

- 5.1 Trennscheiben
- 5.2 Diamanttrennscheiben

244–259
260–267

TRENNEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Trennscheiben von LUKAS

HALTBARKEIT

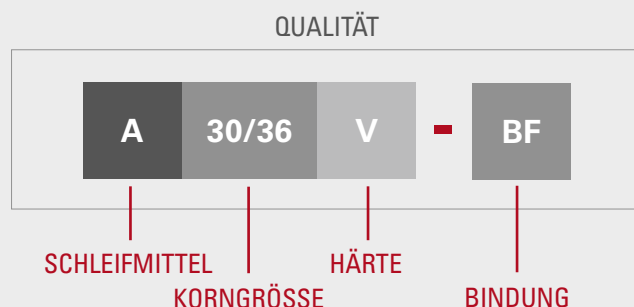
Kunstharzgebundene Trennscheiben für Freihand Einsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2022.



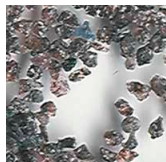
KENNZEICHNUNGSSYSTEM FÜR KUNSTHARZ-GEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

Alle wichtigen Qualitätsinformationen Ihrer LUKAS-Trennscheibe finden Sie in der Qualitätskennzeichnung. Das verwendete Schleifmittel, die Korngröße, die Härte und die Bindungsart können Sie so direkt ablesen.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Informationen zu den einzelnen Abkürzungen und Kennzeichnungen.



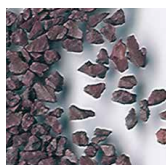
TRENNEN



A
Halbedelkorund



Z
Zirkonkorund



A
keramisch ummanteltes
geglühtes Korund



CER
Ceramic-Korn



C
Siliciumcarbid

SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und die zu bearbeitenden Materialien.

Schleifmittel	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Ceramic-Korn

KÖRNUNG

Von grob über mittel bis fein: Die verwendete Korngröße finden Sie ebenfalls direkt in der Qualitätsbezeichnung wieder.

grob	mittel	fein
12 bis 24	36 bis 54	60 bis 120

HÄRTE

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben.

weich	mittel	hart
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

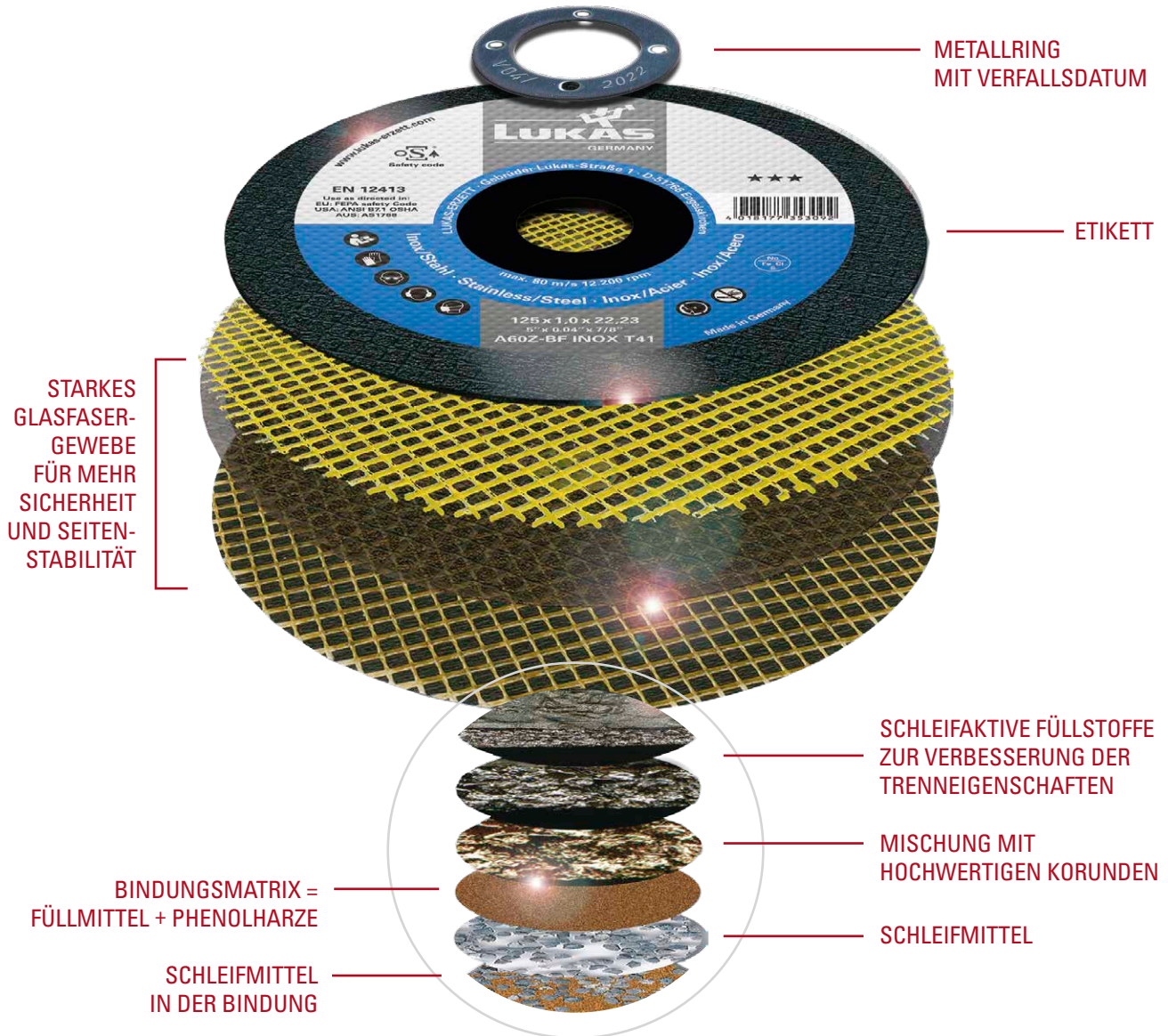
BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Bei LUKAS-Trennscheiben stehen folgende zwei Bindungen zur Verfügung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- **BF** = Kunstharzbindung faserverstärkt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aufbau und Bestandteile von LUKAS Trennscheiben



METALLRING MIT VERFALLSDATUM

ETIKETT

STARKES GLASFASERGEWEBE FÜR MEHR SICHERHEIT UND SEITENSTABILITÄT

BINDUNGSMATRIX = FÜLLMITTEL + PHENOLHARZE

SCHLEIFMITTEL IN DER BINDUNG

SCHLEIFAKTIVE FÜLLSTOFFE ZUR VERBESSERUNG DER TRENNEIGENSCHAFTEN

MISCHUNG MIT HOCHWERTIGEN KORUNDEN

SCHLEIFMITTEL

TRENNEN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

LUKAS-Trennscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren. Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine

muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Trennscheibe benannte maximale Drehzahl.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenn Durchmesser der Trennscheibe (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Drehzahl (1/min)											

ARBEITSSICHERHEIT

Sicher trennen mit LUKAS

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Ergonomie ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

ANGEWENDETE NORMEN

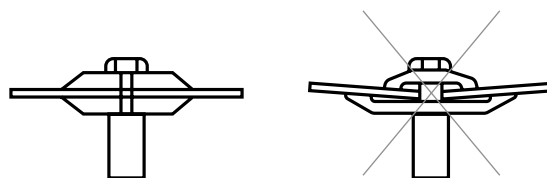
- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN 12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN 13236

SICHERHEITSHINWEISE

- **Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden.** Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Trennscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben **trocken bei Raumtemperaturen**.
- Montieren Sie **keine beschädigten Scheiben**.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene **maximal zulässige Drehzahl**.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie **niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche**.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit **entsprechender Schutzabdeckung** der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für **ausreichende Belüftung** und tragen Sie entsprechenden **Atemschutz**.
- Üben Sie bei Trennscheiben **keinen seitlichen Druck** aus und vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.
- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umfläche oder die Auflagefläche ausüben. Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- **Verkanten oder verklemmen** Sie die Scheibe **nicht** beim Trennen.
- **Vermeiden Sie übermäßigen Druck** auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- **Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen** und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.

AUFSPANNSYSTEM

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflagenflächen haben (gemäß EN 60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).



Richtig

Falsch

ETIKETTEN-KENNZEICHNUNG

Alle wichtigen Kennzeichnungen des Etiketts

SICHERHEITSSTANDARD

GEFERTIGT NACH EN 12413

SICHERHEITSHINWEISE

ARBEITSHÖCHSTGESCHWINDIGKEIT

A = ALUMINIUMOXID
C = SILICIUMCARBID
AC = ALUMINIUMOXID/SILICIUMCARBID
ZA = ZIRKONKORUND/ALUMINIUMOXID
CER = CERAMIC

60 = KORNGRÖSSE
 (16/ SEHR GROB, 36/ MITTEL, 60/ FEIN)

BF = KUNSTHARZBINDUNG FASERVERSTÄRKT

FORM
T41 GERADE TRENNSCHEIBE
T42 GEKRÖPFTE TRENNSCHEIBE

PRODUKTLINIE
 ★★★ HIGH PERFORMANCE
 ★★☆☆ INDUSTRY
 ★☆☆☆ BASE

EAN-CODE

EINSATZGEBIETE

MAX. ZULÄSSIGE DREHZAHL

ANWENDUNGSHINWEISE























125 x 1,0 x 22,23 = D x T x H
 5" x 0,04" x 7/8" = D x T x H
 DURCHMESSER x SCHEIBENSTÄRKE x BOHRUNG

FORMEN VON KUNSTHARZGEBUNDENEN TRENNSCHEIBEN

T41 Gerade Trennscheiben	T42 Gekröpfte Trennscheiben
<p>Trennscheiben T = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 1)</p>	<p>Trennscheiben T = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 27)</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ verfügbar im Durchmesser von 50 mm (2") bis 230 mm (9") für Freihand Einsatz ■ von 300 mm (12") bis 500 mm (20") für Einsatz auf stationären Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ verfügbar im Durchmesser von 76 mm (3") bis 230 mm (9") für Freihand Einsatz zugelassen

ANWENDUNGSBEREICHE

Übersicht über die LUKAS-Trennscheiben-Typen

Typ	Produktlinie	Werkstoff				
		Inox/Stahl	Stahl	Aluminium	Stein/Baumaterial	Guss/Baumaterial
Freihand-Trennscheiben für den Winkelschleifer Durchmesser 100–230 mm 	★★★	 Seite 249 – 251	 Seite 255		 Seite 263 und 266	 Seite 262
	★★☆	 Seite 252	 Seite 255	 Seite 256	 Seite 263, 265 und 266	
	★☆☆	 Seite 254 und 259	 Seite 256		 Seite 257, 265 und 267	
Freihand-Trennscheiben mit X-LOCK-System für den Winkelschleifer Durchmesser 115–125 mm 	★★☆	 Seite 253			 Seite 264 und 267	
Große Trennscheiben Durchmesser größer als 230 mm  	★★★				 Seite 263	 Seite 262
	★★☆				 Seite 263–264 und 266	
	★☆☆	 Seite 258	 Seite 258/259			



MAXIMALE LEISTUNG UND KÜHLER SCHNITT

ROSTFREIEN STAHL EXTREM AUSDAUERND BEARBEITEN

Zum hochproduktiven Schneiden von Stählen sind LUKAS-Trennscheiben mit Ceramic-Korn hervorragend geeignet. Durch die schnelle, aber kühle Zerspanung erfolgt die Bearbeitung von Inox ohne jegliche Blaufärbung. Und das bei enormer Standzeit durch den Selbstschärfeffekt. Zudem erfordert dieses Werkzeug wenig Kraftaufwand bei der Arbeit.

EXTREME STANDZEIT DURCH SELBSTSCHÄRFEFFEKT

LUKAS-Trennscheiben enthalten Ceramic-Korn, welches im Einsatz ständig kleinste Partikel freisetzt. Brechen die Partikel durch Verschleiß ab, treten sofort neue, scharfe Schleifpartikel

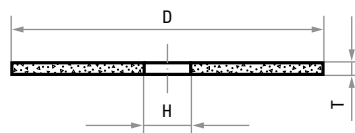
hervor. Durch diesen Selbstschärfeffekt erreicht die universell einsetzbare Trennscheibe ohne viel Kraftaufwand gleichmäßig über die gesamte Einsatzdauer äußerst hohe Abtragsraten und eine beachtliche Lebensdauer. Werkzeugwechsel werden erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

SCHARFER SCHNITT MIT HOHER WIRTSCHAFTLICHKEIT

Mit dem Ceramic-Korn stellen harte Werkstoffe, gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte kein Problem dar und lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.



- extreme Standzeit
- energetisch für die leistungsstärksten Winkelschleifer optimiert
- maximale Trennleistung
- wenig Kraftaufwand erforderlich
- kühler Schnitt



Trennscheibe Ceramic **NEU**



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	25
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	25
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan

LUKAS-TRENNSCHEIBEN IN 3-STERNE-QUALITÄT

HÖCHSTE LEISTUNG FÜR HÄRTESTE EINSÄTZE



Dank innovativer Presstechnologie und hochwertigsten Rohstoffen lassen sich mit LUKAS-Trennscheiben der 3-Sterne-Reihe ultimative Anwendungsergebnisse erzielen.

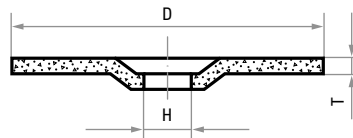
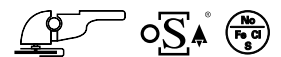
Der geringe Verschleiß der 3-Sterne-Qualität reduziert spürbar die Geruchs- und Staubentwicklung und damit die Belastung am Arbeitsplatz. Energetisch und ergonomisch optimiert für antriebsstarke Maschinen, sorgen Trennscheiben der 3-Sterne-Reihe für ein ermüdungsfreies und ausdauerndes Arbeiten. Hochfestes Glasfasergewebe garantiert hohe Seitenlaststabilität und Sicherheit.

Umweltschonende Herstellung in Kombination mit erstklassigen Rohstoffen, optimierten Rezepturen und modernsten Fertigungsverfahren sorgt für eine hohe Qualitätsstabilität bei maximaler Lagerzeit.

- maximale Standzeit und Schnittleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Trenngeschwindigkeit bei niedriger Schnitttemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe
- präzise Schnitte

TRENNEN

COOL JOBBER – Trenn- und Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- Dieses Werkzeug ermöglicht das Trennen und Schruppen mit einem Werkzeug.
- zwei Arbeitsschritte ohne Werkzeugwechsel durchführen
- praktisch, präzise und sicher

★★★

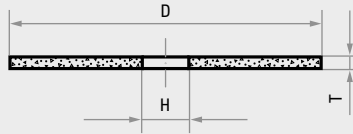
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS015675V9802	T27 115x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	115	2,0	22,23	13.300	25
AS015676V9802	T27 125x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	125	2,0	22,23	12.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- maximale Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT007235V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT007211V9802	T41 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT007213V9802	T41 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10.200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A46Z-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT007219V9802	T41 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
AT005301V9802	T42 115x0,8	A60Z-BF Inox			115	0,8	22,23	13.300
AT007212V9802	T42 115x2,5	A30Z-BF Inox	115		2,5	22,23	13.300	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox	125		0,8	22,23	12.200	50
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox	125		2,5	22,23	12.200	25
AT007244V9802	T42 180x1,6	A46Z-BF Inox	180		1,6	22,23	8.500	25
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox	230		1,9	22,23	6.600	25
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox	230		2,5	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

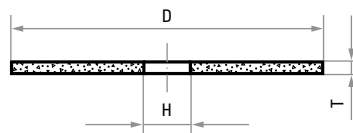
TRENNEN



Trennscheiben-Set

Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

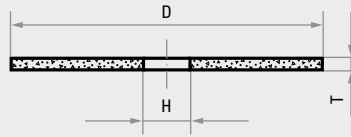
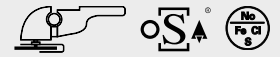


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

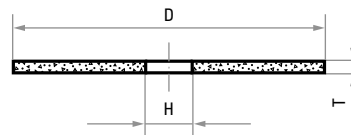
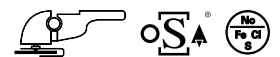
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT003346V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001657V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Inox		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001687V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Inox		125	2,0	22,23	12.200	25
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT001743V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Inox		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001782V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001696V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT004464V9802	T42 230x3,0	A30U-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

TRENNEN

Trennscheiben-Set



- Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle
- Trennscheiben in Metalldose
 - sicher verpackt
 - feuchtigkeitsgeschützt

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss



Foto: Bosch

TRENNSCHEIBEN SO SCHNELL UND EINFACH WIE NIE AUSTAUSCHEN

Mit dem neuen X-LOCK-Spannsystem positionieren Sie LUKAS-Trennscheiben einfach in der X-LOCK-Aufnahme Ihres Winkelschleifers und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Der Werkzeugwechsel dauert nur noch Sekunden. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell – lange Werkzeugwechsel gehören der Vergangenheit an.

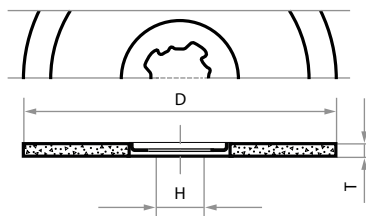
WERKZEUGWECHSEL IM HANDUMDREHEN

Wechseln Sie nicht nur LUKAS-Trennscheiben mit X-LOCK in Sekundenschnelle. Weitere Werkzeugprodukte von LUKAS mit dem innovativen Verschlusssystem wie z. B. Fächerschleifscheiben finden Sie auf den **Seiten 144 und 154**.

TRENNEN



- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel dank neuem X-LOCK-Spannsystem.
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



Trennscheibe X-LOCK **NEU**

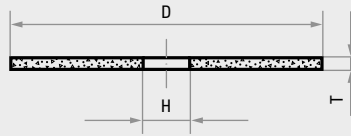
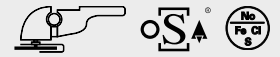


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

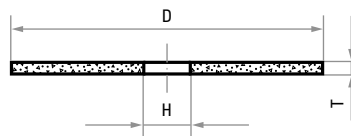
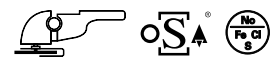
☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT003108V9802	T41 100x1,0	A60S-BF Inox		100	1,0	16,00	15.300	50
AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT003568V9802	T41 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001442V9802	T42 115x2,5	A24/30S-BF Inox			115	2,5	22,23	13.300
AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox	125		2,5	22,23	12.200	25
AT000718V9802	T42 180x1,6	A46T-BF Inox	180		1,6	22,23	8.500	25
AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox	230		1,9	22,23	6.600	25
AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox	230		2,5	22,23	6.600	25
AT004168V9802	T42 230x3,0	A24/30S-BF Inox	230		3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

TRENNEN

Trennscheiben-Set



- Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle
- Trennscheiben in Metalldose
 - sicher verpackt
 - feuchtigkeitsgeschützt

☆☆☆

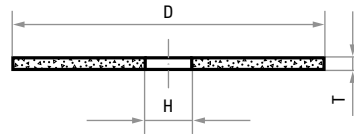
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- maximaler Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



★★★

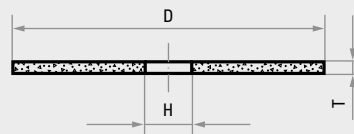
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT007276V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Steel	115	1,0	22,23	13.300	50
AT007271V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Steel	115	1,6	22,23	13.300	50
AT007278V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Steel	125	1,0	22,23	12.200	50
AT007273V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Steel	125	1,6	22,23	12.200	50
AT007284V9802	T41 230x1,9	A46Z-BF Steel	230	1,9	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

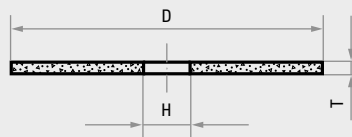
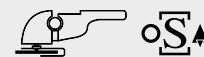


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück	
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50	
AT013301V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50	
AT001656V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Steel		115	2,0	22,23	13.300	25	
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50	
AT013302V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50	
AT001686V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Steel		125	2,0	22,23	12.200	25	
AT011086V9802	T41 125x2,5	A30X-BF Steel			125	2,5	22,23	12.200	25
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel		150	1,6	22,23	10.200	25	
AT013305V9802	T41 180x1,6	A46X-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25	
AT001742V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Steel		180	2,0	22,23	8.500	25	
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25	
AT001781V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25	
AT001785V9802	T41 230x3,0	A30U-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25	
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25	
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25	
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25	
AT001750V9802	T42 180x3,0	A30U-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25	
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6.600	25	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



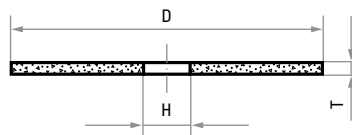
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück	
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50	
AT006448V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50	
AT006566V9802	T41 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25	
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50	
AT00675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50	
AT00679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25	
AT00707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25	
AT00717V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25	
AT00728V9802	T41 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25	
AT00743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25	
AT00967V9802	T41 230x2,0	A36T-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25	
AT00750V9802	T41 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25	
AT00662V9802	T42 115x2,5	A24R-BF Steel			115	2,5	22,23	13.300	25
AT00688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel			125	2,5	22,23	12.200	25
AT00732V9802	T42 180x3,0	A24R-BF Steel	180		3,0	22,23	8.500	25	
AT00745V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Steel	230		1,9	22,23	6.600	25	
AT00754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel	230		3,0	22,23	6.600	25	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

NEU Trennscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen



- weiche Leichtmetalle störungsfrei zerspanen
- kein Schmieren beim Einsatz auf Aluminium
- optimierte Kombination aus Schleifkörnern und Bindemitteln

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13.300	50
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12.200	50
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12.200	25
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium

DIE UNIVERSELL EINSETZBARE SCHEIBE

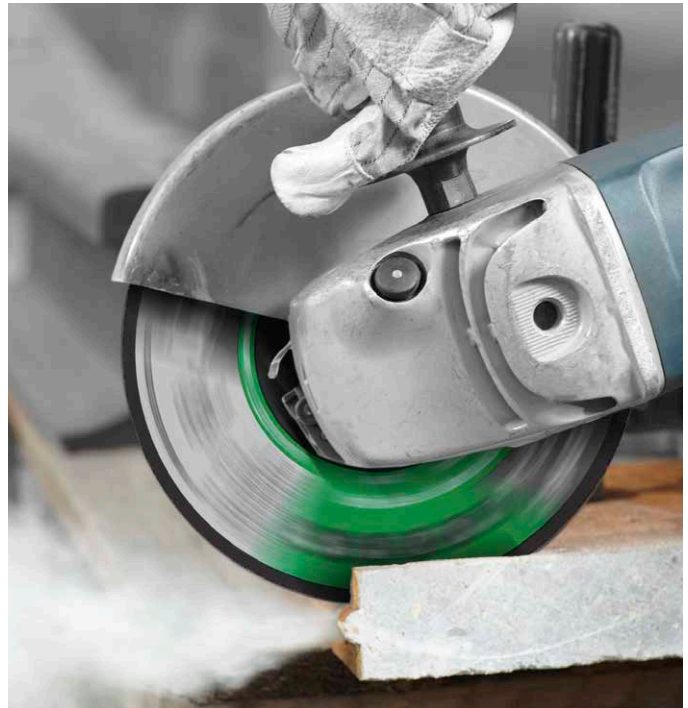
BETON, STEIN ODER GUSS EFFIZIENT TRENNEN

FLEXIBEL UND SCHNELL ARBEITEN

Gerade im Hoch- und Tiefbau, bei Neubau oder Kernsanierungen von Gebäuden und im Straßenbau werden Werkzeuge benötigt, mit denen flexibel die unterschiedlichsten Baumaterialien bearbeitet werden können. Egal ob Ziegelsteine, Gussrohre oder Betonträger, die LUKAS-Trennscheiben für Stein, Beton und Guss trennen zuverlässig und schnell. Insbesondere für Handwerker, die keine regelmäßige Anwendung für Diamanttrennscheiben haben, bieten sie die perfekte Alternative.

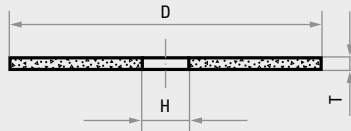
VIelfÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Auch zum Gussputzen wird diese Scheibe in vielen Gießereien bzw. Putzereien verwendet. Hier überzeugt sie durch ihren hohen Anteil an Siliciumcarbid. So können Gussteile mit Einschlüssen und Fehlerstellen in der Oberfläche schnell und zuverlässig bearbeitet werden. Steiger und Angüsse können problemlos abgetrennt werden.



Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein und Guss NEU

- universell einsetzbar
- für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle
- Überzeugt gegenüber Diamanttrennscheiben mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis und hoher Schnelligkeit.

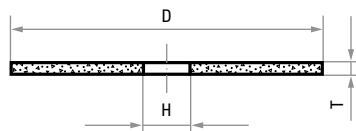
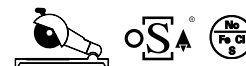


★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone		180	3,0	22,23	8.500	25
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss

Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



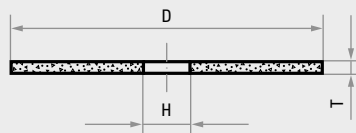
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- optimiert für den stationären Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF Inox	300	3,5	32,00	5.100	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF Inox	350	2,6	25,40	4.400	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



- große Trennscheibe für den stationären und manuellen Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

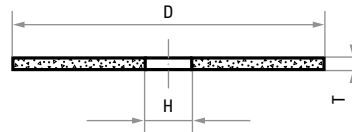
☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

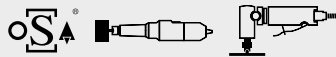


- optimiert für den stationären Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF Steel	300	2,6	25,40	6.400/80 m/s	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	22,23	6.400/100 m/s	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	25,40	6.400/100 m/s	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	32,00	6.400/100 m/s	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF Steel	350	2,6	25,40	5.400/80 m/s	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	25,40	5.400/100 m/s	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	32,00	5.400/100 m/s	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF Steel	400	3,2	25,40	4.700/80 m/s	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF Steel	400	4,0	32,00	4.700/100 m/s	5

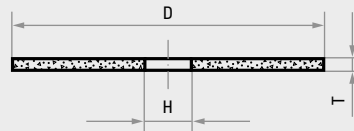
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



Klein-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

NEU

- Dank geringer Breite bis hinunter zu einem Millimeter auch schwer zugängliche Stellen erreichen.
- kleine Teile feinfühlig bearbeiten
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität wie bei großen Scheiben.



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30.500	50
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30.500	50
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20.100	50
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20.100	50
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20.100	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Diamanttrennscheiben von LUKAS**DER DIAMANT**

Der Diamant ist das härteste bekannte Material. Die Auswahl des Diamanten hängt von dem Einsatzgebiet ab. Für die Diamanttrennscheiben werden ausschließlich synthetische Diamanten verwendet, da ihre Eigenschaften gegenüber dem Naturdiamanten reproduzierbar und steuerbar sind.

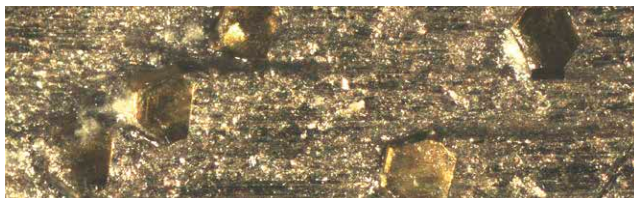
Bei der Auswahl der Diamanten gibt es folgende Qualitätsmerkmale:

- Reinheitsgrad
- definierte Bruchfestigkeit
- scharfe Kanten
- konstante Geometrie

Die Diamanten lassen sich nach Qualitätsstufen und Korngrößen einteilen.

**DAS SEGMENT**

Die Segmente bestehen aus einem Metallpulver, in dem die Diamanten eingebunden sind. Die Metallbindung muss abgestimmt werden auf den zu schneidenden Baustoff. Das Metallpulver besteht zum Beispiel aus Bronze, Kobalt, Eisen, Hartmetall, Wolframcarbid. Die verschiedenen Eigenschaften der Metallpulver sorgen für die Schnittigkeit und den wichtigen Verschleiß des Segments. Der Schneidbelag wird im Sinterverfahren hergestellt. So wählt man eine harte Bindung bei abrasiven Baumaterialien und eine weiche Bindung für harte Baustoffe.

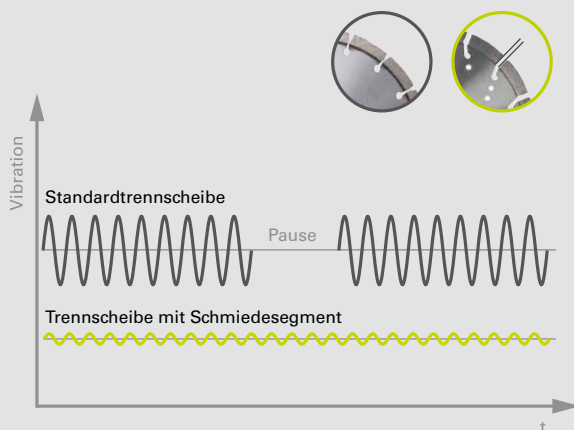
**SEGMENTGEOMETRIE**

Durch die patentierte, geschmiedete Segmentgeometrie lassen sich selbst hohe Segmente mit geringen Abständen zueinander anordnen. Dadurch wird die Vibrationsbelastung für den Anwender erheblich gesenkt. Ein weiterer wesentlicher Vorteil liegt in der Sicherheit. Die dichten, porenfrei geschmiedeten Segmente bieten Schweißseigenschaften, die zu einer deutlich höheren Sicherheit gegen Bruch im Vergleich zu den üblichen gesinterten Segmenten führen.

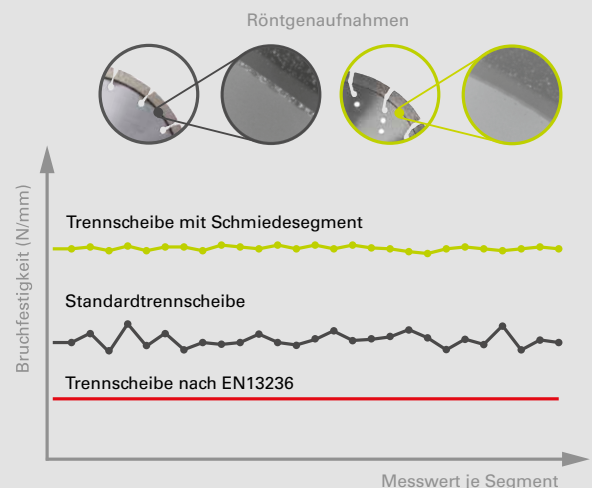
- universell und schnell – durch neuartige Segmentlegierungen
- weniger Vibrationen – durch trapezförmige Segmentgeometrie
- mehr Sicherheit – durch porenfreie Segmentfüße, die für höchste Sicherheit gegen Segmentabbruch sorgen
- bessere Standzeit – durch höhere Segmente und verzögerten Diamantausfall

VERGLEICH SCHNEIDEIGENSCHAFTEN

Vibrationsarme, engverzahnte Trennscheiben im Vergleich zu Trennscheiben mit Schmiedesegment

**SCHWEISSEIGENSCHAFTEN DES SCHMIEDESEGMENTS**

Höchste Sicherheit gegen Bruch





ANWENDUNGSHINWEISE

Die passende Scheibe für Ihren Anwendungsfall

Angepasst an die verschiedensten Materialien finden Sie bei LUKAS Ihre passende Diamanttrennscheibe. Ob Beton, Fliesen oder Asphalt: Für jeden Anwendungsfall finden Sie bei uns das

optimale Werkzeug. Wählen Sie dafür einfach aus der untenstehenden Tabelle die Materialien aus, die Sie bearbeiten wollen.

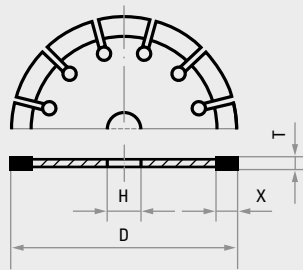
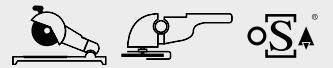
		 gut geeignet	 geeignet	Fliesen			Granit, harte Materialien			Beton			Baumaterial				Asphalt, abrasive Materialien				
Seite	Produkt	Produktlinie	Segmenthöhe mm	Fliesen	Feinsteinzeug	Granitfliesen	Granit	Porphyr	Klinker	Beton armiert	Washbeton	Betonwerkzeuge	Ziegel, Mauerwerk	Dachpfannen	Gasbeton, Bimsstein	dichter Kalksandstein	feuerfeste Ziegel	Estrich	Frischbeton	Asphalt	Grauguss
Diamanttrennscheiben																					
262	VDC	★★★★	7																		
263	LD Multi S13	★★★★	13																		
263/264	LD3 S10/ LD3 S10 X-LOCK	★★★☆☆	10																		
264	LD7 S10		10																		
265	Turbo S10		10																		
265	Blue Cut S10	★★☆☆☆	10																		
265	TC7	★★☆☆☆	7																		
Fliesentrennscheiben																					
266	FAST CUT S10	★★★★	10																		
266/267	FLIESE S7/ FLIESE S7 X-LOCK	★★★☆☆	7																		
267	FC7	★★☆☆☆	7																		

VDC – AGGRESSIVER EINSATZ MIT EXTREMER LEBENSDAUER

GERINGE TEMPERATURENTWICKLUNG. KEINE STAUBENTWICKLUNG
UND GERUCHSBILDUNG. UNBEGRENZT LAGERFÄHIG.



Diamanttrennscheibe VDC



★★★

- Die Diamanttrennscheibe, die das Trennen von Grauguss revolutioniert.
- ideal geeignet zum Trennen von Grauguss (GG, GGG), glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK) und Vererzungen
- Nicht geeignet für hochlegierte, nickelhaltige Werkstoffe!

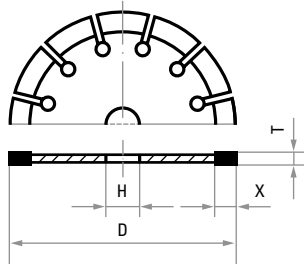
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A34901152222	VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13.300	1
A34901252222	VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12.200	1
A34901802622	VDC 180026	180	7,0	2,2	22,23	8.500	1
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	1
A34903503632	VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4.400	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff



Diamanttrennscheibe LD Multi S13

- Profischeibe für Beton und Baumaterial
- höchste Universalität bei optimaler Schnittgeschwindigkeit
- hohe Standzeit
- geringe Vibrationsbelastung durch trapezförmige Segmente
- Segmentherstellung in Schmiedetechnologie



★★★

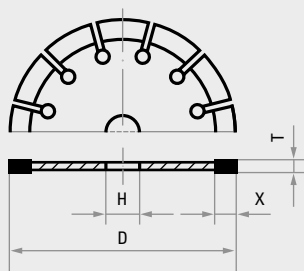
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344031151213083	LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13.300	1
A344031251213093	LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12.200	1
A344031501213113	LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10.200	1
A344031801213133	LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8.500	1
A344032301213153	LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6.600	1
A344033002213183	LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6.400	1
A344033502213213	LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5.500	1
A344034002213243	LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4.800	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



Diamanttrennscheibe LD3 S10

- universelle Einsatzmöglichkeiten mit vielen Schnitten in armiertem Beton und Baumaterial
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- lasergeschweißte Verbindungen



★★☆

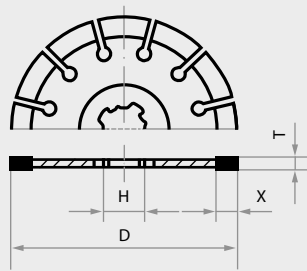
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344131151210083	LD3 S10	115	11	2,4	22,23	13.300	1
A344131251210093	LD3 S10	125	11	2,4	22,23	12.200	1
A344131801210143	LD3 S10	180	11	2,4	22,23	8.500	1
A344132301210163	LD3 S10	230	11	2,6	22,23	6.600	1
A344133002210163	LD3 S10	300	11	2,8	25,4	6.400	1
A344133502210163	LD3 S10	350	11	3,0	25,4	5.500	1
A344134002210163	LD3 S10	400	11	3,2	25,4	4.800	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



DANK X-LOCK-SPANNSYSTEM KEIN ZUBEHÖR ZUM WERKZEUGWECHSEL BENÖTIGT

NEU Diamanttrennscheibe LD3 S10 X-LOCK



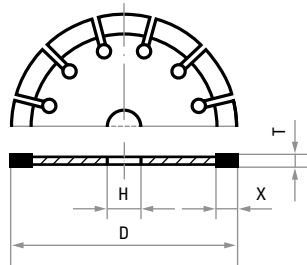
- universelle Einsatzmöglichkeiten mit vielen Schnitten in armiertem Beton und Baumaterial
- Werkzeugwechsel mit nur einem Klick und ohne Zubehör dank innovativem X-LOCK-Spannsystem
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- lasergeschweißte Verbindungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A344131259210083	LD3 S10 X-LOCK	125	10	2,3	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial

Diamanttrennscheibe LD7 S10



- für das perfekte Trennen von Asphalt
- speziell geformte Segmente für hohe Laufruhe und Kernschutz
- lasergeschweißte Verbindungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A344173002210183	LD7 S10	300	11	3,2	25,4	6.400	1
A344173502210213	LD7 S10	350	11	3,2	25,4	5.500	1
A344174002210243	LD7 S10	400	11	3,5	25,4	4.800	1
A344174502210283	LD7 S10	450	11	4,0	25,4	2.700	1

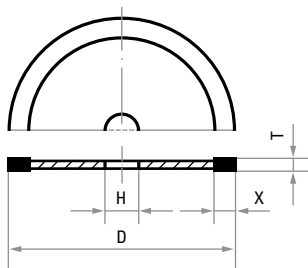
Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial

TRENNEN



Diamanttrennscheibe TURBO S10

- Die Scheibe für den sauberen Schnitt in Baumaterial oder Beton.
- bietet vielfältige Einsatzmöglichkeiten



★★☆

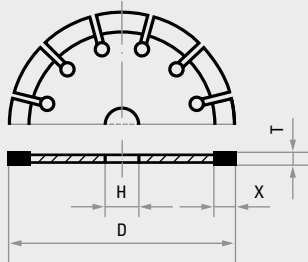
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344141151110013	TURBO S10	115	10	1,8	22,23	13.300	1
A344141251110013	TURBO S10	125	10	1,8	22,23	12.200	1
A344141801110013	TURBO S10	180	10	2,2	22,23	8.500	1
A344142301110013	TURBO S10	230	10	2,4	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



Diamanttrennscheibe Blue Cut S10

- besonders beliebt auf Baustellen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



★★☆

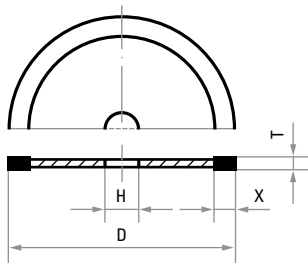
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A345241151110085	Blue Cut S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251110095	Blue Cut S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501110125	Blue Cut S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345241801110145	Blue Cut S10	180	10	2,4	22,23	8.500	1
A345242301110165	Blue Cut S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



Diamanttrennscheibe TC7

- die Turboscheibe mit dem sauberen Schnitt
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

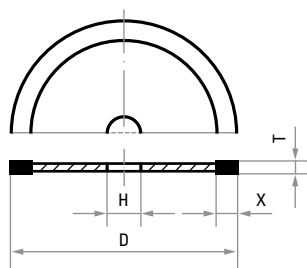


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A3452411511107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13.300	1
A3452412511107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12.200	1
A3452423011107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

Diamanttrennscheibe FAST CUT



★★★

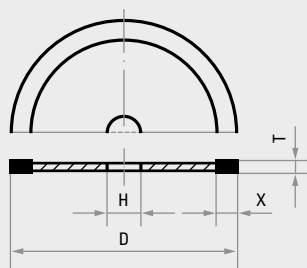
- extradünne Diamanttrennscheibe für Keramik und Feinsteinzeug
- schnelle und saubere Schnitte durch härteste Fliesen
- bietet einen extradünnen Segmentbelag und einen verstärkten Flanscbereich

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344091151110013	FAST CUT S10	115	10	1,4	22,23	13.300	1
A344091251110013	FAST CUT S10	125	10	1,4	22,23	12.200	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

TRENNEN

Diamanttrennscheibe FLIESE S7



★★☆

- Die beliebte Trennscheibe für Fliesen und Keramik.
- saubere Schnitte auch in glasierter Keramik

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344111151107013	FLIESE S7	115	7	1,6	22,23	13.300	1
A344111251107013	FLIESE S7	125	7	1,6	22,23	12.200	1
A344112301107013	FLIESE S7	230	7	2,0	22,23	6.600	1

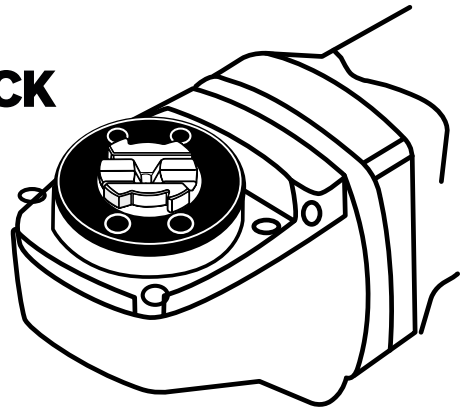
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

TRENNSCHEIBENWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

WERKZEUG OHNE ZUBEHÖR SCHNELL UND EINFACH AUSTAUSCHEN

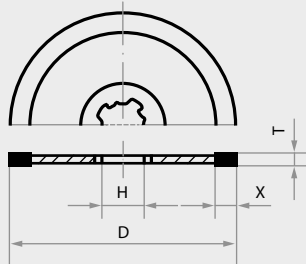
Mit dem neuen X-LOCK-Spannsystem positionieren Sie LUKAS-Diamanttrennscheiben einfach in der X-LOCK-Aufnahme Ihres Winkelschleifers und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Der Werkzeugwechsel dauert nur noch Sekunden. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell – lange Werkzeugwechsel gehören der Vergangenheit an.

XLOCK



Diamanttrennscheibe FLIESE S 7 X-LOCK **NEU**

- Trennscheibe für Fliesen und Keramik mit praktischem X-LOCK-Spannsystem
- Werkzeugwechsel zubehörlos und im Handumdrehen
- saubere Schnitte auch in glasierter Keramik



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344111259107013	FLIESE S7 X-LOCK	125	7	1,5	22,23	12.200	10

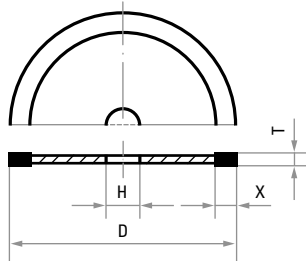
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

TRENNEN



Diamanttrennscheibe FC7

- Fliesen ohne Probleme trennen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial