehr

#### BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Grobzerspanung bis Feinbearbeitung
- Entgraten
- Verputzen
- Schweißnaht-Bearbeitung
- Oberflächen-Finish

#### LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Wir haben für rostfreie Stähle besonders leistungsfähige Werkzeuge entwickelt, die sich durch hervorragende Abtragsleistung, auch unter schwierigen Bedingungen, auszeichnen.

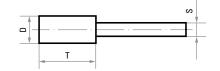
Diese Werkzeuge enthalten kein Eisen, kein Schwefel und keine Halogene; chemische Veränderungen (Korrosion) des Werkstoffs in der Kontaktzone sind somit in der Regel ausgeschlossen.

# Schleifstift RKD

 $\bigstar\,\bigstar\,\diamondsuit$ 







- für rostfreie Stähle
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000104347	ZY 0104.03		RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	20
A200000205347	ZY 0205.03		RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	20
A200000306347	ZY 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200000306647	ZY 0306.06		RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	20
A200000408347	ZY 0408.03		RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	20
A200000510347	ZY 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200000510647	ZY 0510.06		RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	20
A200000610347	ZY 0610.03		RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	20
A200000610647	ZY 0610.06		RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	20
A200000810347	ZY 0810.03		RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	20
A200000816347	ZY 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A200000816647	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	20
A200001010347	ZY 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A200001313347	ZY 1313.03		RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	20
A200001313647	ZY 1313.06		RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	20
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200001616647	ZY 1616.06		RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	20
A200001632647	ZY 1632.06		RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	20
A200002020647	ZY 2020.06		RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	20
A200002032647	ZY 2032.06		RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A200002525647	ZY 2525.06		RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	20
A200002532647	ZY 2532.06		RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	20
A200003232647	ZY 3232.06		RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	20
A200003240647	ZY 3240.06		RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	20
A200004020647	ZY 4020.06		RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	20
A200004040647	ZY 4040.06		RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	20
A200004040847	ZY 4040.08		RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	20
A201301303347	ZY2 1303.03		RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	20
A201303208647	ZY2 3208.06		RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	20
A201304010647	ZY2 4010.06		RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	20
A200200306347	SP 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200200510347	SP 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200200816347	SP 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A201101010347	KU 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A201101616647	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	20
A201102525647	KU 2525.06		RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	20
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20
A201502040647	KE 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A201503250647	KE 3250.06		RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	20
			Anwendung	jsempfehlung	: Inox	/Stahl	Stahl

# Schleifstift NK weich



- für rostfreie Stähle
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

	***

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A200001332627W	ZY 1332.06		NK 24 N BA weich	13	32	6 x 40	20	
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA weich	16	32	6 x 40	20	
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA weich	20	40	6 x 40	20	
A200002040827W	ZY 2040.08		NK 24 N BA weich	20	40	8 x 40	20	
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA weich	25	32	6 x 40	20	
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA weich	32	32	6 x 40	20	
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA weich	40	20	6 x 40	20	
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA weich	50	20	6 x 40	20	
A201302506627	ZY2 2506.06		NK 24 N BA weich	25	6	6 x 40	20	
A201304006627	ZY2 4006.06			NK 24 N BA weich	40	10	6 x 40	20
A201304010627W	ZY2 4010.06	Γ	NK 24 N BA weich	40	10	6 x 40	20	
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA weich	50	4	6 x 40	20	
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA weich	50	10	6 x 40	20	
A201306510827	ZY2 6510.08		NK 24 P BA weich	65	10	8 x 40	20	
A201102525627	KU 2525.06		NK 24 N BA weich	25	25	6 x 40	20	
			Anwendungsempfehlung:	● Inox/Stah	I • Stahl	Alumi	inium	









# Schleifstiftsortiment NK BA



- 4 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen



 $\star\star$ 

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurch- messer mm	Inha je 1 St		VPE Stück
A20480004627WF1	Sortiment Inox	NK BA	6	4-teilig: ZY 1332.06 NK 24 N BA Weich ZY2 4006.06 NK 24 N BA Weich	ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1
				Anwendungsempfehlung:	● Inox/Stahl ● Stahl ● Alumi	



#### QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen



NK-BA-HART Normalkorund in Kunstharzbindung



**HK**Mischung aus
Edelkorund weiß
und Normalkorund



MK Mischung aus Edelkorund rosa und Normalkorund

#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die Eigenschaften der verschiedenen Gusswerkstoffe werden im Wesentlichen von ihrem Kohlenstoffgehalt bestimmt sowie von der Form, in der sich der Kohlenstoff im Gefüge ausscheidet. Bei der Bearbeitung von Guss geht es in der Regel "grob" zu. Die Gießhaut enthält Einschlüsse mit Formsand. Große Grate, Angüsse und Steiger müssen entfernt, Lunker und Risse ausgeschliffen werden. Oftmals sind die zu bearbeitenden Stellen nur schwer zugänglich.

#### **BRANCHEN**

Hersteller von Gusswerkstücken wie z.B. Motorblöcke, Getriebegehäuse, Zylinderköpfe, Ständer, Gestelle, Schlitten, Zahnräder, Kurbelwellen, Pumpen- und Turbinengehäuse, Maschinenteile und vieles mehr.

#### BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Entgraten
- Verputzen
- Glätten
- Nacharbeiten von Reparaturschweißungen
- Ausschleifen von Lunkern und Rissen

#### LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

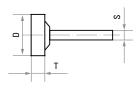
Unsere Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen beinhalten spezielle Mischkörnungen und widerstandsfähige Bindungen, die für die erwähnten Einsatzfälle optimal geeignet sind.

Die gute "Griffigkeit" des Schleifkorns und die Laufruhe der Schleifwerkzeuge unterstützen ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand. Fragen Sie auch nach Schleifstiften mit besonders langen Schäften!



# Schleifstift NK hart

- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand







Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A200001020627	ZY 1020.06		NK 46 QU BA hart	10	20	6 x 40	20	
A200001032627	ZY 1032.06		NK 46 QU BA hart	10	32	6 x 40	20	
A200001040627	ZY 1040.06		NK 46 QU BA hart	10	40	6 x 40	20	
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA hart	13	20	6 x 40	20	
A200001332627	ZY 1332.06		NK 46 QU BA hart	13	32	6 x 40	20	
A200001620627	ZY 1620.06		NK 24 QU BA hart	16	20	6 x 40	20	
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA hart	16	32	6 x 40	20	
A200001640627	ZY 1640.06		NK 24 QU BA hart	16	40	6 x 40	20	
A200002020627	ZY 2020.06		NK 24 QU BA hart	20	20	6 x 40	20	
A200002032627	ZY 2032.06		NK 24 QU BA hart	20	32	6 x 40	20	
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA hart	20	40	6 x 40	20	
A200002040827	ZY 2040.08		NK 24 QU BA hart	20	40	8 x 40	20	
A200002525627	ZY 2525.06	<u> </u>	NK 24 QU BA hart	25	25	6 x 40	20	
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA hart	25	32	6 x 40	20	
A200003220627	ZY 3220.06		NK 24 QU BA hart	32	20	6 x 40	20	
A200003232627	ZY 3232.06		NK 24 QU BA hart	32	32	6 x 40	20	
A200003250827	ZY 3250.08		NK 24 O BA hart	32	50	8 x 40	20	
A200004020627	ZY 4020.06		NK 24 QU BA hart	40	20	6 x 40	20	
A200004020827	ZY 4020.08		NK 24 QU BA hart	40	20	8 x 40	20	
A200004040827	ZY 4040.08			NK 24 QU BA hart	40	40	8 x 40	20
A200005013827	ZY 5013.08		NK 24 QU BA hart	50	13	8 x 40	20	
A200005020627	ZY 5020.06		NK 24 QU BA hart	50	20	6 x 40	20	
A200005020827	ZY 5020.08		NK 24 QU BA hart	50	20	8 x 40	20	
A200005025827	ZY 5025.08		NK 24 QU BA hart	50	25	8 x 40	20	
A201302510627	ZY2 2510.06		NK 24 QU BA hart	25	10	6 x 40	20	
A201303208627	ZY2 3208.06		NK 24 QU BA hart	32	8	6 x 40	20	
A201304010627	ZY2 4010.06		NK 24 QU BA hart	40	10	6 x 40	20	
A201305004627	ZY2 5004.06		NK 24 QU BA hart	50	4	6 x 40	20	
A201305006627	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA hart	50	6	6 x 40	20	
A201305010627	ZY2 5010.06	Lr	NK 24 QU BA hart	50	10	6 x 40	20	
A201305010827	ZY2 5010.08		NK 24 QU BA hart	50	10	8 x 40	20	
A6013060066270005	ZY2 6006.06		NK 24 QU BA hart	60	6	6 x 40	20	
A201307510827	ZY2 7510.08		NK 24 QU BA hart	75	10	8 x 40	10	





# Schleifstift HK

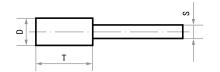
\*\*☆











- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20
A200002040633	ZY 2040.06		HK 30 N V13	20	40	6 x 40	20
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20
A200004025833	ZY 4025.08		HK 24/30 PV4	40	25	8 x 40	20
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
A201503250833	KE 3250.08		HK 30 N V13	32	50	8 x 40	20
			Anwendung	sempfehlung	j: • Guss	• Inox/	Stahl

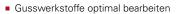


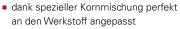




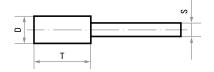


# Schleifstift MK





• ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand







Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001020616	ZY 1020.06		MK 46 N V10	10	20	6 x 40	20
A200001632616	ZY 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20
A200001640616	ZY 1640.06		MK 36 N V10	16	40	6 x 40	20
A200002020616	ZY 2020.06		MK 36 N V10	20	20	6 x 40	20
A200002032616	ZY 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20
A200002040616	ZY 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20
A200002532616	ZY 2532.06		MK 36 N V10	25	32	6 x 40	20
A200003220616	ZY 3220.06		MK 36 N V10	32	20	6 x 40	20
A200003232616	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 40	20
A200003240616	ZY 3240.06		MK 36 N V10	32	40	6 x 40	20
A200004020616	ZY 4020.06		MK 36 N V10	40	20	6 x 40	20
A200004040816	ZY 4040.08		MK 36 N V10	40	40	8 x 40	20
A200005025616	ZY 5025.06		MK 30 N V10	50	25	6 x 40	20
A201304010616	ZY2 4010.06		MK 36 N V10	40	10	6 x 40	20
A201501632616	KE 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20
A201502032616	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20
A201502040616	KE 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20
			Anwendungsempfehlun	g: Gus	s 🕕 Inox		Stahl



#### QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

# Schleifstifte für die Bearbeitung von Kunststoff und Gummi



**HOK** Hohlkugelkorund

#### WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Werkstoffe wie Gummi oder Kunststoff sind sehr elastisch und haben einen sehr niedrigen Schmelzpunkt. Sie weichen dem Werkzeug aus und werden heiß. Dadurch kann es oftmals zu Geruchsbelästigungen und zum Zuschmieren kommen.

#### **BRANCHEN**

- Gummiverarbeitung
- Kunststoffverarbeitung

#### **BEARBEITUNGSBEISPIELE**

 Reifenreparatur und Reifen-Runderneuerung

- Reparatur von Förderbändern
- Vorbereitung vielfältiger Klebestellen
- Entgraten von Gummi- oder Kunststoffteilen

#### LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

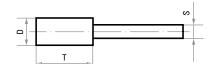
Unsere Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Gummi und Kunststoff bestehen aus einem speziellen Hohlkugelkorund (HOK) in einem sehr offenen keramischen Gefüge. Dieses Schleifmittel bildet permanent kleine, messerscharfe Schneidkanten, die das Material aus der Oberfläche herausreißen. Aus diesem Grund eignen sich unsere Schleifstifte in Qualität HOK hervorragend für die geschilderten Bearbeitungszwecke.

were of the second of the seco

# Schleifstift HOK

**★**★☆





 der Spezialist zur Bearbeitung von Gummi und Kunststoff

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202202025626	ZY 2025.06		HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	20
A202204020626	ZY 4020.06		HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	20
A201902525626	KU 2525.06	<u></u>	HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	20
A201903838626	KU 3838.06		HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	20

# ANGEPASST AN AMERIKANISCHE MASSE

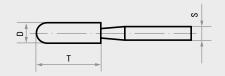
#### SCHLEIFSTIFTE MIT BEWÄHRTER LUKAS-QUALITÄT IN AMERIKANISCHER FORM



LUKAS-Schleifstifte bieten wir Ihnen in zahlreichen Formen, Abmessungen und Qualitäten an. Auch in den häufig in Übersee benötigten und geforderten amerikanischen Formen erhalten Sie unsere bewährte LUKAS-Qualität angepasst an Ihre Herausforderungen.

# 

# Schleifstift amerikanische Form A





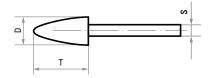


									* * 1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D inch	T inch	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A206202263633	A1 2263.06		HK 36/46 M V13	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	20
A206201645633	AS-3 1645.06	-	HK 36/46 M V13	5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	20
A2062025706020001	A3 2570.06		EKR 36 N V4	1	2 3/4	25	70	6 × 40	20
A206202570633	A3 2570.06		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
A206402570833	A3 2570.08		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	8 x 40	20
A206202250602	A11 2250.06		EKR 36 QU V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A2062022506020001	A11 2250.06		EKR 36 N V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250626	A11 2250.06		HOK 0-3 V9	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206200625602	A15 0625.06		EKR 80/100 QU V4	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200625633	A15 0625.06		HK 46/60 N V13	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200620602	A24 0620.06		EKR 60/80 QU V4	1/4	3/4	6	20	6 x 40	20
A206204010608	A36 4010.06		EKW 60 L (2) V13	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	20
	Anwendu	ngsempfehlung: G	uss (HK)                 Kunststof	f/Gummi	Titan (EKV	V) 🕕 Inox	k/Stahl (HK)	Stahl (	EKW)

# Schleifstift amerikanische Form B









Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D inch	T inch	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A206601616302	B41 1616.03		EKR 60/80 QU V4	5/8	5/8	16	16	3 x 30	20
A206601020302	B52 1020.03		EKR 46 QU V4	3/8	3/4	10	20	3 x 30	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	5/16	5/8	8	16	3 x 30	20
	Anwendungsempfehlung:   Stahl								

# Mini-Schleifstift ■ Schleifstifte für den optimalen Einsatz im Modellbau und beim 3D-Druck

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202900001302	D1	<u></u>	EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	20
A202900001311	D1		EKbr 100 M V1/6	9	2	3 x 30	20
A202900002302	D2	П	EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	20
A202900002311	D2		EKbr 80 M V1/6	9	3	3 x 30	20
A202900003302	D3	П	EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	20
A202900003311	D3		EKbr 100 M V1/6	8	2	3 x 30	20
A202900004302	D4		EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	20
A202900005302	D5	П	EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	20
A202900005311	D5		EKbr 80 M V1/6	5	3	3 x 30	20
A202900006302	D6		EKR 80 N V4	7/4	6	3 x 30	20
A202900007302	D7		EKR 100 N V4	2,5/5	2,5	3 x 30	20
A202900008302	D8		EKR 100 N V4	2,5/6	3	3 x 30	20
				Anwen	dungsempfe	hlung:	Stahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202900009302	D9	N —	EKR 80 N V4	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900009311	D9		EKbr 80 M V1/6	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900010302	D10		EKR 100 N V4	2/3,2	4	3 x 30	20
A202900011302	D11		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20
A202900012302	D12		EKR 80 N V4	4/7	6	3 x 30	20
A202900012311	D12		EKbr 80 M V1/6	4/7	6	3 x 30	20
A202900013302	D13	<b>^</b>	EKR 100 N V4	3	3	3 x 30	20
A202900013311	D13		EKbr 100 M V1/6	3	3	3 x 30	20
A202900014302	D14	<b></b>	EKR 80 N V4	4	4	3 x 30	20
A202900014311	D14		EKbr 80 M V1/6	4	4	3 x 30	20
A202900015302	D15	<b>—</b>	EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20
A202900015311	D15		EKbr 80 M V1/6	5	5	3 x 30	20
A202900017302	D17		EKR 80 N V4	4	5	3 x 30	20
A202900018302	D18		EKR 80 N V4	7	8	3 x 30	20
A202900020302	D20		EKR 100 N V4	7	5	3 x 30	20
A202900021302	D21		EKR 100 N V4	8	1,6	3 x 30	20
A202900022302	D22		EKR 100 N V4	2,5	6	3 x 30	20
A202900022311	D22		EKbr 100 M V1/6	2,5	6	3 x 30	20
A202900023302	D23		EKR 80 N V4	5	6	3 x 30	20
A202900023311	D23		EKbr 80 M V1/6	5	6	3 x 30	20
A202900024302	D24		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
A202900024311	D24		EKbr 60 M V1/6	6	6	3 x 30	20
A202900025302	D25		EKR 100 N V4	5	1,5	3 x 30	20
A202900026302	D26	Δ —	EKR 100 N V4	6	2,5	3 x 30	20
A202900026311	D26		EKbr 100 M V1/6	6	2,5	3 x 30	20
A202900028302	D28		EKR 80 N V4	3,5/ 5,5	11	3 x 30	20
A202900029302	D29		EKR 100 N V4	3	6,4	3 x 30	20
A202900029311	D29		EKbr 100 M V1/6	3	6,4	3 x 30	20
A202900030302	D30		EKR 100 N V4	4,4	10	3 x 30	20
A202900030311	D30		EKbr 100 M V1/6	4,4	10	3 x 30	20
A202900032302	D32		EKR 100 N V4	5	7	3 x 30	20
A202900032311	D32		EKbr 100 M V1/6	5	7	3 x 30	20
A202900033302	D33		EKR 80 N V4	6	8	3 x 30	20
A202900034302	D34	_	EKR 100 N V4	4,37	7	3 x 30	20
A202900034302 A202900034311	D34		EKbr 100 M V1/6	4,37	7	3 x 30	20
A202900034311 A202900035302	D35	_	EKR 80 N V4	6	10	3 x 30	20
A202900035302 A202900035311	D35		EKhr 80 M V1/6	6	10	3 x 30	20
			EKR 80 N V4	6	11	3 x 30	20
A202900036302 A202900036311	D36		EKH 80 M V1/6	6	11	3 x 30	20
	D36		FUNI ON IAI A 1/0	U	- 11	3 X 30	20

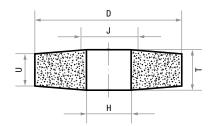
# Zweiseitig konische Schleifscheibe











\*\*☆

Schleifscheibe nach ISO 603-12 in Form SE4

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	VPE Stück
A2039080200320001	SE4 08020.16	HK 24 M BA weich	80	20	16	16	25	10
A2039080200320002	SE4 08020.16	HK 16 P BA hart	80	20	16	16	25	10
A2039080200320003	SE4 08020.20	HK 24 M BA weich	80	20	16	20	25	10
A2039080200320004	SE4 08020.20	HK 16 P BA hart	80	20	16	20	25	10
				Anwendung	sempfehlung	: • Guss	● Inox/	Stahl

#### SICHERHEITSHINWEIS

Dieses Werkzeug muss entsprechend der DIN 69864 mit einem Aufnahmeflansch verwendet werden.

# Rutschersteine

**★**★☆







RU 1-4 besonders geeignet zum:

- Profilieren
- Schärfen
- Öffnen der Poren

von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	L mm	B mm	C mm	VPE Stück
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/grün=fein	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/grün=fein	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	150	50	25	5
		Anwer	ndungsempfeh	nlung:	Stein/Bauma	
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
			Anwen	dungsempfel		



#### RUTSCHERSTEINE MIT SILICIUMCARBID

Das sehr scharfe und splittrige Schleifkorn dieser Rutschersteine kommt in einer harten keramischen Bindung optimal zum Einsatz. So können Sie sämtliche Schleif- und Polierstifte schnell wieder einsatzbereit machen. Der Rutscherstein ist bestens zum Profilieren, Schärfen, Öffnen der Poren und Abziehen von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen geeignet. Dank seines kühlen Schliffes und dem geringen Funkenflug ist dieses Werkzeug mit Siliciumcarbid sogar für die Luft- und Raumfahrt zugelassen. Auch harte Werkstoffe wie Stein, Glas und hochlegierte Materialien können effizient bearbeitet werden, und das harte und scharfe Schleifkorn sorgt für eine lange Lebensdauer. Regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit und geprüfte Qualität.

#### RUTSCHERSTEINE MIT EDELKORUND

Zur feinsten Bearbeitung von Werkstücken von Hand im Formenbau ist dieser Rutscherstein aus Edelkorund (weiß) hervorragend geeignet. Die hohe Härte und das scharfe Korn des Edelkorunds sorgen für eine lange Lebensdauer dieses Rutschersteins. Auch harte Werkstoffe lassen sich gut bearbeiten. Regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit und geprüfte Qualität.

#### MÖGLICHE MASSE FÜR RUTSCHERSTEINE

Hier finden Sie verschiedene Varianten von Rutschersteinen. Teilen Sie uns Ihre Maßwünsche einfach direkt mit!

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	
	25	15	5-30	
	44	35	18-30	
	48	19	5-30	
	50	25	10-35	
	90	70	20-35	
	100	30	10-35	
	100	50	10-35	
	120	10	5-35	
	150	25	10-35	
	150	50	10-35	
	200	50	10-35	
halbrund	216	78	20-35	
	150	13	5-35	

#### **SONDERANFERTIGUNG**

# Schleifkörper, speziell für Ihren Anwendungsfall



#### MASSGESCHNEIDERTE SCHLEIFKÖRPER

Gerne liefern wir auf Anfrage für Sie "maßgeschneiderte" Schleifkörper:

- Schleifkörper in Sonderqualitäten
- Schleifkörper in Sonderabmessungen
- Schleifkörper in Sonderformen
- Schleifstifte in Zollabmessungen und/oder mit Zollschäften
- Schleifstifte mit Innengewinde und passenden Aufspannbolzen
- Schleiftöpfe
- Schleifscheiben in gerader oder konischer Ausführung
- Schleifstifte mit überlangem Schaft
- Schleifstifte mit Gewindeschaft und passender Schaftverlängerung
- Rutscher- und Abziehsteine
- und vieles mehr

#### IHRE ANFRAGE ZUR SONDERANFERTIGUNG

Bitte übermitteln Sie uns mit Ihrer Anfrage alle relevanten Informationen zum Bearbeitungsproblem – umso schneller können wir reagieren! Zu diesen Informationen gehören unter anderem:

- Form, Abmessung, Schaft, Bohrung des Schleifkörpers (gerne auch Skizze oder technische Zeichnung)
- zu bearbeitender Werkstoff
- Art der Bearbeitung (z. B. Putzen, Entgraten...)
- gewünschte Oberfläche
- Drehzahl des Antriebsaggregats
- voraussichtliche Bestellmenge
- bisher eingesetztes Werkzeug (Type, Qualität…)

#### TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

# Polierwerkzeuge von LUKAS von P1 bis P7

Ob Sie Ihrem Produkt nur den richtigen Glanz verleihen möchten oder definierte technische Oberflächenkennwerte erreichen müssen: Es gibt viele gute Gründe, ein Werkstück mit Polierwerkzeugen von LUKAS zu bearbeiten.

So existieren beispielsweise in den Branchen Automobilbau, Pumpen- und Turbinenbau sowie der Luftfahrtindustrie viele Dichtflächen und Passungen, die in höchster Präzision gefertigt werden müssen, damit das Endergebnis stimmt. Glatt polierte Oberflächen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie garantieren hygienisch saubere Arbeitsbedingungen. Im Werkzeug- und Formenbau werden die Formflächen bis zum Spiegelglanz poliert, und das perfekte Ergebnis wird somit bei jeder Abformung auf das Endprodukt übertragen.

Aufgrund der wachsenden Bedeutung der Feinbearbeitung hat LUKAS ein vielfältiges Sortiment an Polierwerkzeugen aus unterschiedlichen Rohstoffen, verschiedenen Kornkombinationen und in mehreren Härtegraden entwickelt. Dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst, sind LUKAS-Polierwerkzeuge in die Gruppen P1 bis P7 unterteilt. Diese Werkzeuge stehen in Form von Polierscheiben, Polierstiften und als Polierstäbe für die verschiedenen Anwendungsfälle zur Verfügung. Einen Überblick finden Sie im Diagramm auf der folgenden Seite.

Bindungsart	Eigenschaften
P1	Polierstifte bestehen aus einer Hartgummibindung und Schleifkorn 100. Sie eignen sich zum Fein- schleifen sowie zur Vorbereitung der Fläche für weitere Polierschritte.
P2	Polierstifte und -scheiben werden in Weichgummi- bindung im Kornbereich 46 bis 800 hergestellt. Mit diesen Werkzeugen können strichmattierte Ober- flächen bis hin zum Mattglanz auf kleinen Flächen erzeugt werden. Dabei sollten mehrere Werkzeuge unterschiedlicher Körnung nacheinander eingesetzt werden.
P3	Filzpolierkörper werden mit einer SIC- oder Diamantpolierpaste eingesetzt und erzielen beste Ergebnisse bis hin zum Spiegelglanz.
P4	Polierstäbe werden aus Polyurethan (PU) herge- stellt. Vom Anwendungsgebiet und vom Arbeits- ergebnis ähneln die Polierstäbe der Gruppe P2. Polierstäbe werden von Hand eingesetzt.
P5	Polierstifte enthalten eine Faserstoffverstärkung, um sie verschleißfester zu machen. Das erzielbare Oberflächenergebnis entspricht etwa dem zwischen den Gruppen P1 und P2.
P6	Polierwerkzeuge gibt es in Form von Polierschleifstiften, Marmorierstiften, Tellern, Satinierwalzen und Polierscheiben. Die Härte der Polyurethanbindung (PU) variiert in sieben Stufen von weich bis hart, die verfügbaren Körnungen von SIC 24 bis F1200. Hiermit eröffnet sich ein breites Anwendungsspektrum auch auf größeren Flächen. Der Einsatzschwerpunkt liegt bei Polierscheiben für den stationären Bereich, wie z. B. Rundschleifen von Rohren.
P7	Polierstifte mit Schaftdurchmesser 2,35 mm enthalten SIC-Korn 240 oder 400. Diese kleinen Werkzeuge sind sehr weich und eignen sich her- vorragend für die Bearbeitung von Schmuck und anderen Kleinteilen.

#### SICHERHEITSHINWEISE UND EINSATZBEREICHE

# Sicher Polieren mit geprüften Werkzeugen

#### SICHERHEITSHINWEISE

LUKAS-Polierstifte der Gruppen P1 und P5 entsprechen der EN 12413 und dürfen mit einer Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s, die Gruppe P2 mit einer Arbeitshöchstgeschwindigkeit von max. 16 m/s eingesetzt werden. Die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit der Produktgruppe P6 ist abhängig vom Härtegrad des Werkzeugs und beträgt z. B. bei Härte MWP 20 m/s.

Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit liegt meist unter der Arbeitshöchstgeschwindigkeit, weil dadurch weniger Tem-

peratur erzeugt und die Lebensdauer der Werkzeuge erhöht wird. LUKAS-Polierstiften liegen Etiketten bei, auf denen die maximal zulässigen Drehzahlen für unterschiedliche Auskraglängen des Schaftes angegeben sind.

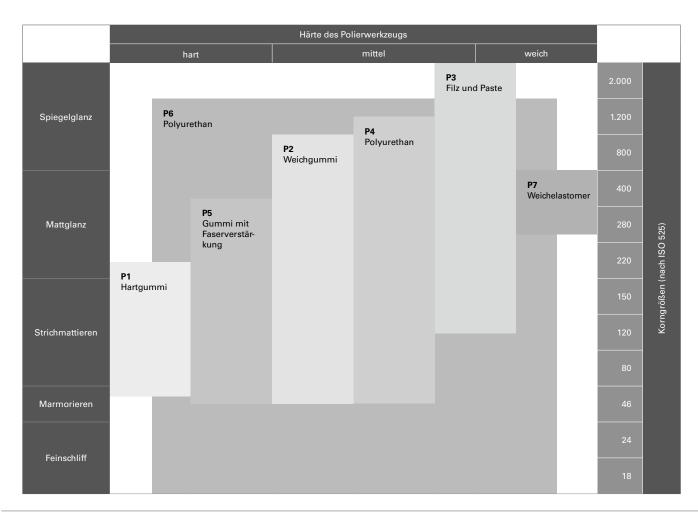
Für den sicheren Einsatz von Polierstiften und -scheiben beachten Sie bitte folgende Anwendungshinweise:

- FEPA-Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifwerkzeugen
- FEPA-Sicherheitshinweise für gebundene Schleifmittel

#### FINDEN SIE DAS PASSENDE POLIERWERKZEUG FÜR IHREN ARBEITSSCHRITT

Das LUKAS-Polierwerkzeug-Sortiment umfasst Werkzeuge in unterschiedlichen Formen und Größen. Speziell für die Feinbearbeitung und das Polieren von Oberflächen verfügt LUKAS über ein breites Angebot an verschiedensten Polierwerkzeugen, damit Sie immer Ihr gewünschtes Ergebnis erreichen. Aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt, ermöglichen Polierstifte,

Polierscheiben, Polierstäbe und Polierwalzen von LUKAS das auf den jeweiligen Anwendungsfall exakt abgestimmte Polieren – bis hin zur Glanzpolitur und Hochglanzpolitur. Suchen Sie sich einfach aus der untenstehenden Tabelle Ihr gewünschtes Polierergebnis aus und finden Sie leicht die passende LUKAS-Polierwerkzeuggruppe (P1–P7) dazu.



#### **TECHNISCHE INFORMATIONEN**

# Drehzahlen für Polierwerkzeuge

				empfol	nlene Schnittges	schwindigkeit v <sub>c</sub>	(m/s)			
		2	5	8	10	16	20	25	32	50
							F	1		
Poliergruppe (Bindungen)			P3	P2/P4/F	P6WP/P7		ı			
							P5			
		P6 MWP								
		P6 MP P6 HP/P6 SHP						l		
				I	I				IP CG	
	4	9.500	23.800	38.100	47.700	76.300	95.400	119.300	152.700	238.700
	6	6.300	15.900	25.400	31.800	50.900	63.600	79.500	101.800	159.100
	8	4.700	11.900	19.000	23.800	38.100	47.700	59.600	76.300	119.300
Ē	10	3.800	9.500	15.200	19.000	30.500	38.100	47.700	61.100	95.400
E E	16	2.300	5.900	9.500	11.900	19.000	23.800	29.800	38.100	59.600
ser (	20	1.900	4.700	7.600	9.500	15.200	19.000	23.800	30.500	47.700
Werkzeugdurchmesser (mm)	25	1.500	3.800	6.100	7.600	12.200	15.200	19.000	24.400	38.100
rchn	32	1.100	2.900	4.700	5.900	9.500	11.900	14.900	19.000	29.800
npe	40	900	2.300	3.800	4.700	7.600	9.500	11.900	15.200	23.800
zenć	50	700	1.900	3.000	3.800	6.100	7.600	9.500	12.200	19.000
/erk	75	500	1.200	2.000	2.500	4.000	5.000	6.300	8.100	12.700
>	100	300	900	1.500	1.900	3.000	3.800	4.700	6.100	9.500
	150	200	600	1.000	1.200	2.000	2.500	3.100	4.000	6.300
	200	100	400	700	900	1.500	1.900	2.300	3.000	4.700
	250	100	300	600	700	1.200	1.500	1.900	2.400	3.800
					Dr	ehzahl (1/min)				

A

Bei Polierwerkzeugen ist die optimale/empfohlene Drehzahl meistens geringer als die maximale Drehzahl. Durch zu hohe Drehzahlen entsteht mehr Hitze.

#### FORMENÜBERSICHT

# Die verschiedenen Formen unserer Polierwerkzeuge

Form	Formen in folgenden Poliergruppen lieferbar			
	Zylinder, Ausführung 1	P1, P2, P3, P5, P6		
	Zylinder, Ausführung 2	P1, P2		
	Kegelrund	P1, P2, P3		
	Kugel	P2, P2, P3, P5		
	Spitzbogen	P2, P3, P5		
	Walzenrund	P1, P2		

Form	Formen in folgenden Poliergruppen lieferbar			
	Scheibe	P3, P6		
	Walze	P6		
	Stab	P4		
	Rad	P7		
	Linse	P7		
	Teller	P6		

**POLIERGRUPPE P1** 

# Polierstifte aus Hartgummi

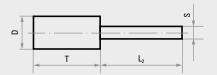


Diese Polierstifte werden nur in einer Kornkombination geliefert. Das damit erzielte Schliffbild entspricht Körnung 100. Aufgrund der Hartgummibindung eignen sich diese Polierstifte besonders für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten

und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen. Sie setzen sich nicht zu und zeichnen sich bei mäßigem Anpressdruck durch hohe Wirtschaftlichkeit aus.

# Polierstift P1



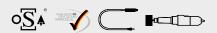




- bestens für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170

★★☆ nergestellt nach DIN 69170								
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück	
A2600004083	P1ZY 0408.03		4	8	3	30	20	
A2600005103	P1ZY 0510.03		5	10	3	30	20	
A2600006103	P1ZY 0610.03		6	10	3	30	20	
A2600007103	P1ZY 0710.03		7	10	3	30	20	
A2600008103	P1ZY 0810.03		8	10	3	30	20	
A2600008166	P1ZY 0816.06		8	16	6	40	10	
A2600008206	P1ZY 0820.06		8	20	6	40	10	
A2600010103	P1ZY 1010.03		10	10	3	30	20	
A2600010133	P1ZY 1013.03			10	13	3	30	20
A2600010163	P1ZY 1016.03		10	16	3	30	20	
A2600010206	P1ZY 1020.06		10	20	6	40	10	
A2600013133	P1ZY 1313.03		13	13	3	30	20	
A2600013163	P1ZY 1316.03		13	16	3	30	20	
A2600013206	P1ZY 1320.06		13	20	6	40	10	
		Anwendungsempfehlun	g: Ino	x/Stahl <b>(</b>	Stahl •	Guss	Titan	

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2600016163	P1ZY 1616.03		16	16	3	30	20
A2600016206	P1ZY 1620.06		16	20	6	40	10
A2600016326	P1ZY 1632.06		16	32	6	40	10
A2600020206	P1ZY 2020.06		20	20	6	40	10
A2600020326	P1ZY 2032.06		20	32	6	40	10
A2600040206	P1ZY 4020.06		40	20	6	40	10
A2607013033	P1ZY 1303.03		13	3	3	30	20
A2607016043	P1ZY 1604.03	Γ	16	4	3	30	20
A2607020063	P1ZY 2006.03		20	6	3	30	20
A2607032106	P1ZY 3210.06		32	10	6	40	10
A2602016326	P1KS 1632.06		16	32	6	40	10
A2605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	30	20
A2605016166	P1KU 1616.06		16	16	6	39	10
A2609020326	P1KE 2032.06		20	32	6	40	10
		Anwendungsempfehlur	ng: Ino:	x/Stahl <b>•</b>	Stahl •	Guss	Titan



- bestens für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170
- auf alle Polierherausforderungen vorbereitet
- 14 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel







Artikelnummer	Bezeichnung			Inhalt je 1 Stück			VPE Stück
A2600114	Sortiment 114	14-teilig: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1

# Bis zum Mattglanz auch auf kleinen Flächen

Die Polierstifte dieser Gruppe werden in den unten abgebildeten sieben Körnungen in einem sehr umfangreichen Sortiment an Formen und Abmessungen geliefert. Anhand der Farbkennzeichnung können die einzelnen Korngrößen sicher unterschieden und so Schleiffehler verhindert werden. Durch die Weichgummibindung ergibt sich ein sehr weicher Schliff. Polierstifte der Gruppe P2 werden vorwiegend dort eingesetzt, wobereits vorgearbeitete Oberflächen eine Feinbis Glanzpolitur erhalten sollen. In dieser Gruppe sind auch Polierscheiben bis zu einem Durchmesser von 200 mm in den gezeigten Körnungen lieferbar. Genaue Abmessungen und Preise auf Anfrage.

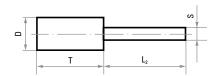








### Polierstift P2 (nach DIN 69170)





Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	$L_{_{2}}$ mm	VPE Stücl
A2610004083080	P2ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A2610004083220	P2ZY 0408.03		220	4	8	3	30	20
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20
A2610004083400	P2ZY 0408.03		400	4	8	3	30	20
A2610004083600	P2ZY 0408.03		600	4	8	3	30	20
A2610005103080	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2610005103120	P2ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2610005103220	P2ZY 0510.03		220	5	10	3	30	20
A2610005103280	P2ZY 0510.03		280	5	10	3	30	20
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610006103400	P2ZY 0610.03		400	6	10	3	30	20
A2610006103600	P2ZY 0610.03		600	6	10	3	30	20
A2610008103046	P2ZY 0810.03		46	8	10	3	30	20
A2610008103080	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2610008103220	P2ZY 0810.03		220	8	10	3	30	20
A2610008103280	P2ZY 0810.03	+	280	8	10	3	30	20
A2610008103400	P2ZY 0810.03		400	8	10	3	30	20
A2610008103600	P2ZY 0810.03		600	8	10	3	30	20
A2610008166080	P2ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2610008166120	P2ZY 0816.06		120	8	16	6	30	10
A2610008166220	P2ZY 0816.06		220	8	16	6	30	10
A2610008166280	P2ZY 0816.06		280	8	16	6	30	10
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610010206080	P2ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2610010206120	P2ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2610010206220	P2ZY 1020.06		220	10	20	6	40	10
A2610010206280	P2ZY 1020.06		280	10	20	6	40	10
A2610013133080	P2ZY 1313.03		80	13	13	3	40	20
A2610013133120	P2ZY 1313.03		120	13	13	3	40	20
A2610013133220	P2ZY 1313.03		220	13	13	3	40	20
A2610013133280	P2ZY 1313.03		280	13	13	3	40	20
A2610013163120	P2ZY 1316.03		120	13	16	3	40	20

	Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
	A2610013206080	P2ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
	A2610013206120	P2ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
	A2610013206220	P2ZY 1320.06		220	13	20	6	40	10
	A2610013206280	P2ZY 1320.06		280	13	20	6	40	10
	A2610016163120	P2ZY 1616.03		120	16	16	3	40	20
	A2610016206080	P2ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
	A2610016206120	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
	A2610016206220	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	40	10
	A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NEU	A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
NEU	A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
	A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
	A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
	A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
	A2610020206046	P2ZY 2020.06		46	20	20	6	40	10
	A2610020206080	P2ZY 2020.06		80	20	20	6	40	10
	A2610020206120	P2ZY 2020.06		120	20	20	6	40	10
	A2610020206220	P2ZY 2020.06		220	20	20	6	40	10
	A2610020206280	P2ZY 2020.06		280	20	20	6	40	10
	A2610020326120	P2ZY 2032.06		120	20	32	6	40	10
	A2610020326220	P2ZY 2032.06		220	20	32	6	40	10
	A2610020326280	P2ZY 2032.06		280	20	32	6	40	10
	A2610032206120	P2ZY 3220.06		120	32	20	6	40	10
	A2610032326120	P2ZY 3232.06		120	32	32	6	40	10
	A2610032326280	P2ZY 3232.06		280	32	32	6	40	10
	A2610040206120	P2ZY 4020.06		120	40	20	6	40	10
	A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
	A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
	A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
NEU	A2615008083400	P2KU 0808.03		400	8	8	3	30	20
NEU	A2615008083600	P2KU 0808.03		600	8	8	3	30	20
	A2615010103120	P2KU 1010.03	$\downarrow$	120	10	10	3	30	20
	A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10
	A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10
	A2617025106120	P2ZY 2510.06	_	120	25	10	6	40	10
	A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10
	A2617032106220	P2ZY 3210.06	L₽	220	32	10	6	40	10
	A2617040106120	P2ZY 4010.06		120	40	10	6	40	10
	A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10
	A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10
	A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10
		Anwendungse	mpfehlung: Inox/Stahl	Stahl 6	Aluminium	Guss	<ul><li>Titan</li></ul>	Kuns	tstoff

# Beste Ergebnisse bis hin zum Spiegelglanz



LUKAS-Filzpolierstifte werden in zwei Qualitäten geliefert:

- H3 entsprechend DIN 61200
- H3-S superhart, besonders geeignet bei Verwendung von Diamantpasten

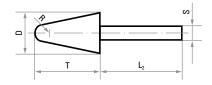
#### Die optimale Umfangsgeschwindigkeit für LUKAS-Filzpolierstifte liegt bei 2 bis 8 m/s.

Das LUKAS-Sortiment an Filzpolierwerkzeugen umfasst die aufgrund langjähriger Erfahrung gebräuchlichen Formen und Abmessungen. Bedingt durch die hervorragende Elastizität eignen sich Filzpolierstifte in Verbindung mit LUKAS-Diamantpasten auch für das Polieren von besonders komplizierten Formen, wie z.B. Druck- und Spritzgussformen, Zieh, Press- und Schneidwerkzeuge, Kaltschlagmatrizen, Gesenke, Lager, Spindeln, Walzen, Kaliber usw.

### **Polierstift P3**







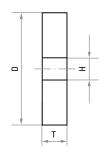
besonders gut für das Polieren von beson-

***	ders komplizierten Formen geeignet   ★ ☆  ■ hergestellt nach DIN 69170											
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	R mm	VPE Stück			
A3700006103	P3ZY 0610.03		Н3	6	10	3	40	_	20			
A3700008103	P3ZY 0810.03		Н3	8	10	3	40	_	20			
A3700010123	P3ZY 1012.03		Н3	10	12	3	38	_	20			
A3700010156	P3ZY 1015.06		Н3	10	15	6	40	-	10			
A3700012153	P3ZY 1215.03		Н3	12	15	3	40	_	20			
A3700012206	P3ZY 1220.06		НЗ	12	20	6	40	_	10			

A3/00008103	P3ZY 0810.03		нз	8	10	3	40	_	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		Н3	10	12	3	38	-	20
A3700010156	P3ZY 1015.06		НЗ	10	15	6	40	-	10
A3700012153	P3ZY 1215.03		НЗ	12	15	3	40	-	20
A3700012206	P3ZY 1220.06		НЗ	12	20	6	40	-	10
A3700016206	P3ZY 1620.06		НЗ	16	20	6	40	-	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		НЗ	20	25	6	40	-	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		НЗ	25	30	6	40	-	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		НЗ	30	40	6	40	-	10
A3701006103	P3SP 0610.03		НЗ	6	10	3	40	-	20
A3701008103	P3SP 0810.03		НЗ	8	10	3	40	-	20
A3701010123	P3SP 1012.03		НЗ	10	12	3	40	-	20
A3701010156	P3SP 1015.06		НЗ	10	15	6	40	-	10
A3701012206	P3SP 1220.06		НЗ	12	20	6	40	-	10
A3701020256	P3SP 2025.06		НЗ	20	25	6	40	-	10
A3701025306	P3SP 2530.06		НЗ	25	30	6	40	-	10
A3701030406	P3SP 3040.06		НЗ	30	40	6	40	-	10
A3703006063	P3KU 0605.03		НЗ	6	5,5	3	39,5	-	20
A3703008083	P3KU 0807.03		НЗ	8	7,5	3	42,5	-	20
A3703010103	P3KU 1009.03	$\leftarrow$	НЗ	10	9	3	41	-	20
A3703010106	P3KU 1009.06		НЗ	10	9	6	41	-	10
A3703012126	P3KU 1211.06		НЗ	12	11	6	39	-	10
A3703020206	P3KU 2019.06		НЗ	20	19	6	41	-	10
A3705010123	P3KE 1012.03		НЗ	10	12	3	38	2,5	20
A3705010156	P3KE 1015.06		НЗ	10	15	6	40	2,5	10
A3705020256	P3KE 2025.06		НЗ	20	25	6	40	3,5	10
A3705025306	P3KE 2530.06		НЗ	25	30	6	40	4,5	10
A3705030406	P3KE 3040.06		НЗ	30	40	6	40	6,5	10
A37000061030001	P3ZY 0610.03		H3-S	6	10	3	40	-	20
A37000081030001	P3ZY 0810.03		H3-S	8	10	3	40	-	20
A37000101230001	P3ZY 1012.03		H3-S	10	12	3	38	-	20
A37000101560001	P3ZY 1015.06		H3-S	10	15	6	40	-	10
A37000121530001	P3ZY 1215.03		H3-S	12	15	3	40	-	20
A37000122060001	P3ZY 1220.06		H3-S	12	20	6	40	-	10
A37000202560001	P3ZY 2025.06		H3-S	20	25	6	40	_	10



### Filzpolierscheibe Form S1



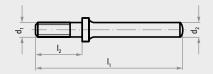




Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	VPE Stück
A3750040106	P3S1 4010.06	НЗ	40	10	6	10
A3750050106	P3S1 5010.06	НЗ	50	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	НЗ	50	20	6	10
A3750060106	P3S1 6010.06	НЗ	60	10	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	НЗ	60	20	6	10
	Anwendungsempfehlun	g: • Inox/Stahl • Stah	nl Gus:	Titan	<ul><li>Alumi</li></ul>	nium



# Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben





Im Lieferumfang sind pro Bolzen

- zwei Unterlegscheiben Ø 18 mm
- zwei Unterlegscheiben Ø 30 mm und eine Sechskantmutter enthalten.



Artikelnummer	Bezeichnung	d₁ mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7.000	5

### Schleifpasten









- neu mit einer verbesserten Rezeptur
- Schleifpaste mit Siliciumcarbid, öllöslich, verdünn- und abwaschbar mit Öl, Petroleum und Benzin
- zum Polieren vorgeschliffener Oberflächen; besonders gut geeignet für harte, metallische Oberflächen wie Stahl, Eisen, Guss aber auch für Bronze, Messing und Kupfer

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	Korngröße µm	Inhalt ml	VPE Stück
A3760120	SP-1	mittel	SIC 120	88-125	250	1
A3760180	SP-2	fein	SIC 180	55-88	250	1
A3760320	SP-3	sehr fein	SIC 320	20-40	250	1
		Anwendungsempfehlu	ng: Inox/Stahl • S	Stahl	n Guss D	Titan

# FEINE POLITUR FÜR HARTE METALLE

#### MIT VIELEN SCHNEIDEN ZU SCHNELLEM GLANZ

#### MEHR SCHNEIDEN IN DIAMANTPASTEN

Die Diamanten in den polykristallinen Diamantpasten sorgen für eine schnelle Hochglanzpolitur. Der Grund dafür liegt in dem Herstellungsverfahren der polykristallinen Diamanten. Dabei entstehen viele Sollbruchstellen in den Diamanten. Bei Belastung brechen die Diamanten an diesen Stellen. Dadurch entstehen in polykristalliner Diamantpaste während der Benutzung ständig neue Schneiden. So ermöglichen polykristalline Diamantpasten ein hervorragendes Oberflächenergebnis und einen geringeren Pastenverbrauch.

#### FÜR MASCHINEN UND ROBOTER

Polykristalline Pasten werden verwendet für Stähle und Titan mit mehr als 60 HRC Härte. Die hohe Ergiebigkeit und die extrem hohe Prozesssicherheit prädestinieren die polykristallinen Diamantpasten von LUKAS für die Verwendung auf NC-Maschinen und Robotern. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit von 130 °C und die Verdünnbarkeit in Wasser, Öl und Alkohol lässt sich die polykristalline Paste in industriellen Prozessen vielseitig nutzen. Darüber hinaus eignet sich polykristalline Diamantpaste auch für die manuelle Anwendung.

### **NEU** Polykristalline Diamantschleifpasten





- für Stähle und Titan
- bis zu 130 °C temperaturbeständig

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Korngröße µm	Farbe	Inhalt g	VPE Stück
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	blau	10	1
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	grün	10	1
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	gelb	10	1
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	rot	10	1
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	hellbraun	10	1
			Anwendungsempfeh	lung: Stahl •	Guss	Titan

# **DIAMANTPASTE SUPER-E**

#### BEREITS MIT GERINGSTEN PASTENMENGEN ZUM GEWÜNSCHTEN GLANZ

Dank der hohen Diamantkonzentration polieren Sie schnell und wirtschaftlich härteste Werkstoffe. Die optimale Form der monokristallinen Diamanten und die sehr enge Korngrößenverteilung garantieren perfekte Polierergebnisse. Aufgrund der agglomeratfreien Herstellung und der hohen Viskosität, die

durch Verdünnung der Paste mit Wasser, Öl oder Alkohol stufenlos verringert werden kann, ist die Diamantpaste ideal für den Maschineneinsatz geeignet. Die Paste wurde speziell für den Formenbau entwickelt.

#### **MERKMALE**

- hohe Korn-Konzentration
- perfekte Kornform
- ohne Agglomerate
- enge Korngrößen-Verteilung
- monokristallin
- hohe Viskosität

#### **VORTEILE/NUTZEN**

- poliert schnell und wirtschaftlich härteste Werkstoffe
- für maschinelle Anwendung optimiert
- hohe Effektivität
- ideal für den Formenbau
- verdünnbar mit Wasser, Öl oder Alkohol





### Monokristalline Diamantschleifpasten



hellbraun

Inox/Stahl

- sehr vielseitig von der Handpolitur bis zur maschinellen Politur
- bis zu 130 °C temperaturbeständig

A3410119510

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	μm	Farbe	g	Stück
A3410119105	E-091	Super-E	1	blau	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	blau	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	grün	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	grün	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	gelb	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	gelb	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	rot	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	rot	10	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	hellbraun	5	1

Super-E

E-095

100

### Nur bei LUKAS erhältlich: Flexible Polierstäbe

Die Werkzeuge dieser Gruppe werden aus Polyurethan (PU) in verschiedenen Härten hergestellt. Sie enthalten ein Gemisch aus Schleifkorn (Korund, Siliciumcarbid) und Füllstoffen. Zur optischen Unterscheidung sind diese Werkzeuge unterschiedlich eingefärbt. Produkte dieser Gruppe zeigen einen relativ dichten Aufbau. Ein Spektrum von weich bis hartelastisch steht mit verschiede-

nen Querschnitten zur Verfügung. Diese Polierstäbe werden überwiegend von Hand im Formenbau eingesetzt.

#### IN ZWEI SCHRITTEN ZU IHREM INDIVIDUELLEN POLIERSTAB Farbe Qualität SIC 80 weich hellgrau **SCHRITT 1 SCHRITT 2** SIC 80 hart grau Auswählen der gewünschten Form und Aussuchen der gewünschten Qualität hellblau SIC 150 weich Maße (siehe Produkttabellen) blau SIC 150 hart SIC 240 weich hellgrün QUALITÄT BEZEICHNUNG SIC 240 hart grün EKW 80 weich beige EKW 80 hart ocker P4SF 140 06 SIC 80 hellrot EKW 150 weich EKW 150 hart rot EKW 240 weich hellbraun HÄRTE **BREITE FORM SCHLEIFMITTEL**

KORNGRÖSSE

### Polierstäbe, Profil flach

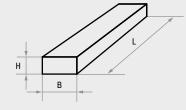
HÖHE/DURCHMESSER

LÄNGE



EKW 240 hart





\*\*☆

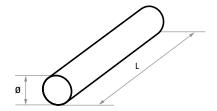
 perfekt mit der Hand polieren
 weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

braun

Bezeichnung	H mm	B mm	L mm	VPE Stück
P4SF 0612.070	6	12	70	10
P4SF 0612.140	6	12	140	10
P4SF 0816.070	8	16	70	10
P4SF 0816.140	8	16	140	10
P4SF 0816.210	8	16	210	10
P4SF 1020.070	10	20	70	10
P4SF 1020.140	10	20	140	10
P4SF 1020.210	10	20	210	10
P4SF 1020.280	10	20	280	10
	Anwendungsempfehlun	g: Inox/Stahl Stahl	Guss Titan Alumi	



# Polierstäbe, Profil rund





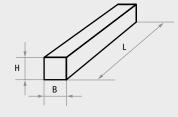
- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

			٨

Bezeichnung	Durchmesser mm	L mm	VPE Stück
P4SR 0006.070	6	70	10
P4SR 0006.140	6	140	10
P4SR 0010.070	10	70	10
P4SR 0010.140	10	140	10
P4SR 0010.210	10	210	10
P4SR 0012.070	12	70	10
P4SR 0012.140	12	140	10
P4SR 0012.210	12	210	10
P4SR 0012.280	12	280	10
P4SR 0015.070	15	70	10
P4SR 0015.140	15	140	10
P4SR 0015.210	15	210	10
P4SR 0015.280	15	280	10
Anv	vendungsempfehlung: • Inox/Stahl •	Stahl 🛑 Guss 🌑 Titan 🌓 Alumi	nium



# Polierstäbe, Profil Vierkant





 $\star\star$ 

- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

Bezeichnung	H mm	B mm	L mm	VPE Stück
P4SV 0606.070	6	6	70	10
P4SV 0606.140	6	6	140	10
P4SV 1010.070	10	10	70	10
P4SV 1010.140	10	10	140	10
P4SV 1010.210	10	10	210	10
P4SV 1212.140	12	12	140	10
P4SV 1212.210	12	12	210	10
P4SV 1515.070	15	15	70	10
P4SV 1515.140	15	15	140	10
P4SV 1515.210	15	15	210	10
P4SV 1515.280	15	15	280	10
	Anwendungsempfehlun	g: Inox/Stahl Stahl	Guss Titan Alu	minium

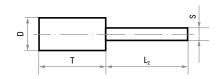
# Verschleißfest dank Faserstoffverstärkung

Die Polierstifte der Gruppe P5 zeichnen sich durch ihre Faserstoffverstärkung mit einer besonderen Struktur und Bindung aus. Sie eignen sich insbesondere zur Feinbearbeitung von NE-Metallen sowie von niedrig- und hochlegierten Stählen. Dank der Faserstoffverstärkung sind diese Werkzeuge sehr kantenstabil und standfest. Polierstifte der Gruppe P5 stehen in den unten angegebenen Körnungen zur Verfügung. Sie sind schaftseitig mit einem roten Ring gekennzeichnet.





### Polierstifte P5





■ besonders zur Feinbearbeitung von NE-Metallen sowie von niedrig- und hochlegierten Stählen geeignet



Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	VPE Stück
A2620004083080	P5ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2620004083120	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A2620005103080	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2620005103120	P5ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2620006103080	P5ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2620006103120	P5ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2620008103080	P5ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2620008103120	P5ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2620008166046	P5ZY 0816.06		46	8	16	6	30	10
A2620008166080	P5ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2620008166120	P5ZY 0816.06		120	8	16	6	40	10
A2620010103080	P5ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2620010103120	P5ZY 1010.03	<u> </u>	120	10	10	3	30	20
A2620010206046	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	40	10
A2620010206080	P5ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2620010206120	P5ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2620013133120	P5ZY 1313.03		120	13	13	3	30	20
A2620013163080	P5ZY 1316.03		80	13	16	3	30	20
A2620013206080	P5ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2620013206120	P5ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2620016206080	P5ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2620016206120	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A2620016326046	P5ZY 1632.06		46	16	32	6	40	10
A2620016326080	P5ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2620032326080	P5ZY 3232.06		80	32	32	6	40	10
A2621020326080	P5SP 2032.06		80	20	32	6	40	10
A2625008083080	P5KU 0808.03		80	8	8	3	30	20
		Anwendungsempfehlung	: • Inox/Stah	nl 🌑 Stal	nl 🧶 Alur	ninium <b>•</b>	Guss	) Titan

# Polieren mit Polyurethanbindung

Die Produkte der Gruppe P6 werden in hochelastischer Polyurethanbindung (PU) in verschiedenen Härtegraden hergestellt.

#### Diese Feinschleifwerkzeuge

- sind leicht profilierbar
- erzeugen in kürzester Zeit feinste Oberflächen
- neigen nicht zum Zusetzen
- müssen nicht konditioniert werden
- enthalten keine Weichmacher
- härten auch bei längerer Lagerung nicht nach
- sind perfekt für stationäre und manuelle Prozesse geeignet

Werkzeuge der Gruppe P6 dienen zur Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit. Sie werden zum Polieren von Stahl, Bunt-, Edel- und Sintermetallen, Kunststoffen sowie zum Feinst- und Effektschleifen eingesetzt. Das Spektrum der Werkzeuge reicht von Polierstiften und Marmorierkörpern über Satinierwalzen bis hin zu Polierscheiben im Durchmesser von 60 bis 300 mm. Sie sind im Trocken- und Nassschliff einsetzbar. Für den Nassschliff nur pH-neutrale Kühlmittel verwenden. Zum Abrichten können Rutschersteine (Seite 94) oder Diamantabrichter verwendet werden.

Aufgrund der hohen Standzeiten und guten Kantenstabilität sind die Werkzeuge hervorragend in automatisierten Prozessen wie z.B. Rundschleifen von Rohren oder dem Marmorieren von Edelstahlblechen geeignet.

#### **ANWENDUNGSEMPFEHLUNG**

# Für jeden Anwendungsfall das passende Polierwerkzeug

Finden Sie für Ihre Anwendung das perfekte Werkzeug! Suchen Sie Ihren Anwendungsfall und das entsprechende Material in

der Tabelle und finden Sie so die genau passende Korngröße für Ihr LUKAS-Polierwerkzeug der Gruppe P6.

	R An	ntroste einige Ilauffar ntferne	n, rbe		und- ur chschle			irfen, ehen	rie Str	rmo- ren, ich- ieren		Entgr Verpu Verru	ıtzen,			Feinsc	hleifen			Vorpo	lieren		Polie	eren
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	НР	WP	MWP
														410									400	400
																			240	240			800	
Gold, Silber,																	150		150				1.200	
Nickel, Aluminium,																120	120							
Messing										80			80	80		80								
									46	46				46		46								
									24															
		150	120		120	36																		
Baustahl	46		60		60	30																		
							400																400	400
							240													240	240		800	240
		150												150			150			150	150		1.200	
rostfreier			120		120		120									120	120			120				
Stahl, Titan					60		80			80	80	80		80	80	80	80	80						
			60					36		46		46			46	46	46	46						
								30	24					24										
									16															
				240																		240	400	
gehärteter				150														150					800	
Stahl,				120	120													120					1.200	
Hartmetall				80	60	36		36				80												
						30		30				46												
																				400				
Glas																		100		240				
Gias																		80		150				
												80						46						
Gummi			60															80						
Holz																	80							
Lack	46	150																						
Lot	240				120																			
Zinn						36										80								
						30										46								
											Korngı	rößen												

Folgende Bindungen stehen zur Verfügung:

WP = weich, sehr elastisch
MWP = mittel bis weich

MP = mittel für allgemeine Anwendung

**HP** = hart, hartelastisch, vorwiegend für gerade Flächen

**SHP** = superhart, für stationäre Anwendungen

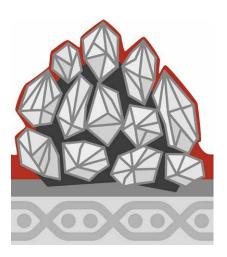
**SHP CG** = superhart, mit Kompaktkorn

**SHP+** = superhart, für manuelle Anwendungen

In den Bindungen ist Siliciumcarbid "SIC", Edelkorund weiß "EKW" oder Aluminiumoxid "A" als Schleifmittel in den FEPA-Körnungen 24 bis 1.200 eingearbeitet.

#### **KOMPAKTKORN**

### Viele Schneiden in einem Korn vereint



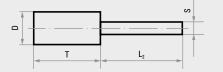
Das Kompaktkorn (CG) besteht aus vielen Schleifkörnern und schleifaktivem Füllstoff, die vor dem Einbringen in das Werkzeug miteinander verklebt werden. Während des Schleifens brechen einzelne abgenutzte Partikel aus dem Kompaktkorn heraus und machen so Platz für tieferliegende Schleifkörner mit neuen, scharfen Schneiden. Dadurch setzen sich Werkzeuge mit Kompaktkorn auch bei weicheren oder schmierenden Materialien nicht zu.

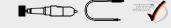
Durch die doppelte Verklebung im Kompaktkorn und in der Schleifschicht haften die Schleifpartikel besser als mit nur einer einfachen Verklebung. Das bedeutet längere Nutzungszeit ohne vorzeitige Werkzeugwechsel. Die hohe Dichte von Schneiden innerhalb des Kompaktkorns gewährleistet die sehr hohe Abtragsleistung, und der Füllstoff sorgt für einen kühlen Schliff.

### Polierstift P6 CG

\*\*\*





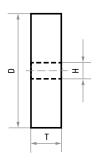


- Polierstift in Zylinderform
- erzeugt perfekte Oberflächen auf allen Metallen
- hohe Lebensdauer und beste Kornnutzung
- Dieser Polierstift ist hervorragend für die Bearbeitung von nur schwer zugänglichen Metallteilen geeignet.
- die perfekte Ergänzung zur Polierscheibe

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	extra coarse	13	20	3	117.500	10
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	coarse	13	20	3	117.500	10
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	16	20	6	95.400	10
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	coarse	16	20	6	95.400	10
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	20	20	6	76.300	10
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	coarse	20	20	6	76.300	10
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	30	30	6	50.900	10
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	coarse	30	30	6	50.900	10
		Anwendungs	sempfehlung: • Inox/Sta	hl • Stal	hl 🧶 Alur	minium 🛑	Guss 0	Titan



### Polierscheibe Form SE1 CG



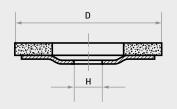


\*\*\*

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/ Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	80	6	6	19.000	20
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	coarse	80	6	6	19.000	20
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	150	10	25	10.100	10
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	150	10	25	10.100	10
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	200	20	25	7.600	10
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	200	20	25	7.600	10
Anwendungsempfehlung: 🌑 Inox/Stahl 🌑 Stahl 🛑 Aluminium 🕒 Guss 🕕 Titan								



- sehr harte PU-Bindungbearbeitet unterschiedlichste Werkstoffe
- enthält Kompaktkorn (CG)
- ist zum Entfernen von Unebenheiten und Fehlerstellen vor dem Polieren geeignet
- erzeugt gute Oberflächen
- enorme Standzeit







\*\*\*

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A671611506014	P6PT 115 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	115	22,23	13.300	5
A671611512014	P6PT 115 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	115	22,23	13.300	5
A671612506014	P6PT 125 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12.200	5
A671612512014	P6PT 125 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12.200	5
		Anwendungsempfehlung:	● Inox/Stahl ● Stal	nl 🧶 Alur	ninium 🛑	Guss 0	Titan

Mit den neuen Werkzeugen der Serie P6 Compact Grain entfernen Sie Unebenheiten und Kratzer von Werkstücken und erzeugen gleichzeitig eine gute Oberfläche. So sparen Sie Zeit und lästige Werkzeugwechsel. Dank der sehr festen PU-Bindung und der Compact-Grain-Technologie erreichen Sie enorme Standzeiten. P6-CG-Werkzeuge sind hervorragend geeignet als Vorstufe zum anschließenden Polieren mit P6-Werkzeugen der Härte WP bis HP.

#### Ideal zum:

- Reinigen von Oberflächen
- Entfernen von Kratzern
- Entfernen von Lack und Unterbodenschutz
- Vorbereiten von Oberflächen zum Polieren.



# **VON GROB BIS FEIN - DAS PERFEKTE POLIERSET**

#### JETZT DIE LUKAS-POLIERTELLER TESTEN!

Der Polierteller P6PT ermöglicht Ihnen eine einfache Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit Ihres Werkstücks. Dank seines kühlen Schliffs und dem geringen Funkenflug ist dieser Teller mit Siliciumcarbid sogar für die Luft- und Raumfahrt zugelassen. Auch harte Werkstoffe wie Stein, Glas und hochlegierte Materialien können effizient bearbeitet werden, und das harte und scharfe Schleifkorn sorgt für eine lange Lebensdauer. Ob Reinigen, Schleifen oder Polieren—dieser LUKAS-Polierteller erledigt jeden Job mit Bravour. Ein üblicher regelbarer Winkelschleifer ist für die Arbeit mit diesen Poliertellern perfekt geeignet.

Der Polierteller ist im Trocken- und Nassschliff einsetzbar und benötigt keine zusätzliche Schleifpaste.

Die leichte, stabile und flexible Konstruktion des Poliertellers ermöglicht hervorragende Obeflächenergebnisse. Der Glasgewebe-Träger ist dazu nicht entscheidend. Die hohe Bruchsicherheit sowie geringe Vibrationen beim Arbeiten und eine leichte Handhabung sorgen für eine gute Eignung im Handeinsatz. Die Polierteller der Gruppe P6 eignen sich zur zügigen Bearbeitung großer Metallflächen.

#### DAS LUKAS-POLIERTELLER-SET

Erreichen Sie ganz einfach Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem Polierteller-Set von LUKAS. Verwenden Sie dafür einfach nacheinander die unterschiedlichen enthaltenen Polierteller: Vom Rost bis zum Spiegelglanz mit wenigen Werkzeugwechseln und ohne Maschinenwechsel ist so kein Problem und geht schnell von der Hand.









### Set Polierteller P6PT



- Vom Rost zum Spiegelglanz mit dem LUKAS-Polierteller-Set
- Verwenden Sie diese Werkzeuge nacheinander bis zum gewünschten Polierergebnis

		Λ.
•	~	77

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	n <sub>empf</sub> (1/min)	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A6700023	P6PT 125 (flach) Set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
A6700024	P6PT 125 (schräg) Set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
	Anwendungsempfehlung: 🕒 Inox/Stahl 🛑 Guss 🔘 Titan 🕕 Stahl 🌓 Aluminium								

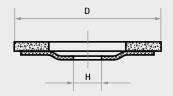






### **Polierteller P6PT**

- Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- Reinigen und Entrosten
- Entfernen von Lack und Beschichtungen
- ersetzt Tuchscheiben, Filzscheiben und Polierpasten
- für handelsübliche geregelte Winkelschleifer
- sauberes Arbeiten, da keine Schleifpaste erforderlich ist
- schneller Arbeitsfortschritt





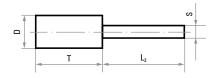


Artikelnummer	Bezeichnung	Formen- übersicht	Qualität	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	n <sub>empf</sub> (1/min)	VPE Stück
A671612515014	P6PT 125 (flach)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612515014001	P6PT 125 (flach)		SIC 150 MWP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612524014	P6PT 125 (flach)	923444	SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612540014	P6PT 125 (flach)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612580014	P6PT 125 (flach)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712515014	P6PT 125 (schräg)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712524014	P6PT 125 (schräg)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712540014	P6PT 125 (schräg)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712580014	P6PT 125 (schräg)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A6717125120014	P6PT 125 (schräg)		SIC 1200 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5

### **Polierstift P6**







- Polierstift in Zylinderform
- Dieser Polierstift ist hervorragend für die Bearbeitung von nur schwer zugänglichen Metallteilen geeignet.
- die perfekte Ergänzung zur Polierscheibe

#### Anwendung:

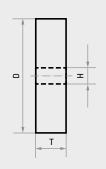
Bohrungen, Kehlnähte, Formenwerkzeuge

*	*	☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	S mm	L₂ mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29300080103048	P6ZY 0810.03	SIC 80 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103068	P6ZY 0810.03	SIC 150 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103078	P6ZY 0810.03	SIC 240 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080163048	P6ZY 0816.03	SIC 80 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163068	P6ZY 0816.03	SIC 150 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163078	P6ZY 0816.03	SIC 240 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300100103048	P6ZY 1010.03	SIC 80 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103068	P6ZY 1010.03	SIC 150 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103078	P6ZY 1010.03	SIC 240 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100203048	P6ZY 1020.03	SIC 80 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203068	P6ZY 1020.03	SIC 150 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203078	P6ZY 1020.03	SIC 240 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300130203048	P6ZY 1320.03	SIC 80 HP	13	20	3	30	47.000	10
A29300160203028	P6ZY 1620.03	SIC 46 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203048	P6ZY 1620.03	SIC 80 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203068	P6ZY 1620.03	SIC 150 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203078	P6ZY 1620.03	SIC 240 HP	16	20	3	40	38.100	10
A69300160203094	P6ZY 1620.03	SIC 400 MP	16	20	3	40	29.800	10
A693001602030H0	P6ZY 1620.03	SIC 800 WP	16	20	3	40	19.000	10
A29300200206028	P6ZY 2020.06	SIC 46 HP	20	20	6	40	30.500	10
A29300200206068	P6ZY 2020.06	SIC 150 HP	20	20	6	40	30.500	10
A69300200306044	P6ZY 2030.06	SIC 80 MP	20	30	6	40	23.800	10
A29300250206048	P6ZY 2520.06	SIC 80 HP	25	20	6	40	24.400	10
A29300300306028	P6ZY 3030.06	SIC 46 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306068	P6ZY 3030.06	SIC 150 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306078	P6ZY 3030.06	SIC 240 HP	30	30	6	40	20.300	10
A69300400306078	P6ZY 4030.06	SIC 240 HP	40	30	6	40	15.200	10
A29300400406028	P6ZY 4040.06	SIC 46 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406048	P6ZY 4040.06	SIC 80 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406064	P6ZY 4040.06	SIC 150 MP	40	40	6	40	11.900	10
A29300400406068	P6ZY 4040.06	SIC 150 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406091	P6ZY 4040.06	SIC 400 MWP	40	40	6	40	9.500	10
A29300500406028	P6ZY 5040.06	SIC 46 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300500406068	P6ZY 5040.06	SIC 150 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300600406028	P6ZY 6040.06	SIC 46 HP	60	40	6	40	10.100	10
A29300600406068	P6ZY 6040.06	SIC 150 HP	60	40	6	40	10.100	10
	. 52. 5040.00	Anwendungsempfehlung:	<ul><li>Inox/Stah</li></ul>				Alumi	



Diese Polierscheiben sind ab Lager mit einer weichen bis sehr harten Bindung in den Körnungen 46 bis 400 lieferbar. Weitere Qualitäten in den Körnungen 8 bis 1.200 sind als Sonderwerkzeuge verfügbar.



### Polierscheibe, Form SE1

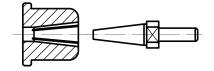


Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29100600060041	P6SE1 06006 B.06	SIC 80 MWP	60	6	6	6.300	1
A29100600060061	P6SE1 06006 B.06	SIC 150 MWP	60	6	6	6.300	1
A29101000100041	P6SE1 10010 B.25	SIC 80 MWP	100	10	25	3.800	1
A29101000200021	P6SE1 10020 B.25	SIC 46 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200041	P6SE1 10020 B.25	SIC 80 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200061	P6SE1 10020 B.25	SIC 150 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200091	P6SE1 10020 B.25	SIC 400 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101250100041	P6SE1 12510 B.25	SIC 80 MWP	125	10	25	3.000	1
A29101250100061	P6SE1 12510 B.25	SIC 150 MWP	125	10	25	3.000	1
A29101250200041	P6SE1 12520 B.25	SIC 80 MWP	125	20	25	3.000	1
A29101250200061	P6SE1 12520 B.25	SIC 150 MWP	125	20	25	3.000	1
A29101500100061	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 MWP	150	10	25	2.500	1
A29101500100069	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 SHP	150	10	25	4.000	1
A29101500150059	P6SE1 15015 B.20	SIC 120 SHP	150	15	20	4.000	1
A29101500200040	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 WP	150	20	25	2.000	1
A29101500200041	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 MWP	150	20	25	2.500	1
A29101500200061	P6SE1 15020 B.25	SIC 150 MWP	150	20	25	2.500	1
A29101500250021	P6SE1 15025 B.20	SIC 46 MWP	150	25	20	2.500	1
A29101500250040	P6SE1 15025 B.25	SIC 80 WP	150	25	25	2.000	1
A29101500250061	P6SE1 15025 B.25	SIC 150 MWP	150	25	25	2.500	1
A29101500250074	P6SE1 15025 B.20	SC 240 MP	150	25	20	3.100	1
A29102000250041	P6SE1 20025 B.25	SIC 80 MWP	200	25	25	1.900	1
A29102000250061	P6SE1 20025 B.25	SIC 150 MWP	200	25	25	1.900	1
	Anw	endungsempfehlung: • Inox/Sta	hl • Gus	s 🕒 Titan	Stahl	<ul><li>Alumi</li></ul>	nium



### Spannsystem für Polierscheiben

Das Spannsystem für Polierscheiben der Form SE1 ist ausschließlich für die Abmessungen 10010 B.25 und 10020 B.25 einsetzbar. Polierscheiben größeren Durchmessers dürfen mit diesem System nicht eingesetzt werden. Die höchstzulässige Schnittgeschwindigkeit für dieses Spannsystem beträgt 10 m/s. Dies entspricht bei einem Scheibendurchmesser von 100 mm maximal 1.900 1/min.







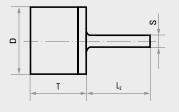
Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt	VPE Stück
A6981008000	Spannsystem MCA + K25	Kunststoffbüchse (MCA) und Aufspanndorn mit Schaft 8 mm (K25)	1

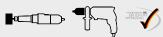


### Marmorierstift

**★**★☆





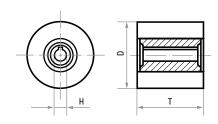


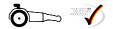
- Mamorierstift in Zylinderform
- Mit Marmorierstiften von LUKAS können rostfreie Stähle, Aluminium und Buntmetall marmoriert werden (Pfauenauge, Wolken). Die Marmorierkörper setzen sich nicht mit Schleifstaub zu, und ihre Schleiffähigkeit bleibt bis zur Kunststoffkappe erhalten.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	S mm	L₂ mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29200200306021	P6MA ZY 2030.06	SIC 46 MWP	20	30	6	35	9.500	1
A29200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6.300	1
A29200400306046	P6MA ZY 4030.06	SIC 46 MWP	40	30	6	35	4.700	1
A29200500306046	P6MA ZY 5030.06	SIC 46 MWP	50	30	6	35	3.800	1
A29200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3.800	1
A29200600306046	P6MA ZY 6030.06	SIC 46 MWP	60	30	6	35	3.100	1
		Anwendungsempfehlung:	Inox/Sta	hl • Stal	nl 🧶 Alun	ninium <b>•</b>	Guss	Titan

### Polierwalze P6PW







Polierwalze P6PW für die Satiniermaschine für perfekt gebürstete oder strichmattierte Oberflächen.

▶ Die passende Antriebsmaschine (Satiniermaschine) finden Sie auf **Seite 312**.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> (1/min)	VPE Stück
A29401000500041	P6PW 100050	SIC 80 MWP	100	50	19	3.000	1
A29401001000011	P6PW 100100	SIC 24 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000020	P6PW 100100	SIC 46 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000021	P6PW 100100	SIC 46 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000040	P6PW 100100	SIC 80 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000041	P6PW 100100	SIC 80 MWP	100	100	19	3.000	1
	Anwer	ndungsempfehlung: Inox/Sta	hl • Gus	s Titan	■ Stahl	Alumi	

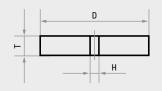
# Feinste Arbeiten ohne Einschränkungen durchführen



LUKAS-Polierstifte, -Polierräder und -Polierlinsen wurden speziell für den Feinmechanik- und Laborbereich entwickelt. Auch in anderen Anwendungsbereichen wie dem Modellbau oder der Schmuckherstellung werden diese Werkzeuge in weicher Elastomerbindung hoch geschätzt. Kleinste Abmessungen in unterschiedlichen Formen ermöglichen die Bearbeitung feinster Werkstücke und Strukturen.



### Polierrad und Polierlinse aus Weichelastomer







Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	VPE Stück
A2950000101007	P7- R22	SICGR 240		22	3,5	1,8	100
A2950000105007	P7- L22	SICGR 240		22	3,4	1,8	100
		Anwendungsempfehlung:	■ Inox/Stahl ■ Stah	nl 🧶 Alun	ninium <b>•</b>	Guss	Titan



### Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer



 Die Schaftdurchmesser der Kleinpolierstifte beträgt 2,35 mm.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Inhalt	Schaft mm	VPE Stück
A29551301582077	P7Sort. 130-15	SICGR 240	12-teilig	2,35	1
A2955130158207I	P7Sort. 130-15	SICGR 400	12-teilig	2,35	1
	Anwe	ndungsempfehlung: • Inox/Stah	al Stahl Aluminium	Guss	Titan

#### **CBN-/DIAMANTWERKZEUGE**

# Mit LUKAS-Experten zum perfekten Präzisionswerkzeug

#### **ALLGEMEINES**

Diamant ist das härteste, kubisches Bornitrid (CBN) eines der härtesten der Menschheit bekannten Materialien. Sie zählen zu der Klasse der superabrasiven Schleifmittel und sind aufgrund ihrer herausragenden Härte aus modernen Präzisionsarbeiten nicht mehr wegzudenken. Während sowohl natürliche, als auch synthetische Diamantkörnungen "D" verfügbar sind, werden Körnungen aus CBN "B" ausschließlich synthetisch hergestellt.

Aufgrund von aufwendigen Synthesen bzw. der natürlichen Knappheit sind Diamant- bzw. CBN-Körnungen ungleich teurer als konventionelle Schleifmittel, sind diesen aber aufgrund ihrer enormen Härte deutlich überlegen und für viele Anwendungen unerlässlich. Besonders wirtschaftlich ist der Einsatz superabrasiver Stoffe in großen Serienfertigungen und für die Fertigung hochwertiger Einzelstücke. Einen Vergleich der Mikrohärten zwischen unterschiedlichen Schleifmitteln ist im untenstehenden Diagramm zu sehen.

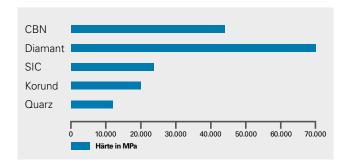
Diamantwerkzeuge eignen sich für die Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen, darunter Hartstoffe wie Hartmetalle, Keramik, Glas sowie kohle- und glasfaserverstärkte Kunststoffe (CFK bzw. GFK) und sogar Diamant selbst, aber auch verschiedene Kunststoffe und sogar Gummi können mit Diamantwerkzeugen wirtschaftlich bearbeitet werden. CBN findet seinen Einsatz in der Bearbeitung gehärteter Stähle. Unser Expertenteam berät Sie gerne bei der Auswahl der für Sie geeigneten Schleifmittel

#### HÄRTE

Diese superharten Schleifmittel sind wesentlich teurer als die klassischen, erbringen aber in optimierten Fertigungsabläufen aufgrund ihrer extremen Härte erhebliche Leistungssteigerungen und damit eine deutliche Kostensenkung.

#### Mikrohärte

Im untenstehenden Diagramm sind die extremen Unterschiede der Mikrohärte gut zu erkennen.



#### **BINDUNG**

Unseren Kunden bieten wir superharte Schleifkörper in verschiedenen Bindungen an. Gerne sind wir Ihnen bei der Auswahl der für Sie richtigen Bindung behilflich.

#### Keramische Bindung

In diesen Werkzeugen werden die Schleifkörner durch eine keramische Matrix gebunden. Mit diesen Hochleistungswerkzeugen lassen sich beste Oberflächengüten realisieren. Aufgrund von sehr geringen Abrichtraten und ihres durchgehenden Schleifbelags erzielt man besonders hohe Standzeiten, wodurch Produktionskosten gespart werden können. Schleifkörper können in einer Vielzahl von Abmessungen und unterschiedlichen Gefügen hergestellt werden, um jedem Kunden das individuell richtige Werkzeug anzubieten. (Weitere Informationen auf Seite 125.)

#### Galvanische Belegung

Bei galvanisch belegten Werkzeugen werden Schleifkörner elektrochemisch eingenickelt und so auf der Oberfläche eines metallischen Grundkörpers gebunden. Diese im Normalfall preisgünstigeren Werkzeuge sind in einer Vielzahl von Sonderformen und Profilen herstellbar. Dadurch, dass sowohl Grundkörper als auch Bindung aus Metall bestehen, bieten sie eine hervoragende Abfuhr der im Schleifprozess entstehenden Wärme. Galvanische Belegungen sind auch mit sehr groben Körnern realisierbar. Diese Werkzeuge sind auch für den manuellen Einsatz und Trockenschliff geeignet. Der Einsatz von Kühlschmierstoffen erhöht jedoch die Standzeit. Um Kosten zu sparen, bieten wir unseren Kunden eine Wiederbelegung von abgenutzten Werkzeugen an. Dies ist besonders wirtschaftlich bei der Verwendung von aufwendigen oder großen Grundkörpern. (Entsprechende Werkzeuge finden Sie auf den Seiten 126–128.)

#### VAKUUMGELÖTETE WERKZEUGE

Neben vakuumgelöteten Trennscheiben bieten wir unseren Kunden auf Anfrage eine Vielzahl an Sonderlösungen und -formen an, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Dieser besonders harte Belag zeichnet sich durch ein hohes Maß an Profilhaltigkeit und extreme Standzeiten aus.

#### **KORN**

Physikalische und chemische Eigenschaften, aber auch die Gestalt des Einzelkorns bestimmen den zur Verwendung kommenden Korntyp. Durch eine geeignete Auswahl der Schleifkörner ist es unserem Expertenteam möglich, für Ihre spezifischen Anwendungen das jeweils richtige Werkzeug zu entwickeln.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Schleifkörnungen wird die Korngröße für Diamant und CBN nach ISO 6106 bzw. FEPA nicht in US-Standard Mesh, sondern in Mikrometern angegeben.

Es gilt also: Je kleiner die Zahl, umso feiner – je größer die Zahl, umso gröber.

Ein Vergleich der verschiedenen Größenangaben ist in nebenstehender Tabelle angegeben.

Bei der Auswahl der Korngrößen sollte berücksichtigt werden, dass mit superharten Schleifmitteln aufgrund des extrem geringen Kornverschleißes grundsätzlich höhere Oberflächenrauigkeit als bei herkömmlichen Schleifmitteln erzielt wird.

### Körnungsbereiche nach ISO 6106 bzw. FEPA- und US-Standard

CBN	Diamant	Körnungsbereich µm	US-Standard Mesh
B 46	D 46	38-45	325/400
B 54	D 54	45-53	270/325
B 64	D 64	53-63	230/270
B 76	D 76	63-75	200/230
B 91	D 91	75-90	170/200
B 107	D 107	90-106	140/170
B 126	D 126	106-125	120/140
B 151	D 151	125-150	100/120
B 181	D 181	150-180	80/100
B 213	D 213	180-212	70/80
B 251	D 251	212-250	60/70

#### KERAMISCH GEBUNDENE CBN-/DIAMANTWERKZEUGE

# Prozesssichere Werkzeuglösungen

#### QUALITÄTEN

Keramisch gebundene Werkzeuge sind ideal für den Einsatz in maschinengestützten Großserien geeignet. Mit Ihnen lassen sich prozesssicher und reproduzierbar beste Oberflächengüten erzielen. Durch ihre extremen Standzeiten und geringen Abrichtraten lassen sich Serviceintervalle verlängern und Produktionskosten einsparen. Unsere keramisch gebundenen Diamant- und CBN-Präzisionswerkzeuge definieren sich über eine Vielzahl von Parametern, darunter die Wahl der Schleifkörner, die keramische Bindung, deren Porosität und die Auswahl geeigneter Schäfte. Bei der Entwicklung der für Sie individuell richtigen Lösung steht Ihnen unser Expertenteam gerne zur Seite und berät Sie umfänglich. Dabei können wir auf jahrelange Erfahrung in der Weiterentwicklung von Schleifkörpern und in der Betreuung von Großserien zurückgreifen.

#### SCHÄFTE

Für unsere verschiedenen Diamantund CBN-Schleifstifte in keramischer Bindung empfehlen wir die Verwendung von Hartmetallschäften, da Hartmetall im Vergleich zu Stahl ein dreifach höheres Elastizitätsmodul (E-Modul) besitzt.



In diesem Elastizitätsmodul wird beschrieben, wie stark sich ein Körper unter Einwirkung von Kraft verformt. Dadurch, dass der Hartmetallschaft einen hohen E-Modul-Wert aufweist, wird die Verformung des Werkzeugs unter Einwirkung der Schleifkräfte gering gehalten.

#### QUALITÄTSAUSWAHL

Die keramisch gebundenen Diamantwerkzeuge werden mit einem LUKAS-Qualitätscode versehen, wodurch die vollständige Rezeptur festgelegt ist. Erst nach Vorlage und Analyse aller Einsatzdaten kann durch unsere Spezialisten die richtige Werkzeugempfehlung ausgesprochen werden.

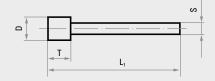
Die Wahl der Qualität ist der entscheidende Schritt zu einem perfekten Schleifergebnis. Durch Variation der Qualität kann man Einfluss auf die Härte und Porosität der Schleifkörper nehmen. Dadurch lassen sich Prozessparameter wie die Abtragsgeschwindigkeit, die Standzeit und die Oberflächengüte direkt beeinflussen.

Wir beraten Sie gerne bei der Suche nach der für Sie richtigen Qualität.

# Diamantschleifstift, galvanisch belegt







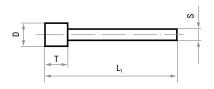


Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L, mm	VPE Stück
A34013050126	DS 01003		D 126	1	3	3	40	1
A34013051126	DS 01503		D 126	1,5	3	3	40	1
A34013052126	DS 02005		D 126	2	5	3	40	1
A34013053126	DS 02505		D 126	2,5	5	3	40	1
A34013054126	DS 03005		D 126	3	5	3	40	1
A3401305412601	DS 03505		D 126	3,5	5	3	40	1
A34013055126	DS 04005		D 126	4	5	3	40	1
A3401305512601	DS 04505		D 126	4,5	5	3	40	1
A34013056126	DS 05006		D 126	5	6	3	40	1
A34013057126	DS 06007		D 126	6	7	3	40	1
A34013058126	DS 08010		D 126	8	10	6	60	1
A34013059126	DS 10010		D 126	10	10	6	60	1
A34013060126	DS 12015		D 126	12	15	6	60	1
A34013090126	DSK 02020		D 126	2	_	3	40	1
A34013091126	DSK 03030		D 126	3	_	3	40	1
A34013092126	DSK 04040		D 126	4	-	3	40	1
A34013093126	DSK 05050		D 126	5	_	3	40	1
A34013094126	DSK 06060		D 126	6	_	3	40	1
A34013095126	DSK 08080		D 126	8	_	6	60	1

# Diamantschleifstift aus Vollhartmetall, galvanisch belegt





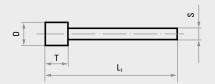


Diamantschleifstift in Zylinderform

Artikelnummer	Bezeichnung	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A340202305126	DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	1
A340203303126	DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	1
A340204305126	DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	1
A340206307126	DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	1
A340208310126	DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	1
A340210310126	DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	1
Anwendungsempfehlung:   Stein/Baumaterial   Guss   Kunststoff/Holz   Inox/Stahl   Titan							



# CBN-Schleifstift, galvanisch belegt



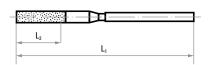


+	+	☆
_	$\overline{}$	M

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L <sub>1</sub>	VPE Stück
A34033050126	CS 01003		B 126	1	3	3	40	1
A34033051126	CS 01503		B 126	1,5	3	3	40	1
A34033052126	CS 02005		B 126	2	5	3	40	1
A34033053126	CS 02505		B 126	2,5	5	3	40	1
A34033054126	CS 03005		B 126	3	5	3	40	1
A3403305412601	CS 03505		B 126	3,5	5	3	40	1
A34033055126	CS 04005		B 126	4	5	3	40	1
A3403305512601	CS 04505		B 126	4,5	5	3	40	1
A34033056126	CS 05006		B 126	5	6	3	40	1
A34033057126	CS 06007		B 126	6	7	3	40	1
A34033058126	CS 08010		B 126	8	10	6	60	1
A34033059126	CS 10010		B 126	10	10	6	60	1
A34033060126	CS 12015		B 126	12	15	6	60	1
A34033090126	CSK 0202		B 126	2	-	3	40	1
A34033091126	CSK 0303		B 126	3	-	3	40	1
A34033092126	CSK 0404	<b></b>	B 126	4	-	3	40	1
A34033093126	CSK 0505		B 126	5	-	3	40	1
A34033094126	CSK 0606		B 126	6	-	3	40	1
A34033095126	CSK 0808		B 126	8	-	6	60	1
		An	wendungsempfehlu	ıng: • St	ahl 🕕 Ind		Kunststoff	/Holz



# Diamantfeile für Handfeilmaschinen, galvanisch belegt





Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Form	Korngröße	Querschnitt mm	L <sub>2</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A34003122126	DF 3122		flach	D 126	4 x 1	15	50	1
A34003130126	DF 3130		rund	D 126	4	15	50	1
Anwendungsempfehlung:  Stein/Baumaterial  Kunststoff/Holz  Titan  Inox/Stahl  Guss								





# Diamant-Nadelfeile, galvanisch belegt





$\star$	$\star$	V

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Form	Korngröße	Querschnitt mm	L <sub>2</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A34003140091	DF 3140		flach- stumpf	D 91	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003140126	DF 3140		flach- stumpf	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003142091	DF 3142		dreikant	D 91	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003142126	DF 3142		dreikant	D 126	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003143126	DF 3143		vierkant	D 126	2,5 x 2,5	70	140	1
A34003144126	DF 3144		halbrund	D 126	5,2 x 1,9	70	140	1
A34003145126	DF 3145		rund	D 126	3	70	140	1
A34003146126	DF 3146	Â	Messer	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
Anwendungsempfehlung: • Stein/Baumaterial · Kunststoff/Holz • Inox/Stahl • Guss • Titan								