



RAPID BLEND UNITISED KOMPAKTSCHLEIFEN

Unitised Kompaktschleifen bestehen aus verpressten und gebundenen Schichten von Scheifvlies. Anwendungsbereiche sind Entgraten, Reinigen sowie Entfernen scharfer Kanten.

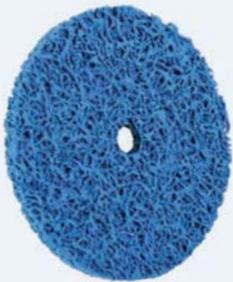
Unitised Kompaktschleifen erzeugen ein hervorragendes Finish auf fast allen Oberflächen, sind auch gut geeignet für den Einsatz auf schwer zerspanbare Materialien wie Titan oder Edelstahl.

ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Vorbereitung von Oberflächen, Reinigen und Finishen
- Turbinenschaufeln und Instandhaltung Luftfahrt
- Medizinische Instrumente
- Reinigung von Schweißnähten und Formen
- Werkzeugindustrie



VORTEX RAPID BLEND UNITISED KOMPAKTSCHLEIFEN DICHT

STANDARD ++++**VORTEX**
RAPID BLEND

EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungsschleifkorn und verbessertes Kunstharzbindungssystem
- Dickes Nylongewirke
- Porös
- Neuer Härtingsprozess und neue Bindungstechnologie
- Hervorragende Formhaltung, vorgeformt
- Bis zu 2 x mehr bearbeitete Werkstücke

VORTEILE

- Aggressiver, schneller Materialabtrag, reduzierte Bearbeitungszeiten und verbesserte Produktqualität
- 2 x längere Standzeit und schnelleres Finish mit minimalem Scheibenverlust
- Kühler Schliff und verbesserter Abtrag
- Gleichbleibende Leistung über die gesamte Lebensdauer, verbesserte Werkstückgeometrie
- Kein Versagen bei schwierigen Bedingungen
- Kann auf einer Vielzahl von Formen und Konturen eingesetzt werden
- Weniger Stillstand durch Werkzeugwechsel, maximale Produktivität pro Scheibe gegenüber anderen Unitized Kompaktschleifen

ABM DxTxB (mm)	SPEZIFI- KATION	FEINHEITS- GRAD	VPE Stück	U/min	ART.NR.
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22.100	66261080270*
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-3AM	40	18.000	66254428454
	U2305	VOR-5AM	40	18.000	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18.000	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18.000	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9.000	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7.500	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7.500	66254407225

Abmessungen: ABM = Abmessungen, D = Durchmesser, T = Stärke, B = Breite, H = Bohrung