LESSMANN®
THE GERMAN BRUSH COMPANY

RUNDBÜRSTEN

Zopfrundbürsten

Zopfrundbürsten
Zopfrundbürsten werden in Winkelschleifern sowie stationär eingesetzt zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten (Kehl- und Stumpfnaht). Sie entfernen Zunder, Rost, Lack, Schlacke, Gummirückstände und entgraten Kanten.

Mehrreihige Zopfrundbürsten
Wir liefern fertig montierte mehrreihige Bürsten, die einen noch dichteren Besatz aufweisen als zusammengesetzte einreihige Bürsten. Außer den angegebenen Modellen sind auch weitere Reihenzahlen – und somit Besatzbreiten sowie andere Drahtstärken und Bohrungen möglich.

Die aufgeführten Zopfrundbürsten sind für den Einsatz in stationären Maschinen gebaut.

Rostfreie Bürsten
LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an den grünen Seitenscheiben. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4310. Draht 1.4401 auf Anfrage möglich.
Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf www.lessmann.com

Kompakt verpackt
Viele Artikel erhalten Sie standardmäßig in handlichen Umkartons à 10 Stück.

Links ist Trumpf
Alle Standardausführungen sind im Sinne langer Haltbarkeit linksgezopft: Die nach links gedrehten Drahtzöpfe verhindern ein frühzeitiges Öffnen der Bündel, falls die Bürste schräg eingesetzt wird.

Neben rein links oder rechts gezopften Bürsten bieten wir auch Wechselzopf (rechts-links-Zopfung) an.

Rundbürsten, rechts-links gezopft
Rundbürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

Anwender-Tipp: Die Bürsten im Gebrauch immer wieder wenden. So schärfen sich die Drahtspitzen automatisch nach!

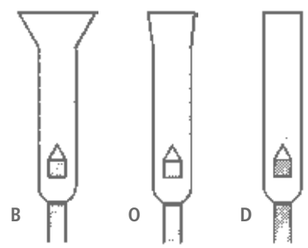
Es können auf Wunsch andere Reihenzahlen, Aufnahmebohrungen oder Drahtstärken geliefert werden.

ZF = Zopfform
Z = Anzahl Zöpfe, R = Anzahl Reihen

Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STM = Stahldraht vermessingt, glatt
STH = Stahldraht hochfest, glatt
ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt

Zopfformen ZF



B: Zopf mit Blume
O: Offener Zopf
(Drahtenden sind beschnitten)
D: Durchgezopft
(Vollbeschnitt)

EAN

Rundbürsten gezopft, einreihig, Stahldraht, Stahldraht vermessingt

D	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,80 Art.-Nr.	STM 0,50 Art.-Nr.	rechts-links Zopfung STH 0,50 Art.-Nr.
75	10	13	15	18	B	1	25.000	1	**470.111***	**470.211***			
100	12	M 14 x 2,0	22	18	B	1	12.500	1	**471.117***	**471.217***			
115	14	22,2	24	20	B	1	12.500	1	**472.111***	**472.211***		**472.211.SM***	**472.211.WZ***
115	14	M 14 x 2,0	24	20	B	1	12.500	1	**472.117***	**472.217***			
125	14	22,2	29	20	B	1	12.500	1	**473.111***	**473.211***		**473.211.SM***	**473.211.WZ***
125	14	M 14 x 2,0	29	20	B	1	12.500	1	**473.117***	**473.217***			**473.217.WZ***
125	14	22,2	29	24	B	1	12.500	1		**473.211.24**			
150	14	22,2	32	26	B	1	12.500	1	**474.111***	**474.211***	*474.311*		
150	14	M 14 x 2,0	32	26	B	1	12.500	1	*474.117**	**474.217***	*474.317*		
178	14	22,2	38	32	B	1	12.500	1	**475.111***	**475.211***	**475.311**		
178	14	M 14 x 2,0	38	32	B	1	12.500	1	*475.117**	**475.217***	*475.317*		
200	14	22,2	41	36	B	1	9.000	1	**476.111**	**476.211**	**476.311**		
200	14	50,8	41	36	B	1	9.000	1		*476.210.51*	auf Anfrage		
230	14	22,2	56	40	B	1	9.000	1		*475.211*			
250	15	50,8**	42	52	O	1	5.000	1		**477.210.75**	*477.310.75*		
300	15	50,8**	56	58	O	1	5.000	1		*478.210.75*	*478.310.75*		

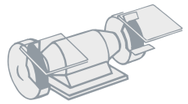
EAN

Rundbürsten gezopft, einreihig, rostfreier Draht

D	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	Pack.	ROH 0,35 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.	rechts-links Zopfung ROH 0,50 Art.-Nr.
100	12	M 14 x 2,0	22	18	B	1	12.500	1		**471.817***	
115	14	22,2	24	20	B	1	12.500	1	**472.711***	**472.811***	**472.811.WZ***
115	14	M 14 x 2,0	24	20	B	1	12.500	1	**472.717***	**472.817***	
125	14	22,2	29	20	B	1	12.500	1	**473.711***	**473.811***	**473.811.WZ***
125	14	M 14 x 2,0	29	20	B	1	12.500	1		**473.817***	
150	14	22,2	32	26	B	1	12.500	1		**474.811***	
150	14	M 14 x 2,0	32	26	B	1	12.500	1		**474.817**	
178	14	22,2	38	32	B	1	12.500	1		**475.811***	
178	14	M 14 x 2,0	38	32	B	1	12.500	1		**475.817**	

Auch Gewinde 5/8" - 11 UNC möglich | * Verpackt in handlichen Umkartons à 10 Stück | ** mit Schildkrötbohrung 13 x 7

Zopfrundbürsten, mehrreihig



EAN

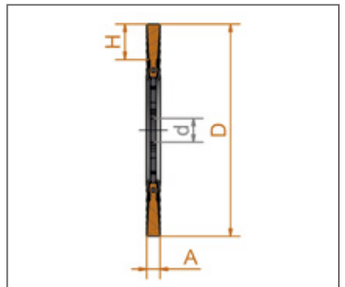
Zopfrundbürsten, mehrreihig

D	A	EB	d Stand	d min	H	ZF	Z x R	RPM max.	Pack.	**STH 0,35** Art.-Nr.	**STH 0,50** Art.-Nr.	**ROH 0,35** Art.-Nr.	**ROH 0,50** Art.-Nr.
100	22-24	12	20	10	21	B	20 x 2	12.500	1	*471.12K*	*471.22K*	*471.72K*	*471.82K*
100	30-32	18	20	10	21	B	20 x 3	12.500	1	*471.13K*	*471.23K*	*471.73K*	*471.83K*
100	34-36	25	20	10	21	B	20 x 4	12.500	1	*471.14K*	*471.24K*	*471.74K*	*471.84K*
115	22-24	18	30	10	23,5	B	22 x 2	12.500	1	*472.12K*	*472.22K*	*472.72K*	*472.82K*
115	30-32	25	30	10	23,5	B	22 x 3	12.500	1	*472.13K*	*472.23K*	*472.73K*	*472.83K*
115	34-36	30	30	10	23,5	B	22 x 4	12.500	1	*472.14K*	*472.24K*	*472.74K*	*472.84K*
125	22-24	18	30	13	28,5	B	24 x 2	12.500	1	*473.12K*	*473.22K*	*473.72K*	*473.82K*
125	30-32	25	30	13	28,5	B	24 x 3	12.500	1	*473.13K*	*473.23K*	*473.73K*	*473.83K*
125	34-36	30	30	13	28,5	B	24 x 4	12.500	1	*473.14K*	*473.24K*	*473.74K*	*473.84K*
150	22-24	18	30	13	31,5	O	28 x 2	12.500	1	*474.12K*	*474.22K*	*474.72K*	*474.82K*
150	30-32	25	30	13	31,5	O	28 x 3	12.500	1	*474.13K*	*474.23K*	*474.73K*	*474.83K*
150	36-38	30	30	13	31,5	O	28 x 4	12.500	1	*474.14K*	*474.24K*	*474.74K*	*474.84K*
178	22-24	18	50	16	37,5	O	34 x 2	12.500	1	*475.12K*	*475.22K*	*475.72K*	*475.82K*
178	30-32	25	50	16	37,5	O	34 x 3	12.500	1	*475.13K*	*475.23K*	*475.73K*	*475.83K*
178	36-38	30	50	16	37,5	O	34 x 4	12.500	1	*475.14K*	*475.24K*	*475.74K*	*475.84K*
200	22-24	18	50	16	41	O	38 x 2	9.000	1	*476.12K*	*476.22K*	*476.72K*	*476.82K*
200	30-32	25	50	16	41	O	38 x 3	9.000	1	*476.13K*	*476.23K*	*476.73K*	*476.83K*
200	36-38	30	50	16	41	O	38 x 4	9.000	1	*476.14K*	*476.24K*	*476.74K*	*476.84K*
250	26-30	18	100	20	42	O	52 x 2	5.000	1	*477.12K*	*477.22K*	*477.72K*	*477.82K*
250	38-40	26	100	20	42	O	52 x 3	5.000	1	*477.13K*	*477.23K*	*477.73K*	*477.83K*
250	50-54	34	100	20	42	O	52 x 4	5.000	1	*477.14K*	*477.24K*	*477.74K*	*477.84K*
300	26-30	18	100	30	56	O	58 x 2	5.000	1	*478.12K*	*478.22K*	*478.72K*	*478.82K*
300	38-40	26	100	30	56	O	58 x 3	5.000	1	*478.13K*	*478.23K*	*478.73K*	*478.83K*
300	50-54	34	100	30	56	O	58 x 4	5.000	1	*478.14K*	*478.24K*	*478.74K*	*478.84K*

Fugenbürsten

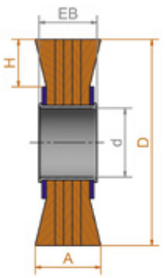
Fugenbürsten

D	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	Pack.	**STA 0,50** Art.-Nr.	**STA 0,80** Art.-Nr.	**STM 0,50** Art.-Nr.
300	6	20	67	64	D	1	5.000	5	**478.200.06**	*478.300.06*	*478.500.06*
300	8	20	67	64	D	1	5.000	5	**478.200.08**	**478.300.08**	*478.500.08*
300	10	20	67	64	D	1	5.000	5	**478.200.10**	*478.300.10*	
300	6	25,4	67	64	D	1	5.000	5	*478.225.06*	*478.325.06*	
300	8	25,4	67	64	D	1	5.000	5	*478.225.08*	*478.325.08*	
300	10	25,4	67	64	D	1	5.000	5	*478.225.10*	*478.325.10*	



ZF = Zopfform
Z = Anzahl Zöpfe, R = Anzahl Reihen

Zopfrundbürsten, mehrreihig



ZF = Zopfform
Z = Anzahl Zöpfe, R = Anzahl Reihen

Fugenbürsten
Zum Ausbürsten von losen und halbfesten Bestandteilen wie Steine, Split, Schlacken bei Trenn- und Dehnungsfugen. Einsatz im Straßen- und Flugplatzbau.
Die Bürsten werden zur Herstellung von Dehnungsfugen im Neubelagbau, bei der Sanierung oder Reparatur eingesetzt.

Bürsten mit vermessingtem Stahldraht STM sind besonders standfest und werden daher bevorzugt für die Reinigung von Betonfugen eingesetzt.

Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht, glatt
STH = Stahldraht hochfest, glatt
STM = Stahldraht vermessingt, glatt
ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt

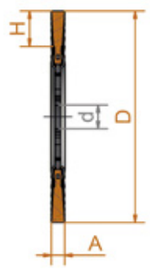
Pipelinebürsten

Pipelinebürsten
LESSMANN Pipelinebürsten wurden speziell für die professionelle Bearbeitung von U- und V-Schweißnähten im Rohrleitungs- und Pipelinebau entwickelt.

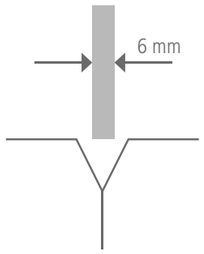
In der Ruhe liegt die Kraft
Mit ausgezeichneten Standzeiten und angenehmer Laufruhe profitiert der Anwender deutlich spürbar von der spezifischen Qualität dieser hochwertigen Spezialwerkzeuge.
LESSMANN Pipelinebürsten sind besonders schmal und eignen sich somit zur Reinigung aller Schweißnähte an Rohrverbindungen.

Pipelinebürsten, rechts-links gezopft
Pipelinebürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

Rostfreie Bürsten
LESSMANN-Pipeline-Bürsten aus rostfreiem Draht, erkennen Sie leicht an den grünen Seitenscheiben. Wir verwenden Draht der Werkstoffnummer 1.4310. Draht 1.4401 auf Anfrage möglich.
Weitere Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf www.lessmann.com

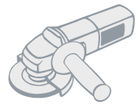


ZF = Zopfform
Z = Anzahl Zöpfe



Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

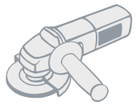
STH = Stahldraht hochfest, glatt



Pipelinebürsten, Stahldraht							Bo. 22,2	M 14 x 2,0	5/8" - 11 UNC
D	A	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.*	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.	STH 0,50 Art.-Nr.
100	6	19	28	D	20.000	10	auf Anfrage	**471.207.28**	*471.208.28*
115	6	22	32	D	15.000	1	**472.201.EZ**		
115	6	22	32	D	15.000	5/10	**472.201.32**	*472.207.32*	*472.208.32*
115	6	22	39	D	15.000	10	**472.201.39**	auf Anfrage	auf Anfrage
125	6	26	40	D	15.000	1	**473.201.EZ**		
125	6	26	40	D	15.000	5/10	**473.201.40**	**473.207.40**	*473.208.40*
150	6	30	48	D	12.500	5/10	**474.201.48**	*474.207.48*	*474.208.48*
178	6	36	48	D	12.500	1	**475.201.EZ**		
178	6	36	48	D	12.500	5/10	**475.201.48**	*475.207.48*	*475.208.48*
178	6	30	56	D	12.500	5/10	**475.201.56**	*475.207.56*	*475.208.56*
178	6	30	76	D	12.500	5/10	**475.201.76**	*475.207.76*	*475.208.76*
230	6	56	76	D	12.500	1	*475.201.76*		

* Bürsten mit Gewinde = 5-Stückweise verpackt, Bürsten mit Bohrung = 10-Stückweise verpackt

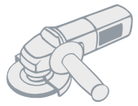
Pipelinebürsten



Pipelinebürsten, rostfreier Draht							Bo. 22,2	M 14 x 2,0	5/8" - 11 UNC
D	A	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.*	ROH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.	ROH 0,50 Art.-Nr.
100	6	19	28	D	20.000	10	auf Anfrage	**471.807.28**	*471.808.28*
115	6	22	32	D	15.000	1	**472.801.EZ**		
115	6	22	32	D	15.000	5/10*	**472.801.32**	*472.807.32*	*472.808.32*
115	6	22	39	D	15.000	10	**472.801.39**	auf Anfrage	auf Anfrage
125	6	26	40	D	15.000	1	**473.801.EZ**		
125	6	26	40	D	15.000	5/10*	**473.801.40**	**473.807.40**	*473.808.40*
150	6	30	48	D	12.500	5/10*	**474.801.48**	*474.807.48*	*474.808.48*
178	6	36	48	D	12.500	5/10*	**475.801.48**	*475.807.48*	*475.808.48*
178	6	30	56	D	12.500	5/10*	*475.801.56*	*475.807.56*	*475.808.56*
178	6	30	76	D	12.500	5/10*	*475.801.76*	*475.807.76*	*475.808.76*

* Bürsten mit Gewinde = 5-Stückweise verpackt, Bürsten mit Bohrung = 10-Stückweise verpackt

1 2 3



1 Pipelinebürsten mit Blume								
D	A	d	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.	STH 0,50 Art.-Nr.
178	6	22,2	28	76	B	12.500	10	**475.2B1.76**

2 Pipelinebürsten rechts-links gezopft								
D	A	d	H	Z	ZF	RPM max.	Pack.	STH 0,50 Art.-Nr.
178	6	22,2	28	76	D	12.500	10	*475.2W1.76*

3 Pipelinebürsten, kunststoffgebunden						
D	A	d	H	RPM max.	Pack.	STM 0,35 Art.-Nr.
150	6	22,2	29	9.000	1	*300.771.KG*
178	6	22,2	43	9.000	1	*351.771.KG*

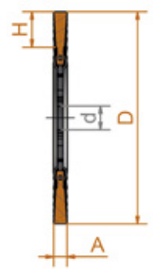
Pipelinebürsten mit Blume
Gezopfte Bürsten mit Blume haben eine längere Lebensdauer und werden zur professionellen Bearbeitung von Schweißnähten eingesetzt.

Pipelinebürsten, rechts-links gezopft
Pipelinebürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

Pipelinebürsten, kunststoffgebunden
Mit kunststoffgebundenen Pipelinebürsten (gewellter Draht) lässt es sich punktgenau arbeiten.
Ein vorzeitiges Abbrechen der einzelnen Drähte wird durch eine Einbettung in die Kunststoffmasse vermieden.
Eine Arbeitsbreite von 6 mm gewährleistet dennoch die Erreichung von U- und V-Schweißnähten.

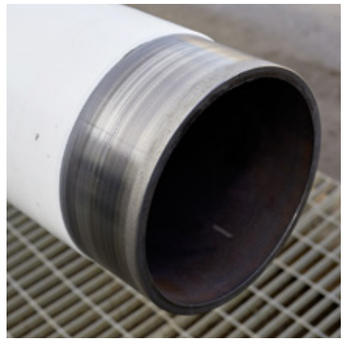
Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

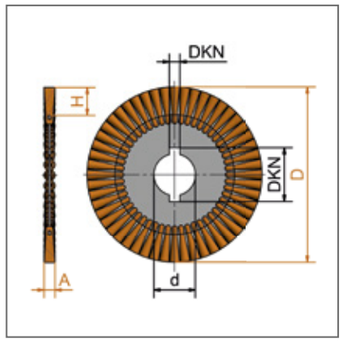
STH = Stahldraht hochfest, glatt
STM = Stahldraht vermessingt, gewellt
ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt



ZF = Zopfform
Z = Anzahl Zöpfe

Cutback-Bürsten





Cutback-Bürsten
zur Entfernung von Rohrbeschichtungen.

In der Rohrindustrie ist das Entfernen der Beschichtung von Rohren mit Bürsten eine häufige Anwendung.

Die Außenseite von Stahlrohren ist in der Regel mit Epoxidharz und mehreren PE bzw. PP-Schichten umzogen, die vor Korrosion schützen. Um die Rohre beim Verlegen einer Pipeline sauber aneinander schweißen zu können, muss die Beschichtung an den Rohrenden komplett entfernt werden. Dafür werden spezielle gezopfte Rundbürsten verwendet.

Die LESSMANN Cutback-Bürsten punkten hinsichtlich geprüfter Lebensdauer und werden in großen Rohrwerken internationaler Konzerne eingesetzt.

LESSMANN bietet Cutback-Ringe **fertig aneinander montiert** an. Hierbei profitieren Sie von einer perfekte Auswuchtung und gleichmäßigen Schnittflächen. Auch der Besatz ist dichter im Vergleich zu zusammengesetzten Einzelringen.

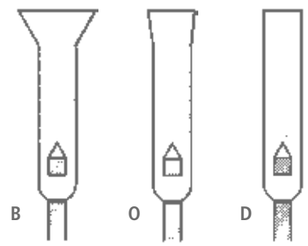
Alle Cutback-Bürsten bieten wir auch mit Wechselzopf (WZ; rechts-links gezopft) an.

Cutback-Bürsten, rechts-links gezopft
Cutback-Bürsten mit rechts-links-Zopfung sind in der Regel aggressiver, daher werden sie oftmals für schwere Bürstarbeiten eingesetzt. Da sich die Zöpfe außerdem weniger leicht aufdrehen, sind sie gut zur Bearbeitung von Ecken und Kanten geeignet.

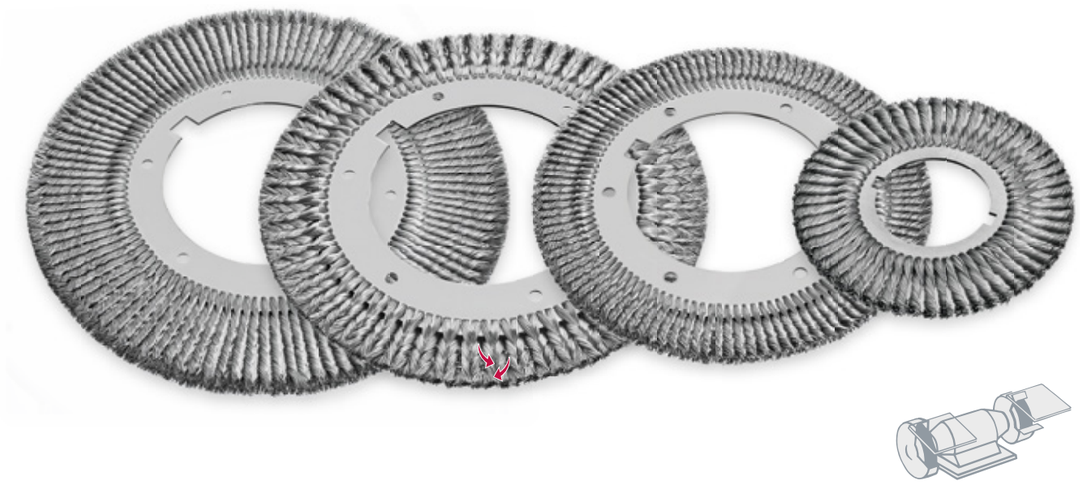
Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STH = Stahldraht hochfest, glatt
ROH = hochfester, rostfreier Draht, glatt

Zopfformen ZF



B: Zopf mit Blume
O: Offener Zopf
(Drahtenden sind beschnitten)
D: Durchgezopft
(Vollbeschnitt)



Cutback-Bürsten – Einzelringe

D	A	H	d	Keilnuten	Z	ZF		STH	ROH
250	13	45	102	115,8 x 13	56	O		0,63	0,50 / 0,80
300	13	60	102	115,8 x 13	64	O		0,80	0,50 / 0,80
390	13	45	200,6	233 x 24	114	O	rechts-links gezopft (WZ)	0,63 / 0,80	0,80
465	13	82,5	200,6	233 x 24	114	O		0,58 / 0,80	0,80

Diese beispielhaften Bürsten geben einen Einblick in unser Sortiment.
Durch modernste Fertigungstechnologie können wir unterschiedlichste Bürsten (Druchmesser, Arbeitsbreite, Bohrung) nach Kundenwunsch fertigen.

Auch Ritzprägungen nach Kundenwunsch und -anforderungen sind möglich.

Füllen das Formular aus oder rufen Sie hierzu den QR Code auf:

Anfrage zu Cutback-Bürsten

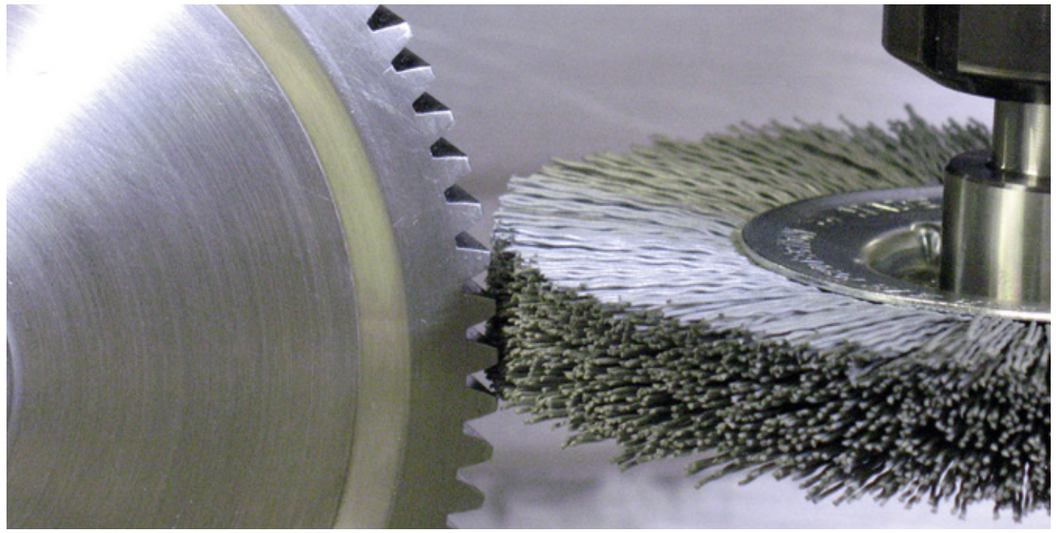
Absender: Firma, Sachbearbeiter

Bitte ausfüllen:

Stückzahl: _____
D Durchmesser _____ mm
A Arbeitsbreite _____ mm
H Besatzhöhe _____ mm
d Bohrung _____ mm
Keilnuten _____ mm
Z Anzahl Zöpfe _____
ZF Zopfform _____
Besatzmaterial _____
Draht-Durchmesser _____ mm

Anfragen und Infos unter:
Tel.: +49 9082 707-0 info@lessmann.com
Fax: +49 9082 707-76 www.lessmann.com

Einscheibenbürsten

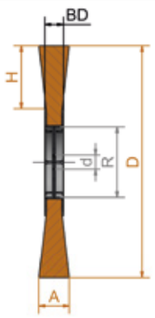


Einscheibenbürsten
Diese Bürsten werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen und Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Bauweise dieser Bürsten ermöglicht es, diese Bürsten zu breiten Walzen zu montieren. Als Besatzmaterial stehen Stahl- und Edelstahldrähte sowie Schleifkorn unterschiedlicher Körnungen zur Verfügung.

Überlegene Bearbeitung
Die flexiblen Borsten passen sich den Formen der Werkstücke an. Durch die entsprechend schonende Bearbeitung sind die LESSMANN-Bürsten anderen Schleifwerkzeugen wie z.B. Pads oder Schleiftellern in vielen Fällen überlegen. Überdies verkrusten die Borsten nicht und bleiben schleifaktiv.
Sie eignen sich zum Entgraten von Edelstahl, Leichtmetallen oder Kunststoffen. Je nach Anwendung kann unter verschiedenen Körnungen gewählt werden.

Rostfreie Bürsten
LESSMANN-Bürsten aus rostfreiem Draht erkennen Sie leicht an der Laser-Kennzeichnung.
Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf www.lessmann.com

Laserkennzeichnung von Bürsten



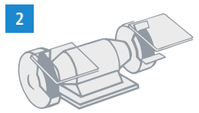
"**A**" kann bis zu 4 mm größer sein als "**BD**"
EB 3,0 mm bei R > 60
EB 2,4 mm bei R ≤ 60

Weitere Informationen zu Schleifborsten enthält das Kapitel „Materialien".
Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

SIC = Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn

1

2



1 Einscheibenbürsten, Schleifborsten

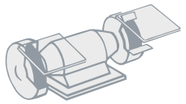
D	R	BD	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 120/1,1 Art.-Nr.	SIC 120/0,6 Art.-Nr.	SIC 180/1,0 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
80	26	12	17	12	12-16	12.000	5		*310.831*	**310.841**	**310.851**	**310.871**
100	30	12	21	12	12-20	8.000	5	**320.821**	*320.831*	**320.841**	**320.851**	**320.871**
125	30	12	33	12	12-20	8.000	5	*330.821*		**330.841**	**330.851**	*330.871*
150	50	14	32	12	12-30	6.000	5	**340.821**	**340.831**	**340.841**	**340.851**	**340.871**
178	50	14	46	12	12-30	6.000	5	*350.821*	**350.831**	**350.841**	*350.851*	*350.871*
178	60	16	43	12	12-40	6.000	5			*351.841*	*351.851*	*351.871*
200	60	16	54	12	12-40	6.000	5	*361.821*	*361.831*	*361.841*	*361.851*	*361.871*
200	80	16	43	16	16-60	6.000	5		*362.831*	*362.841*	**362.851**	*362.871*
200	100	16	32	16	16-80	6.000	5		**360.831**	**360.841**	**360.851**	**360.871**
250	100	16	57	16	16-80	6.000	5		**370.831**	*370.841*	**370.851**	**370.871**
250	120	16	45	20	20-100	3.600	5			*371.841*	*371.851*	*371.871*
250	150	19	30	25,4	25-130	3.600	5		*372.831*	*372.841*	**372.851**	*372.871*
300	120	16	70	20	20-100	3.600	5			*380.841*	*380.851*	*380.871*
300	150	19	55	25,4	25-130	3.600	5		*381.831*	*381.841*	*381.851*	*381.871*
300	200	19	30	25,4	25,4-170	2.600	5			*38T.841*	*38T.851*	

2 Einreihige Rundbürsten, Schleifborsten, 2 Segmente

D	R	BD	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	SIC 120/0,6 Art.-Nr.	SIC 180/1,0 Art.-Nr.	SIC 320/0,6 Art.-Nr.
200	80	27	43	16	16-60	6.000	5	auf Anfrage	*362.852*	auf Anfrage
250	100	27	58	16	16-80	6.000	5	auf Anfrage	*370.852*	auf Anfrage

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

Einscheibenbürsten



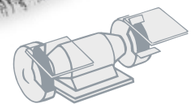
Einreihige Rundbürsten, Stahldraht

								1		2
D	R	BD	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	STL 0,35 Art.-Nr.
80	26	12	17	12	12-16	12.000	5	**310.141**	**310.161**	auf Anfrage
100	30	12	21	12	12-20	8.000	5	**320.141**	**320.161**	*320.707*
125	30	12	33	12	12-20	8.000	5	*330.141*	**330.161**	auf Anfrage
125	40	12	29	12	12-25	8.000	5	auf Anfrage	*331.161*	auf Anfrage
150	50	14	32	12	12-30	6.000	5	**340.141**	**340.161**	*340.707*
178	50	14	46	12	12-30	6.000	5	*350.141*	**350.161**	auf Anfrage
178	60	16	43	12	12-40	6.000	5	*351.141*	*351.161*	*351.707*
200	60	16	54	12	12-40	6.000	5	*361.141*	*361.161*	auf Anfrage
200	80	16	43	16	16-60	6.000	5	*362.141*	*362.161*	*362.707*
200	100	16	32	16	16-80	6.000	5	**360.141**	**360.161**	*360.707*
250	100	16	57	16	16-80	6.000	5	*370.141*	**370.161**	auf Anfrage
250	120	16	45	20	20-100	3.600	5	*371.141*	*371.161*	auf Anfrage
300	120	16	70	20	20-100	3.600	5	*380.141*	*380.161*	auf Anfrage
300	150	19	55	25,4	25,4-130	3.600	5		*381.161*	

Einreihige Rundbürsten, Stahldraht, 2 Segmente

D	R	BD	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	STH 0,35 Art.-Nr.
200	80	20	43	16	16-60	6.000	5	*362.272*
250	100	20	58	16	16-80	6.000	5	*370.272*

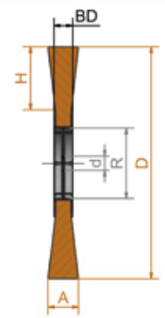
Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €



Einreihige Rundbürsten, rostfreier Draht

D	R	BD	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
80	26	12	17	12	12-16	12.000	5	*310.341*	*310.361*
100	30	12	21	12	12-20	8.000	5	**320.341**	**320.361**
125	30	12	33	12	12-20	8.000	5	**330.341**	**330.361**
125	40	12	29	12	12-25	8.000	5	*331.341*	*331.361*
150	50	14	32	12	12-30	6.000	5	**340.341**	**340.361**
178	50	14	46	12	12-30	6.000	5	*350.341*	**350.361**
178	60	16	43	12	12-40	6.000	5	*351.341*	*351.361*
200	60	16	54	12	12-40	6.000	5	*361.341*	*361.361*
200	80	16	43	16	16-60	6.000	5	*362.341*	*362.361*
200	100	16	32	16	16-80	6.000	5	*360.341*	**360.361**
250	100	16	57	16	16-80	6.000	5	*370.341*	*370.361*
250	120	16	45	20	20-100	6.000	5	*371.341*	*371.361*
300	120	16	70	20	20-100	3.600	5	*380.341*	*380.361*
300	150	19	55	25,4	25,4-130	3.600	5		*381.361*

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €



"**A**" kann bis zu 4 mm größer sein als "**BD**"
EB 3,0 mm bei R > 60
EB 2,4 mm bei R ≤ 60

Weitere Informationen zu Schleifborsten enthält das Kapitel „Materialien".
Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht, gewellt
STH = Stahldraht hochfest, gewellt
STL = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt
ROF = rostfreier Draht, gewellt

Rundbürsten

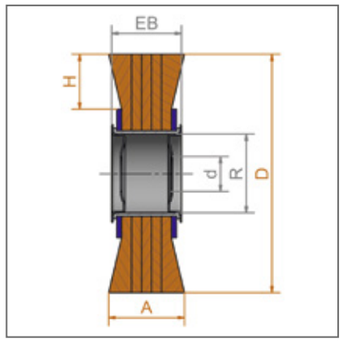
Rundbürsten
Rundbürsten mit gewelltem Draht werden vielfältig in der Oberflächenbearbeitung eingesetzt:
- zum Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, etc.
- zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren oder Polieren

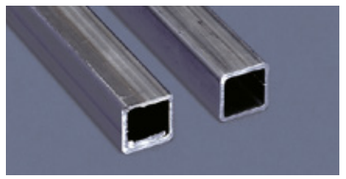
Groß oder klein?
Drahtstärke und Rohrdurchmesser entscheiden bei der Frage nach der besten Eignung. Bürsten mit großem Rohrdurchmesser (Maß R) beinhalten mehr Draht, sind in der Anwendung härter und haben eine längere Standzeit. In diesem Katalog sind die üblichen Rohrgrößen aufgeführt. Das Lieferprogramm umfasst viele weitere Ausführungen. Ergänzend zu den Tabellenangaben befinden sich interessante technische Hinweise wie die Schnittgeschwindigkeit u. ä. auf den Seiten 8 bis 10.

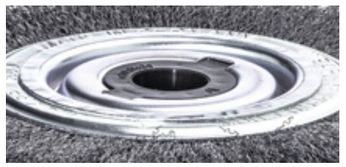
Bitte vermerken Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Bohrung. Ohne diese Angabe liefern wir mit der Standardbohrung „d Stand".

Rostfreie Bürsten
Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf www.lessmann.com

Weitere Drahtsorten, -stärken und Sonderanfertigungen
Nutzen Sie die LESSMANN Artikelbandbreite, Entwicklungs- und Produktionserfahrung! Auf Anfrage fertigen wir nach Ihren speziellen Anforderungen.







Aufnahme bei Rohr 80 und 100 (Set 4 / 5)

Adapterset
Allen Bürsten sind Reduzierringe für die üblichen Aufnahmegrößen beigelegt. Damit erhalten Sie die nachstehenden Bohrungen.

Set 1 / Rohr 30:
30 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2" / 12
Set 2 / Rohr 40:
40 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"
Set 3 / Rohr 50:
50 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"
Set 4 / Rohr 80 + 100:
Bürste mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzierring auf Bo. 30.
Set 5 / Rohr 80 + 100:
Bürste mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzierring auf Bo. 32.

Bei Einsatz ohne Adapterset beträgt das Istmaß bis zu 0,2 mm unter Nennmaß.

Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht, gewellt
STM = Stahldraht vermessingt, gewellt

EAN **Rundbürsten, Stahldraht**

									1			2
D	A	EB	R	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 / *0,35 Art.-Nr.	STM 0,30 Art.-Nr.
80	18-20	18	20	20	10	10-20	10.000	1	auf Anfrage	**312.142**	**312.162**	
80	25-27	24	20	20	10	10-20	10.000	1	auf Anfrage	*312.143*	**312.163**	
100	20-22	19	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	*323.132*	**323.142**	**323.162**	
100	28-30	25	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	*323.133*	**323.143**	**323.163**	
125	21-23	20	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	*334.132*	**334.142**	**334.162**	
125	29-31	26	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	auf Anfrage	*334.143*	**334.163**	
150	22-24	20	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	*344.132*	**344.142**	**344.172***	
150	30-34	26	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	*344.133*	**344.143**	**344.173***	
150	23-25	22	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	*345.132*	**345.142**	**345.162**	*345.762*
150	30-34	30	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	*345.133*	**345.143**	**345.163**	
178	23-26	22	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	auf Anfrage	**355.142**	**355.162**	*355.762*
178	32-35	30	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	*355.133*	**355.143**	**355.163**	
200	24-27	22	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	*365.132*	**365.142**	**365.172***	
200	35-38	30	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	*365.133*	**365.143**	**365.173***	*365.763*
200	28-32	29	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	auf Anfrage	**366.142**	**366.162**	*366.762*
200	40-45	39	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	auf Anfrage	*366.143*	**366.163**	
250	30-35	29	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	auf Anfrage	**376.142**	**376.162**	
250	42-45	39	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	auf Anfrage	auf Anfrage	**376.163**	
250	32-37	30	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	**377.142**	**377.162**	*377.762*
250	43-48	39	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	*377.143*	**377.163**	
250	55-60	49	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	*377.144*	**377.164**	
300	30-35	34	120	50	Set 4	32-100	3.000	1			**388.172***	
300	35-40	30	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	**387.142**	**387.162**	
300	42-47	46	120	50	Set 4	32-100	3.000	1			**388.173***	
300	47-52	39	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	*387.143*	**387.163**	
350	35-40	30	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	*397.142*	**397.172***	
350	55-60	39	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	*397.143*	**397.173***	

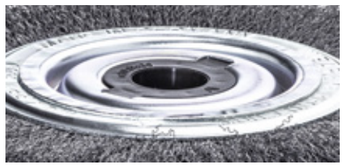
Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

Rundbürsten

Rundbürsten, rostfreier Draht

D	A	EB	R	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	ROF 0,20 Art.-Nr.	ROF 0,30 Art.-Nr.
80	18-20	18	20	20	10	10-20	10.000	1	*312.342*	**312.362**
80	25-27	24	20	20	10	10-20	10.000	1	auf Anfrage	*312.363*
100	20-22	19	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	*323.342*	**323.362**
100	28-30	25	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	*323.343*	**323.363**
125	21-23	20	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	*334.342*	**334.362**
125	29-31	26	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	*334.343*	**334.363**
150	22-24	20	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	*344.342*	**344.362**
150	30-34	26	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	**344.343**	**344.363**
150	23-25	22	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	*345.342*	**345.362**
150	30-34	30	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	*345.343*	**345.363**
178	23-26	22	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	**355.342**	**355.362**
178	32-35	30	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	auf Anfrage	**355.363**
200	24-27	22	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	**365.342**	**365.362**
200	35-38	30	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	*365.343*	**365.363**
200	28-32	29	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	*366.342*	**366.362**
200	40-45	39	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	*366.343*	**366.363**
250	30-35	29	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	*376.342*	**376.362**
250	42-45	39	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	*376.343*	**376.363**
250	32-37	30	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	*377.342*	**377.362**
250	43-48	39	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	*377.343*	**377.363**
300	35-40	30	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	*387.342*	**387.362**
300	47-52	39	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	*387.343*	*387.363*
350	35-40	30	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	*397.362*

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

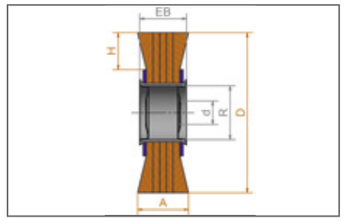


Aufnahme bei Rohr 80 und 100 (Set 4 / 5)

Rundbürsten, Messingdraht

D	A	EB	R	H	d Stand.	d min./max.	RPM max.	Pack.	MES 0,20 Art.-Nr.	MES 0,30 Art.-Nr.
80	18-20	18	20	20	10	10-20	10.000	1	**312.542**	*312.562*
80	25-27	24	20	20	10	10-20	10.000	1	*312.543*	*312.563*
100	20-22	19	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	**323.542**	*323.562*
100	28-30	25	30	23	Set 1	10-30	8.000	1	*323.543*	*323.563*
125	21-23	20	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	**334.542**	*334.562*
125	29-31	26	40	27	Set 2	13-40	6.000	1	*334.543*	auf Anfrage
150	22-24	20	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	**344.542**	**344.562**
150	30-32	26	40	33	Set 2	13-40	6.000	1	*344.543*	**344.563**
150	23-25	22	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	**345.542**	**345.562**
150	30-34	30	50	33	Set 3	13-50	6.000	1	*345.543*	**345.563**
178	23-26	22	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	*355.542*	**355.562**
178	32-35	30	50	37	Set 3	16-50	6.000	1	*355.543*	**355.563**
200	24-27	22	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	**365.542**	**365.562**
200	35-38	30	50	48	Set 3	16-50	6.000	1	*365.543*	**365.563**
200	28-32	29	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	**366.542**	**366.562**
200	40-45	39	80	38	Set 4+1	16-80	4.500	1	*366.543*	*366.563*
250	30-35	29	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	*376.542*	*376.562*
250	42-45	39	80	50	Set 4+1	20-80	3.600	1	*376.543*	auf Anfrage
250	32-37	30	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	**377.562**
250	43-48	39	100	50	Set 4+1	20-100	3.600	1	auf Anfrage	auf Anfrage
300	35-40	30	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	**387.562**
300	47-52	39	100	60	Set 4	30-100	3.000	1	auf Anfrage	auf Anfrage
350	35-40	30	100	85	Set 5	32-100	2.400	1	auf Anfrage	*397.562*

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung ab Lager kurzfristig lieferbar, andere Bohrungen gegen Mehrpreis. Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €



Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

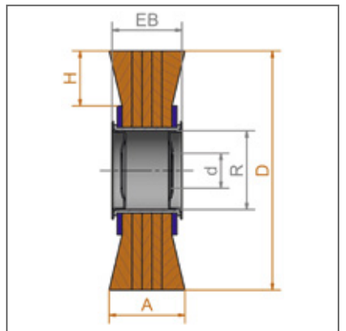
ROF = rostfreier Draht, gewellt

MES = Messingdraht, gewellt

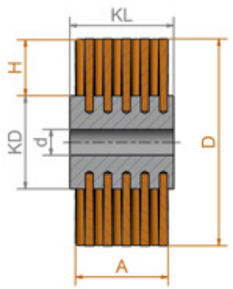
Bürsten zur Holzbearbeitung

Satinierbürsten
Ideal zum Satinieren, Polieren, Glätten, Mattieren und Strukturieren.

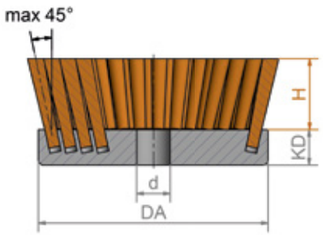
Gestanzte Rund- und Tellerbürsten
Rund- und Tellerbürsten mit Schleifnylonbesatz sind ideal für Anwendungen in der Holzbearbeitung. Auf Winkelschleifern oder anderen Handmaschinen werden sie zur Pflege und Reinigung, zum Strukturieren oder Polieren eingesetzt.
Die Bürsten sind außerdem ideal um Holz einen Rustikaleffekt zu verleihen oder um Holz anzurauen, bevor es mit Farbe oder Lack weiterbehandelt wird.
Vor allem zur Anwendung auf großflächigen Oberflächen geeignet.



Satinierbürsten



Rundbürsten



Tellerbürsten

Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STM	= Stahldraht vermessingt, gewellt
STL	= Stahldraht Litze vermessingt, gewellt
ROF	= rostfreier Draht, gewellt
SIC	= Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
FIB	= Fibre weiß
PA	= Polyamid, gewellt

Satinierbürsten

	D	A	H	d	RPM max.	Pack.	ROF 0,20 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	STL 0,25 Art.-Nr.	FIB/PA 0,4 Art.-Nr.
1	100	12	21	19,2	8.000	5	*320.341.19*	*320.821.19*	*320.703.19*	
2	100	70	23	19,2	8.000	1	**323.348.19**	**323.828.19**	**323.704.19**	
	100	100	23	19,2	8.000	1	*323.305.19*	*323.805.19*	*323.705.19*	**323.900.10**

	D	A	H	d	RPM max.	Pack.	STM 0,35 Art.-Nr.	SIC K 80/1,2 Art.-Nr.	SIC K 120/1,1 Art.-Nr.
2	100	120	23	12,7	8.000	1	*323.770.13*	*323.820.13*	*323.830.13*

Bei Bestellung Bohrung angeben. Normalbohrung mit Doppelkeilnut 5,2 x 23 mm, andere Bohrungen gegen Mehrpreis.
Mehrpreis: 1 - 10 Stück 5,50 €, 11 - 25 Stück 3,50 €

3 Gestanzte Rundbürsten

D	KL	A	d	KD	RPM max.	Pack.	SIC 46/1,6 Art.-Nr.	SIC 60/1,5 Art.-Nr.	SIC 80/1,2 Art.-Nr.	SIC 120/1,10 Art.-Nr.
140	58	40	M 14	80	2.500	1	*402.881*	*402.882*	**402.880**	*402.883*
140	90	75	M 14	80	2.500	1	*402.891*	*402.892*	**402.890**	*402.893*

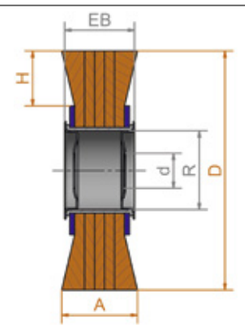
4 Gestanzte Tellerbürsten

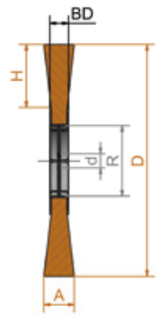
Besatz	DA	KD	H	d	RPM max.	Pack.	Art.-Nr.
SIC 46/1,6	130	20	50	M 14 x 2,0	2.500	1	*405.843*
SIC 60/1,5	130	20	50	M 14 x 2,0	2.500	1	*405.844*
SIC 80/1,2	130	20	50	M 14 x 2,0	2.500	1	**405.845**

Sonderrundbürsten

Bürsten als Bauteil von Kreis- und Bandsägen
Rundbürsten werden in Kreis- und Bandsägen zur Spankammerreinigung eingesetzt. Eine Rundbürste mit Durchmesser 80 - 100 mm wird dabei gegen das Sägeblatt (Kreis- oder Bandsäge) gedrückt. Durch die Bewegung des Sägeblattes bzw. Sägebandes rollt sich die Bürste ab und drückt die Späne aus der Spankammer. Somit wird eine Aufbauschneide verhindert und die Standzeit des Sägeblattes erhöht. Die dafür verwendeten Rundbürsten sind in der Regel mit Stahldrahtbesatz, Litzendraht oder Nylonbesatz ausgestattet. Diese Bürsten passen auf alle gängigen Maschinentypen.

Abisolierbürsten
Zum Entfernen von Lackschichten und anderen Isolierstoffen an Kabeln und elektischen Leitern. Mit geschliffener Oberfläche. Der genaue Rundlauf ermöglicht eine schonende Entfernung der Lackierung von Drähten ohne diese zu sehr zu strapazieren.





"**A**" kann bis zu 4 mm größer sein als "**BD**"
EB 3,0 mm bei R > 60
EB 2,4 mm bei R ≤ 60

Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STA = Stahldraht, gewellt
STM = Stahldraht vermessingt, gewellt
STL = Stahldraht Litze vermessingt, gewellt
PA = Polyamid, gewellt

Rundbürsten für Bandsägen, Polyamid

	D	A	H	d	RPM max.	Pack.	PA 0,50 Art.-Nr.	PA 0,80 Art.-Nr.	PA 1,00 Art.-Nr.
	85	10	14	12	8.000	10	*300.091*		
1	100	13	21	12	8.000	10	**320.001**	**320.003**	**320.009**
	100	13	21	13	8.000	10	**320.004**		
2	100	13	21	SW 17	8.000	5	**320.00K.17**		
3	100	20-22	23	12	8.000	10		*323.002*	
	100	20	23	12	8.000	5		*323.003**	
1	125	13	33	13	8.000	5			**330.001**

* Bohrung mit Kunststoffhülse

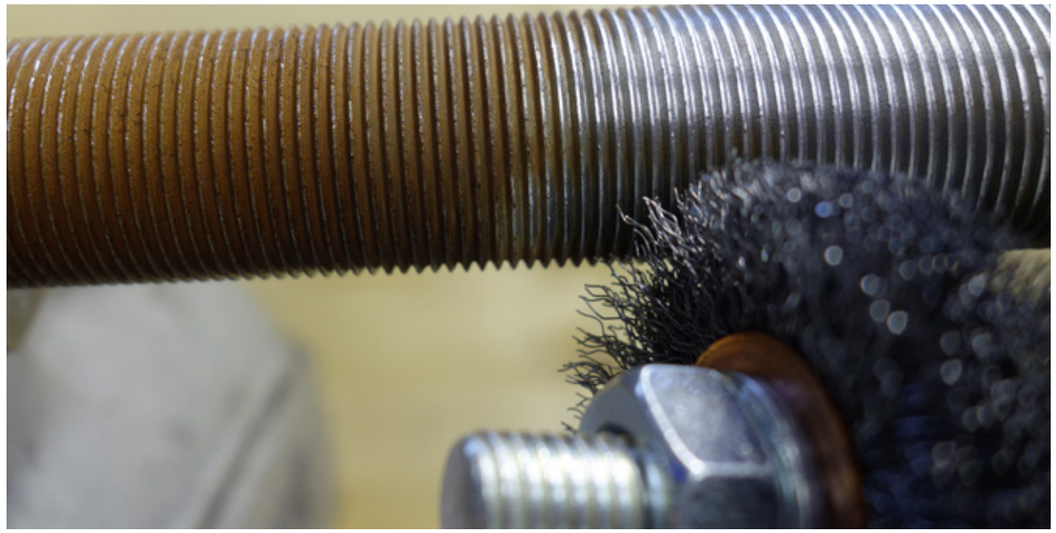
Rundbürsten für Bandsägen, Stahldraht

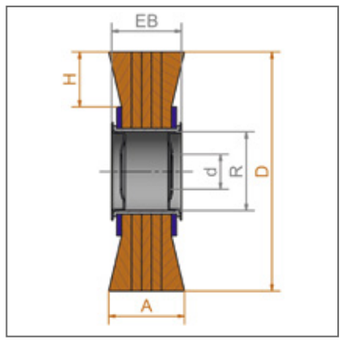
	D	A	H	d	RPM max.	Pack.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.	STM 0,20 Art.-Nr.	STM 0,30 Art.-Nr.	STL 4 x 0,25 Art.-Nr.
6	80	12	20	10	15.000	10	*312.141*				
5	100	12	21	SW 17	8.000	5		**320.16K.17**			
4	100	13	21	12,7	4.500	10		**320.161.12**			
	60	10-12	19	6	15.000	10			*300.742*		
	80	15	27	6,8	15.000	10			*311.742.01*		
	80	15	27	8	15.000	10				**311.762**	
7	80	18-20	27	6	15.000	10					**310.702.06**

8 Abisolierbürsten

D	A	d	Pack.	STA 0,10 Art.-Nr.	STA 0,15 Art.-Nr.	STA 0,20 Art.-Nr.	STA 0,25 Art.-Nr.	STA 0,30 Art.-Nr.
30	20	6	10	*301.213.10*	*301.213.15*	*301.213.20*		*301.213.30*
35	20	6	10		*301.214.15*	**301.214.20**	auf Anfrage	*301.214.30*
40	25	10	10		*301.225.15*	**301.225.20**	*301.225.25*	*301.225.30*
80	30	16	10			*301.236.20*	auf Anfrage	*301.236.30*

Sonderrundbürsten





Einzelringbürsten SDW für den maschinellen Einsatz
LESSMANN Einzelring-Rundbürsten werden vielfältig eingesetzt, z.B. zum Entgraten, Reinigen, Entrosten oder Entlacken von unterschiedlichsten Werkstücken und Oberflächen. Eine typische Anwendung ist beispielsweise das Reinigen von Innen- und Außengewinden oder die Bearbeitung anderer schwer zugänglicher Stellen.
Die Bürsten werden entweder direkt in die Maschine eingelegt oder mit einem passenden Einspannschaft in das Spannfutter von Bohrmaschinen oder Schnelldrehern eingespannt.
Je nach Anwendung und Anforderung können eine oder mehrere Bürsten nebeneinander aufgespannt werden. Passende Reduzierringe sind auf Anfrage verfügbar.

LESSMANN bietet die Bürsten als Standard mit Stahldrahtbesatz, rostfreiem Besatz oder Schleifnylon (auch einsetzbar für nasse Anwendungen) an. Auf Anfrage sind weitere Drahtstärken und Besatzmaterialien erhältlich. Alle Bürsten werden mit Kupferhülse gefertigt.

Rundbürsten zur Hartmetallbearbeitung
Rundbürsten mit Diamantkorn besetzten Schleifborsten werden vor allem eingesetzt zur Verrundung der Schneidkanten von Hartmetallwerkzeugen oder zur Bearbeitung von Diamantwerkzeugen.
Schneidkantenverrundungen an Hartmetallwerkzeugen verlängern die Standzeit und erlauben höhere Schnittgeschwindigkeiten. Diese Bearbeitung an Hauptschneiden der Bohrer wird überwiegend manuell durchgeführt. LESSMANN Rundbürsten mit Diamantkorn helfen den Verschleiß zu verringern und die Oberflächenqualität am Werkstück zu verbessern. Durch den gleichmäßigen Besatz und die enge Besatzführung wird die Kantenpräparation sauber und gleichmäßig ermöglicht.
Die Oberflächen der Spannuten von Hartmetall-Bohrern werden mit Aluminiumoxid besetzten Bürstwerkzeugen geglättet. Geglättete Spannuten weisen eine erhebliche Verbesserung des Einsatzverhaltens auf. Das Glätten erfolgt nach der Beschichtung. Eine geglättete Spannut verbessert die Prozessstabilität beim Bohren.

Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

STH	=	Stahldraht hochfest, gewellt
ROF	=	rostfreier Draht, gewellt
SIC	=	Schleifborsten mit Siliziumcarbidkorn
AO	=	Schleifborsten mit Aluminiumoxydkorn

Rostfreie Bürsten
Hinweise zum Bürsten auf rostfreiem Material finden Sie auf www.lessmann.com

1

2

3

4

Einzelringbürsten SDW

1

D	A	d	H	RPM max.	Pack.	STH 0,15 Art.-Nr.	STH 0,20 Art.-Nr.	STH 0,35 Art.-Nr.	ROF 0,15 Art.-Nr.
50	10	13	13	20.000	10	**35E.136**	**35E.146**		**35E.336**
63	10	13	20	20.000	10		**36E.146**	**36E.176**	
75	12	13	20	20.000	10				**37E.336**
75	12	16	22	15.000	10	**37E.137**	**37E.147**		

2

D	A	d	H	RPM max.	Pack.	SIC K120/0,6 Art.-Nr.	SIC K180/1,0 Art.-Nr.	SIC K320/0,6 Art.-Nr.
50	10	13	12	15.000	10	**35E.846**	**35E.856**	**35E.876**
50	10	16	12	15.000	10	**35E.847**	**35E.857**	**35E.877**
63	10	13	18	15.000	10	**36E.846**	**36E.856**	**36E.876**
63	10	16	18	15.000	10	**36E.847**		**36E.877**

Rundbürsten zur Hartmetallbearbeitung

3

D	A	EB	d	H	RPM max.	Pack.	Diamant K400 Art.-Nr.
150	5	11	20	23	3.000	1	*408.819.DB*
150	10	16,5	20	23	3.000	1	*408.829.DB*
150	15	22	20	23	3.000	1	*408.839.DB*

4

D	A	EB	d	H	RPM max.	Pack.	AO 600 Art.-Nr.
100	15	12	16	27	3.000	1	*320.061**
150	15	15	20	23	3.000	1	*345.051**

* Besatz schräg beschnitten

Reduzierringe
Diese Kunststoffadapter reduzieren Aufnahmebohrungen auf das erforderliche Maß. Die Rundbürsten statten wir mit Adaptersätzen für die üblichen Aufnahmegrößen aus. Damit lassen sich ohne großen Aufwand die nachstehenden Durchmesser erzielen:

Set 1 / Rohr 30
30 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2" / 12
Set 2 / Rohr 40:
40 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"
Set 3 / Rohr 50:
50 / 32 / 1" / 22,2 / 20 / 16 / 1/2"
Set 4 / Rohr 80 + 100:
Für Bürsten mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzierring auf Bo. 30. Weitere Reduzierung mit Set 1 ist möglich.
Set 5 / Rohr 80 + 100:
Für Bürsten mit Achsdeckel aus Stahlblech mit Bo. 50,8 und Keilnuten 7 x 13; Reduzierring auf Bo. 32. Weitere Reduzierung mit Set 1 ist möglich.

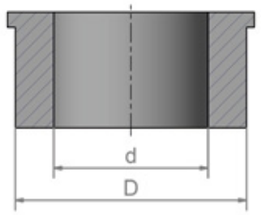
Hinweise zur richtigen und sicheren Montage geben technische Blätter in den Verpackungen.

Die praktischen Reduziersätze ab sofort separat bestellbar! Bitte beachten Sie, dass jede Bürste immer 2 Sätze erfordert!

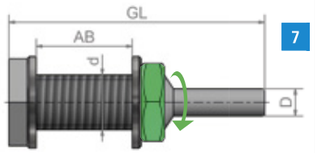
Einspannschäfte
Für den Einsatz in Bohrmaschinen vorbereitet.

Achsdeckel
Die Bürsten mit den Rohrgrößen 80 und 100 mm liefern wir standardmäßig mit Achsdeckeln aus Stahlblech. Gelegentlich werden solche Deckel auch für Bürsten mit kleineren Rohren verlangt. Die hier angebotenen Achsdeckel passen daher zu den entsprechenden Bürsten der Seiten 31 bis 33. Bitte geben Sie bei der Bestellung die gewünschte Bohrung an und beachten Sie: In der Regel werden pro Bürste 2 Achsdeckel benötigt.

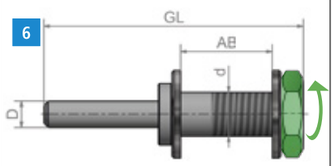
Reduzierring



Einspannschaft Linksgewinde



Einspannschaft Rechtsgewinde



Fett gedruckte Artikel ab Lager lieferbar.
Für *kursiv gedruckte Artikel* Mindestauftragswert beachten (s. Seite 152).

Reduzierringsätze

			D	d	Pack.	Art.-Nr.
1	Set 1	Rohr 30	30	1" - 22,2 - 20 - 16 - 1/2" - 12	2	**000.886.63**
2	Set 2	Rohr 40	40	32 - 1" - 22,2 - 20 - 16 - 1/2"	2	**000.886.64**
3	Set 3	Rohr 50	50	32 - 1" - 22,2 - 20 - 16 - 1/2"	2	**000.886.65**
4	Set 4	Rohr 80/100	50,8	30 (weitere Reduzierringe mit Set 1)	2	**000.886.68**
	Set 5	Rohr 80/100	50,8	32	2	**000.888.32**

5 Einzelne Reduzierringe aus Kunststoff in vielen gängigen Abmessungen ab Lager lieferbar.

EAN **Einspannschäfte**

6

D	GL	d	AB	RPM max.	Pack.	Art.-Nr.
6	60	M 10 x 1,5	max. 18 mm	4.500	1	**000.041**
10	60	M 10 x 1,5	max. 18 mm	4.500	1	**000.042**
10	75	M 14 x 2,0	max. 11 mm	4.500	1	**000.043**

7

D	GL	d	AB	RPM max.	Pack.	Art.-Nr.
6	40	M 10 links	max. 30 mm	4.500	1	**000.044**
6	50	M 12 links	max. 15 mm	4.500	1	**000.045**

8 Achsdeckel als Ersatzteil

	Pack.	Art.-Nr.
R 30	2	*000.631*
R 40	2	*000.641*
R 50	2	*000.651*
R 80	2	*000.661*
R100*	2	*000.671*

Bei Bestellung Bohrung angeben!
* Auf Wunsch mit Doppelkeilnut 13 x 7 (50,8 / 52,9 / 54,5)