

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

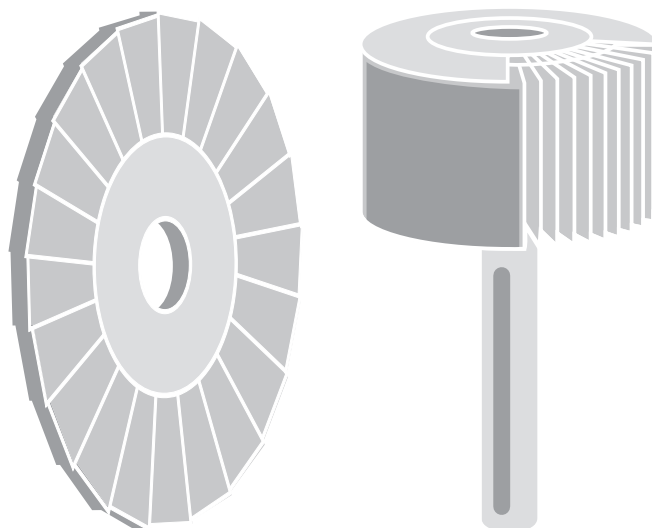
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

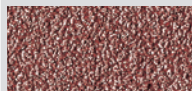
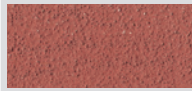
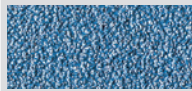


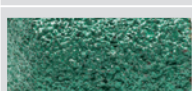
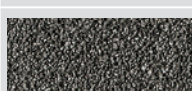
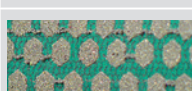
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifef- fekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleiflamellenteller

196 Qualitäten und Einsatzbereiche

200 Allgemeine Informationen

202 Purple Grain – iQ-Serie

204 SLTT – iQ-Serie

208 V2 Power – iQ-Serie

212 V3 Control – iQ-Serie

214 V4 Master – iQ-Serie

216 SLTflex – iQ-Serie

219 SLTR Control

219 SLTZ

220 SLTO/SLTR – Ceramic

220 SLTO/SLTR

224 SLTS

224 SLTB/SLTF

225 SLTK

226 SLTC, NAWAROFLEX®

227 SLTM, NAWAROFLEX®

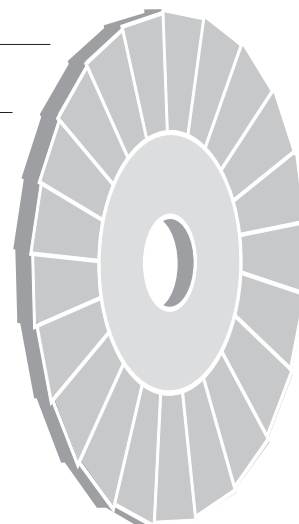
227 SLTV, NAWAROFLEX®

228 SLTP

228 P6PT

229 SLTG

230 GTR

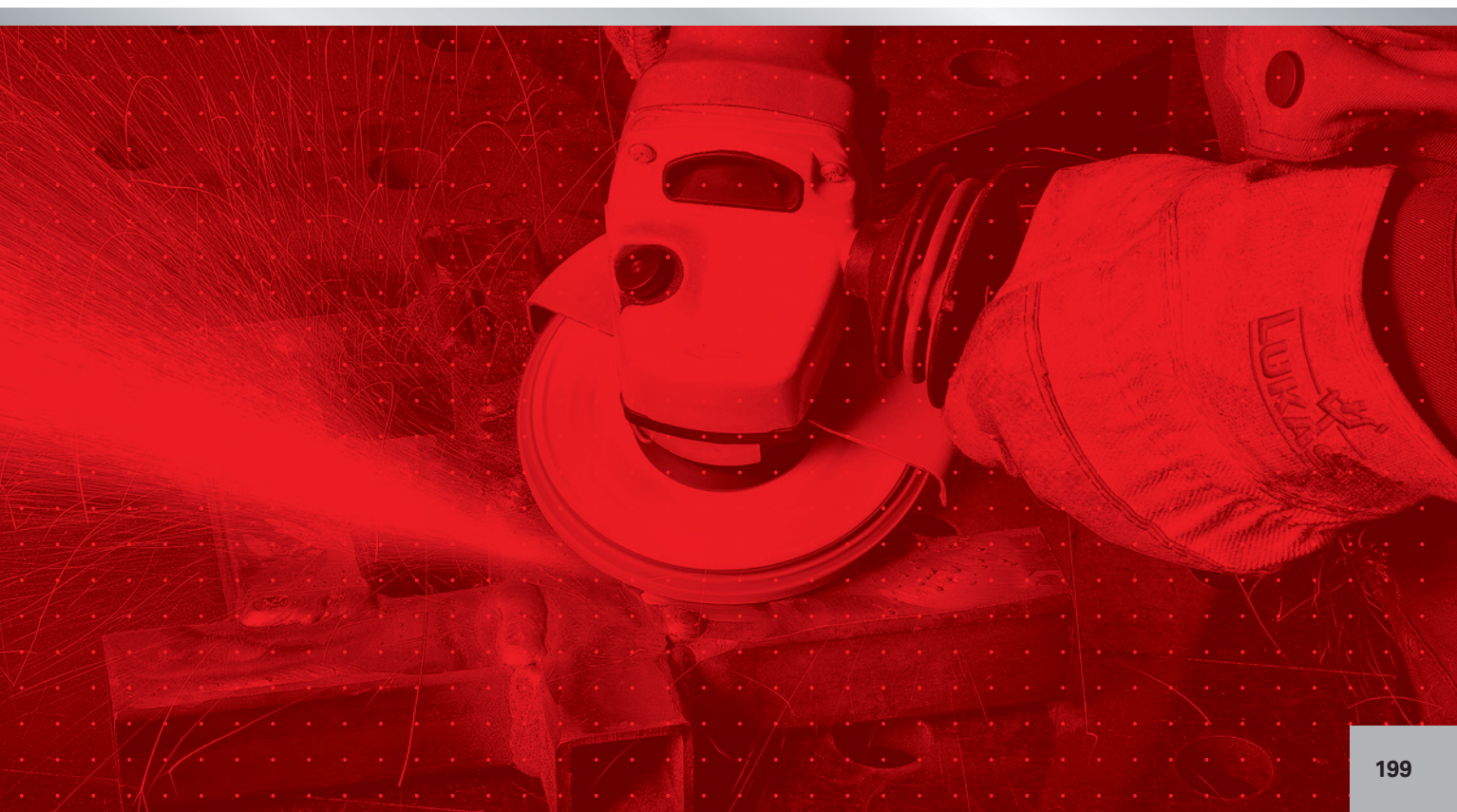


Schleifen, Polieren
(flexibel)

Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Informationen

Allgemeines

Wir bieten Ihnen Schleiflamellenteller für praktisch jeden Anwendungsfall an.

So werden diese Werkzeuge auf unterschiedlichsten Trägermaterialien (z. B. Glasgewebe, Kunststoff, Metall oder auch nachwachsenden Rohstoffen) gefertigt, um jedem Einsatzwunsch gerecht zu werden. Die Bandbreite der lieferbaren Körnungen beinhaltet Anwendungen von der groben Zerspanung (ab Korn 36) bis hin zu Finishing-Arbeiten (Körnung 240).

Ergonomie

Bei der Anwendung von Schleiflamellentellern erzielen Sie im Vergleich zu konventionellen Schruppschleifscheiben deutliche ergonomische Pluspunkte.

So wird die wahrgenommene Lärmbelastung beim Schleifen halbiert, und auch die Vibrationen können deutlich reduziert werden. Außerdem sind die Werkzeuge in der Regel leichter und benötigen weniger Anpressdruck.

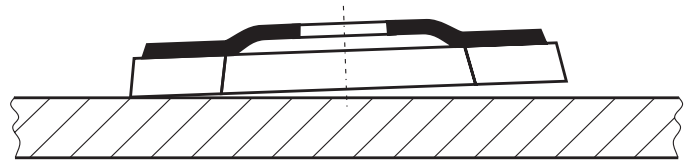
Dank dieser Vorteile schaffen sie ein positives Arbeitsklima und arbeiten ermüdungsfrei und gesundheitsschonend.

Die Schleiflamellenteller sind im Durchmesser 100 mm (mit Bohrung 16 mm) und in den Durchmessern 115 mm, 125 mm, 150 mm und 178 mm (Bohrung 22,23 mm) zum Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern lieferbar.

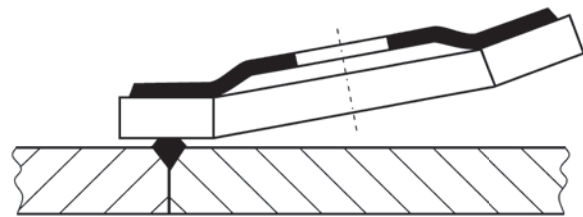
Je nach Anwendung können Sie zwischen einer flachen und einer schrägen Ausführung wählen.

Anwendungsbeispiele:

- Entgraten
- Verputzen
- Entrosten
- Glätten
- Schweißnahtbearbeitung



Anwendung der flachen Form, z. B. beim Kanten- und Flächenschliff mit einem Schleifwinkel von 0–15°



Anwendung der schrägen Form bei punktueller Bearbeitung, z. B. einer Schweißnaht mit dem idealen Schleifwinkel von 15–25°

Entwickelt für High-Performance-Anwendungen

Unter dem Familiennamen „iQ-Serie“ bündeln wir Werkzeuge unserer High-Performance-Linie. Mitglieder dieser Familie sind zum Beispiel Schleiflamellenteller, die durch ihre patentierte Lamellenform und -anordnung das Schleifen auf höchstem Niveau gewährleisten.



SLTT
iQ Serie



V2 Power
iQ Serie



SLTflex
iQ Serie



V3 Control
iQ Serie



V4 Master
iQ Serie



Purple Grain
iQ Serie

Schleifen, Polieren
(flexibel)



Innovative quality made by LUKAS

Purple Grain – Aggressiv. Ausdauernd. Ergonomisch.

Die Kraftpakete für Heavy-Duty-Anwendungen



Ideal zum

- Bearbeiten von Schweißnähten
- Anfasen
- Abtragen großer Materialmengen

Eigenschaften

- hohe Stabilität und Haltbarkeit
- integrierter Stützteller aus Recyclingfaser
- gleichmäßiger Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche

Schleifen, Polieren
(flexibel)

**Purple
Grain**
iQ Serie



innovatives
Keramikkorn



Bearbeitungs-
winkel < 10°



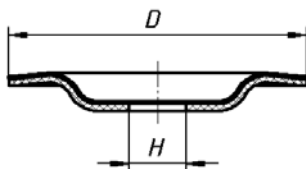
kein Stützteller
erforderlich



vibrationsarm

THE POWER OF
PURPLE GRAIN

Kompaktschleifteller Purple Grain Single

★★★


Bestell-Beispiel: A27601150361547

 v_{max.}: 80 m/s
 Ceramic = Schleifleinen
 Keramikkorn
 Preis auf Anfrage

PG 5

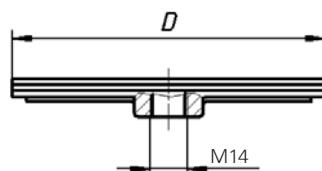
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27601150361547	PURPLE GRAIN SINGLE 115	Ceramic 36	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	10
A27601250361547	PURPLE GRAIN SINGLE 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	10

Purple Grain Single: Der rasante Allrounder mit enormer Standzeit

Bereits bei geringem Kraftaufwand erreicht der „Purple Grain Single“ Abtragswerte mit Wow-Effekt. Der integrierte Stützteller aus umweltfreundlicher Recyclingfaser sorgt für hohe Stabilität und Haltbarkeit. Der innovative Aufbau ermöglicht einen gleichmäßigen Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche. Die tiefe Kröpfungszone erlaubt ein flaches Arbeiten. Durch seine besondere Werkzeuggeometrie erreicht der „Purple Grain Single“ auch schwer zugängliche Bereiche und bietet damit mehr Einsatzmöglichkeiten als ein konventionelles Werkzeug.

Schleifen, Polieren (flexibel)

Kompaktschleifteller Purple Grain Multi

★★★


Bestell-Beispiel: A27621150361547

 v_{max.}: 80 m/s
 Ceramic = Schleifleinen
 Keramikkorn
 Preis auf Anfrage

PG 5

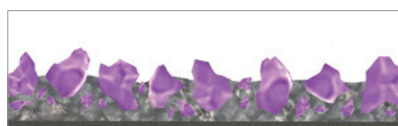
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27621150361547	PURPLE GRAIN MULTI 115	Ceramic 36	115	M14	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	10
A27621250361547	PURPLE GRAIN MULTI 125	Ceramic 36	125	M14	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	10

Purple Grain Multi: Abtragsleistung mal drei!

Mit seinem einzigartigen mehrlagigen Aufbau erreicht der kraftvolle „Purple Grain Multi“ maximale Standzeiten. Die drei Schleifschichten verschleifen kontrolliert bis zum Ende. Dies schlägt sich in messbaren Kosteneinsparungen gegenüber konventionellen Werkzeugen nieder. Die integrierte M14-Gewindeaufnahme sorgt für einen superschnellen Werkzeugwechsel ohne störende Spannmutter. Mit seiner flachen Werkzeuggeometrie schafft der „Purple Grain Multi“ sehr gute Oberflächen und erspart damit Nacharbeit

CERAMIC

Selbstschärfendes Keramikkorn sorgt für einen anhaltend aggressiven kühlen Schliff bei gleichzeitig geringer Anpresskraft. Die Werkzeuge sind schleifaggressiv bis zum letzten Korn.



innovatives Keramikkorn



Keramikkorn: scharf bis zum Ende

SLTT – für höchste Zerspanungsansprüche!

Erleben Sie die Effizienz gegenüber Schrappscheiben oder konventionellen Schleiflamellentellern

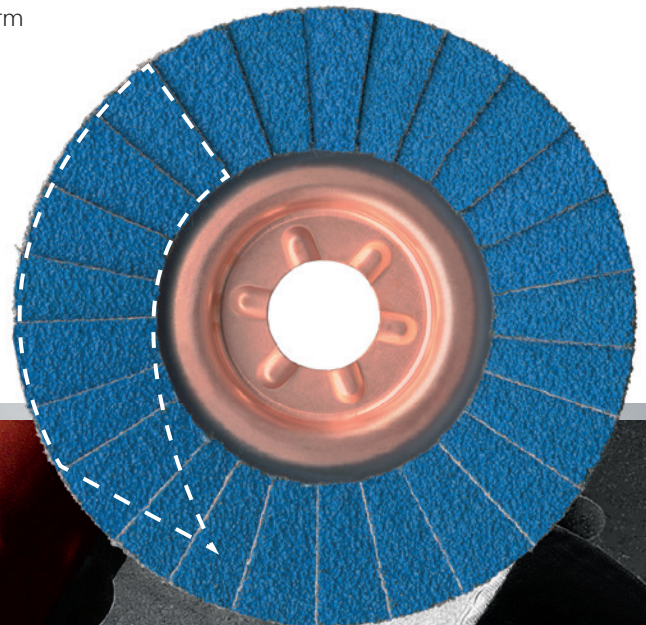


Ideal zum

- Bearbeiten von Schweißnähten
- Entgraten und Entrosten
- Verputzen und Glätten

Eigenschaften:

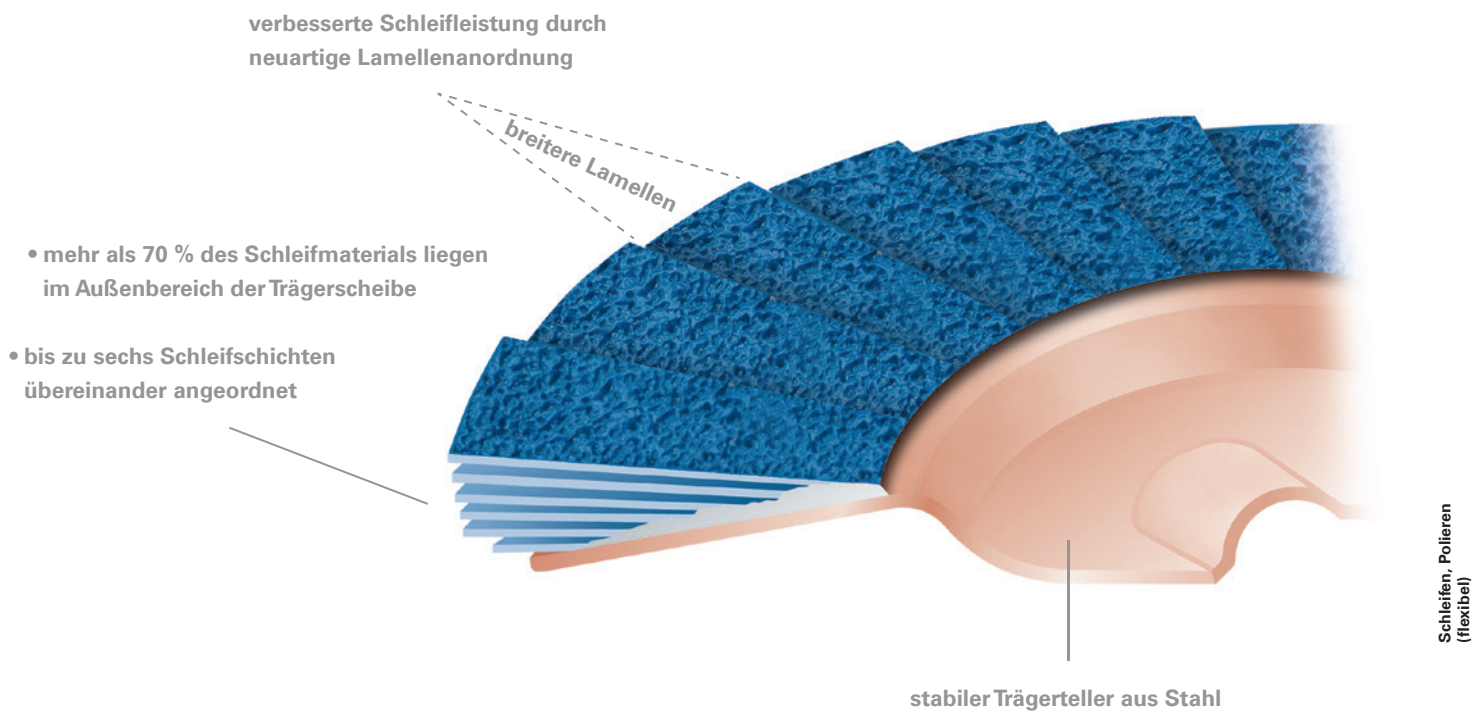
- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- enorme Standzeit
- robuster Trägerteller aus Stahl
- leise und vibrationsarm



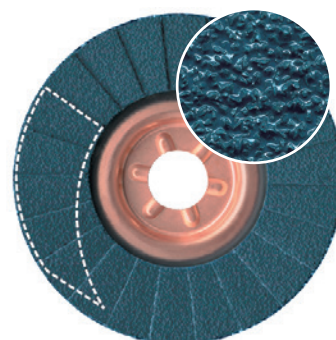
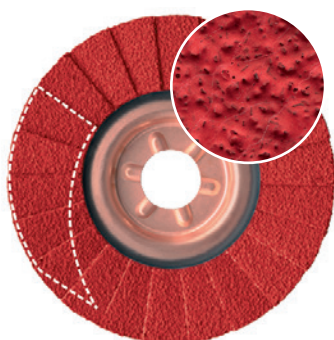
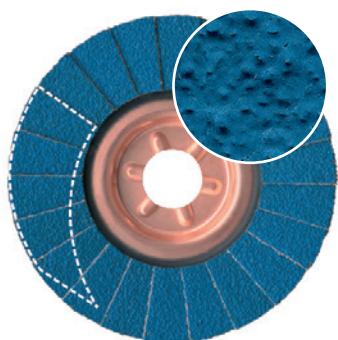
SLTT
iQ Serie

Patenterte Lamellenform und -anordnung
(mehr Schleifkörner im Einsatz)





Die drei Qualitäten der iQ-Serie



Inox Z Power-Schleifleinen	Heavy Duty Ceramic-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen
<ul style="list-style-type: none"> • neu entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle • kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung • auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient • eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • neu entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz • besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen • eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium • extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit • schneller, aggressiver und langlebiger als die bisherige Ausführung in ZKS

SLTT Heavy Duty, unser Turboteller für rauesten Einsatz



★★★

Bestell-Beispiel: A27201150400050

v_{max.}: 80 m/s
 Ceramic = Schleifleinen
 Keramikkorn
 Preis auf Anfrage



PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Eigenschaften:

- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SLTT INOX, unser Turboteller für die Bearbeitung rostfreier Stähle



★★★

Bestell-Beispiel: A27201150400045

v_{max.}: 80 m/s
 Z POWER = Zirkonkorund mit schleif-aktiver Deckbindung
 Preis auf Anfrage

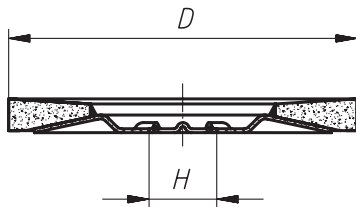


PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27201150400045	SLTT 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④	■	10
A27201150600045	SLTT 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④	■	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④	■	10
A27201250600045	SLTT 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④	■	10
A27201500400045	SLTT 150	Z Power 40	150	22,23	10.200	① ② ③ ④	■	10
A27201780400045	SLTT 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④	■	10
A27201780600045	SLTT 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④	■	10

Eigenschaften:

- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

SLTT Stahl, unser Turboteller für den universellen Einsatz auf Stahl und Aluminium


Bestell-Beispiel: A27201150400065

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ZK = Zirkonkorund

Preis auf Anfrage



PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Eigenschaften:

- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit
- schneller, aggressiver und langlebiger als die bisherige Ausführung in ZKS

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

Der V2 Power – für universellen Einsatz!

Erleben Sie die Effizienz gegenüber
konventionellen Schleiflamellentellern



Ideal zum

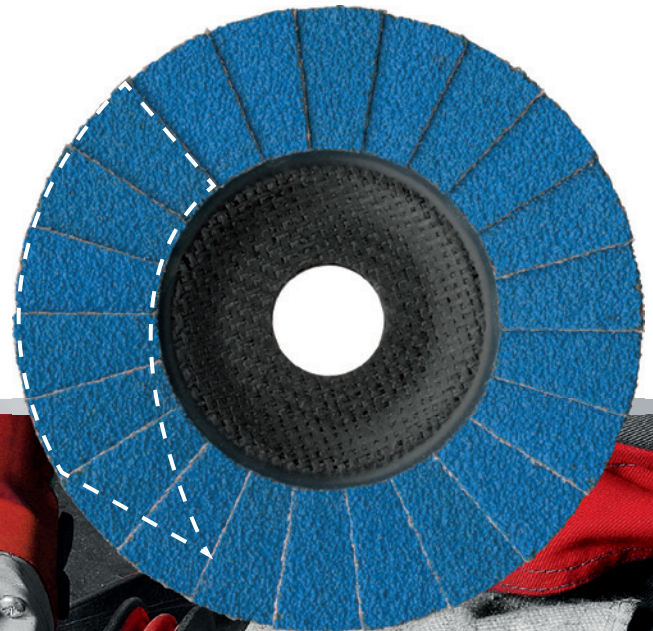
- Bearbeiten von Schweißnähten
- Entgraten und Entrosten
- Verputzen und Glätten

Eigenschaften

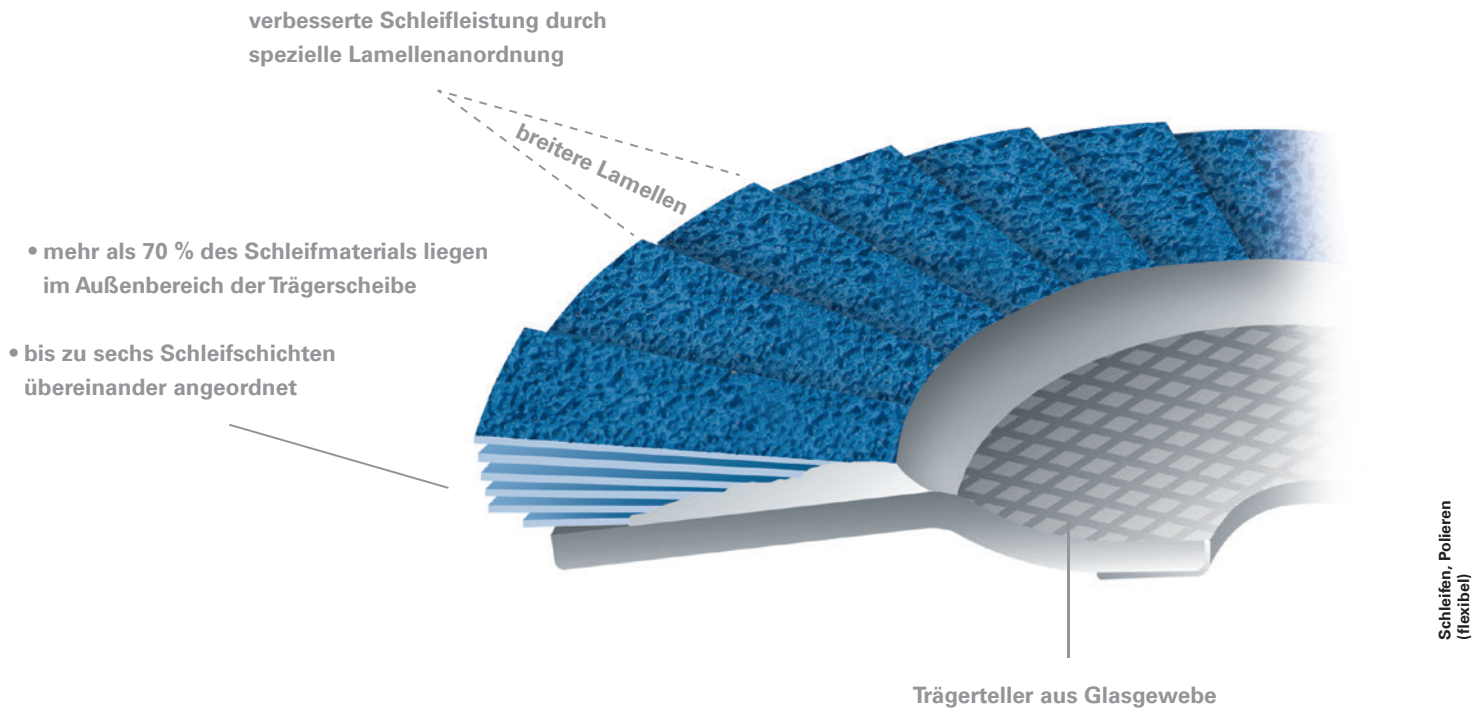
- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- hohe Standzeit
- robuster Trägerteller aus Glasgewebe

V2 Power
iQ Serie

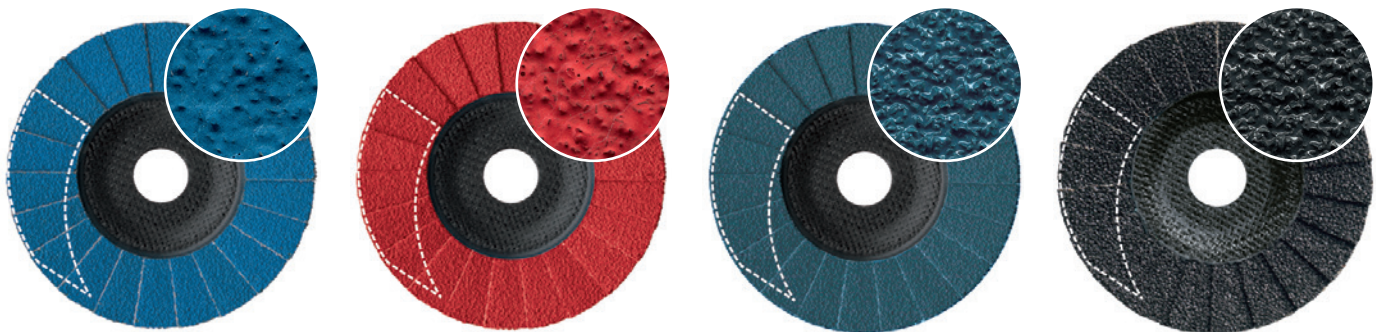
Neuartige patentierte Lamellenform
und -anordnung
(mehr Schleifkörner im Einsatz)



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Die vier Qualitäten der iQ-Serie – für alle Materialien und für jeden Anwendungsfall!

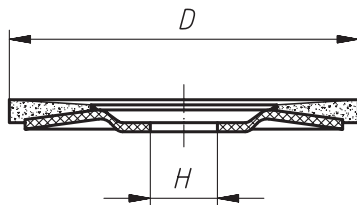


Inox Z Power-Schleifleinen	Heavy Duty Ceramic-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen	ALU SIC-Schleifleinen
<ul style="list-style-type: none"> • neu entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle • kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung • auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient • eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • neu entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz • besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen • eisen-, schwefel- und chlorfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium • extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit • schneller, aggressiver und langlebiger als die bisherige Ausführung in ZKS 	<ul style="list-style-type: none"> • besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung und die Endbearbeitung von Aluminiumwerkstoffen • ideal auch für Faserverbundwerkstoffe wie CFK und GFK

V2 Power Heavy Duty für rauesten Einsatz



★★★



Bestell-Beispiel: A27441150401450

v_{max}: 80 m/s
Ceramic = Keramik Korn
Preis auf Anfrage



PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27441150401450	V2 POWER 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441150601450	V2 POWER 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441250401450	V2 POWER 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441250601450	V2 POWER 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441780401450	V2 POWER 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441780601450	V2 POWER 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27442300401428	V2 POWER 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Eigenschaften:

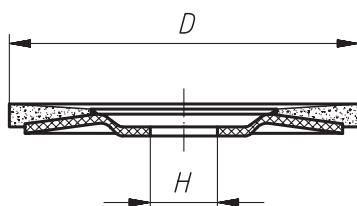
- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

Schleifen, Polieren (flexibel)

V2 Power INOX für die Bearbeitung rostfreier Stähle



★★★



Bestell-Beispiel: A27441150401445

v_{max}: 80 m/s
Z POWER = Zirkonkorund mit schleif-aktiver Deckbindung
Preis auf Anfrage



PG 5

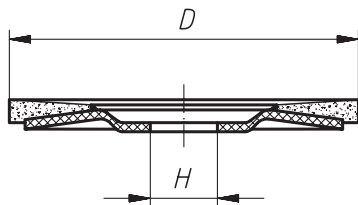
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27441150401445	V2 POWER 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④	■	10
A27441150601445	V2 POWER 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④	■	10
A27441250401445	V2 POWER 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④	■	10
A27441250601445	V2 POWER 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④	■	10
A27441780401445	V2 POWER 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④	■	10
A27441780601445	V2 POWER 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④	■	10

Eigenschaften:

- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

V2 Power Stahl für den universellen Einsatz auf Stahl


★★★



Bestell-Beispiel: A27441000401465

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ZK = Zirkonkorund

 ZKS = Zirkonkorund mit schleifaktiver
Deckbindung

Preis auf Anfrage



PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27441000401465	V2 POWER 100	ZK 40	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441000601465	V2 POWER 100	ZK 60	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441150401465	V2 POWER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441150601465	V2 POWER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441250401465	V2 POWER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441250601465	V2 POWER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441780401465	V2 POWER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441780601465	V2 POWER 178	ZK 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27442300401418	V2 POWER 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5

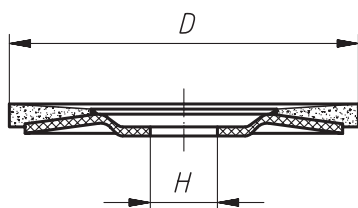
Eigenschaften:

- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

V2 Power ALU


★★★



Bestell-Beispiel: A27441150361434

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

SIC = Siliciumcarbid

Preis auf Anfrage



PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27441150361434	V2 POWER 115	SIC 36	115	22,23	13.300	⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441150401434	V2 POWER 115	SIC 40	115	22,23	13.300	⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441250361434	V2 POWER 125	SIC 36	125	22,23	12.200	⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441250401434	V2 POWER 125	SIC 40	125	22,23	12.200	⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441780241434	V2 POWER 178	SIC 24	178	22,23	8.500	⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27441780361434	V2 POWER 178	SIC 36	178	22,23	8.500	⑥ ⑦ ⑧	■	10

Eigenschaften:

- Siliciumcarbid (SIC) eignet sich hervorragend zur Vorbereitung und Nachbearbeitung von Schweißnähten verschiedener Aluminiumlegierungen
- Siliciumcarbid (SIC) eignet sich auch sehr gut zur Bearbeitung moderner Werkstoffe wie CFK oder GFK

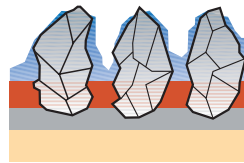
Der V3 Control – sehen, was zu tun ist

Der V3 Control ermöglicht Ihnen die unmittelbare Kontrolle bei der Arbeit.



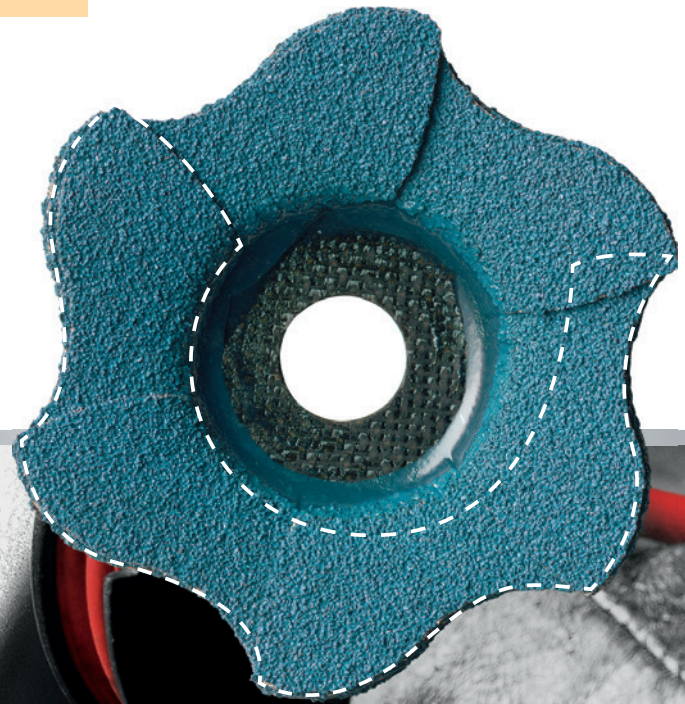
Ideal zum

- Bearbeiten von Feinblechen
- Verputzen und Entrosten
- Bearbeiten von Schweißnähten

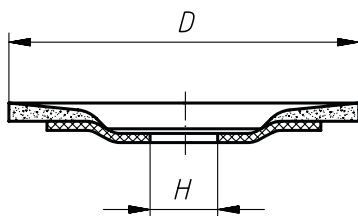


Verarbeitung von Hochleistungs-Schleifleinen
(mit zusätzlicher schleifaktiver Deckschicht)

V3 Control
iQ Serie



V3 Control – sehen, was zu tun ist



Bestell-Beispiel: A27451150401411

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ZK = Zirkonkorund

Preis auf Anfrage



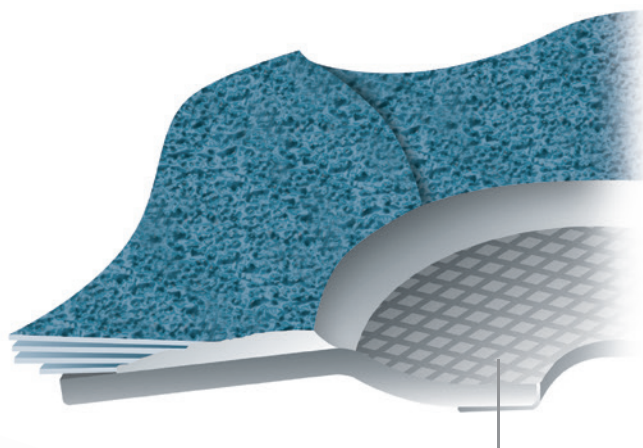
PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27451150401411	V3 Control 115	ZK 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A27451150601411	V3 Control 115	ZK 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A27451150801411	V3 Control 115	ZK 80	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A27451250401411	V3 Control 125	ZK 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A27451250601411	V3 Control 125	ZK 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A27451250801411	V3 Control 125	ZK 80	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10

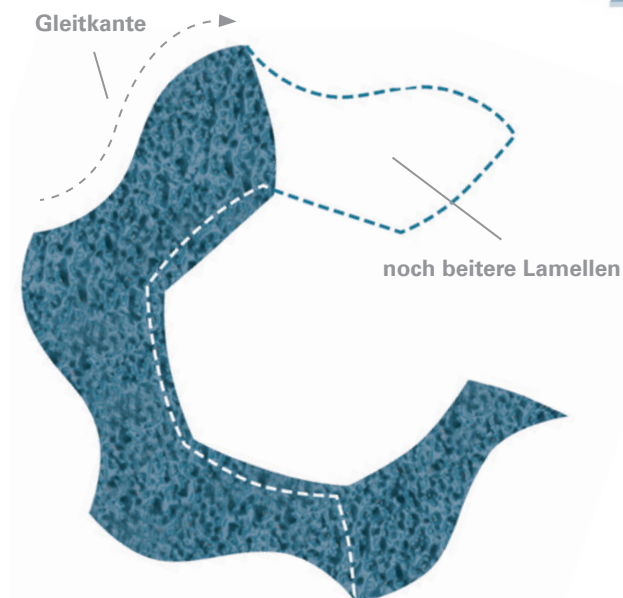
 Schleifen, Polieren
(flexibel)

Beste Abtragswerte und hohe Standzeiten

Durch die Weiterentwicklung unserer ausgezeichneten Sichellamellen wird eine noch bessere Nutzung des Schleifmaterials erreicht.



Trägerteller aus Glasgewebe



Durchsichtsbereich

Sicheres Arbeiten – ohne zu verkanten

Die an den entscheidenden Stellen abgerundeten Schleifsegmente verhindern ein Einhängen des Werkzeugs am Werkstück.

Sehen, was zu tun ist. Sechs Zonen geben den Blick auf das Werkstück frei.

V4 Master – extrem aggressiv und ausdauernd



Ideal zum

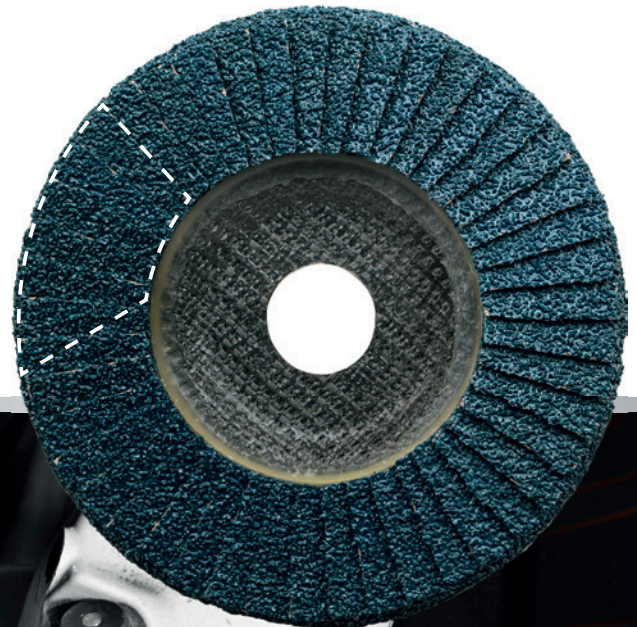
- Verrunden scharfer Kanten
- Bearbeiten von Schweißnähten
- Bearbeiten von Brennschnitten

maßgeschneidert für Ihre Branche

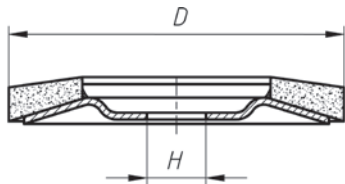
- Stahl- und Behälterbau
- Werften und Offshore
- Maschinen- und Anlagebau

Schleifen, Polieren
(flexibel)

V4 Master
iQ Serie



V4 Master – Meister seiner Klasse



Bestell-Beispiel: A27471150401465

v_{max.}: 80 m/s
 ZK = Zirkonkorund
 Preis auf Anfrage



PG 5

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27471150401465	V4 MASTER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	1 2 3 4 6 7	■	10
A27471150601465	V4 MASTER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	1 2 3 4 6 7	■	10
A27471250401465	V4 MASTER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	1 2 3 4 6 7	■	10
A27471250601465	V4 MASTER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	1 2 3 4 6 7	■	10
A27471780401465	V4 MASTER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	1 2 3 4 6 7	■	10

Eigenschaften:

- enorme Zerspanung
- hohe Kantenfestigkeit
- tiefe Kröpfungszone
- lange Lebensdauer
- lärm- und vibrationsarm
- ergonomisch durch geringen Kraftaufwand
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

Schleifen, Polieren
(flexibel)

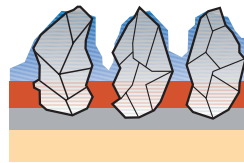
SLTflex – zur Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen

Erleben Sie die Effizienz gegenüber Fiberscheiben, Schrupscheiben oder konventionellen Schleiflamellentellern

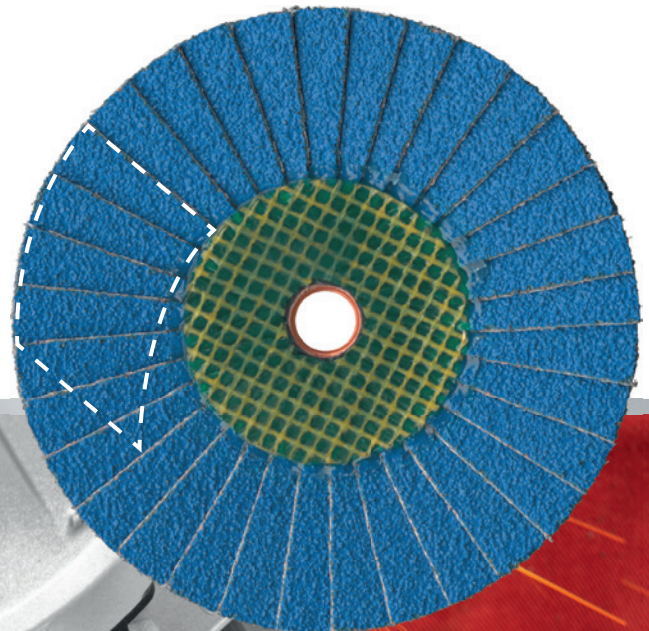


Ideal zum

- Bearbeiten von Schweißnähten
- Entgraten und Entrosten
- Verputzen und Glätten



Verarbeitung von Hochleistungs-Schleifleinen (mit zusätzlicher schleifaktiver Deckschicht)



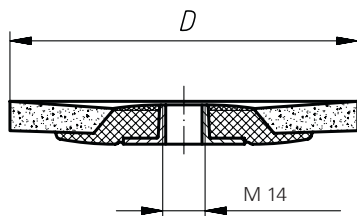
SLTflex
iq Serie



SLTflex – Ceramic, der Leistungsstarke für Radien und Kehlnähte



★★★



Bestell-Beispiel: A272711504070

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

Ceramic = Keramik Korn

Preis auf Anfrage

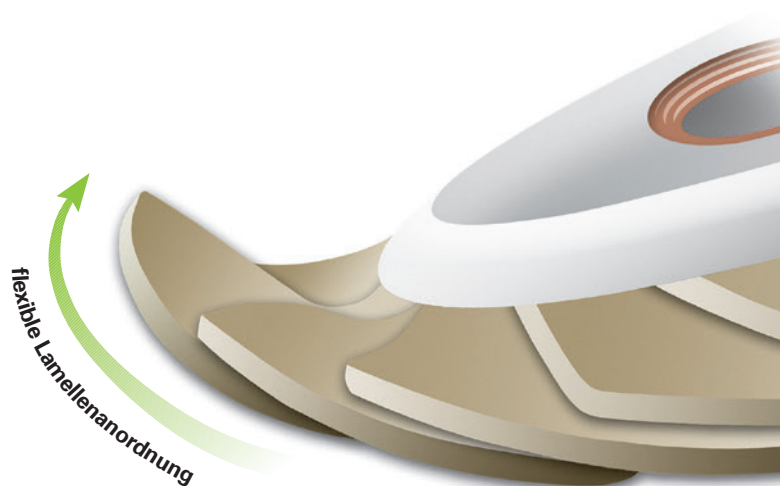


PG 5

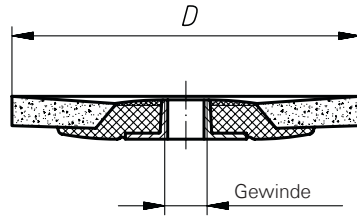
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n max (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	10

Eigenschaften:

- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- extrem hohe Standzeit


 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SLTflex – für Radien und Kehl­nähte



Bestell-Beispiel: A272711504018

v_{max.}: 80 m/s
 Ø 100 mm: 63 m/s

ZK = Zirkonkorund

ZKS = Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung

Preis auf Anfrage



PG 5

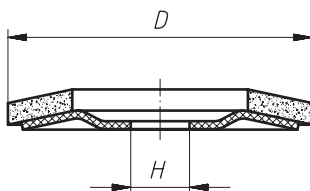
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n max (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A272910004018	SLTfl x 100	ZKS 40	100	M10	12.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272910006018	SLTfl x 100	ZKS 60	100	M10	12.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272910008018	SLTfl x 100	ZKS 80	100	M10	12.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272711504018	SLTfl x 115	ZKS 40	115	M14	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272811504018	SLTfl x 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272711508016	SLTfl x 115	ZK 80	115	M14	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272711512016	SLTfl x 115	ZK 120	115	M14	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272811508018	SLTfl x 115	ZK 80	115	5/8"	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272711506018	SLTfl x 115	ZKS 60	115	M14	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272811506018	SLTfl x 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272811512018	SLTfl x 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272712508016	SLTfl x 125	ZK 80	125	M14	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272712512016	SLTfl x 125	ZK 120	125	M14	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272812508018	SLTfl x 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272712504018	SLTfl x 125	ZKS 40	125	M14	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272812504018	SLTfl x 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272712506018	SLTfl x 125	ZKS 60	125	M14	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272812512018	SLTfl x 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272812506018	SLTfl x 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272917804018	SLTfl x 178	ZKS 40	178	M14	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272917806018	SLTfl x 178	ZKS 60	178	M14	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A272917808018	SLTfl x 178	ZKS 80	178	M14	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10

Eigenschaften:

- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- hohe Standzeit

Schleifen, Polieren (flexibel)

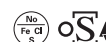
Schleiflamellenteller SLTR Control



Bestell-Beispiel: A27461150401406

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ZK = Zirkonkorund



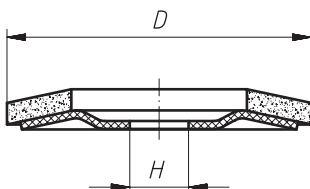
PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10

- kontrollieren Sie permanent den Arbeitsfortschritt
- schützen Sie sensible Oberflächen oder Beschädigungen im Schleifprozess

Schleifen, Polieren (flexibel)

SLTZ, mit schleifaktiven Additiven



Bestell-Beispiel: A27261150401418

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ISO 15635

ZKS = Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung

SLTZ = schräge Ausführung



PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	2 3 4 5 7	■	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	2 3 4 5 7	■	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	2 3 4 5 7	■	10

Eigenschaften:

- hervorragende Schleifleistung
- beste Ergebnisse durch Sondermaterial
- hervorragende Standzeit

Anwendung:

- Schiffsbau
- Stahlbau
- VA-Bearbeitung
- und viele andere mehr

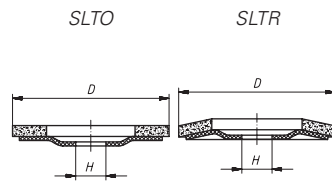
Einsatzgebiete:

- geeignet für nahezu alle Werkstoffe
- geeignet zum Entgraten, Verputzen, Entrosten und Glätten

SLTO/SLTR, der Leistungsstarke mit dem Träger aus Glasgewebe



★★★



Bestell-Beispiel: A27231150401428

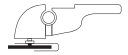
v_{max.}: 80 m/s

ISO 15635

CERAMIC = Keramikorn

SLTO = flache Ausführung

SLTR = schräge Ausführung



PG 6

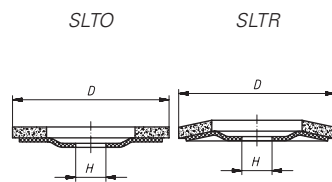
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27251150401428	SLTO 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27251250401428	SLTO 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27251250601428	SLTO 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27251250801428	SLTO 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27231150401428	SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27231150601428	SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27231150801428	SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27231250401428	SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27231250601428	SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27231250801428	SLTR 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27231780401428	SLTR 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SLTO/SLTR, mit dem Träger aus Glasgewebe



★★☆



Bestell-Beispiel: A27151000401423

v_{max.}: 80 m/s

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

NK = Normalkorund

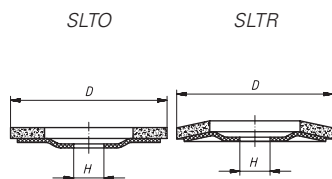
SLTO = flache Ausführung

SLTR = schräge Ausführung



PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27151000401423	SLTO 100	ZK 40	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27151000601423	SLTO 100	ZK 60	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27151000801423	SLTO 100	ZK 80	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27151150401400	SLTO 115	NK 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27151150601400	SLTO 115	NK 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27151151201400	SLTO 115	NK 120	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27151150361406	SLTO 115	ZK 36	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10

SLTO/SLTR, mit dem Träger aus Glasgewebe


Bestell-Beispiel: A27151000401423

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

NK = Normalkorund

SLTO = flache Ausführung

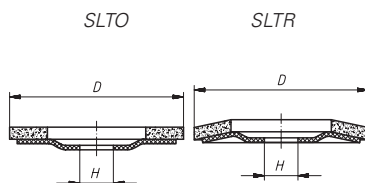
SLTR = schräge Ausführung


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438									
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151150501406	SLTO 115	ZK 50	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151151201406	SLTO 115	ZK 120	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151250401400	SLTO 125	NK 40	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27151250501400	SLTO 125	NK 50	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151250501406	SLTO 125	ZK 50	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151780601400	SLTO 178	NK 60	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151780601401	SLTO 178	ZK 60	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151780801401	SLTO 178	ZK 80	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7			■	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40	100	16	15.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60	100	16	15.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80	100	16	15.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181150361400	SLTR 115	NK 36	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181150501406	SLTR 115	ZK 50	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7			■	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7			■	10

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SLTO/SLTR, mit dem Träger aus Glasgewebe



Bestell-Beispiel: A27151000401423

v_{max.}: 80 m/s

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

NK = Normalkorund

SLTO = flache Ausführung

SLTR = schräge Ausführung

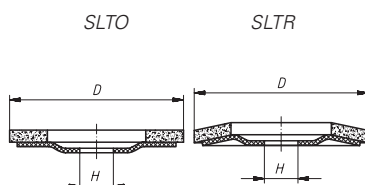


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40	150	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60	150	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80	150	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181780401400	SLTR 178	NK 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27181780601400	SLTR 178	NK 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27181780801400	SLTR 178	NK 80	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27181781201401	SLTR 178	ZK 120	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SLTO/SLTR, der preisbewusste BASE-X mit dem Träger aus Glasgewebe



Bestell-Beispiel: A27151000401501

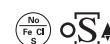
v_{max.}: 80 m/s

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

SLTO = flache Ausführung

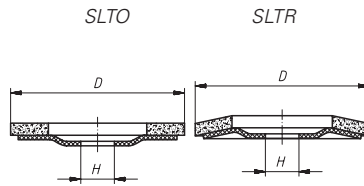
SLTR = schräge Ausführung



PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27151000401501	SLTO 100 BASE-X	ZK 40	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27151000601501	SLTO 100 BASE-X	ZK 60	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27151000801501	SLTO 100 BASE-X	ZK 80	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27151001201501	SLTO 100 BASE-X	ZK 120	100	16	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27151150401501	SLTO 115 BASE-X	ZK 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10

SLTO/SLTR, der preisbewusste BASE-X mit dem Träger aus Glasgewebe



Bestell-Beispiel: A27151000401501

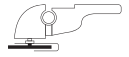
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

SLTO = flache Ausführung

SLTR = schräge Ausführung

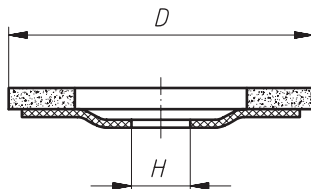


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung							PG 6	10
						Informationen auf Seite 438								
A27151150601501	SLTO 115 BASE-X	ZK 60	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151150801501	SLTO 115 BASE-X	ZK 80	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151151201501	SLTO 115 BASE-X	ZK 120	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151250401501	SLTO 125 BASE-X	ZK 40	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151250601501	SLTO 125 BASE-X	ZK 60	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151250801501	SLTO 125 BASE-X	ZK 80	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151780401501	SLTO 178 BASE-X	ZK 40	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151780601501	SLTO 178 BASE-X	ZK 60	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27151780801501	SLTO 178 BASE-X	ZK 80	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181000401501	SLTR 100 BASE-X	ZK 40	100	16	15.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181000601501	SLTR 100 BASE-X	ZK 60	100	16	15.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181000801501	SLTR 100 BASE-X	ZK 80	100	16	15.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181001201501	SLTR 100 BASE-X	ZK 120	100	16	15.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181150401501	SLTR 115 BASE-X	ZK 40	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181150601501	SLTR 115 BASE-X	ZK 60	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181150801501	SLTR 115 BASE-X	ZK 80	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181151001501	SLTR 115 BASE-X	ZK 100	115	22,23	13.300	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181250401501	SLTR 125 BASE-X	ZK 40	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181250601501	SLTR 125 BASE-X	ZK 60	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181250801501	SLTR 125 BASE-X	ZK 80	125	22,23	12.200	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181780401501	SLTR 178 BASE-X	ZK 40	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181780601501	SLTR 178 BASE-X	ZK 60	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181780801501	SLTR 178 BASE-X	ZK 80	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7	■	10	
A27181781201501	SLTR 178 BASE-X	ZK 120	178	22,23	8.500	1	2	3	4	5	7	■	10	

Schleifen, Polieren (flexibel)

SLTS, mit flexiblen Lamellen

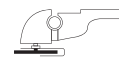


Bestell-Beispiel: A27391150401423

v_{max}: 80 m/s

ZK = Zirkonkorund

SLTS = flache Ausführung



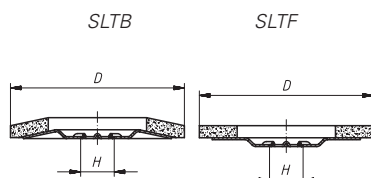
PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27391150401423	SLTS 115	ZK 40	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27391150601423	SLTS 115	ZK 60	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27391150801423	SLTS 115	ZK 80	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27391250401423	SLTS 125	ZK 40	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A27391250601423	SLTS 125	ZK 60	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A27391250801423	SLTS 125	ZK 80	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10

Aufgrund seiner flexiblen Lamellen ist der SLTS überall dort einsetzbar, wo ein weiches, behutsames Schleifen ohne Beschädigung des Werkstücks gefordert ist. Der SLTS ist – ähnlich dem Einsatz von Fiberscheiben – auch für die Bearbeitung von Ecken und Radien geeignet.

Schleifen, Polieren (flexibel)

SLTB/SLTF, der Robuste mit dem Träger aus Stahl



Bestell-Beispiel: A2250115030

v_{max}: 80 m/s

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

NK = Normalkorund

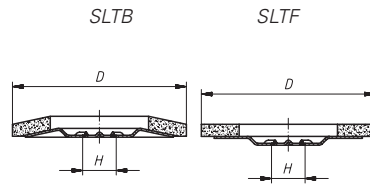
SLTF = flache Ausführung

SLTB = schräge Ausführung



PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2250115030	SLTB 115	ZK 36	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250115050	SLTB 115	ZK 50	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250115120	SLTB 115	NK 120	115	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7 8	■	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	1 2 3 4 5 7	■	10
A2250178080	SLTB 178	ZK 80	178	22,23	8.500	1 2 3 4 5 7	■	10

SLTB/SLTF, der Robuste mit dem Träger aus Stahl


Bestell-Beispiel: A2250115030

 v_{max}: 80 m/s

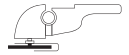
ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

NK = Normalkorund

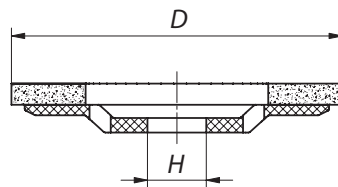
SLTF = flache Ausführung

SLTB = schräge Ausführung


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2251115040	SLTF 115	ZK 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A2251115060	SLTF 115	ZK 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A2251115080	SLTF 115	ZK 80	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A2251115120	SLTF 115	NK 120	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2251125040	SLTF 125	ZK 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A2251125060	SLTF 125	ZK 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A2251125080	SLTF 125	ZK 80	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A2251178040	SLTF 178	ZK 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A2251178060	SLTF 178	ZK 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SLTK, aus Kunststoff mit Kühlung


Bestell-Beispiel: A27111150401623

 v_{max}: 80 m/s

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

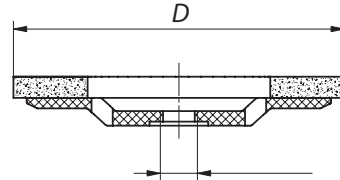
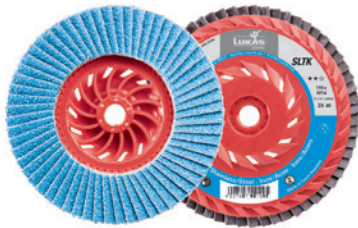
SLTK = flache Ausführung


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27111150601623	SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10
A27111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	10

- Kunststoffträger erzeugt keinen Abrieb auf dem Werkstück
- Jetzt mit integrierten Kühlschlitzen

SLTK, mit Kühlung und Schnellspann-Gewinde



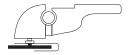
Bestell-Beispiel: A27111150401723

v_{max.}: 80 m/s

ISO 15635

ZK = Zirkonkorund

SLTK = flache Ausführung



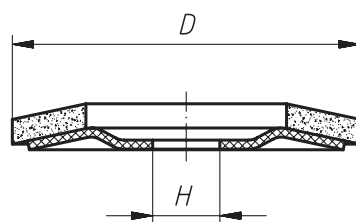
PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27111150601723	SLTK 115	ZK 60	115	M14	13.300	1 2 3 4 5 7	■	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12.200	1 2 3 4 5 7	■	10

- Kunststoffträger erzeugt keinen Abrieb auf dem Werkstück
- Mit M14-Gewinde für einfache Montage auf dem Winkelschleifer
- Jetzt mit integrierten Kühlschlitzen

Schleifen, Polieren
(flexibel)

NAWAROFLEX® mit dem Träger aus nachwachsenden Rohstoffen



Bestell-Beispiel: A27031150360127

v_{max.}: 80 m/s

ISO 15635

ZKS = Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung

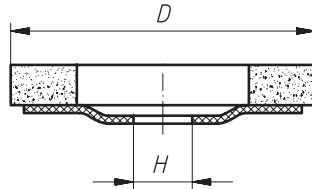
SLTC = schräge Ausführung



PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27031150360127	SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27031150400127	SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27031150500127	SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27031150600127	SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27031150800127	SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	2 3 4 5 7	■	10
A27031250400127	SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	2 3 4 5 7	■	10
A27031250600127	SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	2 3 4 5 7	■	10
A27031250800127	SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	2 3 4 5 7	■	10

- Ausführung mit speziellem Zirkonkorund (Polyesterbasis) und schleifaktiver Deckbindung
Ideal zur Bearbeitung rostfreier Stähle

NAWAROFLEX® zum Verbessern der Oberfläche


Bestell-Beispiel: A27131151040140

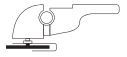
 $v_{max.}$: 32 m/s

ISO 15635

SLTM = flache Ausführung

A = Schleifvlies/-leinen Normalkorund

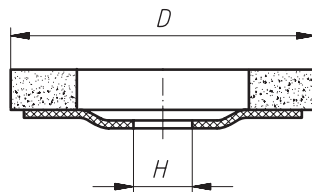
C = Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27131151040140	SLTM 115	A 104/80	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27131151060140	SLTM 115	A 106/150	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27131151070140	SLTM 115	A 107/240	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27131152040141	SLTM 115	C 204/80	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A27131152060141	SLTM 115	C 206/150	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A27131152070141	SLTM 115	C 207/240	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10

• Ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

NAWAROFLEX® zum Feinschleifen


Bestell-Beispiel: A27221151040130

 $v_{max.}$: 32 m/s

SLTV = flache Ausführung

A = Schleifvlies/-leinen Normalkorund

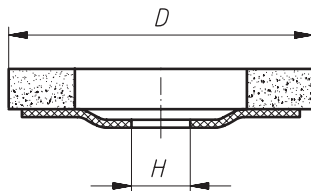
C = Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A27221151040130	SLTV 115	A 104	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27221151060130	SLTV 115	A 106	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27221151070130	SLTV 115	A 107	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A27221152060130	SLTV 115	C 206	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A27221152070130	SLTV 115	C 207	115	22,23	5.350	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10

• Ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar

SLTP Polierschleifteller



Bestell-Beispiel: A271611513

v_{max.}: 50 m/s

SLTP = flache Ausführung



PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	B mm	Ausführung Härte	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438									
A271611523	SLTP 115 M	115	22,23	medium	8.350	1	2	3	4	5	6	7	8	■	5
A271611513	SLTP 115 W	115	22,23	weich	8.350	1	2	3	4	5	6	7	8	■	5

Ideal zur Bearbeitung von rostfreien Stählen, Aluminium und anderen NE-Metallen

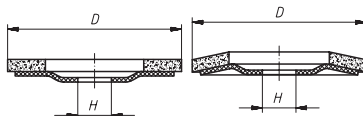
Mit dem SLTP können Entgrat-, Reinigungs- und Polierarbeiten durchgeführt werden.

Die Vliesfaser-Konstruktion verhindert das Zusetzen des Werkzeugs; die hohe Standzeit und der geringe Kantenverschleiß verbessern die Produktivität.

Ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar.

Schleifen, Polieren
(flexibel)

Polierteller P6PT



Bestell-Beispiel: A6700023



PG 4

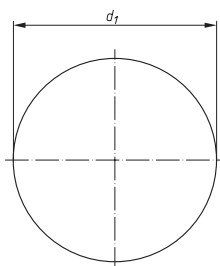
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	Inhalt mm	Korngröße	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438								
A6700023	P6PT 125 (flach) Se	P6PT	125	4-teilig	150, 240, 400, 800	1	2	3	4	5	6	7	■	1
A6700024	P6PT 125 (schräg) Set	P6PT	125	4-teilig	150, 240, 400, 800	1	2	3	4	5	6	7	■	1

Erzeugen Sie auch auf größeren Flächen in kurzer Zeit feinste Oberflächen bis zum Spiegelglanz

Vorteile:

- für handelsübliche geregelte Winkelschleifer
- sauberes Arbeiten, da keine Schleifpaste erforderlich ist
- schneller Arbeitsfortschritt

SLTG, Schleiflamellenteller selbstspannend



Bestell-Beispiel: A33310500401623

 $v_{max.}: 50 \text{ m/s}$

ZK = Zirkonkorund



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung							PG 8	10	
						Informationen auf Seite 438									
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10

Eigenschaften:

- sehr gute Zerspanung
- griffig schon bei niedrigem Anpressdruck
- hohe Standzeit (im Vergleich zu Planschleifblättern)
- Lamellenüberstand
- elastisch

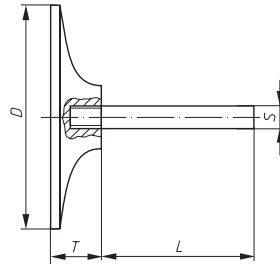
Anwendungsgebiete:

- Entgraten
- Verputzen
- Entrosten
- Glätten
- Bearbeitung von Schweißnähten

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

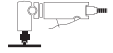
GTR, Schleifblatt-Träger für selbstspannende Schleifblätter und SLTG mit Kunststoffgewinde

★★☆



Bestell-Beispiel: A33600380026

$n_{max.}$: siehe auch Tabelle Schleiflamellenteller SLTG, Seite 229

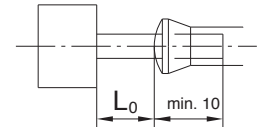


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	Ausführung	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A33600380026	GTR 038.06	33	6	mittel	25.000		■	1
A33600500026	GTR 050.06	45	6	mittel	25.000		■	1
A33600750026	GTR 075.06	70	6	mittel	20.000		■	1

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad **mittel** geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen.

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten ausschließlich bei Verwendung des größtmöglichen Schleifblatt-Trägers und einer maximalen offenen Schaftlänge L_0 von 5 mm. Für andere Auskraglängen und Verwendung kleinerer Schleifblatt-Träger muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



Schleifen, Polieren (flexibel)

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

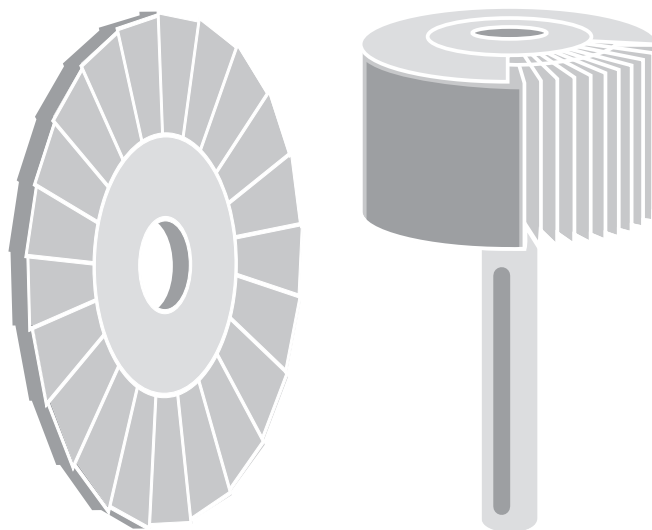
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

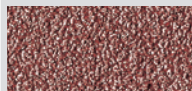
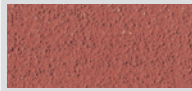
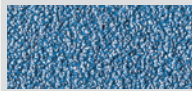


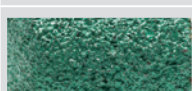
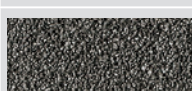
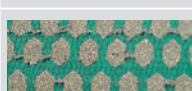
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.


Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleiffächer aus Schleifleinen

- 196** Qualitäten und Einsatzbereiche

- 232** Allgemeine Informationen

- 233** Schleiffächer aus Schleifleinen – Ceramic

- 233** Schleiffächer aus Schleifleinen, Topfform

- 234** Schleiffächer aus Schleifleinen

- 240** Schleiffächerbürsten

- 241** Schleiffächer aus Schleifleinen, SFE

- 242** Schleiffächer aus Schleifleinen, SFC

- 242** Schleiffächer mit Innengewinde

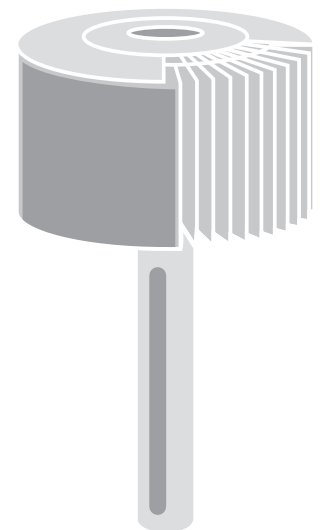
- 243** Schleiffächer mit Außengewinde

- 244** Mini-Schleiffächer

Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

SFL, Schleiffächer aus Schleifleinen

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden. Sie finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsaggregaten. Unsere Schleiffächer aus Schleifleinen bieten wir in den Qualitäten Ceramic, NK, NKE und SIC an.

Anwendungsbeispiele:

- Glätten
- Entrosten
- Verputzen
- Entgraten
- Flächenschleifen
- Effektschleifen
- Facettieren

SFB, Schleiffächerbürste

Durch die Schlitzung der Lamellen am Umfang wird gegenüber einem normalen Schleiffächer die Flexibilität gesteigert. Die Schleiffächerbürste passt sich somit noch besser an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an.

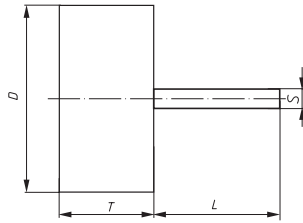
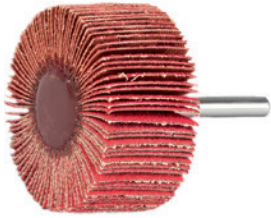
SFT, Schleiffächer Topfform

Diese Werkzeuge eignen sich für den stirnseitigen und radialen Einsatz.

Werkzeugadapter für SFI und SFA

Diese Adapter dienen der Verlängerung des Schaftes sowie der Optimierung der Rüstzeit. Der Werkzeugwechsel der Schleiffächer kann somit ohne Ausspannen des Werkzeugadapters aus der Antriebsmaschine erfolgen.

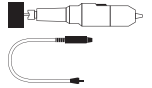
SFL, Schleiffächer Ceramic



Bestell-Beispiel: A2214060156080

Ceramic = Keramikkorn

Andere Abmessungen und Schaftlängen auf Anfrage



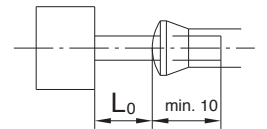
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2214060156080	SFL 06015	Ceramic 80	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A2214060156120	SFL 06015	Ceramic 120	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A2214060306060	SFL 06030	Ceramic 60	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A2214060306080	SFL 06030	Ceramic 80	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
A2214060306120	SFL 06030	Ceramic 120	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10

Vorteile:

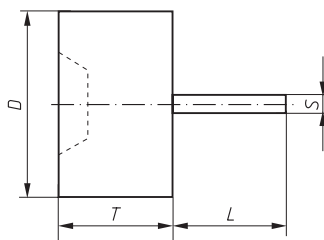
- besonders hoher Abtrag dank selbstschärfendem Keramikkorn
- hohe Lebensdauer dank robuster Ausführung

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



Schleifen, Polieren (flexibel)

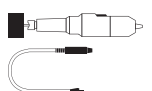
SFT, Schleiffächer Topfform



Bestell-Beispiel: A3100040306060

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

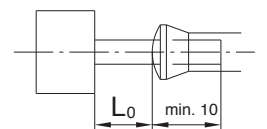
NK = Normalkorund



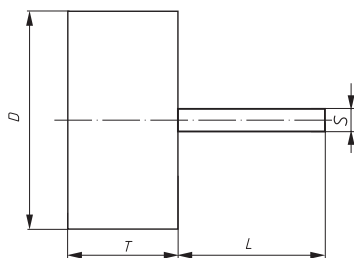
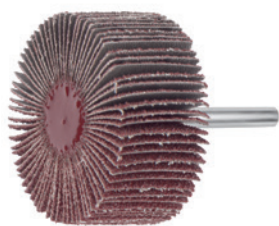
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3100060406060	SFT 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3100060406080	SFT 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3100060406150	SFT 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



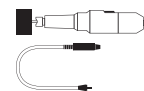
SFL, Schleiffächer



Bestell-Beispiel: A2200010103080

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

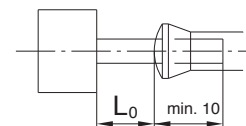
NK = Normalkorund



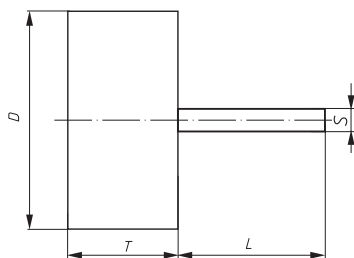
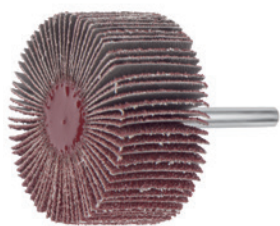
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L₀ von 20 mm.



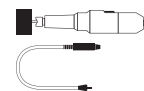
SFL, Schleiffächer



Bestell-Beispiel: A2200010103080

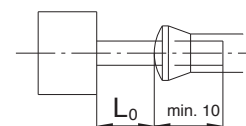
Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

NK = Normalkorund

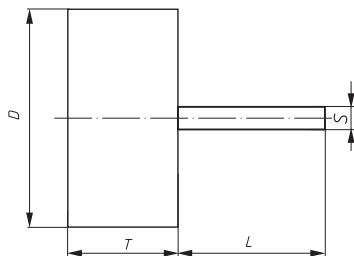


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106100	SFL 03010.06	NK 100	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106180	SFL 03010.06	NK 180	30	10	6	G	16.000	18.000	③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


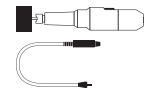
SFL, Schleifächer



Bestell-Beispiel: A2200010103080

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

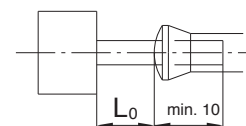
NK = Normalkorund



PG 14

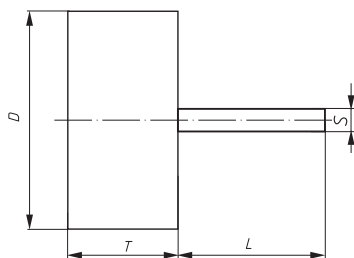
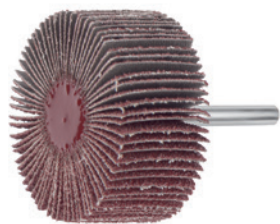
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030156180	SFL 03015.06	NK 180	30	15	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12.200	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040103060	SFL 04010.03	NK 60	40	10	3	40	12.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040103120	SFL 04010.03	NK 120	40	10	3	40	12.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106100	SFL 04010.06	NK 100	40	10	6	40	12.200	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



Schleifen, Polieren
(flexibel)

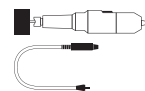
SFL, Schleiffächer



Bestell-Beispiel: A2200010103080

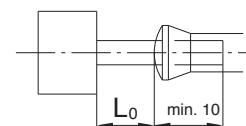
Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

NK = Normalkorund

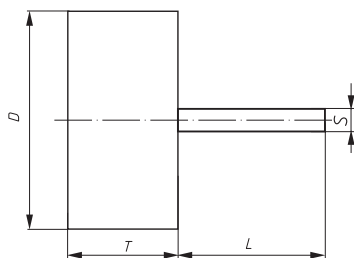
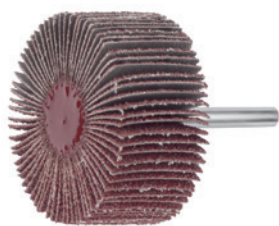


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050056100	SFL 05005.06	NK 100	50	5	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050106180	SFL 05010.06	NK 180	50	10	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


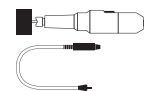
SFL, Schleiffächer



Bestell-Beispiel: A2200010103080

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

NK = Normalkorund

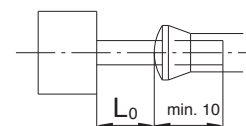


PG 14

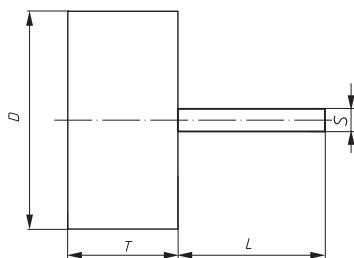
Schleifen, Polieren (flexibel)

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



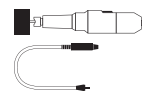
SFL, Schleiffächer



Bestell-Beispiel: A2200010103080

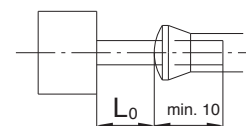
Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

NK = Normalkorund

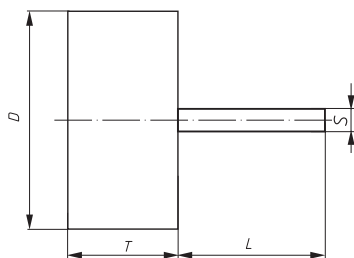
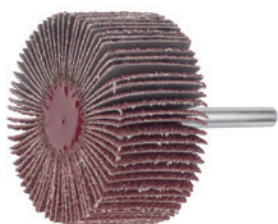


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080156150	SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080206120	SFL 08020.06	NK 120	80	20	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080206150	SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080406150	SFL 08040.06	NK 150	80	40	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


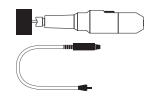
SFL, Schleiffächer



Bestell-Beispiel: A2200010103080

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

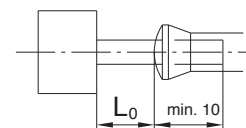
NK = Normalkorund



PG 14

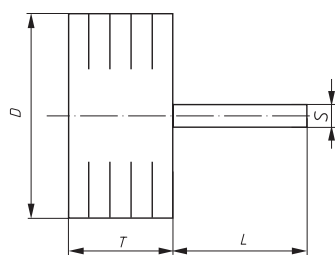
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200100408060	SFL 10040.08	NK 60	100	40	8	40	5.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200100508060	SFL 10050.08	NK 60	100	50	8	40	5.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



Schleifen, Polieren (flexibel)

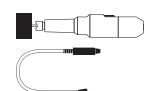
SFB, Schleiffächerbürste



Bestell-Beispiel: A2220040206080

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

NK = Normalkorund



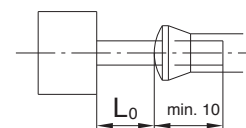
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

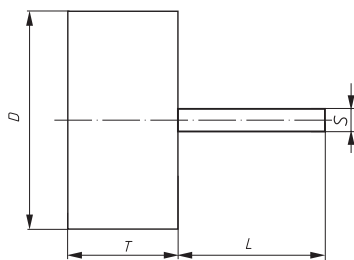
Durch die Schlitzung der Lamellen am Umfang wird gegenüber einem normalen Schleiffächer bei dieser Schleiffächerbürste die Flexibilität gesteigert.

Hierdurch passt sich die Schleiffächerbürste noch besser an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an.

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



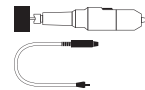
SFE, Schleiffächer aus Leinen, Sonderqualität für INOX



Bestell-Beispiel: A2201030103120

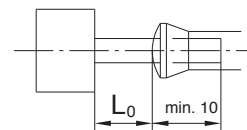
Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

NKE = Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung



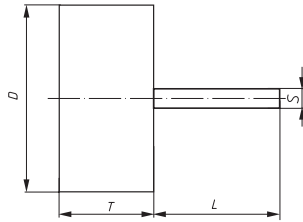
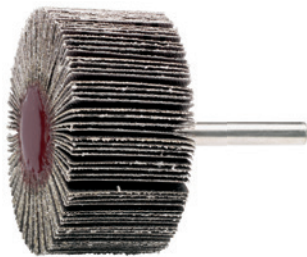
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201050156080	SFE 05015.06	NKE 80	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201050156150	SFE 05015.06	NKE 150	50	15	6	40	9.000	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201060306080	SFE 06030.06	NKE 80	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201060306150	SFE 06030.06	NKE 150	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201060506060	SFE 06050.06	NKE 60	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201060506120	SFE 06050.06	NKE 120	60	50	6	40	8.000	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


Schleifen, Polieren (flexibel)

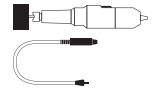
SFC, Schleifächer aus Schleifleinen mit Siliciumcarbid



Bestell-Beispiel: A2202030106080

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

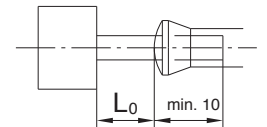
SIC = Siliciumcarbid



PG 14

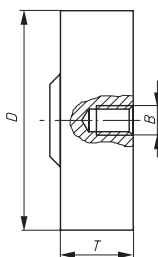
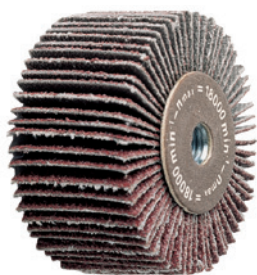
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



Schleifen, Polieren
(flexibel)

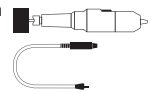
SFI, Schleifächer aus Schleifleinen mit Innengewinde



Bestell-Beispiel: A22070300050120

Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage

NK = Normalkorund



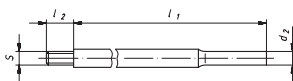
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde B	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	passender Werkzeugad- apter	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des passenden Werkzeugadapters (siehe Tabelle Seite 243).

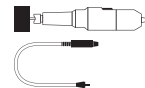
Werkzeugadapter für SFI

★★☆



Bestell-Beispiel: A36300404

Ausschließlich für LUKAS-Schleiffächer, Seite 242 verwendbar.



PG 8

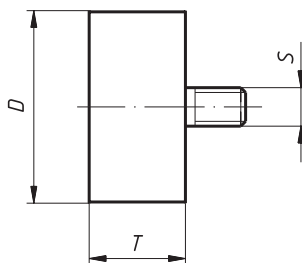
Artikelnummer	Bezeichnung	d ₂ mm	l ₁ mm	S mm	l ₂ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4		■	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7		■	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9		■	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12		■	1

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SFA, Schleiffächer aus Schleifleinen mit Außengewinde



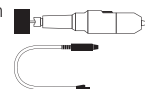
★★☆



Bestell-Beispiel: A2200015055150

Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage.

NK = Normalkorund



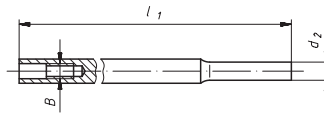
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde S	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des Werkzeugadapters WADA 05 (siehe Tabelle Seite 244).

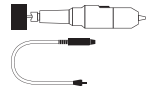
Werkzeugadapter für SFA

★★☆



Bestell-Beispiel: A36300518

Ausschließlich für LUKAS-Schleifächer, Seite 243 verwendbar.



PG 8

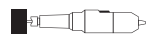
Artikelnummer	Bezeichnung	d ₂ mm	l ₁ mm	B mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A36300518	WADA 05	6	100	M5		■	1

Schleifen, Polieren
(flexibel)

MFS, Mini-Schleifächer aus Schleifleinen



★★☆



PG 14

Mini-Schleifächer in Durchmessern von 10 – 30 mm liefern wir in diversen Schaftlängen und Qualitäten

Auf Anfrage lieferbar

Einsatzgebiete:

- Entgraten von Bohrungen
- Herstellung und Reinigung von Glasformen
- Rohr-Innenbearbeitung
- Bearbeitung von Aluminium-Felgen
- Bearbeitung der Bohrung an Turbinenschaufeln
- vielfältige Sonderanwendungen

Vorteile:

- Feinschleif- und Finishing-Arbeiten möglich
- die Anordnung der Lamellen gewährleistet eine hohe Flexibilität,
- gute Luftzirkulation und somit kühler Schliff
- Bearbeitung kleiner Bohrungs- und Rohrinne Durchmesser möglich

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

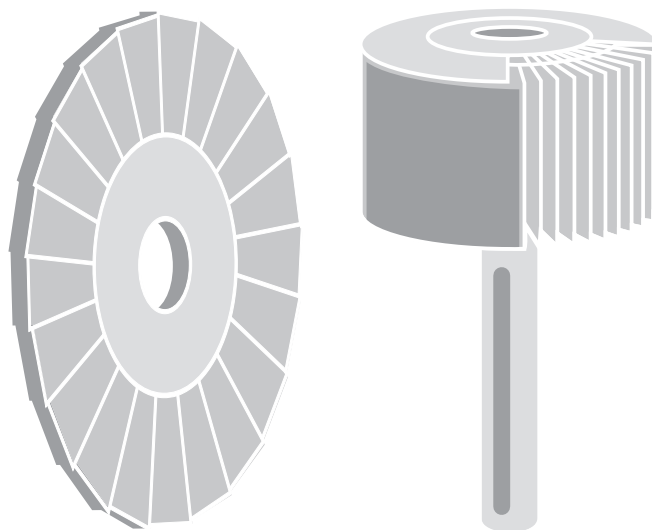
303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen

Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

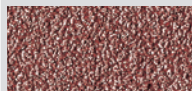
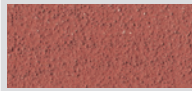
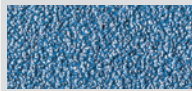


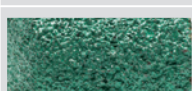
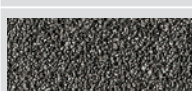
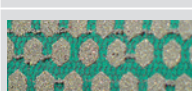
Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

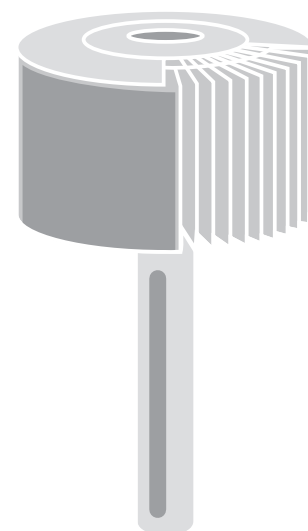
Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

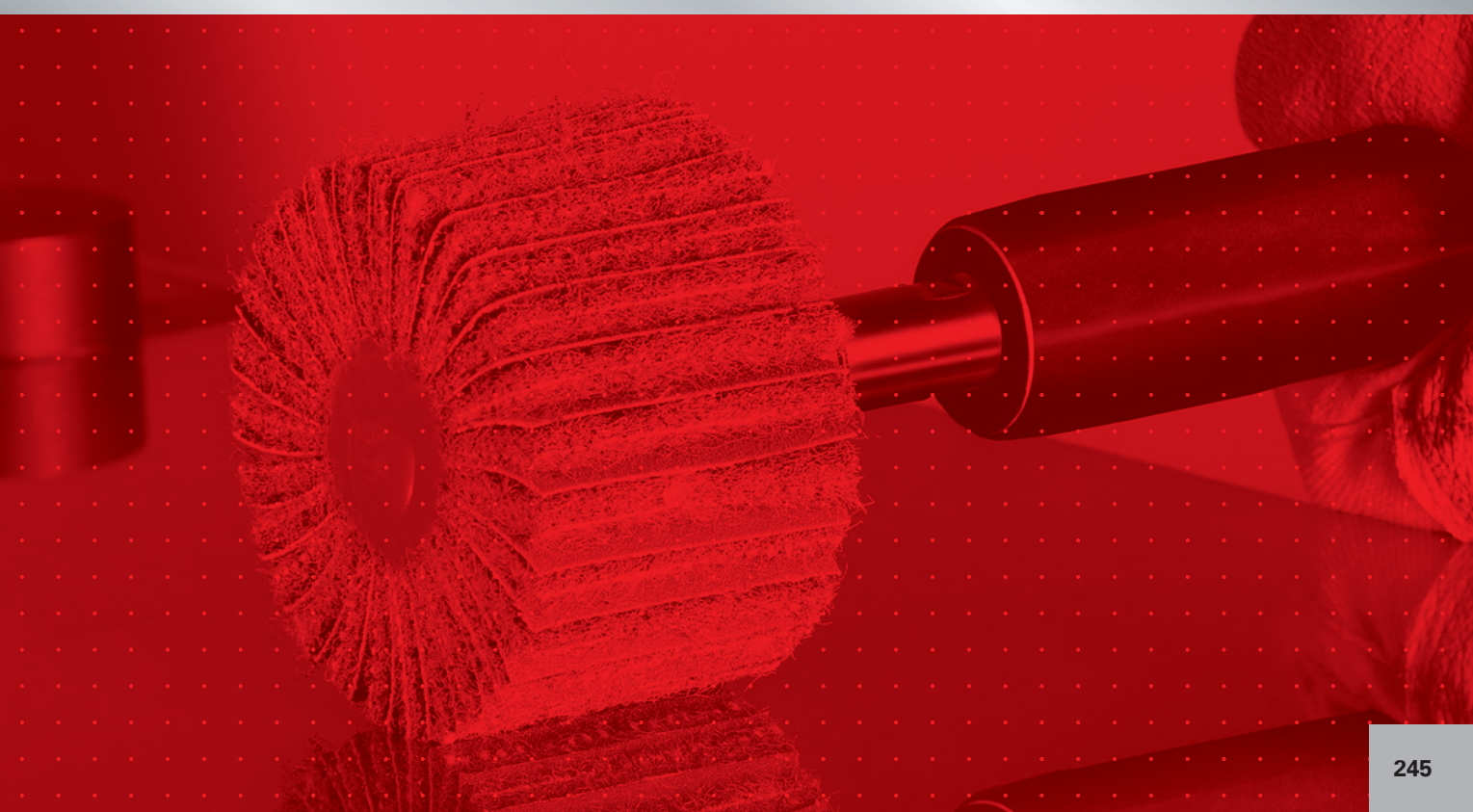
196	Qualitäten und Einsatzgebiete
246	Allgemeine Informationen
247	Schleiffächer aus Schleifvlieslamellen
250	Schleiffächer aus Schleifvliesronden
250	Schleiffächer aus Schleifvlies/-leinen kombiniert

Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.
Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

SFV, Schleiffächer aus Schleifvlieslamellen

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normkorund (A), Siliciumcarbid (C) und Zirkonkorund (Z) lieferbar. SFV finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

SFR, Schleiffächer aus Schleifvliesronden

Diese besonderen Werkzeuge bestehen aus einzelnen, aufeinander gestapelten elastischen Vliesronden.

Sie sind deshalb besonders für die Bearbeitung profilierter Werkstücke geeignet.

SFM, Schleiffächer aus Schleifvlies/-leinen

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlies- und Leinenlamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normkorund (A) und Siliciumcarbid (C) lieferbar.

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type SFV erreicht. SFM finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

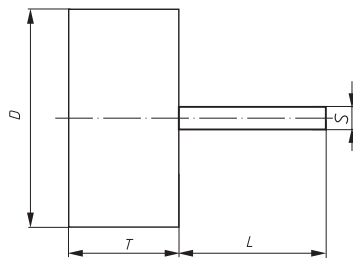
SFM, Schleiffächer aus TF-Material

Diese Werkzeuge sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet.

Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Qualität	Kombereich
A104	Korund 100
A106	Korund 180
A107	Korund 280
C204	Siliciumcarbid 100
C206	Siliciumcarbid 180
C207	Siliciumcarbid 280
Z304	Zirkonkorund 100
Z306	Zirkonkorund 180
Z307	Zirkonkorund 280

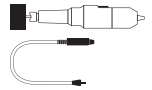
SFV, Schleifächer aus Schleifvlieslamellen, Zirkonkorund

★★★


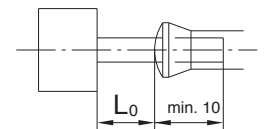
Bestell-Beispiel: A2203030106306

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

Z = Zirkonkorund

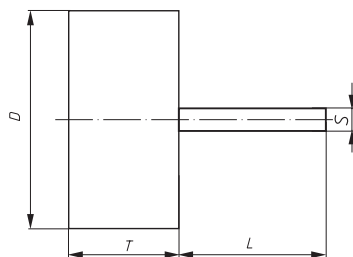

PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2203030106306	SFV 03010.06	Z 306	30	10	6	40	10.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203040206306	SFV 04020.06	Z 306	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050106306	SFV 05010.06	Z 306	50	10	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060306306	SFV 06030.06	Z 306	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203080506306	SFV 08050.06	Z 306	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


Schleifen, Polieren (flexibel)

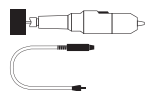
SFV, Schleifächer aus Schleifvlieslamellen, Normalkorund

★★☆


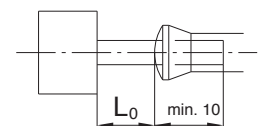
Bestell-Beispiel: A2203030206106

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

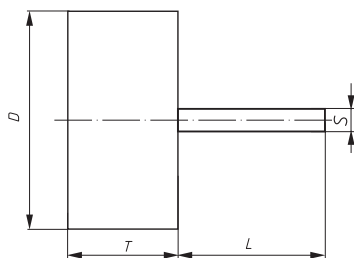
A = Normalkorund


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2203030206106	SFV 03020.06	A 106	30	20	6	40	10.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203030406107	SFV 03040.06	A 107	30	40	6	40	10.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203040206104	SFV 04020.06	A 104	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203040206106	SFV 04020.06	A 106	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203040206107	SFV 04020.06	A 107	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203040306104	SFV 04030.06	A 104	40	30	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203040306106	SFV 04030.06	A 106	40	30	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203040306107	SFV 04030.06	A 107	40	30	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


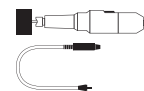
SFV, Schleiffächer aus Schleifvlieslamellen, Normalkorund



Bestell-Beispiel: A2203050106106

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

A = Normalkorund

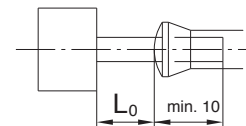


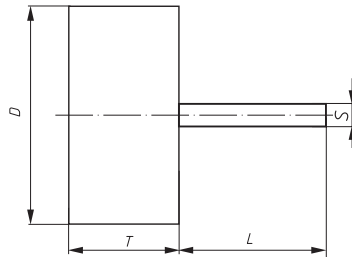
PG 14

Schleifen, Polieren (flexibel)

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2203050106106	SFV 05010.06	A 106	50	10	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050206104	SFV 05020.06	A 104	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050206106	SFV 05020.06	A 106	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050306104	SFV 05030.06	A 104	50	30	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050306106	SFV 05030.06	A 106	50	30	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050306107	SFV 05030.06	A 107	50	30	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050406104	SFV 05040.06	A 104	50	40	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050406106	SFV 05040.06	A 106	50	40	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203050406107	SFV 05040.06	A 107	50	40	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060306104	SFV 06030.06	A 104	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060306106	SFV 06030.06	A 106	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060306107	SFV 06030.06	A 107	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060406104	SFV 06040.06	A 104	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060406106	SFV 06040.06	A 106	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060406107	SFV 06040.06	A 107	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060506104	SFV 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060506106	SFV 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203060506107	SFV 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203080406104	SFV 08040.06	A 104	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203080406106	SFV 08040.06	A 106	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203080506104	SFV 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203080506106	SFV 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2203080506107	SFV 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.

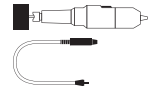


SFV, Schleiffächer aus Schleifvlieslamellen, Siliciumcarbid


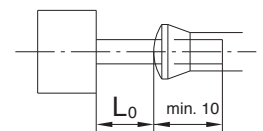
Bestell-Beispiel: A2203020153207

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

C = Siliciumcarbid

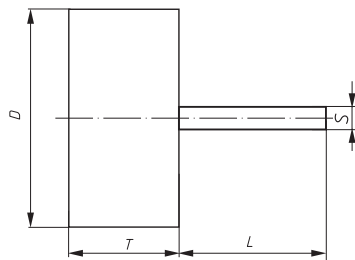

PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2203020153207	SFV 02015.03	C 207	20	15	3	40	10.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203040206206	SFV 04020.06	C 206	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203040206207	SFV 04020.06	C 207	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203040306207	SFV 04030.06	C 207	40	30	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203050206204	SFV 05020.06	C 204	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203050206206	SFV 05020.06	C 206	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203050206207	SFV 05020.06	C 207	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203050306207	SFV 05030.06	C 207	50	30	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203050406207	SFV 05040.06	C 207	50	40	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203060306204	SFV 06030.06	C 204	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203060306206	SFV 06030.06	C 206	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203060306207	SFV 06030.06	C 207	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203060406204	SFV 06040.06	C 204	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203060406207	SFV 06040.06	C 207	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203060506207	SFV 06050.06	C 207	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203080406204	SFV 08040.06	C 204	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203080406206	SFV 08040.06	C 206	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203080406207	SFV 08040.06	C 207	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203080506204	SFV 08050.06	C 204	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203080506206	SFV 08050.06	C 206	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2203080506207	SFV 08050.06	C 207	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


Schleifen, Polieren (flexibel)

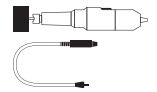
SFR, Schleifächer aus Schleifvliesronden



Bestell-Beispiel: A2223060506104

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

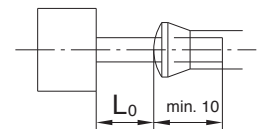
A = Normalkorund



PG 14

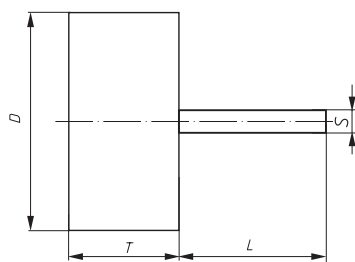
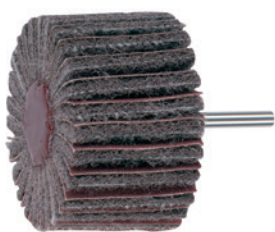
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2223060506104	SFR 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



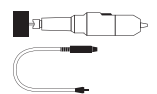
Schleifen, Polieren
(flexibel)

SFM, Schleifächer aus Schleifvlies TF /-leinen kombiniert



Bestell-Beispiel: A2204040206120

TF = Sonderqualität für INOX

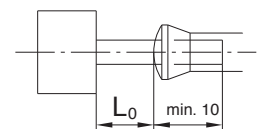


PG 14

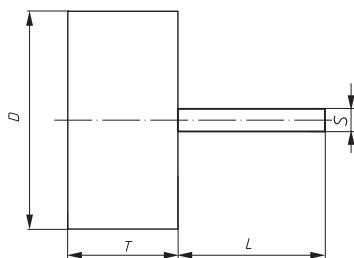
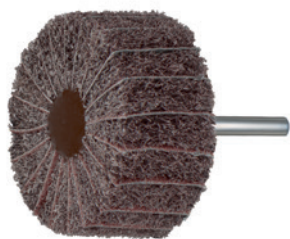
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlspülen und Behälter.

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



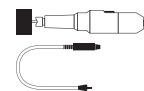
SFM, Schleiffächer aus Schleifvlies/-leinen kombiniert, Normalkorund



Bestell-Beispiel: A2204030306104

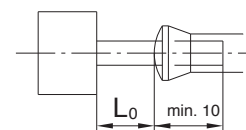
Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

A = Normalkorund



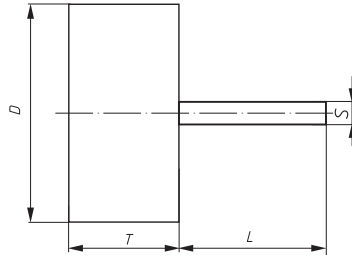
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2204030306104	SFM 03030.06	A 104/80	30	30	6	40	10.000	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204040306104	SFM 04030.06	A 104/80	40	30	6	40	7.500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204040306106	SFM 04030.06	A 106/150	40	30	6	40	7.500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204040306107	SFM 04030.06	A 107/240	40	30	6	40	7.500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204050206106	SFM 05020.06	A 106/150	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204050306106	SFM 05030.06	A 106/150	50	30	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204050306107	SFM 05030.06	A 107/240	50	30	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204050406104	SFM 05040.06	A 104/80	50	40	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204050406106	SFM 05040.06	A 106/150	50	40	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060306104	SFM 06030.06	A 104/80	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060306106	SFM 06030.06	A 106/150	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060306107	SFM 06030.06	A 107/240	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060406106	SFM 06040.06	A 106/150	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060406107	SFM 06040.06	A 107/240	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060506104	SFM 06050.06	A 104/80	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204060506106	SFM 06050.06	A 106/150	60	50	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080406104	SFM 08040.06	A 104/80	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080406106	SFM 08040.06	A 106/150	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080406107	SFM 08040.06	A 107/240	80	40	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.


Schleifen, Polieren (flexibel)

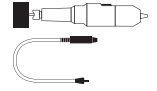
SFM, Schleiffächer aus Schleifvlies/-leinen kombiniert, Siliciumcarbid



Bestell-Beispiel A2204040206204

Andere Abmessungen, Qualitäten und Schaftlängen auf Anfrage.

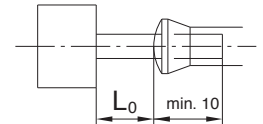
C = Siliciumcarbid



PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2204040206204	SFM 04020.06	C 204/80	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204040206206	SFM 04020.06	C 206/150	40	20	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204040306204	SFM 04030.06	C 204/80	40	30	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204040306206	SFM 04030.06	C 206/150	40	30	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204040306207	SFM 04030.06	C 207/240	40	30	6	40	7500	14.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204050206204	SFM 05020.06	C 204/80	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204050206206	SFM 05020.06	C 206/150	50	20	6	40	6.000	11.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204060306204	SFM 06030.06	C 204/80	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204060306206	SFM 06030.06	C 206/150	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204060306207	SFM 06030.06	C 207/240	60	30	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204060406204	SFM 06040.06	C 204/80	60	40	6	40	5.000	9.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204080506204	SFM 08050.06	C 204/80	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10
A2204080506206	SFM 08050.06	C 206/150	80	50	6	40	4.000	7.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.



Schleifen, Polieren
(flexibel)

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

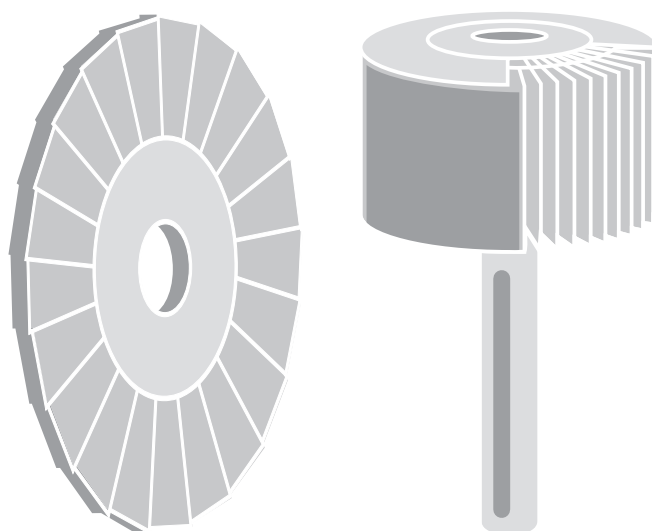
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

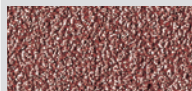
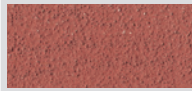
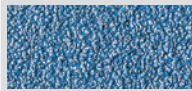


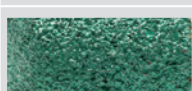
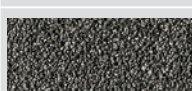
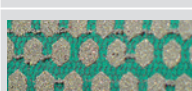
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleiflamellenscheiben

- 196** Qualitäten und Einsatzgebiete

- 254** Allgemeine Informationen

- 255** Schleiflamellenscheiben für Einhand-Winkelschleifer

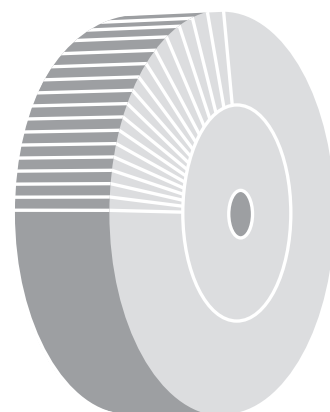
- 256** Schleiflamellenscheiben aus Schleifleinen

- 260** Schleiflamellenscheiben aus Schleifvlies und Schleifvlies-/leinen kombiniert

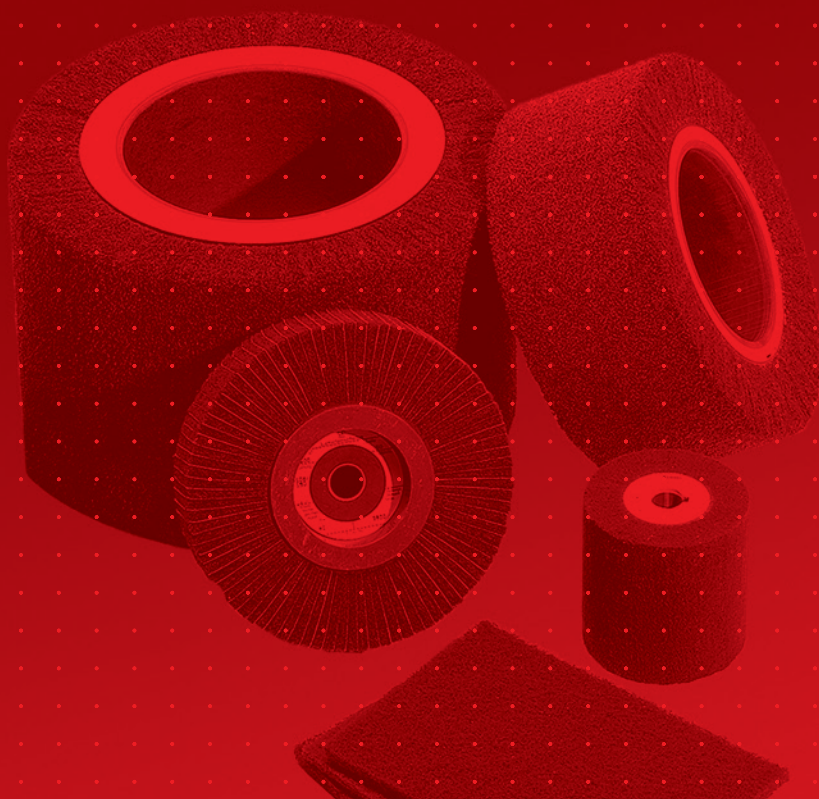
- 261** Faltenringe aus Schleifvlies

Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.
Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

LSL, Lamellenscheiben aus Schleifleinen, Kundenlösungen

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert.

Die LSL bestehen aus einzelnen Lamellen, die radial zur Achse in einen massiven Kunststoffkern eingebettet sind.

Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufrauen

LSL, Lamellenscheiben mit Gewinde für Winkelschleifer, aus Schleifleinen

Vorteile:

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- ersetzt den Einsatz von Schleiffächern mit Schaft (wenn kein Geradschleifer vorhanden)
- ohne Spannmutter einsetzbar
- ideal zur Schweißnaht-Bearbeitung auf rostfreien Stählen (Behälter)

Anwendungsbeispiele:

- Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben
- Nacharbeit von Schweißnähten
- Schleifarbeiten im Behälter- und Geländerbau
- Schleifarbeiten in Montagebetrieben

Anwendungshinweis:

Schleifen nur mit der Umfangsfläche zulässig

LSV, Schleiflamellenscheiben aus Schleifvlies, Kundenlösungen

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert.

Die LSV bestehen aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an.

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

LSM, Schleiflamellenscheiben aus Schleifvlies/-leinen kombiniert, Kundenlösungen

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind zum Einsatz sowohl auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert.

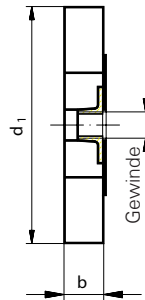
Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LSV erreicht.

Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufrauen

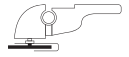
LSL, Lamellenscheiben aus Schleifleinen mit Gewinde für Winkelschleifer



Bestell-Beispiel: A2280125200040

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

NK = Normalkorund



PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	Gewinde	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	5

Vorteile:

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- ersetzt den Einsatz von Schleiffächern mit Schaft (wenn kein Geradschleifer vorhanden)
- ohne Spannmutter einsetzbar
- ideal zur Schweißnaht-Bearbeitung auf rostfreien Stählen (Behälter)

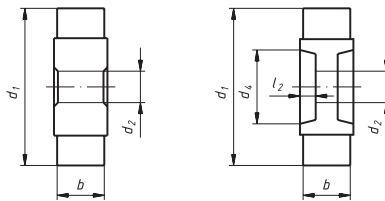
Anwendungsbeispiele:

- Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben
- Nacharbeit von Schweißnähten
- Schleifarbeiten im Behälter- und Geländerbau
- Schleifarbeiten in Montagebetrieben

Anwendungshinweis:

- Schleifen nur mit der Umfangsfläche zulässig

LSL, Lamellenscheiben aus Schleifleinen, Kundenlösungen



Bestell-Beispiel: LSL 125025 NK 60 Bohrung 13

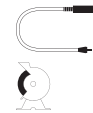
Mindestabnahmemenge 10 Stück je Sorte

v_{empf.}: 30 m/s bei Freihand Einsatz

v_{max.}: 50 m/s bei stationärem Einsatz

*bei stationärem Einsatz

NK = Normalkorund



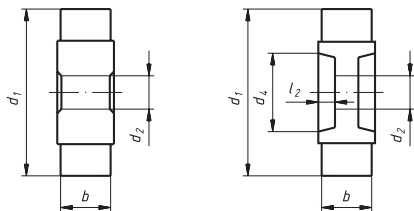
PG 10

Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	Bohrung d ₂ mm	beidseitige Aussparung d ₄ mm	beidseitige Aussparung l ₂ mm	n empf. (1/min)	n max.* (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	—	—	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	—	—	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	—	—	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	—	—	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	—	—	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	

Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.

Schleifen, Polieren (flexibel)

LSV, Schleiflamellenscheiben aus Schleifvlies, Kundenlösungen



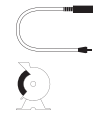
Bestell-Beispiel: LSV 100050 A 104 W Bohrung 13

Mindestabnahmemenge 25 Stück je Sorte.

v_{max.}: 35 m/s

A = Normalkorund

C = Siliciumcarbid



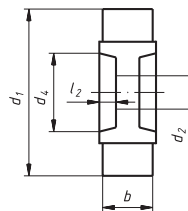
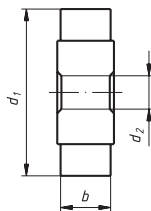
PG 10

Bezeichnung	Körnung	Ausführung	d ₁ mm	b mm	Bohrung d ₂ mm	beidseitige Aussparung d ₄ mm	beidseitige Aussparung l ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung								▲	☐
										Informationen auf Seite 438									
LSV 100050	A 104 W	weich	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 106 W	weich	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 107 W	weich	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 204 W	weich	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 206 W	weich	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 207 W	weich	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 104 M	mittel	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 106 M	mittel	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 107 M	mittel	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 204 M	mittel	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 206 M	mittel	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 207 M	mittel	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 104 H	hart	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 106 H	hart	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	A 107 H	hart	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 204 H	hart	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 206 H	hart	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 100050	C 207 H	hart	100	50	13-16-20	—	—	3.000	6.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 104 W	weich	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 106 W	weich	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 107 W	weich	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 204 W	weich	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 206 W	weich	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 207 W	weich	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 104 M	mittel	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 106 M	mittel	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 107 M	mittel	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 204 M	mittel	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 206 M	mittel	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 207 M	mittel	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 104 H	hart	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 106 H	hart	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	A 107 H	hart	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 204 H	hart	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 150050	C 206 H	hart	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	

Schleifen, Polieren (flexibel)

Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten, z. B. Ausführung „sehr hart“ oder mit Polyurethan durchsetzt, sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.

LSV, Schleiflamellenscheiben aus Schleifvlies, Kundenlösungen



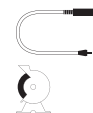
Bestell-Beispiel: LSV 150050 C 207 H Bohrung 13

Mindestabnahmemenge 25 Stück je Sorte.

v_{max.}: 35 m/s

A = Normalkorund

C = Siliciumcarbid

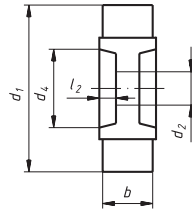
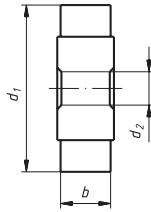


PG 10

Bezeichnung	Körnung	Ausführung	d ₁ mm	b mm	Bohrung d ₂ mm	beidseitige Aussparung d ₄ mm	beidseitige Aussparung l ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung								▲	☐
										Informationen auf Seite 438									
LSV 150050	C 207 H	hart	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 104 W	weich	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 106 W	weich	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 107 W	weich	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 204 W	weich	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 206 W	weich	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 207 W	weich	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 104 M	mittel	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 106 M	mittel	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 107 M	mittel	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 204 M	mittel	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 206 M	mittel	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 207 M	mittel	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 104 H	hart	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 106 H	hart	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	A 107 H	hart	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 204 H	hart	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 206 H	hart	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 160050	C 207 H	hart	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 104 W	weich	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 106 W	weich	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 107 W	weich	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 204 W	weich	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 206 W	weich	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 207 W	weich	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 104 M	mittel	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 106 M	mittel	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 107 M	mittel	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 204 M	mittel	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 206 M	mittel	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 207 M	mittel	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 104 H	hart	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 106 H	hart	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	A 107 H	hart	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 204 H	hart	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	

Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten, z. B. Ausführung „sehr hart“ oder mit Polyurethan durchsetzt, sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.

LSV, Schleiflamellenscheiben aus Schleifvlies, Kundenlösungen



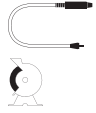
Bestell-Beispiel: LSV 200025 C 206 H Bohrung 20

Mindestabnahmemenge 25 Stück je Sorte.

v_{max.}: 35 m/s

A = Normalkorund

C = Siliciumcarbid



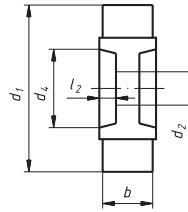
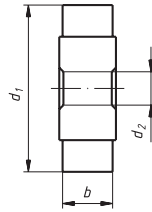
PG 10

Bezeichnung	Körnung	Ausführung	d ₁ mm	b mm	Bohrung d ₂ mm	beidseitige Aussparung d ₄ mm	beidseitige Aussparung l ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung								▲	
										Informationen auf Seite 438									
LSV 200025	C 206 H	hart	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200025	C 207 H	hart	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 104 W	weich	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 106 W	weich	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 107 W	weich	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 204 W	weich	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 206 W	weich	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 207 W	weich	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 104 M	mittel	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 106 M	mittel	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 107 M	mittel	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 204 M	mittel	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 206 M	mittel	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 207 M	mittel	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 104 H	hart	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 106 H	hart	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	A 107 H	hart	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 204 H	hart	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 206 H	hart	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	
LSV 200050	C 207 H	hart	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1	2	3	4	5	6	7	8	▲	

Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten, z. B. Ausführung „sehr hart“ oder mit Polyurethan durchsetzt, sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.

Schleifen, Polieren (flexibel)

**LSM Schleiflamellenscheiben aus Schleifvlies/-leinen
kombiniert, Kundenlösungen**



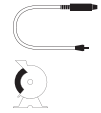
Bestell-Beispiel: LSM 080050 A 104/80 H Bohrung 10

Mindestabnahmemenge 25 Stück je Sorte.

v_{max.}: 35 m/s

A = Normalkorund

C = Siliciumcarbid

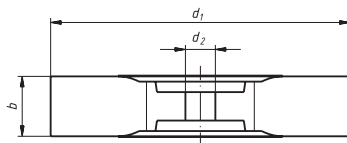


PG 10

Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	Bohrung d ₂ mm	beidseitige Aussparung d ₄ mm	beidseitige Aussparung l ₂ mm	n empf. (1/min)	n max.* (1/min)	Anwendungsempfehlung								▲	☐
									Informationen auf Seite 438									
LSM 080050	A104/80	80	50	10-13-16	—	—	3.800	7.600	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 080050	A106/150	80	50	10-13-16	—	—	3.800	7.600	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 080050	A107/240	80	50	10-13-16	—	—	3.800	7.600	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 080050	C 204/80	80	50	10-13-16	—	—	3.800	7.600	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 080050	C 206/150	80	50	10-13-16	—	—	3.800	7.600	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 080050	C 207/240	80	50	10-13-16	—	—	3.800	7.600	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 150050	A104/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 150050	A106/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 150050	A107/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 150050	C 204/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 150050	C 206/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 150050	C 207/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 160050	A104/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 160050	A106/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 160050	A107/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 160050	C 204/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 160050	C 206/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 160050	C 207/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 200050	A104/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 200050	A106/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 200050	A107/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 200050	C 204/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 200050	C 206/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐
LSM 200050	C 207/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	▲	☐

Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.

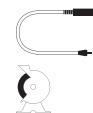
Schleifen, Polieren (flexibel)

FRV, Faltenring aus Schleifvlies


Bestell-Beispiel: FRV 200050 A 104 Bohrung 20

Mindestabnahmemenge 25 Stück je Sorte.

A = Normalkorund


PG 10

Bezeichnung	Körnung	Qualität	d ₁ mm	b mm	d ₂ mm	n empf. (1/min)	n max.* (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
FRV 200050	A 104	mittel	200	50	20-25-32	1.400	1.900	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 200050	A 106	fein	200	50	20-25-32	1.400	1.900	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 200050	A 107	sehr fein	200	50	20-25-32	1.400	1.900	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 250050	A 104	mittel	250	50	20-25-32	1.100	1.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 250050	A 106	fein	250	50	20-25-32	1.100	1.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 250050	A 107	sehr fein	250	50	20-25-32	1.100	1.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 300060	A 104	mittel	300	60	20-25-32	900	1.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 300060	A 106	fein	300	60	20-25-32	900	1.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	
FRV 300060	A 107	sehr fein	300	60	20-25-32	900	1.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲	

LUKAS-Faltenringe aus Schleifvlies werden für Seidenglanz-Mattierungen auf rostfreiem Stahl, Chrom, Nickel und NE-Metallen eingesetzt sowie zum Reinigen und Glätten von Farbgrundierungen und verschmutzten Lackoberflächen in der Holz- und Kunststoffindustrie verwendet.

Sie lassen sich auf einer Welle zu Walzen unterschiedlicher Breite zusammenpacken. Die günstigste Schnittgeschwindigkeit liegt zwischen 10 – 20 m/s, wobei mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden sollte. Die Zugabe von Wasser oder dünnflüssigem Öl erhöht die Standzeit; Wasser ergibt auf fast allen Metallen matte, auf Aluminium sehr matte Oberflächen, Öle ergeben Seidenglanz-Finish

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

Schleiflamellenwalzen

- 196** Qualitäten und Anwendungsbereiche

- 264** Allgemeine Informationen

- 265** Scheiflamellenwalzen aus Schleifleinen, LWL

- 266** Scheiflamellenwalzen aus Schleifvlies, LWW

- 267** Scheiflamellenwalzen aus Schleifvlies/-leinen kombiniert, LWM

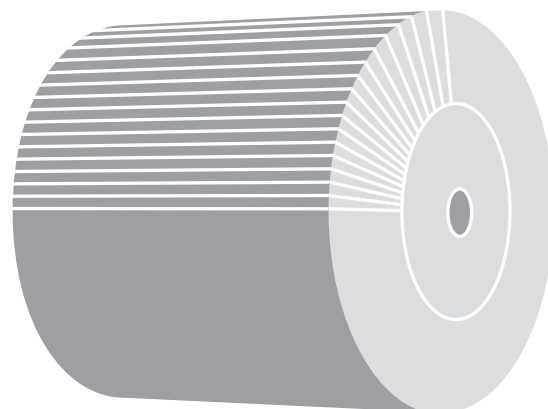
- 268** Sinus-Schleifwalzen, LWF

- 269** Satiniermaschine

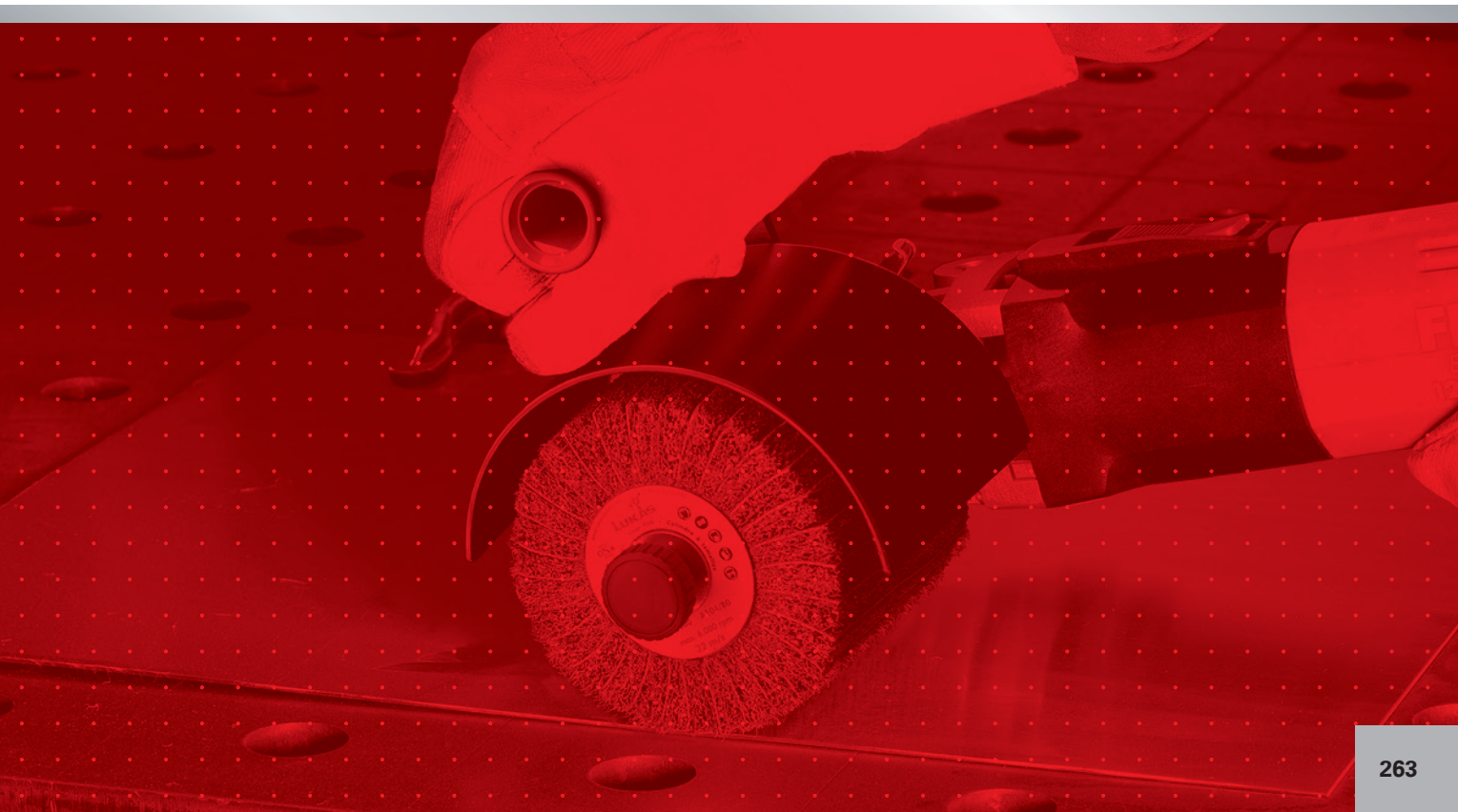
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

Allgemeines

Diese Walzen sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um auf handgeführten Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden.

LWL, Lamellenwalzen aus Schleifleinen für Satiniermaschinen

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse in einem Kunststoffkern eingebettet sind. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufrauen

LWV, Lamellenwalzen aus Schleifvlies für Satiniermaschinen

Diese Ausführung besteht aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an.

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkstückoberflächen

LWF, Sinus-Schleifwalze aus Schleifvlies für Satiniermaschinen

Diese Werkzeuge bestehen aus Schleifvliesbahnen, die in Wellenform um den Kern gewickelt sind. Aufgrund dieser Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.

Die Verwendung von Faservlies macht die LWF elastisch; sie passt sich dadurch der jeweiligen Werkstückform an.

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

LWM, Lamellenwalzen für Satiniermaschinen aus Schleifvlies/-leinen kombiniert

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LWV erreicht. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

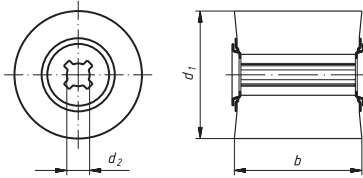
Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufrauen

LWM, Schleiflamellenwalzen aus TF-Material

Diese Walzen, versehen mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten, sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet. Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

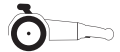
LWL, Lamellenwalzen aus Schleifleinen für Satiniermaschinen



Bestell-Beispiel: A22801001000040

NK = Normalkorund

Passend für Satiniermaschine siehe Seite 269.

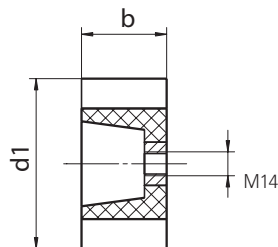


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	d ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

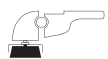
LWL, Lamellenwalzen aus Schleifleinen mit Gewinde



Bestell-Beispiel: A2280100501060

NK = Normalkorund

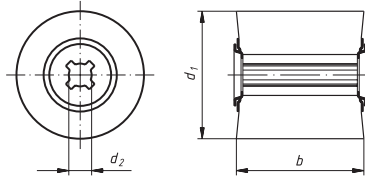
Geeignet für geregelte Winkelschleifer.



PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	Gewinde	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2

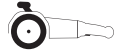
LWV, Lamellenwalzen aus Schleifvlies für Satiniermaschinen



Bestell-Beispiel: A22861001000104

A = Normalkorund

Passend für Satiniermaschine siehe Seite 269.

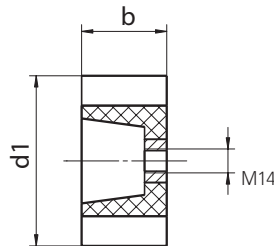


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	d ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2286100500104	LWV 100050	A 104	100	50	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2286100500106	LWV 100050	A 106	100	50	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2286100500107	LWV 100050	A 107	100	50	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A22861001000104	LWV 100100	A 104	100	100	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A22861001000106	LWV 100100	A 106	100	100	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A22861001000107	LWV 100100	A 107	100	100	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1

Schleifen, Polieren
(flexibel)

LWV, Lamellenwalzen aus Schleifvlies mit Gewinde



Bestell-Beispiel: A2286100501104

A = Normalkorund

Geeignet für geregelte Winkelschleifer.

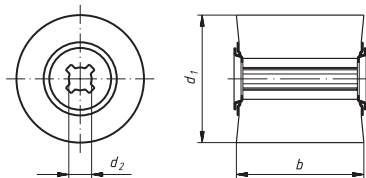


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	Gewinde	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2

LWM, Lamellenwalzen aus Schleifvlies TF/Schleifleinen kombiniert


★★★



Bestell-Beispiel: A22881001000120

TF = Sonderqualität für INOX

Passend für Satiniermaschine siehe Seite 269.


PG 10

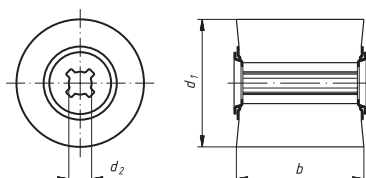
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	d ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1

Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlspülen und Behälter

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

LWM, Lamellenwalzen aus Schleifvlies/leinen kombiniert


★★★☆



Bestell-Beispiel: A22881001000104

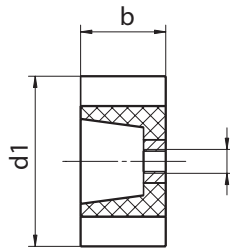
A = Normalkorund

Passend für Satiniermaschine siehe Seite 269.


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	d ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2288100500104	LWM 100050	A 104/80	100	50	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2288100500106	LWM 100050	A 106/150	100	50	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2288100500107	LWM 100050	A 107/240	100	50	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A22881001000104	LWM 100100	A 104/80	100	100	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A22881001000106	LWM 100100	A 106/150	100	100	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A22881001000107	LWM 100100	A 107/240	100	100	19	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1

LWM, Lamellenwalzen aus Schleifvlies/-leinen kombiniert mit Gewinde



Bestell-Beispiel: A2288100501104

A = Normalkorund
Geeignet für geregelte Winkelschleifer.

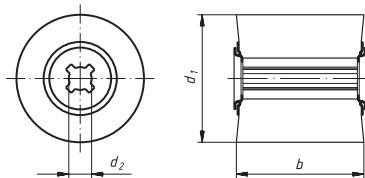


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	Gewinde	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2288100501104	LWM 100050	A 104/80	100	50	M 14	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2288100501106	LWM 100050	A 106/150	100	50	M 14	2.800	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2

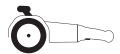
Schleifen, Polieren
(flexibel)

LWF, Sinus-Schleifwalzen aus Schleifvlies für Satiniermaschinen



Bestell-Beispiel: A22811001000104

A = Normalkorund
C = Siliciumcarbid
Passend für Satiniermaschine siehe Seite 269.



PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	b mm	d ₂ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2281100500104	LWF 100050	A 104	100	50	19	2.800	3.800	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A2281100500106	LWF 100050	A 106	100	50	19	2.800	3.800	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	2
A22811001000104	LWF 100100	A 104	100	100	19	2.800	3.800	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A22811001000106	LWF 100100	A 106	100	100	19	2.800	3.800	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A2281100500208	LWF 100050	C 208	100	50	19	2.800	3.800	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	2
A22811001000208	LWF 100100	C 208	100	100	19	2.800	3.800	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	1

Satiniermaschine



Bestell-Beispiel: A3995ESM1310

Maschinengewicht: ca. 2,8 kg

PG 15

Artikelnummer	Bezeichnung	Leerlaufdrehzahl min -1	Leistungsaufnahme W	Werkzeug max. Ø mm	Werkzeugbreite mm	Werkzeugaufnahme mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3995ESM1310	ESM 1310 S	1.300-3.050	1.300	120	100	19		■	1

Mit entsprechendem Werkzeug ideal zum:

- Satinieren
- Strukturieren
- Polieren
- Bürsten
- Glätten
- Entgraten
- Mattieren

Besondere Merkmale:

- hochbelastbarer Motor (Standfest)
- zweifache Getriebeuntersetzung (lange Lebensdauer)
- staubgeschützte Lager (verschleißarm)
- Mit dem optimalen Werkzeug werden schattenfreie und übergangslose Metall-, Holz- oder Kunststoffoberflächen erreicht.

Elektronische Regelung mit:

- Sanftanlauf
- stufenlose Drehzahlregelung
- Temperatur- und Überlastabschaltung

Schleifen, Polieren (flexibel)

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

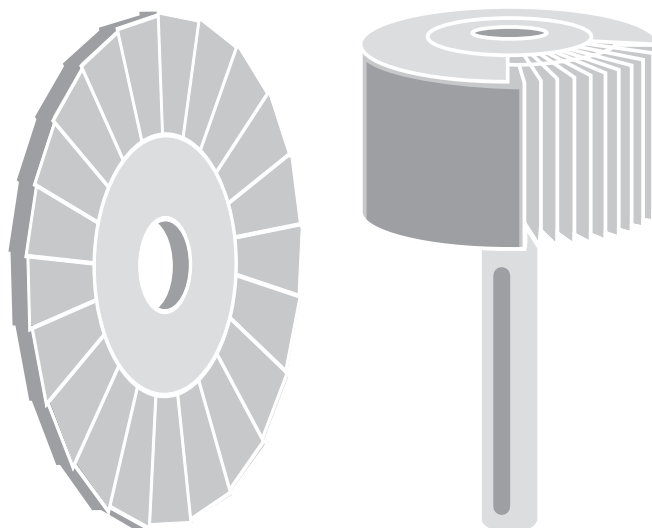
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

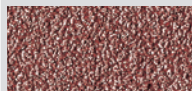
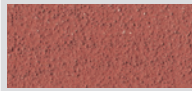
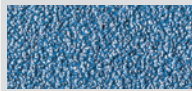


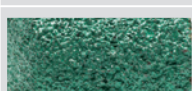
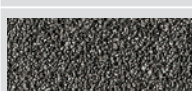
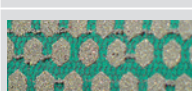
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleifbänder und -träger

196 Qualitäten und Einsatzgebiete

272 Allgemeine Informationen

273 Schleifbänder, zylindrisch

279 Schleifbandträger, zylindrisch

280 Schleifbänder, zylindrisch ohne Unterfütterung

280 Schleifbandträger soft, zylindrisch

281 Schleifbänder, konisch

281 Schleifbandträger, konisch

282 Schleifbandwalzen

282 Schleifbandträger für Schleifbandwalzen

283 Langbänder, zylindrisch

359 Antriebsmaschinen

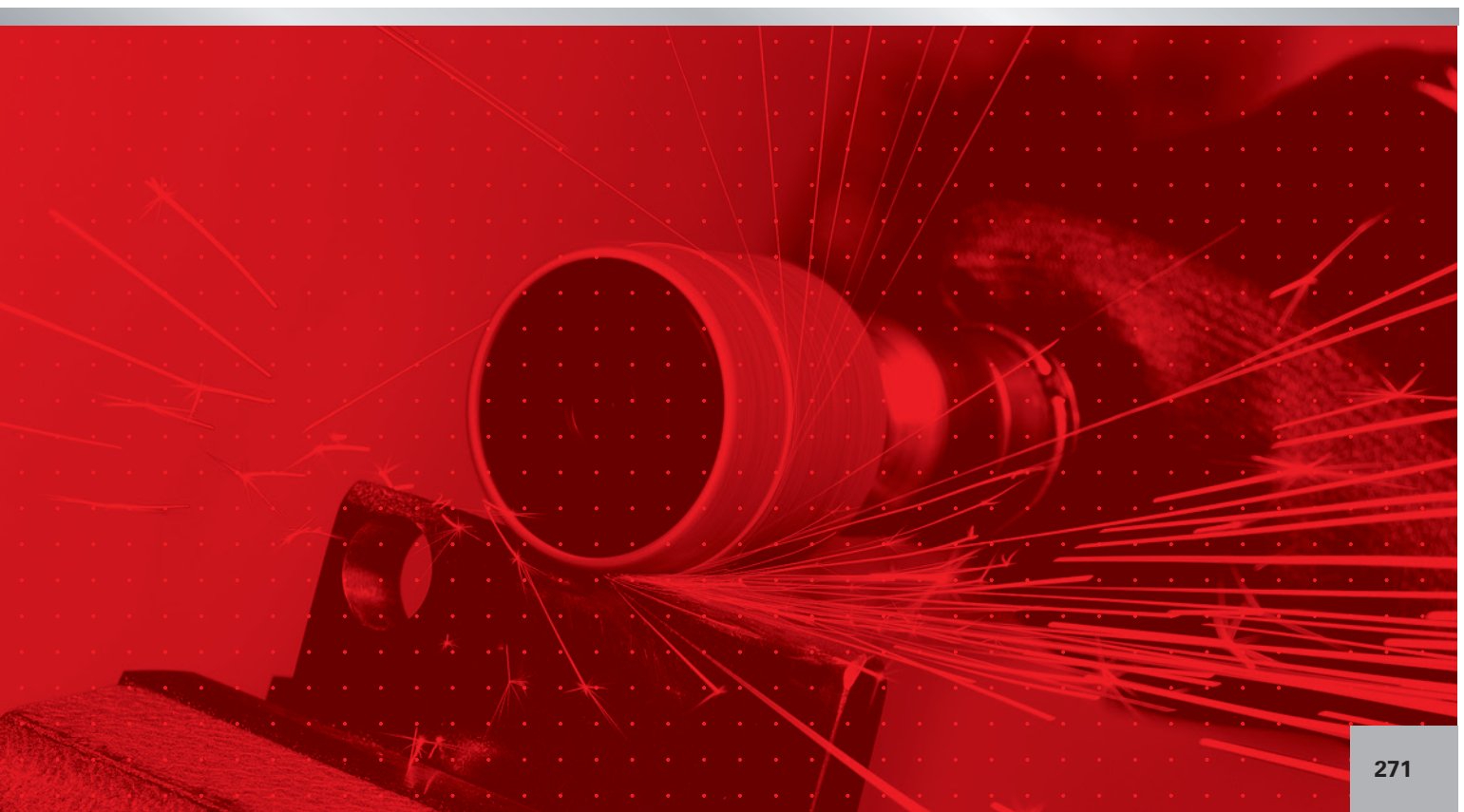
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

SBZY, Schleifbänder zylindrisch

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Schleifbändern und dazu passenden Schleifbandträgern an.

Sie sind in vielen Abmessungen und Qualitäten lieferbar.

Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt, das mit einer Unterlage spiralförmig auf ein Gewebe gewickelt ist. Sie werden, aufgespannt auf passenden Schleifbandträgern, mit handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle) eingesetzt.

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- leichtes Entgraten
- Verfeinern
- Flächen- und Konturschleifen
- Verputzen

STZY, Schleifbandträger zylindrisch

Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer zylindrischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung des Trägers werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt.

SBKE, Schleifbänder konisch

Schleifbänder konisch sind im Aufbau und in der Anwendung mit der zylindrischen Ausführung vergleichbar. Die starke Verjüngung (Hülsenform) gestattet das Ausschleifen an schwer zugänglichen Werkstückzonen.

STKE, Schleifbandträger konisch

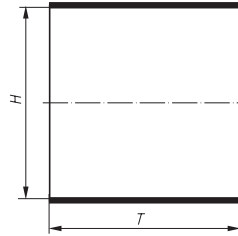
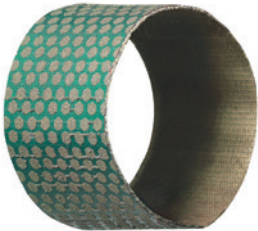
Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer konischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt.

SBZY, Schleifbänder zylindrisch ohne Unterfütterung

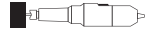
Diese besonders flexiblen Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt. Ihren Einsatz finden sie auf handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle), aufgespannt auf dazu passenden weichen Schleifbandträgern.

STWS, Schleifbandträger für Schleifbandwalzen

Diese besonders weichen Schleifbandträger sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um mit entsprechendem Schleifband auf Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden.

SBZY, Schleifbänder zylindrisch, Diamant


Bestell-Beispiel: A301003030126

 optimale Schnittgeschwindigkeit:
10–20 m/s


D = Diamant

 n_{max} : siehe Tabelle Schleifband-
träger, Seite 279

 Andere Abmessungen und
Körnungen auf Anfrage.

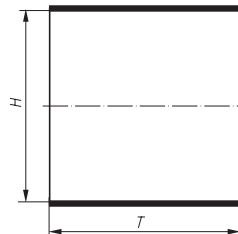
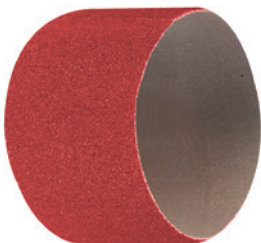
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438										
A301003030126	SBZY 03030	D126	30	30							7	8	9	■	5

Diamant-Schleifbänder eignen sich hervorragend zur Bearbeitung harter Schichten, wie zum Beispiel Verschleißschutzbeschichtungen oder Aufpanzerungen aus Wolfram-, Chrom- oder Titancarbid.

Auch andere harte Werkstoffe wie Glas, Keramik, Stein, Emaille, Hartmetall sowie abrasive Verbundwerkstoffe aus GFK/CFK lassen sich damit bestens bearbeiten. Ein weiteres Anwendungsfeld finden diese Werkzeuge auf Werkstoffen des Turbinen- und Triebwerksbaus, wie Hastelloy, Inconel und Titanlegierungen.

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SBZY, Schleifbänder zylindrisch, Ceramic


Bestell-Beispiel: A240603030040

 CERAMIC = Schleifleinen eramik-
korn

 n_{max} : siehe Tabelle Schleifband-
träger, Seite 279

 Andere Abmessungen und
Körnungen auf Anfrage.

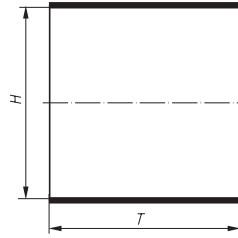
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438										
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	1	2	3	4	5	7				■	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	1	2	3	4	5	7				■	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	1	2	3	4	5	7				■	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	1	2	3	4	5	7				■	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	1	2	3	4	5	7				■	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	1	2	3	4	5	7				■	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	1	2	3	4	5	7				■	25

SBZY, Schleifbänder zylindrisch, Z Power



★★★



Bestell-Beispiel: A241203030036

Z POWER = Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung



n_{max} : siehe Tabelle Schleifband-träger, Seite 279

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

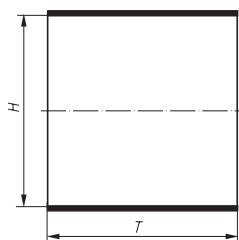


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung							■	50	
					Informationen auf Seite 438									
A241203030036	SBZY 03030	Z POWER 36	30	30	2	3	4	5	7					
A241203030050	SBZY 03030	Z POWER 50	30	30	2	3	4	5	7					
A241203030060	SBZY 03030	Z POWER 60	30	30	2	3	4	5	7					
A241203030080	SBZY 03030	Z POWER 80	30	30	2	3	4	5	7					
A241204530036	SBZY 04530	Z POWER 36	45	30	2	3	4	5	7					
A241204530050	SBZY 04530	Z POWER 50	45	30	2	3	4	5	7					
A241204530060	SBZY 04530	Z POWER 60	45	30	2	3	4	5	7					
A241204530080	SBZY 04530	Z POWER 80	45	30	2	3	4	5	7					
A241206030036	SBZY 06030	Z POWER 36	60	30	2	3	4	5	7					25
A241206030050	SBZY 06030	Z POWER 50	60	30	2	3	4	5	7					25
A241206030060	SBZY 06030	Z POWER 60	60	30	2	3	4	5	7					25
A241206030080	SBZY 06030	Z POWER 80	60	30	2	3	4	5	7					25

Schleifen, Polieren (flexibel)

SBZY, Schleifbänder zylindrisch, Zirkonkorund



Bestell-Beispiel: A240201325050

ZK = Zirkonkorund

 $\eta_{\max.}$: siehe Tabelle Schleifband-träger, Seite 279

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.



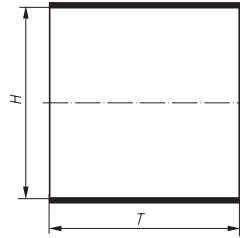
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438								
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240201325080	SBZY 01325	ZK 80	13	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240201925080	SBZY 01925	ZK 80	19	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	1	2	3	4	5	7		■	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	1	2	3	4	5	7		■	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	1	2	3	4	5	7		■	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240203825036	SBZY 03825	ZK 36	38	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240203825050	SBZY 03825	ZK 50	38	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240203825080	SBZY 03825	ZK 80	38	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240205125036	SBZY 05125	ZK 36	51	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240205125050	SBZY 05125	ZK 50	51	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240205125080	SBZY 05125	ZK 80	51	25	1	2	3	4	5	7		■	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	1	2	3	4	5	7		■	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	1	2	3	4	5	7		■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SBZY, Schleifbänder zylindrisch, Normalkorund

★★☆



Bestell-Beispiel: A240000810150

NK = Normalkorund

η_{max} : siehe Tabelle Schleifband-träger, Seite 279

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

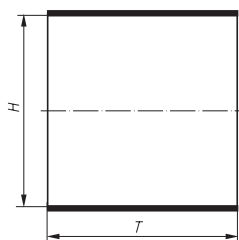


PG 14

Schleifen, Polieren (flexibel)

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001210240	SBZY 01210	NK 240	12	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001250080	SBZY 01250	NK 80	12	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001310080	SBZY 01310	NK 80	13	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001310150	SBZY 01310	NK 150	13	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

SBZY, Schleifbänder zylindrisch, Normalkorund



Bestell-Beispiel: A240000810150

NK = Normalkorund

 n_{max} : siehe Tabelle Schleifband-träger, Seite 279

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.



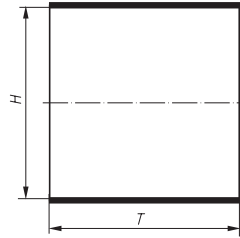
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A240001550050	SBZY 01550	NK 50	15	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001925050	SBZY 01925	NK 50	19	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002250050	SBZY 02250	NK 50	22	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002525050	SBZY 02525	NK 50	25	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SBZY, Schleifbänder zylindrisch, Normalkorund

★★☆



Bestell-Beispiel: A240000810150

NK = Normalkorund

n_{max} : siehe Tabelle Schleifband-träger, Seite 279

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

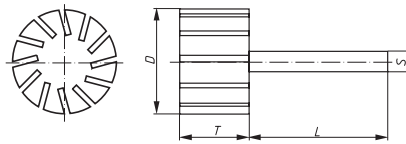
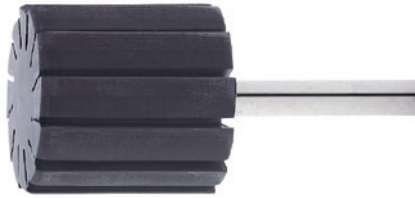


PG 14

Schleifen, Polieren (flexibel)

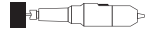
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240007530050	SBZY 07530	NK 50	75	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A240010040050	SBZY 10040	NK 50	100	40	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

STZY, Schleifbandträger zylindrisch



Bestell-Beispiel: A2500010103

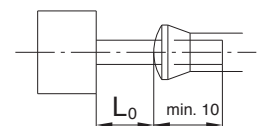
Andere Abmessungen auf Anfrage.



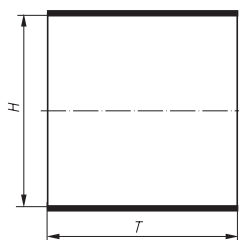
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n max (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2501008103	STZY 00810.03	weich	8	10	3	40	47.500			■ 5
A2500010103	STZY 01010.03	hart	10	10	3	25	54.000			■ 5
A2500010106	STZY 01010.06	hart	10	10	6	40	57.000			■ 5
A2500010206	STZY 01020.06	hart	10	20	6	40	57.000			■ 5
A2500012106	STZY 01210.06	hart	12	10	6	40	46.500			■ 5
A2500012132	STZY 01213.02	hart	12	13	2,35	40	26.000			■ 5
A2500012256	STZY 01225.06	hart	12	25	6	40	46.500			■ 5
A2501012256	STZY 01225.06	weich	12	25	6	40	31.500			■ 5
A2500012506	STZY 01250.06	hart	12	50	6	40	31.500			■ 5
A2500013106	STZY 01310.06	hart	13	10	6	40	44.000			■ 5
A2500013256	STZY 01325.06	hart	13	25	6	40	44.000			■ 5
A2500015106	STZY 01510.06	hart	15	10	6	40	38.000			■ 5
A2500015306	STZY 01530.06	hart	15	30	6	40	38.000			■ 5
A2501015306	STZY 01530.06	weich	15	30	6	40	25.000			■ 5
A2500015506	STZY 01550.06	hart	15	50	6	40	25.000			■ 5
A2500019256	STZY 01925.06	hart	19	25	6	40	30.000			■ 5
A2500022106	STZY 02210.06	hart	22	10	6	40	26.000			■ 5
A2500022206	STZY 02220.06	hart	22	20	6	40	26.000			■ 5
A2501022206	STZY 02220.06	weich	22	20	6	40	17.000			■ 5
A2500022506	STZY 02250.06	hart	22	50	6	40	17.000			■ 5
A2500025256	STZY 02525.06	hart	25	25	6	40	22.500			■ 5
A2500030206	STZY 03020.06	hart	30	20	6	40	19.000			■ 5
A2501030206	STZY 03020.06	weich	30	20	6	40	12.500			■ 5
A2500030306	STZY 03030.06	hart	30	30	6	40	19.000			■ 5
A2501030306	STZY 03030.06	weich	30	30	6	40	12.500			■ 5
A2500038256	STZY 03825.06	hart	38	25	6	40	15.000			■ 5
A25000453060001	STZY 04530.06	hart	45	30	6	40	13.000			■ 5
A25010453060001	STZY 04530.06	weich	45	30	6	40	13.000			■ 5
A2500051256	STZY 05125.06	hart	51	25	6	40	11.200			■ 5
A25000603060001	STZY 06030.06	hart	60	30	6	40	9.500			■ 5
A25010603060001	STZY 06030.06	weich	60	30	6	40	6.500			■ 5
A2500060308	STZY 06030.08	hart	60	30	8	40	9.500			■ 5
A25000753080001	STZY 07530.08	hart	75	30	8	40	6.500			■ 2
A25011004080001	STZY 10040.08	weich	100	40	8	40	4.000			■ 2

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

 Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!


SBZY Schleifbänder ohne Unterfütterung, zylindrisch



Bestell-Beispiel: A300003030080

n_{max} : siehe Tabelle Schleifbandträger, Seite 279 und 280

NK = Normalkorund



PG 14

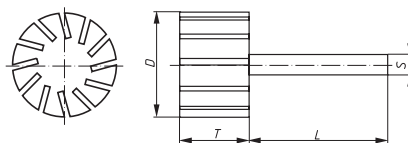
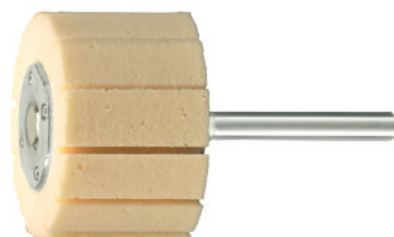
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A300003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300003030120	SBZY 03030	NK 120	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300004530120	SBZY 04530	NK 120	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

Eigenschaften:

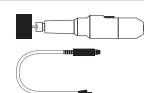
- besonders flexibel

Schleifen, Polieren
(flexibel)

STZY, Schleifbandträger soft, zylindrisch



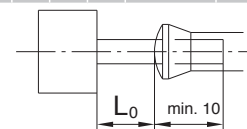
Bestell-Beispiel: A2502030306



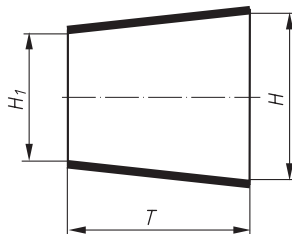
PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2502030306	STZY 03030.06	Soft	30	30	6	40	9.500		■	5
A2502045306	STZY 04530.06	Soft	45	30	6	40	6.300		■	5
A2502060306	STZY 06030.06	Soft	60	30	6	40	4.700		■	5
A2502075308	STZY 07530.08	Soft	75	30	8	40	3.800		■	2
A2502100408	STZY 10040.08	Soft	100	40	8	40	2.800		■	2

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



SBKE, Schleifbänder konisch



Bestell-Beispiel: A300002063040

 $n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifband-träger, Seite 281

NK = Normalkorund

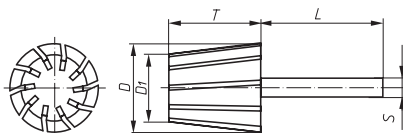


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

STKE, Schleifbandträger konisch



Bestell-Beispiel: A2500020636

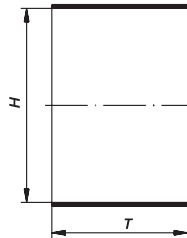
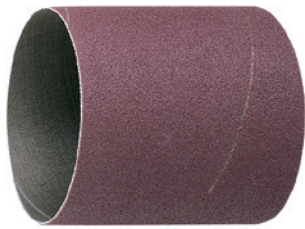


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	S mm	D ₁ mm	L mm	Ausführung	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2500020636	STKE 02063.06	20	63	6	14	40	Hart	21.000		■	5
A2500029306	STKE 02930.06	29	30	6	22	40	Hart	21.000		■	5
A2500036606	STKE 36/22x60	36	60	6	22	40	Hart	13.500		■	5

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L₀ von 20 mm. Für andere Auskräglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

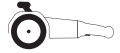
SBZY, Schleifbandwalzen



Bestell-Beispiel: A2400100100060

n_{max} : siehe Tabelle Schleifband-träger, Seite 282

NK = Normalkorund

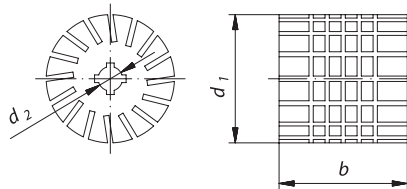


PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	6

Schleifen, Polieren
(flexibel)

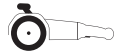
STWS, Schleifbandträger für Schleifbandwalzen



Bestell-Beispiel: A2502100100

Die Bohrung \varnothing 19 mm ist mit vier Keilnuten von 6 mm versehen.

Passende Antriebsmaschine
Seite 376.



PG 14

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d_1 mm	b mm	Bohrung d_2 mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2502100100	STWS 100100	Soft	100	100	19	2.800		■	1

SBL, Langbänder



Bestell-Beispiel: A3000130305040T01

Einsetzbar auf unserer pneumatischen Druckluft-Bandschleifmaschine AMIN 30 BSH

Umfangsgeschwindigkeit: 28 m/s

NK = Normalkorund

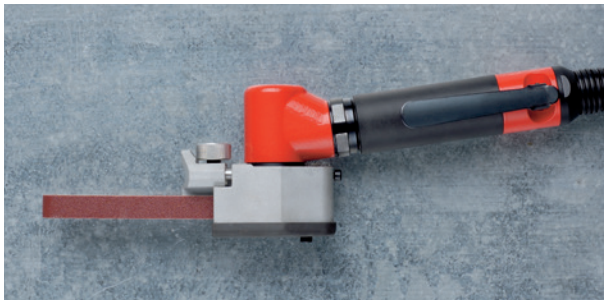
ZK = Zirkonkorund

PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	B mm	Länge mm	Gewebe mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3000130305040T01	SBLT	ZK 40	13	305	robust-fl xibel	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■	100
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	robust-fl xibel	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3000130305060T01	SBLT	ZK 60	13	305	robust-fl xibel	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	robust-fl xibel	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3000130305080T01	SBLT	ZK 80	13	305	robust-fl xibel	① ② ③ ④ ⑤ ⑧	■	100
A3000130305080X	SBLX	NK 80	13	305	robust	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	robust-fl xibel	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3000130305120X	SBLX	NK 120	13	305	robust	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

Schleifen, Polieren (flexibel)

Bandschleifer, isoliert



Bestell-Beispiel: A3993302113

Länge: ca. 325 mm

Höhe: ca. 86 mm

Maschinengewicht: ca. 0,90 kg

Antriebsart: Lamellenmotor

Weitere technische Daten siehe Seite 360.

PG 15

Artikelnummer	Bezeichnung	Ventil	Leerlaufdrehzahl min -1	Leistung	Luftverbrauch unter Last m³/min.	Schleifbandumfangeschwindigkeit m/s	Schlauch-nennweite mm		
A3993302113	AMIN 30 BSH	Hebel	30.000	0,3	0,45	28	6	■	1

Im Lieferumfang enthalten: Spannarm für Langbänder der Abmessung 13 x 305 mm, Zuluftschlauch, Abluftschlauch mit Schalldämpfer, Spannzange 6 mm, Bedienungswerkzeug

Sonderzubehör: Spannanzgen für Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4" Bandarme in verschiedenen Abmessungen (Längen, Breiten und Rollendurchmesser) ab Lager lieferbar

Aus unserem Lager erhältlich: Langbänder 13 x 305 mm

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

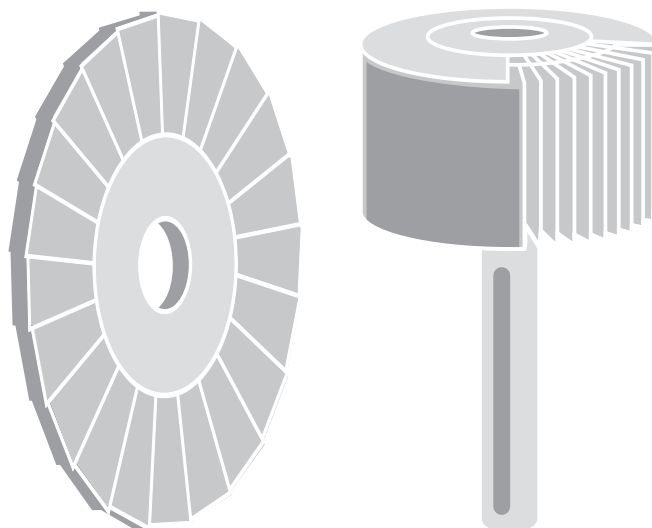
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen

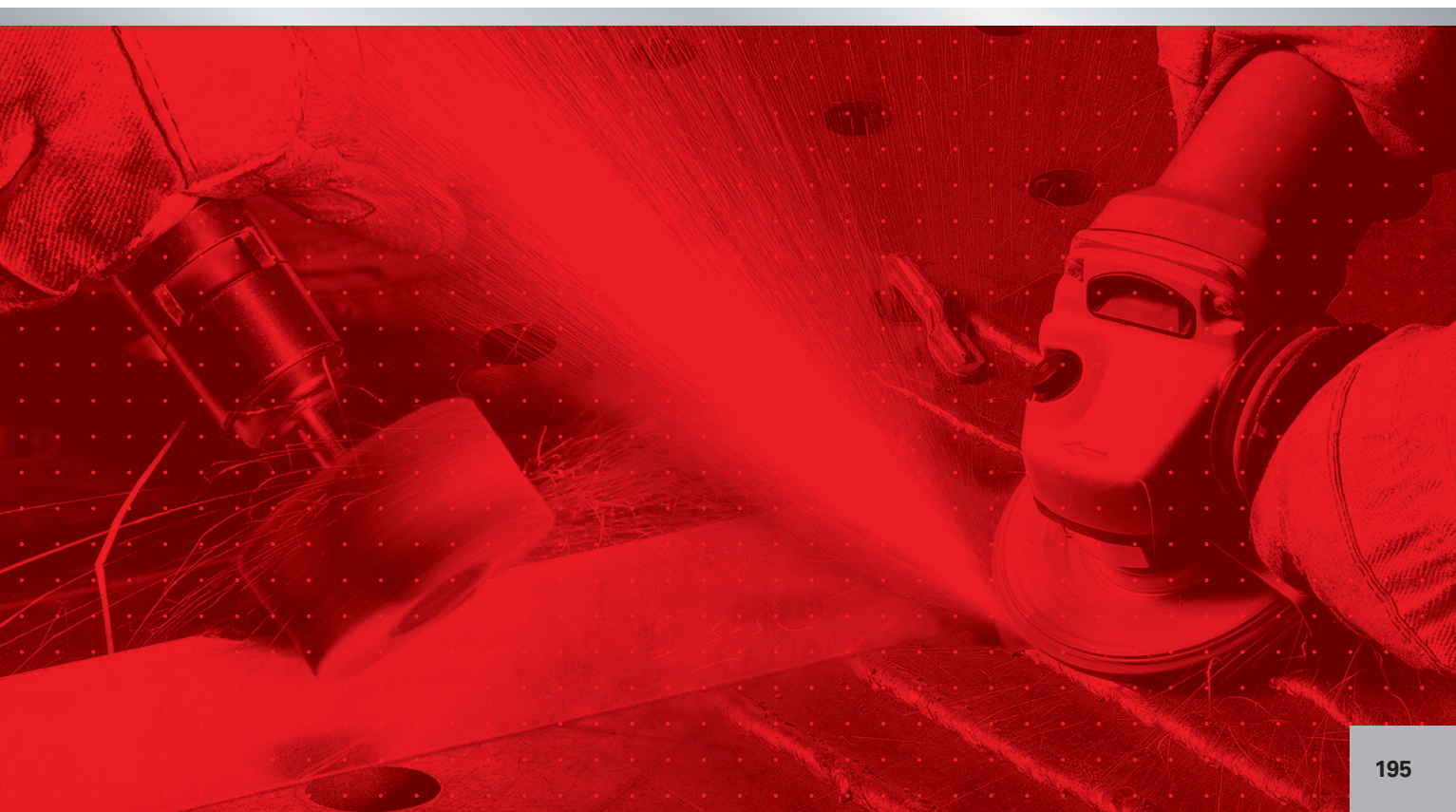


Schleifen, Polieren
(flexibel)

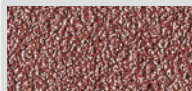
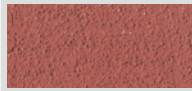
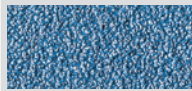


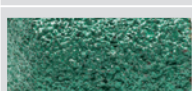
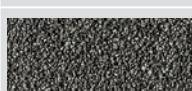
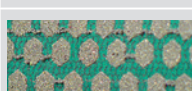
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleifrollen und -träger

196 Qualitäten und Einsatzgebiete

286 Allgemeine Informationen

287 Schleifrollen zylindrisch

288 Schleifrollen konisch

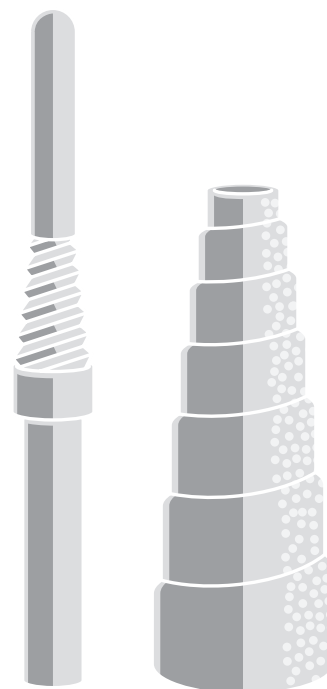
289 Schleifrollenträger

359 Antriebsmaschinen

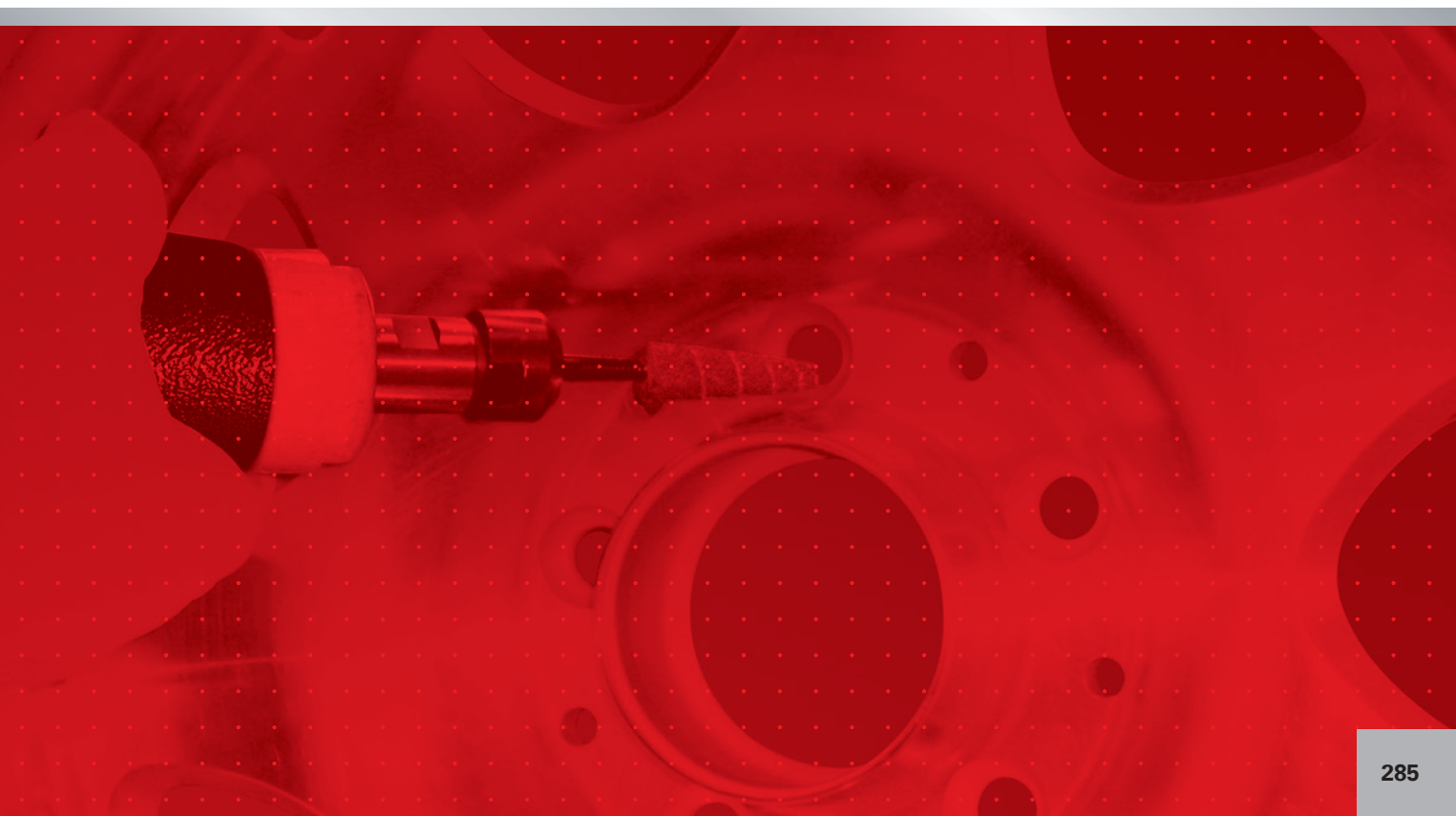
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

SRZY, Schleifrollen zylindrisch und SRKE, Schleifrollen konisch

Diese Schleifrollen bestehen aus einem aufgewickelten Schleifgewebe.

Ihre Konstruktion gewährleistet, dass im Schleifprozess nach Verschleiß der äußeren Wicklung immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt wird.

Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung und bringen die Schleifrolle so auf, dass die verklebte Seite zum Schleifrollenträger zeigt.

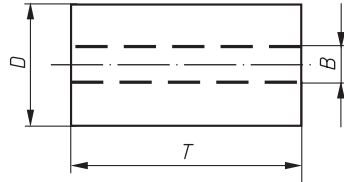
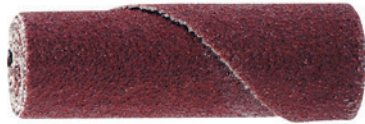
Anwendungsbeispiele:

- Entgraten
- Reinigen
- Verputzen

SRTR, Schleifrollenträger

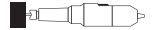
Wiederverwendbarer Werkzeugträger zur sicheren Aufnahme der zylindrischen und konischen Schleifrollen

SRZY, Schleifrollen zylindrisch



Bestell-Beispiel: A240300625080

NK = Normalkorund

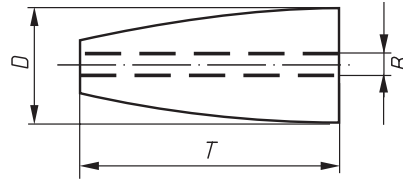


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	n max. (1/min)	Passende Schleifrollenträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SRKE, Schleifrollen konisch



Bestell-Beispiel: A240401025050

NK = Normalkorund



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	n max. (1/min)	Passende Schleifrollenträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

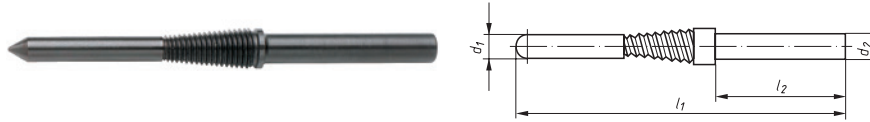
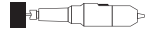
Schleifen, Polieren
(flexibel)

SRTR, Schleifrollenträger

★★☆

Bestell-Beispiel: A32030130001

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifrollen, Seite 287–288



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d ₁ mm	l ₁ mm	d ₂ mm	l ₂ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A32030130001	SRTR 3063.03	INOX	3	64	3	27		■	5
A32030160001	SRTR 3063.06	INOX	3	64	6	27		■	1
A32030260001	SRTR 3070.06	INOX	3	70	6	25		■	1
A32030460001	SRTR 5085.06	INOX	5	85	6	35		■	5

Schleifen, Polieren
(flexibel)

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

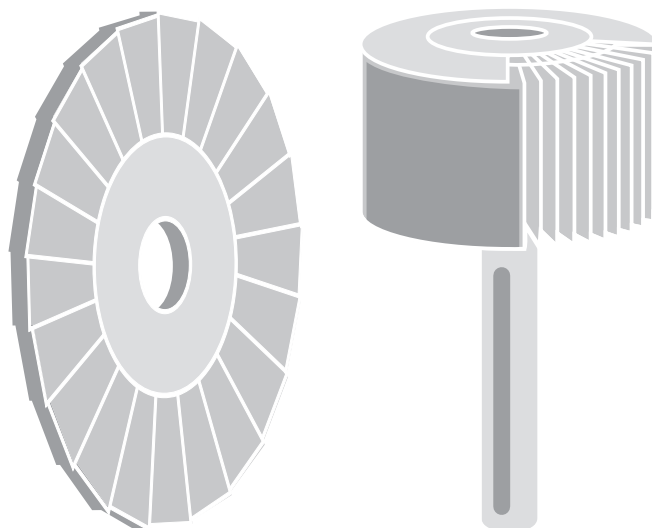
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

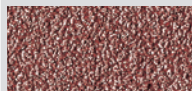
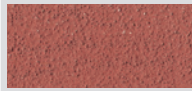
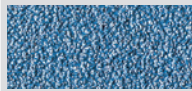


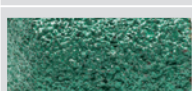
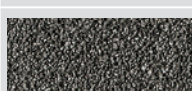
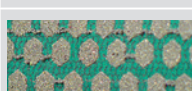
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifef- fekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleifkappen und Schleifhüllen

196 Qualitäten und Einsatzgebiete

292 Allgemeine Informationen

293 Schleifkappen, Zylinder-Form

294 Schleifkappenträger, Zylinder-Form

295 Schleifkappen, Walzenrund-Form

296 Schleifkappenträger, Walzenrund-Form

297 Schleifkappen, Walzenkegel-Form

298 Schleifkappenträger, Walzenkegel-Form

299 Schleifkappen, Kegelrund-Form

300 Schleifkappenträger, Kegelrund-Form

301 Schleifhüllen, Kegel-Form

301 Schleifhüllenträger, Kegel-Form

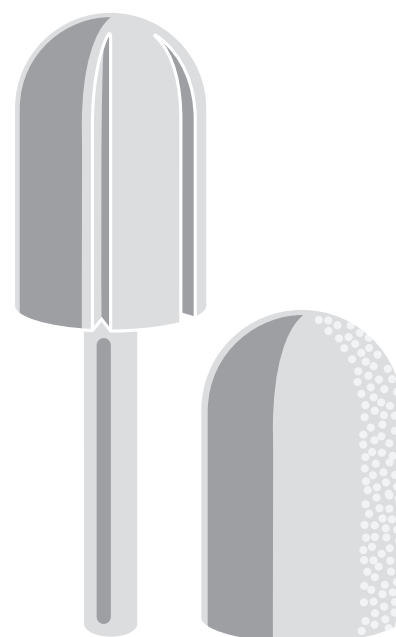
302 Schleifkappen-Sortiment

359 Antriebsmaschinen

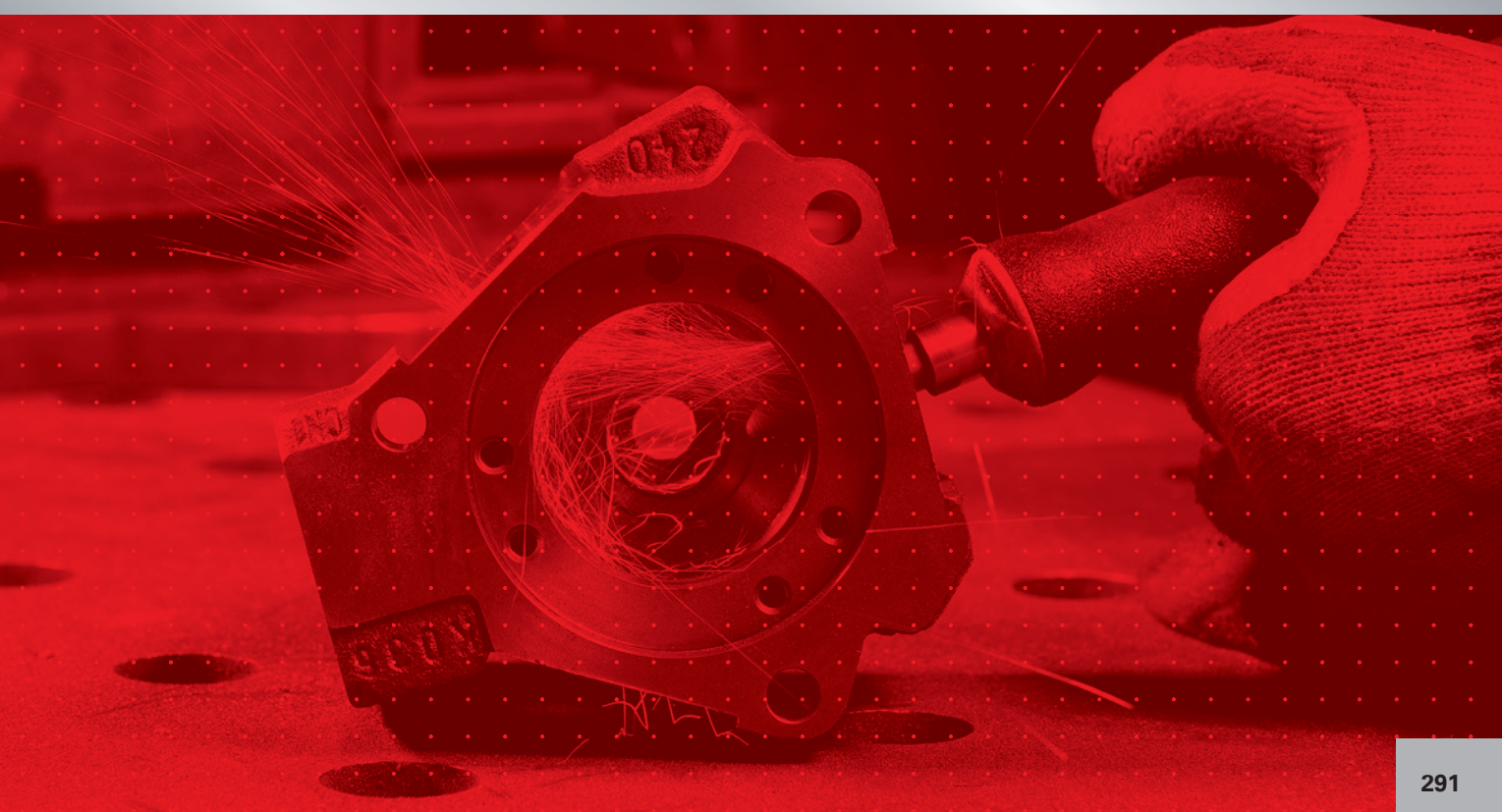
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

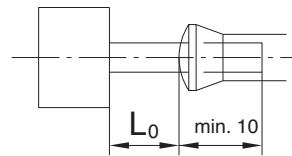
Unsere Schleifkappen und Schleifhüllen bestehen aus hochwertigem Schleifgewebe und werden zum ausschließlichen Einsatz auf dazugehörigen Schleifkappenträgern passgenau hergestellt. Für unterschiedliche Einsatzzwecke finden Sie ein großes Sortiment verschiedener Werkzeuge mit entsprechenden Trägern (Aufnahmen).

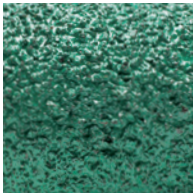
Anwendungsbeispiele:

- Fein- und Feinstschleifarbeiten, insbesondere an schwer zugänglichen Stellen
- Bearbeitung im Werkzeug-, Formen- und Modellbau

Zulässige Drehzahlen

Die in der jeweiligen Tabelle Schleifkappenträger angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge von 15 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

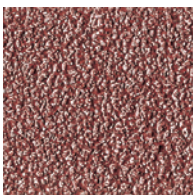




Schleifkappen Spezial, NKS

Spezielle Qualität zur Bearbeitung von korrosions- und hitzebeständigen Stählen im Werkzeug- und Formenbau. Die Deckbindung mit schleifaktiven Zusätzen ermöglicht eine erhöhte Zerspanungsleistung und Standzeit.

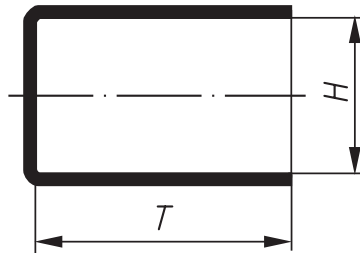
**☆



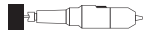
Schleifkappen Universal, NK

Universelle Qualität für die Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen, Holz und vielen weiteren Werkstoffen

SKZYS Schleifkappen Spezial, Zylinder-Form

★★★


Bestell-Beispiel: A21020051080

 n_{max} : siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 294


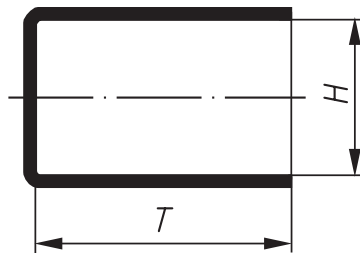
NKS = Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung

PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21020051080	SKZYS 0510	NKS 80	5	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020051150	SKZYS 0510	NKS 150	5	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020071060	SKZYS 0712	NKS 60	7	12	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020071080	SKZYS 0712	NKS 80	7	12	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020071150	SKZYS 0712	NKS 150	7	12	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020101060	SKZYS 1015	NKS 60	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020101080	SKZYS 1015	NKS 80	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020101150	SKZYS 1015	NKS 150	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SKZY, Schleifkappen Universal Zylinder-Form

★★☆


Bestell-Beispiel: A21000051080

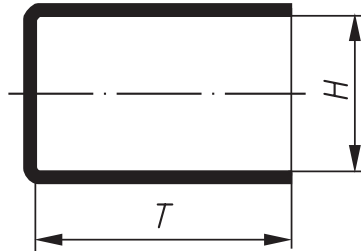
 n_{max} : siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 294


NK = Normalkorund

PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21000051080	SKZY 0510	NK 80	5	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000051150	SKZY 0510	NK 150	5	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000051320	SKZY 0510	NK 320	5	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000071060	SKZY 0712	NK 60	7	12	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000071080	SKZY 0712	NK 80	7	12	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000071150	SKZY 0712	NK 150	7	12	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000071320	SKZY 0712	NK 320	7	12	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000101060	SKZY 1015	NK 60	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000101080	SKZY 1015	NK 80	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000101150	SKZY 1015	NK 150	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

SKZY, Schleifkappen Universal Zylinder-Form



Bestell-Beispiel: A21000051080

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 294



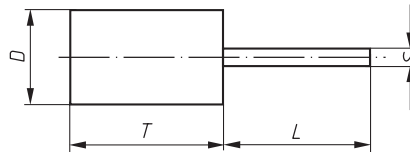
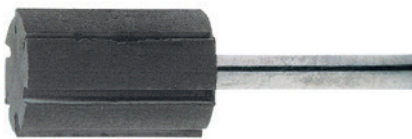
NK = Normalkorund

PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21000101320	SKZY 1015	NK 320	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000131060	SKZY 1317	NK 60	13	17	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000131080	SKZY 1317	NK 80	13	17	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000131150	SKZY 1317	NK 150	13	17	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000131320	SKZY 1317	NK 320	13	17	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000161060	SKZY 1626	NK 60	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000161080	SKZY 1626	NK 80	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000161150	SKZY 1626	NK 150	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000161320	SKZY 1626	NK 320	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

Schleifen, Polieren
(flexibel)

GTZY, Schleifkappenträger, Zylinder-Form



Bestell-Beispiel: A250000511

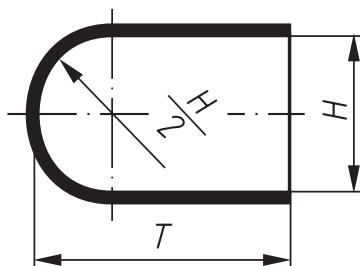


PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	Schaft Ø x Länge mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A250000511	GTZY 0510	5	10	1/8" X 25	95.000		■	5
A250000512	GTZY 0510	5	10	2,35 X 40	57.000		■	5
A250000513	GTZY 0510	5	10	3 X 25	95.000		■	5
A250000712	GTZY 0712	7	12	2,35 X 40	42.000		■	5
A250000713	GTZY 0712	7	12	3 X 25	65.000		■	5
A250001011	GTZY 1015	10	15	1/8" X 25	45.000		■	5
A250001013	GTZY 1015	10	15	3 X 25	45.000		■	5
A250001313	GTZY 1317	13	17	3 X 25	35.000		■	5
A250001613	GTZY 1626	16	26	3 X 25	18.000		■	5
A250001616	GTZY 1626	16	26	6 X 40	30.000		■	5

SKWRS Schleifkappen Spezial, Walzenrund-Form


★★★



Bestell-Beispiel: A21020052080

 $n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 296


NKS = Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung

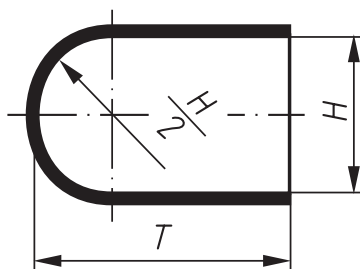
PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21020052080	SKWRS 0511	NKS 80	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020052150	SKWRS 0511	NKS 150	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020072060	SKWRS 0713	NKS 60	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020072080	SKWRS 0713	NKS 80	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020072150	SKWRS 0713	NKS 150	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020102060	SKWRS 1015	NKS 60	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020102080	SKWRS 1015	NKS 80	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020102150	SKWRS 1015	NKS 150	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020132060	SKWRS 1319	NKS 60	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020132080	SKWRS 1319	NKS 80	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020132150	SKWRS 1319	NKS 150	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

SKWR Schleifkappen Universal Walzenrund-Form


★★☆☆



Bestell-Beispiel: A21000052080

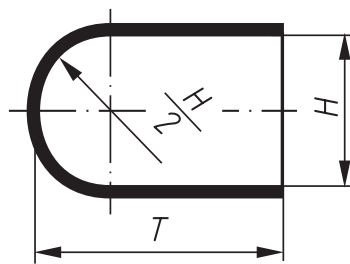
 $n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 296.


NK = Normalkorund

PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21000052080	SKWR 0511	NK 80	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000052150	SKWR 0511	NK 150	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000052320	SKWR 0511	NK 320	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000072060	SKWR 0713	NK 60	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000072080	SKWR 0713	NK 80	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000072150	SKWR 0713	NK 150	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000072320	SKWR 0713	NK 320	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000102060	SKWR 1015	NK 60	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000102080	SKWR 1015	NK 80	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000102150	SKWR 1015	NK 150	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000102320	SKWR 1015	NK 320	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

SKWR Schleifkappen Universal Walzenrund-Form



Bestell-Beispiel: A21000052080

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 296.

NK = Normalkorund

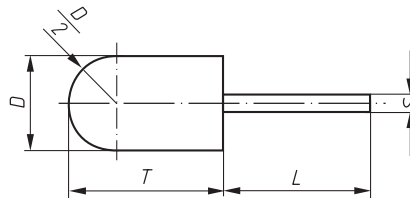


PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21000132060	SKWR 1319	NK 60	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000132080	SKWR 1319	NK 80	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000132150	SKWR 1319	NK 150	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000132320	SKWR 1319	NK 320	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000162060	SKWR 1626	NK 60	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000162080	SKWR 1626	NK 80	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000162150	SKWR 1626	NK 150	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000162320	SKWR 1626	NK 320	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

Schleifen, Polieren
(flexibel)

GTWR, Schleifkappenträger, Walzenrund-Form



Bestell-Beispiel: A250000521



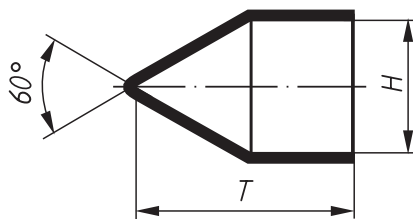
PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	Schaft Ø x Länge mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A250000521	GTWR 0511	5	11	1/8" X 25	95.000		■	5
A250000522	GTWR 0511	5	11	2,35 X 40	57.000		■	5
A250000523	GTWR 0511	5	11	3 X 25	95.000		■	5
A250000721	GTWR 0713	7	13	1/8" X 25	65.000		■	5
A250000722	GTWR 0713	7	13	2,35 X 40	42.000		■	5
A250000723	GTWR 0713	7	13	3 X 25	65.000		■	5
A250001021	GTWR 1015	10	15	1/8" X 25	45.000		■	5
A250001022	GTWR 1015	10	15	2,35 X 40	27.000		■	5
A250001023	GTWR 1015	10	15	3 X 25	45.000		■	5
A250001322	GTWR 1319	13	19	2,35 X 40	17.500		■	5
A250001323	GTWR 1319	13	19	3 X 25	35.000		■	5
A250001621	GTWR 1626	16	26	1/8" X 25	18.000		■	5
A250001622	GTWR 1626	16	26	2,35 X 40	11.000		■	5
A250001623	GTWR 1626	16	26	3 X 25	18.000		■	5
A250001626	GTWR 1626	16	26	6 X 40	30.000		■	5

SKWKS, Schleifkappen Spezial, Walzenkegel-Form



★★★



Bestell-Beispiel: A21020053080

$\eta_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 298



NKS = Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung

PG 8

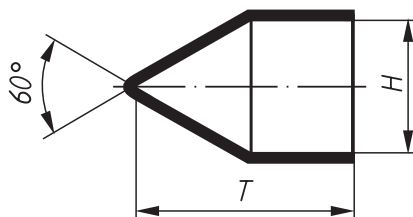
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21020053080	SKWKS 0511	NKS 80	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020053150	SKWKS 0511	NKS 150	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020073060	SKWKS 0713	NKS 60	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020073080	SKWKS 0713	NKS 80	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020073150	SKWKS 0713	NKS 150	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020103060	SKWKS 1015	NKS 60	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020103080	SKWKS 1015	NKS 80	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020103150	SKWKS 1015	NKS 150	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020133060	SKWKS 1319	NKS 60	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020133080	SKWKS 1319	NKS 80	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21020133150	SKWKS 1319	NKS 150	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SKWK, Schleifkappen Universal Walzenkegel-Form



★★☆



Bestell-Beispiel: A21000053080

$\eta_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 298



NK = Normalkorund

PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21000053080	SKWK 0511	NK 80	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000053150	SKWK 0511	NK 150	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000053320	SKWK 0511	NK 320	5	11	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000073060	SKWK 0713	NK 60	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000073080	SKWK 0713	NK 80	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000073150	SKWK 0713	NK 150	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000073320	SKWK 0713	NK 320	7	13	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000103060	SKWK 1015	NK 60	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000103080	SKWK 1015	NK 80	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

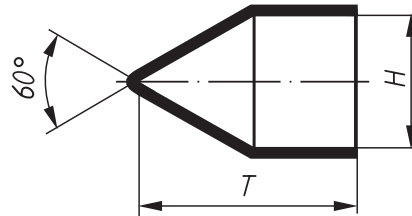
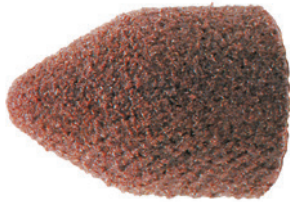
SKWK, Schleifkappen Universal Walzenkegel-Form



Bestell-Beispiel: A21000053080

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 298

NK = Normalkorund



PG 9

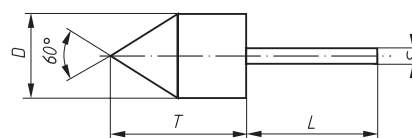
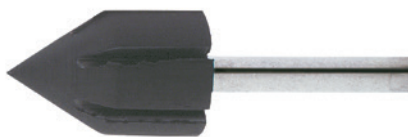
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A21000103150	SKWK 1015	NK 150	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000103320	SKWK 1015	NK 320	10	15	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000133060	SKWK 1319	NK 60	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000133080	SKWK 1319	NK 80	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000133150	SKWK 1319	NK 150	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000133320	SKWK 1319	NK 320	13	19	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000163060	SKWK 1626	NK 60	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000163080	SKWK 1626	NK 80	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000163150	SKWK 1626	NK 150	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A21000163320	SKWK 1626	NK 320	16	26	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

Schleifen, Polieren
(flexibel)

GTWK, Schleifkappenträger, Walzenkegel-Form



Bestell-Beispiel: A250000531



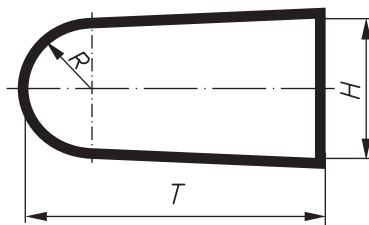
PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	Schaft Ø x Länge mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A250000531	GTWK 0511	5	11	1/8" X 25	95.000		■	5
A250000533	GTWK 0511	5	11	3 X 25	95.000		■	5
A250000732	GTWK 0713	7	13	2,35 X 40	42.000		■	5
A250000733	GTWK 0713	7	13	3 X 25	65.000		■	5
A250001033	GTWK 1015	10	15	3 X 25	45.000		■	5
A250001332	GTWK 1319	13	19	2,35 X 40	17.500		■	5
A250001333	GTWK 1319	13	19	3 X 25	35.000		■	5
A250001632	GTWK 1626	16	26	2,35 X 40	11.000		■	5
A250001633	GTWK 1626	16	26	3 X 25	18.000		■	5
A250001636	GTWK 1626	16	26	6 X 40	30.000		■	5

SKKES, Schleifkappen Spezial, Kegelrund-Form



★★★



Bestell-Beispiel: A2102163060

$\eta_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 300



NKS = Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung

PG 8

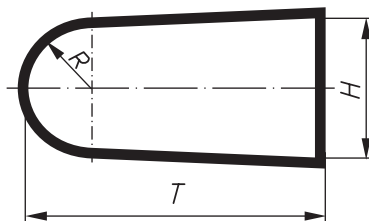
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	~R mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2102163060	SKKES 1632	NKS 60	16	32	7,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2102163080	SKKES 1632	NKS 80	16	32	7,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2102163150	SKKES 1632	NKS 150	16	32	7,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SKKE, Schleifkappen Universal Kegelrund-Form



★★☆



Bestell-Beispiel: A2100051080

$\eta_{max.}$: siehe Tabelle Schleifkappenträger, Seite 300.



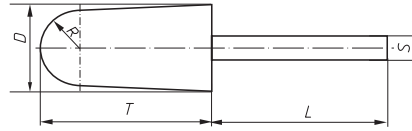
NK = Normalkorund

PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	~R mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2100051080	SKKE 0515	NK 80	5	15	2	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2100051150	SKKE 0515	NK 150	5	15	2	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2100051280	SKKE 0515	NK 280	5	15	2	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2100112060	SKKE 1125	NK 60	11	25	5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2100112080	SKKE 1125	NK 80	11	25	5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2100112150	SKKE 1125	NK 150	11	25	5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2100112280	SKKE 1125	NK 280	11	25	5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2100163060	SKKE 1632	NK 60	16	32	7,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2100163080	SKKE 1632	NK 80	16	32	7,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2100163150	SKKE 1632	NK 150	16	32	7,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2100163280	SKKE 1632	NK 280	16	32	7,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2100224060	SKKE 2140	NK 60	21	40	9,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2100224080	SKKE 2140	NK 80	21	40	9,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2100224150	SKKE 2140	NK 150	21	40	9,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2100224280	SKKE 2140	NK 280	21	40	9,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

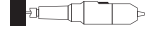
GTKE, Schleifkappenträger, Kegelrund-Form

★★☆



Bestell-Beispiel: A25000511

Änderung der Schaftlänge „L“ vorbehalten.



PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	L mm	~R mm	Schaft Ø x Länge mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A25000511	GTKE 0515	5	15	40	2	1/4" X 40	95.000			■ 5
A25000513	GTKE 0515	5	15	40	2	3 X 25	57.000			■ 5
A25000516	GTKE 0515	5	15	40	2	6 X 40	95.000			■ 5
A25001126	GTKE 1125	11	25	40	5	6 X 40	40.000			■ 5
A25001636	GTKE 1632	16	32	40	7,5	6 X 40	30.000			■ 5
A25002246	GTKE 2140	21	40	40	9,5	6 X 40	20.000			■ 5

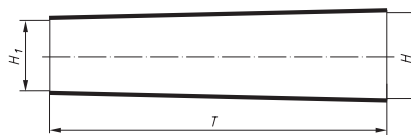
Schleifen, Polieren
(flexibel)

SHKE, Schleifhüllen Kegel-Form


Bestell-Beispiel: A2101108080

 $n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifhüllenträger, Seite 301.

NK = Normalkorund


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

GTKE, Schleifhüllenträger, Kegel-Form


Bestell-Beispiel: A25001086


PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	L mm	~R mm	Schaft Ø x Länge mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 X 40	24.000		■	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 X 40	17.000		■	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 X 40	12.000		■	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 X 40	10.000		■	5



Um tiefergelegene Bearbeitungsstellen zu erreichen, kann man die Schleifkappen der Kegelrundform (S. 299) auf diesen Trägern mit der Kopflänge 85 mm verwenden.

Schleifkappensortiment



Bestell-Beispiel: A210000065

Bestehend aus:

640 Stück Schleifkappen

23 Stück Schleifkappenträger

Koffer-Außenmaß: 372 x 189 x 46 mm

NK = Normalkorund



PG 9

Artikelnummer	Bezeichnung	Stück	Inhalt mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438									
A210000065	WS 65	50 Stück je 100 Stück je 50 Stück je 20 Stück 10 Stück	Schleifkappen, Korn NK 150 SKKE 0515 SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511 SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713 SKZY 1015, SKWR 1015 SKKE 1125 Schleifkappen, Korn NK 80 SKWK 1015 SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632 SKWK 1626, SKWR 1626 Schleifkappenträger, Schaft 3 mm GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713 GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319 Schleifkappenträger, Schaft 6 mm GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	■	1

Schleifen, Polieren
(flexibel)

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

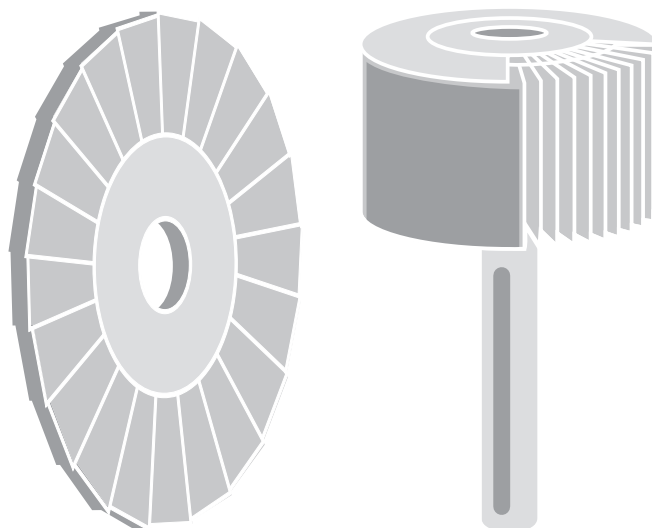
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

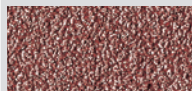
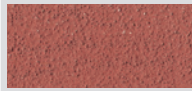
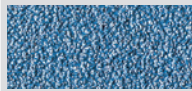


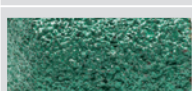
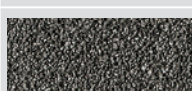
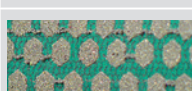
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schriff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Schleifblätter und -träger

304 Allgemeine Informationen

305 Qualitäten und Einsatzgebiete

306 Schleifblätter, selbstspannend

311 Schleifblatt-Träger für selbstspannende Schleifblätter

313 Schleifblätter, selbstspannend mit Kunststoffgewinde

314 Schleiflamellenteller, selbstspannend

315 Schleifblatt-Träger für selbstspannende Schleifblätter mit Kunststoffgewinde

316 Schleifblätter, selbstklebend

317 Schleifblatt-Träger für selbstklebende Schleifblätter

318 Schleifblätter, selbsthaftend

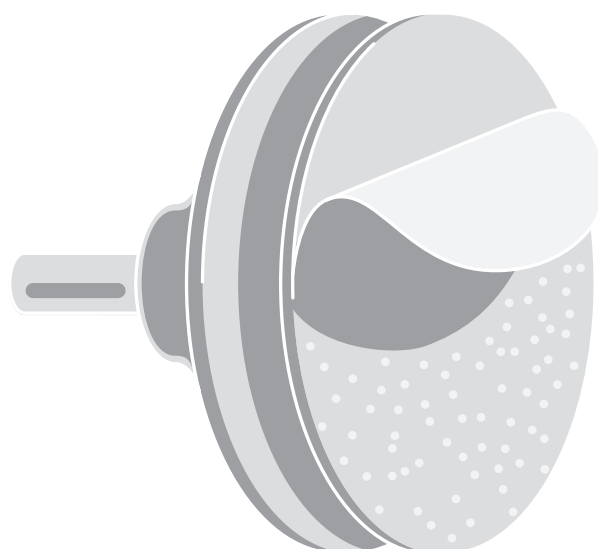
320 Schleifblatt-Träger für selbsthaftende Schleifblätter

359 Antriebsmaschinen

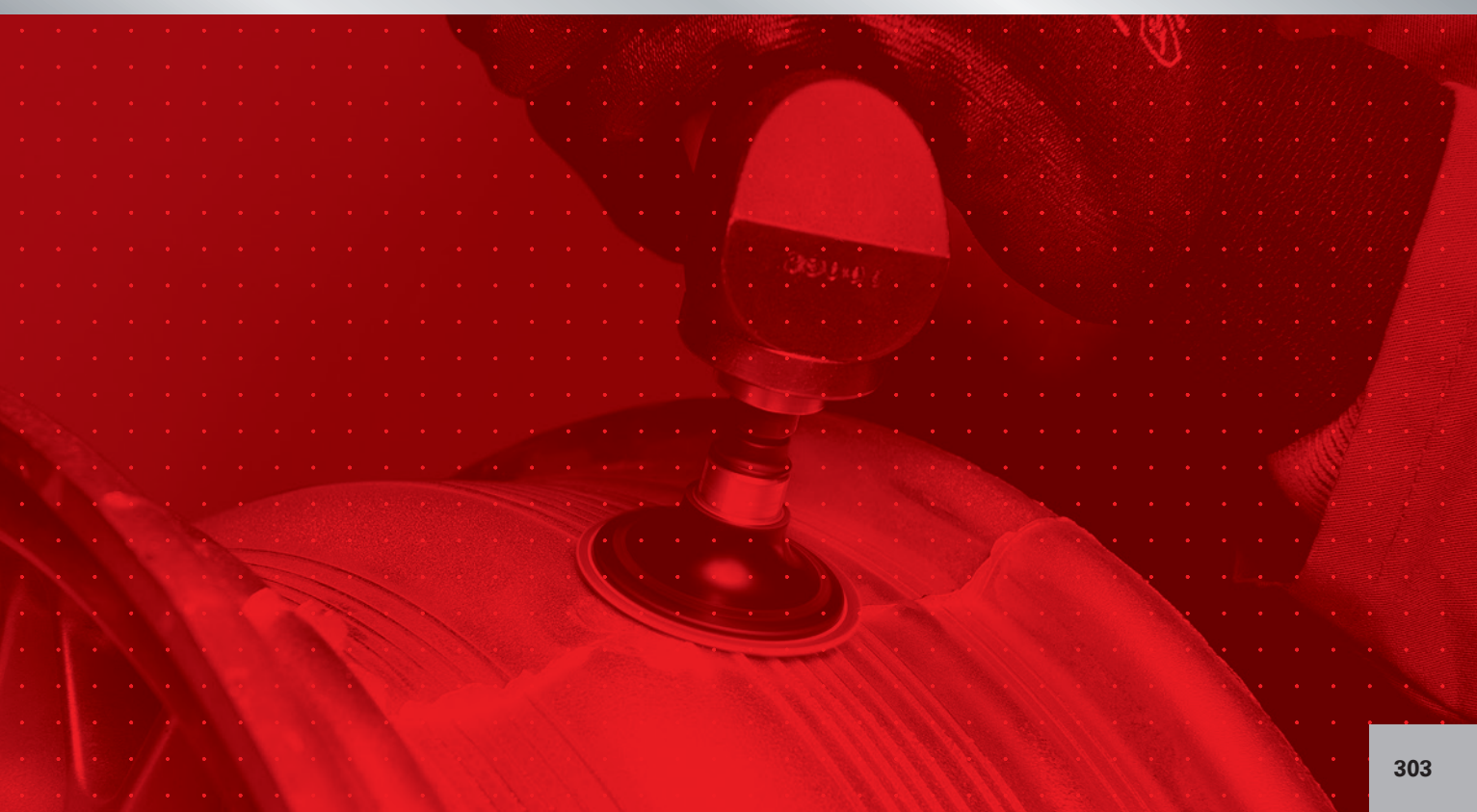
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

Schleifblätter, selbstspannend, PSG/PSR

LUKAS-Schleifblätter – PSG/PSR – sind selbstspannend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit einem „Schnellverschluss“ aus Metall (PSG) oder einem Kunststoffgewinde (PSR) versehen. Das Schleifblatt wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblatt-Träger befestigt.

Die Schleifblätter PSG stellen unser umfangreichstes Sortiment in diesem Werkzeugbereich dar. Zahlreiche Durchmesser, viele verschiedene Korngrößen und vor allem Schleifmittelqualitäten für jeden Einsatzzweck helfen Ihnen, Ihr Anwendungsproblem zu lösen.

Schleifblätter, selbstklebend, PSK

LUKAS-Schleifblätter – PSK – sind selbstklebend. Die gummierte Rückseite der Schleifblätter ist mit einer Schutzfolie versehen. Nach Abziehen dieser Folie werden die Schleifblätter auf den dazugehörigen Schleifblatt-Träger geklebt. LUKAS-Schleifblätter, selbstklebend, sind ebenfalls für die Bearbeitung unterschiedlicher Flächen geeignet.

Die Klebeverbindung lässt eine Wiederverwendung nach dem Abziehen vom Träger nicht zu. Diese Schleifblätter sind in Normalkorund unterschiedlicher Körnungen lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.

Schleifblätter, selbsthaftend, PSH

LUKAS-Schleifblätter – PSH – sind selbsthaftend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit Klettgewebe versehen, die dazugehörigen Schleifblatt-Träger sind mit einem Hakengewebe ausgerüstet. LUKAS-Schleifblätter, selbsthaftend, sind für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet. Schleifblätter, die während der Bearbeitung noch nicht völlig verbraucht worden sind, können abgenommen und zu einem späteren Zeitpunkt wiederverwendet werden. Diese Schleifblätter sind in einer der jeweiligen Anwendung angepassten Qualität und Körnung lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.



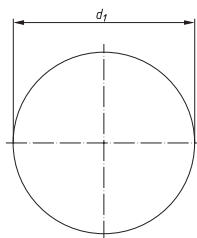
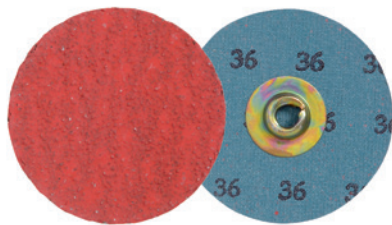
PSG, Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	308
 NKE	Schleifleinen Normalkorund mit verstärktem Trägermaterial	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Durch die Verstärkung auch für höchste Beanspruchung und Kantenbearbeitung geeignet.	309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	307
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Ideal für die Bearbeitung rostfreier Stähle; spezielle Deckschicht verhindert Zusetzen	306
 Ceramic	Schleifleinen Keramikorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch. Besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Ideal zur Bearbeitung rostfreier Stähle und Nickel-Legierungen	306
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen und Aluminium (Luftfahrtindustrie). Auch Kunststoffe und Keramik können bearbeitet werden.	309
  	Schleifvlies Normalkorund grob/braun mittel/rotbraun fein/blau	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	310

PSG, Schleifblätter, selbstspannend, Keramikkorn



Bestell-Beispiel: A3379038036



PG 8

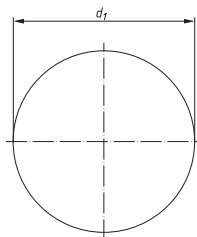
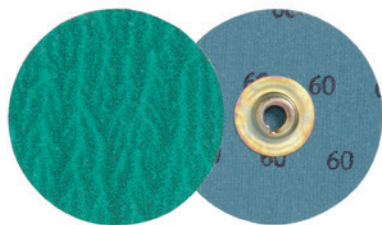
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung							■	100
						Informationen auf Seite 438								
A3379038036	PSG 038	Ceramic 36	38	30.000	GTG 038	2	3	4	5	7				
A3379038060	PSG 038	Ceramic 60	38	30.000	GTG 038	2	3	4	5	7				
A3379038080	PSG 038	Ceramic 80	38	30.000	GTG 038	2	3	4	5	7				
A3379038120	PSG 038	Ceramic 120	38	30.000	GTG 038	2	3	4	5	7				
A3379050036	PSG 050	Ceramic 36	50	30.000	GTG 038 und GTG 050	2	3	4	5	7				
A3379050060	PSG 050	Ceramic 60	50	30.000	GTG 038 und GTG 050	2	3	4	5	7				
A3379050080	PSG 050	Ceramic 80	50	30.000	GTG 038 und GTG 050	2	3	4	5	7				
A3379050120	PSG 050	Ceramic 120	50	30.000	GTG 038 und GTG 050	2	3	4	5	7				
A3379075036	PSG 075	Ceramic 36	76	20.000	GTG 075	2	3	4	5	7				50
A3379075060	PSG 075	Ceramic 60	76	20.000	GTG 075	2	3	4	5	7				50
A3379075080	PSG 075	Ceramic 80	76	20.000	GTG 075	2	3	4	5	7				50
A3379075120	PSG 075	Ceramic 120	76	20.000	GTG 075	2	3	4	5	7				50

Schleifen, Polieren (flexibel)

PSG, Schleifblätter, selbstspannend Zirkonkorund Power



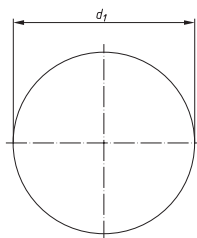
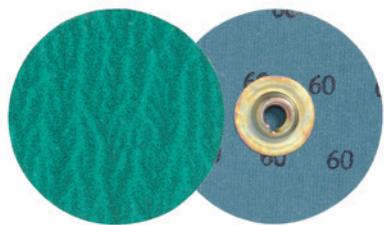
Bestell-Beispiel: A3377038036



PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung							■	100
						Informationen auf Seite 438								
A3377038036	PSG 038	Z Power 36	38	30.000	GTG 038	1	2	3	4	5	7			
A3377038060	PSG 038	Z Power 60	38	30.000	GTG 038	1	2	3	4	5	7			
A3377038080	PSG 038	Z Power 80	38	30.000	GTG 038	1	2	3	4	5	7			
A3377038120	PSG 038	Z Power 120	38	30.000	GTG 038	1	2	3	4	5	7			
A3377050036	PSG 050	Z Power 36	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	1	2	3	4	5	7			
A3377050060	PSG 050	Z Power 60	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	1	2	3	4	5	7			
A3377050080	PSG 050	Z Power 80	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	1	2	3	4	5	7			
A3377050120	PSG 050	Z Power 120	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	1	2	3	4	5	7			

PSG, Schleifblätter, selbstspannend Zirkonkorund Power



Bestell-Beispiel: A3377038036

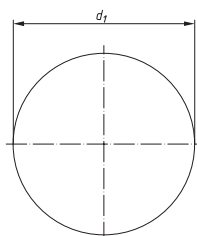
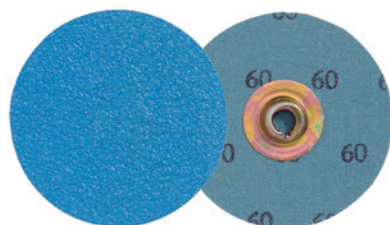


PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3377075036	PSG 075	Z Power 36	76	20.000	GTG 075	1 2 3 4 5 7	■	50
A3377075060	PSG 075	Z Power 60	76	20.000	GTG 075	1 2 3 4 5 7	■	50
A3377075080	PSG 075	Z Power 80	76	20.000	GTG 075	1 2 3 4 5 7	■	50
A3377075120	PSG 075	Z Power 120	76	20.000	GTG 075	1 2 3 4 5 7	■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

PSG, Schleifblätter, selbstspannend Zirkonkorund



Bestell-Beispiel: A3353025060



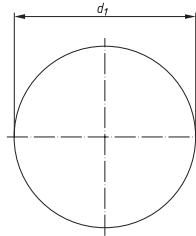
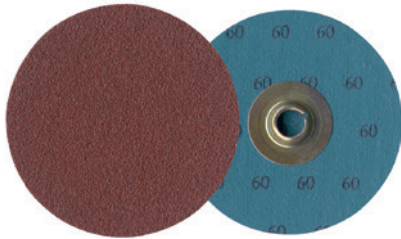
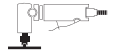
PG 6

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3353025060	PSG 025	ZK 60	25	40.000	GTG 025	1 2 3 4 5 7	■	100
A3353025080	PSG 025	ZK 80	25	40.000	GTG 025	1 2 3 4 5 7	■	100
A3353038060	PSG 038	ZK 60	38	30.000	GTG 038	1 2 3 4 5 7	■	100
A3353038080	PSG 038	ZK 80	38	30.000	GTG 038	1 2 3 4 5 7	■	100
A3353050036	PSG 050	ZK 36	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	1 2 3 4 5 7	■	100
A3353050060	PSG 050	ZK 60	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	1 2 3 4 5 7	■	100
A3353050080	PSG 050	ZK 80	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	1 2 3 4 5 7	■	100
A3353075036	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	1 2 3 4 5 7	■	50
A3353075060	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	1 2 3 4 5 7	■	50
A3353075080	PSG 075	ZK 80	76	20.000	GTG 075	1 2 3 4 5 7	■	50

PSG, Schleifblätter, selbstspannend, Normalkorund



Bestell-Beispiel: A3351020060

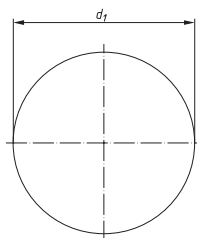
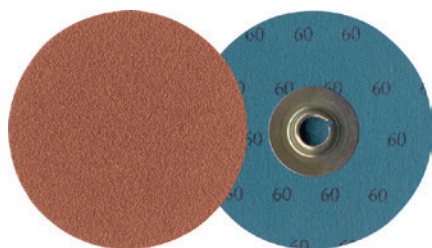


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3351020060	PSG 020	NK 60	19	40.000	GTG 020	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351020080	PSG 020	NK 80	19	40.000	GTG 020	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351020120	PSG 020	NK 120	19	40.000	GTG 020	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351025036	PSG 025	NK 36	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351025060	PSG 025	NK 60	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351025080	PSG 025	NK 80	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351025120	PSG 025	NK 120	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351038036	PSG 038	NK 36	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351038060	PSG 038	NK 60	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351038080	PSG 038	NK 80	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351038120	PSG 038	NK 120	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351038180	PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351038240	PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351050036	PSG 050	NK 36	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351050050	PSG 050	NK 50	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351050060	PSG 050	NK 60	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351050080	PSG 050	NK 80	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351050120	PSG 050	NK 120	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351050180	PSG 050	NK 180	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351050240	PSG 050	NK 240	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3351075036	PSG 075	NK 36	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3351075060	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3351075080	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3351075120	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3351075180	PSG 075	NK 180	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

Schleifen, Polieren
(flexibel)

PSG, Schleifblätter, selbstspannend, Normalkorund verstärkt



Bestell-Beispiel: A3352025060

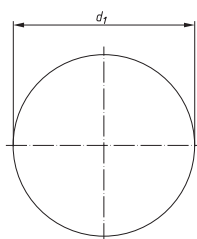
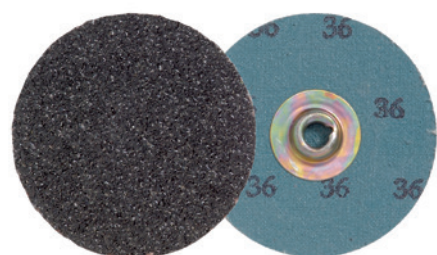


PG 8

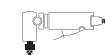
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3352025060	PSG 025	NKE 60	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352025080	PSG 025	NKE 80	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352025120	PSG 025	NKE 120	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352025180	PSG 025	NKE 180	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352025240	PSG 025	NKE 240	25	40.000	GTG 025	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352038060	PSG 038	NKE 60	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352038080	PSG 038	NKE 80	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352038120	PSG 038	NKE 120	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352050036	PSG 050	NKE 36	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352050060	PSG 050	NKE 60	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352050080	PSG 050	NKE 80	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352050120	PSG 050	NKE 120	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352050180	PSG 050	NKE 180	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352050240	PSG 050	NKE 240	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3352075060	PSG 075	NKE 60	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3352075080	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

PSG, Schleifblätter, selbstspannend, Siliciumcarbide



Bestell-Beispiel: A3378038036



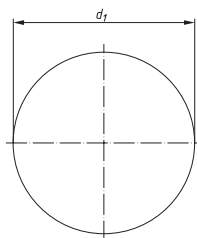
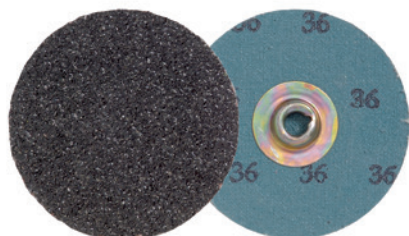
PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3378038036	PSG 038	SIC 36	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A3378038060	PSG 038	SIC 60	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A3378038080	PSG 038	SIC 80	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100

PSG, Schleifblätter, selbstspannend, Siliciumcarbid



Bestell-Beispiel: A3378038036



PG 8

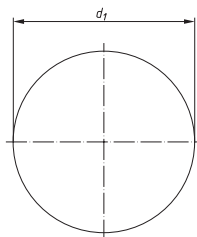
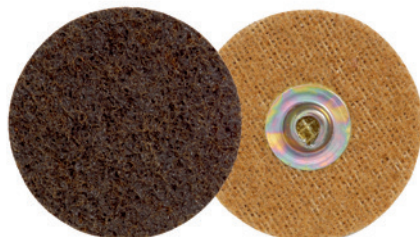
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3378038120	PSG 038	SIC 120	38	30.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A3378050036	PSG 050	SIC 36	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A3378050060	PSG 050	SIC 60	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A3378050080	PSG 050	SIC 80	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A3378050120	PSG 050	SIC 120	51	30.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A3378075036	PSG 075	SIC 36	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	50
A3378075060	PSG 075	SIC 60	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	50
A3378075080	PSG 075	SIC 80	76	20.000	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	50

Schleifen, Polieren
(flexibel)

PSG, Schleifblätter, selbstspannend, Schleifvlies



Bestell-Beispiel: A3374038002

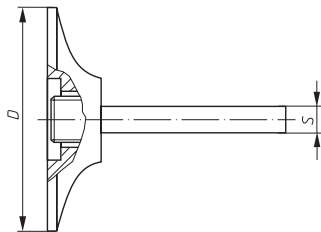


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3374038005	PSG 038	Vlies fein	38	10.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3374038004	PSG 038	Vlies grob	38	10.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3374038002	PSG 038	Vlies mittel	38	10.000	GTG 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3374050005	PSG 050	Vlies fein	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3374050004	PSG 050	Vlies grob	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3374050002	PSG 050	Vlies mittel	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3374075005	PSG 075	Vlies fein	75	5.500	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A3374075004	PSG 075	Vlies grob	75	5.500	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A3374075002	PSG 075	Vlies mittel	75	5.500	GTG 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

GTG, Schleifblatt-Träger für selbstspannende Schleifblätter

★★☆☆



Bestell-Beispiel: A33500200026

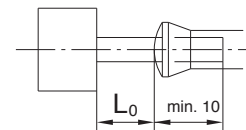
 $n_{max.}$: siehe auch Tabelle Schleifblätter PSG, Seite 306–310


PG 8


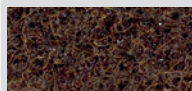
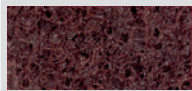

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	Ausführung	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A33500200026	GTG 020.06	18	6	mittel	40.000		■	1
A33500250026	GTG 025.06	23	6	mittel	40.000		■	1
A33500380026	GTG 038.06	33	6	mittel	25.000		■	1
A33500500026	GTG 050.06	45	6	mittel	25.000		■	1
A33500500036	GTG 050.06	45	6	hart	30.000		■	1
A33500750026	GTG 075.06	70	6	mittel	20.000		■	1
A33500750036	GTG 075.06	70	6	hart	20.000		■	1

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad **mittel** geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für extreme Beanspruchung (Einsatz Z Power und Ceramic) bitte Träger in der Ausführung **hart** verwenden.

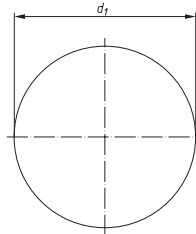
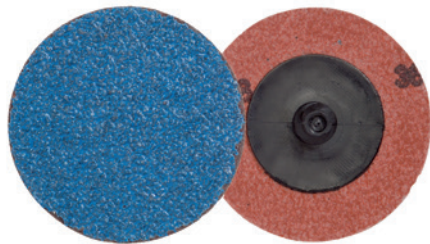
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten ausschließlich bei Verwendung des größtmöglichen Schleifblatt-Trägers und einer maximalen offenen Schaftlänge L_0 von 5 mm. Für andere Auskraglängen und Verwendung kleinerer Schleifblatt-Träger muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!


 Schleifen, Polieren
(flexibel)

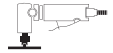
PSR, Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
 Schleifvlies Zirkonkorund ZK	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	313
 Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	313
 mittel/rotbraun			
 fein/blau			

PSR, Schleifblätter mit Kunststoffgewinde, selbstspannend Zirkonkorund



Bestell-Beispiel: A3363038060

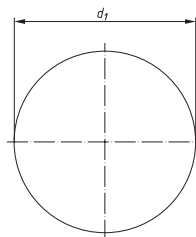


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3363038060	PSR 038 Z	ZK 60	38	30.000	GTR 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	100
A3363038080	PSR 038 Z	ZK 80	38	30.000	GTR 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	100
A3363050036	PSR 050 Z	ZK 36	51	30.000	GTR 038 und GTR 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	100
A3363050060	PSR 050 Z	ZK 60	51	30.000	GTR 038 und GTR 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	100
A3363050080	PSR 050 Z	ZK 80	51	30.000	GTR 038 und GTR 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	100
A3363075036	PSR 075 Z	ZK 36	76	20.000	GTR 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	50
A3363075060	PSR 075 Z	ZK 60	76	20.000	GTR 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	50
A3363075080	PSR 075 Z	ZK 80	76	20.000	GTR 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑦	■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

PSR, Schleifblätter mit Kunststoffgewinde, selbstspannend in hartem Schleifvlies



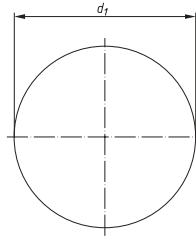
Bestell-Beispiel: A3375038002



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3375038005	PSR 038 P	Vlies fein	38	10.000	GTR 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3375038002	PSR 038 P	Vlies mittel	38	10.000	GTR 038	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3375050004	PSR 050 P	Vlies grob	51	8.000	GTR 038 und GTR 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3375050005	PSR 050 P	Vlies fein	51	8.000	GTR 038 und GTR 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3375050002	PSR 050 P	Vlies mittel	51	8.000	GTR 038 und GTR 050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3375075004	PSR 075 P	Vlies grob	76	5.500	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A3375075005	PSR 075 P	Vlies fein	76	5.500	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A3375075002	PSR 075 P	Vlies mittel	76	5.500	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

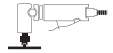
SLTG, Schleiflamellenteller selbstspannend



Bestell-Beispiel: A33310500401623

v_{max.}: 50 m/s

ZK = Zirkonkorund



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	n max. (1/min)	Passende Schleifblattträger	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438									
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	1	2	3	4	5	7			■	10

Eigenschaften:

- sehr gute Zerspanung
- griffig schon bei niedrigem Anpressdruck
- hohe Standzeit (im Vergleich zu Planschleifblättern)
- Lamellenüberstand
- elastisch

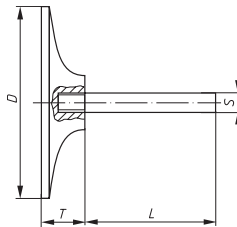
Anwendungsgebiete:

- Entgraten
- Verputzen
- Entrosten
- Glätten
- Bearbeitung von Schweißnähten

Schleifen, Polieren
(flexibel)

GTR, Schleifblatt-Träger für selbstspannende Schleifblätter und SLTG mit Kunststoffgewinde

★★☆



Bestell-Beispiel: A33600380026

$n_{max.}$: siehe auch Tabelle Schleifblätter PSR, Seite 313 und Tabelle Schleifflame lanteller SLTG, Seite 314

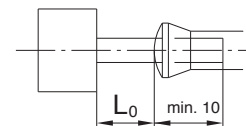


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	Ausführung	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A33600380026	GTR 038.06	33	6	mittel	25.000		■	1
A33600500026	GTR 050.06	45	6	mittel	25.000		■	1
A33600750026	GTR 075.06	70	6	mittel	20.000		■	1

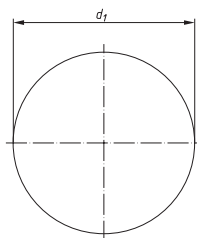
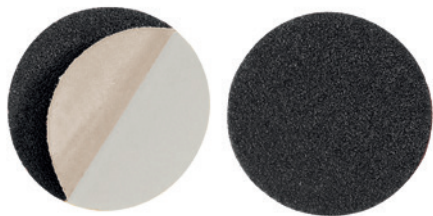
Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad **mittel** geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen.

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten ausschließlich bei Verwendung des größtmöglichen Schleifblatt-Trägers und einer maximalen offenen Schaftlänge L_0 von 5 mm. Für andere Auskräglängen und Verwendung kleinerer Schleifblatt-Träger muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



Schleifen, Polieren
(flexibel)

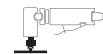
PSK, Schleifblätter selbstklebend, Siliciumcarbid



Bestell-Beispiel: A2305018080

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifblatt-Träger, Seite 317

SIC = Siliciumcarbid

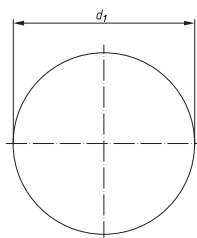


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A2305030060	PSK 030	SIC 60	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A2305045060	PSK 045	SIC 60	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A2305045080	PSK 045	SIC 80	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	100

Schleifen, Polieren
(flexibel)

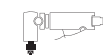
PSK, Schleifblätter selbstklebend, Normalkorund



Bestell-Beispiel: A2300018060

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifblatt-Träger GTK, Seite 317

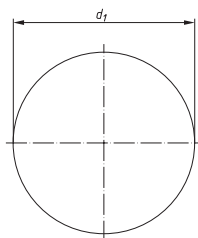
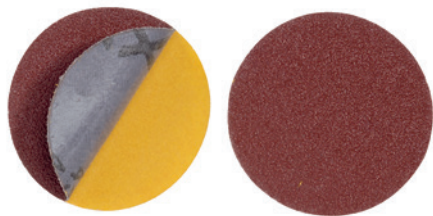
NK = Normalkorund



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2300018060	PSK 018 N	NK 60	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300018080	PSK 018 N	NK 80	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300018120	PSK 018 N	NK 120	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300018150	PSK 018 N	NK 150	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300018180	PSK 018 N	NK 180	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300018240	PSK 018 N	NK 240	21	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300030060	PSK 030 N	NK 60	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300030080	PSK 030 N	NK 80	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300030120	PSK 030 N	NK 120	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300030150	PSK 030 N	NK 150	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300030180	PSK 030 N	NK 180	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300030240	PSK 030 N	NK 240	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

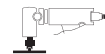
PSK, Schleifblätter selbstklebend, Normalkorund



Bestell-Beispiel: A2300018060

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifblatt-Träger GTK, Seite 317

NK = Normalkorund

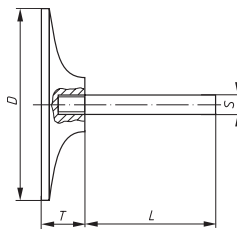


PG 8

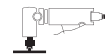
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A2300045060	PSK 045 N	NK 60	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300045080	PSK 045 N	NK 80	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300045120	PSK 045 N	NK 120	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300045150	PSK 045 N	NK 150	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300045180	PSK 045 N	NK 180	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300045240	PSK 045 N	NK 240	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300060060	PSK 060 N	NK 60	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300060080	PSK 060 N	NK 80	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300060120	PSK 060 N	NK 120	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300060150	PSK 060 N	NK 150	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300075060	PSK 075 N	NK 60	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300075080	PSK 075 N	NK 80	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300075120	PSK 075 N	NK 120	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A2300075150	PSK 075 N	NK 150	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

Schleifen, Polieren
(flexibel)

GTK, Schleifblatt-Träger für selbstklebende Schleifblätter



Bestell-Beispiel: A250301830001

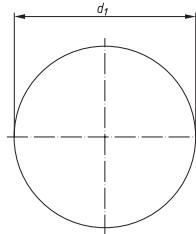
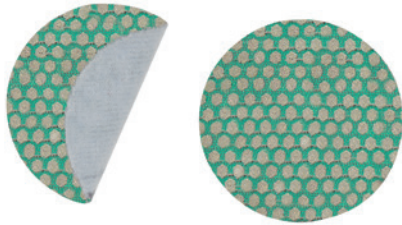


PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20.000		■	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12.500		■	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12.500		■	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10.000		■	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8.000		■	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6.000		■	2

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L₀ von 20 mm. Für andere Auskräglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

PSH, Schleifblätter, selbsthaftend Diamant



Bestell-Beispiel: A3301050126

optimale Schnittgeschwindigkeit:
10 - 20 m/s

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifblatt-Träger GTH, Seite 320

D = Diamant



PG 8

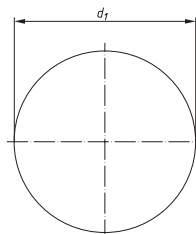
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438											
A3301050126	PSH 050	D126	50								7	8	9	■	5
A3301075126	PSH 075	D126	75								7	8	9	■	5

Diamant-Schleifblätter eignen sich hervorragend zur Bearbeitung harter Schichten, wie zum Beispiel Verschleißschutzbeschichtungen oder Aufpanzerungen aus Wolfram-, Chrom- oder Titancarbid.

Auch andere harte Werkstoffe, wie Glas, Keramik, Stein, Emaille, Hartmetall sowie abrasive Verbundwerkstoffe aus GFK/CFK lassen sich damit bestens bearbeiten. Ein weiteres Anwendungsfeld finden diese Werkzeuge auf Werkstoffen des Turbinen- und Triebwerksbaus, wie Hastelloy, Inconel und Titanlegierungen.

Schleifen, Polieren
(flexibel)

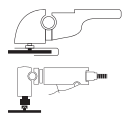
PSH, Schleifblätter, selbsthaftend



Bestell-Beispiel: A3300018060

$n_{max.}$: siehe Tabelle Schleifblatt-Träger GTH, Seite 320

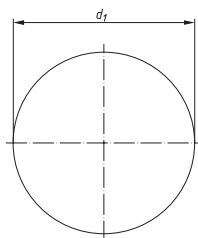
NK = Normalkorund



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438										
A3300018060	PSH 018 N	NK 60	20	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300018080	PSH 018 N	NK 80	20	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300018120	PSH 018 N	NK 120	20	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300018150	PSH 018 N	NK 150	20	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300018180	PSH 018 N	NK 180	20	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300018240	PSH 018 N	NK 240	20	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300018320	PSH 018 N	NK 320	20	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300030060	PSH 030 N	NK 60	33	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300030080	PSH 030 N	NK 80	33	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300030120	PSH 030 N	NK 120	33	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300030150	PSH 030 N	NK 150	33	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300030180	PSH 030 N	NK 180	33	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	
A3300030240	PSH 030 N	NK 240	33	1	2	3	4	5	6	7	8	■	100	

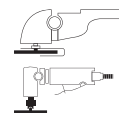
PSH, Schleifblätter, selbsthaftend



Bestell-Beispiel: A3300018060

 $\eta_{\max.}$: siehe Tabelle Schleifblatt-Träger GTH, Seite 320

NK = Normalkorund



PG 8

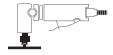
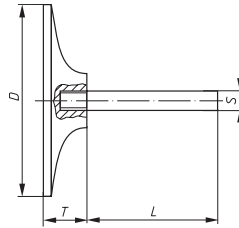
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3300030320	PSH 030 N	NK 320	33	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300045060	PSH 045 N	NK 60	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300045080	PSH 045 N	NK 80	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300045120	PSH 045 N	NK 120	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300045150	PSH 045 N	NK 150	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300045180	PSH 045 N	NK 180	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300045240	PSH 045 N	NK 240	48	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300060060	PSH 060 N	NK 60	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300060080	PSH 060 N	NK 80	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300060120	PSH 060 N	NK 120	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300060150	PSH 060 N	NK 150	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300060180	PSH 060 N	NK 180	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300060240	PSH 060 N	NK 240	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300060320	PSH 060 N	NK 320	63	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300075060	PSH 075 N	NK 60	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300075080	PSH 075 N	NK 80	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300075120	PSH 075 N	NK 120	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300075150	PSH 075 N	NK 150	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300075180	PSH 075 N	NK 180	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300075240	PSH 075 N	NK 240	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300075320	PSH 075 N	NK 320	78	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300120060	PSH 125 N	NK 60	125	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100
A3300120080	PSH 125 N	NK 80	125	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	100

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

GTH, Schleifblatt-Träger für selbsthaftende Schleifblätter

★★☆

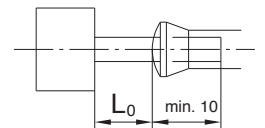
Bestell-Beispiel: A250401830001



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20.000		■	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12.500		■	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12.500		■	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000		■	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000		■	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6.000		■	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4.000		■	2
A25041208	GTH 120.08	120	8	20	25	4.000		■	2

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskräglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



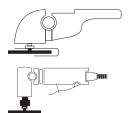
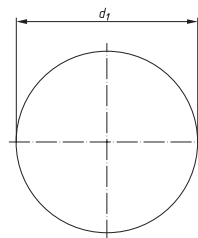
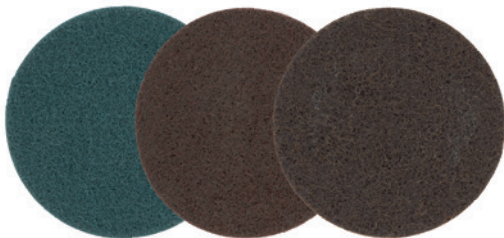
Schleifen, Polieren (flexibel)

PSH, Schleifblätter Vlies, Kletthaftsystem



★★☆

Bestell-Beispiel: A3380115102



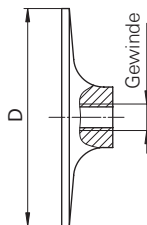
PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	d ₁ mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3380115102	PSH 115	Vlies grob	115	4.000	8.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3380115104	PSH 115	Vlies mittel	115	4.000	8.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3380115107	PSH 115	Vlies fein	115	4.000	8.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3380125102	PSH 125	Vlies grob	125	3.800	7.650	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3380125104	PSH 125	Vlies mittel	125	3.800	7.650	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A3380125107	PSH 125	Vlies fein	125	4.800	7.650	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10

GTH, Schleifblatt-Träger für Schleifvlies

★★☆

Bestell-Beispiel: A38311151003



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A38311151003	GTH 115	115	M14	8.000		■	1
A38311251003	GTH 125	125	M14	7.650		■	1

Schleifen, Polieren
(flexibel)

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

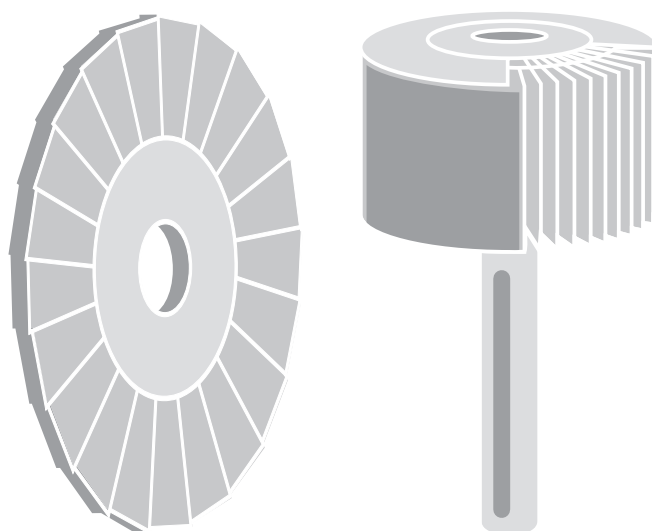
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

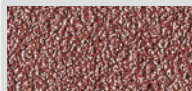
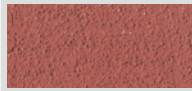
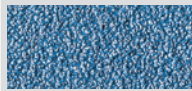


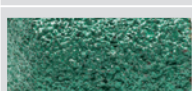
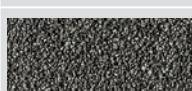
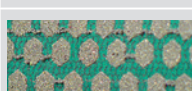
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller 220–222 224–225 Schleiffächer 233–240 242–243 Lamellenscheiben 255–256 Lamellenwalzen 265 Schleifbänder 276–278 280–283 Schleifrollen 287–288 Schleifkappen 293–302 Schleifhüllen 301 Schleifblätter 308 316–319 Fiberscheiben 326–328 Sparrollen 331 Schleifleinenbögen 332
 NKE	Schleifleinen Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer 241 Schleifblätter 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller 207, 211, 213, 215, 218–226, 229 Schleifbänder 275, 283 Schleifblätter 307, 313 Fiberscheiben 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller 206, 210 Schleifbänder 274 Schleifblätter 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	mit M-Bindung auf Polyestergerewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller 211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen 293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller 211 Schleiffächer 242 Schleifblätter 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder 273 Schleifblätter 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifbögen und Schleifvliesrollen

196 Qualitäten und Anwendungsbereiche

324 Allgemeine Informationen

325 FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz

329 Halbflexible Schrupscheiben

330 STF, Stützteller für Fiberscheiben

331 Sparrollen

332 SLB, Schleifleinenbögen

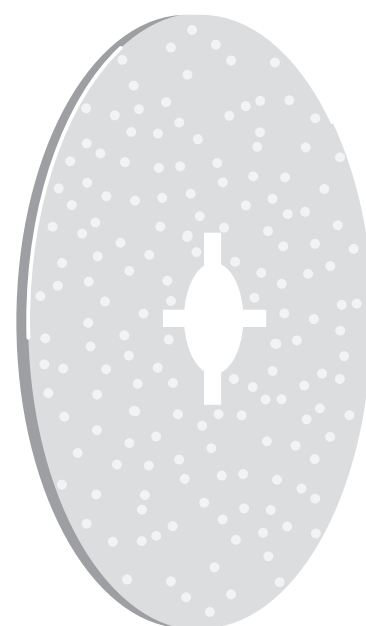
333 Schleifvliesbögen

333 Schleifvliesrollen

Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Schleifen, Polieren
(flexibel)



Informationen

FIS Fiberscheiben

Fiberscheiben FIS werden zusammen mit einem Stützteller STF auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt. Diese sehr populären Schleifwerkzeuge bieten wir in den Qualitäten NK, ZK und Ceramic an. Neu hinzugekommen ist eine NK-Qualität für den preisbewussten Anwender (BASE).

SHF Halbflexible Schrupscheiben

Die halbflexiblen Schrupscheiben SHF bestehen aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliciumcarbid. Diese Kombination eignet sich besonders für grobe Schleifarbeiten auf unterschiedlichsten Materialien. Typische Anwendungen sind das Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch die Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe, wie CFK und GFK zum Beispiel bei der Herstellung von Windkraftflügeln. Halbflexible Schrupscheiben für den Winkelschleifer werden wie Fiberscheiben ausschließlich mit einem Stützteller STF eingesetzt.

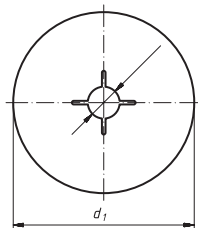
SPR Sparrollen und SLB Schleifleinenbögen

Für den Handeinsatz bieten wir sogenannte Sparrollen oder auch Schleifleinenbögen aus flexiblem Schleifleinen an. Aus der Sparrolle kann – je nach Bedarf – ein beliebig langes Stück Schleifleinen abgerissen werden. Mit den Schleifleinenbögen können größere Flächen manuell bearbeitet werden.

SVB Schleifvliesbögen und SVR Schleifvliesrollen

Zum Einsatz auf Vibrations-Schleifgeräten oder auch zum Handeinsatz bieten wir Schleifvlies als Bogen- oder Rollenware an. Dieses Schleifmittel ist sowohl für die Nass- als auch für die Trockenanwendung geeignet.

FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Ceramic

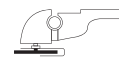
★★★


Bestell-Beispiel: A38301150243

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ISO 16057

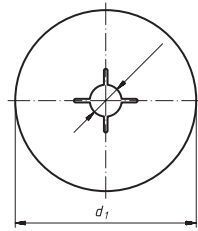
CERAMIC =Keramikkorn


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438			
A38301150243	FIS 115	Ceramic 24	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301150363	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301150503	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25	
A38301150603	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301150803	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301250243	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301250363	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301250603	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301250803	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301251203	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301800243	FIS 180	Ceramic 24	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	
A38301800363	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50	

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Zirkonkorund

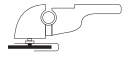


Bestell-Beispiel: A38301150242

v_{max.}: 80 m/s

ISO 16057

ZK = Zirkonkorund

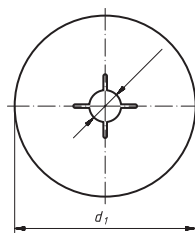


PG 3

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung								PG 3	50
						Informationen auf Seite 438									
A38301150242	FIS 115 Z	ZK 24	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■
A38301150362	FIS 115 Z	ZK 36	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■
A38301150402	FIS 115 Z	ZK 40	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■
A38301150602	FIS 115 Z	ZK 60	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■
A38301150802	FIS 115 Z	ZK 80	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■
A38301250242	FIS 125 Z	ZK 24	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■
A38301250362	FIS 125 Z	ZK 36	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■
A38301250402	FIS 125 Z	ZK 40	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■
A38301250602	FIS 125 Z	ZK 60	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■
A38301250802	FIS 125 Z	ZK 80	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■

Schleifen, Polieren (flexibel)

FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund



Bestell-Beispiel: A38301150241

v_{max.}: 80 m/s

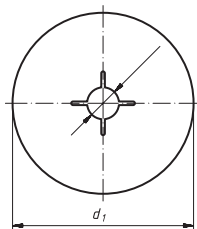
ISO 16057

NK = Normalkorund



PG 3

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung								PG 3	50
						Informationen auf Seite 438									
A38301150241	FIS 115 A	NK 24	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301150361	FIS 115 A	NK 36	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301150401	FIS 115 A	NK 40	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301150501	FIS 115 A	NK 50	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301150601	FIS 115 A	NK 60	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301150801	FIS 115 A	NK 60	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301151201	FIS 115 A	NK 120	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301250241	FIS 125 A	NK 24	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301250361	FIS 125 A	NK 36	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	
A38301250401	FIS 125 A	NK 40	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	

FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund


Bestell-Beispiel: A38301150241

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

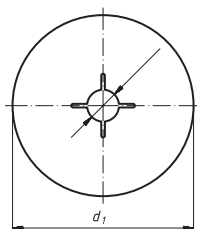
ISO 16057

NK = Normalkorund


PG 3

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A38301250501	FIS 125 A	NK 50	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301250601	FIS 125 A	NK 60	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301250801	FIS 125 A	NK 80	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301500401	FIS 150 A	NK 40	150	22	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301500601	FIS 150 A	NK 60	150	22	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800161	FIS 180 A	NK 16	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A38301800241	FIS 180 A	NK 24	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800361	FIS 180 A	NK 36	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800401	FIS 180 A	NK 40	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800601	FIS 180 A	NK 60	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800801	FIS 180 A	NK 80	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

 Schleifen, Polieren
(flexibel)

FIS BASE-X, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund


Bestell-Beispiel: A7830115024101

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

ISO 16057

NK = Normalkorund


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A7830115024101	FIS 115 A	NK 24	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115036101	FIS 115 A	NK 36	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115040101	FIS 115 A	NK 40	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115060101	FIS 115 A	NK 60	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115080101	FIS 115 A	NK 80	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115120101	FIS 115 A	NK 120	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125024101	FIS 125 A	NK 24	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125036101	FIS 125 A	NK 36	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125040101	FIS 125 A	NK 40	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

Inox/Stahl

Stahl

Aluminium

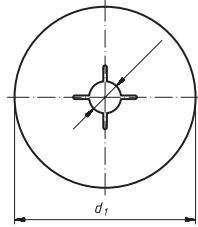
Stein

Guss

Kunststoff

Titan

FIS BASE-X, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund

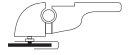


Bestell-Beispiel: A7830115024101

v_{max.}: 80 m/s

ISO 16057

NK = Normalkorund

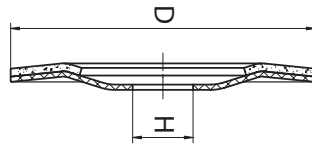


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d ₁ mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A7830125060101	FIS 125 A	NK 60	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125080101	FIS 125 A	NK 80	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125120101	FIS 125 A	NK 120	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180024101	FIS 180 A	NK 24	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180036101	FIS 180 A	NK 36	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180040101	FIS 180 A	NK 40	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180060101	FIS 180 A	NK 60	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180080101	FIS 180 A	NK 80	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

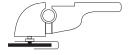
Schleifen, Polieren
(flexibel)

SHF, halbflexible Schrupscheiben



Bestell-Beispiel: A38351150164

C = Siliciumcarbid



PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438															
A38351150164	SHF 115	C16	115	22,23	13.300	1 2 5 6 8 10													■	25	
A38351150244	SHF 115	C24	115	22,23	13.300	1 2 5 6 8 10														■	25
A38351150364	SHF 115	C36	115	22,23	13.300	1 2 5 6 8 10														■	25
A38351150604	SHF 115	C60	115	22,23	13.300	1 2 5 6 8 10														■	25
A38351250244	SHF 125	C24	125	22,23	12.200	1 2 5 6 8 10														■	25
A38351250364	SHF 125	C36	125	22,23	12.200	1 2 5 6 8 10														■	25

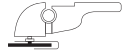
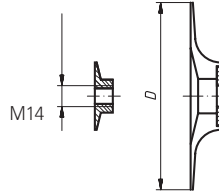
Einsatz nur mit Stützteller zulässig.

Schleifen, Polieren (flexibel)

STF, Stützteller für Fiberscheiben inkl. Mutter

★★☆

Bestell-Beispiel: A38311151001



PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A38311151001	STF 115	113	M 14	13.300		■	1
A38311251001	STF 125	123	M 14	12.200		■	1
A38311501001	STF 150	148	M 14	10.200		■	1
A38311701001	STF 180	175	M 14	8.500		■	1

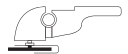
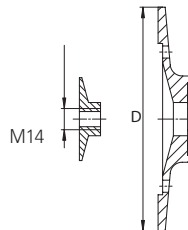
Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrubarbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar.

Schleifen, Polieren (flexibel)

STF HL, Stützteller mit Kühlrippen für Fiberscheiben

★★★

Bestell-Beispiel: A38311151002



PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A38311151002	STF HL	113	M 14	13.300		■	1
A38311251002	STF HL	123	M 14	12.200		■	1
A38311501002	STF HL	148	M 14	10.200		■	1
A38311801002	STF HL	175	M 14	8.500		■	1

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrubarbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar. Kühlrippen und Lüftungsbohrungen steigern die Abtragsleistung und Standzeit der montierten Werkzeuge.

Flexible Schleif- und Polierwerkzeuge

196 Allgemeine Informationen/Qualitäten

199 Schleiflamellenteller

231 Schleiffächer aus Schleifleinen

245 Schleiffächer aus Schleifvlies und Schleifvliesleinen kombiniert

253 Schleiflamellenscheiben

263 Schleiflamellenwalzen

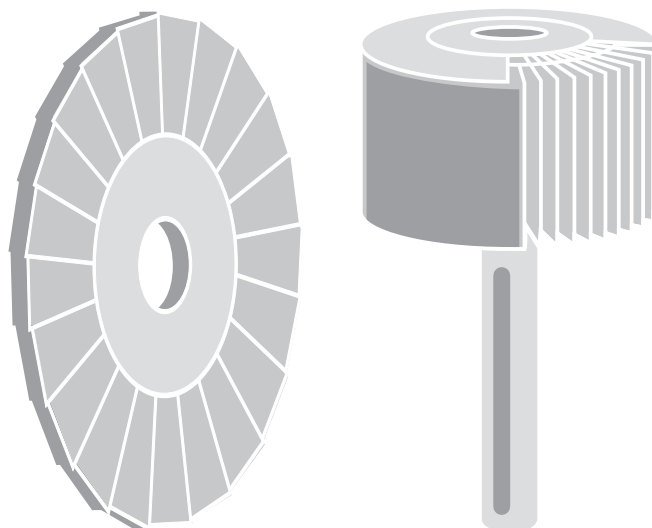
271 Schleifbänder und -träger

285 Schleifrollen und -träger

291 Schleifkappen und Schleifhüllen

303 Schleifblätter und -träger

323 Fiberscheiben, Stützteller, Sparrollen, Schleifvliesbögen, Schleifbögen, Schleifvliesrollen



Schleifen, Polieren
(flexibel)

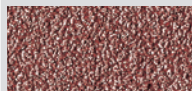
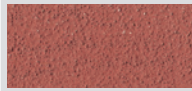
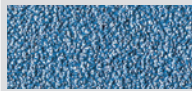


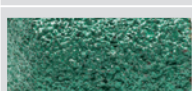
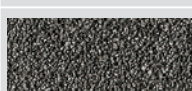
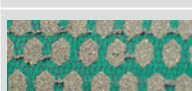
Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite	
 NK	Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Schmiedestahl, Temperguss, Grauguss, Kohlenstoffstahl, Tiefziehstahl, Stahlband, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Lamellenscheiben Lamellenwalzen Schleifbänder Schleifrollen Schleifkappen Schleifhüllen Schleifblätter Fiberscheiben Sparrollen Schleifleinenbögen	220–222 224–225 233–240 242–243 255–256 265 276–278 280–283 287–288 293–302 301 308 316–319 326–328 331 332
 NKE	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Tiefziehstahl, Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiffächer Schleifblätter	241 309
 ZK	Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	207, 211, 213, 215, 218–226, 229 275, 283 307, 313 326
 Z POWER	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleiß- verhalten	rostfreie Stähle	Schleiflamellenteller Schleifbänder Schleifblätter	206, 210 274 306–307
 ZKS	Schleifleinen Zirkonkorund mit schleifaktiver Deck- bindung	mit M-Bindung auf Polyester- gewebe beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Schmiedestahl, schwer zerspanbare Metalle, Werkstoffe mit extrem zähen Oberflächen (z. B. Auftragsschweißung), Titan und Titanlegierungen, hochwarmfeste Stähle	Schleiflamellenteller	211 218–219 226
 NKS	Schleifleinen Normal- korund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Korrosions- und hitzebeständige Stähle	Schleifkappen	293 295 297 299
 SIC	Schleifleinen Siliciumcarbid	kaum Wärmestau; Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffe, Glas, Keramik, hochwarmfeste Stähle, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifblätter	211 242 309–310 316
 D	Schleifgewebe Diamant	Wenn Schleifleinen zu wenig Abtrag erzielt – deutliche Standzeitvorteile gegenüber konventionellem Schleifleinen; ideal für besonders schwer zu bearbeitende und harte Werkstoffe	Glas, GFK und CFK, Hartmetall, Titan, Stein, Keramik	Schleifbänder Schleifblätter	273 318

Qualitäten und Einsatzgebiete

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	lieferbar als	Seite
 CERAMIC	Schleifleinen Keramikkorn	Beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch; besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Rostfreie Stähle, Nickel-Legierungen	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleifbänder Schleifblätter Fiberscheiben	206, 210, 217, 220 233 273 306 325
 PG	verstärktes Schleifleinen Keramikkorn	Höchste Abtragsleistung und Standzeit dank selbst- schärfendem Keramikkorn	Inox, Stahl, gehärtete/beschichtete Oberflächen	Kompaktschleifteller	202
 A	Schleifvlies Normalkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeits- ergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Faltenringe Lamellenwalzen Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	247–248 257–259 261 266, 268 333
 C	Schleifvlies Siliciumcarbid	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen Halbflexible Schrapp- scheibe Schleifvliesbogen/ Schleifvliesrollen	249 257–259 268 329 333
 TF	Schleifvlies/-leinen Normalkorund gewebeverstärktes Schleifvlies	Schleifleinenlamellen und Schleifvlieslamellen nutzen sich beim kombinierten Fächer gleich- mäßiger ab. Höhere Abtragsleistung	Ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlpülen und Behälter	Schleiffächer Schleiflamellenwalzen	250 267
 A	Schleifvlies/-leinen Normalkorund	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleif- effekt des Vlies verstärkt.	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle, Holz	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben Lamellenwalzen	227 251 267–268 260
 C	Schleifvlies/-leinen Siliciumcarbid	Durch die Kombination mit Schleifleinen wird der Schleifef- fekt des Vlies verstärkt.	Titan und Titanlegierungen, Silber und Silberauflagen, Aluminium und -legierungen, Kunststoffe	Schleiflamellenteller Schleiffächer Schleiflamellen- scheiben	227 252 260
 AS	Polyamid-Vlies	durchsetzt mit aggressivem Schleifkorn	Entfernen von Lack-, Klebe-, Zement- und Betonresten, Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen, Strukturieren und Reinigen von Holz	AS-Werkzeuge	357
 Z	Schleifvlies Zirkonkorund	Poliereffekt durch Faserstruktur, verbesserte Aggressivität	Cr-Ni und sonstige rostfreie Stähle, Zinkspritzguss, NE-Metalle	Scheiffächer	247

Informationen

Allgemeines

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus Schleif-
leinen und Schleifvliesen ausgesuchter Qualitäten hergestellt. Sie
bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage
(siehe Seiten 196 bis 197).

Verwendete Unterlagen: Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

Verwendete Kornqualitäten: Aluminiumoxyd (NK), Siliciumcarbid
(C), Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic).

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfäl-
tigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwen-
dungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten
Oberflächen.

Anwendungsempfehlungen

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger
Drehzahl feines Korn grober. Werkzeuge mit geringem Anpress-
druck einsetzen!

Starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu
vorzeitigem Verschleiß.

Bei nicht ausreichender Spanabnahme den Anpressdruck nicht
erhöhen, sondern eine gröbere Körnung einsetzen, um unnötigen
Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhin-
dern. Der Zusatz von Schleifadditiven kann die Wirtschaftlichkeit
erhöhen.

Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei
dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polier-
werkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften
sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werk-
zeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffen-
den Piktogrammen gekennzeichnet.

SPR, Sparrollen, Schleifgewebe Normalkorund



Bestell-Beispiel: A3821025040

NK = Normalkorund



PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Breite mm	Länge mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3821025040	SPR 025	NK 40	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025060	SPR 025	NK 60	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025080	SPR 025	NK 80	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025100	SPR 025	NK 100	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025120	SPR 025	NK 120	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025150	SPR 025	NK 150	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025180	SPR 025	NK 180	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025240	SPR 025	NK 240	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025320	SPR 025	NK 320	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821025400	SPR 025	NK 400	25	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040040	SPR 040	NK 40	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040060	SPR 040	NK 60	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040080	SPR 040	NK 80	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040100	SPR 040	NK 100	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040120	SPR 040	NK 120	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040150	SPR 040	NK 150	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040180	SPR 040	NK 180	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040240	SPR 040	NK 240	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040320	SPR 040	NK 320	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A3821040400	SPR 040	NK 400	40	50	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1

Schleifen, Polieren
(flexibel)

Die LUKAS-Sparrollen mit besten Schleifeigenschaften helfen Ihnen, Ihre manuellen Schleifarbeiten optimal zu erledigen.

SLB, Schleifleinenbögen



Bestell-Beispiel: A3825230280040

NK = Normalkorund

PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Breite mm	Länge mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A3825230280040	SLB 230280	NK 40	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280060	SLB 230280	NK 60	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280080	SLB 230280	NK 80	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280100	SLB 230280	NK 100	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280120	SLB 230280	NK 120	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280150	SLB 230280	NK 150	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280180	SLB 230280	NK 180	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280220	SLB 230280	NK 220	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280240	SLB 230280	NK 240	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280320	SLB 230280	NK 320	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280400	SLB 230280	NK 400	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A3825230280999	SLB 230280	NK 999	230	280	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

Die LUKAS-Schleifleinenbögen mit besten Schlei eigenschaften helfen Ihnen, Ihre manuellen Schleifarbeiten optimal zu erledigen.

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SVB, Schleifvliesbögen



Bestell-Beispiel: A380115023011

A = Normalkorund

C = Siliciumcarbid

PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung	Breite mm	Länge mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A380115023011	SVB 150230	A medium	rotbraun	150	210	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A380115023012	SVB 150230	A fin	grün	150	210	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A380115023013	SVB 150230	A very fin	rotbraun	150	210	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	10
A380115023024	SVB 150230	C ultra fin	grau	150	210	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	10

LUKAS-Schleifvliesbögen dienen zum Entfernen von Korrosion und Oberfläche verschmutzungen und zum Mattieren und Glätten von Oberflächen aller Art.

Schleifen, Polieren
(flexibel)

SVR, Schleifvliesrollen



Bestell-Beispiel: A382011501012

A = Normalkorund

C = Siliciumcarbid

PG 8

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung	Breite mm	Länge mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
A382011501012	SVR 115	A fin	grün	115	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A382011501013	SVR 115	A very fin	rotbraun	115	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	1
A382011501024	SVR 115	C ultra fin	grau	115	10	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■	1

LUKAS-Schleifvliesrollen dienen zum Entfernen von Korrosion und Oberfläche verschmutzungen und zum Mattieren und Glätten von Oberflächen aller Art.