

SCHRUPPSCHLEIFEN

SCHRUPPSCHLEIFEN

6.1	Schruppscheiben	270–281
6.2	Diamantschleiftöpfe	282
6.3	Hartmetall-Granulat-Werkzeuge	283

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schruppscheiben von LUKAS

HALTBARKEIT

Kunstharzgebundene Schrupscheiben für Freihand Einsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2020.

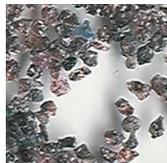


KENNEICHNUNGSSYSTEM FÜR KUNSTHARZ-GEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN

Alle wichtigen Qualitätsinformationen Ihrer LUKAS-Schrupscheibe finden Sie in der Qualitätskennzeichnung. Das verwendete Schleifmittel, die Korngröße, die Härte und die Bindungsart können Sie so direkt ablesen.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Informationen zu den einzelnen Abkürzungen und Kennzeichnungen.

QUALITÄT



A
Halbedelkorund



Z
Zirkonkorund



A
keramisch ummanteltes
geglühtes Korund



CER
Ceramic-Korn



C
Siliciumcarbid

SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und die zu bearbeitenden Materialien.

Schleifmittel	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Ceramic-Korn

KÖRNUNG

Von grob über mittel bis fein: Die verwendete Korngröße finden Sie ebenfalls direkt in der Qualitätsbezeichnung wieder.

grob	mittel	fein
12 bis 24	36 bis 54	60 bis 120

HÄRTE

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben.

weich	mittel	hart
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

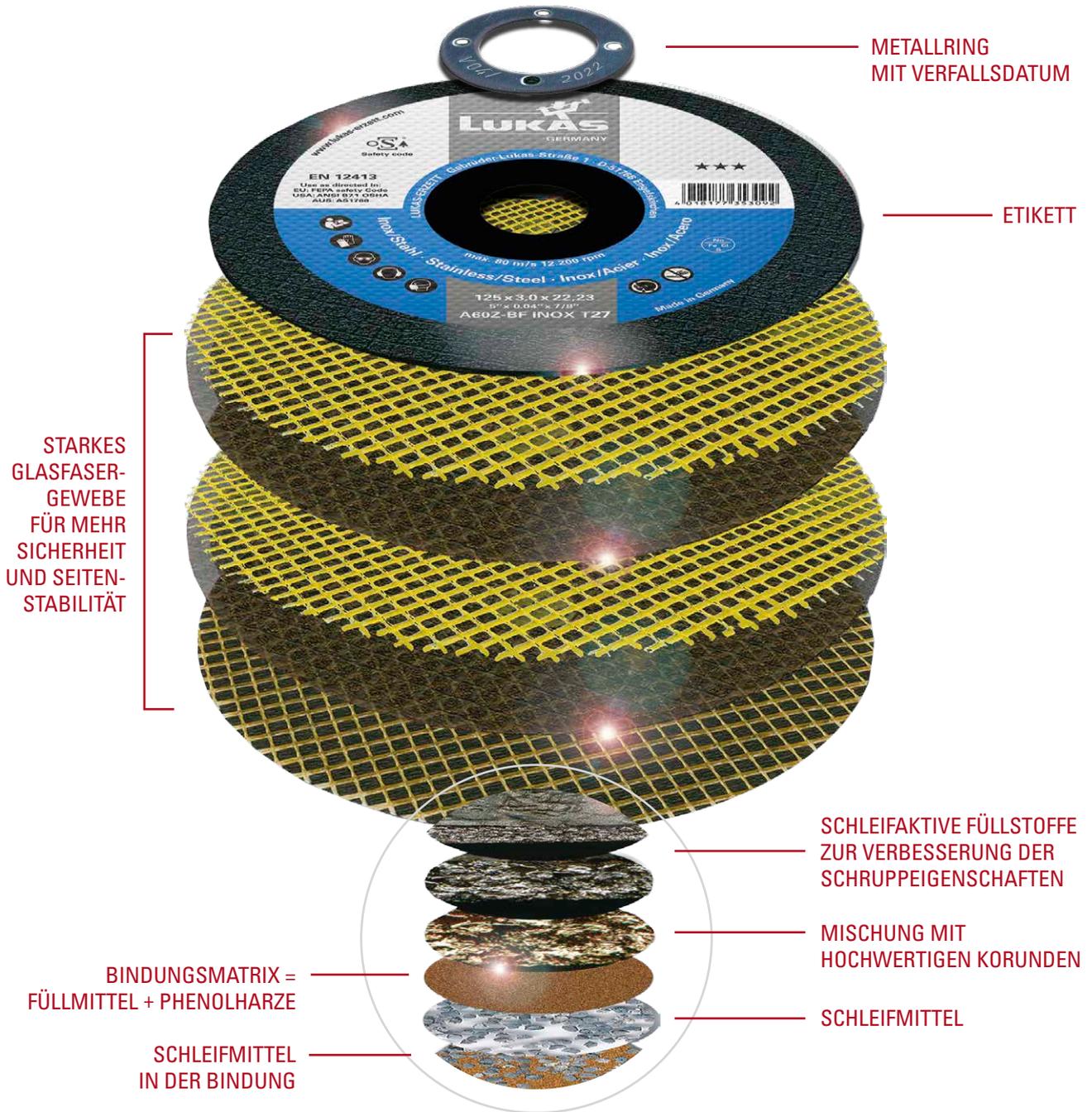
BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Bei LUKAS-Schrupscheiben stehen folgende zwei Bindungen zur Verfügung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- **BF** = Kunstharzbindung faserverstärkt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aufbau und Bestandteile von LUKAS Schrupscheiben



ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

LUKAS-Schrupscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren. Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine

muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Schrupscheibe benannte maximale Drehzahl.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenn Durchmesser der Schrupscheibe (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Drehzahl (1/min)											

ARBEITSSICHERHEIT

Sicher schrappen mit LUKAS

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Ergonomie ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

ANGEWENDETE NORMEN

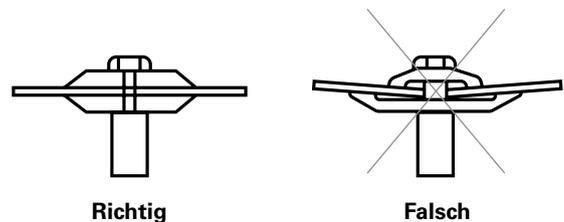
- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN 12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN 13236

SICHERHEITSHINWEISE

- **Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden.** Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Schruppscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben **trocken bei Raumtemperaturen**.
- Montieren Sie **keine beschädigten Scheiben**.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene **maximal zulässige Drehzahl**.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie **niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche**.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit **entsprechender Schutzabdeckung** der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für **ausreichende Belüftung** und tragen Sie entsprechenden **Atenschutz**.
- Vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.
- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umfläche oder die Auflagefläche ausüben. Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- **Verkanten oder verklemmen** Sie die Scheibe **nicht** beim Schrappen.
- **Vermeiden Sie übermäßigen Druck** auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- **Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen** und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben. Beim Schleifen mit einer gekröpften Scheibe muss ein Winkel von über 20° zum Werkstück eingehalten werden.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.

AUFSPANNSYSTEM

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflagenflächen haben (gemäß EN 60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).



ETIKETTEN-KENNZEICHNUNG

Alle wichtigen Kennzeichnungen des Etiketts

SICHERHEITSSTANDARD → www.lukas-erzert.com

GEFERTIGT NACH EN 12413 → EN 12413

SICHERHEITSHINWEISE → Safety code

ARBEITSHÖCHSTGESCHWINDIGKEIT → max. 80 m/s 12.200 rpm

A = ALUMINIUMOXID
C = SILICIUMCARBID
AC = ALUMINIUMOXID/SILICIUMCARBID
ZA = ZIRKONKORUND/ALUMINIUMOXID
CER = CERAMIC

24 = KORNGRÖSSE
 (16/ SEHR GROB, 36/ MITTEL, 60/ FEIN)

BF = KUNSTHARZBINDUNG FASERVERSTÄRKT

FORM T27 GEKRÖPFTE SCHRUPPSCHEIBE

PRODUKTLINIE
 ★★★ HIGH PERFORMANCE
 ★★☆☆ INDUSTRY
 ★☆☆ BASE

EAN-CODE → 4 027497 009305

EINSATZGEBIETE → Inox/Steel · Inox/Acier · Inox/Acero

MAX. ZULÄSSIGE DREHZAHL → max. 80 m/s 12.200 rpm

ANWENDUNGSHINWEISE → Made in Poland

125 x 6,0 x 22,23 mm
 5" x 1/4" x 7/8" = D x T x H
 DURCHMESSER x SCHEIBENSTÄRKE x BOHRUNG

FORM VON KUNSTHARZGEBUNDENEN SCHRUPPSCHEIBEN

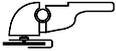
T27
 Gekröpfte Schrupscheiben

Schrupscheiben
 T = (3 mm – 10 mm)
 (USA: Typ 27)

■ verfügbar im Durchmesser von 76 mm (3") bis 230 mm (9"), für Freihand Einsatz zugelassen

ANWENDUNGSBEREICHE

Übersicht über die LUKAS-Schruppscheiben-Typen

Typ	Produktlinie	Werkstoff				
		Inox/Stahl	Stahl	Aluminium	Stein/Baumaterial	Guss
Freihand-Schruppscheiben für den Winkelschleifer 	★★★	 Seite 275 und 276	 Seite 278			
	★★☆	 Seite 277	 Seite 278	 Seite 280	 Seite 281	 Seite 281
	★★☆		 Seite 279			
Diamant-schleiftöpfe für den Winkelschleifer 	★★☆				 Seite 282	
Hartmetall-Granulat-Teller für den Winkelschleifer 	★★☆				 Seite 283	

DIE PERFEKTE ALTERNATIVE ZUR SCHRUPPSCHEIBE:
 SCHLEIFLAMELLENTELLER DER iQ-SERIE VON LUKAS!
 JETZT AUF **SEITE 134–151** BLÄTTERN UND TESTEN!



MAXIMALE LEISTUNG UND KÜHLER ABTRAG

SELBST HÄRTESTE WERKSTOFFE EFFIZIENT ZERSPANEN

Zum hochproduktiven Bearbeiten von Stählen ist die LUKAS-Schruppscheibe mit Ceramic-Korn hervorragend geeignet. Durch die schnelle, aber kühle Zerspanung erfolgt die Bearbeitung von Inox ohne jegliche Blaufärbung. Und das bei enormer Standzeit durch den Selbstschärfeeffekt. Zudem erfordern diese Werkzeuge wenig Kraftaufwand bei der Arbeit. Der geringe Anpressdruck trägt ebenfalls zu niedrigen Arbeitstemperaturen bei.

EXTREME STANDZEIT DURCH SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Diese leistungsstarke Schruppscheibe besteht aus Ceramic-Korn, welches im Einsatz ständig kleinste Partikel freisetzt.

Brechen die Partikel durch Verschleiß ab, treten sofort neue, scharfe Schleifpartikel hervor. Durch diesen Selbstschärfeeffekt erreicht die Schruppscheibe überragende Standzeiten.

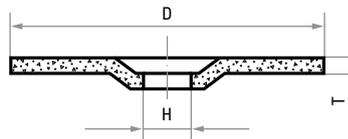
AGGRESSIVER ABTRAG MIT WENIG NACHARBEIT

Mit Ceramic-Korn lassen sich harte Werkstoffe wie Inox und Stahl mit hoher Produktivität bearbeiten. Dabei erzielt das Werkzeug eine für Schruppwerkzeuge beachtliche Oberflächenqualität – da ist das nachfolgende Finish schnell erledigt. Durch ihre langen Standzeiten aufgrund des Selbstschärfeeffekt überzeugt die LUKAS-Schruppscheibe Ceramic auch wirtschaftlich.

SCHRUPPSCHLEIFEN



- höchste Härte und Schärfe für eine beeindruckende Lebensdauer
- energetisch für die leistungsstärksten Winkelschleifer optimiert
- wenig Kraftaufwand erforderlich
- kühler Abtrag



Schruppscheibe Ceramic **NEU**



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	25
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	25
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8.500	25
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan



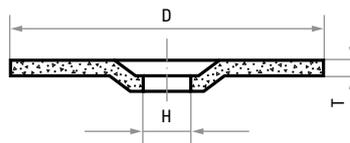
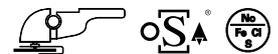
HÖCHSTE SCHLEIFLEISTUNG DANK HÖCHSTER QUALITÄT

Dank innovativer Presstechnologie und hochwertigsten Rohstoffen lassen sich mit LUKAS-Schruppscheiben der 3-Sterne-Reihe ultimative Anwendungsergebnisse erzielen. Der geringe Verschleiß der 3-Sterne-Qualität reduziert spürbar die Geruchs- und Staubentwicklung und damit die Belastung am Arbeitsplatz. Energetisch und ergonomisch optimiert für antriebsstarke Maschinen, sorgen Schruppscheiben der 3-Sterne-Reihe für ein ermüdungsfreies und ausdauerndes Arbeiten. Hochfestes Glasfasergewebe garantiert hohe Seitenlaststabilität und Sicherheit. Umweltschonende Herstellung in Kombination mit erstklassigen Rohstoffen, optimierten Rezepturen und modernsten Fertigungsverfahren sorgt für eine hohe Qualitätsstabilität bei maximaler Lagerzeit.

- maximale Standzeit und Schleifleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei niedriger Schleiftemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe

SCHRUPPSCHLEIFEN

Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- perfekt für das Schrumpfen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe geeignet
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

★★★

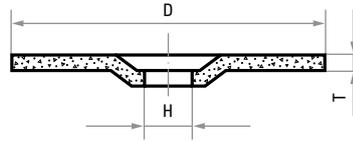
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS013491V9802	T27 115x7,0	A24U-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	10
AS013492V9802	T27 125x7,0	A24U-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	10
AS013496V9802	T27 230x7,0	A24U-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- optimiert für das Schrumpfen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

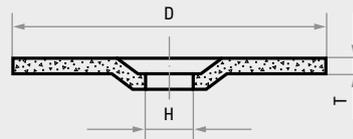
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS003100V9802	T27 115x6,0	A24X-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS003104V9802	T27 230x6,0	A24X-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- gut für das Schrumpfen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe geeignet
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS002037V9802	T27 100x6,0	A24/30S-BF Inox	100	6,0	16,00	15.300	10
AS000105V980201	T27 115x6,0	A24/30S-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000108V9802	T27 180x6,0	A24/30S-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

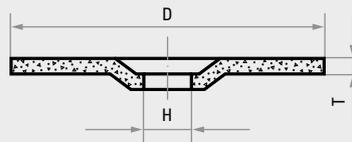
ZWEI ARBEITSSCHRITTE MIT NUR EINEM WERKZEUG

TRENNEN UND SCHRUPPEN OHNE WERKZEUGWECHSEL: DER COOL JOBBER VON LUKAS



PRAKTISCH, PRÄZISE UND SICHER! ENTDECKEN SIE DEN LUKAS COOL JOBBER **AUF SEITE 250**

Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl



- optimiert für die präzise Bearbeitung von Stahl
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

★★★

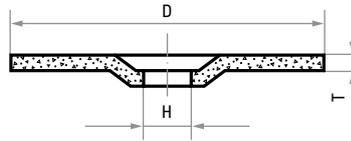
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS012451V9802	T27 115x7,0	A24X-BF Steel	115	7,0	22,23	13.300	10
AS012453V9802	T27 125x7,0	A24X-BF Steel	125	7,0	22,23	12.200	10
AS012466V9802	T27 180x7,0	A24X-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS012468V9802	T27 230x7,0	A24X-BF Steel	230	7,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Stahl mit Leichtigkeit trennen
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

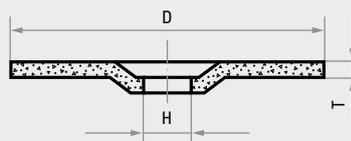
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS001679V9802	T27 115x6,0	A24/30T-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- entwickelt für die einfache Bearbeitung von Stahl
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12.200	10
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000737V9802	T27 180x7,0	A24/30S-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

WEICHE LEICHTMETALLE STÖRUNGSFREI ZERSPANEN

FÜR DIE PERFEKTE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM ENTWICKELT

Aluminium und andere NE-Metalle lassen sich schwer bearbeiten – gerade weil sie so weich sind. Die LUKAS-Schruppscheibe für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle zerspannt Leicht- und Buntmetalle jedoch ohne Unterbrechung.

SCHRUPPEN OHNE „SCHMIEREN“ DES ALUMINIUMS

Der große Vorteil dieser Schrupscheibe liegt in der Vermeidung des als „Schmieren“ bekannten Effekts. Bei der Bearbeitung von Reinaluminium und weichen Legierungen können weiche Späne die Schneiden verkleben – wenn ein nicht für Aluminium optimiertes Werkzeug verwendet wird. Diese LUKAS-Schrupscheibe wurde jedoch für Aluminium entwickelt und getestet. Die besondere Kombination aus Schleifkörnern und Bindemittel verhindert diesen unerwünschten Effekt zuverlässig.

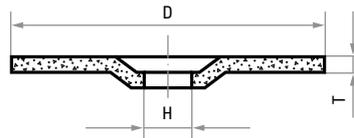
ANWENDBAR AUF STANDARDWERKZEUGEN

Dieses Werkzeug ist auf den gängigen Winkelschleifern verwendbar und steht in unterschiedlichen Größen zur Verfügung. So lassen sich Leichtmetalle problemlos und vor allem mit hoher Produktivität bearbeiten.



SCHRUPPSCHLEIFEN

NEU Schrupscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen



- zur optimalen Bearbeitung von Aluminium und Nicht-Eisen-Metallen
- kein Zusetzen oder Schmieren
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium

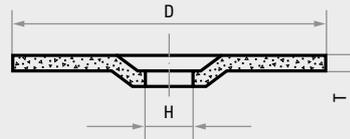
UNTERSCHIEDLICHSTE BAUMATERIALIEN FLEXIBEL SCHRUPPEN

GRÖSSTMÖGLICHE FLEXIBILITÄT FÜR HANDWERKER UND BAUARBEITER



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stein **NEU**

- universell einsetzbar
- für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle
- Überzeugt gegenüber Diamanttrennscheiben mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis und hoher Schnelligkeit.
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13.300	10
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8.500	10
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8.500	10

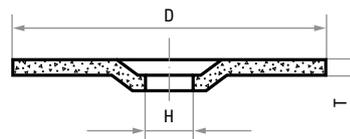
Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss

SCHRUPPSCHLEIFEN



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Guss

- Gussteile mit Einschlüssen und Fehlerstellen in der Oberfläche schnell und zuverlässig bearbeiten
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



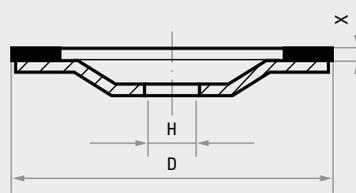
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AS001711V9802	T27 125x6,0	ZA24R-BF Cast	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001773V9802	T27 180x6,0	ZA24R-BF Cast	180	6,0	22,23	8.500	10
AS001812V980201	T27 230x6,0	ZA24R-BF Cast	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Guss



Diamantschleiftopf S6



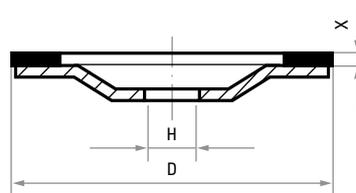
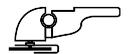
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- optimierte Segmentanordnung für hohe Schleifleistung und saubere Flächen
- Gut geeignet für: Betonergzeugnisse, Baumaterial (Ziegel, Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton, Bimsstein)
- Zusätzlich geeignet für: Beton armiert, Waschbeton, dichter Kalksandstein, feuerfeste Ziegel und Estrich

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344431151506053	DST S6	115	6	22,23	13.300	1
A344431251506053	DST S6	125	6	22,23	12.200	1
A344431801506053	DST S6	180	6	22,23	8.500	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein

Diamantschleiftopf S5



- der günstige Schleiftopf für viele verschiedene Anwendungen
- geeignet für Betonergzeugnisse und Baumaterial (Ziegel, Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton, Bimsstein) und dichten Kalksandstein

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A345531151607185	DST S5	115	5	22,23	13.300	1
A345531251607185	DST S5	125	5	22,23	12.200	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein

VOM TIERHUF BIS ZUR STEINBEARBEITUNG

HARTMETALL-GRANULAT-TELLER VON LUKAS SIND EXTREM VIELSEITIG EINSETZBAR

Hartmetall-Granulat-Werkzeuge (HGWT) von LUKAS gibt es in Körnungsabstufungen von sehr grob bis extra fein, eng und weit gestreut. Lesen Sie einfach Ihre gewünschte Körnung von der unten stehenden Abbildung ab.



ANWENDUNGSBEISPIELE

Grobes Korn ist geeignet für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen. **Je härter der Werkstoff, desto feiner sollte die Körnung gewählt werden.** Der LUKAS-Hartmetall-Granulat-Teller ist so vielseitig einsetzbar: Um Gummi aufzurauen (z. B. bei der Reparatur von Förderbändern), um Verschaltungen von Rückständen zu befreien oder um Hufe und Klauen von Pferden und Kühen zu pflegen. Zusätzlich kann der Hartmetall-

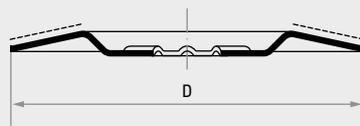
Granulat-Teller auch in der Glas-, Stein- und Keramikbearbeitung verwendet werden.

Über das breite Körnungsspektrum der Granulat-Teller von extra fein bis sehr grob lässt sich das Werkzeug exakt auf die Anwendung abstimmen. Über das Standardprogramm hinaus können die LUKAS-Hartmetall-Granulat-Teller entsprechend Ihrer Anforderungen speziell belegt werden.



Hartmetall-Granulat-Teller HGWT

- extrem vielseitiges Schruppwerkzeug
- als Klauenscheibe zur Bearbeitung von Tierhufen gut geeignet
- auch Glas, Stein und Keramik gezielt bearbeiten



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formübersicht	Ausführung	D mm	Bohrung mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A18031152E	HGWT 115 S	0,8 – 1,2 E		schräg	115	22,2	10.500	1
A18031153E	HGWT 115 S	1,2 – 1,8 E		schräg	115	22,2	10.500	1
A18031255E	HGWT 125 S	2,5 – 3,0 E		gerade	125	22,2	9.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz