

SCHLEIFEN UND POLIEREN

(mit flexiblen Werkzeugen)

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

4.1 Schleiflamellenteller	133–162
4.2 Schleiffächer	163–180
4.3 Schleiflamellenscheiben/-walzen	181–194
4.4 Schleifbänder und Schleifbandträger	195–205
4.5 Schleifrollen und -träger	206–208
4.6 Schleifkappen und -träger	209–215
4.7 Schleifblätter und Schleifblattträger	216–235
4.8 Fiberscheiben, Stützteller, etc.	236–241

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die wichtigsten Produkthinweise auf einen Blick

ALLGEMEINES

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleifleinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage (siehe Seiten 131 und 132).

▪ Verwendete Unterlagen:

Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

▪ Verwendete Kornqualitäten:

Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid (SIC),
Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic)

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfältigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwendungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten Oberflächen.

SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polierwerkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werkzeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffenden Piktogrammen gekennzeichnet.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger Drehzahl feines Korn gröber.

Setzen Sie LUKAS-Schleifwerkzeuge mit geringem Anpressdruck ein, denn starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu vorzeitigem Verschleiß. Auch bei nicht ausreichender Spanabnahme brauchen Sie den Anpressdruck nicht zu erhöhen. Setzen Sie stattdessen eine gröbere Körnung ein, um unnötigen Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhindern. Die Zugabe von Schleifadditiven kann zusätzlich die Wirtschaftlichkeit erhöhen.

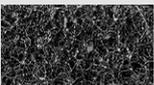
QUALITÄTEN UND EINSATZGEBIETE

Für jede Anwendung das richtige Schleifmittel

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel des Bereiches Schleifen und Polieren mit flexiblen Werkzeugen. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
	NK Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben	156 161 165 – 170 172 – 174 182/183 190 198/199 201 – 204 207/208 205 220 229 231 – 233 238/239
	NKE Schleifleinen Normalkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rost- freie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter 170 221
	ZK Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben 137, 141 144, 146 151/152 154/155 157/158 226 197 219, 224 237
	Z-Power Schleifleinen Zirkonkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	Rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter 140 146 196 219
	ZKS Schleifleinen Zirkonkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	mit M-Bindung auf Polyestergewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller 150 – 152 160
	NKS Schleifleinen Normalkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebe- ständige Stähle, Kunststoffe, Aluminium und Buntmetalle	Schleifkappen 212/213
	SIC Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter 147 171 223, 228

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
	Ceramic Schleifleinen Keramikkorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch, besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleifleinenfächer Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifblätter Fiberscheiben 140 145 150 164 196 206 209 218 236
	Ceramic4x Schleifleinen Keramikkorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch, besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Stahl, rost- und säurebeständige Stähle	Schleiflamellenteller 141 144 153
	PG verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbstschärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller Schleiflamellenteller 135 136
	NK Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellenscheiben Faltringe Lamellenwalzen 176/177 179 184-187 188 191
	SIC Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellenscheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schruppscheibe 177 161 184-186 193 240
	Z Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Schleiffächer 175
	TF Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleichmäßiger ab, höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlspülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen 178 192
	A Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellenscheiben Lamellenwalzen 161 179 187 192/193
	C Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellenscheiben 161 180 187
	AS Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	Schleifteller Schleifscheibe 227, 287 288

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleiflamellenteller - von der groben Zerspanung bis zur Finishbearbeitung

ALLGEMEINES

Wir bieten Ihnen Schleiflamellenteller für praktisch jeden Anwendungsfall an. So werden diese Werkzeuge auf unterschiedlichsten Trägermaterialien (z. B. Glasgewebe, Kunststoff, Metall oder auch nachwachsenden Rohstoffen) gefertigt, um jedem Einsatzwunsch gerecht zu werden. Die Bandbreite der lieferbaren Körnungen beinhaltet Anwendungen von der groben Zerspanung (ab Korn 36) bis hin zu Finishing-Arbeiten (Körnung 240).

ERGONOMIE

Bei der Anwendung von Schleiflamellentellern erzielen Sie im Vergleich zu konventionellen Schruppschleifscheiben deutliche ergonomische Pluspunkte. So wird die wahrgenommene Lärmbelastung beim Schleifen halbiert, und auch die Vibrationen können deutlich reduziert werden. Außerdem sind die Werkzeuge in der Regel leichter und benötigen weniger Anpressdruck. Dank dieser Vorteile schaffen sie ein positives Arbeitsklima und arbeiten ermüdungsfrei und gesundheitsschonend.

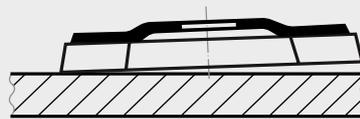
Die Schleiflamellenteller sind im Durchmesser 100 mm (mit Bohrung 16 mm) und in den Durchmessern 115 mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm (Bohrung 22,23 mm) und 230 mm zum Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern lieferbar.

ANWENDUNG

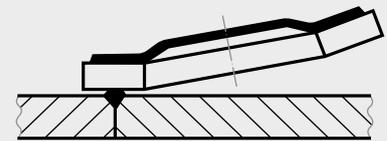
Je nach Anwendung können Sie zwischen einer flachen und einer schrägen Ausführung wählen.

Anwendungsbeispiele:

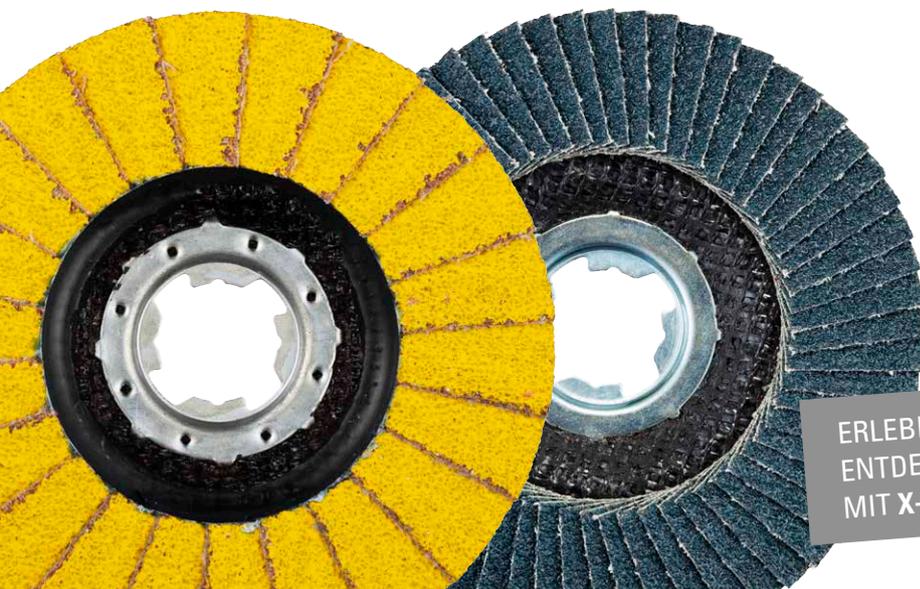
- Entgraten
- Verputzen
- Entrosten
- Glätten
- Schweißnahtbearbeitung



Anwendung der flachen Form
z. B. beim Kanten- und Flächenschliff
mit einem Schleifwinkel von 0 – 15°



**Anwendung der schrägen Form
bei punktueller Bearbeitung**
z. B. einer Schweißnaht mit dem
idealen Schleifwinkel von 15 – 25°



ERLEBEN SIE DIE ZEITSPARENDE INNOVATION!
ENTDECKEN SIE DEN SCHLEIFLAMELLENTELLER
MIT X-LOCK-SYSTEM AUF DEN SEITEN 144 + 154

iQ-SERIE VON LUKAS

Entwickelt für High-Performance-Anwendungen

Unter dem Familiennamen „iQ-Serie“ bündeln wir Werkzeuge unserer High-Performance-Linie. Mitglieder dieser Familie sind zum Beispiel Schleiflamellenteller, die durch ihre patentierte

Lamellenform und -anordnung das Schleifen auf höchstem Niveau gewährleisten.



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Purple Grain

Die Kraftpakete für Heavy-Duty-Anwendungen

AGGRESSIV. AUSDAUERND. ERGONOMISCH.

- hohe Stabilität und Haltbarkeit
- integrierter Stützteller aus Recyclingfaser
- gleichmäßiger Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche
- innovatives Keramikkorn: scharf bis zum Ende



innovatives
Keramikkorn



Bearbeitungs-
winkel <math>< 10^\circ</math>



kein Stützteller
erforderlich



vibrationsarm

DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Selbstschärfendes Keramikkorn sorgt für einen anhaltend aggressiven kühlen Schliff bei gleichzeitig geringer Anpresskraft. Die Werkzeuge sind schleifaggressiv bis zum letzten Korn.

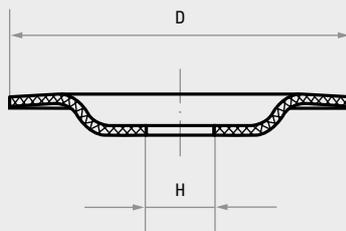


DER RASANTE ALLROUNDER MIT ENORMER STANDZEIT

PURPLE GRAIN SINGLE UND PURPLE GRAIN MULTI MIT DREI LAGEN



Bereits bei geringem Kraftaufwand erreicht der „Purple Grain Single“ Abtragswerte mit Wow-Effekt. Der integrierte Stützteller aus umweltfreundlicher Recyclingfaser sorgt für hohe Stabilität und Haltbarkeit. Der innovative Aufbau ermöglicht einen gleichmäßigen Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche. Die tiefe Kröpfungszone erlaubt ein flaches Arbeiten. Durch seine besondere Werkzeuggeometrie erreicht der „Purple Grain Single“ auch schwer zugängliche Bereiche und bietet damit mehr Einsatzmöglichkeiten als ein konventionelles Werkzeug.



Kompaktschleifteller Purple Grain Single



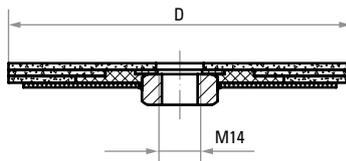
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27601150361547	Purple Grain Single 115	Ceramic 36	115	22,23	13.300	10
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss



Mit seinem einzigartigen mehrlagigen Aufbau erreicht der kraftvolle „Purple Grain Multi“ maximale Standzeiten. Die drei Schleifschichten verschleifen kontrolliert bis zum Ende. Dies schlägt sich in messbaren Kosteneinsparungen gegenüber konventionellen Werkzeugen nieder. Die integrierte M14-Gewindeaufnahme sorgt für einen superschnellen Werkzeugwechsel ohne störende Spannmutter. Mit seiner flachen Werkzeuggeometrie schafft der „Purple Grain Multi“ sehr gute Oberflächen und erspart damit Nacharbeit.



Kompaktschleifteller Purple Grain Multi



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27621150361547	Purple Grain Multi 115	Ceramic 36	115	M14	13.300	10
A27621250361547	Purple Grain Multi 125	Ceramic 36	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss

EXTREME SCHLEIFLEISTUNG IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN

V4 PURPLE POWER – FÜR DEN ROBOTEREINSATZ

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Als hochaggressives Schleifwerkzeug ist der V4 Purple Power für leistungsstarke Winkelschleifer ausgelegt. An Robotern und Schleifautomaten zeigt diese Schleifscheibe, wozu sie fähig ist. Sie erzielt einzigartige Leistungswerte, kombiniert mit langer Standzeit für bestechende Wirtschaftlichkeit.

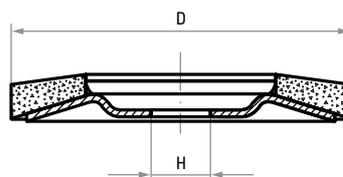
Der Besatz mit Schleifkorn aus High-Performance-Ceramic verschafft dem V4 Purple Power die überragende Leistungsstärke.

Hinzu kommt die auf harte Arbeit optimierte Lamellenform. Stahl, Inox, Guss und auch Titan schleift dieser Lamellenteller mit souveräner Geschwindigkeit. Bis zu 20 kg Baustahl zerlegt der V4 Purple Power bei der Schleifarbeit in feine Späne. Seine Abtragsleistung ist bis zu 250 % höher als die von gewöhnlichen Werkzeugen. Mit einer Standzeit von rund 3,5 Stunden zeigt sich das Schleifwerkzeug für Roboter zudem überraschend ausdauernd.

V4 Purple Power



★★★



- extreme Schleifleistung in industriellen Anwendungen
- ideal für den Einsatz auf Schleifrobotern, Schleifautomaten und starken Antriebsmaschinen
- extreme Abtragsleistung
- über 20 kg Abtrag von Baustahl im Robotereinsatz
- weniger Werkzeugwechsel
- hohe Ergonomie

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A274812503600475	V4 Purple Power 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss

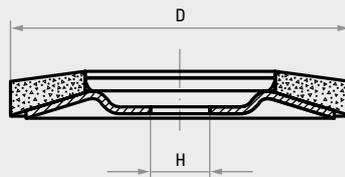
POWER FÜR DEN METALLBAUER

**EXTREM AGGRESSIV UND AUSDAUERND
FÜR KOMPROMISSLOSSES SCHLEIFEN**

Der V4 Master gehört auf den Winkelschleifer, wenn energische Zerspanleistung gefragt ist. Diese Fächerschleifscheibe zeigt ihre Abtragskraft beim ausdauernden Verrunden scharfer Kanten sowie beim Schlichten von Schweißnähten und Brennschnitten. Durch seine starke Zerspanung gewährleistet er, dass solche anspruchsvollen Arbeiten schnell und leicht von der Hand gehen.

Dieses Schleifwerkzeug hat LUKAS für die Branchen Stahl- und Behälterbau, Werften und Offshore, Maschinen- und Anlagenbau entwickelt – also für jeden, der in Blech und Stahl beim Schleifen kräftig Material abträgt. Dafür ist der V4 Master eine exzellente Wahl. Durch den geringen Kraftaufwand, die tiefe Kröpfungszone und das lärm- und vibrationsarme Schleifverhalten fällt die Arbeit mit diesem Werkzeug leicht.

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



- enorme Zerspanung
- hohe Kantenfestigkeit
- tiefe Kröpfungszone
- lange Lebensdauer
- lärm- und vibrationsarm
- ergonomisch durch geringen Kraftaufwand
- eisen-, schwefel- und chlorfrei



V4 Master

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27471150401465	V4 Master 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27471150601465	V4 Master 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27471250401465	V4 Master 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27471250601465	V4 Master 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27471780401465	V4 Master 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan



SLTT - FÜR HÖCHSTE ZERSPANNUNGSANSPRÜCHE

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER SCHRUPPSCHEIBEN
ODER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

70%

DES SCHLEIFMATERIALS
LIEGEN IM AUSSENBEREICH
DER TRÄGERSCHEIBE

VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG
DURCH NEUARTIGE LAMELLENANORDNUNG

BREITERE
LAMELLEN

BIS ZU

6

SCHLEIFSCHICHTEN
ÜBEREINANDER
ANGEORDNET

STABILER
TRÄGERTELLER AUS STAHL

Die effizienten und leistungsstarken Schleiflamellenteller SLTT von LUKAS sind die verbesserte Alternative zu Schruppscheiben oder zu gewöhnlichen Schleiflamellentellern.



Patentierter LUKAS-Lamellenform und -anordnung, bei der mehr Schleifkörner im Einsatz sind

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schruppschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner, was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

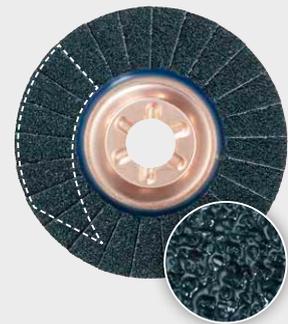
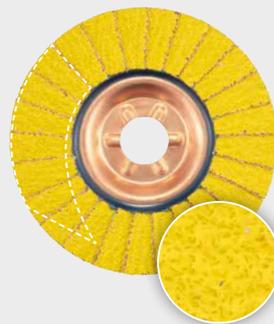
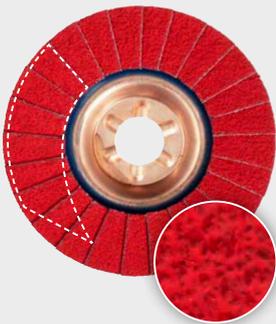
EIGENSCHAFTEN

- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- enorme Standzeit
- robuster Trägerteller aus Stahl
- leise und vibrationsarm

ANWENDUNG

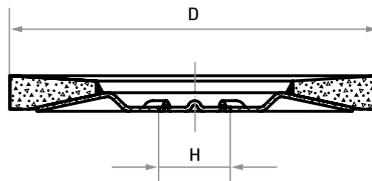
Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten. Dank 22,23-mm-Bohrung universell auf handelsüblichen Winkelschleifern verwendbar.

DIE VIER VARIANTEN DES SLTT



Heavy Duty Ceramic-Schleifleinen	Inox Z Power-Schleifleinen	HybridPerfection Ceramic4x-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen
<ul style="list-style-type: none"> ■ entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz ■ besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> ■ neu entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle ■ kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung ■ auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> ■ der Profi für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan ■ erzielt schnell beeindruckend hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Schleifen von Kanten und Schweißnähten ■ mit zusätzlicher schleifaktiver Schicht für Edelstahl 	<ul style="list-style-type: none"> ■ optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium ■ extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

Schleiflamellenteller SLTT Heavy Duty



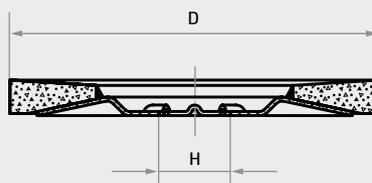
- entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz
- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

Schleiflamellenteller SLTT Inox



- der Turboteller für die Bearbeitung rostfreier Stähle
- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27201150400045	SLTT 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600045	SLTT 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600045	SLTT 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400045	SLTT 150	Z-Power 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400045	SLTT 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600045	SLTT 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

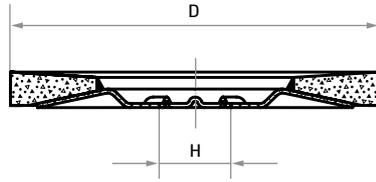
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl



Schleiflamellenteller SLTT HybridPerfection^{Ceramic4x}

NEU

- der Profi für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffsstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan
- erzielt schnell beeindruckend hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Kanten und Schweißnähte schleifen
- mit zusätzlicher schleifaktiver Schicht für Edelstahl
- für den ausdauernden Einsatz konzipiert
- herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff/Holz

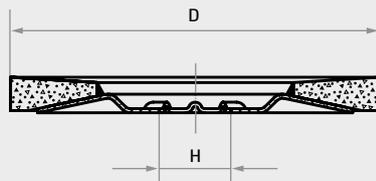
UNGESCHLAGEN AUF STAHL: DER NEUE HYBRIDPERFECTION VON LUKAS

Dank innovativem Ceramic4x-Schleiflein und patentierten Sichelamellen erzielt dieser Schleiflamellenteller schnell extrem hohe Abträge auf Stahl.

LASSEN SIE SICH VON DER BEEINDRUCKENDEN LEISTUNG DES NEUEN HYBRIDPERFECTION ÜBERZEUGEN UND TESTEN SIE IHN JETZT.

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)


Schleiflamellenteller SLTT Stahl



★★★

- optimiert für Stahl
- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



DER V2 POWER – FÜR UNIVERSELLEN EINSATZ

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

70%

DES SCHLEIFMATERIALS
LIEGEN IM AUSSENBEREICH
DER TRÄGERSCHEIBE

VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG
DURCH SPEZIELLE LAMELLENANORDNUNG

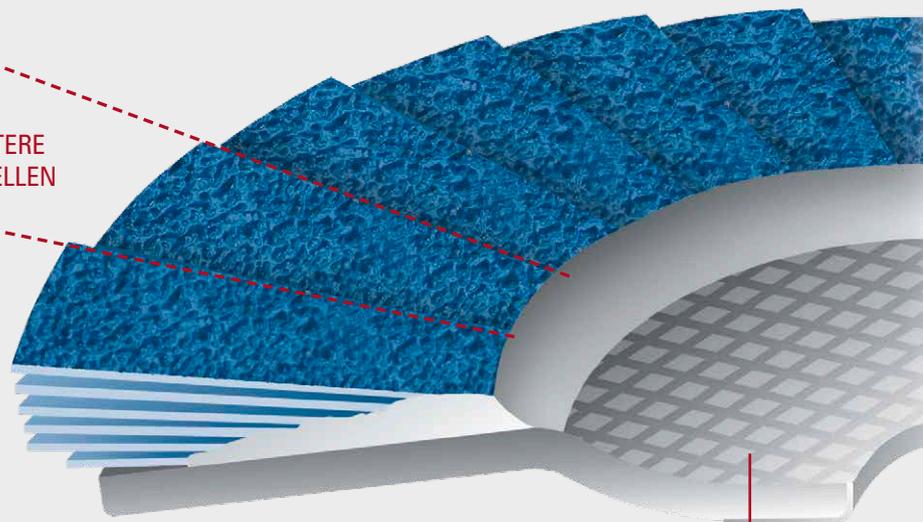
BREITERE
LAMELLEN

BIS ZU

6

SCHLEIFSCHICHTEN
ÜBEREINANDER
ANGEORDNET

TRÄGERTELLER
AUS GLASGEWEBE



Die Schleiflamellenteller V2 Power mit Sichellamellen und Glasgewebetragern von LUKAS sind die verbesserte Alternative zu Schrupscheiben oder zu gewöhnlichen Schleiflamellentellern.

Der leichte, stabile und elastische Glasgewebe-Träger der Teller ermöglicht durch seine Flexibilität ein hervorragendes Oberflächenergebnis. Die hohe Bruchsicherheit sowie geringe Vibrationen beim Arbeiten und eine leichte Handhabung ergänzen den Schleiflamellenteller V2 Power perfekt.

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schrupschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner,



Neuartige patentierte LUKAS-Lamellenform und -anordnung, bei der mehr Schleifkörner im Einsatz sind

was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.

EIGENSCHAFTEN

- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- hohe Standzeit
- robuster Trägerteller aus Glasgewebe

ANWENDUNG

Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrostern sowie Verputzen und Glätten.



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

DIE FÜNF VARIANTEN DES V2 POWER



X-LOCK Ceramic4x-Schleifleinen	Heavy Duty Ceramic-Schleifleinen	Inox Z Power-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen	ALU SiC-Schleifleinen
<ul style="list-style-type: none"> ■ anspruchsvollste Bearbeitungen und Werkzeugwechsel im Handumdrehen durchführen ■ alle Vorteile der leistungsstarken LUKAS V2 Power Schleiflamellenteller gepaart mit dem neuesten Montagesystem ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> ■ entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz ■ besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> ■ entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle ■ kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung ■ auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> ■ optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium ■ extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ■ besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung und die Endbearbeitung von Aluminiumwerkstoffen ■ ideal auch für Faserverbundwerkstoffe wie CFK und GFK

V2 POWER MIT X-LOCK-SPANNSYSTEM

DER HOCHEFFIZIENTE SCHLEIFTELLER
MIT DEM INNOVATIVEM MONTAGESYSTEM

SCHLEIFWERKZEUGE MONTIEREN WAR NOCH NIE SO EINFACH

Der leistungsstarke Schleiflamellenteller V2 Power wurde als erstes Werkzeug von LUKAS mit dem neuen Spannsystem X-LOCK ausgestattet. So verbindet sich hervorragende Schleifleistung mit dem Wechsel des Werkzeuges in Sekundenschnelle.

Mit dem neuen X-LOCK-System positionieren Sie die Schleifscheibe in der Aufnahme und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest sitzt. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell.

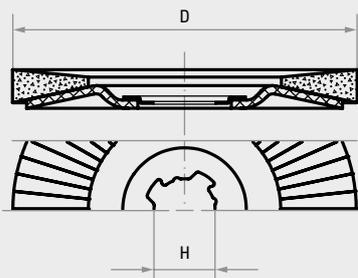


Foto: Bosch

NEU Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK



★★★



- der Profi für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffsstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan
- erzielt schnell beeindruckend hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Schleifen von Kanten und Schweißnähten
- schlüsselloser Werkzeugwechsel in Sekundenschnelle
- alle Vorteile der leistungsstarken LUKAS-V2-Power-Schleiflamellenteller gepaart mit dem neusten Montagesystem
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

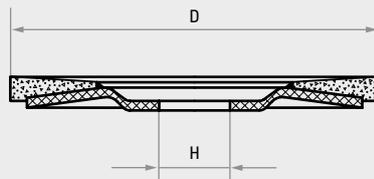
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic4x 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic4x 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff/Holz						
A67441250401865	V2 Power 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601865	V2 Power 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss						

RAUESTE EINSÄTZE BESTEHEN MIT HEAVY DUTY

FÜR HÖCHSTE ZERSpanungsANSPRÜCHE IM UNIVERSELLEN EINSATZ



Schleiflamellenteller V2 Power Heavy Duty



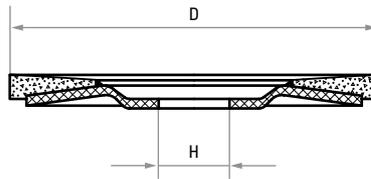
- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

Schleiflamellenteller V2 Power Inox



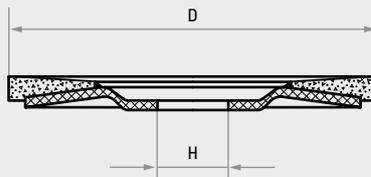
- optimiert für die Bearbeitung von rostfreien Stählen
- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441150401445	V2 Power 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601445	V2 Power 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401445	V2 Power 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601445	V2 Power 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401445	V2 Power 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601445	V2 Power 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

Schleiflamellenteller V2 Power Stahl



- perfekt für den universellen Einsatz auf Stahl geeignet
- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441000401465	V2 Power 100	ZK 40	100	16,00	15.300	10
A27441000601465	V2 Power 100	ZK 60	100	16,00	15.300	10
A27441150401465	V2 Power 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601465	V2 Power 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401465A	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	5

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



MODERNSTE WERKSTOFFE BEARBEITEN

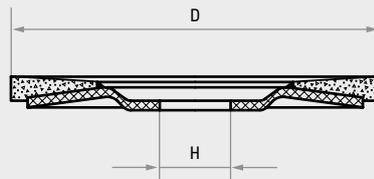
OPTIMIERT FÜR VERSCHIEDENSTE ALUMINIUMLEGIERUNGEN: DER V2 POWER ALU

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleiflamellenteller V2 Power Alu

- Siliciumcarbid (SiC) eignet sich hervorragend zur Vorbereitung und Nachbearbeitung von Schweißnähten verschiedener Aluminiumlegierungen
- Siliciumcarbid (SiC) eignet sich auch sehr gut zur Bearbeitung moderner Werkstoffe wie CFK oder GFK



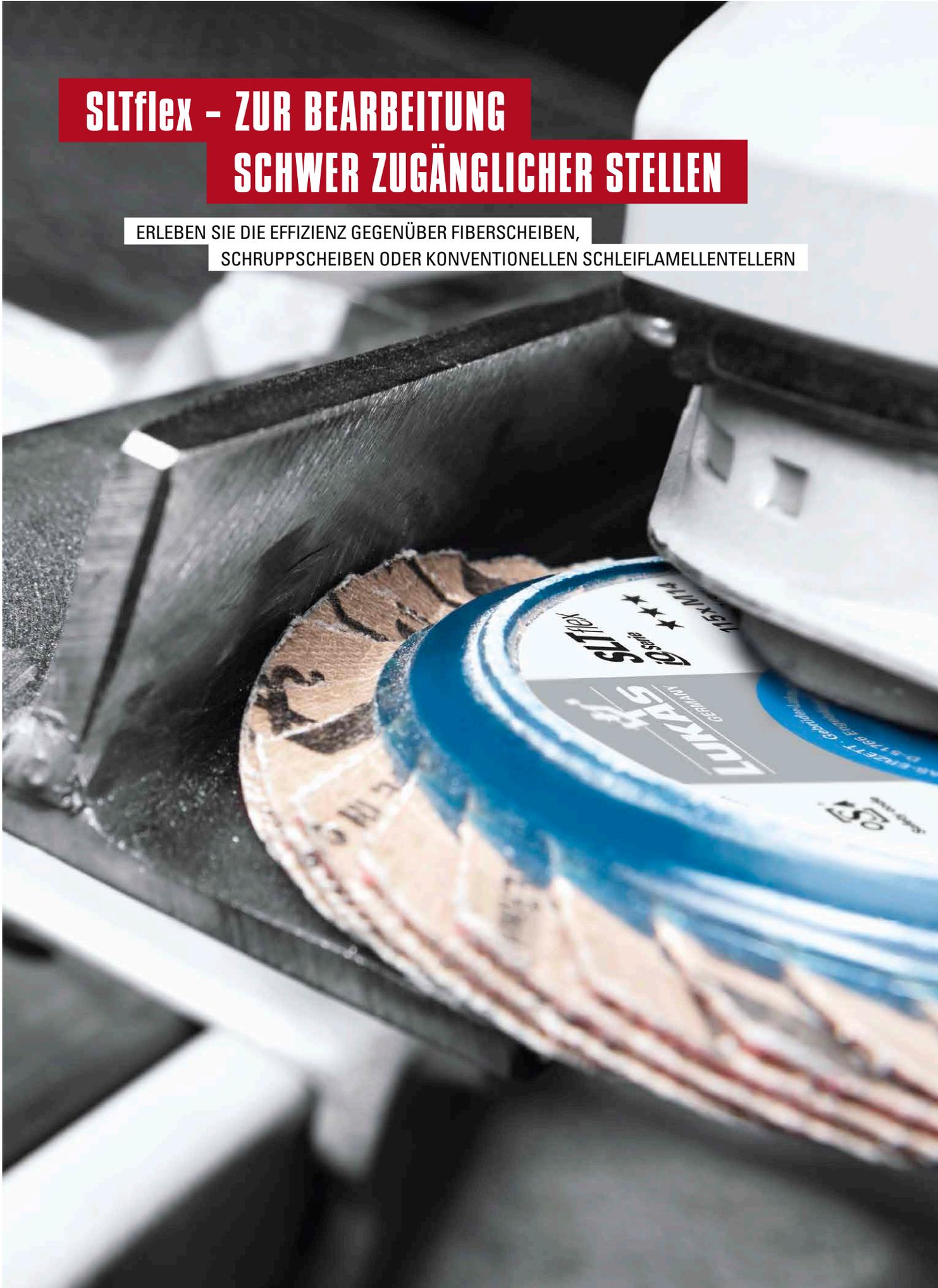
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441150401434	V2 Power 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
A27441250361434	V2 Power 125	SIC 36	125	22,23	12.200	10
A27441250401434	V2 Power 125	SIC 40	125	22,23	12.200	10
A27441780241434	V2 Power 178	SIC 24	178	22,23	8.500	10
A27441780361434	V2 Power 178	SIC 36	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Titan ● Kunststoff / Holz

SLTflex – ZUR BEARBEITUNG SCHWER ZUGÄNLICHER STELLEN

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER FIBERSCHEIBEN,
SCHRUPPSCHEIBEN ODER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN



Die flexiblen Schleiflamellenteller SLTflex von LUKAS zur Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen sind die verbesserte Alternative zu Schrappscheiben oder gewöhnlichen Schleiflamellentellern.

Der kleine Harzkern der Teller mit praktischem M14-Gewinde ermöglicht einen großen Lamellenüberstand. Die Schleifscheibe ist dadurch flexibel, passt sich auch unebenen Oberflächen an und benötigt nur wenig Kraftaufwand beim Arbeiten. So ist sie mit einer hohen Lebensdauer bestens für das Kehlnahtschleifen geeignet. Eine Beschädigung des Werkstücks durch den Träger ist ausgeschlossen.

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schrappschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

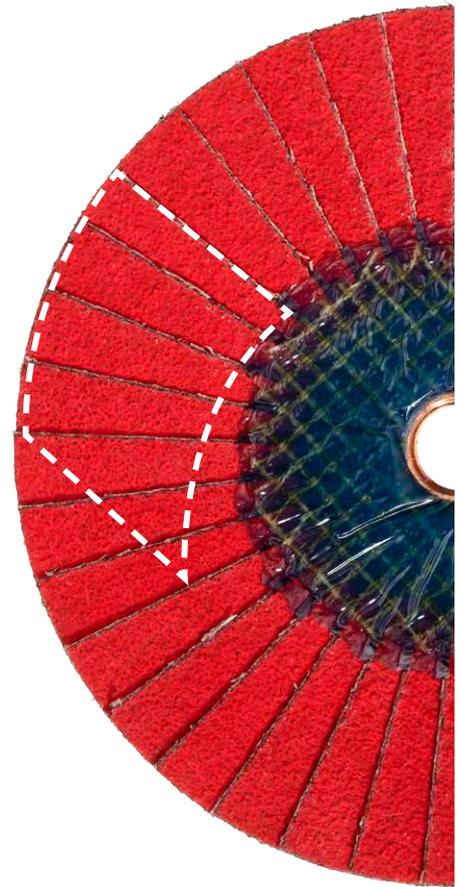
Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner, was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand
- extrem hohe Standzeit
- einfacher Werkzeugwechsel

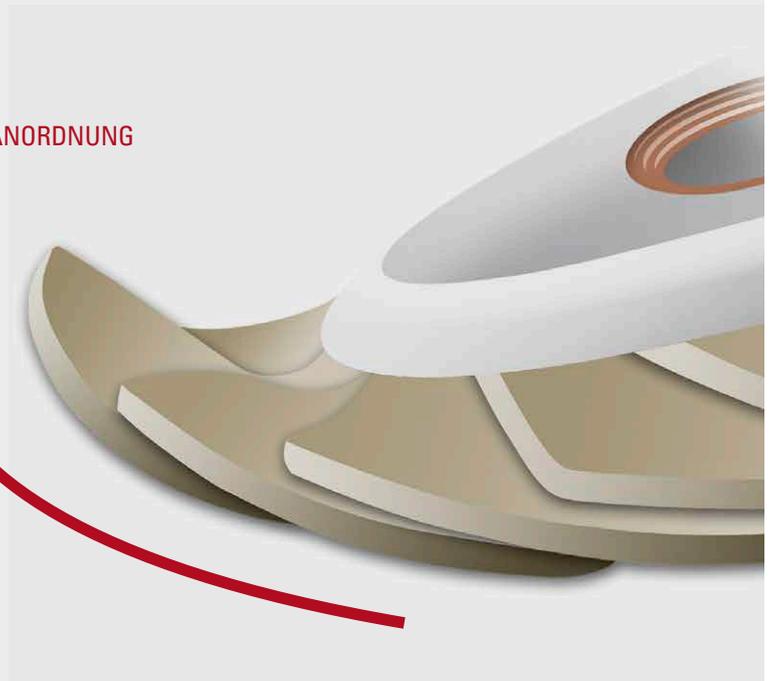
ANWENDUNG

Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten.



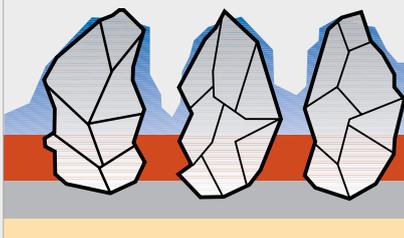
SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

FLEXIBLE LAMELLENANORDNUNG

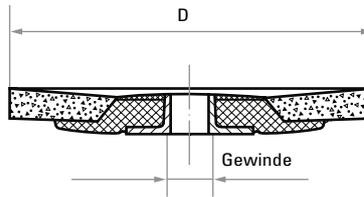


SCHLEIFLEINEN

Verarbeitung von Hochleistungs-Schleifleinen (mit zusätzlicher schleifaktiver Deckschicht)



Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic



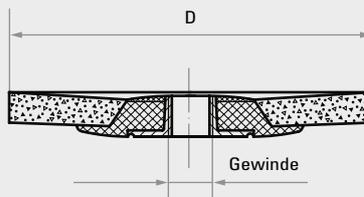
- das leistungsstarke Schleifwerkzeug für Radien und Kehlnähte
- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- extrem hohe Standzeit

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13.300	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13.300	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12.200	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss

Schleiflamellenteller SLTsflex Superflexibel



- noch größerer Lamellenüberstand
- noch mehr Flexibilität
- M14 Schnellspanngewinde
- schleift superweich
- für perfekte Oberflächen
- schneller Werkzeugwechsel
- Stützteller und Spannmutter werden überflüssig

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12.100	10
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12.100	10
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12.100	10
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13.300	10
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12.200	10
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8.500	10
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8.500	10
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8.500	10

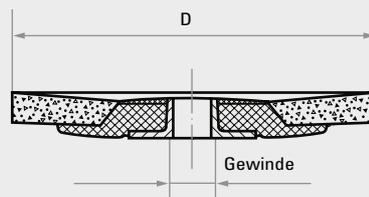
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT DURCH BREITEN LAMELLENÜBERSTAND

RADIEN UND KEHLNÄHTE MIT LEICHTIGKEIT BEARBEITEN



Schleiflamellenteller SLTflex



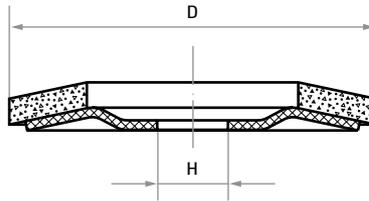
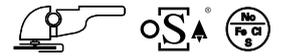
- zur Bearbeitung von Radien und Kehlnähten
- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- hohe Standzeit

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A272711504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A272811504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	10
A272711506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A272811506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	10
A272711508016	SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	10
A272811508018	SLTflex 115	ZK 80	115	5/8"	13.300	10
A272711512016	SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	10
A272811512018	SLTflex 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	10
A272712504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A272812504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	10
A272712506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A272812506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	10
A272712508016	SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	10
A272812508018	SLTflex 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	10
A272712512016	SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	10
A272812512018	SLTflex 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTR Control



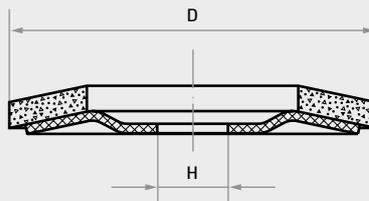
★★★

- Schleifwerkzeug mit Sichtfenstern: Kontrollieren Sie permanent Ihren Arbeitsfortschritt
- Schützen Sie sensible Oberflächen vor Beschädigungen im Schleifprozess

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTZ



★★★

- Schleiflamellenteller mit schleifaktiven Additiven
- hervorragende Schleifleistung
- beste Ergebnisse durch Sondermaterial
- hervorragende Standzeit
- geeignet für nahezu alle Werkstoffe
- geeignet zum Entgraten, Verputzen, Entrosten und Glätten

- **Anwendung:**
Schiffsbau, Stahlbau, VA-Bearbeitung und viele andere mehr

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

BEEINDRUCKENDE STANDZEITEN

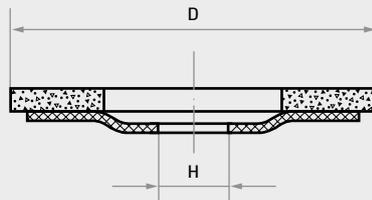
MIT HOHEM ERGONOMISCHEM WERT

LEISTUNGSSTARKE SCHLEIFLAMELLENTELLER VON LUKAS MIT RECHTECKIGEN LAMELLEN



Schleiflamellenteller SLTO^{Ceramic4x} / SLTR^{Ceramic4x} **NEU**

- eignet sich hervorragend zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- für die Anwendung auf Stahl, Schiffsstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan
- erzielt hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung
- mit Selbstschärf-Effekt durch innovatives Ceramic4x-Schleifkorn
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe
- die perfekte Alternative zur Schruppscheibe



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27251150401444	SLTO 115	Ceramic4x 40		115	22,23	13.300	10
A27251250401444	SLTO 125	Ceramic4x 40		125	22,23	12.200	10
A27251250601444	SLTO 125	Ceramic4x 60		125	22,23	12.200	10
A27251250801444	SLTO 125	Ceramic4x 80		125	22,23	12.200	10
A27231150401544	SLTR 115	Ceramic4x 40		115	22,23	13.300	10
A27231150601444	SLTR 115	Ceramic4x 60		115	22,23	13.300	10
A27231150801444	SLTR 115	Ceramic4x 80		115	22,23	13.300	10
A27231250401544	SLTR 125	Ceramic4x 40		125	22,23	13.300	10
A27231250601544	SLTR 125	Ceramic4x 60		125	22,23	12.200	10
A27231250801544	SLTR 125	Ceramic4x 80		125	22,23	12.200	10
A27231780401544	SLTR 178	Ceramic4x 40		178	22,23	8.500	10
A27231780601444	SLTR 178	Ceramic4x 60		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff/Holz

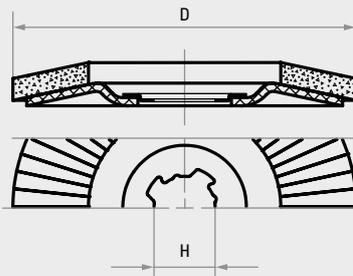


WERKZEUGWECHSEL IN SEKUNDENSCHNELLE

ALLE VORTEILE DES SCHLEIFLAMELLENTELLERS SLTR MIT INNOVATIVEM MONTAGESYSTEM X-LOCK

Foto: Bosch

NEU Schleiflamellenteller SLTR X-LOCK



★★★

- schlüsselloser Werkzeugwechsel im Handumdrehen
- eignet sich hervorragend zum Entgraten, Verputzen, Entrostern, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen

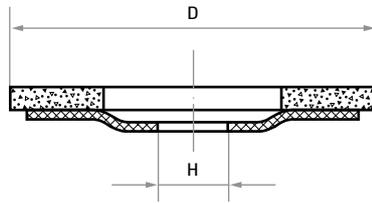
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Zirkonkorund

- erzielt auf harten und zähen Werkstoffen hohe Abträge und eine lange Lebensdauer
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe
- die effiziente Alternative zur Schruppscheibe



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück	
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10	
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10	
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10	
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40			125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60			125	22,23	12.200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80			125	22,23	12.200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36			178	22,23	8.500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10	
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8.500	10	
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40		100	16,00	15.300	10	
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60		100	16,00	15.300	10	
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80		100	16,00	15300	10	
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36		115	22,23	13.300	10	
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10	
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10	
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10	
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120		115	22,23	13.300	10	
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12.200	10	
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10	
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10	
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10	
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12.200	10	
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10.200	10	
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10.200	10	
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10.200	10	
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10	
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10	
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8.500	10	
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8.500	10	

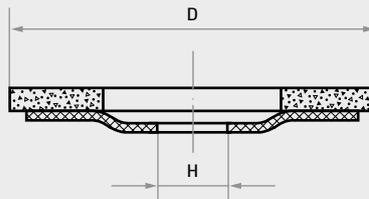
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

SCHWEISSNÄHTE EFFIZIENT MIT NORMALKORUND BEARBEITEN

LEICHTE HANDHABUNG, GERINGE VIBRATIONEN UND EINE HOHE BRUCHSICHERHEIT

Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Normalkorund



- die gute Alternative zur Schruppscheibe
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27151150601400	SLTO 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120		125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz



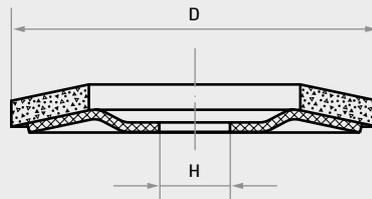
DER PREISBEWUSSTE BASE-X

MIT HARTEM UND SCHARFEM ZIRKONKORUND HOHE ABTRÄGE ERZIELEN



Schleiflamellenteller SLTO/SLTR BASE-X **NEU**

- die preisbewusste Alternative zur Schruppscheibe
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe

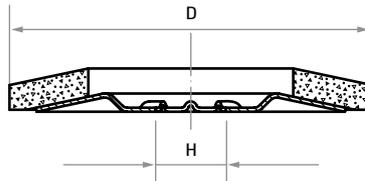
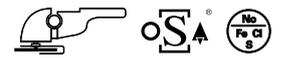


☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27151150401535	SLTO 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601535	SLTO 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801535	SLTO 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151151201535	SLTO 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181150401535	SLTR 115 BASE-X	ZK 40			115	22,23	13.300
A27181150601535	SLTR 115 BASE-X	ZK 60	115		22,23	13.300	10
A27181150801535	SLTR 115 BASE-X	ZK 80	115		22,23	13.300	10
A27181151201535	SLTR 115 BASE-X	ZK 120	115		22,23	13.300	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8.500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTB



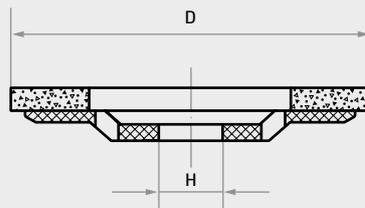
- besonders robuster Schleiflamellenteller dank Stahlträger
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrostern, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- gute Wärmeableitung für einen kühlen Schliff
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTK



- kein Abrieb auf dem Werkstück dank praktischem Kunststoffträger
- mit integrierten Kühlschlitzen für einen kühlen Schliff und wenig Nacharbeit
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrostern, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27111150601623	SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

KÜHLUNG UND SCHNELLSPANNGEWINDE

SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTK MIT PRAKTISCHEM KUNSTSTOFFTRÄGER

MINI-SCHLEIFLAMELLENTELLER MIT KUNSTSTOFFGEWINDE – JETZT TESTEN!

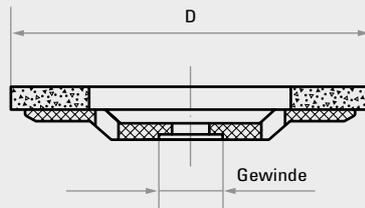
Selbstspannender Mini-Schleiflamellenteller für den abgewinkelten Druckluftschleifer: Alle Vorteile der LUKAS-Schleiflamellenteller verbunden mit einem schnellen, zubehörlosen Werkzeugwechsel. Ideal auch für den Robotereinsatz!

ENTDECKEN SIE DEN SELBSTSPANNENDEN MINI-SCHLEIFLAMELLENTELLER AUF **SEITE 226**



Schleiflamellenteller SLTK mit Schnellspanngewinde

- mit integriertem M14-Gewinde für einfache Montage auf dem Winkelschleifer
- kein Abrieb auf dem Werkstück dank praktischem Kunststoffträger
- mit integrierten Kühlschlitzen für einen kühlen Schliff und wenig Nacharbeit
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13.300	10
A27111150601723	SLTK 115	ZK 60	115	M14	13.300	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12.200	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

DIE UMWELT IMMER MIT IM BLICK

LUKAS IST VORREITER BEI DER VERWENDUNG VON NACHWACHSENDEN

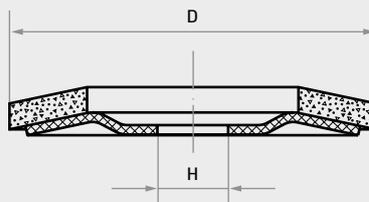
ROHSTOFFEN ZUR WERKZEUGPRODUKTION – UND DAS BEREITS SEIT 30 JAHREN



LUKAS-Schleiflamellenteller NAWAROFLEX® sind mit einem Träger aus nachwachsenden Rohstoffen ausgestattet. Diese speziellen Träger werden umweltbewusst aus Papier hergestellt und sind dennoch belastbar und bieten genug Stabilität für harte Schleifeinsätze.

Als Vorreiter in der Werkzeugbranche bei der Verwendung dieser Technologie setzt LUKAS seit 30 Jahren auf NAWAROFLEX® und bietet aktuell drei unterschiedliche Werkzeuge mit nachwachsenden Rohstoffen an. Fürs Entgraten, für die Schweißnahtbearbeitung, zur Verbesserung von Oberflächen oder für den Feinschliff können Sie LUKAS-Werkzeuge mit NAWAROFLEX® verwenden und so umweltbewusste Werkzeuge einsetzen.

Schleiflamellenteller SLTC NAWAROFLEX®



- mit speziellem Zirkonkorund (Polyesterbasis) und schleifaktiver Deckbindung
- ideal zur Bearbeitung rostfreier Stähle geeignet
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- Umweltbewusstes NAWAROFLEX®: Träger aus nachwachsenden Rohstoffen
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

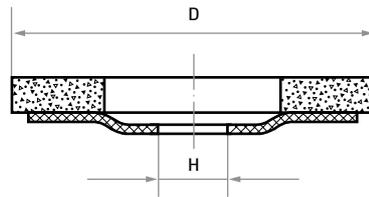
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27031150360127	SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	10
A27031150400127	SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27031150500127	SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	10
A27031150600127	SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27031150800127	SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27031250400127	SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27031250600127	SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27031250800127	SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleiflamellenteller SLTM NAWAROFLEX®



- aus Schleifleinen- und Schleifvlies-Mix für die gezielte Verbesserung von Oberflächen
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar
- Umweltbewusstes NAWAROFLEX®: Träger aus nachwachsenden Rohstoffen

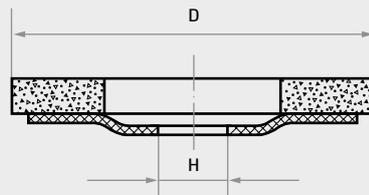
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27131151040140	SLTM 115	A104/80	NK 100/80	115	22,23	5.300	10
A27131151060140	SLTM 115	A106/150	NK 180/150	115	22,23	5.300	10
A27131151070140	SLTM 115	A107/240	NK 280/240	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für A-Qualitäten: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan							
A27131152040141	SLTM 115	C204/80	SIC 100/80	115	22,23	5.300	10
A27131152060141	SLTM 115	C206/150	SIC 180/150	115	22,23	5.300	10
A27131152070141	SLTM 115	C207/240	SIC 280/240	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für C-Qualitäten: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss							

SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)



Schleiflamellenteller SLTV NAWAROFLEX®



- aus Schleifvlies für den Feinschliff, z. B. als Vorstufe des Polierens
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar
- Umweltbewusstes NAWAROFLEX®: Träger aus nachwachsenden Rohstoffen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27221151040130	SLTV 115	A104	NK 100	115	22,23	5.300	10
A27221151060130	SLTV 115	A106	NK 180	115	22,23	5.300	10
A27221151070130	SLTV 115	A107	NK 280	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für A-Qualitäten: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan							
A27221152060130	SLTV 115	C206	SIC 180	115	22,23	5.300	10
A27221152070130	SLTV 115	C207	SIC 280	115	22,23	5.300	10 NEU
A27221153061530	SLTV 115	Z306	ZK 180	115	22,23	5.300	10 NEU
A27221153071530	SLTV 115	Z307	ZK 280	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für C-Qualitäten: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss							

VOM FEINSCHLIFF ZUR POLITUR

EIN FLIESSENDER ÜBERGANG MIT LUKAS-WERKZEUGEN

Nach dem Feinschliff steht für Sie das Polieren an? Speziell für die Feinbearbeitung und das Polieren von Oberflächen verfügt LUKAS über ein breites Sortiment an Polierwerkzeugen. Aus hochwertigen Rohstoffen hergestellt ermöglichen Polierstifte, Polierscheiben, Polierstäbe und Polierwalzen von LUKAS das auf den jeweiligen Anwendungsfall exakt abgestimmte Polieren – bis hin zur Glanz- und Hochglanzpolitur. Dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst sind LUKAS-Polierwerkzeuge in die Gruppen P1 bis P7 unterteilt. Weitere Informationen und Produkte finden Sie **ab Seite 97**.

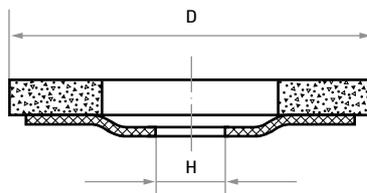
Die enorme Formenvielfalt der LUKAS-Polierwerkzeuge sorgt bei Ihrer Feinbearbeitung (Feinschliff und feinsten Feinschliff) bzw. beim Polieren für eine fein skalierbare Auswahl der jeweils am besten geeigneten Polierwerkzeuge. Dadurch arbeiten Sie mit unseren Werkzeugen hoch wirtschaftlich und besonders effektiv.

DAS LUKAS-POLIERTELLER-SET

Erreichen Sie nach dem Feinschliff mit dem Winkelschleifer auch ganz einfach Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem Polierteller-Set von LUKAS. Verwenden Sie einfach nacheinander die unterschiedlichen Polierteller des LUKAS-Polierteller-Sets: Vom Rost bis zum Spiegelglanz mit wenigen Werkzeugwechseln und ohne Maschinenwechsel ist so kein Problem und geht schnell von der Hand. Die praktischen LUKAS-Polierteller-Sets finden Sie auf den **Seiten 118 und 119!**



Polierschleifteller SLTP



- kühler – sehr effizient beim leichten Entgraten, Reinigen von Inox-Schweißnähten und beim Verbessern der Oberfläche
- die Vliesfaser-Konstruktion verhindert das Überhitzen und Zusetzen des Werkzeugs
- verbesserte Produktivität durch geringen Kantenverschleiß
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	H mm	Ausführung/Härte	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A271611523	SLTP 115 M	115	22,23	medium	8.300	5
A271611513	SLTP 115 W	115	22,23	soft	8.300	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleiffächer aus Schleifleinen, Schleifvlies und deren Kombination

SFL, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFLEINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden. Sie finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsaggregaten. Unsere Schleiffächer aus Schleifleinen bieten wir in den Qualitäten Ceramic, NK, NKE und SIC an.

SFB, SCHLEIFFÄCHERBÜRSTE

Durch die Schlitzung der Lamellen am Umfang wird gegenüber einem normalen Schleiffächer die Flexibilität gesteigert. Die Schleiffächerbürste passt sich somit noch besser an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an.

SFT, SCHLEIFFÄCHER TOPFFORM

Diese Werkzeuge eignen sich für den stirnseitigen und radialen Einsatz.

SFI UND SFA, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFLEINEN MIT INNEN- BZW. AUSSENGEWINDE INKL. WERKZEUGADAPTERN

Im Gegensatz zum SFL sind die Schleiffächer zusätzlich mit einem Gewinde versehen. Mit dem zugehörigen Adapter kann so ein schneller Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Werkzeugadapters aus der Antriebsmaschine erfolgen. Die passenden Adapter dienen der Verlängerung des Schaftes sowie der Optimierung der Rüstzeit.

SFV, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIESLAMELLEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normalkorund (A), Siliciumcarbid (C) und Zirkonkorund (Z) lieferbar. SFV finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

SFR, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIESRONDEN

Diese besonderen Werkzeuge bestehen aus einzelnen, aufeinander gestapelten elastischen Vliesronden. Sie sind deshalb besonders für die Bearbeitung profilierter Werkstücke geeignet.

SFM, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlies- und Leinenlamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normalkorund (A) und Siliciumcarbid (C) lieferbar. Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type SFV erreicht. SFM finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

SFM, SCHLEIFFÄCHER AUS TF-MATERIAL

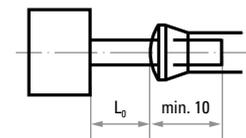
Diese Werkzeuge sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet. Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Glätten
- Entrosten
- Verputzen
- Entgraten
- Flächenschleifen
- Effektschleifen
- Facettieren

DREHZAHL

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

Qualität	Schleifkorn	Körnung	Oberfläche
A104	Normalkorund	NK 100	medium
A106	Normalkorund	NK 180	fine
A107	Normalkorund	NK 280	very fine
C204	Siliciumcarbid	SIC 100	medium
C206	Siliciumcarbid	SIC 180	fine
C207	Siliciumcarbid	SIC 280	very fine
C208	Siliciumcarbid	SIC 400	ultra fine
Z304	Zirkonkorund	ZK 100	medium
Z306	Zirkonkorund	ZK 180	fine
Z307	Zirkonkorund	ZK 280	very fine

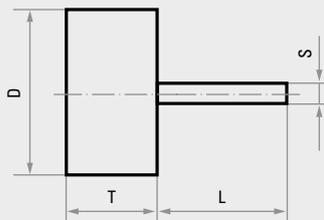
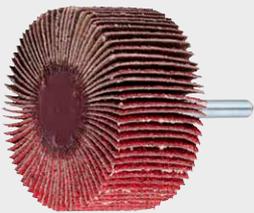


CERAMIC-SCHLEIFFÄCHER VON LUKAS FÜR FORDERNSTE ANWENDUNGEN

MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT UND ENORMEN STANDZEITEN EFFIZIENT FLÄCHEN SCHLEIFEN

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifleinenfächer SFL Ceramic



- besonders hoher Abtrag dank selbstschärfendem Keramik Korn
- hohe Lebensdauer dank robuster Ausführung
- im Handeinsatz bestens zum Glätten, Entrostern, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

★★★

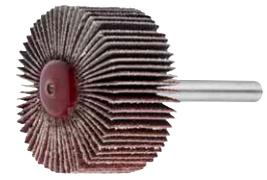
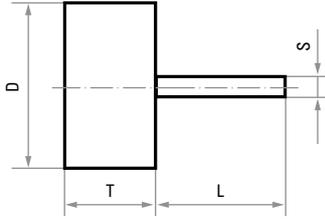
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss



Schleifleinenfächer SFL

- gute Lebensdauer auf unterschiedlichsten Werkstoffen, im Grob- und Feinschliff
- kosteneffizient arbeiten dank Normalkorund
- im Handeinsatz gut zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24.000	35.000	10
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	10
A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	10
A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	10
A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	10
A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	10
A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empfl} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12.200	19.100	10
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

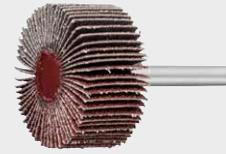
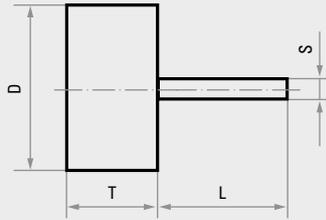
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	10
A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	10
A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	10
A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	10
A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleifleinenfächer SFL Base-X

- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- im Handeinsatz gut zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank Normalkorund



★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2230030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	20

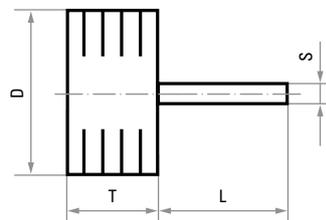
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifleinenfächerbürste SFB geschlitz

- noch flexibler dank geschlitzter Lamellen
- passt sich optimal an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

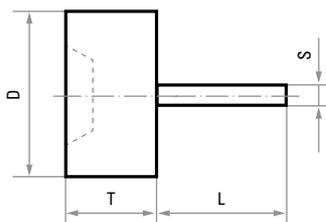
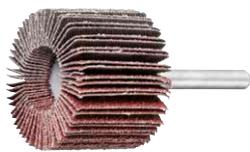


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Schleifleinenfächer SFT in Topfform



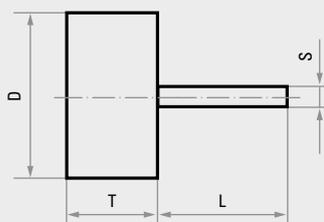
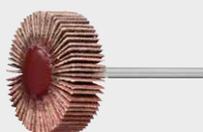
- Schleiffächer in Topfform: Für den stirnseitigen und radialen Einsatz optimiert
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Schleifleinenfächer SFE für Edelstahl



- Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- optimiert für die Anwendung auf Edelstahl
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

INNOVATIVE WERKZEUGE FÜR LUFT- UND RAUMFAHRT

PRÄZISIONSWERKZEUGE FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

LUKAS begleitet die Entwicklung in der Luft- und Raumfahrt schon seit geraumer Zeit. Heute sind wir der international anerkannte Spezialist für innovative Lösungen und die Herstellung leistungsstarker Werkzeuge auch in der Luft- und Raumfahrt. Wir kennen die besonderen Anforderungen und haben hochspezialisierte Werkzeuglösungen entwickelt. 10.000 Sonder-



lösungen und zahlreiche Innovationen sind weltweit im Einsatz – damit nicht nur unsere, sondern vor allem Ihre Produkte immer zukunftsfähig bleiben.

HIGHTECH-WERKZEUGE

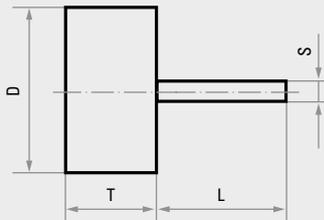
Das Bearbeiten von High-Tech-Materialien wie Aluminium, Titan, Nickelbasislegierung oder Verbundmaterialien, die in der Luft- und Raumfahrtindustrie zum Einsatz kommen, erfordert extrem zuverlässige High-Tech-Werkzeuge. Die LUKAS-Werkzeuge für die Luft- und Raumfahrtindustrie, z. B. mit Siliciumcarbid, halten den höchsten Anforderungen an Zuverlässigkeit, Haltbarkeit und Effizienz stand.

Es geht um die beständige Optimierung von Qualität und Wirtschaftlichkeit. Dabei kommt auch dem Kosteneinsparungspotenzial durch die Wahl des richtigen Werkzeugs eine Rolle zu, eines Werkzeugs, das optimal abgestimmt ist auf die zu bearbeitenden High-Tech-Materialien. Unser Ziel: Höchstleistung für Sie!

Entdecken Sie auch weitere Werkzeuge für die Luft- und Raumfahrtindustrie mit Siliciumcarbid in allen Produktgattungen von LUKAS.



- Spezialqualität z. B. für die Luftfahrtindustrie
- ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet



Schleifleinenfächer SFC Siliciumcarbid

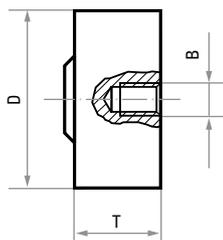


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

Schleifleinenfächer SFI mit Innengewinde



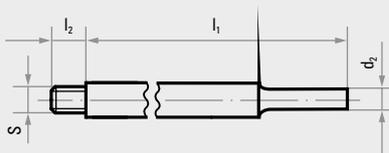
- auch schwer erreichbare Stellen bearbeiten mit passendem langem Schaft
- schnelle Werkzeugwechsel dank Gewindeaufnahme
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des passenden Werkzeugadapters (s. u.).

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B Gewinde	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	passender Werkzeugadapter	VPE Stück
A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	10
A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI



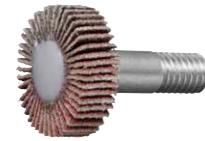
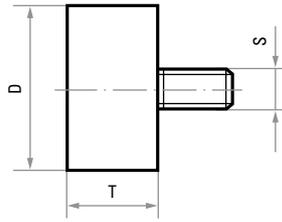
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d_1 mm	l_1 mm	S Gewinde	l_2 mm	VPE Stück
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Schleifleinenfächer SFA mit Außengewinde

- auch schwer erreichbare Stellen bearbeiten mit passendem langem Schaft
- schnelle Werkzeugwechsel dank Gewindeaufnahme
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des passenden Werkzeugadapters (s. u.).

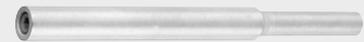
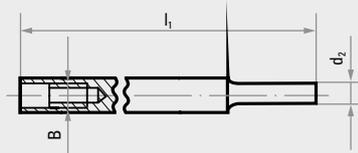


Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S Gewinde	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	10
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFA



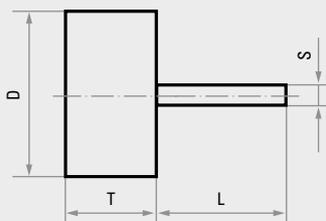
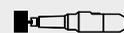
Artikelnummer	Bezeichnung	d_2 mm	l_1 mm	B Gewinde	VPE Stück
A36300518	WADA 05	6	100	M5	1

AUCH KLEINSTE BOHRUNGEN ENTGRATEN

LUKAS MINI-SCHLEIFFÄCHER FÜR DEN FLEXIBLEN UND FEINEN EINSATZ



Mini-Schleifleinenfächer MFS



- Entgraten von Bohrungen
- Herstellung und Reinigung von Glasformen
- Rohr-Innenbearbeitung
- Bearbeitung von Aluminium-Felgen
- Bearbeitung der Bohrung an Turbinenschaufeln
- vielfältige Sonderanwendungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18.000	10
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18.000	10
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18.000	10
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000	10
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18.000	10
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18.000	10
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18.000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000	10
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18.000	10
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18.000	10
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18.000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



SICHERHEITSHINWEIS

Für den sicheren Einsatz der Minischleiffächer mit langem Schaft ist es notwendig, den Minischleiffächer vor dem Start der Antriebsmaschine an das Werkstück anzulegen bzw. in Bohrungen

oder Kanäle einzuführen. Der Kontakt mit dem Werkstück muss bis zum Ausschalten der Maschine sichergestellt sein.

LUKAS-SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIES

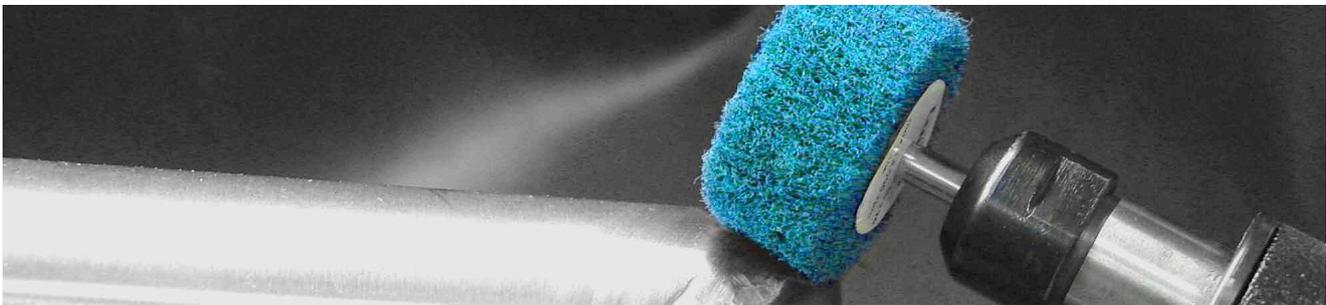
FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL GEWAPPNET

Die Vlieslamellen bzw. Vliesronden der LUKAS-Schleiffächer aus Schleifvlies bestehen aus Normalkorund, Zirkonkorund oder Siliciumcarbid. Damit deckt LUKAS ein breites Spektrum zu bearbeitender Werkstoffe ab – von Stahl über Titan bis zu Keramik und Hartmetall. Unterschiedliche Ausführungen erlauben Ihnen eine weitere Spezifizierung der Anwendung.

Schleifvlies ist das wohl flexibelste Schleifmittel und lässt sich für die unterschiedlichsten Arbeiten verwenden. Durch die Vielzahl der Wahlmöglichkeiten in der Ausführung bei LUKAS ergibt sich

für Sie ein breites Bearbeitungsspektrum: Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und Endschliff – mit LUKAS-Schleifvliesfächern bewältigen Sie jeden Anwendungsfall.

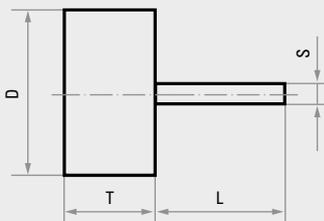
LUKAS-Schleifvliesfächer bestehen z. B. aus einzelnen Vlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt sind. Dank des verwendeten Polyamids passt sich das Schleifvlies auch unebenen Oberflächen perfekt an. Sie sparen Kraft und Zeit beim Arbeiten und erreichen trotzdem ein perfektes Oberflächenergebnis.



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



- erzielt besonders auf harten und zähen Werkstoffen wie Edelstahl hohe Abträge und eine lange Lebensdauer
- hergestellt mit Zirkonkorund für eine hohe Härte und Schärfe
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten



Schleifvliesfächer SFV Zirkonkorund

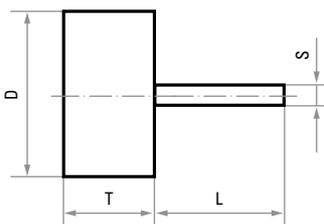
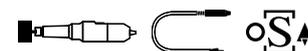


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2203030106306	SFV 03010.06	Z306	ZK 180	30	10	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206306	SFV 04020.06	Z306	ZK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203050106306	SFV 05010.06	Z306	ZK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	Z306	ZK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	Z306	ZK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Schleifvliesfächer SFV Normalkorund



- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten

★★☆

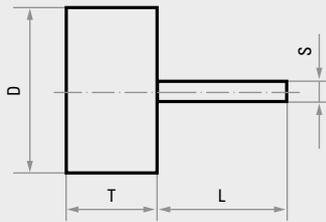
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10
A2203030406107	SFV 03040.06	A107	NK 280	30	40	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206104	SFV 04020.06	A104	NK 100	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206107	SFV 04020.06	A107	NK 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306104	SFV 04030.06	A104	NK 100	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306107	SFV 04030.06	A107	NK 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203050106106	SFV 05010.06	A106	NK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206104	SFV 05020.06	A104	NK 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206106	SFV 05020.06	A106	NK 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306104	SFV 05030.06	A104	NK 100	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306106	SFV 05030.06	A106	NK 180	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306107	SFV 05030.06	A107	NK 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406104	SFV 05040.06	A104	NK 100	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406106	SFV 05040.06	A106	NK 180	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406107	SFV 05040.06	A107	NK 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306104	SFV 06030.06	A104	NK 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306106	SFV 06030.06	A106	NK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306107	SFV 06030.06	A107	NK 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406104	SFV 06040.06	A104	NK 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406106	SFV 06040.06	A106	NK 180	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406107	SFV 06040.06	A107	NK 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506104	SFV 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506106	SFV 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506107	SFV 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203080406104	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406106	SFV 08040.06	A106	NK 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleifvliesfächer SFV Siliciumcarbid

- Schleifächer mit Siliciumcarbid: Ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- Spezialqualität z. B. für die Luftfahrtindustrie
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2203020153207	SFV 02015.03	C207	SIC 280	20	15	3	40	10.000	14.000	10
A2203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206207	SFV 04020.06	C207	SIC 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306207	SFV 04030.06	C207	SIC 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203050206204	SFV 05020.06	C204	SIC 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206206	SFV 05020.06	C206	SIC 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206207	SFV 05020.06	C207	SIC 280	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306207	SFV 05030.06	C207	SIC 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406207	SFV 05040.06	C207	SIC 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306204	SFV 06030.06	C204	SIC 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306206	SFV 06030.06	C206	SIC 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306207	SFV 06030.06	C207	SIC 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406204	SFV 06040.06	C204	SIC 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406207	SFV 06040.06	C207	SIC 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203080406204	SFV 08040.06	C204	SIC 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406206	SFV 08040.06	C206	SIC 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406207	SFV 08040.06	C207	SIC 280	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506204	SFV 08050.06	C204	SIC 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506206	SFV 08050.06	C206	SIC 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506207	SFV 08050.06	C207	SIC 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

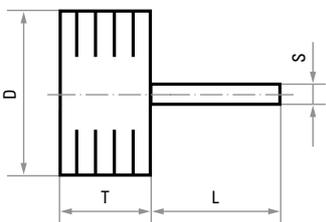
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifvliesfächer SFR aus Ronden

- hergestellt aus Schleifvliesronden
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2223060506104	SFR 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFVLIES UND SCHLEIFLEINEN IN KOMBINATION

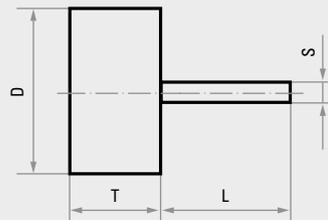
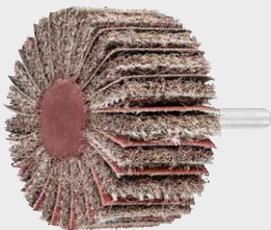
MEHR STABILITÄT FÜR DEN AUSDAUERNDEN EINSATZ



Diese LUKAS-Schleifwerkzeuge bestehen aus einer Kombination von Schleifvlies und Schleifleinen. Die Vlies- und Leinenlamellen werden in der Herstellung abwechselnd fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt.

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag erzielt, als beim Einsatz von Vergleichbaren Schleiffächern ohne Leinen. Die so optimierten Schleiffächer finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen und sind dank ihrer Stabilität bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen geeignet.

Schleiffächer SFM Schleifvlies TF und -leinen Kombination



- durch sein besonders stabiles Schleifvlies aus TF-Material verschleißt dieser Schleiffächer gleichmäßig
- perfekt für ausdauerndes Arbeiten
- speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen von Werkstückoberflächen geeignet

★★★

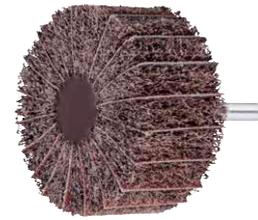
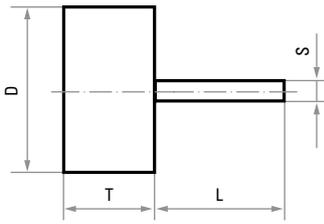
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Normalkorund

- zum ausdauernden Arbeiten
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrostern, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen von Werkstückoberflächen geeignet

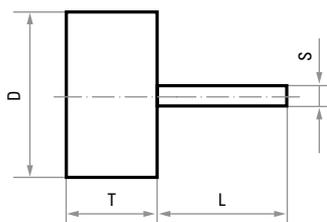
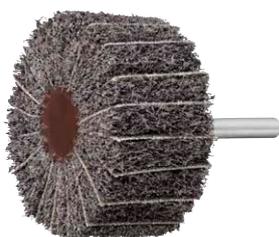


Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2204030306104	SFM 03030.06	A104/80	NK 100/80	30	30	6	40	10.000	14.000	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A107/240	NK 280/240	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306104	SFM 04030.06	A104/80	NK 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306107	SFM 04030.06	A107/240	NK 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A104/80	NK 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050206106	SFM 05020.06	A106/150	NK 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050306106	SFM 05030.06	A106/150	NK 180/150	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2204050306107	SFM 05030.06	A107/240	NK 280/240	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2204050406104	SFM 05040.06	A104/80	NK 100/80	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2204050406106	SFM 05040.06	A106/150	NK 180/150	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2204060306104	SFM 06030.06	A104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306106	SFM 06030.06	A106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306107	SFM 06030.06	A107/240	NK 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A104/80	NK 100/80	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406106	SFM 06040.06	A106/150	NK 180/150	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406107	SFM 06040.06	A107/240	NK 280/240	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060506104	SFM 06050.06	A104/80	NK 100/80	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2204060506106	SFM 06050.06	A106/150	NK 180/150	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2204080406104	SFM 08040.06	A104/80	NK 100/80	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406106	SFM 08040.06	A106/150	NK 180/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406107	SFM 08040.06	A107/240	NK 280/240	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A104/80	NK 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A106/150	NK 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A107/240	NK 280/240	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Siliciumcarbid



- zum ausdauernden Arbeiten
- Schleiffächer mit Siliciumcarbid: Ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- Spezialqualität z.B. für die Luftfahrtindustrie
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen von Werkstückoberflächen geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2204040206204	SFM 04020.06	C204/80	SIC 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206206	SFM 04020.06	C206/150	SIC 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306204	SFM 04030.06	C204/80	SIC 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306206	SFM 04030.06	C206/150	SIC 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306207	SFM 04030.06	C207/240	SIC 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206204	SFM 05020.06	C204/80	SIC 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050206206	SFM 05020.06	C206/150	SIC 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204060306204	SFM 06030.06	C204/80	SIC 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306206	SFM 06030.06	C206/150	SIC 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306207	SFM 06030.06	C207/240	SIC 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506204	SFM 08050.06	C204/80	SIC 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506206	SFM 08050.06	C206/150	SIC 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleiflamellenscheiben**LSL, LAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFLEINEN, KUNDENLÖSUNGEN**

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Die LSL bestehen aus einzelnen Lamellen, die radial zur Achse in einen massiven Kunststoffkern eingebettet sind. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

LSV, SCHLEIFLAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFVLIES, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Die LSV bestehen aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an.

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

LSM, SCHLEIFLAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFVLIES / -LEINEN KOMBINIERT, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind zum Einsatz sowohl auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LSV erreicht. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

BESTELLBEISPIEL

Individuelle Kundenlösungen angepasst an Ihre Herausforderung

LUKAS-Schleiflamellenscheiben LSL, LSV und LSM sowie LUKAS-Faltenring FRV fertigen wir nach Ihren spezifischen Wünschen als individuelle Kundenlösungen an. Die Produkttabellen auf den **Seiten 183–188** enthalten daher keine üblichen Artikelnummern, sondern eine Bezeichnung, und bieten Ihnen noch weitere Informationsinhalte.

Nachdem Sie das für Ihre Anwendung passende Werkzeug ausgewählt haben, ergänzen Sie die Bezeichnung anschließend bitte noch um die von Ihnen gewünschte Körnung und die benötigte Bohrung (siehe dazu auch Beispiel rechts). Diese zusammengesetzte Kennung geben Sie dann bitte bei der Bestellung an. So können wir Ihnen das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Werkzeug zur Verfügung stellen.

Bitte folgende Angaben bei Ihrer Bestellung angeben:

LSL 125025

NK 60

Bohrung 13

BEZEICHNUNG

KÖRNUNG

BOHRUNG (H)

Wenden Sie sich bei Fragen gerne an Ihren LUKAS-Ansprechpartner oder an le@lukas-erzett.de

SCHLEIFLAMELLENSCHEIBE FÜR DEN WINKELSCHLEIFER

ZUM ENTROSTEN, ENTLACKEN, ZUR SCHWEISSNAHTBEARBEITUNG UND VIELES MEHR

Die einzelnen Lamellen dieser Schleiflamellenscheibe sind radial zur Achse in einen massiven Kunststoffkern eingebettet. Im Handeinsatz ist dieses Werkzeug daher bestens zum Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben, Nacharbeit von Schweißnähten sowie für Schleifarbeiten im Behälter- und Geländerbau und in Montagebetrieben geeignet.

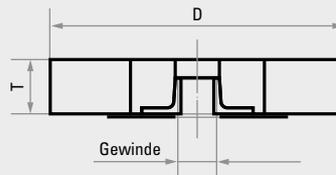
Das bei dieser Lamellenscheibe verwendete Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf vielen Werkstoffen und erlaubt Ihnen, kosteneffizient zu arbeiten.

Dank integriertem M14-Gewinde ist bei der schnellen und einfachen Montage der Lamellenscheibe kein zusätzliches Werkzeug nötig.



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiflamellenscheibe LSL Schleifstein mit Gewinde



- passt auf handelsübliche Winkelschleifer und ersetzt den Einsatz von Schleifächern mit Schaft
- ohne Spannmutter einsetzbar
- ideal zur Schweißnaht-Bearbeitung auf rostfreien Stählen
- bestens geeignet zum Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben, zur Nacharbeit von Schweißnähten, im Behälter- und Geländerbau und in Montagebetrieben
- Schleifen nur mit der Umfangsfläche zulässig

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	5

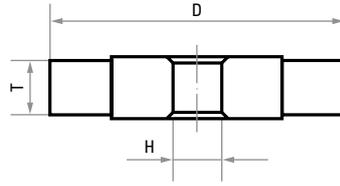
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleiflamellenscheibe LSL Schleifleinen

INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN

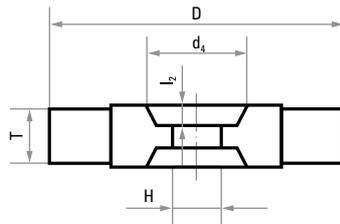
- zum Reinigen, Entgraten, Entrostern, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräuen
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.
- v_{empf} 30 m/s bei Freihand Einsatz
- v_{max} 50 m/s bei stationärem Einsatz
- Angabe n_{max} (1/min) gilt bei stationärem Einsatz



Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d_4 mm	beidseitige Aussparung l_2 mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge

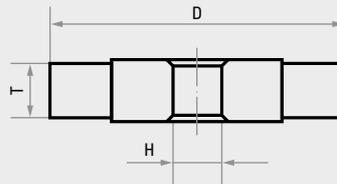
SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)

LUKAS LAMELLENSCHEIBE AUS SCHLEIFVLIES

ANGEPASST AN IHRE SPEZIFISCHEN HERAUSFORDERUNGEN

Schleiflamellenscheibe LSV Schleifvlies

INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN



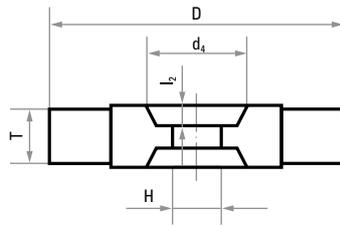
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten, z. B. Ausführung „sehr hart“ oder mit Polyurethan durchsetzt, sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.
- v_{\max} 35 m/s

★★★☆☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSV 100050	A104 W	NK 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 W	NK 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 W	NK 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 W	SIC 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 W	SIC 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 W	SIC 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 M	NK 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 M	NK 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 M	NK 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 M	SIC 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 M	SIC 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 M	SIC 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 H	NK 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 H	NK 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 H	NK 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 H	SIC 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 H	SIC 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 H	SIC 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d ₄ mm	beidseitige Aussparung l ₂ mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSV 150050	A104 W	NK 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 W	NK 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 W	NK 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 W	SIC 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 W	SIC 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 W	SIC 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 M	NK 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 M	NK 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 M	NK 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 M	SIC 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 M	SIC 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 M	SIC 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 H	NK 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 H	NK 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 H	NK 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 H	SIC 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 H	SIC 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 H	SIC 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 160050	A104 W	NK 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 W	NK 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 W	NK 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 W	SIC 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 W	SIC 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 W	SIC 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 M	NK 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 M	NK 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 M	NK 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 M	SIC 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 M	SIC 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 M	SIC 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 H	NK 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 H	NK 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 H	NK 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 H	SIC 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 H	SIC 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 H	SIC 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 200025	A104 W	NK 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 W	NK 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 W	NK 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 W	SIC 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 W	SIC 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 W	SIC 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Ausparung d ₁ mm	beidseitige Ausparung l ₂ mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSV 200025	A104 M	NK 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 M	NK 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 M	NK 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 M	SIC 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 M	SIC 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 M	SIC 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A104 H	NK 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 H	NK 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 H	NK 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 H	SIC 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 H	SIC 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 H	SIC 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 W	NK 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 W	NK 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 W	NK 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 W	SIC 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 W	SIC 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 W	SIC 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 M	NK 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 M	NK 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 M	NK 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 M	SIC 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 M	SIC 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 M	SIC 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 H	NK 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 H	NK 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 H	NK 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 H	SIC 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 H	SIC 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 H	SIC 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

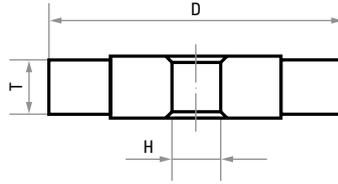
*Mindestabnahmemenge



Schleiflamellenscheibe LSM Schleifvlies und -leinen Kombination

INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN

- zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräuen
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS-Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.
- v_{max} 35 m/s

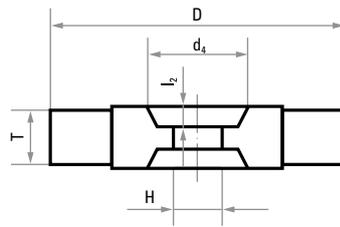


★★☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSM 080050	A104/80	NK 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A106/150	NK 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A107/240	NK 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C204/80	SIC 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C206/150	SIC 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C207/240	SIC 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d_4 mm	beidseitige Aussparung l_2 mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSM 150050	A104/80	NK 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A106/150	NK 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A107/240	NK 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C204/80	SIC 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C206/150	SIC 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C207/240	SIC 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 160050	A104/80	NK 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A106/150	NK 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A107/240	NK 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C204/80	SIC 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C206/150	SIC 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C207/240	SIC 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 200050	A104/80	NK 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A106/150	NK 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A107/240	NK 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C204/80	SIC 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C206/150	SIC 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C207/240	SIC 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge

SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)

SEIDENGLANZ-MATTIERUNG AUF ROSTFREIEM STAHL

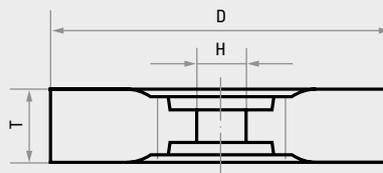
LUKAS FALTENRINGE FÜR IHREN ANWENDUNGSFALL



LUKAS-Faltenringe aus Schleifvlies werden auf einer Welle zu Walzen unterschiedlicher Breite zusammengepackt. Durch Zugabe von Wasser oder dünnflüssigem Öl können Sie die Standzeit dieses Werkzeugs zusätzlich erhöhen: Wasser ergibt auf fast allen Metallen matte, auf Aluminium sehr matte Oberflächen, Öle ergeben Seidenglanz-Finish.

Faltenring FRV Schleifvlies

INDIVIDUELLE KUNDENLÖSUNGEN



- für Seidenglanz-Mattierungen auf rostfreiem Stahl, Chrom, Nickel und NE-Metallen
- kann zusätzlich zum Reinigen und Glätten von Farbgrundierungen und verschmutzten Lackoberflächen in der Holz- und Kunststoffindustrie verwendet werden
- Die günstigste Schnittgeschwindigkeit liegt zwischen 10 – 20 m/s, wobei mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden sollte.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS-Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 181**.

★★☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Oberfläche	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
FRV 200050	A104	NK 100	medium	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A106	NK 180	fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A107	NK 280	very fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 250050	A104	NK 100	medium	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A106	NK 180	fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A107	NK 280	very fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 300060	A104	NK 100	medium	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A106	NK 180	fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A107	NK 280	very fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleiflamellenwalzen

Diese Walzen sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um auf handgeführten Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden.

LWL, LAMELLENWALZEN AUS SCHLEIFLEINEN FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse in einem Kunststoffkern eingebettet sind. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 190**

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufrauen

LWV, LAMELLENWALZEN AUS SCHLEIFVLIES FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Ausführung besteht aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an. **Seite 191**

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

LWM, SCHLEIFLAMELLENWALZEN AUS TF-MATERIAL

Diese Walzen, versehen mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten, sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet. Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 192**

LWM, LAMELLENWALZEN FÜR SATINIERMASCHINEN AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN KOMBINIERT

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LWV erreicht. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 192/193**

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufrauen

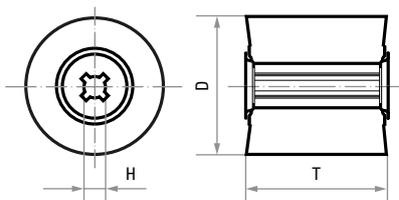
LWF, SINUS-SCHLEIFWALZE AUS SCHLEIFVLIES FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus Schleifvliesbahnen, die in Wellenform um den Kern gewickelt sind. Aufgrund dieser Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Die Verwendung von Faservlies macht die LWF elastisch; sie passt sich dadurch der jeweiligen Werkstückform an. **Seite 193**

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

Lamellenwalze LWL Schleifleinen



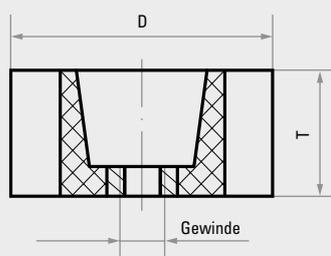
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen
- für die Satiniermaschine

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	2
A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	2
A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	2
A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	1
A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	1
A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Lamellenwalze LWL Schleifleinen mit Gewinde

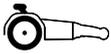


- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen

★★☆

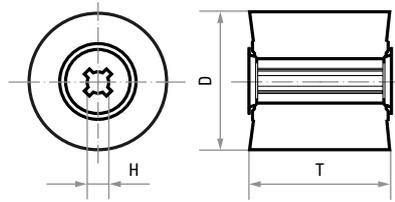
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	2
A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	2

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Lamellenwalze LWV Schleifvlies

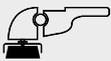
- für die Satiniermaschine
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen



★★☆

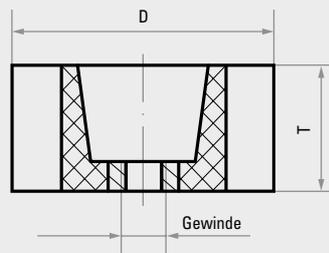
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2286100500104	LWV 100050	A104	NK 100	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500106	LWV 100050	A106	NK 180	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500107	LWV 100050	A107	NK 280	100	50	19	2.800	6.000	2
A22861001000104	LWV 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000106	LWV 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000107	LWV 100100	A107	NK 280	100	100	19	2.800	6.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Lamellenwalze LWV Schleifvlies mit Gewinde

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen

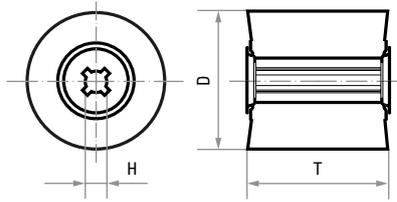
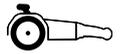


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	2

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Lamellenwalze LWM Schleifvlies TF und -leinen Kombination

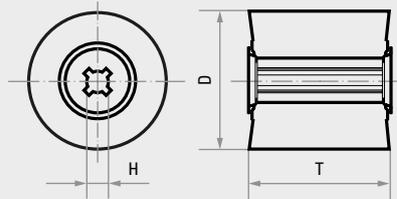
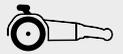


- für die Satiniermaschine
- Durch sein besonders stabiles Schleifvlies aus TF-Material verschleißt diese Lamellenwalze gleichmäßig.
- perfekt für ausdauerndes Arbeiten
- ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlspülen und Behälter
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan								

Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination



- für die Satiniermaschine
- zum ausdauernden Arbeiten
- höherer Abtrag als Lamellenwalzen, die nur aus Schleifvlies bestehen
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen

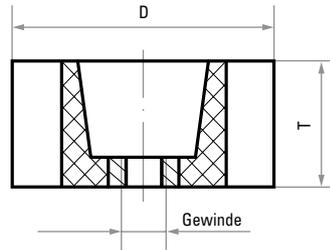
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2288100500104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500107	LWM 100050	A107/240	NK 280/240	100	50	19	2.800	6.000	2
A22881001000104	LWM 100100	A104/80	NK 100/80	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000106	LWM 100100	A106/150	NK 180/150	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000107	LWM 100100	A107/240	NK 280/240	100	100	19	2.800	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan									



Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination mit Gewinde

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- zum ausdauernden Arbeiten
- höherer Abtrag als Lamellenwalzen, die nur aus Schleifvlies bestehen
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen



★★☆

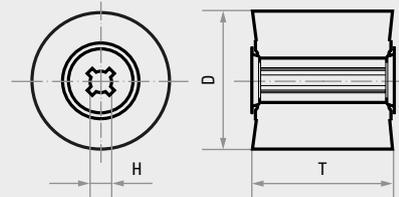
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n_{emp} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2288100501104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	M14	2.800	6.000	2
A2288100501106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	M14	2.800	6.000	2

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Sinus-Schleifwalze LWF Schleifvlies

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- Aufgrund der Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{emp} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A22811001000104	LWF 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	3.800	1
A22811001000106	LWF 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	3.800	1

Anwendungsempfehlung für A-Qualität: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{emp} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2281100500208	LWF 100050	C208	SIC 400	100	50	19	2.800	3.800	2
A22811001000208	LWF 100100	C208	SIC 400	100	100	19	2.800	3.800	1

Anwendungsempfehlung für C-Qualität: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss



SATINIERMASCHINEN VON LUKAS

DIE PASSENDE ANTRIEBSMASCHINE FÜR IHRE SATINIERWALZEN

Satiniermaschine



Technische Daten:

- Maschinengewicht: ca. 2,8 kg
- elektronische Regelung mit Sanftanlauf, stufenloser Drehzahlregelung sowie Temperatur- und Überlastabschaltung

Eigenschaften:

- hochbelastbarer Motor (standfest)
- zweifache Getriebeuntersetzung (lange Lebensdauer)
- staubgeschützte Lager (verschleißarm)
- Mit dem optimalen Werkzeug werden schattenfreie und übergangslose Metall-, Holz- oder Kunststoffoberflächen erreicht.

Mit entsprechendem Werkzeug ideal zum:

- Satinieren
- Strukturieren
- Polieren
- Bürsten
- Glätten
- Entgraten
- Mattieren



► Weitere technische Daten siehe Seite 301

Artikelnummer	Bezeichnung	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Leistungsaufnahme W	Werkzeug max. Ø mm	Werkzeugbreite mm	Werkzeugaufnahme mm	VPE Stück
A3995ESM1310	ESM 1310	1.300 – 3.050	1.300	120	100	19	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen		Abmessung	Katalogseite
ESM 1310	Polierwalzen P6	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	122
	Schleifbandwalzen SBZY	100 x 100 mm	203
	Schleiflamellenwalzen LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	190–193



Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleifbänder und Schleifbandträger von LUKAS

SBZY, SCHLEIFBÄNDER ZYLINDRISCH

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Schleifbändern und dazu passenden Schleifbandträgern an. Sie sind in vielen Abmessungen und Qualitäten lieferbar. Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt, das mit einer Unterlage spiralförmig auf ein Gewebe gewickelt ist. Sie werden, aufgespannt auf passenden Schleifbandträgern, mit handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle) eingesetzt.

Seite 196 – 199

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- leichtes Entgraten
- Verfeinern
- Flächen- und Konturschleifen
- Verputzen

STZY, SCHLEIFBANDTRÄGER ZYLINDRISCH

Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer zylindrischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung des Trägers werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt. **Seite 200**

SBZY, SCHLEIFBÄNDER ZYLINDRISCH OHNE UNTERFÜTTERUNG

Diese besonders flexiblen Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt. Ihren Einsatz finden sie auf handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle), aufgespannt auf dazu passenden weichen Schleifbandträgern.

Seite 201

SBKE, SCHLEIFBÄNDER KONISCH

Schleifbänder konisch sind im Aufbau und in der Anwendung mit der zylindrischen Ausführung vergleichbar. Die starke Verjüngung (Hülsenform) gestattet das Ausschleifen an schwer zugänglichen Werkstückzonen. **Seite 203**

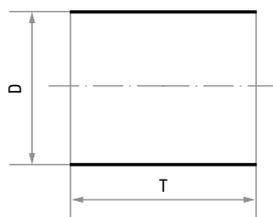
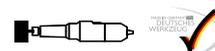
STKE, SCHLEIFBANDTRÄGER KONISCH

Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer konischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt. **Seite 203**

STWS, SCHLEIFBANDTRÄGER FÜR SCHLEIFBANDWALZEN

Diese besonders weichen Schleifbandträger sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um mit entsprechendem Schleifband auf Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden. **Seite 204**

Schleifband SBZY Ceramic zylindrisch



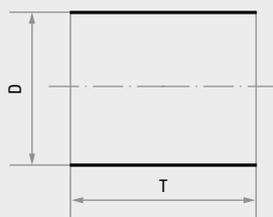
- besonders robustes Keramik Korn für harte Werkstoffe
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- zum Reinigen, leichte Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleifband SBZY Z-Power zylindrisch



- aus Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.

★★★

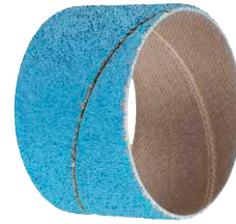
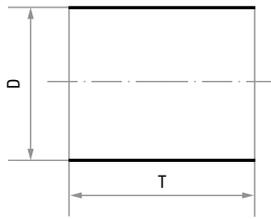
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A241203030036	SBZY 03030	Z-Power 36	30	30	50
A241203030050	SBZY 03030	Z-Power 50	30	30	50
A241203030060	SBZY 03030	Z-Power 60	30	30	50
A241203030080	SBZY 03030	Z-Power 80	30	30	50
A241204530036	SBZY 04530	Z-Power 36	45	30	50
A241204530050	SBZY 04530	Z-Power 50	45	30	50
A241204530080	SBZY 04530	Z-Power 80	45	30	50
A241206030036	SBZY 06030	Z-Power 36	60	30	25
A241206030050	SBZY 06030	Z-Power 50	60	30	25
A241206030080	SBZY 06030	Z-Power 80	60	30	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifband SBZY Zirkonkorund zylindrisch

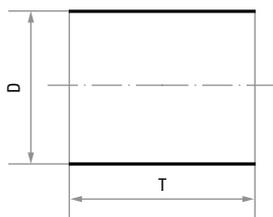
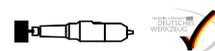
- aus Schleifsteinen mit Zirkonkorund
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	50
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleifband SBZY Normalkorund zylindrisch



- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff.
- zum Reinigen, leichte Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 200**.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	50
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	50
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	50
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	50
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50

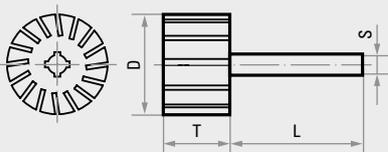
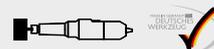
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	50
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	50
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	50
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	50
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	50
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	50
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	50
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	50
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	50
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	50
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	50
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	50
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	50
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	50
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	50
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	50
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	50
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	50
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	50
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	50
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	50
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	50
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	50
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	50
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50
A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	50
A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	50
A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	50
A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	25
A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	25
A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	25
A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifbandträger STZY hard zylindrisch

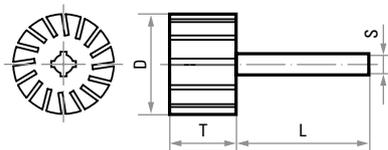
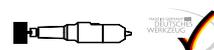


Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Ausraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2500010103	STZY 01010.03	hard	10	10	3	25	54.000	5
A2500010106	STZY 01010.06	hard	10	10	6	40	57.000	5
A2500010206	STZY 01020.06	hard	10	20	6	40	57.000	5
A2500012106	STZY 01210.06	hard	12	10	6	40	46.500	5
A2500012132	STZY 01213.02	hard	12	13	2,35	40	26.000	5
A2500012256	STZY 01225.06	hard	12	25	6	40	46.500	5
A2500013256	STZY 01325.06	hard	13	25	6	40	44.000	5
A2500015106	STZY 01510.06	hard	15	10	6	40	38.000	5
A2500015306	STZY 01530.06	hard	15	30	6	40	38.000	5
A2500019256	STZY 01925.06	hard	19	25	6	40	30.000	5
A2500022106	STZY 02210.06	hard	22	10	6	40	26.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	hard	22	20	6	40	26.000	5
A2500025256	STZY 02525.06	hard	25	25	6	40	22.500	5
A2500030206	STZY 03020.06	hard	30	20	6	40	19.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	hard	30	30	6	40	19.000	5
A2500038256	STZY 03825.06	hard	38	25	6	40	15.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	hard	45	30	6	40	13.000	5
A2500051256	STZY 05125.06	hard	51	25	6	40	11.200	5
A25000603060001	STZY 06030.06	hard	60	30	6	40	9.500	5
A2500060308	STZY 06030.08	hard	60	30	8	40	9.500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	hard	75	30	8	40	6.500	2

Schleifbandträger STZY soft zylindrisch



Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Ausraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2501008103	STZY 00810.03	soft	8	10	3	40	47.500	5
A2501012256	STZY 01225.06	soft	12	25	6	40	31.500	5
A2501015306	STZY 01530.06	soft	15	30	6	40	25.000	5
A2501022206	STZY 02220.06	soft	22	20	6	40	17.000	5
A2501030206	STZY 03020.06	soft	30	20	6	40	12.500	5
A2501030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	12.500	5
A25010453060001	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	13.000	5
A25010603060001	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	6.500	5
A25011004080001	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	4.000	2

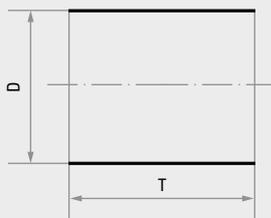
DAS SCHLEIFBAND FÜR KOMPLIZIERTE KONTUREN

IN KOMBINATION MIT EINEM WEICHEN SCHLEIFBANDTRÄGER FLEXIBEL EINSETZBAR



Schleifband SBZY ohne Unterfütterung zylindrisch

- Schleifband ohne Unterfütterung und daher besonders flexibel
- in Kombination mit weichen Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen



★★☆

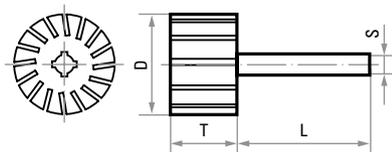
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A300003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50
A300003030120	SBZY 03030	NK 120	30	30	50
A300003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50
A300004530120	SBZY 04530	NK 120	45	30	50
A300004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



Schleifbandträger STZY soft zylindrisch

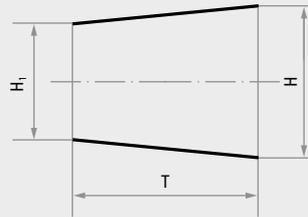
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2502030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	9.500	5
A2502045306	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	6.300	5
A2502060306	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	4.700	5
A2502075308	STZY 07530.08	soft	75	30	8	40	3.800	2
A2502100408	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	2.800	2

Schleifband SBKE Normalkorund konisch



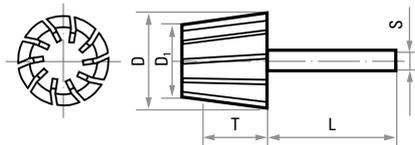
★★☆

- starke Verjüngung (Hülsenform) für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H ₁ mm	VPE Stück
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Schleifbandträger STKE hard konisch



★★☆

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

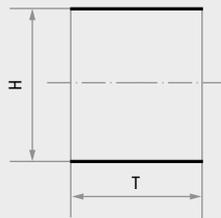
Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	D ₁ mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2500020636	STKE 02063.06	hard	20	63	6	14	40	21.000	5
A2500029306	STKE 02930.06	hard	29	30	6	22	40	21.000	5
A2500036606	STKE 03660.06	hard	36	60	6	22	40	13.500	5

SCHLEIFBÄNDER AUCH FÜR DIE SATINIERMASCHINE

MIT LUKAS-WERKZEUGEN JEDER HERAUSFORDERUNG GEWACHSEN



- Schleifbandwalze in Kombination mit einem weichen Schleifbandträger zum Einsatz auf der Satiniermaschine
- Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen



Schleifbandwalze SBZY



★★☆

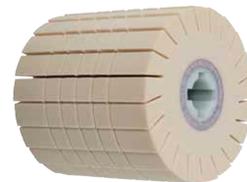
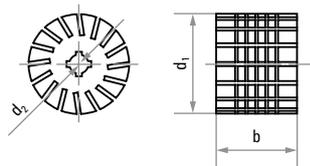
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	6

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifbandträger STWS soft zylindrisch



Die Bohrung Ø 19 mm ist mit vier Keilnuten von 6 mm versehen.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d ₁ mm	b mm	Bohrung d ₂ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2502100100	STWS 100100	soft	100	100	19	2.800	1

LANGBÄNDER VON LUKAS

BESTE ERGEBNISSE IN KOMBINATION
MIT DER PASSENDEN LUKAS-ANTRIEBSMASCHINE

Langband SBL



★★☆

- einsetzbar auf unserer pneumatischen Druckluft-Bandschleifmaschine AMIN 30 BSH
- Umfangsgeschwindigkeit: 28 m/s

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	B mm	Länge mm	Gewebe	VPE Stück
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	robust-flexibel	100

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Bandschleifer, isoliert



Technische Daten:

- Länge: ca. 325 mm
- Höhe: ca. 86 mm
- Maschinengewicht: ca. 0,90 kg
- Antriebsart: Lamellenmotor

► Weitere technische Daten siehe Seite 301

Im Lieferumfang enthalten:

- Spannarm für Langbänder der Abmessung 13 x 305 mm
- Zuluftschlauch
- Abluftschlauch mit Schalldämpfer
- Spannange: 6 mm
- Bedienungswerkzeug

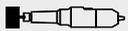
Sonderzubehör:

- Spannangen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"
- Bandarme in verschiedenen Abmessungen (Längen, Breiten und Rollendurchmesser) ab Lager lieferbar

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl 1/min	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min	Schleifbandumfangsgeschwindigkeit m/s	Schlauchnennweite mm	VPE Stück
A3993302113	AMIN 30 BSH	Hebel	30.000	0,3	0,45	28	6	1

Schleifhülle SHKE Kegelform



- starke Verjüngung für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H ₁ mm	VPE Stück
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	25

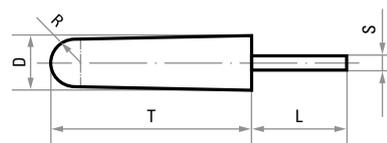
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifhüllenträger GTKE Kegelform

Um tiefergelegene Bearbeitungsstellen zu erreichen, können auf diesem Träger mit der Kopflänge 85 mm neben den vorgesehenen Schleifhüllen auch LUKAS-Schleifkappen der Kegelrundform (Seite 211–213) verwendet werden.



Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	L mm	~ R mm	Schaftdurchmesser x Länge mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24.000	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17.000	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12.000	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10.000	5

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleifrollen und -träger von LUKAS

SRZY, SCHLEIFROLLEN ZYLINDRISCH UND SRKE, SCHLEIFROLLEN KONISCH

Diese Schleifrollen bestehen aus einem aufgewickelten Schleifgewebe. Ihre Konstruktion gewährleistet, dass im Schleifprozess nach Verschleiß der äußeren Wicklung immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt wird. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung und bringen die Schleifrolle so auf, dass die verklebte Seite zum Schleifrollenträger zeigt.

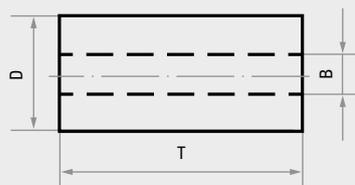
Anwendungsbeispiele:

- Entgraten
- Reinigen
- Verputzen

SRTR, SCHLEIFROLLENTRÄGER

Wiederverwendbarer Werkzeugträger zur sicheren Aufnahme der zylindrischen und konischen Schleifrollen.

Schleifrolle SRZY Ceramic zylindrisch



- kleine Werkstücke ausdauernd schleifen
- Schleifrolle mit Ceramic-Korn für außerordentliche Standzeiten
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die zylindrisch gewickelt ist
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 208**.

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

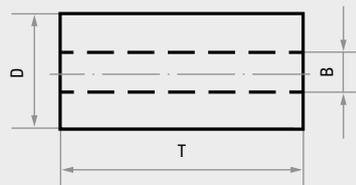
MEHRLAGIGER SCHLEIFBELAG

DURCH ZYLINDRISCHE WICKLUNG

MIT LUKAS-SCHLEIFROLLEN ENORME STANDZEITEN ERREICHEN



- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die zylindrisch gewickelt ist
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 208**.



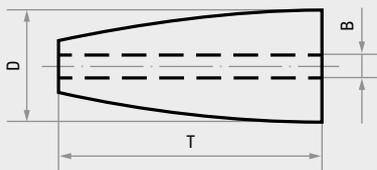
Schleifrolle SRZY Normalkorund zylindrisch



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Schleifrolle SRKE Normalkorund konisch



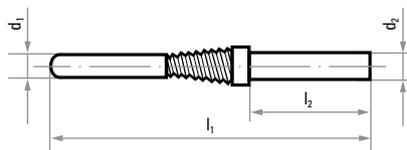
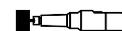
- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- starke Verjüngung für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die konisch gewickelt ist
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf dieser Seite unten.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Schleifrollenträger SRTR



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	VPE Stück
A32030130001	SRTR 3063.03	Inox	3	64	3	27	5
A32030160001	SRTR 3063.06	Inox	3	64	6	27	1
A32030260001	SRTR 3070.06	Inox	3	70	6	25	1
A32030460001	SRTR 5085.06	Inox	5	85	6	35	5

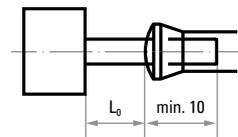
TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleifkappen und -träger

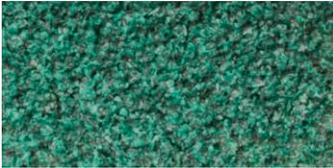
Unsere Schleifkappen und Schleifhüllen bestehen aus hochwertigem Schleifgewebe und werden zum ausschließlichen Einsatz auf dazugehörigen Schleifkappenträgern passgenau hergestellt. Für unterschiedliche Einsatzzwecke finden Sie ein großes Sortiment verschiedener Werkzeuge mit entsprechenden Trägern (Aufnahmen).

ZULÄSSIGE DREHZAHLEN

Die in der jeweiligen Tabelle der Schleifkappenträger angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge von 15 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

**Anwendungsbeispiele:**

- Fein- und Feinstschleifarbeiten, insbesondere an schwer zugänglichen Stellen
- Bearbeitung im Werkzeug-, Formen- und Modellbau

SCHLEIFKAPPE CERAMIC	SCHLEIFKAPPE SPEZIAL
<p style="text-align: center;">★★★</p>  <p>Ceramic-Korn mit Selbstschärfefeekt für die Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe. Gehärtete und verschleißfeste Stähle, Titanlegierungen, Schweißnähte sowie Hartschichten stellen mit diesem Korn kein Problem mehr dar.</p>	<p style="text-align: center;">★★☆</p>  <p>Spezielle Qualität zur Bearbeitung von korrosions und hitzebeständigen Stählen im Werkzeug- und Formenbau sowie für die universell Bearbeitung von Kunststoffen, Aluminium und Buntmetallen geeignet. Die Deckbindung mit schleifaktiven Zusätzen ermöglicht eine erhöhte Zerspanungsleistung und Standzeit.</p>

DAS SCHLEIFWERKZEUG MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT

HÄRTESTE METALLE LÄNGER SCHLEIFEN MIT DER LUKAS-CERAMIC-SCHLEIFKAPPE



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Ob Werkzeugstahl, Stahlguss oder Titanlegierungen – die Industrie bearbeitet immer mehr Metalle mit hoher Härte und Zähigkeit. Mit der Ceramic-Schleifkappe steht nun ein Werkzeug für Geradschleifer zur Verfügung, das die Bearbeitung kleinerer Teile sowie das Entgraten mit Leichtigkeit gelingen lässt. Extralange Standzeiten durch den Selbstschärfeffekt gibt es als Bonus.

Für das Beis Schleifen von Unebenheiten, das Bearbeiten kleinerer Teile, das Entgraten und Nachschleifen enger Radien sind diese Schleifkappen perfekt. Selbst für Edelstahl lassen sich die Schleifkappen nutzen, da sie sich beim Schleifen nur wenig erwärmen.

4 VERSCHIEDENE
FORMEN
VERFÜGBAR



VIELSEITIG NUTZBAR
ZUM ENTGRATEN, BEISCHLEIFEN,
VERRUNDEN UND NACHSCHLEIFEN

SELBSTSCHÄRFEFFEKT SPART WERKZEUGKOSTEN

Durch die Selbstschärfung erreicht eine Ceramic-Schleifkappe eine mehrfache Standzeit gegenüber herkömmlichen Schleifkappen. Werkzeugwechsel werden beim Geradschleifer erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

KEIN VERGLASEN MEHR

Die in eine Harzmatrix eingebundenen Schleifpartikel brechen bei Verschleiß ab und machen Platz für neue Partikel mit scharfen Schneiden. Das von anderen Schleifwerkzeugen als „Verblasen“ bekannte Stumpfwerden bei der Bearbeitung von harten Werkstoffen tritt nicht auf. So arbeitet die Ceramic-Schleifkappe trotz Verschleiß weiter wie neu.

MAXIMALE SCHNEID-PERFORMANCE

Die Schleifkappen mit Ceramic-Korn wurden entwickelt für die Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe. Gehärtete und verschleißfeste Stähle, Titanlegierungen, Schweißnähte sowie Hartschichten stellen mit diesen Schleifkappen kein Problem mehr dar. Dieses aggressive Schleifverhalten bleibt durch die Selbstschärfung sehr lange erhalten.

PROBLEMLÖSER FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Die Ceramic-Schleifkappen stellen eine wertvolle Verstärkung des Werkzeugbestands für alle Branchen dar, in denen harte Metalle bearbeitet werden. Dazu gehören der Werkzeug- und Formenbau sowie der anspruchsvolle Maschinen- und Stahlbau und die Luftfahrtindustrie.

DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

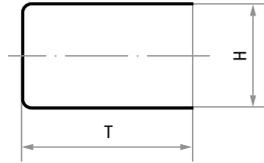
Bereits verschlissene Schleifpartikel brechen ab und geben neue Partikel mit scharfen Schneidkanten frei. Darum bleibt die Schleifkappe lange so scharf wie neu.





Schleifkappe SK Ceramic NEU

- selbstschärfend
- für härteste Werkstoffe
- extrem lange Standzeit
- präzise Passform
- auch für Edelstahl



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A21120052080	SKWR 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120052150	SKWR 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120072080	SKWR 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120072150	SKWR 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A2112051080	SKKE 0515		Ceramic 80	5	15	100
A2112051150	SKKE 0515		Ceramic 150	5	15	100
A2112122080	SKKE 1125		Ceramic 80	11	25	100
A2112122150	SKKE 1125		Ceramic 150	11	25	100
A2112163080	SKKE 1632		Ceramic 80	16	32	100
A2112163150	SKKE 1632		Ceramic 150	16	32	100
A2112224080	SKKE 2140		Ceramic 80	21	40	100
A2112224150	SKKE 2140		Ceramic 150	21	40	100
A21120051080	SKZY 0510		Ceramic 80	5	10	100
A21120051150	SKZY 0510		Ceramic 150	5	10	100
A21120071080	SKZY 0712		Ceramic 80	7	12	100
A21120071150	SKZY 0712		Ceramic 150	7	12	100
A21120101080	SKZY 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120101150	SKZY 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120131080	SKZY 1317		Ceramic 80	13	17	100
A21120131150	SKZY 1317		Ceramic 150	13	17	100
A21120161080	SKZY 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120161150	SKZY 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120053080	SKWK 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120053150	SKWK 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120073080	SKWK 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120073150	SKWK 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

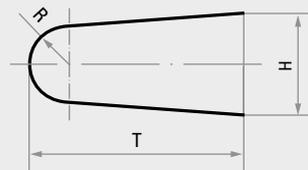
SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit flexiblen Werkzeugen)

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

DER PROBLEMLÖSER IM WERKZEUG- UND FORMENBAU

HOHE ZERSPANUNGSLEISTUNG UND STANDZEIT

Schleifkappe SKS Spezial

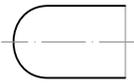
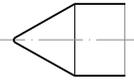


- erhöhte Zerspanungsleistung durch Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- für korrosions- und hitzebeständige Stähle geeignet sowie universell für die Bearbeitung von Kunststoffen und Buntmetallen und viele weitere Werkstoffe

★★☆

	Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
	A21020051080	SKZYS 0510		NKS 80	5	10	100
	A21020051150	SKZYS 0510		NKS 150	5	10	100
NEU	A21020051320	SKZYS 0510		NKS 320	5	10	100
	A21020071060	SKZYS 0712		NKS 60	7	12	100
	A21020071080	SKZYS 0712		NKS 80	7	12	100
	A21020071150	SKZYS 0712		NKS 150	7	12	100
NEU	A21020071320	SKZYS 0712		NKS 320	7	12	100
	A21020101060	SKZYS 1015		NKS 60	10	15	100
	A21020101080	SKZYS 1015		NKS 80	10	15	100
	A21020101150	SKZYS 1015		NKS 150	10	15	100
NEU	A21020101320	SKZYS 1015		NKS 320	10	15	100
NEU	A21020131060	SKZYS 1317		NKS 60	13	17	100
NEU	A21020131080	SKZYS 1317	NKS 80	13	17	100	
NEU	A21020131150	SKZYS 1317	NKS 150	13	17	100	
NEU	A21020131320	SKZYS 1317	NKS 320	13	17	100	
NEU	A21020161060	SKZYS 1626	NKS 60	16	26	100	
NEU	A21020161080	SKZYS 1626	NKS 80	16	26	100	
NEU	A21020161150	SKZYS 1626	NKS 150	16	26	100	
NEU	A21020161320	SKZYS 1626	NKS 320	16	26	100	
	A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
	A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
NEU	A21020052320	SKWRS 0511		NKS 320	5	11	100

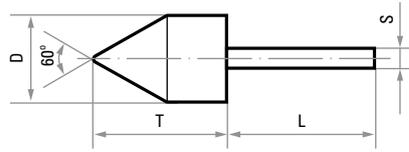
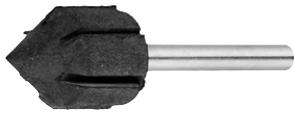
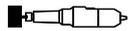
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück			
A21020072060	SKWRS 0713		NKS 60	7	13	100			
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100			
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100			
A21020072320	SKWRS 0713		NKS 320	7	13	100	NEU		
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100			
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100			
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100			
A21020102320	SKWRS 1015		NKS 320	10	15	100	NEU		
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100			
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100			
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100			
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100	NEU		
A21020162060	SKWRS 1626		NKS 60	16	26	100	NEU		
A21020162080	SKWRS 1626		NKS 80	16	26	100	NEU		
A21020162150	SKWRS 1626		NKS 150	16	26	100	NEU		
A21020162320	SKWRS 1626	NKS 320	16	26	100	NEU			
A21020053060	SKWKS 0511		NKS 60	5	11	100	NEU		
A21020053080	SKWKS 0511		NKS 80	5	11	100			
A21020053150	SKWKS 0511		NKS 150	5	11	100			
A21020053320	SKWKS 0511		NKS 320	5	11	100	NEU		
A21020073060	SKWKS 0713		NKS 60	7	13	100			
A21020073080	SKWKS 0713		NKS 80	7	13	100			
A21020073150	SKWKS 0713		NKS 150	7	13	100			
A21020073320	SKWKS 0713		NKS 320	7	13	100	NEU		
A21020103060	SKWKS 1015		NKS 60	10	15	100			
A21020103080	SKWKS 1015		NKS 80	10	15	100			
A21020103150	SKWKS 1015		NKS 150	10	15	100			
A21020103320	SKWKS 1015		NKS 320	10	15	100	NEU		
A21020133060	SKWKS 1319		NKS 60	13	19	100			
A21020133080	SKWKS 1319		NKS 80	13	19	100			
A21020133150	SKWKS 1319		NKS 150	13	19	100			
A21020133320	SKWKS 1319		NKS 320	13	19	100	NEU		
A21020163060	SKWKS 1626		NKS 60	16	26	100	NEU		
A21020163080	SKWKS 1626		NKS 80	16	26	100	NEU		
A21020163150	SKWKS 1626		NKS 150	16	26	100	NEU		
A21020163320	SKWKS 1626		NKS 320	16	26	100	NEU		
Artikelnummer	Bezeichnung		Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	~ R mm	VPE Stück	
A2102051080	SKKES 0515			NKS 80	5	15	2	25	NEU
A2102051150	SKKES 0515			NKS 150	5	15	2	25	NEU
A2102112060	SKKES 1125			NKS 60	11	25	5	25	NEU
A2102112080	SKKES 1125			NKS 80	11	25	5	25	NEU
A2102112150	SKKES 1125	NKS 150		11	25	5	25	NEU	
A2102163060	SKKES 1632	NKS 60		16	32	7,5	25		
A2102163080	SKKES 1632	NKS 80		16	32	7,5	25		
A2102163150	SKKES 1632	NKS 150		16	32	7,5	25		
A2102224060	SKKES 2140	NKS 60		21	40	9,5	25	NEU	
A2102224080	SKKES 2140	NKS 80		21	40	9,5	25	NEU	
A2102224150	SKKES 2140	NKS 150		21	40	9,5	25	NEU	

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

Schleifkappenträger



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	D mm	T mm	Schaftdurchmesser x Länge mm		n_{max} (1/min)	VPE Stück	
A250000511	GTZY 0510		5	10	1/8" x 25		95.000	5	
A250000513	GTZY 0510		5	10	3 x 25		95.000	5	
A250000713	GTZY 0712		7	12	3 x 25		65.000	5	
A250001011	GTZY 1015		10	15	1/8" x 25		45.000	5	
A250001013	GTZY 1015		10	15	3 x 25		45.000	5	
A250001313	GTZY 1317		13	17	3 x 25		35.000	5	
A250001613	GTZY 1626		16	26	3 x 25		18.000	5	
A250001616	GTZY 1626		16	26	6 x 40		30.000	5	
A250000521	GTWR 0511			5	11	1/8" x 25		95.000	5
A250000523	GTWR 0511			5	11	3 x 25		95.000	5
A250000721	GTWR 0713	7		13	1/8" x 25		65.000	5	
A250000723	GTWR 0713	7		13	3 x 25		65.000	5	
A250001021	GTWR 1015	10		15	1/8" x 25		45.000	5	
A250001023	GTWR 1015	10		15	3 x 25		45.000	5	
A250001323	GTWR 1319	13		19	3 x 25		35.000	5	
A250001621	GTWR 1626	16		26	1/8" x 25		18.000	5	
A250001623	GTWR 1626	16		26	3 x 25		18.000	5	
A250001626	GTWR 1626	16		26	6 x 40		30.000	5	
A250000531	GTWK 0511		5	11	1/8" x 25		95.000	5	
A250000533	GTWK 0511		5	11	3 x 25		95.000	5	
A250000733	GTWK 0713		7	13	3 x 25		65.000	5	
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25		45.000	5	
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25		35.000	5	
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25		18.000	5	
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40		30.000	5	
A25000511	GTKE 0515			5	15	2	1/4" x 40	95.000	5
A25000513	GTKE 0515	5		15	2	3 x 25	57.000	5	
A25000516	GTKE 0515	5		15	2	6 x 40	95.000	5	
A25001126	GTKE 1125	11		25	5	6 x 40	40.000	5	
A25001636	GTKE 1632	16		32	7,5	6 x 40	30.000	5	
A25002246	GTKE 2140	21		40	9,5	6 x 40	20.000	5	



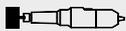
UMFANGREICHES SCHLEIFKAPPENSET VON LUKAS

HABEN SIE IMMER DIE PASSENDE SCHLEIFKAPPE ZUR HAND

Seien Sie auf alle Eventualitäten vorbereitet: Das Schleifkappensortiment von LUKAS bietet Ihnen eine große Auswahl an unterschiedlichen Schleifkappenformen und -größen – immer mit dem passenden Schleifkappenträger.

In diesem Set, bestehend aus Schleifkappen der Qualität Spezial, sind insgesamt 640 Kappen und 23 Schleifkappenträger enthalten. Im praktischen Transportkoffer können Sie dieses Set am Arbeitsplatz, in der Industrie oder auch in der Modellwerkstatt jederzeit zum Einsatz bringen. Auch zum Testen der unterschiedlichen Schleifkappenformen von LUKAS bietet sich dieses Set an.

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifkappensortiment WS



- bestehend aus 640 Schleifkappen und 23 Schleifkappenträgern
- Koffer-Außenmaß: 372 x 189 x 46 mm



Artikelnummer	Bezeichnung	Anzahl	Inhalt	VPE Stück
A21000065001	WS 65 NKS	50 Stück je 100 Stück je 50 Stück je 20 Stück 10 Stück	Schleifkappen, Korn NKS 150: SKKES 0515 SKWRS 0511 SKWKS 0511 SKZYS 0510 SKWRS 0713 SKWKS 0713 SKZYS 0712 SKWRS 1015 SKZYS 1015 SKWRS 1015 SKKES 1125	1
		20 Stück je 10 Stück je 15 Stück	Schleifkappen, Korn NKS 80: SKWKS 1015 SKWRS 1319 SKWKS 1319 SKKES 1632 SKZYS 1317 SKWRS 1626 SKWKS 1626 SKWRS 1626	
		je 2 Stück je 1 Stück	Schleifkappenträger, Schaft 3 mm: GTZY 0510 GTWR 0511 GTWK 0511 GTZY 0712 GTWR 0713 GTWK 0713 GTZY 1015 GTWR 1015 GTWK 1015 GTZY 1317 GTWR 1319 GTWK 1319	
		je 1 Stück	Schleifkappenträger, Schaft 6 mm: GTKE 0515 GTKE 1125 GTWK 1626 GTWR 1626 GTKE 1632	

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleifblätter und Schleifblattträger von LUKAS

SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTSPANNEND, PSG/PSR

LUKAS-Schleifblätter – PSG/PSR – sind selbstspannend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit einem „Schnellverschluss“ aus Metall oder Kunststoff (PSG) oder einem Kunststoffgewinde (PSR) versehen. Das Schleifblatt wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt. Die Schleifblätter PSG stellen unser umfangreichstes Sortiment in diesem Werkzeugbereich dar. Zahlreiche Durchmesser, viele verschiedene Korngrößen und vor allem Schleifmittelqualitäten für jeden Einsatzzweck helfen Ihnen, Ihr Anwendungsproblem zu lösen.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 218–225**.



SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTKLEBEND, PSK

LUKAS-Schleifblätter – PSK – sind selbstklebend. Die gummierte Rückseite der Schleifblätter ist mit einer Schutzfolie versehen. Nach Abziehen dieser Folie werden die Schleifblätter auf den dazugehörigen Schleifblattträger geklebt. LUKAS-Schleifblätter, selbstklebend, sind ebenfalls für die Bearbeitung unterschiedlicher Flächen geeignet. Die Klebeverbindung lässt eine Wiederverwendung nach dem Abziehen vom Träger nicht zu. Diese Schleifblätter sind in Normalkorund und in Siliciumcarbid in unterschiedlichen Kornungen lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 228/229**.



SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTHAFTEND, PSH

LUKAS-Schleifblätter – PSH – sind selbsthaftend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit Klettgewebe versehen, die dazugehörigen Schleifblattträger sind mit einem Hakengewebe ausgerüstet. LUKAS-Schleifblätter, selbsthaftend, sind für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet. Schleifblätter, die während der Bearbeitung noch nicht völlig verbraucht worden sind, können abgenommen und zu einem späteren Zeitpunkt wiederverwendet werden. Diese Schleifblätter sind in einer der jeweiligen Anwendung angepassten Qualität und Kornung lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 231–234**.



SCHLEIFBLÄTTER PSG

Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSG. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

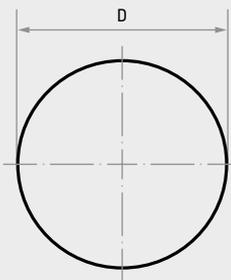
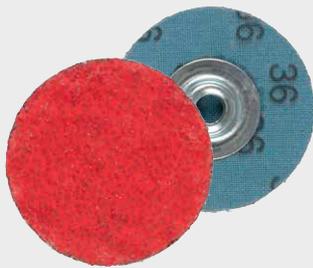
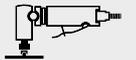
Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite	
	NK Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	220
	NKE Schleifleinen Normalkorund mit verstärktem Trägermaterial	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Durch die Verstärkung auch für höchste Beanspruchung und Kantenbearbeitung geeignet.	221
	ZK Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	219
	Z Power Schleifleinen Zirkonkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Ideal für die Bearbeitung rostfreier Stähle; spezielle Deckschicht verhindert Zusetzen	219
	Ceramic Schleifleinen Keramikkorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch, besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Ideal zur Bearbeitung rostfreier Stähle und Nickel-Legierungen	218
	SIC Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen und Aluminium (Luftfahrtindustrie). Auch Kunststoffe und Keramik können bearbeitet werden.	223
	Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleif-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	222
	Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
	Schleifvlies Normalkorund fein/blau			

HÄRTESTE WERKSTOFFE BEARBEITEN

INNOVATIVES KERAMIKKORN MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT



Schleifblatt PSG Ceramic selbstspannend

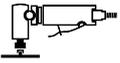


- besonders robustes Keramik Korn für harte Werkstoffe
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

★★☆

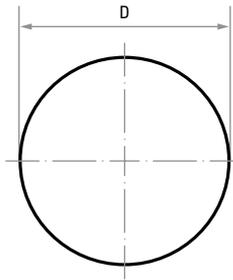
	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
NEU	A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38.000	GTG 025	100
NEU	A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38.000	GTG 025	100
NEU	A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38.000	GTG 025	100
NEU	A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38.000	GTG 025	100
	A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25.000	GTG 038	100
	A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25.000	GTG 038	100
	A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
NEU	A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
	A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20.000	GTG 075	50
	A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSG Z-Power selbstspannend

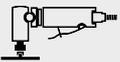
- aus Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- ideal für die Bearbeitung rostfreier Stähle
- die spezielle Deckschicht verhindert Zusetzen
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.



★★★☆

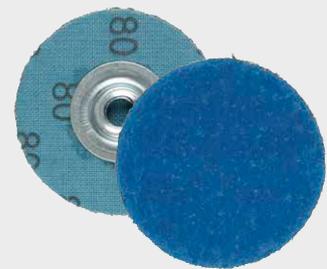
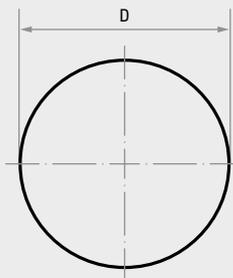
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25.000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25.000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25.000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25.000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20.000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20.000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20.000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)


Schleifblatt PSG Zirkonkorund selbstspannend

- aus Schleifstein mit Zirkonkorund
- ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.



★★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	50

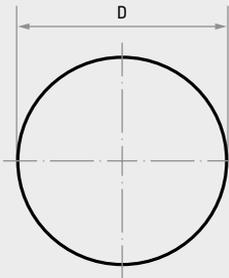
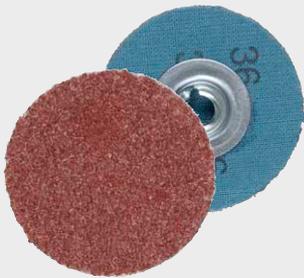
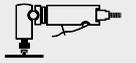
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

FÜR DEN UNIVERSELLEN EINSATZ

SELBSTSPANNENDE SCHLEIFBLÄTTER VON LUKAS MIT NORMALKORUND



Schleifblatt PSG Normalkorund selbstspannend



- für universelle Schleif- und Entgratarbeiten
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

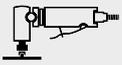
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47.000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47.000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47.000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38.000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38.000	GTG 025	100
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25.000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25.000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

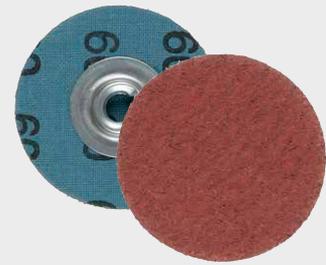
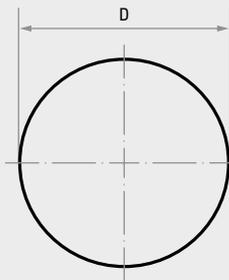
AUCH KANTEN GEWACHSEN

DANK VERSTÄRKTEM TRÄGERMATERIAL
AUCH FÜR HÄRTESTE EINSÄTZE GEEIGNET



- aus Schleifsteinen mit Normalkorund und verstärktem Trägermaterial
- durch die Verstärkung auch für höchste Beanspruchung und Kantenbearbeitung geeignet
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

Schleifblatt PSG Normalkorund verstärkt selbstspannend

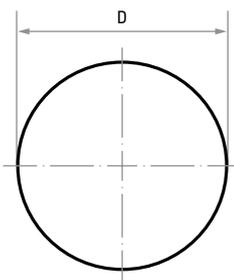
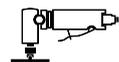


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n _{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38.000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38.000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38.000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38.000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38.000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25.000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25.000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25.000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Schleifblatt PSG Schleifvlies selbstspannend

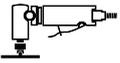


- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 223**.

★★☆

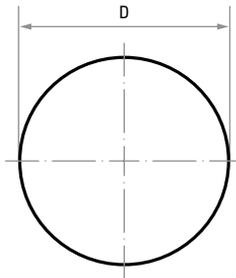
	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
NEU	A33740250040458	PSG 025	P coarse	25	15.000	GTG 025	50
NEU	A33740250020458	PSG 025	P medium	25	15.000	GTG 025	50
	A33740380050458	PSG 038	P fine	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380040458	PSG 038	P coarse	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380020458	PSG 038	P medium	38	10.000	GTG 038	50
	A33740500050458	PSG 050	P fine	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
	A33740500040458	PSG 050	P coarse	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
	A33740500020458	PSG 050	P medium	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
	A33740750050458	PSG 075	P fine	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750040458	PSG 075	P coarse	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750020458	PSG 075	P medium	75	5.000	GTG 075	25
NEU	A33550380040458	PSG 038	V coarse	38	10.000	GTG 038	50
NEU	A33550380020458	PSG 038	V medium	38	10.000	GTG 038	50
NEU	A33550380050458	PSG 038	V fine	38	10.000	GTG 038	50
NEU	A33550500040458	PSG 050	V coarse	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50
NEU	A33550500020458	PSG 050	V medium	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50
NEU	A33550500050458	PSG 050	V fine	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSG Siliciumcarbid selbstspannend

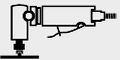
- kaum Wärmestau
- ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen, Aluminium (Luftfahrtindustrie) und auch Kunststoffen und Keramik
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf dieser Seite unten.



★★★☆

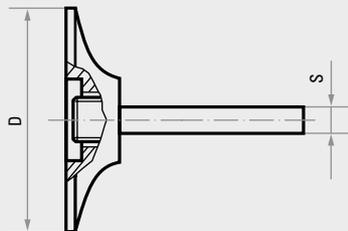
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25.000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25.000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25.000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)


Schleifblattträger GTG für selbstspannende Schleifblätter

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad mittel geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für extreme Beanspruchung (Einsatz Z Power und Ceramic) bitte Träger in der Ausführung hart verwenden.



★★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	S mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A335002000260458	GTG 020.06	medium	18	6	47.000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medium	23	6	38.000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medium	33	6	30.000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medium	45	6	25.000	1
A335005000360458	GTG 050.06	hard	45	6	25.000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medium	70	6	20.000	1
A335007500360458	GTG 075.06	hard	70	6	20.000	1

SCHLEIFBLÄTTER PSR

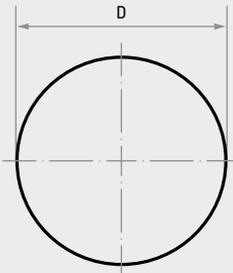
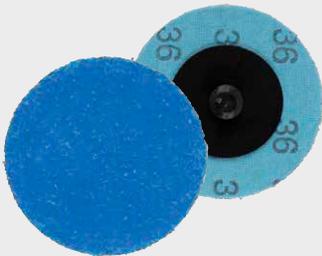
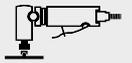
Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so

eine breite Auswahl. In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSR. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
 ZK Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	224
 Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	225
 Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
 Schleifvlies Normalkorund fein/blau			

Schleifblatt PSR Zirkonkorund selbstspannend

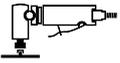


- aus Schleifleinen mit Zirkonkorund
- ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 227**.

★★☆

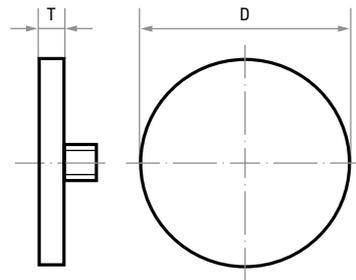
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33630500360458	PSR 050	ZK 36	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630500600458	PSR 050	ZK 60	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630500800458	PSR 050	ZK 80	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
NEU A33630501200458	PSR 050	ZK 120	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630750360458	PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	50
A33630750600458	PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	50
A33630750800458	PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSR Schleifvlies schmal selbstspannend

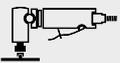
- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleif-Spuren
- P-Variante mit schmalen Schleifvlies
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 227**.



★★★☆

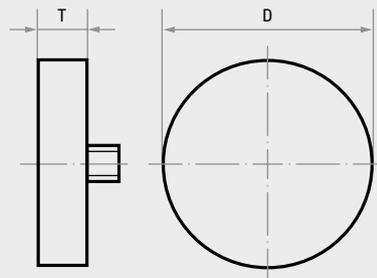
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33750380020458	PSR 038	P medium	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750380050458	PSR 038	P fine	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750500040458	PSR 050	P coarse	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750500020458	PSR 050	P medium	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750500050458	PSR 050	P fine	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750750040458	PSR 075	P coarse	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25
A33750750050458	PSR 075	P fine	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25
A33750750020458	PSR 075	P medium	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSR Schleifvlies breit selbstspannend NEU

- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleif-Spuren
- V-Variante mit breitem und weicherem Schleifvlies
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 227**.

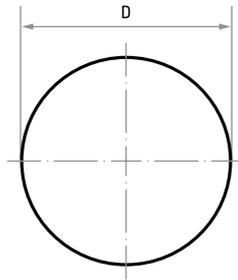
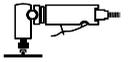


★★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33760500040458	PSR 050	V coarse	51	12	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500020458	PSR 050	V medium	51	10	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500050458	PSR 050	V fine	51	8	8.000	GTR 038 und GTR 050	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTG selbstspannend

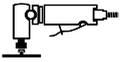


- sehr gute Zerspanung
- griffig schon bei niedrigem Anpressdruck
- hohe Standzeit (im Vergleich zu Planschleifblättern)
- Lamellenüberstand
- elastisch
- perfekt für den Robotereinsatz geeignet
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt

★★☆

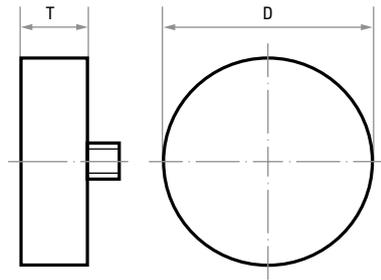
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



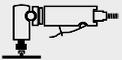
Schleifteller ASVR selbstspannend NEU

- der Allrounder für das Entfernen von Lack und Kleberesten, sowie das Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt



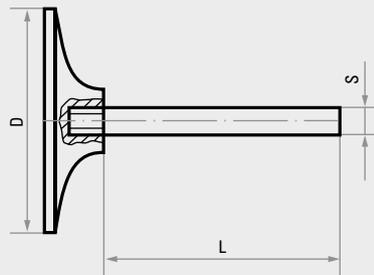
★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A2291050002	ASVR 050	51	16	10.500	GTR 050.06	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan						



Schleifblattträger GTR für selbstspannende Schleifblätter und -teller

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad mittel geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen.



★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	L mm	S mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A336003800260458	GTR 038.06	medium	33	40	6	30.000	1
A336005000260458	GTR 050.06	medium	45	40	6	25.000	1
A336007500260458	GTR 075.06	medium	70	40	6	20.000	1

SCHLEIFBLÄTTER PSK

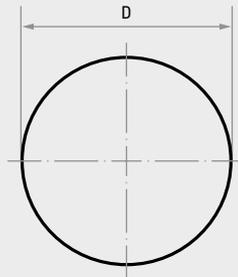
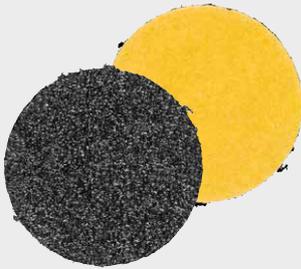
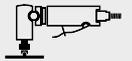
Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSK. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
 NK Schleiffein Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	229
 SIC Schleiffein Siliciumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen und Aluminium (Luftfahrtindustrie). Auch Kunststoffe und Keramik können bearbeitet werden.	228

Schleifblatt PSK Siliciumcarbid selbstklebend

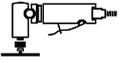


- kaum Wärmestau
- ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen, Aluminium (Luftfahrtindustrie) und auch Kunststoffen und Keramik
- Selbstklebend: Nach Abziehen der Schutzfolie werden diese Schleifblätter unkompliziert auf den zugehörigen Schleifblattträger geklebt.
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 230**.

★★☆

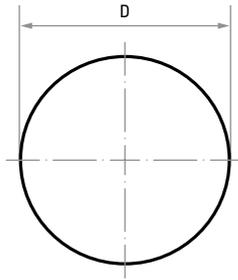
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	100

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss



Schleifblatt PSK Normalkorund selbstklebend

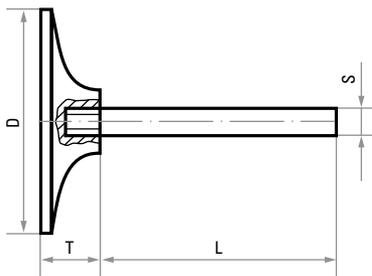
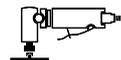
- für universelle Schleif- und Entgratarbeiten
- Selbstklebend: Nach Abziehen der Schutzfolie werden diese Schleifblätter unkompliziert auf den zugehörigen Schleifblattträger geklebt.
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 230**.



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A2300018060	PSK 018	NK 60	21	100
A2300018080	PSK 018	NK 80	21	100
A2300018120	PSK 018	NK 120	21	100
A2300018150	PSK 018	NK 150	21	100
A2300018180	PSK 018	NK 180	21	100
A2300018240	PSK 018	NK 240	21	100
A2300030060	PSK 030	NK 60	33	100
A2300030080	PSK 030	NK 80	33	100
A2300030120	PSK 030	NK 120	33	100
A2300030150	PSK 030	NK 150	33	100
A2300030180	PSK 030	NK 180	33	100
A2300030240	PSK 030	NK 240	33	100
A2300045060	PSK 045	NK 60	48	100
A2300045080	PSK 045	NK 80	48	100
A2300045120	PSK 045	NK 120	48	100
A2300045150	PSK 045	NK 150	48	100
A2300045180	PSK 045	NK 180	48	100
A2300045240	PSK 045	NK 240	48	100
A2300060060	PSK 060	NK 60	63	100
A2300060080	PSK 060	NK 80	63	100
A2300060120	PSK 060	NK 120	63	100
A2300060150	PSK 060	NK 150	63	100
A2300075060	PSK 075	NK 60	78	100
A2300075080	PSK 075	NK 80	78	100
A2300075120	PSK 075	NK 120	78	100
A2300075150	PSK 075	NK 150	78	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Schleifblattträger GTK für selbstklebende Schleifblätter



Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

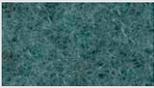
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	2

SCHLEIFBLÄTTER PSH

Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so

eine breite Auswahl. In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSH. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

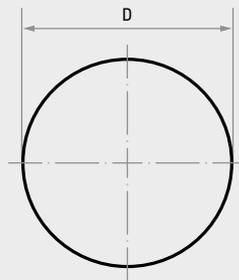
Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
	NK Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	231–233
	Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel, lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleif-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	234
	Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
	Schleifvlies Normalkorund fein/grün			

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifblatt PSH Normalkorund selbsthaftend

- für die universelle Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet
- mit Klettgewebe für einen schnellen Werkzeugwechsel
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 332**.



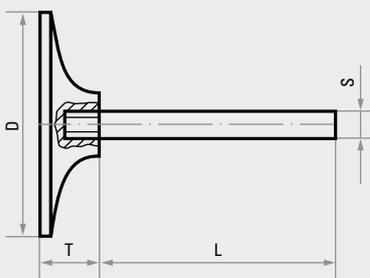
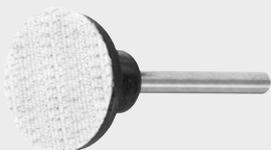
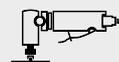
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A3300018060	PSH 018	NK 60	20	100
A3300018080	PSH 018	NK 80	20	100
A3300018120	PSH 018	NK 120	20	100
A3300018150	PSH 018	NK 150	20	100
A3300018180	PSH 018	NK 180	20	100
A3300018240	PSH 018	NK 240	20	100
A3300018320	PSH 018	NK 320	20	100
A3300030060	PSH 030	NK 60	33	100
A3300030080	PSH 030	NK 80	33	100
A3300030120	PSH 030	NK 120	33	100
A3300030150	PSH 030	NK 150	33	100
A3300030180	PSH 030	NK 180	33	100
A3300030240	PSH 030	NK 240	33	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A3300030320	PSH 030	NK 320	33	100
A3300045060	PSH 045	NK 60	48	100
A3300045080	PSH 045	NK 80	48	100
A3300045120	PSH 045	NK 120	48	100
A3300045150	PSH 045	NK 150	48	100
A3300045180	PSH 045	NK 180	48	100
A3300045240	PSH 045	NK 240	48	100
A3300060060	PSH 060	NK 60	63	100
A3300060080	PSH 060	NK 80	63	100
A3300060120	PSH 060	NK 120	63	100
A3300060150	PSH 060	NK 150	63	100
A3300060180	PSH 060	NK 180	63	100
A3300060240	PSH 060	NK 240	63	100
A3300060320	PSH 060	NK 320	63	100
A3300075060	PSH 075	NK 60	78	100
A3300075080	PSH 075	NK 80	78	100
A3300075120	PSH 075	NK 120	78	100
A3300075150	PSH 075	NK 150	78	100
A3300075180	PSH 075	NK 180	78	100
A3300075240	PSH 075	NK 240	78	100
A3300075320	PSH 075	NK 320	78	100
A3300120060	PSH 125	NK 60	125	100
A3300120080	PSH 125	NK 80	125	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Schleifblattträger GTH für selbsthaftende Schleifblätter



Die GTH Schleifblattträger mit den Durchmessern 18 und 30 mm besitzen Haken aus Inox. Ab einem Durchmesser von 45 mm bestehen die Haken aus Polyamid.

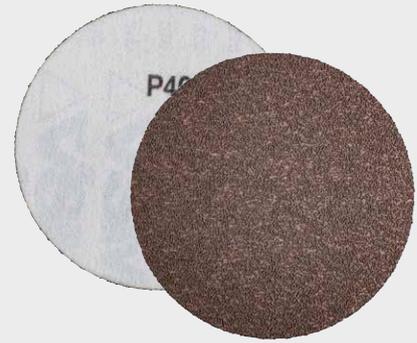
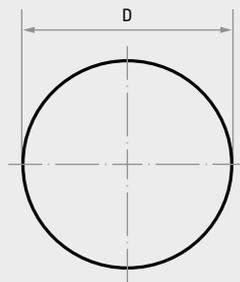
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Ausraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	2



Schleifblatt PSH Kompaktkorn selbsthaftend NEU

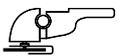


- Dank Kompaktkorn mit einer hohen Dichte an Schneiden versehen: Gewährleistet eine sehr hohe Abtragsleistung
- setzt auch bei weicheren oder schmierenden Materialien nicht zu
- mit Klettgewebe für einen schnellen Werkzeugwechsel

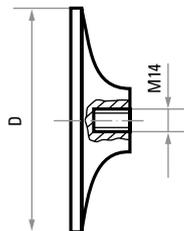
★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4.800	8.000	50
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4.800	8.000	50
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4.800	8.000	50
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4.800	8.000	50
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4.800	8.000	50
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4.800	8.000	50
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4.600	7.650	50
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4.600	7.650	50
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4.600	7.650	50
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4.600	7.650	50
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4.600	7.650	50
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4.600	7.650	50
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3.800	6.350	50
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3.800	6.350	50
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3.800	6.350	50
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3.800	6.350	50
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3.800	6.350	50
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3.800	6.350	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)


Schleifblattträger GTHX für selbsthaftende Schleifblätter mit Gewinde NEU



★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A38311151004	GTHX 115	medium für Klettscheiben	115	M14	8.300	1
A38311251004	GTHX 125	medium für Klettscheiben	125	M14	7.600	1
A38311501004	GTHX 150	medium für Klettscheiben	150	M14	6.300	1

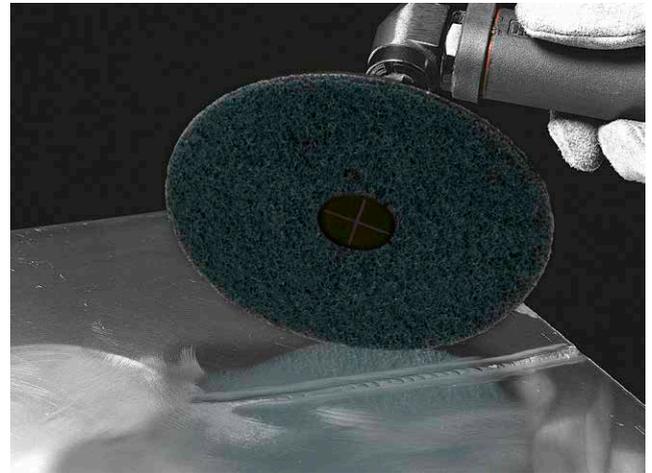
SELBSTHAFTENDE SCHLEIFBLÄTTER AUS SCHLEIFVLIES

DANK HAFTSYSTEM GEHÖREN MONTAGEHILFEN DER VERGANGENHEIT AN

Schleifblätter PSH aus Schleifvlies von LUKAS sind für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet. Ob zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern oder zum Entfernen von Vorschlifffspuren: Dank des verwendeten Polyamids passen sich diese Schleifblätter unebenen Oberflächen perfekt an. So sparen Sie Kraft und Zeit beim Arbeiten und erreichen trotzdem ein perfektes Oberflächenergebnis. Die Faserstruktur der Schleifblätter bewirkt außerdem einen Poliereffekt und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel.

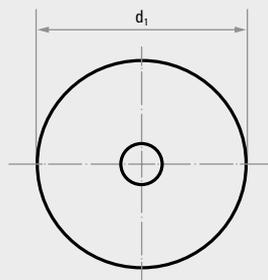
SICHER UND SCHNELL

Zusätzlich gehören zeitraubende Werkzeugwechsel der Vergangenheit an, denn diese Schleifblätter sind selbsthaftend. Der dazugehörige Schleifblattträger ist mit einem Hakengewebe ausgerüstet, an dem die Schleifvlies-Schleifblätter haften. Das Werkzeug hält trotz schneller Montage sicher und es fällt kein unnötiger Verpackungsabfall an, wie z. B. bei selbstklebenden Haftsystemen.



Schleifblätter, die während der Bearbeitung noch nicht völlig verbraucht worden sind, können abgenommen und zu einem späteren Zeitpunkt wiederverwendet werden.

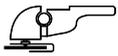
NEU Schleifblatt PSH aus Schleifvlies selbsthaftend



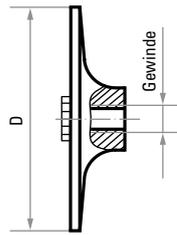
- für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet
- passt sich unebenen Flächen an
- auf dem entsprechenden Träger selbsthaftend für einen schnellen Werkzeugwechsel
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 235**.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	d ₁ mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A3380115102001	PSH 115	Vlies coarse	115	4.100	8.300	10
A3380115104001	PSH 115	Vlies medium	115	4.100	8.300	10
A3380115107001	PSH 115	Vlies very fine	115	4.100	8.300	10
A3380125102001	PSH 125	Vlies coarse	125	3.800	7.600	10
A3380125104001	PSH 125	Vlies medium	125	3.800	7.600	10
A3380125107001	PSH 125	Vlies very fine	125	3.800	7.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



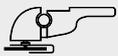
Schleifblattträger GTH für Schleifvlies mit Zentrierdorn NEU



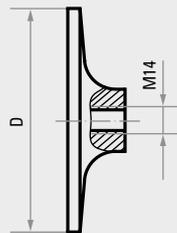
- für eine schnellere und präzisere Montage
- ▶ speziell für PSH mit Zentrierbohrung auf der Seite 234

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n_{\max} (1/min)	VPE Stück
A25041151402	GTHZ 115	115	M14	8.300	1
A25041251402	GTHZ 125	125	M14	7.600	1



Schleifblattträger GTH für Schleifvliese



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n_{\max} (1/min)	VPE Stück
A38311151003	GTH 115	115	M14	8.300	1
A38311251003	GTH 125	125	M14	7.600	1

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Fiberscheiben und -träger von LUKAS

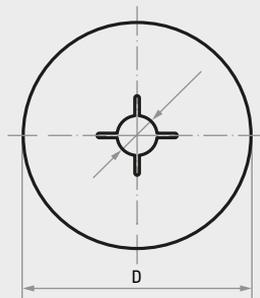
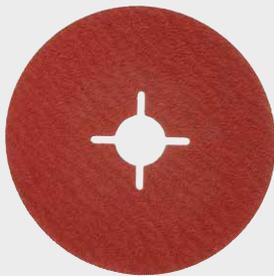
FIS FIBERSCHEIBEN

Fiberscheiben FIS werden zusammen mit einem Stützteller STF auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt. Diese sehr populären Schleifwerkzeuge bieten wir in den Qualitäten NK, ZK, Ceramic und in einer NK-Qualität (BASE) für den preisbewussten Anwender an.

SHF HALBFLEXIBLE SCHRUPPSCHEIBEN

Die halbflexiblen Schruppscheiben SHF bestehen aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliciumcarbid. Diese Kombination eignet sich besonders für grobe Schleifarbeiten auf unterschiedlichsten Materialien. Typische Anwendungen sind das Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch die Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe wie CFK und GFK, zum Beispiel bei der Herstellung von Windkraftflügeln. Halbflexible Schruppscheiben für den Winkelschleifer werden wie Fiberscheiben ausschließlich mit einem Stützteller STF eingesetzt.

Fiberscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz



★★★



- Schleiffläche aus einem Stück mit Keramik Korn für den härtesten Einsatz
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- ▶ Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13.300	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13.300	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12.200	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	50
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10.200	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10.200	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10.200	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8.500	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8.500	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8.500	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8.500	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



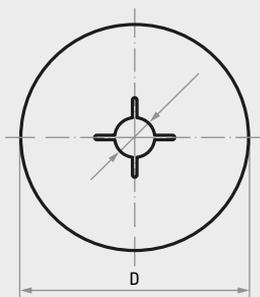
FEINE UND GLEICHMÄSSIGE SCHLIFFBILDER

LUKAS-FIBERSCHEIBEN FÜR IHR GEWÜNSCHTES OBERFLÄCHENERGEBNIS



Fiberscheibe FIS Zirkonkorund mit Kreuzschlitz

- Schleiffläche aus einem Stück für den härtesten Einsatz
- aus extrem widerstandsfähigen Zirkonkorund mit hoher Druckfestigkeit
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- ▶ Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13.300	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13.300	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13.300	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13.300	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

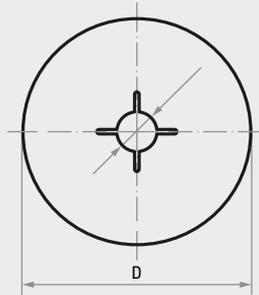
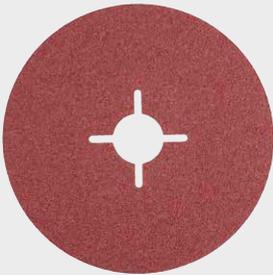
SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



VERBESSERTE SCHLEIFKORNANORDNUNG

DER SCHEIBENVERSCHLEISS IST GERING UND DIE KORNGHAFTUNG OPTIMIERT

Fiberscheibe FIS Normalkorund mit Kreuzschlitz



- Schleiffläche aus einem Stück für den harten Einsatz
- kosteneffizientes Arbeiten dank Normalkorund
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- ▶ Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13.300	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10.200	50
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8.500	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8.500	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8.500	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan



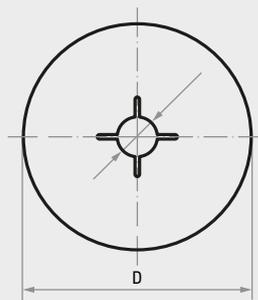
KOSTENEFFIZIENT SCHLEIFEN

OPTIMALES PREIS-LEISTUNG-VERHÄLTNISS MIT LUKAS BASE-X



Fiberscheibe FIS BASE-X mit Kreuzschlitz

- Schleiffläche aus einem Stück für den harten Einsatz
- für den preisbewussten Anwender
- kosteneffizientes Arbeiten dank Normalkorund
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- ▶ Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

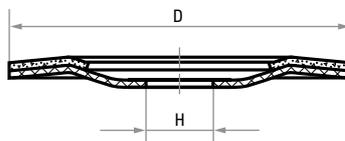


★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A7830115024101	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	25
A7830115036101	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	25
A7830115040101	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	25
A7830115060101	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	25
A7830115080101	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	25
A7830125024101	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	25
A7830125036101	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	25
A7830125040101	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	25
A7830125060101	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	25
A7830125080101	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	25
A7830125120101	FIS 125	NK 120	125	22	12.200	25
A7830180036101	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	25
A7830180060101	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl

Schruppscheibe SHF halbflexibel



- aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliciumcarbid
- zum Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch zur Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe wie CFK und GFK (z. B. bei Windkraftflügeln)
- auch sehr gut als Klauenscheibe für Tierhufe verwendbar
- Einsatz nur mit Stützteller zulässig
- ▶ Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

★★☆

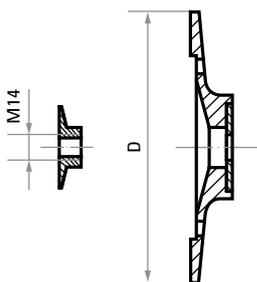
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n_{\max} (1/min)	VPE Stück
A38351150164	SHF 115	SIC 16	115	22,23	13.300	25
A38351150244	SHF 115	SIC 24	115	22,23	13.300	25
A38351150364	SHF 115	SIC 36	115	22,23	13.300	25
A38351150604	SHF 115	SIC 60	115	22,23	13.300	25
A38351250244	SHF 125	SIC 24	125	22,23	12.200	25
A38351250364	SHF 125	SIC 36	125	22,23	12.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff/Holz



Fiberscheiben-Stützteller STF HL mit Kühlrippen

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrubarbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar. Kühlrippen und Lüftungsbohrungen steigern die Abtragsleistung und Standzeit der montierten Werkzeuge.



★★★

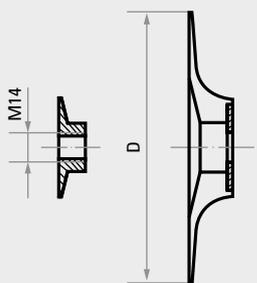
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A38311151002	STF HL	113	M14	13.300	1
A38311251002	STF HL	123	M14	12.200	1
A38311501002	STF HL	148	M14	10.200	1
A38311801002	STF HL	175	M14	8.500	1

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Fiberscheiben-Stützteller STF

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrubarbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar.



★★☆

■ wird inklusive Mutter geliefert

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A38311151001	STF 115	113	M14	13.300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1
A38311501001	STF 150	148	M14	10.200	1
A38311701001	STF 180	175	M14	8.500	1