

# Trenn- und Schruppschleifwerkzeuge

**160** Technische Informationen

---

**161** Aufbau und Bestandteile

---

**162** Arbeitssicherheit

---

**163** Etiketten-Kennzeichnung

---

**165** Trennscheiben

---

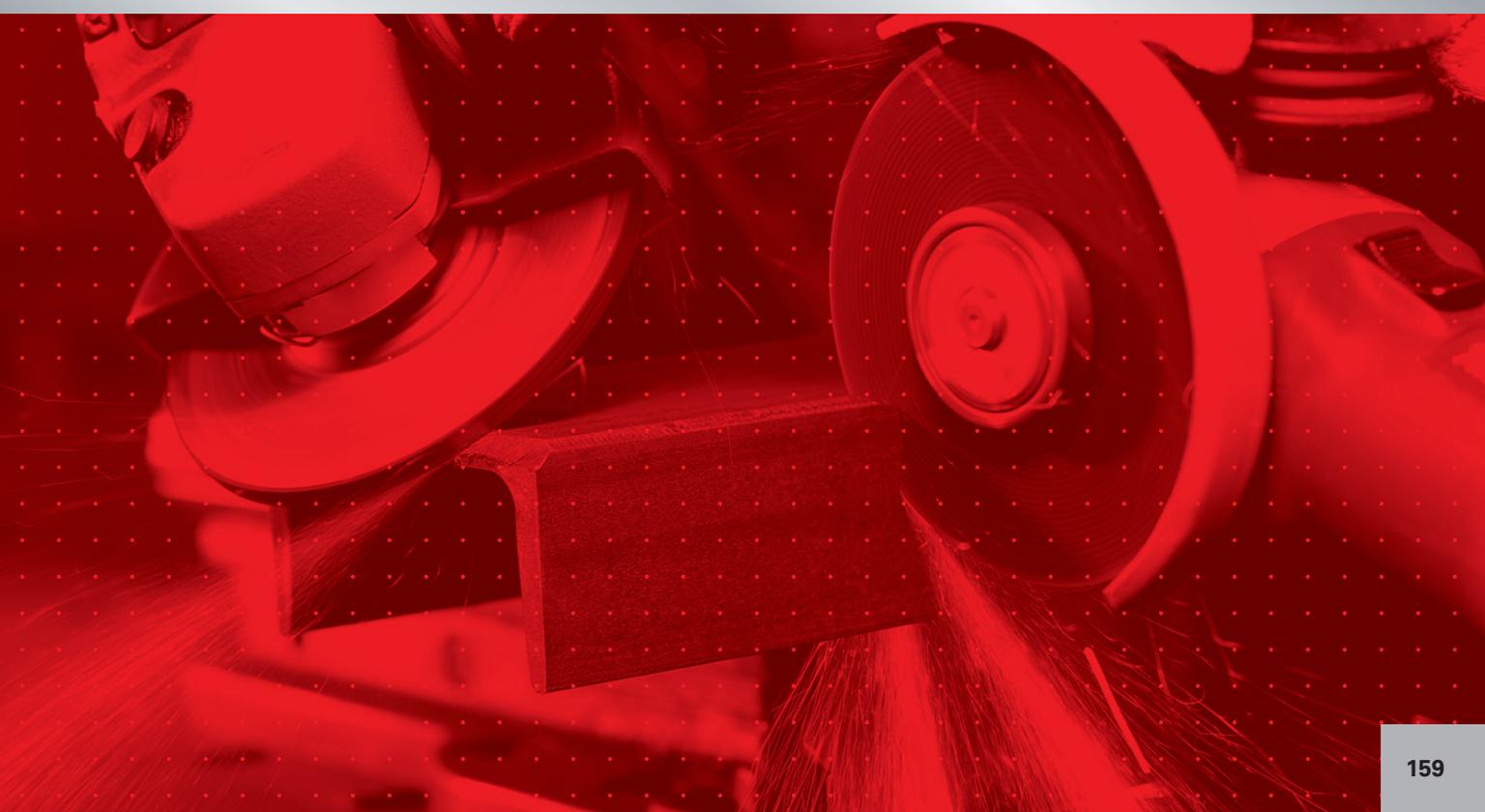
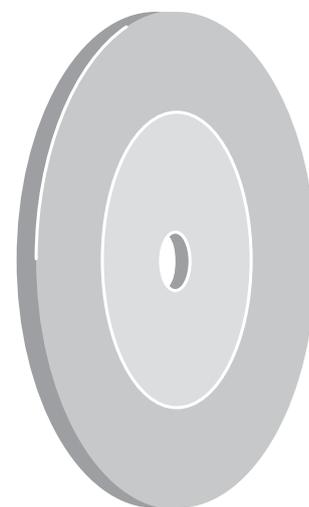
**183** Schrupscheiben

---

## Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



## Technische Informationen

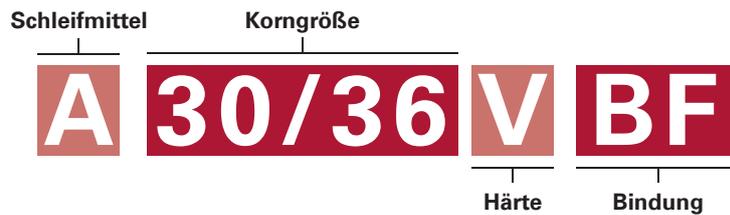
### Haltbarkeit

Kunstharzgebundene Schleifscheiben für Freihand Einsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2018.



### Kennzeichnungssystem für kunstharzgebundene Schleifscheiben

Beispiel:



Schleifmittelart	Körnung			Härtegrad			Bindung
	grob	mittel	fein	weich	mittel	hart	
A – Aluminiumoxid	12	36	60	M	R	U	BA – Kunstharzbindung
C – Siliciumcarbid	bis	bis	bis	Q	S	V	BF – Kunstharzbindung faserverstärkt
Z – Zirkonkorund	24	54	120	P	T	Z	

### Arbeitsgeschwindigkeit

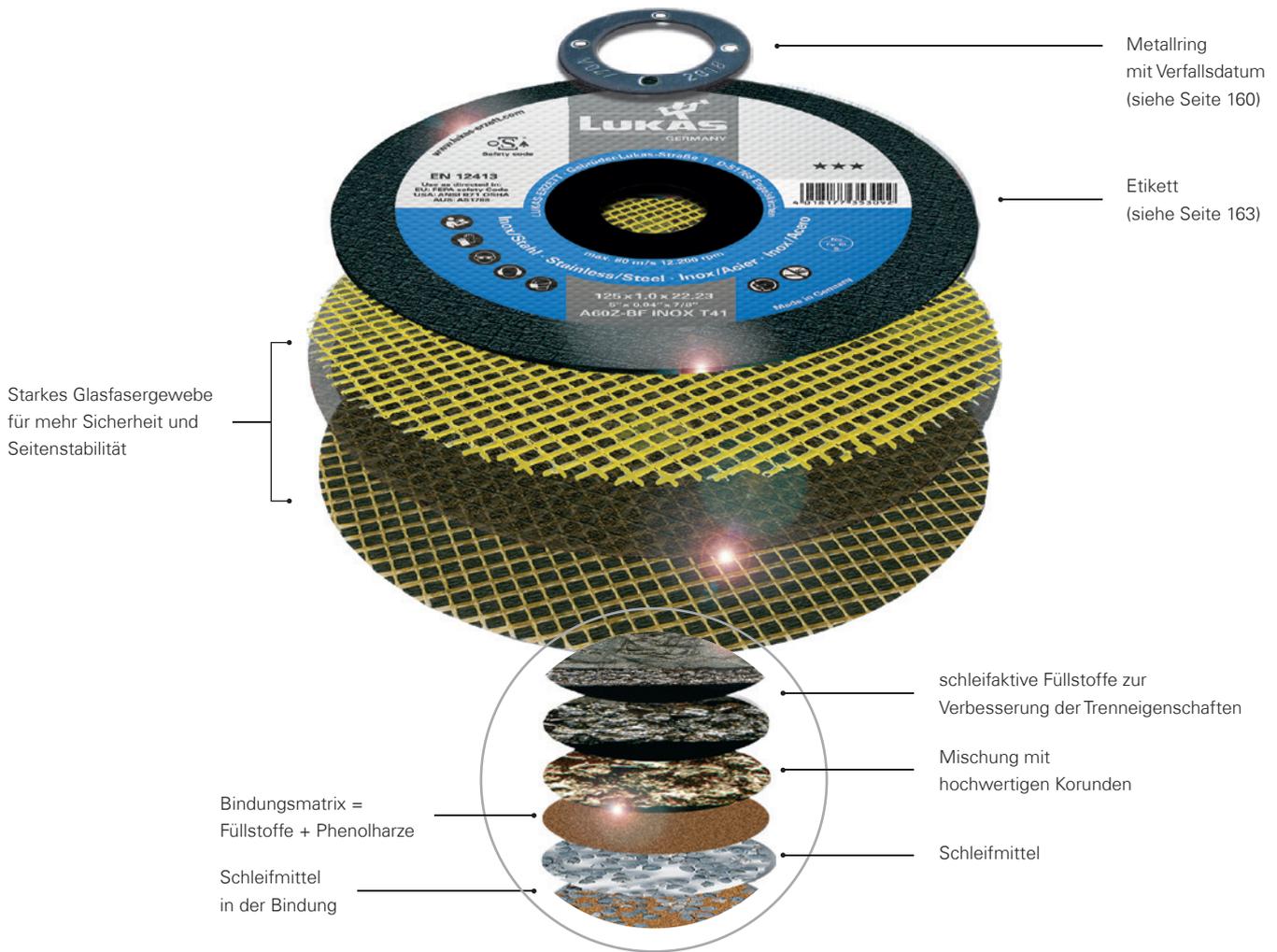
LUKAS-Schleifscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren.

Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Schleifscheibe benannte maximale Drehzahl.



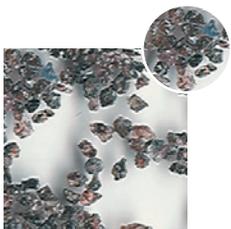
Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenn Durchmesser der Schleifscheibe [mm]/Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700

Aufbau und Bestandteile

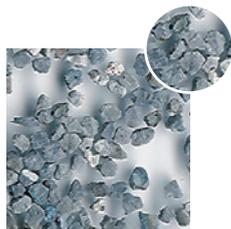


Trennen, Schruppschleifen (konventionell)

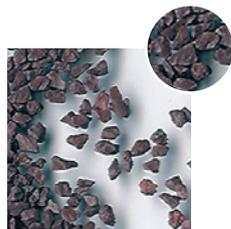
Schleifmittel



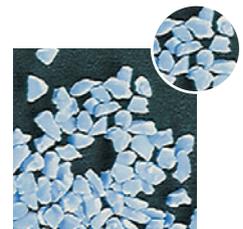
Halbedelkorund



Zirkonkorund



keramisch ummanteltes geglähtes Korund



Keramikkorn

## Arbeitssicherheit

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Anwendungskomfort ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e. V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

### Angewendete Normen:

- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN13236

### Sicherheitshinweise

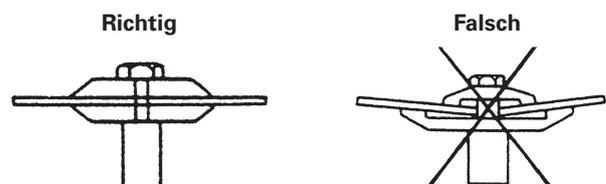
- Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden. Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Trennscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben trocken bei Raumtemperaturen.
- Montieren Sie keine beschädigten Scheiben.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene maximal zulässige Drehzahl.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit entsprechender Schutzabdeckung der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für ausreichende Belüftung und tragen Sie entsprechenden Atemschutz.
- Üben Sie bei Trennscheiben keinen seitlichen Druck aus und vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.

### Aufspannsystem

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflagenflächen haben (gemäß EN60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).



- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umlfläche oder die Auflagefläche ausüben.
- Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- Verkanten oder verklemmen Sie die Scheibe nicht beim Trennen.
- Vermeiden Sie übermäßigen Druck auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben. Beim Schleifen mit einer gekröpften Scheibe muss ein Winkel von über 30° zum Werkstück eingehalten werden.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.



Etiketten-Kennzeichnung

Sicherheitsstandard

Gefertigt nach EN 12413

Sicherheitshinweise

Arbeitshöchstgeschwindigkeit

A = Aluminiumoxid  
C = Siliciumcarbid  
AC = Aluminiumoxid/Siliciumcarbid  
ZA = Zirkonkorund/Aluminiumoxid

60 = Korngröße  
(16/sehr grob, 36/mittel, 60/fein)

B = Kunstharzbindung  
F = Gewebeverstärkung  
mit Glasfaser

Produktlinie  
★★★ High Performance  
★★☆ Industry  
★☆☆ Base

EAN-Code

Einsatzgebiet

max. zulässige Drehzahl

Anwendungshinweise

125 x 1,0 x 22,23  
5" x 0,04" x 7/8"

A60Z-BF INOX T41

125 x 1,0 x 22,23 = D x U x H  
5" x 0,04" x 7/8" = D x U x H  
Durchmesser x Scheibenstärke x Bohrung

Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

Formen von kunstharzgebundenen Schleifscheiben

<p>Trennscheiben U = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 1)</p> <p><b>T 41</b> <b>Gerade Trennscheiben</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verfügbar im Durchmesser von 50 (2") bis 230 mm (9") für Freihand Einsatz</li> <li>• Von 300 mm (12") bis 500 mm (20") für Einsatz auf stationären Maschinen</li> </ul>	<p>Trennscheiben U = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 27)</p> <p><b>T 42</b> <b>Gekröpfte Trennscheiben</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verfügbar im Durchmesser von 76 (3") bis 230 mm (9"), für Freihand Einsatz zugelassen</li> </ul>	<p>Schruppscheiben U = (3 mm–10 mm) (USA: Typ 27)</p> <p><b>T 27</b> <b>Gekröpfte Schruppscheiben</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verfügbar im Durchmesser von 76 (3") bis 230 mm (9"), für Freihand Einsatz zugelassen</li> </ul>
---	--	---

# Trennscheiben

- 166** Qualitäten und Anwendungsbereiche

---

- 168** Freihand-Trennscheiben für den Winkelschleifer

---

- 179** Große Trennscheiben (größer 230 mm)

---

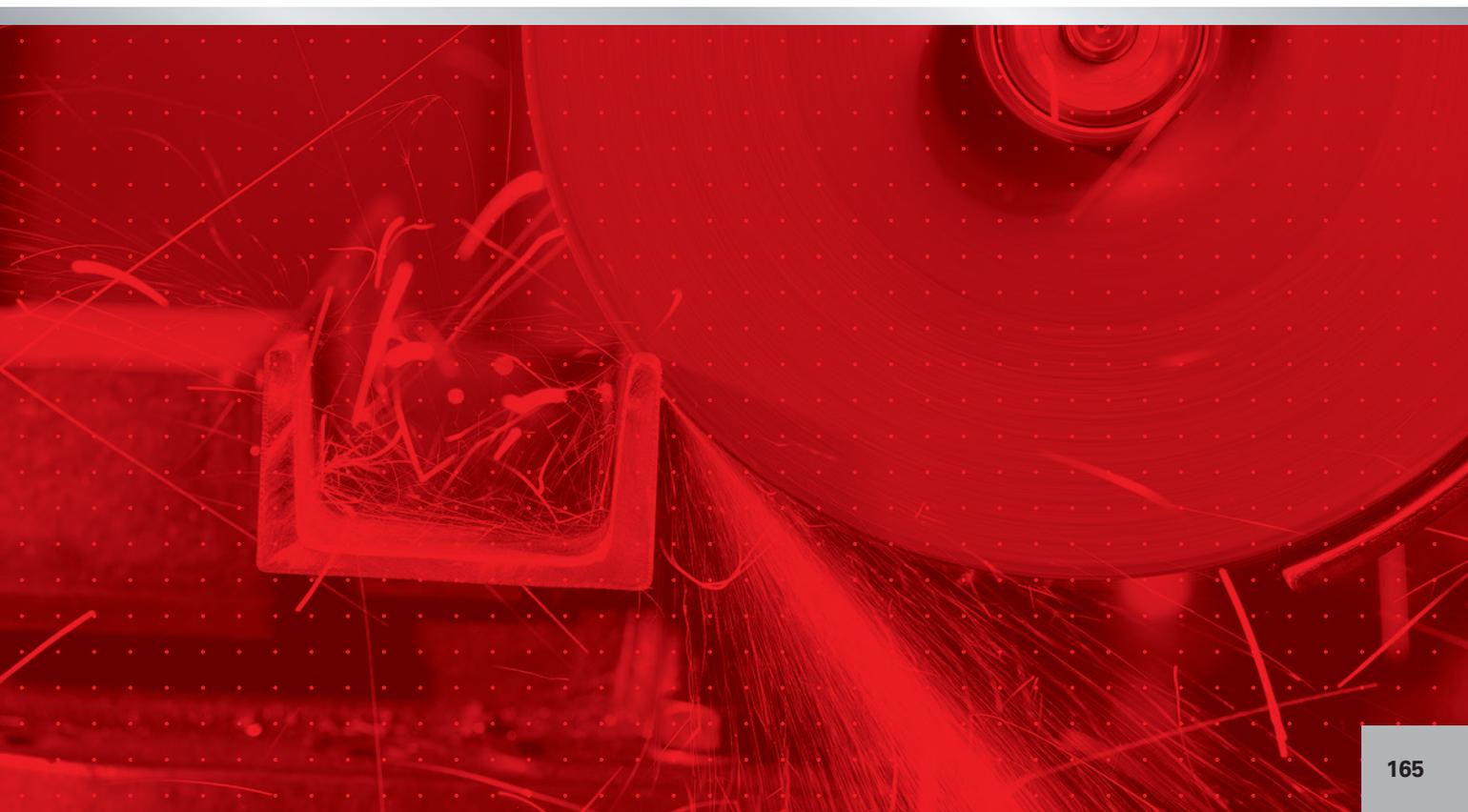
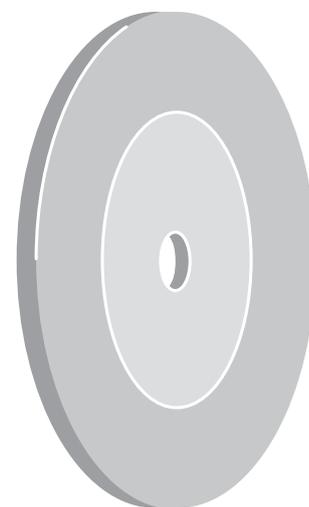
- 181** Kleine Trennscheiben (kleiner 100 mm)

---

## Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.

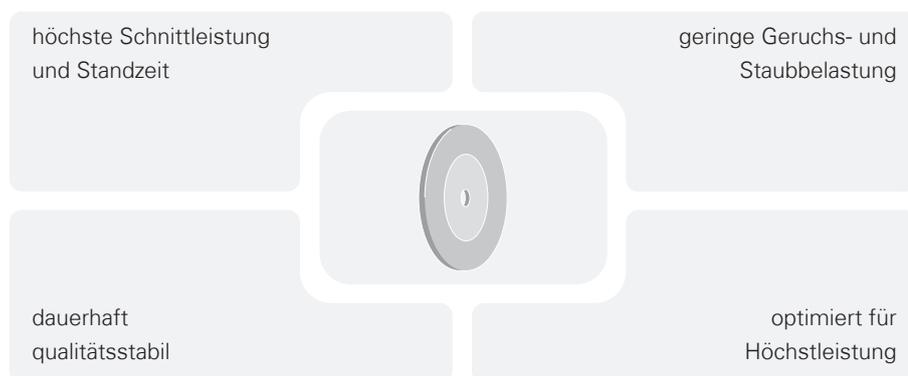


Trennscheiben

Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

Typ	Produktlinie	Werkstoff					
		Inox/Stahl	Stahl	Alu	Stein/Guss	Guss	
<b>Freihand-Trennscheiben für den Winkelschleifer</b> (100 mm–230 mm) 	★★★	Seite 168 					
	★★★	Seite 168–169 	Seite 173 				
	★★☆	Seite 170–171 	Seite 174 	Seite 176 		Seite 177 	
	★☆☆	Seite 171–172 	Seite 175–176 		Seite 177–178 		
<b>Große Trennscheiben</b> (größer 230 mm)  	★★☆		Seite 175 				
	★★☆	Seite 179 	Seite 179–180 		Seite 180 		
<b>Kleine Trennscheiben</b> (kleiner 100 mm) 	★★★	Seite 181 					
	★★☆	Seite 181 					

## Progress



- maximale Standzeit und Schnittleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Trenngeschwindigkeit bei niedriger Schnitttemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung „made in Germany“ mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe
- präzise Schnitte

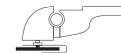
Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – CERAMIC



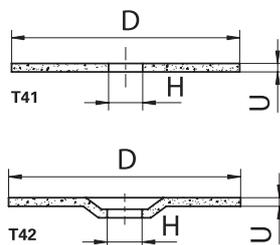
★★★

Bestell-Beispiel: AT008308

T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1%)  
 v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT008308	T41 100x1,3	CER 46U-BF INOX	100	1,3	16,00	15.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT008310	T41 115x1,3	CER 46U-BF INOX	115	1,3	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT008312	T41 125x1,3	CER 46U-BF INOX	125	1,3	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT008314	T41 150x1,6	CER 46U-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT008316	T41 180x1,6	CER 46U-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT008320	T41 230x1,9	CER 46U-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT008311	T42 115x1,3	CER 46U-BF INOX	115	1,3	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT008313	T42 125x1,3	CER 46U-BF INOX	125	1,3	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT008317	T42 180x1,6	CER 46U-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT008321	T42 230x1,9	CER 46U-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25

Vorteil:

- enthält selbstschärfendes Keramikorn
- für sehr harte Werkstoffe geeignet
- besonders kühler Schnitt

Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PROGRESS



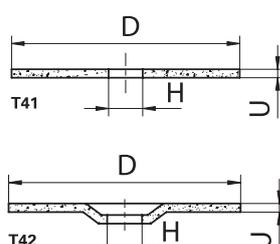
★★★

Bestell-Beispiel: AT007211

T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)  
 v<sub>max.</sub>: 80 m/s

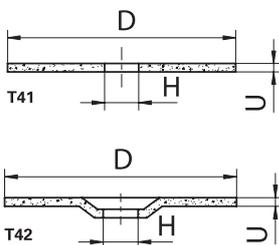


PG 7

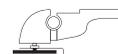


Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT007226	T41 100x1,0	A60Z-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007228	T41 100x1,6	A46Z-BF INOX	100	1,6	16,00	15.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007231	T41 115x1,0	A60Z-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007235	T41 115x1,6	A46Z-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007211	T41 115x2,5	A30Z-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007233	T41 125x1,0	A60Z-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007237	T41 125x1,6	A46Z-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007213	T41 125x2,5	A30Z-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007239	T41 150x1,0	A60Z-BF INOX	150	1,0	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007241	T41 150x1,6	A46Z-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25

**Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PROGRESS**

**★★★**


Bestell-Beispiel: AT007211

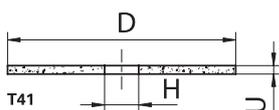
 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

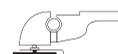
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT007215	T41 150x2,5	A30Z-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007243	T41 180x1,6	A46Z-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007217	T41 180x2,5	A30Z-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007245	T41 230x1,9	A46Z-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007219	T41 230x2,5	A30Z-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007227	T42 100x1,0	A60Z-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007232	T42 115x1,0	A60Z-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007236	T42 115x1,6	A46Z-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007212	T42 115x2,5	A30Z-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007234	T42 125x1,0	A60Z-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007238	T42 125x1,6	A46Z-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007214	T42 125x2,5	A30Z-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007240	T42 150x1,0	A60Z-BF INOX	150	1,0	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT007242	T42 150x1,6	A46Z-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007216	T42 150x2,5	A30Z-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007244	T42 180x1,6	A46Z-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007218	T42 180x2,5	A30Z-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007246	T42 230x1,9	A46Z-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT007220	T42 230x2,5	A30Z-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25

 Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

**Trennscheiben-Set – PROGRESS**

**★★★**


Bestell-Beispiel: AT007231V0710

 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT007231V0710	T41 115x1,0	A60Z-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	10
AT007233V0710	T41 125x1,0	A60Z-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	▲	10

Die handliche Mitnahmeverpackung für die Baustelle

- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

● Inox/Stahl    ● Stahl    ● Aluminium    ● Stein    ● Guss    ● Kunststoff    ● Titan

Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PROMAX



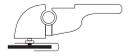
Bestell-Beispiel: AT001657

T41 = flach

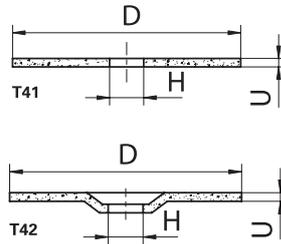
T42 = gekröpft

frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

v<sub>max</sub>: 80 m/s

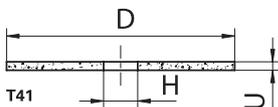


PG 7

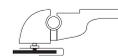


Trennen, Schrumpfschleifen (konventionell)

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438								
AT003000	T41 100x1,0	A60X-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT005841	T41 115x1,0	A60X-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT003346	T41 115x1,6	A46X-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT001657	T41 115x2,0	A36U-BF INOX	115	2,0	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT005842	T41 125x1,0	A60X-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT003348	T41 125x1,6	A46X-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT001687	T41 125x2,0	A36U-BF INOX	125	2,0	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT001691	T41 125x2,5	A30U-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT003327	T41 150x1,6	A46X-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT001743	T41 180x2,0	A36U-BF INOX	180	2,0	22,23	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT005864	T41 230x1,9	A46X-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT001782	T41 230x2,0	A36U-BF INOX	230	2,0	22,23	6.600	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT001786	T41 230x2,5	A30U-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT005301	T42 115x0,8	A60X-BF INOX	115	0,8	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT005299	T42 115x1,0	A60X-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT003347	T42 115x1,6	A46X-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT005302	T42 125x0,8	A60X-BF INOX	125	0,8	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT005300	T42 125x1,0	A60X-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT003353	T42 125x1,6	A46X-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT001696	T42 125x2,5	A30U-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT004221	T42 150x1,0	A60X-BF INOX	150	1,0	22,23	10.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
AT001725	T42 150x2,5	A30U-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT005571	T42 180x1,6	A46X-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT001751	T42 180x2,5	A30U-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT005877	T42 230x1,9	A46X-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT001791	T42 230x2,5	A30U-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	1	2	3	4	5	6	7	■	25
AT004464	T42 230x3,2	A30U-BF INOX	230	3,2	22,23	6.600	1	2	3	4	5	6	7	■	25

**Trennscheiben-Set – PROMAX**


Bestell-Beispiel: AT005841V0710

 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

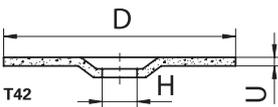
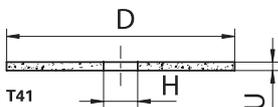
**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT005841V0710	T41 115x1,0	A60X-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	10
AT005842V0710	T41 125x1,0	A60X-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	▲	10

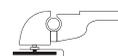
Die handliche Mitnahmenverpackung für die Baustelle

- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

 Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

**Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PREMIUMFLEX**


Bestell-Beispiel: AT000630

 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

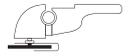
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT003108	T41 100x1,0	A60S-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT000630	T41 100x1,6	A46T-BF INOX	100	1,6	16,00	15.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT004643	T41 115x1,0	A60S-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT000647	T41 115x1,6	A46T-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT002672	T41 125x1,0	A60S-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT000674	T41 125x1,6	A46T-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	50
AT004154	T41 125x2,5	A24/30S-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT000700	T41 150x1,6	A46T-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT003162	T41 150x2,5	A24/30S-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT000716	T41 180x1,6	A46T-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT003723	T41 180x2,5	A24/30S-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT000742	T41 230x1,9	A46T-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT003568	T41 230x2,5	A24/30S-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT001442	T42 115x2,5	A24/30S-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	1 2 3 4 5 6 7	■	25
AT004157	T42 125x2,5	A24/30S-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	1 2 3 4 5 6 7	■	25

Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PREMIUMFLEX



Bestell-Beispiel: AT000630

T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)  
 v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT010154	T42 125x3,0	A24/30S-BF INOX	125	3,0	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT000718	T42 180x1,6	A46T-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT005450	T42 180x2,5	A24/30S-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT003163	T42 180x3,0	A24/30S-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT000744	T42 230x1,9	A46T-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT005451	T42 230x2,5	A24/30S-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT004168	T42 230x3,0	A24/30S-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25

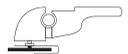
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT010154	T42 125x3,0	A24/30S-BF INOX	125	3,0	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT000718	T42 180x1,6	A46T-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT005450	T42 180x2,5	A24/30S-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT003163	T42 180x3,0	A24/30S-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT000744	T42 230x1,9	A46T-BF INOX	230	1,9	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT005451	T42 230x2,5	A24/30S-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT004168	T42 230x3,0	A24/30S-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25

Trennscheiben-Set – PREMIUMFLEX



Bestell-Beispiel: AT002672V0710

T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)  
 v<sub>max.</sub>: 80 m/s

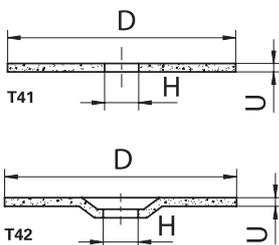


PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT004643V0710	T41 115x1,0	A60S-BF INOX	115	1,0	13.300	22,23	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AT002672V0710	T41 125x1,0	A60S-BF INOX	125	1,0	12.200	22,23	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲	10

Die handliche Mitnahmenverpackung für die Baustelle

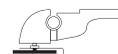
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

**Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl – PROGRESS**
**★★★**


Bestell-Beispiel: AT007271

T41 = flach

T42 = gekröpft

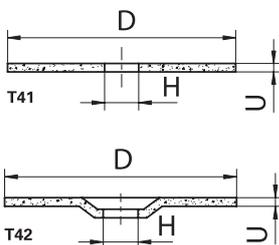
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438				PG 7		
AT007276	T41 115x1,0	A60Z-BF STEEL	115	1,0	22,23	13.300	1	2	3	5		■	50
AT007271	T41 115x1,6	A46Z-BF STEEL	115	1,6	22,23	13.300	1	2	3	5		■	50
AT007278	T41 125x1,0	A60Z-BF STEEL	125	1,0	22,23	12.200	1	2	3	5		■	50
AT007273	T41 125x1,6	A46Z-BF STEEL	125	1,6	22,23	12.200	1	2	3	5		■	50
AT007284	T41 230x1,9	A46Z-BF STEEL	230	1,9	22,23	6.600	1	2	3	5		■	25
AT007277	T42 115x1,0	A60Z-BF STEEL	115	1,0	22,23	13.300	1	2	3	5		■	50
AT007272	T42 115x1,6	A46Z-BF STEEL	115	1,6	22,23	13.300	1	2	3	5		■	50
AT007279	T42 125x1,0	A60Z-BF STEEL	125	1,0	22,23	12.200	1	2	3	5		■	50
AT007274	T42 125x1,6	A46Z-BF STEEL	125	1,6	22,23	12.200	1	2	3	5		■	50
AT007285	T42 230x1,9	A46Z-BF STEEL	230	1,9	22,23	6.600	1	2	3	5		■	25

 Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl – PROMAX

★★☆



Bestell-Beispiel: AT000556

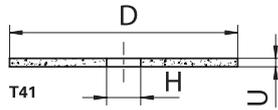
T41 = flach  
T42 = gekröpft  
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438							
AT000556	T41 100x2,0	A36U-BF STEEL	100	2,0	16,00	15.300	1	2	3	5			■	25
AT005840	T41 115x1,0	A60X-BF STEEL	115	1,0	22,23	13.300	1	2	3	5			■	50
AT013301	T41 115x1,6	A46X-BF STEEL	115	1,6	22,23	13.300	1	2	3	5			■	50
AT001656	T41 115x2,0	A36U-BFSTEEL	115	2,0	22,23	13.300	1	2	3	5			■	25
AT005835	T41 125x1,0	A60X-BF STEEL	125	1,0	22,23	12.200	1	2	3	5			■	50
AT013302	T41 125x1,6	A46X-BF STEEL	125	1,6	22,23	12.200	1	2	3	5			■	50
AT001686	T41 125x2,0	A36U-BF STEEL	125	2,0	22,23	12.200	1	2	3	5			■	25
AT011086	T41 125x2,5	A30X-BF STEEL	125	2,5	22,23	12.200	1	2	3	5			■	25
AT013303	T41 150x1,6	A46X-BF STEEL	150	1,6	22,23	10.200	1	2	3	5			■	25
AT001717	T41 150x2,0	A36U-BF STEEL	150	2,0	22,23	10.200	1	2	3	5			■	25
AT001720	T41 150x2,5	A30U-BF STEEL	150	2,5	22,23	10.200	1	2	3	5			■	25
AT013305	T41 180x1,6	A46X-BF STEEL	180	1,6	22,23	8.500	1	2	3	5			■	25
AT001742	T41 180x2,0	A36U-BF STEEL	180	2,0	22,23	8.500	1	2	3	5			■	25
AT001746	T41 180x2,5	A30U-BF STEEL	180	2,5	22,23	8.500	1	2	3	5			■	25
AT005867	T41 230x1,9	A46X-BF STEEL	230	1,9	22,23	6.600	1	2	3	5			■	25
AT001781	T41 230x2,0	A36U-BF STEEL	230	2,0	22,23	6.600	1	2	3	5			■	25
AT001785	T41 230x2,5	A30U-BF STEEL	230	2,5	22,23	6.600	1	2	3	5			■	25
AT001665	T42 115x2,5	A30U-BF STEEL	115	2,5	22,23	13.300	1	2	3	5			■	25
AT001695	T42 125x2,5	A30U-BF STEEL	125	2,5	22,23	12.200	1	2	3	5			■	25
AT001724	T42 150x2,5	A30U-BF STEEL	150	2,5	22,23	10.200	1	2	3	5			■	25
AT001750	T42 180x2,5	A30U-BF STEEL	180	2,5	22,23	8.500	1	2	3	5			■	25
AT001790	T42 230x2,5	A30U-BF STEEL	230	2,5	22,23	6.600	1	2	3	5			■	25

Trennen, Schrumpfschleifen (konventionell)

**Stationäre Schienen-Trennscheibe – PROMAX**


Bestell-Beispiel: AT004109

T41 = flach

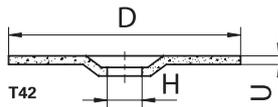
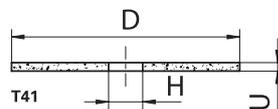
T42 = gekröpft

 $v_{max.}: 100 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung					PG 7	10
							Informationen auf Seite 438						
AT004109	T41 350x4,0	ZA24R-BF STEEL	350	4,0	25,40	5.400	1	2	3	5	■	10	
AT005828	T41 350x4,0	ZA30Q-BF STEEL	350	4,0	22,23	5.400	1	2	3	5	■	10	
AT004110	T41 355x4,0	ZA24R-BF STEEL	355	4,0	22,23	5.400	1	2	3	5	■	10	
AT004116	T41 400x4,0	ZA24R-BF STEEL	400	4,0	25,40	4.700	1	2	3	5	■	5	

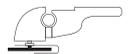
Trennen, Schruppschleifen (konventionell)

**Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl – PREMIUMFLEX**


Bestell-Beispiel: AT000636

T41 = flach

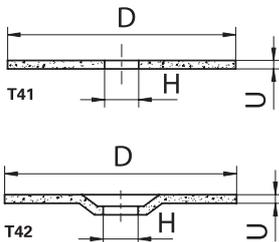
T42 = gekröpft

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung					PG 7	25
							Informationen auf Seite 438						
AT000636	T41 100x3,0	A24R-BF STEEL	100	3,0	16	15.300	1	2	3	5	■	25	
AT006440	T41 115x1,0	A60S-BF STEEL	115	1,0	22,23	13.300	1	2	3	5	■	50	
AT000648	T41 115x1,6	A46T-BF STEEL	115	1,6	22,23	13.300	1	2	3	5	■	50	
AT000656	T41 115x2,5	A24R-BF STEEL	115	2,5	22,23	13.300	1	2	3	5	■	25	
AT000660	T41 115x3,0	A24R-BF STEEL	115	3,0	22,23	13.300	1	2	3	5	■	25	
AT006710	T41 125x1,0	A60S-BF STEEL	125	1,0	22,23	12.200	1	2	3	5	■	50	
AT000675	T41 125x1,6	A46T-BF STEEL	125	1,6	22,23	12.200	1	2	3	5	■	50	
AT000679	T41 125x2,5	A24R-BF STEEL	125	2,5	22,23	12.200	1	2	3	5	■	25	
AT000686	T41 125x3,0	A24R-BF STEEL	125	3,0	22,23	15300	1	2	3	5	■	25	
AT000701	T41 150x1,6	A46T-BF STEEL	150	1,6	22,23	10.200	1	2	3	5	■	25	
AT000707	T41 150x3,0	A24R-BF STEEL	150	3,0	22,23	10.200	1	2	3	5	■	25	
AT000717	T41 180x1,6	A46T-BF STEEL	180	1,6	22,23	8.500	1	2	3	5	■	25	
AT000728	T41 180x3,0	A24R-BF STEEL	180	3,0	22,23	8.500	1	2	3	5	■	25	
AT000743	T41 230x1,9	A46T-BF STEEL	230	1,9	22,23	6.600	1	2	3	5	■	25	
AT000967	T41 230x2,0	A36T-BF STEEL	230	2,0	22,23	6.600	1	2	3	5	■	25	
AT000861	T41 230x2,5	A24R-BF STEEL	230	2,5	22,23	6.600	1	2	3	5	■	25	

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl – PREMIUMFLEX

☆☆☆



Bestell-Beispiel: AT006440

T41 = flach  
T42 = gekröpft  
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



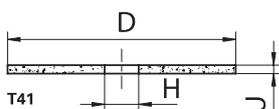
PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT000750	T41 230x3,0	A24R-BF STEEL	230	3,0	22,23	6.600	① ② ③ ⑤	■	25
AT000638	T42 100x3,0	A24R-BF STEEL	100	3,0	16	15.300	① ② ③ ⑤	■	25
AT000662	T42 115x3,0	A24R-BF STEEL	115	3,0	22,23	13.300	① ② ③ ⑤	■	25
AT000688	T42 125x3,0	A24R-BF STEEL	125	3,0	22,23	15300	① ② ③ ⑤	■	25
AT000732	T42 180x3,0	A24R-BF STEEL	180	3,0	22,23	8.500	① ② ③ ⑤	■	25
AT000745	T42 230x1,9	A46T-BF STEEL	230	1,9	22,23	6.600	① ② ③ ⑤	■	25
AT000754	T42 230x3,0	A24R-BF STEEL	230	3,0	22,23	6.600	① ② ③ ⑤	■	25
AT004063	T42 230x2,5	A24R-BF STEEL	230	2,5	22,23	6.600	① ② ③ ⑤	■	25

Trennen, Schruppschleifen (konventionell)

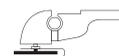
Trennscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen – PROMAX

☆☆☆



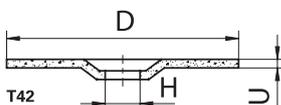
Bestell-Beispiel: AT000920

T41 = flach  
T42 = gekröpft  
v<sub>max.</sub>: 80 m/s

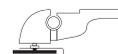


PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT000920	T41 115x1,0	A60N-BF ALU	115	1,0	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT004776	T41 115x1,6	A46N-BF ALU	115	1,6	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT001664	T41 115x2,5	A36N-BF ALU	115	2,5	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT000950	T41 125x1,0	A60N-BF ALU	125	1,0	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT004788	T41 125x1,6	A46N-BF ALU	125	1,6	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT001694	T41 125x2,5	A36N-BF ALU	125	2,5	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT001000	T41 150x1,6	A46N-BF ALU	150	1,6	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT001723	T41 150x2,5	A36N-BF ALU	150	2,5	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT000985	T41 180x1,6	A46N-BF ALU	180	1,6	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT001755	T41 180x2,5	A36N-BF ALU	180	2,5	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT002613	T41 230x1,9	A46N-BF ALU	230	1,9	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25
AT001789	T41 230x2,5	A36N-BF ALU	230	2,5	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	25

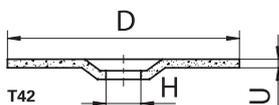
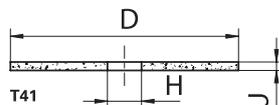
**Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl und Guss – PROMAX**


Bestell-Beispiel: AT001804

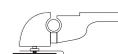
 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	PG 7	
AT001804	T42 230x3,2	ZA24R-BF CAST	230	3,2	22,23	6.600	1 2 3 5	■	25

 Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

**Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein, Beton und Guss – PREMIUMFLEX**


Bestell-Beispiel: AT000637

 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	PG 7	
AT000637	T41 100x3,0	C30S-BF STONE	100	3,0	16,00	15.300	5 10 11 12	■	25
AT002317	T41 115x1,6	C46R-BF STONE	115	1,6	22,23	13.300	5 10 11 12	■	50
AT000661	T41 115x3,0	C30S-BF STONE	115	3,0	22,23	13.300	5 10 11 12	■	25
AT002377	T41 125x1,6	C46R-BF STONE	125	1,6	22,23	12.200	5 10 11 12	■	50
AT000687	T41 125x3,0	C30S-BF STONE	125	3,0	22,23	12.200	5 10 11 12	■	25
AT002381	T41 180x1,6	C46R-BF STONE	180	1,6	22,23	8.500	5 10 11 12	■	25
AT000730	T41 180x3,0	C30S-BF STONE	180	3,0	22,23	8.500	5 10 11 12	■	25
AT001372	T41 230x1,9	C46R-BF STONE	230	1,9	22,23	6.600	5 10 11 12	■	25
AT000752	T41 230x3,0	C30S-BF STONE	230	3,0	22,23	6.600	5 10 11 12	■	25

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein, Beton und Guss – PREMIUMFLEX

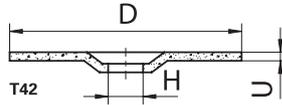
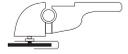


Bestell-Beispiel: AT000637

T41 = flach

T42 = gekröpft

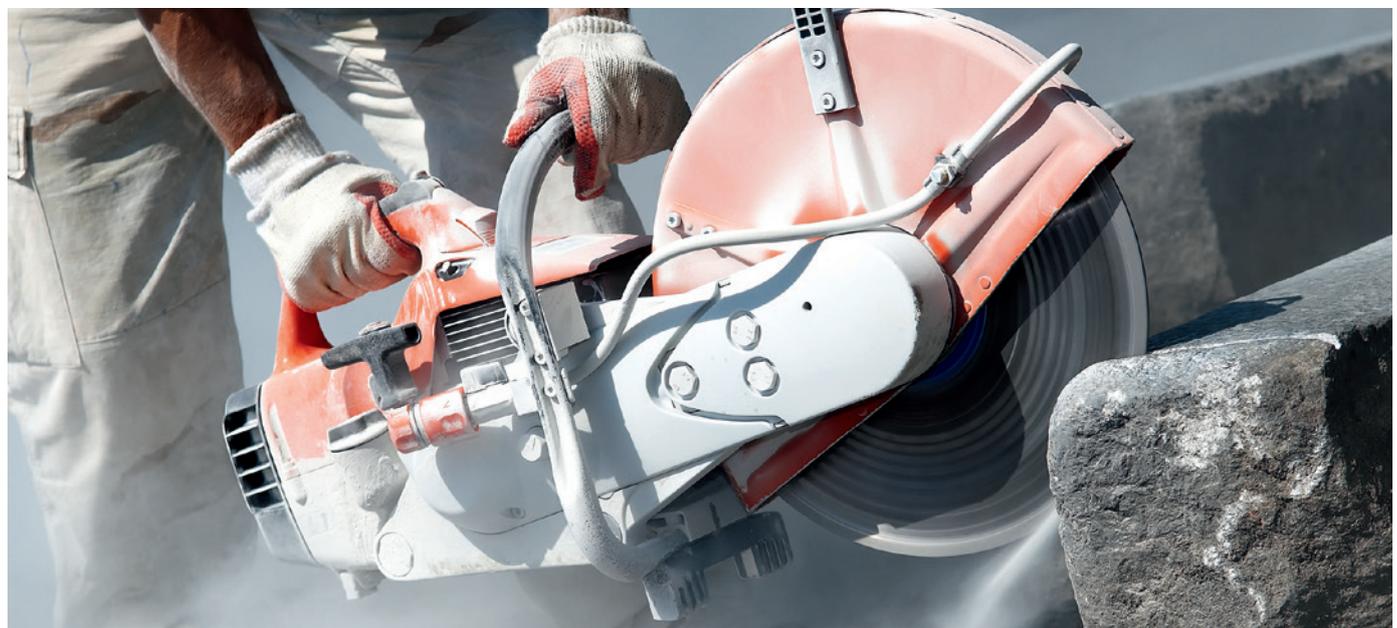
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



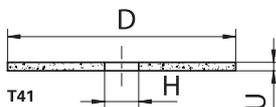
PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438								
AT000639	T42 100x3,0	C30S-BF STONE	100	3,0	16,00	15.300	5 10 11 12							■	25
AT002318	T42 115x1,6	C46R-BF STONE	115	1,6	22,23	13.300	5 10 11 12							■	50
AT000664	T42 115x3,0	C30S-BF STONE	115	3,0	22,23	13.300	5 10 11 12							■	25
AT000689	T42 125x3,0	C30S-BF STONE	125	3,0	22,23	12.200	5 10 11 12							■	25
AT000734	T42 180x3,0	C30S-BF STONE	180	3,0	22,23	8.500	5 10 11 12							■	25
AT001373	T42 230x1,9	C46R-BF STONE	230	1,9	22,23	6.600	5 10 11 12							■	25
AT000756	T42 230x3,0	C30S-BF STONE	230	3,0	22,23	6.600	5 10 11 12							■	25
AT011009	T42 230x3,0	AC24R-BF STONE	230	3,0	22,23	6.600	5 10 11 12							■	25

Anwendungsbeispiel Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein und Beton



Trennen, Schrumpfschleifen (konventionell)

**Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PREMIUMFLEX**


Bestell-Beispiel: AT010003

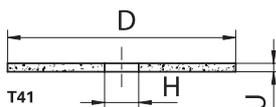
 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

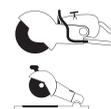
**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite D mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF INOX	300	3,5	32,00	5.100	1 2 3 4 5 6 7	■	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF INOX	350	2,6	25,40	4.400	1 2 3 4 5 6 7	■	10
AT010011	T41 350x3,5	A30S-BF INOX	350	3,5	32,00	4.400	1 2 3 4 5 6 7	■	10
AT010014	T41 400x4,0	A30S-BF INOX	400	4,0	25,40	3.800	1 2 3 4 5 6 7	■	5
AT010015	T41 400x4,0	A36S-BF INOX	400	4,0	32,00	3.800	1 2 3 4 5 6 7	■	5
AT010016	T41 400x4,0	A30S-BF INOX	400	4,0	40,00	3.800	1 2 3 4 5 6 7	■	5

 Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

**Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl – PREMIUMFLEX**


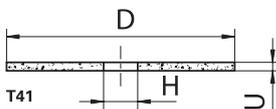
Bestell-Beispiel: AT010052

 T41 = flach  
 T42 = gekröpft  
 $v_{max.}: 100 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF STEEL	300	4,0	20,00	6.400	1 2 3 5	■	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF STEEL	350	4,0	20,00	5.400	1 2 3 5	■	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF STEEL	350	4,0	25,40	5.400	1 2 3 5	■	10

Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl – PREMIUMFLEX

☆☆☆



Bestell-Beispiel: AT001774

T41 = flach

T42 = gekröpft

v<sub>max.</sub>: 80 m/s bzw. 100 m/s



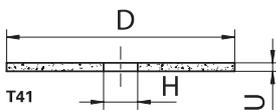
PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF STEEL	300	2,6	25,40	6.400/80 m/s	1 2 3 5	■	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF STEEL	300	3,5	22,23	6.400/100 m/s	1 2 3 5	■	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF STEEL	300	3,5	25,40	6.400/100 m/s	1 2 3 5	■	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF STEEL	300	3,5	32,00	6.400/100 m/s	1 2 3 5	■	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF STEEL	350	2,6	25,40	5.400/80 m/s	1 2 3 5	■	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF STEEL	350	3,5	25,40	5.400/100 m/s	1 2 3 5	■	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF STEEL	350	3,5	32,00	5.400/100 m/s	1 2 3 5	■	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF STEEL	400	3,2	25,40	4.700/80 m/s	1 2 3 5	■	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF STEEL	400	4,0	32,00	4.700/100 m/s	1 2 3 5	■	5

Trennen, Schrumpfschleifen (konventionell)

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein, Beton und Guss – PREMIUMFLEX

☆☆☆



Bestell-Beispiel: AT000788

T41 = flach

T42 = gekröpft

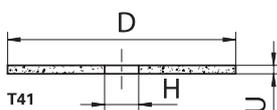
v<sub>max.</sub>: 100 m/s



PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT000788	T41 300x4,0	AC24R-BF STONE	300	4,0	20,00	6.400	5 10 11 12	■	10
AT010060	T41 300x4,0	C24R-BF STONE	300	4,0	25,40	6.400	5 10 11 12	■	10
AT000816	T41 350x4,0	AC24R-BF STONE	350	4,0	20,00	5.400	5 10 11 12	■	10
AT010061	T41 350x4,0	C24R-BF STONE	350	4,0	20,00	5.400	5 10 11 12	■	10

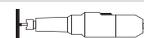
**Klein-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PROGRESS**

**★★★**


Bestell-Beispiel: AT007201

 T41 = flach  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

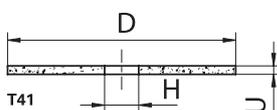
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

 Passende Aufspannbolzen siehe  
 Seite 415.

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT007201	T41 50x1,0	A60Z-BF INOX	50	1,0	10,00	30.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT007200	T41 76x1,0	A60Z-BF INOX	76	1,0	10,00	20.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50

 Trennen, Schruppschleifen  
 (konventionell)

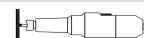
**Klein-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl – PREMIUMFLEX**

**★☆☆**


Bestell-Beispiel: AT501006

 T41 = flach  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

 Passende Aufspannbolzen siehe  
 Seite 415.

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AT501006	T41 50x1,0	A46S-BF INOX	50	1,0	6,00	30.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT501010	T41 50x1,0	A46S-BF INOX	50	1,0	10,00	30.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT502006	T41 50x2,0	A46S-BF INOX	50	2,0	6,00	30.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT761006	T41 76x1,0	A46S-BF INOX	76	1,0	6,00	20.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT761010	T41 76x1,0	A46S-BF INOX	76	1,0	10,00	20.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT762006	T41 76x2,0	A46S-BF INOX	76	2,0	6,00	20.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT762010	T41 76x2,0	A46S-BF INOX	76	2,0	10,00	20.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50
AT763010	T41 76x3,0	A46S-BF INOX	76	3,0	10,00	20.100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	50

# Trenn- und Schruppschleifwerkzeuge

**160** Technische Informationen

---

**161** Aufbau und Bestandteile

---

**162** Arbeitssicherheit

---

**163** Etiketten-Kennzeichnung

---

**165** Trennscheiben

---

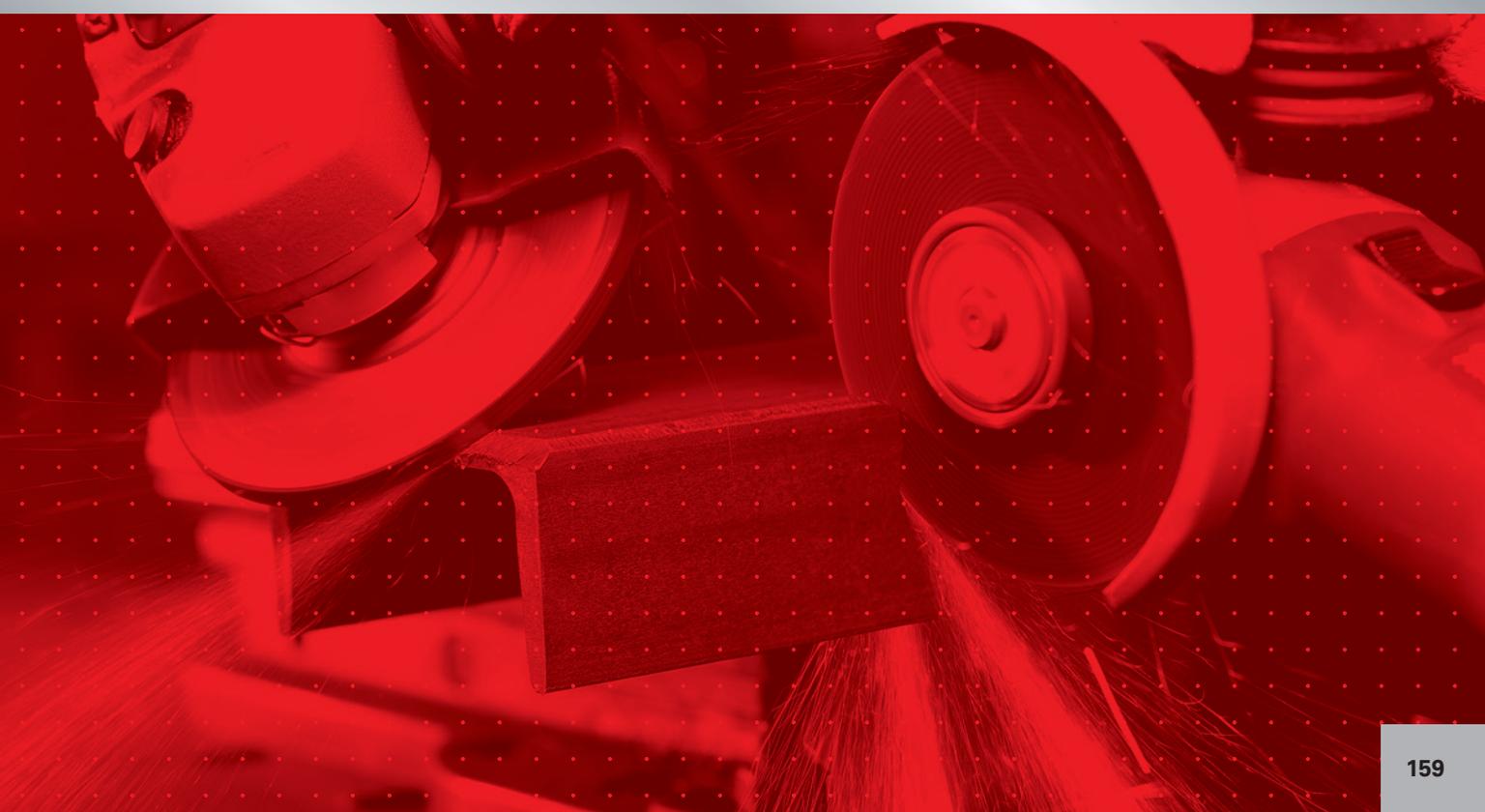
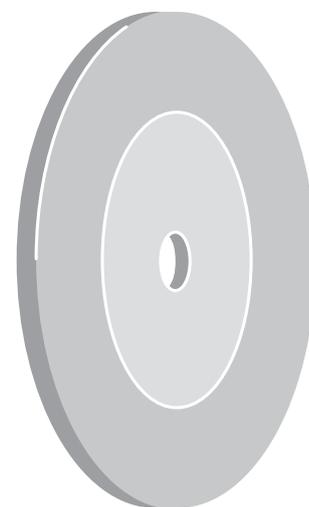
**183** Schruppscheiben

---

## Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.



## Technische Informationen

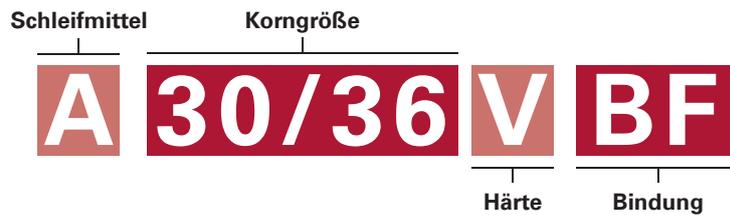
### Haltbarkeit

Kunstharzgebundene Schleifscheiben für Freihand Einsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2018.



### Kennzeichnungssystem für kunstharzgebundene Schleifscheiben

Beispiel:



Schleifmittelart	Körnung			Härtegrad			Bindung
	grob	mittel	fein	weich	mittel	hart	
A – Aluminiumoxid	12	36	60	M	R	U	BA – Kunstharzbindung
C – Siliciumcarbid	bis	bis	bis	Q	S	V	BF – Kunstharzbindung faserverstärkt
Z – Zirkonkorund	24	54	120	P	T	Z	

### Arbeitsgeschwindigkeit

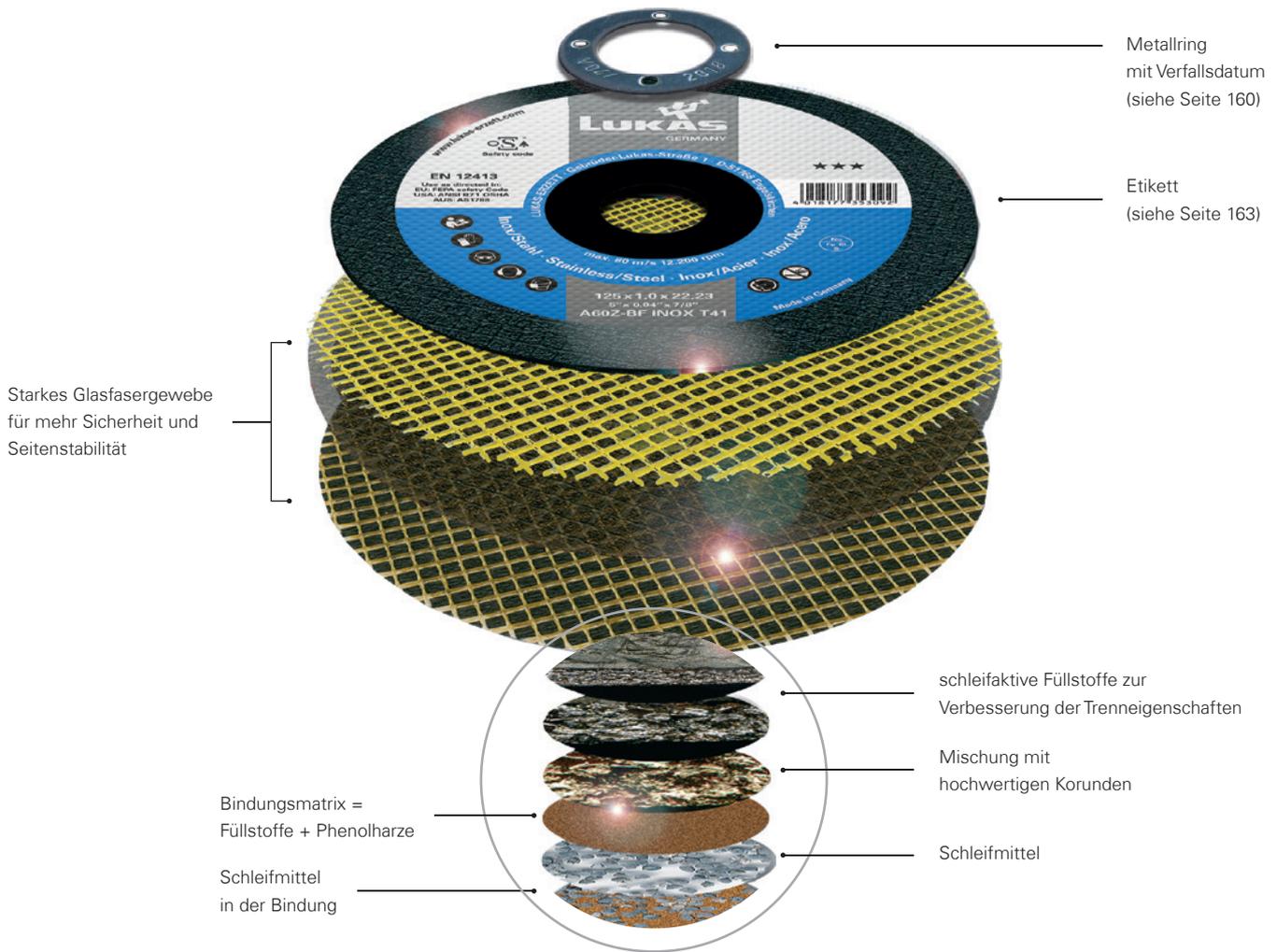
LUKAS-Schleifscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren.

Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Schleifscheibe benannte maximale Drehzahl.



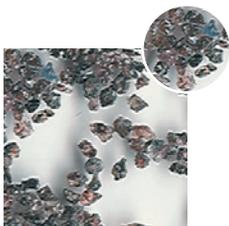
Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenn Durchmesser der Schleifscheibe [mm]/Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700

Aufbau und Bestandteile

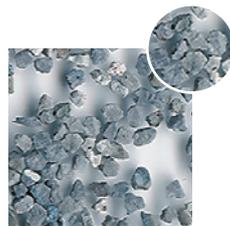


Trennen, Schrupscheiben (konventionell)

Schleifmittel



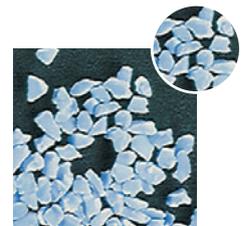
Halbedelkorund



Zirkonkorund



keramisch ummanteltes geglähtes Korund



Keramikkorn

## Arbeitssicherheit

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Anwendungskomfort ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e. V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

### Angewendete Normen:

- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN13236

### Sicherheitshinweise

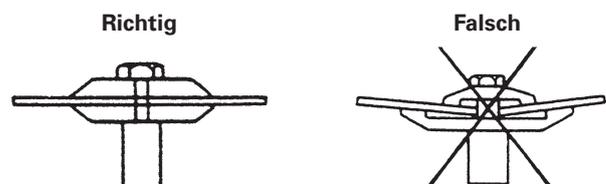
- Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden. Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Trennscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben trocken bei Raumtemperaturen.
- Montieren Sie keine beschädigten Scheiben.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene maximal zulässige Drehzahl.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit entsprechender Schutzabdeckung der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für ausreichende Belüftung und tragen Sie entsprechenden Atemschutz.
- Üben Sie bei Trennscheiben keinen seitlichen Druck aus und vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.

### Aufspannsystem

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflagenflächen haben (gemäß EN60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).



- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umlfläche oder die Auflagefläche ausüben.
- Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- Verkanten oder verklemmen Sie die Scheibe nicht beim Trennen.
- Vermeiden Sie übermäßigen Druck auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben. Beim Schleifen mit einer gekröpften Scheibe muss ein Winkel von über 30° zum Werkstück eingehalten werden.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.



Etiketten-Kennzeichnung

Sicherheitsstandard

Gefertigt nach EN 12413

Sicherheitshinweise

Arbeitshöchstgeschwindigkeit

A = Aluminiumoxid  
C = Siliciumcarbid  
AC = Aluminiumoxid/Siliciumcarbid  
ZA = Zirkonkorund/Aluminiumoxid

60 = Korngröße  
(16/sehr grob, 36/mittel, 60/fein)

B = Kunstharzbindung  
F = Gewebeverstärkung  
mit Glasfaser

Produktlinie  
★★★ High Performance  
★★☆ Industry  
★☆☆ Base

EAN-Code

Einsatzgebiet

max. zulässige Drehzahl

Anwendungshinweise

125 x 1,0 x 22,23  
5" x 0,04" x 7/8"  
A60Z-BF INOX T41

125 x 1,0 x 22,23 = D x U x H  
5" x 0,04" x 7/8" = D x U x H  
Durchmesser x Scheibenstärke x Bohrung

Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

Formen von kunstharzgebundenen Schleifscheiben

<p>Trennscheiben U = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 1)</p> <p><b>T 41</b> <b>Gerade Trennscheiben</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verfügbar im Durchmesser von 50 (2") bis 230 mm (9") für Freihand Einsatz</li> <li>• Von 300 mm (12") bis 500 mm (20") für Einsatz auf stationären Maschinen</li> </ul>	<p>Trennscheiben U = (0,8 mm–4,5 mm) (USA: Typ 27)</p> <p><b>T 42</b> <b>Gekröpfte Trennscheiben</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verfügbar im Durchmesser von 76 (3") bis 230 mm (9"), für Freihand Einsatz zugelassen</li> </ul>	<p>Schruppscheiben U = (3 mm–10 mm) (USA: Typ 27)</p> <p><b>T 27</b> <b>Gekröpfte Schruppscheiben</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verfügbar im Durchmesser von 76 (3") bis 230 mm (9"), für Freihand Einsatz zugelassen</li> </ul>
---	--	---

# Schruppscheiben

**184** Qualitäten und Anwendungsbereiche

---

**186** Freihand-Schruppscheiben für den Winkelschleifer

---

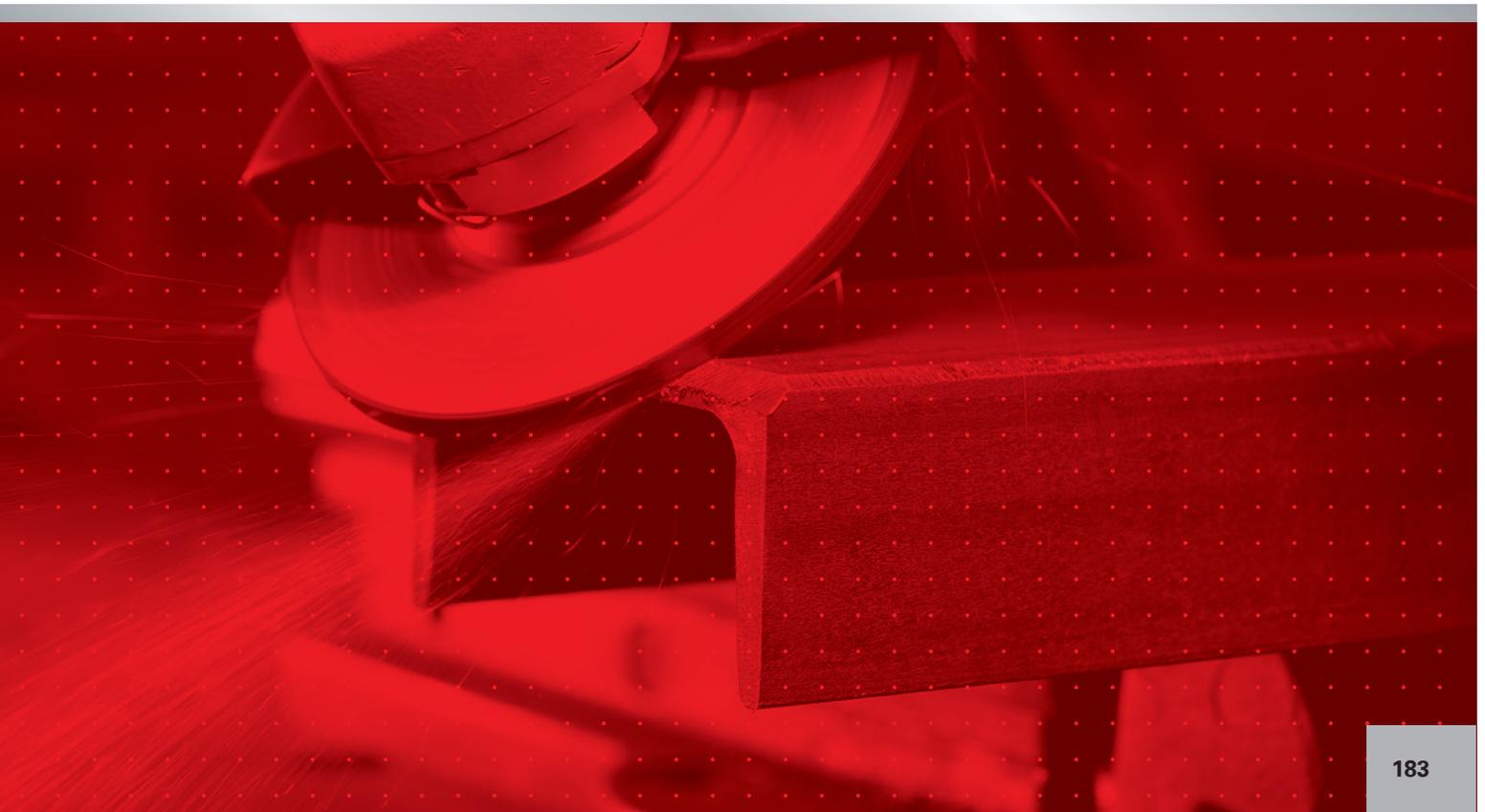
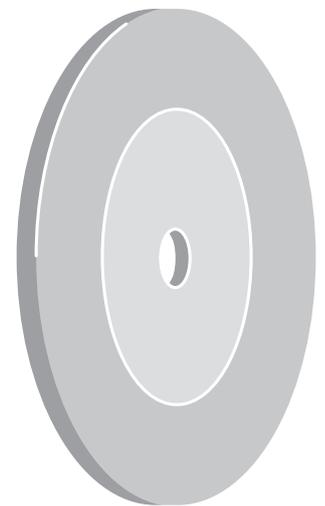
**194** Kleine Schrappschleiben

---

## Produktlinien-Kennzeichnung

Die Produktlinien werden im Tabellenkopf durch entsprechende Sternesymbolik dargestellt.

Weitere Informationen auf den Seiten **14** und **15**.

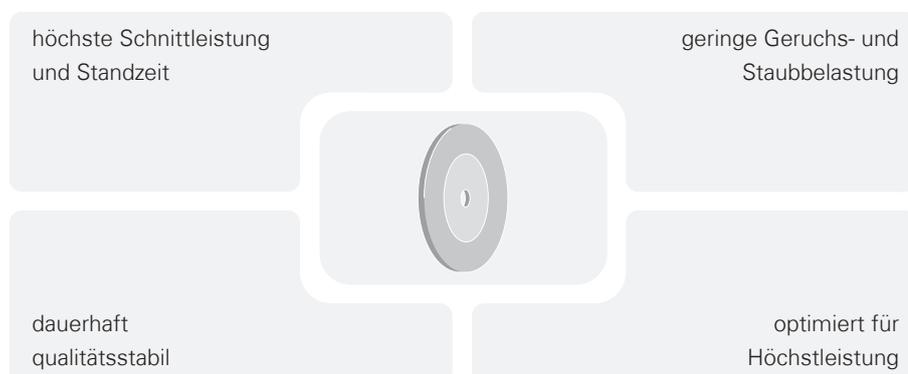


Schruppscheiben

Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

Typ	Produktlinie	Werkstoff					
		Inox/Stahl	Stahl	Alu	Stein/Guss	Guss	
<b>Freihand-Schruppscheiben für den Winkelschleifer</b> 	★★★	Seite 188 					
	★★★	Seite 186, 187 	Seite 191 				
	★★☆	Seite 186, 187, 189 	Seite 190-191 	Seite 192 	Seite 193 	Seite 193 	
	★☆☆	Seite 190 	Seite 192 		Seite 194 		
<b>Kleine Schruppscheiben</b> 	★☆☆	Seite 194 					

## PROGRESS



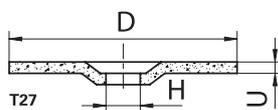
- maximale Standzeit und Schnittleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Trenngeschwindigkeit bei niedriger Schnitttemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung „made in Germany“ mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe
- präzise Schnitte



Trennen und Schruppen  
ohne Werkzeugwechsel.  
Sicher. Präzise. Perfekt.

Trennen, Schruppschleifen  
(konventionell)

**Schrupp- und Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl -  
PROGRESS COOL JOBBER**



Bestell-Beispiel: AS015675

T27 = gekröpft  
frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)  
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$

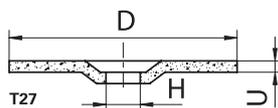


PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS015675	T27 115x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	115	3,0	22,23	13.300	1 2 3 4 6	■	25
AS015676	T27 125x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	125	3,0	22,23	12.200	1 2 3 4 6	■	25
AS015677	T27 150x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	150	3,0	22,23	10.200	1 2 3 4 6	■	20
AS015678	T27 180x3,0	A36V-BF INOX COOL JOBBER	180	3,0	22,23	8.500	1 2 3 4 6	■	20
AS015684	T27 230x3,2	A36V-BF INOX COOL JOBBER	230	3,2	22,23	6.600	1 2 3 4 6	■	20

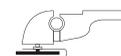
• besonders schleiffreudig dank Noppenstruktur

**Schrupp- und Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl -  
PROMAX COOL JOBBER**



Bestell-Beispiel: AS005674

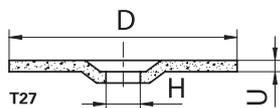
T27 = gekröpft  
frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)  
 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$



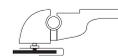
PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS005674	T27 115x3,0	A24S-BF INOX COOL JOBBER	115	3,0	22,23	13.300	1 2 3 4 6	■	25
AS005705	T27 125x3,0	A24S-BF INOX COOL JOBBER	125	3,0	22,23	12.200	1 2 3 4 6	■	25
AS005706	T27 150x3,0	A24S-BF INOX COOL JOBBER	150	3,0	22,23	10.200	1 2 3 4 6	■	20
AS005766	T27 180x3,0	A24S-BF INOX COOL JOBBER	180	3,0	22,23	8.500	1 2 3 4 6	■	20
AS005785	T27 230x3,2	A24S-BF INOX COOL JOBBER	230	3,2	22,23	6.600	1 2 3 4 6	■	20

• besonders schleiffreudig dank Noppenstruktur

**Schrupp- und Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl - PROMAX**


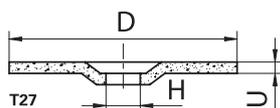
Bestell-Beispiel: AS001521

 T27 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438						PG 7		
AS001674	T27 115x4,0	A24V-BF INOX	115	4,0	22,23	13.300	1	2	3	4	6			■	20
AS001705	T27 125x4,0	A24V-BF INOX	125	4,0	22,23	12.200	1	2	3	4	6			■	20
AS001521	T27 150x4,0	A24V-BF INOX	150	4,0	22,23	10.200	1	2	3	4	6			■	20
AS001766	T27 180x4,0	A24V-BF INOX	180	4,0	22,23	8.500	1	2	3	4	6			■	20
AS001805	T27 230x4,0	A24V-BF INOX	230	4,0	22,23	6.600	1	2	3	4	6			■	20

Trennen, Schrumpfschleifen (konventionell)

**Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl - PROGRESS**


Bestell-Beispiel: AS013410

 T27 = gekröpft  
 frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438						PG 7		
AS013491	T27 115x7,0	A24U-BF INOX	115	7,0	22,23	13.300	1	2	3	4	6			■	10
AS013492	T27 125x7,0	A24U-BF INOX	125	7,0	22,23	12.200	1	2	3	4	6			■	10
AS013410	T27 150x7,0	A24U-BF INOX	150	7,0	22,23	10.200	1	2	3	4	6			■	10
AS013494	T27 180x7,0	A24U-BF INOX	180	7,0	22,23	8.500	1	2	3	4	6			■	10
AS013496	T27 230x7,0	A24U-BF INOX	230	7,0	22,23	6.600	1	2	3	4	6			■	10

• besonders schleiffreudig Dank Noppenstruktur

Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl CERAMIC

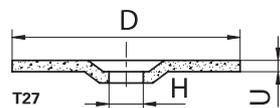


Bestell-Beispiel: AS008320

T27 = gekröpft  
frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)  
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS008320	T27 100x7,0	CER 30Q-BF INOX	100	7	22,23	15.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008321	T27 115x7,0	CER 30Q-BF INOX	115	7	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008322	T27 125x7,0	CER 30Q-BF INOX	125	7	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008323	T27 150x7,0	CER 30Q-BF INOX	150	7	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008324	T27 180x7,0	CER 30Q-BF INOX	180	7	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008325	T27 230x7,0	CER 30Q-BF INOX	230	7	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10

**Vorteil:**

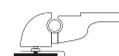
- besonders hoher Abtrag dank selbstschärfendem Keramik Korn

Ergonomische Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl - CERAMIC

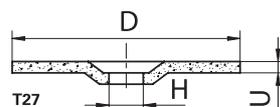


Bestell-Beispiel: AS008310

T27 = gekröpft  
frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)  
v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7

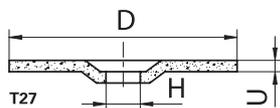


Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS008310	T27 115x4,5	CER 30Q-BF INOX	115	4,5	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008311	T27 125x4,5	CER 30Q-BF INOX	125	4,5	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008312	T27 150x4,5	CER 30Q-BF INOX	150	4,5	22,23	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008313	T27 180x4,5	CER 30Q-BF INOX	180	4,5	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10
AS008314	T27 230x4,5	CER 30Q-BF INOX	230	4,5	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■	10

**Vorteil:**

- schleift besonders ergonomisch bereits bei geringem Druck
- leichte Handhabung durch geringes Gewicht
- spart Zeit durch hohe Abtragsleistung

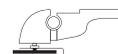
Trennen, Schruppschleifen (konventionell)

**Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl - PROMAX**


Bestell-Beispiel: AS003392

T27 = gekröpft

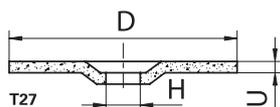
frei von Fe, S und Cl (&lt;0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438						PG 7		
AS003392	T27 115x7,0	A24S-BF INOX	115	7,0	22,23	13.300	1	2	3	4	6			■	10
AS003393	T27 125x7,0	A24S-BF INOX	125	7,0	22,23	12.200	1	2	3	4	6			■	10
AS003788	T27 150x7,0	A24S-BF INOX	150	7,0	22,23	10.200	1	2	3	4	6			■	10
AS003394	T27 180x7,0	A24S-BF INOX	180	7,0	22,23	8.500	1	2	3	4	6			■	10
AS003396	T27 230x7,0	A24S-BF INOX	230	7,0	22,23	6.600	1	2	3	4	6			■	10

• besonders schleiffreudig Dank Noppenstruktur

Trennen, Schrappschleifen (konventionell)

**Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl - PROMAX**


Bestell-Beispiel: AS001709

T27 = gekröpft

frei von Fe, S und Cl (&lt;0,1 %)

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438						PG 7		
AS003100	T27 115x7,0	A24X-BF INOX	115	7,0	22,23	13.300	1	2	3	4	6			■	10
AS001709	T27 125x7,0	A24V-BF INOX	125	7,0	22,23	12.200	1	2	3	4	6			■	10
AS003101	T27 125x7,0	A24X-BF INOX	125	7,0	22,23	12.200	1	2	3	4	6			■	10
AS003103	T27 180x7,0	A24X-BF INOX	180	7,0	22,23	8.500	1	2	3	4	6			■	10
AS001810	T27 230x7,0	A24V-BF INOX	230	7,0	22,23	6.600	1	2	3	4	6			■	10
AS003104	T27 230x7,0	A24X-BF INOX	230	7,0	22,23	6.600	1	2	3	4	6			■	10

Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl - PREMIUMFLEX

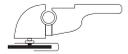


Bestell-Beispiel: AS000105

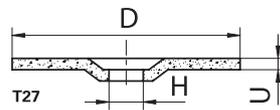
T27 = gekröpft

frei von Fe, S und Cl (<0,1 %)

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS002037	T27 100x6,0	A24/30S-BF INOX	100	6,0	16,00	15.300	1 2 3 4	■	10
AS000105	T27 115x6,4	A24/30S-BF INOX	115	6,4	22,23	13.300	1 2 3 4	■	10
AS000106	T27 125x6,4	A24/30S-BF INOX	125	6,4	22,23	12.200	1 2 3 4	■	10
AS003106	T27 125x4,0	A24/30S-BF INOX	125	4,0	22,23	12.200	1 2 3 4	■	20
AS000107	T27 150x6,4	A24/30S-BF INOX	150	6,4	22,23	10.200	1 2 3 4	■	10
AS000108	T27 180x6,4	A24/30S-BF INOX	180	6,4	22,23	8.500	1 2 3 4	■	10
AS002108	T27 180x8,0	A24/30S-BF INOX	180	8,0	22,23	8.500	1 2 3 4	■	10
AS000109	T27 230x6,4	A24/30S-BF INOX	230	6,4	22,23	6.600	1 2 3 4	■	10

Trennen, Schruppschleifen (konventionell)

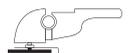
Schrupp- und Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl - PROMAX



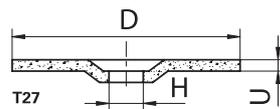
Bestell-Beispiel: AS001675

T27 = gekröpft

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



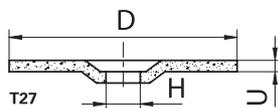
PG 7



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS001675	T27 115x4,0	A24T-BF STEEL	115	4,0	22,23	13.300	1 2 3	■	20
AS001706	T27 125x4,0	A24T-BF STEEL	125	4,0	22,23	12.200	1 2 3	■	20
AS001767	T27 180x4,0	A24T-BF STEEL	180	4,0	22,23	8.500	1 2 3	■	20
AS001806	T27 230x4,0	A24T-BF STEEL	230	4,0	22,23	6.600	1 2 3	■	20

**Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl - PROGRESS**

★★★



Bestell-Beispiel: AS012451

T27 = gekröpft

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

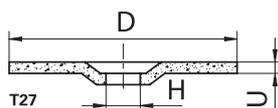
**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS012451	T27 115x7,0	A24X-BF STEEL	115	7,0	22,23	13.300	① ② ③	■	10
AS012453	T27 125x7,0	A24X-BF STEEL	125	7,0	22,23	12.200	① ② ③	■	10
AS012458	T27 150x7,0	A24X-BF STEEL	150	7,0	22,23	10.200	① ② ③	■	10
AS012466	T27 180x7,0	A24X-BF STEEL	180	7,0	22,23	8.500	① ② ③	■	10
AS012468	T27 230x7,0	A24X-BF STEEL	230	7,0	22,23	6.600	① ② ③	■	10

 Trennen, Schrumpfschleifen  
(konventionell)

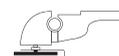
**Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl - PROMAX**

★★★☆



Bestell-Beispiel: AS001679

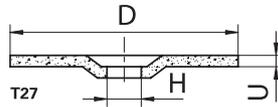
T27 = gekröpft

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS001679	T27 115x7,0	A24/30T-BF STEEL	115	7,0	22,23	13.300	① ② ③ ⑤	■	10
AS001710	T27 125x7,0	A24/30T-BF STEEL	125	7,0	22,23	12.200	① ② ③ ⑤	■	10
AS001736	T27 150x7,0	A24/30T-BF STEEL	150	7,0	22,23	10.200	① ② ③ ⑤	■	10
AS001772	T27 180x7,0	A24/30T-BF STEEL	180	7,0	22,23	8.500	① ② ③ ⑤	■	10
AS001811	T27 230x7,0	A24/30T-BF STEEL	230	7,0	22,23	6.600	① ② ③ ⑤	■	10

Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl - PREMIUMFLEX

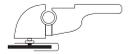
★☆☆



Bestell-Beispiel: AS000642

T27 = gekröpft

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



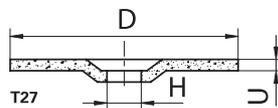
PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438			
AS000642	T27 100x6,0	A24/30S-BF STEEL	100	6,0	16,00	15.300	① ② ③			■ 10
AS000667	T27 115x6,0	A24/30S-BF STEEL	115	6,0	22,23	13.300	① ② ③			■ 10
AS000690	T27 125x4,0	A24/30S-BF STEEL	125	4,0	22,23	12.200	① ② ③			■ 20
AS000692	T27 125x6,0	A24/30S-BF STEEL	125	6,0	22,23	12.200	① ② ③			■ 10
AS000696	T27 125x8,0	A24/30S-BF STEEL	125	8,0	22,23	12.200	① ② ③			■ 10
AS002920	T27 150x4,0	A24/30S-BF STEEL	150	4,0	22,23	10.200	① ② ③			■ 20
AS000712	T27 150x6,0	A24/30S-BF STEEL	150	6,0	22,23	10.200	① ② ③			■ 10
AS000737	T27 180x6,5	A24/30S-BF STEEL	180	6,5	22,23	8.500	① ② ③			■ 10
AS000740	T27 180x8,0	A24/30S-BF STEEL	180	8,0	22,23	8.500	① ② ③			■ 10
AS000762	T27 230x6,5	A24/30S-BF STEEL	230	6,5	22,23	6.600	① ② ③			■ 10
AS000767	T27 230x8,0	A24/30S-BF STEEL	230	8,0	22,23	6.600	① ② ③			■ 10

Trennen, Schrumpfschleifen (konventionell)

Schruppscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen - PROMAX

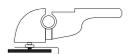
★★☆☆



Bestell-Beispiel: AS001677

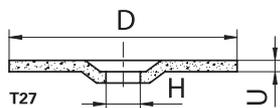
T27 = gekröpft

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



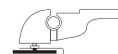
PG 7

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438			
AS001677	T27 115x7,0	A36N-BF ALU	115	7,0	22,23	13.300	① ② ③ ④ ⑥			■ 10
AS001708	T27 125x7,0	A36N-BF ALU	125	7,0	22,23	12.200	① ② ③ ④ ⑥			■ 10
AS001770	T27 180x7,0	A36N-BF ALU	180	7,0	22,23	8.500	① ② ③ ④ ⑥			■ 10
AS001809	T27 230x7,0	A36N-BF ALU	230	7,0	22,23	6.600	① ② ③ ④ ⑥			■ 10

**Schruppscheibe zur Bearbeitung Guss - PROMAX**


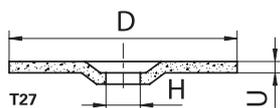
Bestell-Beispiel: AS000499

T27 = gekröpft

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

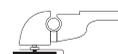
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438							PG 7			
AS001711	T27 125x7,0	ZA24R-BF CAST	125	7,0	22,23	12.200	1	2	3	5						■	10
AS001773	T27 180x7,0	ZA24R-BF CAST	180	7,0	22,23	8.500	1	2	3	5						■	10
AS000499	T27 230x4,8	ZAC24R-BF CAST	230	4,8	22,23	6.600	1	2	3	5						■	20
AS001812	T27 230x7,0	ZA24R-BF CAST	230	7,0	22,23	6.600	1	2	3	5						■	10

 Trennen, Schrumpfschleifen  
(konventionell)

**Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stein und Guss - PROMAX**


Bestell-Beispiel: AS000320

T27 = gekröpft

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

**PG 7**

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438							PG 7			
AS000320	T27 180x7,0	C24R-BF STONE	180	7,0	22,23	8.500				5	7					■	10
AS000325	T27 230x7,0	C24R-BF STONE	230	7,0	22,23	6.600				5	7					■	10

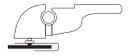
Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stein und Guss - PREMIUMFLEX



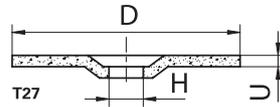
Bestell-Beispiel: AS000867

T27 = gekröpft

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS001617	T27 115x6,0	C24N-BF STONE	115	6,0	22,23	13.300	5 10 11 12	■	10
AS001618	T27 125x6,0	C24N-BF STONE	125	6,0	22,23	12.200	5 10 11 12	■	10
AS000867	T27 180x8,0	AC24P-BF STONE	180	8,0	22,23	8.500	5 10 11 12	■	10
AS001598	T27 180x8,0	AC24S-BF STONE	180	8,0	22,23	8.500	5 10 11 12	■	10
AS001599	T27 230x6,8	AC24S-BF STONE	230	6,8	22,23	6.600	5 10 11 12	■	10
AS001625	T27 230x6,8	C24N-BF STONE	230	6,8	22,23	6.600	5 10 11 12	■	10
AS001600	T27 230x8,0	AC24S-BF STONE	230	8,0	22,23	6.600	5 10 11 12	■	10

Trennen, Schruppschleifen (konventionell)

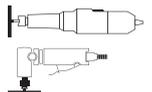
Klein-Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl - PREMIUMFLEX



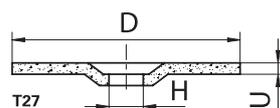
Bestell-Beispiel: AS000676

T27 = gekröpft

v<sub>max.</sub>: 80 m/s



PG 7



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ø D mm	Breite U mm	Bohrung H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438		
AS000676	T27 76x6,0	A24/30S-BF STEEL	76	6,0	10,00	20.100	1 2 3	■	50